

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်း ခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊
မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊
မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) ရှိ မြေဧရိယာ (၅.၅၂ ဧက) ဧက၌
Textile Palace Comapnay Limited က ဆောင်ရွက်မည့်

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့်ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း၏

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan – EMP)

အစီရင်ခံစာ

၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ

Textile Palace Comapnay Limited ၏ EMP Team မှ လေ့လာပြုစုရေးသားပါသည်။

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်၏ ကတိကဝတ်

Textile Palace Comapnay Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) အစီရင်ခံစာနှင့်ပတ်သက်၍ စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်သူ ဦးသိန်းဖေဝင်းသည် အောက်ဖော်ပြပါအချက်များအတိုင်း တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာပါ အစီအစဉ်များသည် တိကျမှုနှင့် ပြည့်စုံမှုရှိပါသည်။
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ကတိကဝတ်များ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ စံချိန်စံညွှန်များနှင့် အခြားဆက်စပ်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ များကို အပြည့်အဝ အစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
- (ဂ) စီမံကိန်းလည်ပတ်ချိန်ကာလတစ်လျှောက်လုံး ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေး လုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။
- (ဃ) စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ပိတ်သိမ်းချိန်ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။
- (င) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ကို စီမံကိန်းပိုင်ရှင်မှ ကိုယ်တိုင် ရေးဆွဲ ပြုစုထားပြီး EMP ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ ခေါင်းဆောင်အနေဖြင့် EMP အစီရင်ခံစာ သည် တိကျမှုနှင့် ပြည့်စုံမှုရှိကြောင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းကို

ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ တိကျစွာ လိုက်နာရေးဆွဲ ပြုစုထားပါသည်။

- (စ) စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်၍ လိုက်နာရမည့် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမိန့်/ ညွှန်ကြားချက်များ အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များ၊ အခါအားလျော်စွာထုတ်ပြန်ကြေငြာမည့် ညွှန်ကြားချက်များကို သိရှိလိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဦးသိန်းဖေဝင်း

မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ

Textile Palace Company Limited

မာတိကာ

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်၏ ကတိကဝတ်i

ပုံကားချပ်များ..... viii

ဇယားများ xi

အတိုကောက်စာလုံးများ..... xiii

၁. အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ..... ၁

 ၁.၁. စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူဆိုင်ရာအချက်အလက်များ..... ၁

 ၁.၂. စီမံကိန်းဆိုင်ရာလိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် မြန်မာနိုင်ငံ၏ မူဝါဒ နှင့် ဥပဒေမူဘောင်များ .. ၅

 ၁.၃. စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက် ၇

 ၁.၄. အနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက် ၁၂

 ၁.၅. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်း စေရေးနည်းလမ်းများ ၁၆

 ၁.၆. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ၂၃

 ၁.၇. အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြ ခြင်း ၃၀

 ၁.၈. နိဂုံးချုပ်နှင့် အကြံပြုချက်..... ၃၁

၂. နိဒါန်း..... ၃၃

 ၂.၁. စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ..... ၃၃

 ၂.၂. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) အစီရင်ခံစာရေးဆွဲခြင်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ..... ၃၅

 ၂.၃. အစီရင်ခံစာရေးဆွဲပြုစု ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် အဆင့်များ..... ၄၂

၃. မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ..... ၄၄

 ၃.၁. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှု-စီးပွားဆိုင်ရာမူဝါဒ..... ၄၄

 ၃.၂. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် မြန်မာနိုင်ငံ၏ မူဝါဒ နှင့်ဥပဒေ မူဘောင်များ..... ၄၄

 ၃.၃. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာမူဝါဒ..... ၆၉

 ၃.၄. ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများအား အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း..... ၆၉

 ၃.၄.၁. ထုတ်လွှတ်အမိုးအငွေ့ (Air Emission)..... ၇၀

 ၃.၄.၂. စွန့်ပစ်ရေ (Wastewater)..... ၇၀

 ၃.၄.၃. ဆူညံသံ (Noise)..... ၇၂

 ၃.၅. ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများအား နိုင်ငံတကာ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း ... ၇၃

 ၃.၅.၁. လေထုအရည်အသွေး (Ambient Air Quality) ၇၃

၃.၅.၂. မြေအောက်ရေအရည်အသွေး (Ground Water Quality)..... ၇၃

၃.၅.၃. အလင်းရောင်ရရှိမှုသတ်မှတ်ချက် (Illumination Level)..... ၇၄

၃.၆. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များ..... ၇၅

၃.၇. စီမံကိန်းပိုင်ရှင်၏ ကတိကဝတ် ၇၉

၄. စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်..... ၈၁

၄.၁. စီမံကိန်း၏ နောက်ခံအကြောင်းအရာနှင့် ရည်ရွယ်ချက်..... ၈၁

၄.၂. စီမံကိန်းတည်နေရာ၊ အကျယ်အဝန်းနှင့် နယ်ပယ်သတ်မှတ်ခြင်း..... ၈၁

၄.၃. စီမံကိန်းဆိုင်ရာအခြေခံအဆောက်အအုံများနှင့် လုပ်ငန်းခွင်နေရာချထားမှု..... ၈၄

၄.၄. စီမံကိန်းကာလများနှင့် စီမံကိန်းကာလလုပ်ငန်းအဆင့်တစ်ခုချင်းစီအလိုက်လည်ပတ်ဆောင်ရွက်မည့် နည်းလမ်းများ ၉၃

၄.၅. ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ လိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲမှု၊ သိုလှောင်ထားရှိမှု အခြေအနေ ၉၄

၄.၆. ထုတ်ကုန်အမျိုးအစားနှင့် အခြားထွက်ကုန်အမျိုးအစား ၉၇

၄.၇. ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်အဆင့်ဆင့်နှင့် နည်းလမ်းများ ၉၉

၄.၈. လုပ်ငန်းသုံးစက်ပစ္စည်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားရှိမှုအခြေအနေ..... ၁၀၆

၄.၉. ဝန်ထမ်းအရေအတွက်၊ အဆိုင်းနှင့် အလုပ်ချိန်..... ၁၁၀

၄.၁၀. တစ်နှစ်လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရက် ၁၁၂

၄.၁၁. နှစ်စဉ်ရေလိုအပ်ချက်၊ ရေရရှိမှုအရင်းအမြစ်၊ စွန့်ပစ်ရေစွန့်ထုတ်မှုပမာဏနှင့် စွန့်ပစ်ရေ စီမံခန့်ခွဲမှု..... ၁၁၂

၄.၁၂. စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်သည့်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားမှုအခြေအနေ ၁၁၃

၄.၁၃. စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်နှင့် သုံးစွဲမှုပမာဏ..... ၁၁၉

၄.၁၄. စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှု (အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ အခိုးအငွေ့) စီမံခန့်ခွဲမှု အကျဉ်းချုပ် စွန့်ပစ် ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိမှုနှင့် စွန့်ထုတ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ် ကားချပ်၊ အညွှန်းများ ၁၂၄

၄.၁၅. ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းအမျိုးအစားအလိုက် ထွက်ရှိမှုပမာဏနှင့်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ၁၂၅

၄.၁၆. အဓိကစွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့နှင့် အမှုန်အမျိုးအစား စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ၁၂၇

၄.၁၇. စီးဆင်းရေနှင့် ရေနုတ်မြောင်းစနစ်ဆောင်ရွက်ထားမှုအခြေအနေ..... ၁၂၈

၅. အနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာများ ဖော်ပြချက် ၁၂၉

၅.၁. လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအခြေခံအချက်အလက်များ ၁၂၉

၅.၂. ဒေသဆိုင်ရာသမိုင်းအကျဉ်း..... ၁၃၀

၅.၃. ပထဝီအနေအထား ၁၃၀

၅.၃.၁. တည်နေရာအကျယ်အဝန်းနှင့် နယ်နိမိတ်.....၁၃၀

၅.၄. မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် ရေဆင်း.....၁၃၃

၅.၅. ရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ခံနိုင်မှုအခြေအနေ.....၁၃၄

၅.၆. လူမှု-စီးပွားဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....၁၃၆

၅.၇. မြေအသုံးချမှု.....၁၃၇

၅.၈. ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....၁၃၈

၅.၉. ပညာရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....၁၃၈

၅.၁၀. ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....၁၃၉

၅.၁၁. သက်ရှိဇီဝဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....၁၃၉

၅.၁၂. မြေအောက်ရေအရည်အသွေးနှင့် စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး.....၁၃၉

၅.၁၃. လေအရည်အသွေး၊ အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့တိုင်းတာရရှိမှုနှင့် NEQEG သတ်မှတ်ချက်.....၁၄၆

၅.၁၄. ဆူညံသံထွက်ရှိမှုတိုင်းတာခြင်း.....၁၄၉

၅.၁၅. အနံ့ထွက်ရှိမှုအခြေအနေ.....၁၅၁

၅.၁၆. အလင်းရောင်တိုင်းတာတွေ့ရှိချက်.....၁၅၂

၆. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်းစေရေးနည်းလမ်းများ.....၁၅၄

၆.၁. လေ့လာသည့်နည်းစနစ်၊ ချဉ်းကပ်ပုံနှင့် သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်း.....၁၅၄

၆.၂. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများ.....၁၅၄

၆.၃. သက်ရောက်မှုများကို သတ်မှတ်ခြင်း၊ ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ဖော်ထုတ်ခြင်း.....၁၅၅

၆.၄. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက် သက်ရောက်မှုများအား ဖော်ထုတ်ခြင်း.....၁၅၇

၆.၅. လုပ်ငန်းတည်ဆောက်ရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများ.....၁၆၂

၆.၆. လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများနှင့် ကုစားနိုင်မည့် နည်းလမ်းများ.....၁၆၃

၆.၇. လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများ.....၁၆၅

၆.၈. ထိခိုက်မှုများအပေါ် လျော့ချမည့်အစီအစဉ်နှင့် နည်းလမ်းများ.....၁၇၅

၇. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan – EMP).....၁၈၄

၇.၁. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်.....၁၈၄

၇.၁.၁.ရည်ရွယ်ချက်.....၁၈၄

၇.၁.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်.....၁၈၅

၇.၁.၃.အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်.....၁၈၅

၇.၁.၄.ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ.....၁၈၇

၇.၁.၅. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၁၈၇

 ၇.၂. စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအစီအစဉ်..... ၁၉၁

 ၇.၂.၁. ရည်ရွယ်ချက် ၁၉၁

 ၇.၂.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက် ၁၉၁

 ၇.၂.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၁၉၁

 ၇.၂.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ..... ၁၉၂

 ၇.၂.၅. စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၁၉၂

 ၇.၃. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ၁၉၉

 ၇.၃.၁. ရည်ရွယ်ချက် ၁၉၉

 ၇.၃.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက် ၁၉၉

 ၇.၃.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၁၉၉

 ၇.၃.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ..... ၂၀၀

 ၇.၃.၅. လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး အစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှု ဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၂၀၁

 ၇.၃.၆. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၂၀၁

 ၇.၄. ဓာတုပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်..... ၂၀၃

 ၇.၄.၁. ရည်ရွယ်ချက် ၂၀၃

 ၇.၄.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက် ၂၀၃

 ၇.၄.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၂၀၃

 ၇.၄.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ..... ၂၀၄

 ၇.၄.၅. ဓာတုပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၂၀၄

 ၇.၅. အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်..... ၂၀၆

 ၇.၅.၁. ရည်ရွယ်ချက် ၂၀၆

 ၇.၅.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက် ၂၀၇

 ၇.၅.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၂၀၇

 ၇.၅.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ..... ၂၀၇

 ၇.၅.၅. အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၂၀၈

 ၇.၅.၅.၁. အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များ..... ၂၀၈

 ၇.၆. လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ် ၂၀၉

 ၇.၆.၁. ရည်ရွယ်ချက် ၂၀၉

 ၇.၆.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက် ၂၁၀

 ၇.၆.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်..... ၂၁၀

 ၇.၆.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ..... ၂၁၁

 ၇.၆.၅. လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ..... ၂၁၁

၈. အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်း ၂၁၂

 ၈.၁. အများပြည်သူသဘောထားရယူခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက် ၂၁၂

၈.၂.	အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းပြုလုပ်ခြင်း.....	၂၁၂
၈.၃.	စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များတောင်းခံခြင်း.....	၂၁၃
၈.၄.	လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအကြံပြုချက်နှင့်သဘောထားများကောက်ယူခြင်း.....	၂၁၅
၈.၅.	အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း.....	၂၁၆
၈.၆.	ဒေသခံပြည်သူများ၏ သဘောထားနှင့်အကြံပြုချက်များရယူခြင်း.....	၂၁၈
၈.၇.	ဌာနဆိုင်ရာများမှ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ.....	၂၁၉
၈.၈.	စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ သဘောထားနှင့်အကြံပြုချက်များကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း.....	၂၂၂
၈.၉.	စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သတင်းအချက်အလက်ထုတ်ဖော်သွားမည့် အစီအစဉ်.....	၂၂၄
၈.၁၀.	ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များနှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်ချက်များ.....	၂၂၇
၉.	နိဂုံးချုပ်နှင့် အကြံပြုချက်.....	၂၂၉

ပုံကားချပ်များ

ပုံ ၂-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာပြကောင်းကင်မြေပုံ..... ၃၃

ပုံ ၂-၂ EMP အစီရင်ခံစာ သုံးသပ်ခြင်းနှင့်အတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်..... ၄၃

ပုံ ၄-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာပြမြေပုံ..... ၈၂

ပုံ ၄-၂ စီမံကိန်းတည်ရှိရာ ဒဂုံဆိပ်ကမ်းစက်မှုဇုန် အခြေပြမြေပုံ ၈၃

ပုံ ၄-၃ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် အကျယ်အဝန်းပြမြေပုံ ၈၄

ပုံ ၄-၄ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း အဆောက်အဦများ နေရာချထားမှုပြပုံ ၈၅

ပုံ ၄-၅ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဆောက်အဦများအတွင်းနေရာချထားမှုပြပုံ ၈၆

ပုံ ၄-၆ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဖွဲ့စည်းထားရှိမှုနှင့် တပ်ဆင်ထားရှိမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ..... ၉၃

ပုံ ၄-၇ Thinner နှင့် Machine Oil သိုလှောင်ထားရှိမှု..... ၉၆

ပုံ ၄-၈ မျက်လုံးဆေးဘေစင်ထားရှိမှု..... ၉၆

ပုံ ၄-၉ ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာ ၉၇

ပုံ ၄-၁၀ အဝတ်အထည် ကုန်ချောနမူနာများ..... ၉၈

ပုံ ၄-၁၁ ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်ပြပုံ..... ၉၉

ပုံ ၄-၁၂ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့်..... ၁၀၀

ပုံ ၄-၁၃ အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစားများ..... ၁၀၉

ပုံ ၄-၁၄ စီမံကိန်း ဖွဲ့စည်းပုံပြဇယား..... ၁၁၁

ပုံ ၄-၁၅ မိလ္လာကန်တည်နေရာပြမြေပုံ ၁၁၃

ပုံ ၄-၁၆ စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်သည့်စနစ်နှင့် စွန့်ထုတ်သည့်နည်းလမ်း..... ၁၁၆

ပုံ ၄-၁၇ ရေဆိုး သန့်စင်စနစ်မှထွက်ရှိလာသော အနည်အနှစ်များအား စွန့်ပစ်မှု ငွေပေးချေမှုပြေစာ ၁၁၇

ပုံ ၄-၁၈ ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု ၁၁၈

ပုံ ၄-၁၉ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လအတွက် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားတောင်းခံလွှာမှတ်တမ်း..... ၁၂၀

ပုံ ၄-၂၀ ဘွိုင်လာအသုံးပြုမှုနှင့် လောင်စာသိုလှောင်ထားရှိမှု ၁၂၂

ပုံ ၄-၂၁ (၇၅၀) ကေစီအေ ထရန်စဖော်မာ..... ၁၂၃

ပုံ ၄-၂၂ အရန်မီးစက်တပ်ဆင်ထားရှိမှု..... ၁၂၃

ပုံ ၄-၂၃ ပိတ်ဖြတ်စညှပ်စများအား လာရောက်ဝယ်ယူသူများထံ ရောင်းချခြင်း ၁၂၅

ပုံ ၄-၂၄ ပိတ်ဖြတ်စညှပ်စများအား ပြန်လည်ရောင်းချခြင်း ငွေပေးချေမှုပြေစာ ၁၂၅

ပုံ ၄-၂၅ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့နှင့်ချိတ်ဆက်စွန့်ပစ်မှု ၁၂၆

ပုံ ၄-၂၆ အမှိုက်စွန့်ပစ်သည့် ငွေပေးချေမှုပြေစာ ၁၂၇

ပုံ ၅-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်နေရာပြမြေပုံ..... ၁၂၉

ပုံ ၅-၂ မှော်ဘီမြို့နယ်၏ မြို့နယ်အခြေပြမြေပုံ ၁၃၁

ပုံ ၅-၃ မှော်ဘီမြို့နယ်ပြမြေပုံ..... ၁၃၂

ပုံ ၅-၄ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် မှော်ဘီစက်မှုဇုန်ပြမြေပုံ ၁၃၃

ပုံ ၅-၅ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော အမြင့်ဆုံးနှင့် အနိမ့်ဆုံး အပူချိန်..... ၁၃၄

ပုံ ၅-၆ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှမိုးရေချိန် ၁၃၅

ပုံ ၅-၇ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှစိုထိုင်းဆ ၁၃၅

ပုံ ၅-၈ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှလေတိုက်ခိုက်နှုန်း..... ၁၃၅

ပုံ ၅-၉ မြေအောက်ရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေမူနာရယူခဲ့သည့်နေရာများ..... ၁၄၀

ပုံ ၅-၁၀ စွန့်ပစ်ရေ နမူနာရယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ..... ၁၄၅

ပုံ ၅-၁၁ မြေအောက်ရေ နမူနာ (၁) ရယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ..... ၁၄၆

ပုံ ၅-၁၂ မြေအောက်ရေ နမူနာ (၂) ရယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ ၁၄၆

ပုံ ၅-၁၃ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာသည့် တည်နေရာပြမြေပုံ..... ၁၄၇

ပုံ ၅-၁၄ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာရေးလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ ၁၄၈

ပုံ ၅-၁၅ လေအရည်အသွေးရလဒ်များအား NAAQS နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်..... ၁၄၉

ပုံ ၅-၁၆ ဆူညံသံတိုင်းတာသည့် တည်နေရာပြမြေပုံ..... ၁၅၀

ပုံ ၅-၁၇ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဆူညံသံတိုင်းတာမှုရလဒ် ၁၅၁

ပုံ ၅-၁၈ ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ..... ၁၅၁

ပုံ ၅-၁၉ စက်ချုပ်လိုင်းအနီးနှင့် မီးပူတိုက်သည့်နေရာများတွင် အလင်းရောင်ရရှိမှုတိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်း ဓာတ်ပုံ များ ၁၅၃

ပုံ ၅-၂၀ Cutting လုပ်ငန်းနှင့် အရည်အသွေးစစ်ဆေးသည့် နေရာများတွင် အလင်းရောင်ရရှိမှုတိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ..... ၁၅၃

ပုံ ၇-၁ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ကော်မတီ၏ ဖွဲ့စည်းပုံ ၁၈၆

ပုံ ၇-၂ လုပ်ငန်းခွင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကော်မတီ၏ ဖွဲ့စည်းပုံ..... ၂၀၀

ပုံ ၇-၃ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ ဖွဲ့စည်းပုံ ၂၀၄

ပုံ ၇-၄ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများအသုံးပြုကိုင်တွယ်အသုံးပြုပုံများ ကပ်ထားခြင်း..... ၂၀၅

ပုံ ၇-၅ ဓာတုဗေဒကိုင်တွယ်သူတာဝန်ခံထားရှိခြင်း..... ၂၀၆

ပုံ ၈-၁ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံလွှာ ၂၁၅

ပုံ ၈-၂ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ တွေ့ဆုံရှင်းလင်းခြင်းနှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ..... ၂၁၆

ပုံ ၈-၃ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဌာနဆိုင်ရာများမှ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံခြင်း မှတ်တမ်း
 ဓာတ်ပုံ..... ၂၁၈

ပုံ ၈-၄ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းဆောင်ရွက်နေမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ..... ၂၂၄

ပုံ ၈-၅ မကျေနပ်ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို ဖြေရှင်းပေးမည့် အစီအစဉ်..... ၂၂၆

ဇယားများ

ဇယား ၂-၁ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ ၃၄

ဇယား ၂-၂ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းမှု ၃၆

ဇယား ၂-၃ ကျွမ်းကျင်သူများနှင့် အစီရင်ခံစာတွင် ဆောင်ရွက်သည့်ကဏ္ဍများ ၃၈

ဇယား ၂-၄ ကျွမ်းကျင်သူများ၏ ကျွမ်းကျင်မှုနှင့် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံများ..... ၃၉

ဇယား ၃-၁ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်..... ၄၇

ဇယား ၃-၂ ထုတ်လွှတ်အဆိုးအငွေ့ဆိုင်ရာ အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက်များ ၇၀

ဇယား ၃-၃ စွန့်ပစ်ရေ၊ စီးဆင်းရေ၊ ထုတ်လွှတ်အရည်နှင့် မိလ္လာရေစွန့်ထုတ်မှု (Wastewater, Strom Water Runoff, Effluent and Sanitary Discharges) ၇၀

ဇယား ၃-၄ လုပ်ငန်းနေရာမှ စီးဆင်းရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေ စွန့်ထုတ်မှု (Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase)) ၇၂

ဇယား ၃-၅ ဆူညံသံ (Noise) သတ်မှတ်ချက် ၇၂

ဇယား ၃-၆ Carbon dioxide (CO) ၏ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး..... ၇၃

ဇယား ၃-၇ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးဆိုင်ရာ စည်းမျဉ်းစံနှုန်းပါ သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးများ..... ၇၃

ဇယား ၃-၈ General EHS Guidelines: Minimum Limits of Illumination Intensity for Workplace..... ၇၄

ဇယား ၃-၉ အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်များ (List of commitments Table) ၇၆

ဇယား ၄-၁ စက်ရုံအဆောက်အဦအရေအတွက်နှင့် အကျယ်အဝန်း..... ၈၄

ဇယား ၄-၂ နှစ်စဉ်ကုန်ကြမ်းလိုအပ်ချက်နှင့် အသုံးပြုမှုအခြေအနေ ၉၄

ဇယား ၄-၃ ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားနှင့် လိုအပ်ချက် ၉၆

ဇယား ၄-၄ လိုအပ်သောလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းစာရင်း ၁၀၆

ဇယား ၄-၅ ပြည်ပမှတင်သွင်းမည့် လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာစက်ပစ္စည်းကိရိယာစာရင်း..... ၁၀၈

ဇယား ၄-၆ ယာဉ်အမျိုးအစားစာရင်း ၁၁၀

ဇယား ၄-၇ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုနှင့် စွန့်ပစ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ်..... ၁၂၄

ဇယား ၅-၁ ၂၀၁၈ ခုနှစ်မှ ၂၀၁၉ ခုနှစ်အထိ နှစ်အလိုက် မိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်အခြေအနေပြဇယား ၁၃၄

ဇယား ၅-၂ မြို့နယ် အတွင်းရှိ စက်မှု လက်မှုလုပ်ငန်းများ တည်ရှိမှုအခြေအနေ ၁၃၆

ဇယား ၅-၃ မြို့နယ်အတွင်း အလုပ်လုပ်နိုင်သူဦးရေနှင့် အလုပ်လက်မဲ့နှုန်း အခြေအနေ ၁၃၇

ဇယား ၅-၄ မြို့နယ်အတွင်း မြေအမျိုးအစားအလိုက် မြေအသုံးချမှုအခြေအနေ..... ၁၃၇

ဇယား ၅-၅ မြို့နယ်အတွင်း ရောဂါဖြစ်ပွားတတ်သောအခြေအနေ..... ၁၃၈

ဇယား ၅-၆ မြို့နယ်အတွင်းနေထိုင်သူများ၏ ဘာသာအလိုက် ကိုးကွယ်သည့် လူဦးရေ..... ၁၃၉

ဇယား ၅-၇ မြေအောက်ရေနေမှုနာ (၁) ဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား WHO လမ်းညွှန်ချက်နှင့် ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN ၅၉၄၄, ၁၉၉၅) ပါ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက် ၁၄၀

ဇယား ၅-၈ မြေအောက်ရေနေမှုနာ (၂) ဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား WHO လမ်းညွှန်ချက်နှင့် ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN ၅၉၄၄, ၁၉၉၅) ပါ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက် ၁၄၁

ဇယား ၅-၉ စွန့်ပစ်ရေ ဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်..... ၁၄၂

ဇယား ၅-၁၀ သောက်သုံးရေဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ် ဖော်ပြချက်..... ၁၄၄

ဇယား ၅-၁၁ တိုင်းတာရရှိသော လေအရည်အသွေးရလဒ်များအား NAAQS နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက် ၁၄၈

ဇယား ၅-၁၂ တိုင်းတာရရှိသော ဆူညံသံရလဒ်အား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်..... ၁၅၀

ဇယား ၅-၁၃ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်အား General EHS Guidelines ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက် ၁၅၂

ဇယား ၆-၁ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ခြင်း..... ၁၅၅

ဇယား ၆-၂ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအတွက် သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးများ ၁၅၆

ဇယား ၆-၃ စီမံကိန်းကာလအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ..... ၁၅၉

ဇယား ၆-၄ စီမံကိန်းကာလများအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်နိုင်မှု အခြေအနေများ..... ၁၆၇

ဇယား ၆-၅ ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့ပါစေရေးဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်များအကျဉ်းချုပ်..... ၁၇၇

ဇယား ၇-၁ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ကော်မတီ ဖွဲ့စည်းထားရှိမှု..... ၁၈၅

ဇယား ၇-၂ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့နည်းသက်သာစေရေးနည်းလမ်းများ..... ၁၈၈

ဇယား ၇-၃ စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းသည့်ကာလများတွင် ဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်..... ၁၉၃

ဇယား ၇-၄ နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်သွားမည့် အသိပညာပေးနှင့် သင်တန်းအစီအစဉ်များ ၂၀၁

ဇယား ၇-၅ နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်သွားမည့် အသိပညာပေးနှင့် သင်တန်းအစီအစဉ်များ ၂၀၈

ဇယား ၇-၆ အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များ ၂၀၈

ဇယား ၇-၇ လူမှုရေးအရ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့်ကဏ္ဍအလိုက် အသုံးပြုမည့် ရန်ပုံငွေ ၂၁၀

ဇယား ၈-၁ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးသည့်အဖွဲ့အစည်းများ..... ၂၁၃

ဇယား ၈-၂ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးရာတွင်ပါဝင်ခဲ့သည့်ဒေသခံပြည်သူများ ၂၁၉

ဇယား ၈-၃ ဌာနဆိုင်ရာများမှ အကြံပြုချက်များစစ်တမ်းများအရ ကောက်နုတ်ဖော်ပြချက်..... ၂၂၀

ဇယား ၈-၄ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေ့လာဆန်းစစ်မှုတွင် ပါဝင်ခဲ့သော ဝန်ထမ်းများစာရင်း ၂၂၃

ဇယား ၈-၅ စီမံကိန်းမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် ၎င်းတို့၏ ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်များ ၂၂၅

အတိုကောက်စာလုံးများ

BOD	Biochemical Oxygen Demand
CMP	Cutting, Making and Packing
CO	Carbon monoxide
COD	Chemical Oxygen Demand
CSR	Corporate Social Responsibility
DICA	Directorate of Investment and Company Administration
ECC	Environmental Compliance Certificate
EHS	Environmental Health and Safety
EMP	Environmental Management Plan
EOHS	Environmental Occupational Health and Safety
NAAQS	National Ambient Air Quality Standard
NEQEG	National Environmental Quality (Emission) Guidelines
NO ₂	Nitrogen dioxide
O ₃	Ozone
PM ₁₀	Particulates Matters 10
PM _{2.5}	Particulates Matters 2.5
PPE	Personnel Protective Equipment
RH	Relative Humidity
RO	Reverse Osmosis
SO ₂	Sulphur dioxide
WHO	World Health Organization
YRIC	Yangon Regional Investment Committee
YCDC	Yangon City Development Committee

၁. အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

Textile Palace Company Limited သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်း ခရိုင်၊ မော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) တွင် ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Cutting, Making and Packing (CMP) စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းအား လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၁.၁. စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

Textile Palace Company Limited သည် ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၄.၈၉ နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ (နိုင်ငံခြား မတည်ငွေရင်းပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၂.၁၄ အပါအဝင်) ဖြင့် ဆောင်ရွက်သည့် လုပ်ငန်းစီမံကိန်းဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ ခွင့်ပြုမိန့်၊ လုပ်ငန်း လိုင်စင်စသည်တို့အား ရရှိထားပါသည်။ စီမံကိန်းအား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ခွင့်ပြုသက်တမ်း ကနဦးနှစ် (၃၀) နှင့် (၁၀) နှစ် (၂) ကြိမ် သက်တမ်းတိုးဖြင့် စုစုပေါင်း နှစ် (၅၀) ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖော်ပြအပ်ပါသည်-

စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူ	Textile Palace Company Limited
စီမံကိန်းအမျိုးအစား	CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ	ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ	အမေရိကန်ဒေါ်လာသန်းပေါင်း ၄.၈၉ နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ
ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အမှတ်	၁၀၆၁ FC/ ၂၀၁၄-၂၀၁၅
စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းလိုင်စင်/ ခွင့်ပြုမိန့်/ လက်မှတ်များ (နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြ အပ်ပါသည်)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ် ၉၅၃/၂၀၁၅ ➢ မော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့ ဘေးအန္တရာယ်လုပ်ငန်းလိုင်စင် ၁၁ (စမ) ၀၀၇၉ ➢ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ရက/

	<p>ကြီး/ ၄၉၅၀</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ သွင်းကုန်/ ထုတ်ကုန်မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ၁၁၂၁၃၃၇၉၈ (၃၀-၀၇-၁၅) ➢ ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်စာအမှတ် - ရက/ ၂၀၂၂-၂၃/ ညည၀/ ယ-၁၃၉(က) ➢ ဘွိုင်လာအမှတ်- 220110 LHG 0.5-0.7 s ➢ ဘွိုင်လာ ယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်စာအမှတ် - ရက/ ၂၀၂၂-၂၃/ ညည၀/ ယ-၁40(က) ➢ ဘွိုင်လာအမှတ်- 220110 LHG 1-0.7 s ➢ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်အသုံးပြုခြင်း ဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ်စဉ် YD-G (N) 255-7/2021 နှင့် YD-G (N) 256-7/2021 ➢ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ် EI/ YD - 490/ 8-2022 ➢ မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်အမှတ်စဉ် (၁၇၃)
မြေဧရိယာ	၅.၅၂ ဧက (စတုရန်းပေ ၁၇၈၂၂)
စီမံကိန်းတည်နေရာ	မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉)၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ မော်ဘီမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ (မြောက်လတ္တီတွဒ် 17°9'19.22" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် 95°58'9.68")
စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အမည်/ နိုင်ငံသား	ဦးသိန်းဖေဝင်း (၉/အလန (နိုင်) ၀၁၇၀၀၉) မြန်မာနိုင်ငံသား
လိပ်စာ	အမှတ် (၁၁၈)၊ မြေညီထပ်၊ (၅၂) လမ်း၊ (၁) ရပ်ကွက်၊ ပုစွန်တောင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
ဆက်သွယ်ရန်တာဝန်ခံနှင့် ဖုန်းနံပါတ်	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင် ၀၉-၄၅၀၀၂၀၄၅၄
အီးမေးလ်	moemoe.textilepalace.com.cn

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းသည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၇-၅-၂၀၁၅ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ DICA-3/FI-1128/2015 (626-e) စာပါ ဆုံးဖြတ်ချက်အပိုဒ် (၁၉) အရ Textile Palace Company Limited မှ စီမံကိန်းတည်ရှိရာ ဧရိယာနှင့် အနီးတစ်ဝိုက်ရှိ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းအတွက် တာဝန်ရှိကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ ညွှန်ကြားချက်အရ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများအား အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းနှင့် လည်ပတ်ခြင်းတို့မှ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သောသိသာထင်ရှားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအား ကာကွယ်ခြင်း၊ လျော့ချခြင်းနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း နည်းလမ်းများပါဝင်သော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) အစီရင်ခံစာအား ရေးဆွဲပြုစုသွားရန်နှင့် အဆိုပါ Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်သွားရန် ညွှန်ကြားထားပါသည်။ အဆိုပါ Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ အတည်ပြု ရေးဆွဲတင်ပြ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ် (Environmental Compliance Certificate - ECC) ရရှိစေရန် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းပြီးဖြစ်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ ရေးဆွဲ ပြုစုထားပါသည်။

စီမံကိန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ရန်အတွက် စီမံကိန်းပိုင်ရှင်မှ ကိုယ်တိုင်ပြုစုရေးဆွဲ၍ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ နည်းပညာနှင့် ပညာရပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ ပြင်ပမှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးလိုင်စင်ရရှိထားသော အကြံပေး၏ အထောက်အပံ့ဖြင့် ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလမှစတင်၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ (EMP Team) အား အောက်ပါပုဂ္ဂိုလ်များဖြင့် ဖွဲ့စည်း၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်-

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းမှု

စဉ်	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၁	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်	မန်နေဂျာ (Sustainability Department)	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၂	ဦးမျိုးသူရ	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေး (ပြင်ပ)	နည်းပညာနှင့် ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေး အဖွဲ့ဝင်
၃	ဦးဆန်းထီးဦး	Sustainability လက်ထောက်မန်နေဂျာ (Sustainability Manager - Assistant)	အဖွဲ့ဝင်
၄	ဒေါ်သက်ဝေနှင်း	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြု (ပြင်ပ)	နည်းပညာဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြုအဖွဲ့ဝင်
၅	ဦးစိုးထက်ဦး	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး မန်နေဂျာ (EHS Manager)	အတွင်းရေးမှူး

အစီရင်ခံရေးသားသည့်အဖွဲ့အနေဖြင့် စီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ထိခိုက်မှုများ၊ စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်နေသောဧရိယာအတွင်းရှိ ဆောင်ရွက်ချက်များနှင့် ဆောင်ရွက်ရန်အစီအစဉ်ရှိသောလုပ်ဆောင်ချက်များမှ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ထိခိုက်မှုများ၊ သက်ရောက်မှုများကို ဖော်ပြနိုင်ရန်နှင့် လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများကို အကြံပြု ဖော်ပြနိုင်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅) ပါ အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) နှင့်အညီ ရေးဆွဲပြုစုထားပါသည်။ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူနှင့် အစီရင်ခံရေးဆွဲပြုစုသူများ၏ အကြောင်းအရာများအား အခန်း (၂) နိဒါန်းတွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၂. စီမံကိန်းဆိုင်ရာလိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် မြန်မာနိုင်ငံ၏ မူဝါဒ နှင့် ဥပဒေမူဘောင်များ

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့် စီမံကိန်းအား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်မာ နိုင်ငံမှ ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားသည့် အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာနှင့် အခြားဆက်စပ် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများစသည်တို့အား လိုက်နာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- ၁. ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (၂၀၀၈)
- ၂. မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ (၂၀၁၉)
- ၃. မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာ မူဝါဒ (၂၀၁၉)
- ၄. မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားအဆင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု မဟာဗျူဟာနှင့် ပင်မ လုပ်ငန်း အစီအစဉ် (၂၀၁၈-၂၀၃၀)
- ၅. ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၆. ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄)
- ၇. ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)
- ၈. အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)
- ၉. မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၁၀. မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)
- ၁၁. မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)
- ၁၂. တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၁၃. ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)
- ၁၄. ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)
- ၁၅. ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ(၁၉၉၅)
- ၁၆. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၉)
- ၁၇. မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၁၈. ယာဉ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် မော်တော်ယာဉ် စီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ (၂၀၂၀)
- ၁၉. အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၀. အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၉)

- ၂၁. အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၂၂. အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၃. ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၂၄. အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၅. အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၂၆. လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၇. သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)
- ၂၈. ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၇)
- ၂၉. **Underground Water Act (၁၉၃၀)**
- ၃၀. မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၃၁. ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၀)
- ၃၂. ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၃၃. အလုပ်ရုံအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၃၄. ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၃၅. ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅) ၏ လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များတွင် အဝတ်အထည် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း အမျိုးအစားအတွက် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ် စဉ်ကာလအတွင်း အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းများအတွက် အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက် တန်ဖိုးများအား လိုက်နာရမည်ဖြစ်ပါသည်။

ထို့အပြင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများအား နိုင်ငံတကာစံချိန်စံညွှန်းများ ဖြစ်သော အမေရိကန်နိုင်ငံ Environmental Protection Agency မှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထား သည့် National Ambient Air Quality Standard (NAAQS) ပါ စံချိန်စံညွှန်း၊ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး ဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995)၊ အလင်းရရှိမှုနှင့် ပတ်သက်၍ General EHS Guidelines ပါ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၎င်းအပြင် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများအပြင် မြန်မာနိုင်ငံအနေဖြင့် လက်မှတ်ရေးထိုးထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သက်ဆိုင်သည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များအား ဖောက်ဖျက်ခြင်းမရှိစေဘဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့် ပတ်သက်၍ မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ အကြောင်းအရာအား အခန်း (၃) တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၃. စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

စီမံကိန်း၏ တည်နေရာသည် မြောက်လတ္တီကျု 17°9'19.22"နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု 95°58'9.68" ခန့်တွင် တည်ရှိပြီး စီမံကိန်းသည် မြေဧရိယာ (၅.၅၂) ဧက (စတုရန်းပေ ၁၇၈၂၂) အကျယ်အဝန်းရှိပြီး လေ့လာမည့်နယ်ပယ်မှာ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဧရိယာ အကျယ်အဝန်းပေါ်တွင် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရန် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၇-၅-၂၀၁၅ ရက်နေ့တွင် ၉၅၃/ ၂၀၁၅ ဖြင့် ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိခဲ့ပြီး၊ စီမံကိန်း၏ တည်ဆောက်ရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေး လုပ်ငန်းများအား စတင်ခဲ့ပြီး ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ သြဂုတ်လ (၁၅) ရက်နေ့ စီးပွားဖြစ် စတင်လည်ပတ် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ကနဦးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုကာလမှာ နှစ် ၃၀ နှင့် သက်တမ်းတိုး (၁၀) နှစ် နှစ်ကြိမ်ဖြင့် စုစုပေါင်း ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလမှာ နှစ် (၅၀) ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းခြင်းဆောင်ရွက်မှုအား ၆ လအတွင်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းတွင် သုံးစွဲသွားမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သော အထည်အလိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းတို့အား တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥပရောပနိုင်ငံများမှ အဓိကတင်သွင်းပြီး ပြည်ပမှ အမှာပေးပို့လာသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများအား ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခန်းတွင် စနစ်တကျ ထားရှိပါသည်။ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် မှာယူသည့် အော်ဒါအမျိုးအစားနှင့် ဒီဇိုင်းတို့အပေါ်မူတည်၍ အသုံးပြု၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ချုပ်လုပ်ပြီး အဝတ်အထည်ကုန်ချော (အတွင်းခံဝတ် (Underwear)၊ ဂျာကင် (Jacket)၊ ရှပ်အင်္ကျီ (Shirt)၊ ဘောင်းဘီ (Pant)၊ ခေါင်းစွပ် (Hood) စသည်) ပျမ်းမျှ တစ်လလျှင် အထည်ရေ ၃၈၀,၀၀၀ ခန့်အားလည်းကောင်း၊ တစ်နှစ်လျှင် အထည်ရေ ၄,၅၆၀,၀၀၀ ခန့်အားလည်းကောင်း ထွက်ရှိမည်ဖြစ်ပြီး၊ ကုန်ချောများအား တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥပရောပနိုင်ငံများသို့ တင်ပို့သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းသည် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအား စုစည်းချုပ်လုပ်ရသော လုပ်ငန်း ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သည့် လုပ်ငန်းစဉ်အဆင့်ဆင့်မှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- အဆင့် (၁) • ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း
- အဆင့် (၂) • ဒီဇိုင်းပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အထည်အလိပ်များအား ဖြတ်ညှပ်ခြင်း
- အဆင့် (၃) • ပန်းထိုးခြင်း/ ပုံနှိပ်ခြင်း
- အဆင့် (၄) • ချုပ်လုပ်ခြင်း
- အဆင့် (၅) • မီးပူတိုက်ခြင်း
- အဆင့် (၆) • စစ်ဆေးခြင်း
- အဆင့် (၇) • အခြောက်ခံခြင်း
- အဆင့် (၈) • ကုန်ချောထွက်ရှိခြင်း (ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း)

ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုအဆင့်ဆင့်

လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လိုအပ်သော ရုံးသုံးပရိဘောဂနှင့် ပစ္စည်း ကိရိယာများဖြစ်သည့် ကွန်ပျူတာ၊ ပရင်တာ၊ ဖက်စ်၊ စားပွဲ၊ ဖိုင်တင်စင်၊ ဖုန်းစသည်တို့အား ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် သုံးစွဲသွားမည့် စက် ပစ္စည်းကိရိယာများကို တရုတ်နိုင်ငံမှ ပစ္စည်းအသစ်များအား တင်သွင်းသုံးစွဲသွားမည် ဖြစ်ပါ သည်။

Textile Palace Company Limited မှ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ရန် နိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်ပညာရှင် အမျိုးသား (၆) ဦးနှင့် အမျိုးသမီး (၃) ဦးတို့ ဖြင့် လည်းကောင်း၊ ပြည်တွင်းအလုပ်သမား လိုအပ်ချက်မှာ အမျိုးသား (၂၅၆) နှင့် အမျိုးသမီး (၉၁၈) ဦးတို့ဖြင့် လည်းကောင်း စုစုပေါင်း အလုပ်သမား (၁၁၈၃) ဦးဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက် လျက်ရှိပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအတွက် အကြို/ အပို့ဖယ်ရီကား (၁၂) စီးအား စီစဉ်ထားရှိပေးပြီး ယင်းဖယ်ရီအကြို/ အပို့ကားများအား ပြင်ပမှ လစဉ်ငှားရမ်းအသုံးပြုပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာတွင် အလုပ်ချိန်များအား တနင်္လာနေ့မှ သောကြာနေ့ အထိ နံနက် (၀၈:၀၀) နာရီမှ ညနေ (၀၄:၃၀) နာရီထိ တစ်နေ့လျှင် အလုပ်ချိန် (၈) နာရီခွဲခန့် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ပုံမှန် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းအတွက် အလုပ်ချိန်အဆိုင်း (၁) ဆိုင်းနှင့် အချိန်ပိုဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါက ညနေ (၀၅:၀၀) နာရီမှ (၀၈:၀၀) နာရီထိ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ စနေနေ့တွင် နံနက် (၀၈:၀၀) နာရီမှ ညနေ (၁၂:၀၀) နာရီထိ ဆောင်ရွက်ပြီး အချိန်ပိုဆောင်ရွက်ပါက နေ့လည် (၁၂:၃၀) နာရီမှ ညနေ (၀၄:၀၀) နာရီထိ (၃) နာရီခွဲ ထားရှိ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းများအား နေ့ဆိုင်၊ ညဆိုင်ခွဲ၍ ဆောင်ရွက် လျက်ရှိပါသည်။

လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တနင်္ဂနွေနေ့၊ အခါကြီးရက်ကြီးများနှင့် အစိုးရ ထုတ်ပြန်သည့် ရုံးပိတ်ရက်များတွင် လည်ပတ်ခြင်း မရှိသဖြင့် တစ်လလျှင် အလုပ်လုပ်ရက် (၂၆) ရက်ဖြင့် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး တစ်နှစ်လျှင် ရက်ပေါင်း (၃၀၀) ခန့်အား လုပ်ငန်း လည်ပတ် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းတွင် လိုအပ်သည့်ရေအတွက် မြေအောက်ရေအား (၆) လက်မတွင်း၊ အနက် ပေ (၁၈၀) ရှိသော အဝီစိတွင်း (၁) တွင်းနှင့် (၆) လက်မတွင်း၊ အနက် ပေ (၁၂၀) ရှိသော အဝီစိတွင်း (၁) တွင်းတို့မှ ထုတ်ယူပြီးနောက် (၄၀၀) ဂါလံဆံ့ ရေတိုင်ကီ (၁၀) လုံး ဖြင့် ရေစင်တွင် ထားရှိ၍ သိုလှောင် သုံးစွဲပါသည်။ စီမံကိန်းအတွင်း R.O ရေသန့်စင် စနစ် တပ်ဆင်ထားရှိပြီး ရရှိလာသော ရေအား သောက်သုံးရေအဖြစ် အသုံးပြုပါသည်။ ရေအရင်းအမြစ်အား ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်၊ ဝန်ထမ်းများသုံးစွဲခြင်းနှင့် အထွေထွေသုံးစွဲခြင်းတို့အတွက် နေ့စဉ်ရေဂါလံ (၁၄၀၀၀) ခန့်၊ လစဉ် ရေဂါလံ (၃၆၄၀၀၀) ခန့်နှင့် နှစ်စဉ်လိုအပ်မည့် ရေလိုအပ်ချက် ပမာဏမှာ ဂါလံ (၄၄) သိန်းခန့် လိုအပ်မည်ဖြစ်ကြောင်း ခန့်မှန်းရပါသည်။

ဝန်ထမ်းများအတွက် အမျိုးသမီးအိမ်သာ (၆၇) လုံးနှင့် အမျိုးသားအိမ်သာ (၂၆) လုံး စုစုပေါင်း အိမ်သာ (၉၃) လုံးဖြင့် လုံလောက်စွာ ထားရှိပြီး အဖတ်ကန်၊ ရေကန်နှင့် ရေသန့် အမျိုးအစားဖြင့် ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်ထားပါသည်။ အဆိုပါ မိလ္လာ အညစ်အကြေးများအား မိလ္လာကန် တစ်ကန်လျှင် (၁၅'x ၁၀'x ၁၀') အကျယ်ရှိ ဂါလံ (၄၀၀) ဆံ့သော မိလ္လာကန် (၇) ကန် အတွင်းသို့ စီးဆင်းစေပြီး၊ မိလ္လာကန်များပြည့်ပါက စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့် ဆက်သွယ်၍ စွန့်ပစ်သည့်စနစ်အား လိုက်နာကျင့်သုံးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအတွင်းရှိ မိုးရေများ၊ ဝန်ထမ်းဆောင်၊ မီးဖိုဆောင်နှင့် လူသုံးစွန့်ပစ်ရေများအား ရေမြောင်းစနစ်မှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန် မြောင်းသို့ စွန့်ထုတ်ပါသည်။

လျှပ်စစ်ဓါတ်အားဖြန့်ဖြူးရေးဌာနမှ လျှပ်စစ်မီးအသုံးပြုခွင့်ရရှိထားပြီး၊ (၇၅၀) ကေစွီအေ ထရန်စဖော်မာတစ်လုံး (၂) လုံး တပ်ဆင်ထားရှိပါသည်။ လျှပ်စစ်ဓါတ်အား မရရှိသည့် အချိန်တွင် အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက် ၄၀၀ ဗို့အားရှိသော ၅၀၀ ကေစွီအေ ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် (၂) လုံး နှင့် ၄၀၀ ဗို့အားရှိသော ၁၀၀ ကေစွီအေ ဒီဇယ်အင်ဂျင်လျှပ်ထုတ်စက် (၁) လုံးတို့အား အရန်မီးစက်အဖြစ် အသုံးပြုသွားမည်ဖြစ်ပြီး ၎င်းမီးစက်လည်ပတ်ရန် လိုအပ်မည့် ဒီဇယ်ဆီများအား နီးစပ်ရာ စက်သုံးဆီအရောင်းဆိုင်များမှ ဝယ်ယူ၍ ဆီသိုလှောင်ကန်တွင် သိုလှောင်သုံးစွဲသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လျှပ်စစ်ဓါတ်အား အသုံးပြုမှုမှာ တစ်လလျှင် ပျမ်းမျှ ယူနစ် (၃၀,၀၀၀) မှ (၃၅,၀၀၀) ကြား သုံးစွဲပြီး တစ်နှစ်လျှင် ပျမ်းမျှယူနစ် (၃၆၀,၀၀၀) မှ (၄၂၀,၀၀၀) အထိ အသုံးပြုရမည်ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ယူနစ်မှာ လျှပ်စစ်ဓါတ်အား ရရှိမှုအပေါ် မူတည်၍ ပြောင်းလဲမှုရှိနိုင်ပါသည်။ အရန်မီးစက် ၅၀၀ ကေစွီအေ (၂) လုံးနှင့် ၁၀၀ ကေစွီအေ (၁) လုံးတို့အတွက် လျှပ်စစ်ဓါတ်အား (၇) နာရီရရှိသော နေ့များတွင် တစ်ရက်လျှင် ဒီဇယ် ဆီ (၇၀) ဂါလံခန့် အသုံးပြုပြီး လျှပ်စစ်ဓါတ်အား မရရှိပါက တစ်နေ့လျှင် ဂါလံ (၂၄၀) ခန့်အား အသုံးပြု ရပါသည်။ လျှပ်စစ်ဓါတ်အားရရှိသည့်နေ့များတွင် မီးစက်မောင်းနှင်ရန်အတွက် ပျမ်းမျှ တစ်ရက်လျှင် (၇၀) ဂါလံ အသုံးပြုပါက တစ်လလျှင် ဂါလံ (၁၈၂၀) ခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး တစ်နှစ်လျှင် ဂါလံ (၂၁,၈၄၀) ခန့်အား လိုအပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုလျက်ရှိသော မော်တော်ယာဉ်(၇) စီးမှာ တစ်စီးအတွက် တစ်ရက်လျှင် Premium Diesel လောင်စာဆီနှင့် 92 Octane လောင်စာဆီ ပျမ်းမျှ (၈၄) ဂါလံခန့် အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပါ မော်တော်ယာဉ် (၇) စီးအတွက် တစ်လလျှင် ဂါလံ (၂၁၈၄) ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် (၂၆၂၀၈) ဂါလံခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး လိုအပ်သော လောင်စာဆီအား ပြင်ပမှ ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။

(၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘိုင်းလာအမျိုးအစားနှင့် (၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ဒီဇယ်ဘိုင်းလာအမျိုးအစားတို့အား အသုံးပြုပါသည်။ လောင်စာအတွက် လိုအပ်သော ထင်းအား မွန်ပြည်နယ်၊ မော်လမြိုင်မြို့၊ တနင်္သာရီတိုင်းဒေသကြီး၊ ရေးမြို့နယ်နှင့် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ ဝါးနက်ချောင်းတို့မှ ရာဘာထင်း၊ သစ်မာသား (ထင်းခွဲခြမ်း) နှင့် ထင်းချောင်းများအား ထင်းရောင်းဝယ်သူများထံမှတစ်ဆင့် ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။ ဘိုင်းလာလည်ပတ်ရန်အတွက် တစ်နေ့လျှင် ထင်းလောင်စာ (၁) တန်ခန့် အသုံးပြုပြီး တစ်လလျှင် (၂၅) တန်ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် တန် (၃၀၀) ခန့် လိုအပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ဒီဇယ်ဘိုင်းလာ လည်ပတ်

ရန်အတွက် တစ်နေ့လျှင် ဒီဇယ်လောင်စာဆီ (၁၀၂) ဂါလံခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး တစ်လလျှင် ဂါလံ (၂၆၅၀) ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် ဂါလံ (၃၁၈၀၀) ခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။ (၁) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာ ခေါင်တိုင်အား ပေ (၅၀) အမြင့်တွင်လည်းကောင်း၊ (၀.၅) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာ ခေါင်တိုင် အမြင့်အား (၄၅) ပေတွင် လည်းကောင်း ထားရှိပြီး လောင်ကျွမ်းရာမှ ထွက်ရှိလာသော ပြာမှုန့်များအား စိမ်းလန်းစိုပြေရေး အတွက် အပင်စိုက်ပျိုးရာတွင် အသုံးပြုပါသည်။ (၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ဒီဇယ်ဘွိုင်လာ တို့အား အမြင့်ပေ (၄၀) နှင့် အမြင့်ပေ (၃၀) တို့တွင်ထားရှိပါသည်။ ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေး ငွေ့ဘွိုင်လာနှင့် ဒီဇယ်ဘွိုင်လာများအား လောင်စာရရှိမှုအပေါ်မူတည်၍ တစ်လှည့်စီအသုံးပြု လျက်ရှိပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် မှာယူသည့် ဒီဇိုင်းအပေါ် မူတည်၍ ချုပ်လုပ်ရသော အထည်များ အလိုက် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ရသောကြောင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအား လိုအပ်သည့် အထည်အော်ဒါ ရရှိမှသာ ဆောင်ရွက်ရပါသည်။ အဆိုပါလုပ်ငန်းစဉ်မှ coatings and additives ပါဝင်သော စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိသဖြင့် Haining Zhongzheng Environmental Protection Company ၏ နည်းပညာအကူအညီဖြင့် ရေဆိုးသန့်စင်သည့်စနစ်အား ဆောင်ရွက်ထားရှိပါ သည်။ ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်သည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ထားရှိပြီး သန့်စင်ပြီး ထွက်ရှိလာသော ရေများအား ပြန်လည်အသုံးပြုသည့်စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းမှာ အဝတ်ဖြတ်စများ၊ စက္ကူ၊ ကတ်ထူ၊ ပလပ်စတစ်များ၊ စာလာအိတ်ခွစသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဖြစ်သော ဓာတုပစ္စည်းပုံးခွံစသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိလာသောစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ စားဖို ဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းဆောင်တို့မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများစသည်တို့ ထွက်ရှိ ပါသည်။ လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော အဝတ်ဖြတ်စများ၊ စက္ကူ၊ ကတ်ထူ၊ ပလပ်စတစ် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်ဝယ်ယူသည့်သူများထံသို့ရောင်းချပြီး ဓာတုပစ္စည်းပုံးခွံများနှင့် ဝန်ထမ်းများနှင့် စားဖိုဆောင်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မှော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင် သာယာအဖွဲ့နှင့် ဆက်သွယ်၍ တစ်ပတ် (၁) ကြိမ်ခန့် စွန့်ပစ်လျက်ရှိပါသည်။

စက်ရုံအတွင်း စီးဆင်းရေး စွန့်ပစ်ရေများ ရေစီးရေလာကောင်းမွန်စွာဖြင့် စနစ်တကျ စီးဆင်းနိုင်စေရန်၊ ရေဝပ်ခြင်း မရှိစေရန်၊ မိုးရွာချိန်တွင် ရေတင်ကျန်မှု မရှိစေရန်တို့အတွက် စက်ရုံအတွင်း ရေနုတ်မြောင်းစနစ်များ ထည့်သွင်းတည်ဆောက်ထားပြီး၊ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့်

ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများအား အထူးဂရုပြုဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ စီမံကိန်း အကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်အား အခန်း (၄) တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၄. အနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

Textile Palace Company Limited မှ ဖက်စပ်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ရန်ကုန် တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) ရှိ မြေဧရိယာ (၅.၅၂) ဧကပေါ်တွင် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်း အား ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအရှေ့ဘက်တွင် စက်မှု (၂) လမ်းနှင့် မြေကွက် အလွတ်၊ အနောက်ဘက်တွင် De Hus Feed စက်ရုံ၊ တောင်ဘက်တွင် ကမ်းနားလမ်းနှင့် မြေကွက် အလွတ်၊ မြောက်ဘက်တွင် ပစ္စည်းသိုလှောင်သည့်ဂိုဒေါင်တို့ တည်ရှိပါသည်။

စီမံကိန်းသည် မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ရှိ၍ စီမံကိန်း၏ တောင်ဘက် မိတာ (၂၅၀) ခန့်အကွာတွင် လှိုင်မြစ်နှင့် မိတာ (၁၀၀) ခန့်အကွာတွင် ကုန်းကလေးကျေးရွာတို့တည်ရှိပြီး စီမံကိန်း အရှေ့ဘက်တွင် မိတာ (၇၀၀) အကွာတွင် ကန်ကလေးကျေးရွာ တည်ရှိပါသည်။

စီမံကိန်းတည်ရှိရာ မှော်ဘီမြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်း ခရိုင်အောက်တွင် ရှိပြီး၊ မြောက်လတ္တီတွဒ် ၇၃ ဒီဂရီ ၃၆ မိနစ်နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၁၇၆ ဒီဂရီ နှင့် ၁၃၆ ဒီဂရီ ကြားတွင် တည်ရှိပါသည်။ မြို့နယ် ဧရိယာစတုရန်းမိုင် (၁၈၃.၇၈) ကျယ်ဝန်းပြီး၊ အရှေ့ဘက် လှည်းကူးမြို့နယ်၊ အနောက်ဘက်တွင် ထန်းတပင်မြို့နယ်၊ တောင်ဘက်တွင် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်နှင့် မြောက်ဘက်တွင် တိုက်ကြီးမြို့နယ်တို့နှင့် နယ်နိမိတ်ထိစပ်လျက်ရှိပါသည်။

မှော်ဘီမြို့နယ်၏ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ အရှေ့မြောက်ဘက်တွင်ရှိသည့် ပဲခူးရိုးမနှင့် နိမ့်လျှောလာသော တောင်ကုန်း၊ တောင်ပူဇာငယ်များကြောင့် မြောက်ဘက်နှင့် တောင်ဘက်တို့ တွင် မညီညာသော ကုန်းမြင့်များကို တွေ့ရှိရပြီး မှော်ဘီမြို့နယ်ကို ဖြတ်သန်းသွားသည့် ရန်ကုန်-ပြည်ကားလမ်းမကြီး အနောက်ဘက်သို့ နိမ့်ဆင့်သွားပါသည်။ မြို့နယ်၏ မြောက်ဘက် နယ်နိမိတ် အဆုံးတွင် အရှေ့ဘက်မှ အနောက်ဘက်သို့ စီးဆင်းလျက်ရှိသော လှိုင်မြစ်တည်ရှိပါသည်။ လှိုင်မြစ်အတွင်းရှိ ရေများသည် စိုက်ပျိုးရေးအတွက် အသုံးပြုနိုင်ပြီး နွေရာသီတွင် ရေအနက် (၈) ပေခန့်ရှိ၍ စက်လှေများသွားနိုင်ပါသည်။ မှော်ဘီမြို့နယ်သည် ပင်လယ်ရေ

မျက်နှာပြင်အထက် အမြင့်ပေ (၂၇) ပေ ကျော်တွင် တည်ရှိပြီး မှော်ဘီချောင်း၊ ဒွန်းတပဲ့ချောင်း၊ မြောင်းတကာချောင်း တို့သည် လှိုင်မြစ်အတွင်းသို့ စီးဝင်ပါသည်။

မှော်ဘီမြို့နယ်တွင် စက်မှုဇုန် (၂) ခုဖြစ်သော မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်နှင့် ညောင်နှစ်ပင် စိုက်ပျိုးမွေးမြူရေးဇုန်တို့ဖြင့် စီးပွားရေးအရ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အသင့်အတင့်ရှိ သော မြို့နယ်တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း သဘာဝပေါက်ပင်ပေါက်ရောက်မှုနှင့် တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များ တည်ရှိမှု မရှိကြောင်း တွေ့ရပါသည်။ ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ယင်းတို့အပေါ် သက်ရောက်မှုများ မရှိနိုင်ပါ။ စီမံကိန်းတည်ရှိရာဧရိယာနှင့် အနီးဆုံးကြီးဝိုင်းကြိုပြင်ကာကွယ် တောဖြစ်သော လှော်ကားအမျိုးသားဥယျာဉ်မှ စီမံကိန်း၏ အရှေ့တောင်ဘက် (၁၇.၃၄) ကီလို မီတာအကွာတွင် တည်ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းသည် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းမှ လည်းကောင်း၊ ဝန်ထမ်းဆောင်နှင့် စားဖိုဆောင်များမှ ဝန်ထမ်းများ သုံးစွဲ ပြီးရာမှလည်းကောင်း စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်းအတွင်း အသုံးပြု သော အဝီစိတွင်းရေ (၂) တွင်းမှ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ကိုဩဒိနိတ်အမှတ် (17°9'16.54"N, 95°58'10.03"E) မှ မြေအောက်ရေမူနာ (၁) အားလည်း ကောင်း၊ ကိုဩဒိနိတ်အမှတ် (17°9'20.66"N, 95°58'8.55"E) မှ မြေအောက်ရေမူနာ (၂) အား လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး အား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်ရေ နောက်ဆုံးထွက်ရှိသည့် စွန့်ထုတ်နေရာ ကိုဩဒိနိတ်အမှတ် (17°9'16.26"N, 95°58'9.80"E) မှ စွန့်ပစ်ရေမူနာအားလည်းကောင်း ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နေ့လည် (၀၂:၀၀) နာရီတွင် ရယူ၍ Alarm Ecological Laboratory ပို့ဆောင်၍ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ် ခဲ့ပါသည်။ (ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်မှု ရလဒ်အဖြေများအား နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။)

မြေအောက်ရေမူနာ (၁) နှင့် (၂) တို့၏ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်များအရ Total Solids, Hardness, Chloride, Arsenic, Cadmium, Iron နှင့် Maganese တို့မှာ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေ အောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိကြောင်း တွေ့ရှိ ရပါသည်။ မြေအောက်ရေအရည်အသွေးတွင် Lead (ခဲ) ပါဝင်မှုနှင့် Colour တို့၏ ရလဒ်များမှာ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) သတ်မှတ်ချက် ထက် ကျော်လွန်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

မြေအောက်ရေအရင်းအမြစ်ရှိ မြေလွှာကျောက်သားများ ဖွဲ့စည်းပုံနှင့် ရေစီးဆင်းရာ တစ်လျှောက်ရှိ သက်ရောက်မှုများကြောင့် စီမံကိန်းရှိ အဝီစိတွင်းရေတွင် Lead (ခဲ) ပါဝင်မှုနှင့် Colour တို့မှာ သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးထက် ကျော်လွန်နေကြောင်း သုံးသပ်ရပြီး စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုများကို လုပ်ဆောင်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ် တွင် မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးအား (၆) လတစ်ကြိမ် တိုင်းတာခြင်းများကို ဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးတွင် Lead ပါဝင်မှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် ကျော်လွန် နေခြင်းမှာ အဝီစိတွင်းပိုက်လိုင်းများ ဂဟေဆော်ခြင်းနှင့် ခဲအစိတ်အပိုင်းများ ပါရှိသော ပိုက်ဆက်ပစ္စည်းများ တိုက်စားချေးတက်ခြင်းကြောင့်လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းအနီးရှိ စက်ရုံ လုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေများမှ မြေအောက်ရေတွင် စိမ့်ဝင်ခြင်းကြောင့် လည်းကောင်း သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးထက်ကျော်လွန်နေကြောင်း သုံးသပ်ရပါသည်။ ဝန်ထမ်း များ သောက်သုံးရေအတွက် မြေအောက်ရေကို R.O(Reverse Osmosis) နည်းဖြင့် ရေသန့်စင်၍ ရရှိလာသောရေကိုသာ သောက်သုံးရေအဖြစ် အသုံးပြုပါသည်။

စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးဓာတ်ခွဲခန်း တိုင်းတာစစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ Suspended Solids, Ammonia, Total Phosphorous, Zinc, Cadmium, Sulfide, Chemical Oxygen Demand (COD) နှင့် Biological Oxygen Demand (BOD) တန်ဖိုးများမှာ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ အတွင်းရှိပြီး Oil & Grease တန်ဖိုး သည် လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးထက် အနည်းငယ်ကျော်လွန်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

စီမံကိန်းသည် ယခု စမ်းသပ်ထုတ်လုပ်သည့်ကာလအတွင်း စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးတွင် Oil & Grease ပါဝင်မှုမှာ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက် တန်ဖိုးထက်ကျော်လွန်နေခြင်းမှာ စီမံကိန်း လုပ်ငန်းအားကွင်းဆင်း၍ စွန့်ပစ်ရေ နမူနာကောက်ယူချိန်တွင် စက်ရုံမှဝန်ထမ်းများ စားသောက် ပြီးနောက် ဆေးကြောရာမှ ထွက်ရှိသည့် စွန့်ထုတ်ရေများအား ရေမြောင်းများမှ တဆင့် စီးဆင်းချိန်၌ ပါဝင်သွားခြင်းကြောင့် Oil & Grease စွန့်ပစ်ရေ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်ရလဒ်မှာ NEQEG လမ်းညွှန်ချက်များထက် အနည်းငယ်ကျော်လွန်နေခြင်းဖြစ်ကြောင်း သုံးသပ်ရပါသည်။

စီမံကိန်းမှ Reverse Osmosis (R.O) စနစ်ဖြင့် မြေအောက်ရေအား သန့်စင်၍ ဝန်ထမ်း များသောက်သုံးရန်အတွက် အသုံးပြုသော သောက်သုံးရေနမူနာ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အား ISO Lab Laboratory ပို့ဆောင်၍ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ခဲ့သည့် ရလဒ်အား WHO Drinking Water

Guidelines ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ရာ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက်အတွင်းရှိကြောင်း ဇယား (၅-၆) ဖြင့် ဖော်ပြထားပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေအရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှုအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ (၀၉:၀၀) နာရီမှ ၁၅-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ (၀၉:၀၀) နာရီတို့အတွင်း ကိုဩဒီနိတ် (17°9'19.34"N, 95°58'10.62"E) ၌ Haze Scanner EPAS ဖြင့် Carbon monoxide (CO), Sulphur dioxide (SO₂), Nitrogen dioxide (NO₂), Ozone (O₃), Temperature, Humidity တို့အား (၂၄) နာရီကြာ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက် ခဲ့ပါသည်။

စီမံကိန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ မော်တော်ယာဉ်များ သွားလာမောင်းနှင်ခြင်း၊ မီးစက် များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ ထွက်ရှိလာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အမှုန့်အမွှားများသည် အနီး ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေ အရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိခဲ့သည့် ရလဒ်များအား National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) နှင့် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များပါ လေအရည်အသွေးဆိုင်ရာ အထွေထွေ လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်လေ့လာသုံးသပ်ခဲ့ရာ လမ်းညွှန်ချက်များအတွင်းရှိကြောင်း ဇယား (၅- ၁၁) ဖြင့်ဖော်ပြထားပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာသည့် ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဆူညံသံ တိုင်းတာခြင်းအား ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နံနက် (၁၀:၀၀) နာရီမှ ၁၅-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နံနက် (၁၀:၀၀) ကိုဩဒီနိတ် (17°9'18.82"N, 95°58'11.43"E) ၌ Digital Sound Level Meter ဖြင့် ၂၄ နာရီကြာ တိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိသောရလဒ်များမှာ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များပါ အသံဆူညံမှုဆိုင်ရာ အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက်များအတွင်း ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်း သဘောသဘာဝအရ အနံ့အသက်ဆိုးများ ထွက်ရှိ ခြင်းမရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပြီး ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုရသော ဆေးများ

ကြောင့် အနံ့ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။ စီမံကိန်းအနေဖြင့် ပုံနှိပ်သည့်လုပ်ငန်းမှာ မှာယူသော အော်ဒါ အမျိုးအစားပေါ် မူတည်၍ ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်ပြီး ယင်းမှာ တံဆိပ်များနှင့် စာတမ်းများကို ပုံနှိပ်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ယင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ဆောင်ရွက်ရသော ဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော အနံ့များကြောင့် ထိခိုက်မှု မရှိစေရန် နှာခေါင်းစည်းများ၊ လက်အိတ်များစသည့် တစ်ကိုယ်ရေကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်များအား အသုံးပြုစေပြီး လုပ်ငန်းခွင်အား လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်သော လုပ်ငန်းခွင်ဖြစ်အောင် စီစဉ်ထားရှိပေး ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ဝန်ထမ်းများ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်လျက် ရှိသည့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင်လုံလောက်စွာ ရရှိမှု ရှိ/ မရှိ အား အလင်း တိုင်းတာစစ်ဆေးစက် (Lux Meter) ဖြင့် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ တိုင်းတာတွေ့ရှိချက်အရ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင်ရရှိမှုမှာ ကောင်းမွန်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်း အနီး ပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်အား အခန်း (၅) တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၅. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်း စေရေးနည်းလမ်းများ

Textile Palace Company Limited ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥရောပနိုင်ငံများမှ တင်သွင်း မည့် အထည်အလိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်း ကုန်ကြမ်းအမျိုးမျိုးကို အဓိကအသုံးပြု၍ CMP စနစ် ဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်တွင် သက်ရောက်မှုများ၊ တစ်နည်းအားဖြင့် လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု အတွင်းသို့ ထုတ်လွှတ်မှုများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူသားများအပေါ် သက်ရောက်စေမည့် ဆူညံသံများကို ထိခိုက်မှုများအဖြစ် သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ထားပါသည်။ ထို့အပြင် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ ထုတ်လွှတ်မှု ကန့်သတ်ချက်များ၊ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် လေထု၊ ရေထု၊ မြေထုအတွင်းသို့ စွန့်ထုတ်နိုင်သည့် ညစ်ညမ်းပစ္စည်းများ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများကိုလည်း သတ်မှတ် ဖော်ထုတ်ထားပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ်သို့ သက်ရောက်မှု များကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ထုတ်သတ်မှတ်ထားပါသည်-

- (က) လေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု
- (ခ) ရေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု
- (ဂ) မြေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု
- (ဃ) ဆူညံသံသက်ရောက်မှု
- (င) အနံ့အသက်ထွက်ရှိမှု

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများအပေါ် သိသာထင်ရှားမှုတန်ဖိုး အား တွက်ချက်ဖော်ထုတ်ပြီး ယင်းတွက်ချက်မှုကို အခြေခံ၍ ထိခိုက်မှု၏ သိသာထင်ရှားစွာ အကျိုးသက်ရောက်မှုသတ်မှတ်ချက်များကို အောက်ပါအတိုင်း ဆန်းစစ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

သိသာထင်ရှားမှုတန်ဖိုး (Significant Potential)	= (ပမာဏ + ကြာချိန် + အတိုင်းအတာ) × ဖြစ်တန်စွမ်း (Magnitude + Duration + Extent) Probability
---	---

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါက သက်ရောက်မှုအဆင့် အလွန်နည်းပါးဟု သတ်မှတ်ပြီး ထိခိုက်နိုင်မှုမှာ သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု ရှိပါက သိသာထင်ရှားမှု တန်ဖိုးအလိုက် နည်းပါး၊ အသင့်အတင့်၊ ပြင်းထန်နှင့် အလွန်ပြင်းထန်ဟု ဆန်းစစ်ခြင်းနည်းလမ်းကို သတ်မှတ်ထားပါသည်။ သက်ရောက်မှု၏ သိသာ ထင်ရှားမှု သတ်မှတ်ချက်အလိုက် ထိခိုက်မှုလျော့နည်းရေးနည်းလမ်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုများကို စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်သွား ရမည်ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်း ကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများကို သိရှိ နိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း အချိန်ကာလအား တည်ဆောက်ရေးကာလ၊ လည်ပတ် ရေးကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလဟူ၍ အဆင့် (၃) ဆင့်ဖြင့် သတ်မှတ်ပိုင်းခြား လေ့လာဆန်းစစ်သွားမည်

ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းကာလများအတွက် အပိုဒ် (၆.၃) ပါ သက်ရောက်နိုင်မှု တွက်ချက်သည့် နည်းလမ်းများနှင့်အညီ ဆန်းစစ်တွက်ချက် ဖော်ထုတ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဆန်းစစ်ရရှိလာသော သက်ရောက်မှုရလဒ်များအား လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာ တွင် စီမံကိန်း လုပ်ငန်းနှင့် စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်တို့နှင့် သဟဇာတဖြစ်သော ထိရောက်သော ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျော့နည်းစေသည့် အစီအမံများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လုပ်ငန်းစဉ်များ အား စီမံကိန်းကာလအလိုက် လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရန် လိုအပ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက် မှု လျော့နည်းစေသည့် အစီအမံများသည် စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ပုံ အဆင့်ဆင့်၊ လည်ပတ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်၊ စွန့်ပစ်/ ထုတ်လွှတ်သည့် အမျိုးအစားများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းစေနိုင်မှုများ အပေါ် မူတည်၍ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းကာလအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
လေအရည်အသွေး	ဘိုင်းလာမှထုတ်လုပ်သော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ	-	✓	-
	လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိ လာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ	✓	✓	✓
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့ များ	-	✓	-
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ချက်ပြုတ်ရာတွင် ထွက်ရှိ သောအခိုးအငွေ့များနှင့် အမှုန်အမွှားများ	-	✓	-
	ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်သည့် ယာဉ် များ သွားလာမောင်းနှင်ရာမှ ဓါတ်ငွေ့များထွက်ရှိခြင်း	-	✓	-
ရေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ် စွန့်ထုတ်လိုက်သော စွန့်ပစ်ရေ	-	✓	-
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအိမ်ရာတို့မှ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြု၍ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေ	-	✓	-
	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများမှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း	✓	✓	✓
ဆူညံသံ	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းတို့ ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိသော ဆူညံသံများ	✓	-	✓

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
	လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိ လာသော ဆူညံသံများ	✓	✓	✓
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော ဆူညံသံများ	-	✓	-
မြေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် လောင်စာဆီ သိုလှောင်သည့် နေရာတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း	✓	✓	✓
	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း	✓	✓	✓
	မိလ္လာကန်များမှ အညစ်အကြေးများ ယိုစိမ့်ခြင်း	✓	✓	✓
ဓာတုပစ္စည်း	ရေဆိုးသန့်စင် စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုပစ္စည်းများ၊ လုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုသော ပုံနှိပ်ဆေးများ အစရှိသည့် ဓာတု ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်းတို့မှ ယိုဖိတ်ခြင်း	-	✓	-
	ဓာတုပစ္စည်းများထည့်သည့် စွန့်ပစ်ပုံးခွံများနှင့် စွန့်ပစ်ဓာတု ပစ္စည်းများထွက်ရှိခြင်း	-	✓	-
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းတို့မှ ထွက်ရှိလာသော သံတိုသံစများ၊ ဘိလပ်မြေအိတ်ခွံများ၊ သုတ်ဆေးဘူးခွံများ၊ သစ်တိုသစ်စများ စသည့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိ ခြင်း	✓	-	✓
	ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်သားများ နေထိုင်သည့် ယာယီနေရာတို့မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း	✓	-	✓

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြု၍ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များ	-	✓	-
	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	-	✓	-
လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းများကြောင့် မတော်တဆထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း	✓	-	✓
	ခါတုပစ္စည်းများကို တွယ်အသုံးပြုခြင်း	-	✓	-
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆထိခိုက်ဒဏ်ရာ ရခြင်း	-	✓	-
	ပစ္စည်းများသိုလှောင်ခြင်း၊ ဘျိုလှောင်လာလည်ပတ်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆမီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း	-	✓	-
	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများတွင် ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း	✓	-	✓
လူမှု-စီးပွားရေးအကျိုး ဖြစ်ထွန်းမှု	အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများရရှိခြင်း	-	✓	-
	ယာယီအလုပ်အကိုင်များ ရရှိခြင်း	✓	-	✓

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် စီမံကိန်းတည်ဆောက်ရေးကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာကဏ္ဍအလိုက် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၆.၄) ၊ (၆.၅) နှင့် (၆.၆) တို့တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုနှင့် သိသာစွာ ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းရလဒ်များအရ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှုများတွင် အသင့်အတင့်ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်း၏ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများဖြစ်သော လမ်းခင်းခြင်း၊ ရေရရှိရေး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ယာယီအဆောက်အဦများဖြစ်သော စက်ရုံအဆောက်အဦ၊ ရုံးအဆောက်အဦ၊ ဝန်ထမ်း အိမ်ရာ၊ ပစ္စည်းသိုလှောင်ရုံ၊ အိမ်သာနှင့် အခြားဆက်စပ် အဆောက်အဦများ ဆောက်လုပ်ခြင်း တို့သည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲသည့်အချိန်တွင် ဆောက်လုပ်ပြီးစီး လျက်ရှိနေပြီးဖြစ်သောကြောင့် တည်ဆောက်ရေးကာလ၏ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက် ရောက်မှုများအပေါ် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးနည်းလမ်းများအား ထည့်သွင်းဖော်ပြထားခြင်း မရှိပါ။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ လုပ်ဆောင်မှု တစ်ခုချင်းစီအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်စေနိုင်မှု အခြေအနေများအား အဆင့်သတ်မှတ်ထားပြီး၊ သက်ရောက်မှုအလိုက် သင့်လျော်သည့် လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများအား ထည့်သွင်းစဉ်းစား၍ အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့လျော့နည်းစေရေး လုပ်ငန်းရပ်များ ဆောင်ရွက်ရာ တွင် ပတ်ဝန်းကျင်၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အား ဖွဲ့စည်း၍ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်မှု များရှိပြီး လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် သက်ရောက်မှုများလျော့နည်းသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့်ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများ အပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းစေရန်အတွက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် သက်ရောက်မှု ပိုမိုနည်းပါးစေရန်အတွက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို အလေးထား ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ် ပါသည်။ ထို့ကြောင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့်ကာလနှင့် လုပ်ငန်း ပိတ်သိမ်း

ခြင်းကာလတို့တွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့နည်းစေရေးအစီအစဉ် အကျဉ်းချုပ်ကို ဇယား (၆.၅) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများအား အခန်း (၆) တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၆. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP)

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ထိခိုက်နစ်နာနိုင်မှုများအား လျော့ပါး သက်သာစေရေးကို အစဉ်တစိုက် အလေးပေး ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနမှ ထုတ်ပြန် ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွား ရမည်ဖြစ်ပါသည်။ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်သက်ရောက်မှု လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများ၊ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှု အစီအစဉ်ခွဲများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (ခ) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအစီအစဉ်
- (ဂ) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအစီအစဉ်
- (ဃ) ဓာတုပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (င) အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်
- (စ) လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း အနေဖြင့် နှစ်စဉ် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအတွက် ဆောင်ရွက်သွားမည့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း အစီအစဉ်နှင့် ယင်းလုပ်ငန်းစဉ်အတွက် သုံးစွဲမည့် ရန်ပုံငွေ လျာထားချက်များကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်-

စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းသည့်ကာလများတွင် ဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
၁	လေအရည်အသွေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	NO ₂ , SO ₂ , CO, O ₃ , PM _{2.5} , PM ₁₀ , RH, Temperature	NEQE Guidelines	Haze Scanner EPAS (သို့) Air Quality Monitor စက် ဖြင့် တိုင်းတာ	17°9'19.34"N, 95°58'10.62"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့ အစည်း
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်					စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	
၂	ရေအရည်အသွေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး pH, Color, Hardness, Arsenic, Chloride, Total Solids, Cadmium, Copper, Lead, Maganese	Ground Water Quality Standard of Vietnam (TCVN 5944, 1995)	ဓါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း	GW - 1 17°9'20.66"N, 95°58'8.55"E GW - 2 17°9'16.54"N, 95°58'10.03"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့ အစည်း
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်					စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
		စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	စွန့်ထုတ်ရေ အရည်အသွေး pH, Color, Sulfide, Total Phosphorous,	NEQE Guidelines	ခါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း		၆ လ တစ်ကြိမ်	
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	Total Dissolved Solid, BOD, COD, Amonia, Iron, Oil & Grease				စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	
		စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	သောက်သုံးရေ အရည်အသွေး pH, Color, Turbidity, Conductivity, Total Hardness, Calcium Hardness, Maganesium Hardness, Total Alkalinity,	WHO Drinking Water Standard	ခါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း	17°9'16.26"N, 95°58'9.80"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
			Phenolphthalein Alkalinity, Carbonate, Bicarbonate, Iron, Chloride, Sodium Chloride, Sulphate, Total Solids, Total Suspended Solids, Total Dissolved Solids, Manganese, Phosphate, Phenolphthalein Acidity, Methyl Organ Acidity, Salinity					
၃	ဆူညံသံ	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	ဆူညံသံထွက်ရှိမှု	NEQE Guidelines	Sound Level Meter (သို့) ဆူညံသံ	17°9'18.82"N, 95°58'11.43"E (စီမံကိန်း	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်			တိုင်းတာ သည့်စက်ဖြင့် တိုင်းတာခြင်း	ဧရိယာအတွင်း)	စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	အစည်း
၄	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	ထုတ်လုပ်မှုအဆင့်ဆင့် မှ ထွက်ရှိလာသည့် ပလတ်စတစ်အိတ်များ၊ ကတ်ထူ၊ စက္ကူ၊ ပေါင်း ဆေးဘူးခွံများ၊ ဝန်ထမ်း များမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	မြို့နယ်စည်ပင် သာယာအဖွဲ့နှင့် စက်မှုဇုန် ကော်မတီ၏ ညွှန်ကြားချက် များအတိုင်း	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ထွက်ရှိမှု ပမာဏ	စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	အပတ်စဉ်	EMSC
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	ဖြိုဖျက်ခြင်းမှ ထွက်ရှိ လာသော သံ၊ သွပ်၊ သစ်သားများ၊ မှန်စများ၊ ကွန်ကရစ် အပိုင်းအစ များ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ				အပတ်စဉ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
			စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် လုပ်သားများမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ					
၅	ဓာတုပစ္စည်း	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	လုပ်ငန်းလည်ပတ် သည့်ကာလအတွင်း လစဉ်သုံးစွဲသည့် ဓာတုပစ္စည်းပမာဏကို မှတ်တမ်းထားရှိခြင်း၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်း သည့်နေရာများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်း များ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု အခြေအနေများ	ဓာတုပစ္စည်း နှင့် ဆက်စပ် ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီး ကာကွယ်ရေး ဥပဒေ	မတော်တဆ ထိခိုက်မှု မှတ်တမ်းများ၊	ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းခွင်နှင့် စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်	EMSC

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
၆	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	လုပ်ငန်းလည်ပတ် သည့်ကာလအတွင်း မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များ၊ တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု၊ လုပ်ငန်းခွင် သန့်ရှင်းမှု နှင့် ရောဂါကူးစက်မှု အခြေအနေများ	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး ဆိုင်ရာ ဥပဒေအရ	မတော်တဆ ထိခိုက်မှု မှတ်တမ်းများ၊ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးချက်၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး ဆိုင်ရာ သင်တန်းများ ပို့ချမှုများ	ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းခွင်နှင့် စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်	EMSC
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းသည့် ကာလအတွင်း မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု အခြေအနေများ				စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား အခန်း (၇) တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၇. အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်း

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ ၂၀၂၁ ခုနှစ်တွင် ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် တတိယအဖွဲ့အစည်း Green Environmental, Health, Safety and Social Consultancy Co., Ltd. နှင့် ဆောင်ရွက်ခဲ့သော အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ တောင်းခံခြင်းမှ ရရှိခဲ့သောရလဒ်များအား အသုံးပြုဖော်ပြထားပါသည်။ ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် တတိယအဖွဲ့အစည်းမှ အကြံပေး ပညာရှင်များ ဦးဆောင်၍ ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လတွင် ကိုဗစ်-၁၉ ဖြစ်ပွားနေဆဲကာလဖြစ်သောကြောင့် လူစုလူဝေး မဖြစ်စေရေးနှင့် ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်၍ မလိုလားအပ်သည့် ကိစ္စရပ်များကို ရှောင်ရှားနိုင်ရန်အတွက် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ တောင်းခံ ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များကို အုပ်စု (၃) ခုခွဲ၍ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးကာ အကြံပြုချက်များကို တောင်းခံခဲ့ ပါသည်။

EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့သည် ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လတွင် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ အထွေထွေ အုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့်လည်းကောင်း၊ ကန်ကလေးရွာ အုပ်ချုပ်ရေးမှူး တို့ နှင့်တွေ့ဆုံ၍ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများတောင်းခံခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ်များ၊ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးမည့်အုပ်စုများနှင့် ဖြန့်ဝေမည့် အကြံပြုစာ တောင်းခံခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အများပြည်သူ၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို ဖြေရှင်းပေးမည့် အစီအစဉ်နှင့်ပတ်သက်၍ Textile Palace Company Limited မှ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုရှိသော၊ တာဝန်ယူမှု၊ တာဝန်ခံမှုရှိသော လုပ်ငန်းစဉ် တစ်ရပ်အား ချမှတ်အကောင် အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်းအား အခန်း(၈) တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

၁.၈. နိဂုံးချုပ်နှင့် အကြံပြုချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် CMP စနစ်ဖြင့် တရုတ်နှင့် ဥရောပနိုင်ငံများမှ ပိတ်လိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအား တင်သွင်းပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး အတွက် လိုအပ်သည့် ပန်ကာ/လေအေးပေးစက်များဖြင့် လေကောင်းလေသန့်ရရှိအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ သောက်သုံးရေသန့်စင်သည့်စနစ်၊ ရေဆိုးသန့်စင်သည့်စနစ်၊ ဝန်ထမ်းများ အတွက် ဆေးခန်း၊ နားနေဆောင်၊ စားသောက်ဆောင်၊ လုံလောက်သောအိမ်သာ၊ အမှိုက်သိမ်း စနစ်၊ မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးစနစ် စသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့နည်းသက်သာ စေသော အထောက်အကူပြုနည်းစနစ်များ ထည့်သွင်း၍ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက် လျက်ရှိကြောင်း လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။

အမျိုးသား၊ အမျိုးသမီးဝတ် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရာတွင် ထင်းနှင့်ဒီဇယ် လောင်စာသုံးဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်းနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ပါဝင်ပြီး ပုံနှိပ်ရာတွင် အသုံးပြု သော ဓာတုပစ္စည်းများမှာ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေ၊ ရေ၊ မြေ တို့ အပေါ် သက်ရောက်မှုမှာ အသင့်အတင့်နှင့် နည်းပါးအဆင့်များရှိသဖြင့် ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်း များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် အစီအစဉ်ခွဲများအား ဆက်လက်အကောင် အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားပါက စီမံကိန်းဧရိယာအနီးတဝိုက်ရှိ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု များ လျော့နည်းသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လေ့လာတွေ့ရှိ ချက်များအရ လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့် ကာလ၌ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရန်အတွက် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် လိုက်နာရမည့် စံချိန်စံနှုန်းများအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ရာတွင် အောက်ပါတို့ကို အဓိက အလေးထား၍ ဆောင်ရွက်သွားရန်လိုအပ်ကြောင်း အကြံပြုတင်ပြအပ် ပါသည်-

- ထင်းလောင်စာသုံးဘွိုင်လာနှင့် မီးစက်များမှထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့များနှင့် အမှုန် အမွှားများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုညစ်ညမ်းမှု မရှိစေရေးအတွက် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊

- ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှထွက်ရှိသော ရေဆိုးများကို သန့်စင်သည့် ရေသန့်စင်သည့် စနစ်အား ပုံမှန်စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် သန့်စင်ပြီးထွက်ရှိလာသော ရေဆိုးများ အား သတ်မှတ်ထားသော စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ခြင်း။
- ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှု မရှိစေရေးတို့အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ပါအချက်များအတိုင်း ကြီးကြပ် ဆောင်ရွက်သွား ခြင်း၊
- အထည်ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောများသည် မီးလောင်လွယ်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သဖြင့် မတော်တဆ မီးဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်နိုင်သဖြင့် မီးသတ်စနစ်အား ပုံမှန်စစ်ဆေး ခြင်းနှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- စက်ရုံဝန်ထမ်းပမာဏများပြားသည့်အတွက် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ထိခိုက်မှု မရှိစေရေးအတွက် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း အကောင် အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် နစ်နာမှုများရှိပါက ဥပဒေအတိုင်း စနစ်တကျ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊
- စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သူသည် မြန်မာနိုင်ငံမှ လက်ရှိတည်ဆဲ ပြဌာန်း ထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် ခြင်း။

သို့ဖြစ်ပါ၍ အဝတ်အထည်များကို ပြည်တွင်း၌ကုန်ချောအဖြစ် ထုတ်လုပ်ပြီး နိုင်ငံခြားသို့ CMP စနစ်ဖြင့် ရောင်းချမည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ် ခြင်းလုပ်ငန်းများကို မြန်မာနိုင်ငံတွင် ကျယ်ကျယ်ပြန့်ပြန့် ဆောင်ရွက်လာနိုင်ခြင်းကြောင့် တိုင်းပြည်၏ နိုင်ငံခြားဝင်ငွေကို တစ်ဖက်တစ်လမ်းမှ ရှာဖွေပေးနိုင်မည့်အပြင် လူသား အရင်းအမြစ်များ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုနှင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများပါ ရရှိနိုင်မည်ဖြစ်သော ကြောင့် လူမှုစီးပွားဘဝများ ပိုမိုတိုးတက်အောင် အထောက်အကူပြုသွားနိုင်မည် ဖြစ်ပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

၂. နိဒါန်း

Textile Palace Company Limited သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်း ခရိုင်၊ မော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) တွင် ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Cutting, Making and Packing (CMP) စနစ်ဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းအား လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ ၂-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာပြကောင်းကင်မြေပုံ

၂.၁. စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

Textile Palace Company Limited သည် ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၄.၈၉ နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ (နိုင်ငံခြား မတည်ငွေရင်းပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၂.၁၄ အပါအဝင်) ဖြင့် ဆောင်ရွက်သည့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဖြစ်ပါသည်။

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအား ဆောင်ရွက်ရန် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၇-၅-၂၀၁၅ ရက်စွဲပါ ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၉၅၃/၂၀၁၅

ဖြင့် ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိထားပြီး၊ အဆိုပါခွင့်ပြုမိန့်အား ၁၅-၃-၂၀၁၈ ရက်စွဲဖြင့် ပြင်ဆင်ချက်အရ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းသို့ ပြင်ဆင်ပြီး၊ မတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၂.၁၄ သို့လည်းကောင်း၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ သန်းပေါင်း ၄.၈၉ နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေသို့ လည်းကောင်း တိုးမြှင့်ခဲ့ပါသည်။ (နောက်ဆက်တွဲ က ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။) စီမံကိန်းသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ခွင့်ပြုသက်တမ်း ကနဦးနှစ် (၃၀) နှင့် (၁၀) နှစ် (၂)ကြိမ် သက်တမ်းတိုးဖြင့် စုစုပေါင်း နှစ် (၅၀) ဆောင်ရွက်ခွင့်ဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ ခွင့်ပြုမိန့်၊ လုပ်ငန်းလိုင်စင်စသည်တို့ အား ရယူ၍ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါ အတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၂-၁ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူ	Textile Palace Company Limited
စီမံကိန်းအမျိုးအစား	CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ	ဖက်စပ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ	အမေရိကန်ဒေါ်လာသန်းပေါင်း ၄.၈၉ နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ
ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အမှတ်	၁၀၆၁ FC/ ၂၀၁၄-၂၀၁၅
စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းလိုင်စင်/ ခွင့်ပြုမိန့်/ လက်မှတ်များ (နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြ အပ်ပါသည်)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ် ၉၅၃/၂၀၁၅ ➢ မှော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့ ဘေးအန္တရာယ်လုပ်ငန်းလိုင်စင် ဘ (စမ) ၀၀၇၉ ➢ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ရက/ ကြီး/ ၄၉၅၀ ➢ သွင်းကုန်/ ထုတ်ကုန်မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ၁၁၂၁၃၇၉၈ (၃၀-၀၇-၁၅) ➢ ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်စာအမှတ် - ရက/ ၂၀၂၂-၂၃/ ညည၀/ ယ-၁၃၉(က)

	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဘျိုင်းလာအမှတ်- 220110 LHG 0.5-0.7 s ➢ ဘျိုင်းလာ ယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်စာအမှတ် - ရက/ ၂၀၂၂-၂၃/ ညည၀/ ယ-၁40(က) ➢ ဘျိုင်းလာအမှတ်- 220110 LHG 1-0.7 s ➢ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်အသုံးပြုခြင်း ဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ်စဉ် YD-G (N) 255-7/2021 နှင့် YD-G (N) 256-7/2021 ➢ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ် EI/ YD - 490/ 8-2022 ➢ မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်အမှတ်စဉ် (၁၇၃)
မြေဧရိယာ	၅.၅၂ ဧက (စတုရန်းပေ ၁၇၈၂၂)
စီမံကိန်းတည်နေရာ	မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉)၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ မော်ဘီမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ (မြောက်လတ္တီတွဒ် 17°9'19.22" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် 95°58'9.68")
စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အမည်/ နိုင်ငံသား	ဦးသိန်းဖေဝင်း (၉/အလန (နိုင်) ၀၁၇၀၀၉) မြန်မာနိုင်ငံသား
လိပ်စာ	အမှတ် (၁၁၈)၊ မြေညီထပ်၊ (၅၂) လမ်း၊ (၁) ရပ်ကွက်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
ဆက်သွယ်ရန်တာဝန်ခံနှင့် ဖုန်းနံပါတ်	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင် ၀၉-၄၅၀၀၂၀၄၅၄
အီးမေးလ်	moemoe.textilepalace.com.cn

၂.၂. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) အစီရင်ခံစာရေးဆွဲခြင်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းသည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၇-၅-၂၀၁၅ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ DICA-3/FI-1128/2015 (626-e) စာပါ ဆုံးဖြတ်ချက်အပိုဒ် (၁၉) အရ Textile Palace

Company Limited မှ စီမံကိန်းတည်ရှိရာ ဧရိယာနှင့် အနီးတစ်ဝိုက်ရှိ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းအတွက် တာဝန်ရှိကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ ညွှန်ကြားချက်အရ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများအား အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းနှင့် လည်ပတ်ခြင်းတို့မှ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သောသိသာထင်ရှားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအား ကာကွယ်ခြင်း၊ လျော့ချခြင်းနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း နည်းလမ်းများပါဝင်သော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) အစီရင်ခံစာအား ရေးဆွဲပြုစုသွားရန်နှင့် အဆိုပါ Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်သွားရန် ညွှန်ကြားထားပါသည်။

စီမံကိန်းအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ အတည်ပြု ရေးဆွဲတင်ပြ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှုသက်သေခံလက်မှတ် (Environmental Compliance Certificate - ECC) ရရှိစေရန် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန် ပြဌာန်းပြီးဖြစ်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ ရေးဆွဲ ပြုစုထားပါသည်။

စီမံကိန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ရန် အတွက် စီမံကိန်းပိုင်ရှင်မှ ကိုယ်တိုင်ပြုစုရေးဆွဲ၍ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ နည်းပညာနှင့် ပညာရပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ ပြင်ပမှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးလိုင်စင်ရရှိထားသော အကြံပေး၏ အထောက်အပံ့ဖြင့် ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလမှစတင်၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ (EMP Team) အား အောက်ပါပုဂ္ဂိုလ်များဖြင့် ဖွဲ့စည်း၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်-

ဇယား ၂-၂ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့်အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းမှု

	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၁	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်	မန်နေဂျာ (Sustainability Department)	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၂	ဦးမျိုးသူရ	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေး (ပြင်ပ)	နည်းပညာနှင့် ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေး အဖွဲ့ဝင်

	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၃	ဦးဆန်းထီးဦး	Sustainability လက်ထောက်မန်နေဂျာ (Sustainability Manager - Assistant)	အဖွဲ့ဝင်
၄	ဒေါ်သက်ဝေနှင်း	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြု (ပြင်ပ)	နည်းပညာဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြုအဖွဲ့ဝင်
၅	ဦးစိုးထက်ဦး	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး မန်နေဂျာ (EHS Manager)	အတွင်းရေးမှူး

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစု မည့်အဖွဲ့တွင် ပါဝင်သူများ၏ ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်နှင့် အစီရင်ခံစာတွင် ဆောင်ရွက်သည့်ကဏ္ဍတို့အား ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၂-၃ ကျွမ်းကျင်သူများနှင့် အစီရင်ခံစာတွင် ဆောင်ရွက်သည့်ကဏ္ဍများ

စဉ်	လုပ်ငန်းတာဝန်	အမည်၊ ရာထူးနှင့် ဘွဲ့	တာဝန်နှင့် အခန်းကဏ္ဍ	အစီရင်ခံစာတွင် တာဝန်ယူသည့် အခန်း
၁။	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်၊ မန်နေဂျာ B. Sc (Chemicstry)	အစီရင်ခံစာသုံးသပ်ခြင်း	အခန်း (၁) မှ (၉)
၂။	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေး အဖွဲ့ဝင် (ပြင်ပ)	ဦးမျိုးသူရ၊ အကြံပေး B.Sc. (Geology)	အစီရင်ခံစာစိစစ်သုံးသပ်ခြင်း၊ ကွင်းဆင်း လေ့လာခြင်း၊ နည်းပညာဆိုင်ရာနှင့် ပညာရပ်ဆိုင်ရာများအား အကြံပေးခြင်း၊ လိုအပ်သည့်အချက်များကို ဖြည့်စွက်အကြံပြုခြင်း	အခန်း (၁) မှ (၉)
၃။	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အဖွဲ့ဝင်	ဦးစန်းထီးဦး၊ လက်ထောက်မန်နေဂျာ B.A (မြန်မာစာ)	စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ စုဆောင်းခြင်းနှင့်အစီရင်ခံစာပြုစုခြင်း	အခန်း (၂) ၊ (၃) နှင့်(၄)
၄။	စီမံကိန်းတွဲဖက် အဖွဲ့ဝင် (ပြင်ပ)	ဒေါ်သက်ဝေနှင့် စီမံကိန်းဆိုင်ရာအထောက်အကူပြု B.Sc. (Forestry), Dip in GIS	အစီရင်ခံစာသုံးသပ်ခြင်းနှင့် အစီရင်ခံစာ ပြုစုရေးသားခြင်း	အခန်း (၁) မှ (၉)
၅။	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အတွင်းရေးမှူး	ဦးစိုးထက်ဦး၊ မန်နေဂျာ B.A (Eco), Electrical and Boiler Certificates	ကွင်းဆင်းဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အစီရင်ခံစာပြုစုခြင်း၊ လူထုဆွေးနွေးပွဲ ဆောင်ရွက်ခြင်း	အခန်း (၁) ၊ (၂) ၊ (၄) ၊ (၈)

ဇယား ၂-၄ ကျွမ်းကျင်သူများ၏ ကျွမ်းကျင်မှုနှင့် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံများ

<p>အဖွဲ့ခေါင်းဆောင် ရာထူး ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင် (မန်နေဂျာ)</p>	<p>ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်သည် ၁၉၉၉ ခုနှစ်တွင် B. Sc (Chemistry) ဖြင့် ဒဂုံတက္ကသိုလ်မှ ဘွဲ့ရရှိခဲ့ပါသည်။ ၂၀၁၅ ခုနှစ်မှ စတင်ပြီး Textile Palace Co., Ltd အထည်ချုပ်စက်ရုံတွင် Sustainability Manager အဖြစ်စတင်တာဝန်ထမ်းဆောင်လျက်ရှိသည်။ ၂၀၁၅ ခုနှစ်စတင်၍ HIGG Index Facility Environment Modules အား H&M မှ Technicians များနှင့် အတူ Cooperate Training များတွင်ပါဝင်ပြီး နှစ်စဉ် စက်ရုံ၏ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို Monitoring ပြုလုပ်လျက်ရှိသည်။ ထို့ပြင် Third party ဖြစ်သော Intertek တို့နှင့်လည်း သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ Cooperated trainings များ တက်ရောက်ခဲ့သည်။ Smart Myanmar Program များ ဖြစ် သော Smart Energy Corporate Trainings, Smart Water Saving and Rain Harvesting Programs နှင့် Smart Chemical Management များကိုလည်း တက်ရောက်ခဲ့သည်။ ၂၀၁၅ ခုနှစ်မှ စတင်၍ စက်ရုံ၏ Sustainability Manager တာဝန်ကို ထမ်းဆောင်လျက်ရှိပြီး Social and Environmental Impact များအား အစဉ်တစိုက် လိုက်လံ Monitoring လျက်ရှိသည်။ အထူးသဖြင့် စက်ရုံ၏ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ပတ်သက်သော ကိစ္စရပ်များတွင်လည်း အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်အဖြစ်ယနေ့အချိန်ထိ တာဝန်ယူလျက်ရှိသည်။</p>
<p>ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေး အဖွဲ့ဝင် (ပြင်ပ) ဦးမျိုးသူရ၊ အကြံပေး</p>	<p>ဦးမျိုးသူရသည် ဘူမိဗေဒအထူးပြုဘာသာရပ်ဖြင့် ၂၀၀၂ ခုနှစ်မှ ၂၀၀၅ ခုနှစ်အထိ လေ့လာဆည်းပူးခဲ့ပြီး ၂၀၀၆ ခုနှစ်တွင် မဟာအရည်အချင်းစစ်သင်တန်း ဖြင့် B.Sc. (Q) Geology ဘွဲ့ကို ဟင်္သာတတက္ကသိုလ်တွင် လည်းကောင်း၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ်တွင် GIS Diploma ဘွဲ့ကို ရန်ကုန်တက္ကသိုလ်တွင်လည်းကောင်း ရရှိခဲ့ပါသည်။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် Environmental and Social Impact Assessment Training သင်တန်းကို AIT-Vietnam တွင် လည်းကောင်း၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်တွင် NASA မှ ပို့ချသော GIS/ Remote Sensing ကို အခြေခံ၍ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အား လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း Oline သင်တန်း (၄) ခုကိုလည်းကောင်း တက်ရောက်</p>

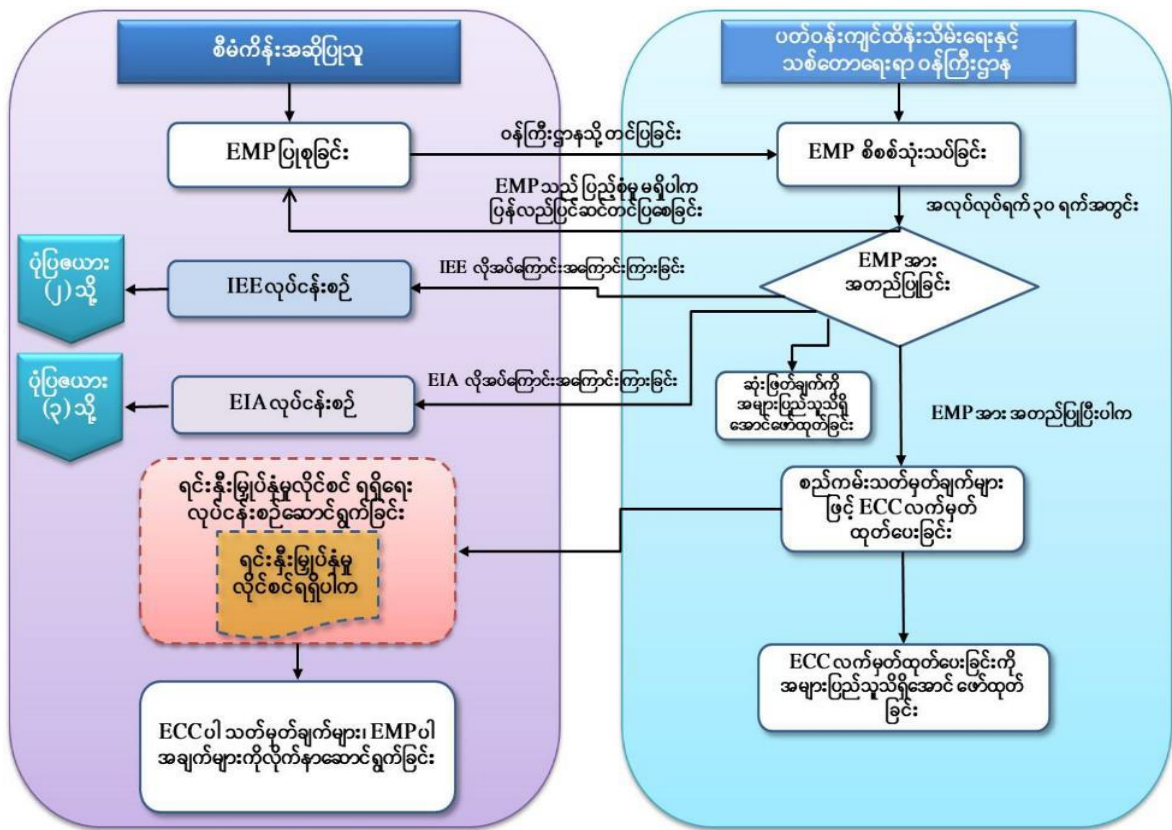
	<p>လေ့လာခဲ့ပါသည်။ မြေအရည်အသွေးနှင့် မြေသားစမ်းသပ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို ၂၀၀၇ ခုနှစ်မှစတင်၍ ၂၀၁၃ ခုနှစ်အထိ လမ်း၊ တံတားနှင့် ရေးအားလျှပ်စစ်စီမံကိန်းများတွင် လုပ်ကိုင်ခဲ့ပါသည်။ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်းများကို ၂၀၁၄ ခုနှစ်မှ စတင်လုပ်ကိုင်ခဲ့ပြီး MPRL ကုန်းတွင်းရေနံလုပ်ကွက်၊ Myanmar Conch Cement, Myanmar Conch 209 Limestone Mine, Twantay Canal, YTL Cement Plant အစရှိသည့် EIA စီမံကိန်းများတွင် Physical Environment Consultant (Geology, Water and Soil) and GIS/ RS Technicain အဖြစ် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူလက်မှတ်အမှတ် ၀၀၂၆၃ ကို ရရှိခဲ့ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် တတိယအဖွဲ့အစည်းများ လုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့်အညီလုပ်ငန်းလိုင်စင်တွင် ဘူမိဆိုင်ရာ ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်းနှင့် မြေဆီလွှာ ထိန်းသိမ်းခြင်း ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ် (၂) ခုဖြင့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် လိုင်စင်ရရှိထားပြီး ယခုအချိန်ထိ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလေ့လာဆန်းစစ် ခြင်း လုပ်ငန်းများတွင်အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အဖြစ် လုပ်ကိုင်လျက်ရှိပါသည်။</p>
<p>စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဖွဲ့ဝင် ဦးစန်းထီးဦး</p>	<p>ဦးစန်းထီးဦးသည် မြန်မာစာအထူးပြုဘာသာရပ်ဖြင့် ၂၀၀၈ ခုနှစ်တွင် BA ဘွဲ့ကို ရန်ကုန်အနောက်ပိုင်းတက္ကသိုလ်မှ ရရှိခဲ့ပါသည်။ ၂၀၁၈ ခုနှစ်မှ စတင်၍ HIGG Index Facility Environment Modules အား H&M, Intertek တို့နှင့် Cooperated trainings များ တက်ရောက်ခဲ့သည်။ ထို့ပြင် Smart Myanmar Program များ ဖြစ်သော Smart Energy Corporate Trainings, Smart Water Saving and Rain Harvesting Programs နှင့် Smart Chemical Management များကိုလည်း တက်ရောက်ခဲ့သည်။ လက်ရှိတွင် Textile Palace Co., Ltd အထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ Sustainability Department တွင် Assistant Manager အဖြစ်တာဝန်ထမ်းဆောင်လျက်ရှိပြီး စက်ရုံ၏ Environmental Management Team တွင် Documentation အနေဖြင့် တာဝန်ယူလျက်ရှိပါသည်။</p>

<p>စီမံကိန်းတွဲဖက် အဖွဲ့ဝင် (ပြင်ပ) ဒေါ်သက်ဝေနှင်း စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြု</p>	<p>ဒေါ်သက်ဝေနှင်းသည် ၂၀၁၂ ခုနှစ်တွင် သစ်တောသိပ္ပံပညာဘွဲ့ကို လည်းကောင်း၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် Post Graduate Diploma in GIS ကိုလည်းကောင်း ရရှိထားသူဖြစ်ပြီး ၂၀၁၄ ခုနှစ်မှ ၂၀၂၁ ခုနှစ်အထိ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနတွင် ဦးစီးအရာရှိအဖြစ် (၇) နှစ်ခန့် တာဝန်ထမ်းဆောင်ခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာသင်တန်းများ၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာနှင့်ဒေသတွင်း သင်တန်းများ၊ အစည်းအဝေးများ၊ အလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲများတွင် တက်ရောက်ခဲ့ပြီး ၂၀၂၁ ခုနှစ်မှစ၍ ယနေ့အထိ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အစီရင်ခံစာများတွင် အကြံပေး အဖြစ်ပါဝင်ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။</p>
<p>စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဖွဲ့ဝင် ဦးစိုးထက်ဦး</p>	<p>ဦးစိုးထက်ဦးသည် စီးပွားရေး (BA (Eco)) ဘွဲ့ဖြင့် ၂၀၀၆ ခုနှစ်တွင် ဒဂုံတက္ကသိုလ်မှ ဘွဲ့ရရှိခဲ့သည်။ ၂၀၀၂ ခုနှစ်တွင် U. O. M Electrical and Basic Electronic Training Center တွင် House Wiring Course, Transformer Course, Electrical Measuring Instrument Course Certificate နှင့် ၂၀၀၅ ခုနှစ်တွင် Moter Vehicle Driving and Maintenance Training School မှ Certificate တို့ကိုလည်း ရရှိခဲ့သည်။ ထို့နောက်တွင် ၂၀၁၆ ခုနှစ်တွင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ Fire Safety Manager လက်မှတ်ကိုလည်းကောင်း၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် Government Technical Institue (Shwe Pyi Thar) မှ Introduction to PLC Training Certificate ကိုလည်းကောင်း၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် Boiler World Training Center မှ Basic Boiler Technologies and Boiler Operator Training မှ Certificate တို့ကို လည်းကောင်း အသီးသီးရရှိခဲ့သည်။ Textile Palace Co., Ltd တွင် ၂၀၂၁ ခုနှစ်မှစတင်၍ Health and Safety Manager အဖြစ်စတင်တာဝန်ထမ်းဆောင်ခဲ့ပြီး စက်ရုံ၏ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးတာဝန်ကို ယနေ့တိုင် ထမ်းဆောင်လျက်ရှိပါသည်။</p>

၂.၃. အစီရင်ခံစာရေးဆွဲပြုစု ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် အဆင့်များ

အစီရင်ခံစာရေးသားသည့်အဖွဲ့အနေဖြင့် စီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ထိခိုက်မှုများ၊ စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်နေသောဧရိယာအတွင်းရှိ ဆောင်ရွက်ချက်များနှင့် ဆောင်ရွက်ရန်အစီအစဉ်ရှိသော လုပ်ဆောင်ချက်များမှ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ထိခိုက်မှုများ၊ သက်ရောက်မှုများကို ဖော်ပြနိုင်ရန်နှင့် လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများကို အကြံပြု ဖော်ပြနိုင်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅) ပါ အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) နှင့်အညီ ရေးဆွဲပြုစုထားပါသည်။ အစီရင်ခံစာရေးသားရာတွင် ကွင်းဆင်း၍ အချက်အလက်များ စုဆောင်းခြင်း၊ နမူနာများ ကောက်ယူခြင်း၊ တိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း၊ ဓါတ်ခွဲခန်းသို့ ပေးပို့စစ်ဆေးခြင်း၊ အချက်အလက်များ အား ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် သုံးသပ်ခြင်း၊ အချက်အလက်များ ပေါင်းစပ်ခြင်း၊ အစီရင်ခံစာ ပြုစုရေးဆွဲခြင်းနှင့် အစီရင်ခံစာ တင်သွင်းခြင်းစသည်တို့ဖြင့် အဆင့်ဆင့်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲပြုစုရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅) ၌ ပါရှိသည့် အောက်ဖော်ပြပါ EMP အစီရင်ခံစာ သုံးသပ်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ အစီရင်ခံစာ တင်သွင်းခြင်း၊ သုံးသပ်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-



ပုံ ၂-၂ EMP အစီရင်ခံစာ သုံးသပ်ခြင်းနှင့်အတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်

၃. မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ

၃.၁. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှု-စီးပွားဆိုင်ရာမူဝါဒ

မြန်မာနိုင်ငံတွင် စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လူမှုရေး၊ စီးပွားရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများအား လျော့နည်းသက်သာစေရန် အတွက် ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များ စသည်တို့အပေါ် လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအား ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒများနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှု - စီးပွားရေးအပေါ် အလေးထား ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် မူဝါဒများအား ချမှတ် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်သွား မည်ဖြစ်ပြီး၊ သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့် ညွှန်ကြားချက်များအားလည်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၂. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် မြန်မာနိုင်ငံ၏ မူဝါဒ နှင့်ဥပဒေ မူဘောင်များ

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့် စီမံကိန်းအား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်မာ နိုင်ငံမှ ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားသည့် အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာနှင့် အခြားဆက်စပ် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းစသည်တို့အား လိုက်နာအကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- ၁. ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (၂၀၀၈)
- ၂. မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ (၂၀၁၉)
- ၃. မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာ မူဝါဒ (၂၀၁၉)
- ၄. မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားအဆင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု မဟာဗျူဟာနှင့် ပင်မ လုပ်ငန်း အစီအစဉ် (၂၀၁၈-၂၀၃၀)
- ၅. ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၆. ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄)

- ၇. ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)
- ၈. အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)
- ၉. မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၁၀. မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)
- ၁၁. မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)
- ၁၂. တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၁၃. ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)
- ၁၄. ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)
- ၁၅. ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ(၁၉၉၅)
- ၁၆. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၉)
- ၁၇. မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၁၈. ယာဉ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် မော်တော်ယာဉ် စီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ (၂၀၂၀)
- ၁၉. အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၀. အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၉)
- ၂၁. အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၂၂. အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၃. ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၂၄. အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၅. အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၂၆. လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၇. သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)
- ၂၈. ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၇)
- ၂၉. **Underground Water Act** (၁၉၃၀)
- ၃၀. မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၃၁. ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၀)
- ၃၂. ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၃၃. အလုပ်ရုံအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)

၃၄. ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

၃၅. ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)

အထက်ပါ မြန်မာနိုင်ငံမှ ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားသည့် အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာနှင့် အခြားဆက်စပ် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းစသည်တို့အား ကောက်နုတ်ဖော်ပြ၍ စီမံကိန်းကာလ တစ်လျှောက်လုံးတွင် လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၃-၁ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
မြန်မာနိုင်ငံသားတိုင်းနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေ၊ မူဝါဒ၊ အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ		
၁။	ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေ (၂၀၀၈)	<p>စီမံကိန်းမှ အောက်ပါ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေပုဒ်မနှင့် ပုဒ်မခွဲများအား သိရှိလိုက်နာပါမည်-</p> <p>ပုဒ်မ ၃၇၊ ပုဒ်မခွဲ (က) အရ နိုင်ငံတော်ရှိမြေအာလုံး၊ မြေပေါ်မြေအောက်၊ ရေပေါ်ရေ အောက်နှင့် လေထု အတွင်းရှိ သယံဇာတပစ္စည်းအားလုံး၏ ပင်ရင်းပိုင်ရှင်ဖြစ်သည်။</p> <p>ပုဒ်မ ၃၇၊ ပုဒ်မခွဲ (ခ) အရ နိုင်ငံပိုင်သယံဇာတပစ္စည်းများအား စီးပွားရေးအင်အားစုများက ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းကို ကွပ်ကဲကြီးကြပ်နိုင်ရန် လိုအပ်သည့်ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းရမည်။</p> <p>ပုဒ်မ ၃၇၊ ပုဒ်မခွဲ (ဂ) အရ နိုင်ငံသားများအား ပစ္စည်းပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ အမွေပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ ကိုယ်ပိုင်လုပ်ပိုင်ခွင့်၊ တီထွင်ခွင့်နှင့် မူပိုင်ခွင့်တို့ကို ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်နှင့်အညီ ခွင့်ပြုရမည်။</p> <p>ပုဒ်မ ၄၅ အရ နိုင်ငံတော်သည် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်ရမည်။</p> <p>ပုဒ်မ ၃၈၈ အရ ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်သော နိုင်ငံတော်ကြီး ပေါ်ထွန်းစေရေးသည် နိုင်ငံသားတိုင်း တာဝန်ဖြစ်သည်။</p> <p>ပုဒ်မ ၃၈၉ အရ နိုင်ငံသား သို့မဟုတ် ဥပဒေအရ ပေးဆောင်ရသည့် အခွန်အကောက်များကို ပေးဆောင်ရန် တာဝန်ရှိသည်။</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>ပုဒ်မ ၃၉၀ အရ နိုင်ငံသားတိုင်းသည် အောက်ဖော်ပြပါပုဂ္ဂိုလ်များတွင် နိုင်ငံတော်အား ကူညီရန် တာဝန် ရှိသည်- (ပုဒ်မ ၃၉၀ အရ)</p> <ul style="list-style-type: none"> (က) အမျိုးသားယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း၊ (ခ) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း၊ (ဂ) လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး မြင့်မားလာစေရန် ကြိုးပမ်းခြင်း၊ (ဃ) အများပြည်သူပိုင်ပစ္စည်းများကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း။
<p>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ</p>		
<p>၂။</p>	<p>မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ (၂၀၁၉)</p>	<p>အောက်ဖော်ပြပါ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒပါ မူဝါဒများ၊ ရေရှည်မျှော်မှန်းချက်များနှင့် ရည်ရွယ်ချက် များအား လိုက်နာသွားမည် ဖြစ်ပါသည်-</p> <ul style="list-style-type: none"> (က) နိုင်ငံတစ်နိုင်ငံ၏ ချမ်းသာကြွယ်ဝမှုသည် ယင်းနိုင်ငံ၏ ပြည်သူများ၊ ယဉ်ကျေးမှု အမွေအနှစ် များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် သဘာဝသယံဇာတပစ္စည်းများပင် ဖြစ်သည်။ (ခ) ပစ္စုပ္ပန်နှင့် အနာဂတ်မျိုးနွယ်ဆက်များ၏ အကျိုးငှာ သဘာဝသယံဇာတပစ္စည်းများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးသည် နိုင်ငံတော်နှင့် နိုင်ငံသားတိုင်း၏ တာဝန်ဖြစ်သည်။ (ဂ) ဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်မှုကို ပဓာနကျ သော ရည်မှန်းချက်အဖြစ် ထာဝစဉ် ထားရှိရမည်ဖြစ်သည်။ (ဃ) ရေရှည်မျှော်မှန်းချက်ဖြစ်သော မြန်မာနိုင်ငံတွင်း မှီတင်းနေထိုင်နေကြသူအားလုံး၏ လူနေမှု ဘဝ ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ရေးနှင့် ကျန်းမာပျော်ရွှင်ရေးအတွက် သန့်ရှင်းသော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		ကောင်းမွန်သော ဂေဟ စနစ်ကို ထိန်းသိမ်းနိုင်ရန်ဖြစ်သည်။
၃။	မြန်မာရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒ (၂၀၁၉)	အပိုဒ် ၁၀ အရ မြန်မာနိုင်ငံတွင် ပစ္စုပ္ပန်နှင့် အနာဂတ် မျိုးဆက်များ၏ ကြွယ်ဝချမ်းသာမှု ရှိသော၊ အားလုံးပါဝင်သော ရာသီဥတုဒဏ်ကို ခံနိုင်ရည်ရှိပြီး ကာဗွန်(ထုတ်လွှတ်မှု) လျော့နည်းသော လူမှု အဖွဲ့အစည်းတစ်ရပ် ဖြစ်လာစေရန် ရည်မှန်းချက်အား သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၄။	မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားအဆင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှု မဟာဗျူဟာနှင့် ပင်မလုပ်ငန်း အစီအစဉ် (၂၀၁၈-၂၀၃၀)	အပိုဒ် ၁.၃ အရ မြန်မာနိုင်ငံတွင် ပိုမိုစိမ်းလန်း သန့်ရှင်းပြီး ကောင်းမွန်မျှတသော ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေကို ရရှိနိုင်ရေးအတွက် ထုတ်လုပ်သူနှင့် စားသုံးသူ အားလုံး ပူးပေါင်းပါဝင်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အားလုံးကို ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်ခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု လုံးဝမရှိစေခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အားလုံးကို ပြန်လည် အသုံးပြုသည့် ပတ်လည်စီးပွားရေးစနစ် ဖြစ်ခြင်းတို့ကို အခြေခံသော ဘက်စုံ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု မဟာဗျူဟာကို ရေးဆွဲအကောင်အထည်ဖော်ခြင်းအား သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၅။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	ပုဒ်မ ၇၊ ပုဒ်မခွဲ (က) အရ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုညစ်ညမ်းစေခဲ့လျှင် ဝန်ကြီးဌာနကသတ်မှတ်သည့် လျော်ကြေး ငွေကို ပေးလျော်ပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၁၄ အရ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်စေသည့် ထုတ်လွှတ်ခြင်းကို သတ်မှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ ထုတ်လွှတ်ပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၁၅ အရ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုများကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်၊ ထိန်းချုပ်ရန်၊ စီမံခန့်ခွဲ ရန်၊ လျော့ချရန် သို့မဟုတ် ပပျောက်စေရန် လုပ်ငန်းခွင်အထောက်အကူပြု ပစ္စည်း သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ရေး ပစ္စည်းကိရိယာကို တပ်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် သုံးစွဲခြင်းပြုပါမည်။ ထိုသို့ မဆောင်ရွက်နိုင်ပါက စွန့်ပစ်

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>ပစ္စည်းများကို ပတ်ဝန်းကျင် မထိခိုက် စေသော နည်းလမ်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၂ အရ လုပ်ငန်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နေရာ သို့မဟုတ် စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ အမျိုးအစား၏ ပိုင်ရှင် သို့မဟုတ် လက်ရှိဖြစ်သူသည် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက် ရရှိရန် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဝန်ကြီးဌာနသို့ လျှောက်ထားရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၄ အရ ဝန်ကြီးဌာနကထုတ်ပေးသည့် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ပါ စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်း ရှိ/ မရှိ လာရောက်စစ်ဆေးသည့် တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းအား စစ်ဆေး ခွင့်ပြုပါမည်ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၆ အရ တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ အာမခံထားရှိခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၈၊ ၂၉၊ ၃၀ တို့အရ ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ လုပ်ကိုင်ခြင်း၊ တားမြစ်ချက်များကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ တားမြစ်ထားသော ပစ္စည်းများ တင်သွင်း/ တင်ပို့ခြင်း၊ ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ သယ်ယူခြင်း၊ ရောင်းဝယ်ခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၃၁၊ ၃၂၊ ၃၃၊ ၃၄ တို့အရ ပြစ်မှုနှင့် ပြစ်ဒဏ်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၆။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄)	နည်းဥပဒေ ၆၈ အရ နည်းဥပဒေ ၅၂၊ ၅၃ နှင့် ၆၂ အရ သတ်မှတ်သည့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစားများတွင် မပါဝင်သည့် အသေးစားပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်း၊ စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံများသည် လုပ်ငန်းတည်ဆောက်လည်ပတ်နိုင်ရန် သက်ဆိုင်ရာ ဝန်ကြီးဌာနသို့ ခွင့်ပြုချက်၊ လိုင်စင်လျှောက်ထားခြင်း မပြုမီ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ရှိ၊ မရှိနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ဦးစီး ဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်ရယူရပါမည်။

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>နည်းဥပဒေ ၆၉၊ နည်းဥပဒေခွဲ (က) အရ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုညစ်ညမ်းစေသည့် ပစ္စည်းများကို အများပြည်သူအား တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ၊ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ ထိခိုက် စေနိုင်မည့်နေရာတစ်ခုခုတွင် တစ်နည်းနည်းဖြင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်စေခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်စေခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ စုပုံစေခြင်း မပြုပါ။</p> <p>နည်းဥပဒေ ၆၉၊ နည်းဥပဒေခွဲ (ခ) အရ ဂေဟစနစ်နှင့် ယင်းစနစ်ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်ပြောင်းလဲနေသော သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်ပျက်စီးစေနိုင်သည့် ပြုလုပ်မှုကို ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုပါ။</p>
၇။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)	<p>အပိုဒ် ၈ အရ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစိစစ်မှုကို ပြုလုပ်၍ ဦးစီးဌာနက သတ်မှတ်သည့် အချိန်ကာလအတွင်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၉ အရ စီမံကိန်းထပ်မံတိုးချဲ့ခြင်း၊ တည်ဆောက်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် တပ်ဆင်ခြင်း ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းအား သတ်မှတ်အချိန်ကာလအတွင်း ရေးဆွဲ၍ သက်သေခံလက်မှတ်ရယူခြင်း ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) နှင့် (ဈ) တို့အရ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၇၇ အရ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား မှန်ကန်ကြောင်းအတည်ပြုဝန်ခံချက်နှင့်အတူ တင်သွင်း ခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၁၀၂ (က) နှင့် (ခ) တို့အရ ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများအားလုံးတို့အတွက် တာဝန်ယူခြင်းနှင့် ပြန်လည် တည်ထောင်ရေးနှင့် ပြန်လည်နေရာချထားရေးအစီအစဉ်များကို လိုအပ်သလို ပံ့ပိုးပေးရန်</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>စီစဉ်ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၁၀၃ နှင့် ၁၀၄ တို့အရ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စည်းကမ်းချက်များအားလုံးကို အပြည့်အဝ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်တို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၁၀၅ အရ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများကို ဖော်ထုတ်သတ်မှတ်၍ ဝန်ကြီး ဌာနသို့ အချိန်နှင့်တပြေးညီ စာဖြင့် တင်ပြရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၁၀၆၊ ၁၀၇၊ ၁၀၈၊ ၁၀၉ နှင့် ၁၁၀ တို့အရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်များအား လိုက်နာ အကောင် အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်၍ သတ်မှတ်အချိန်ကာလအတွင်း ဝန်ကြီးဌာနသို့ တင်ပြရမည်ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>အပိုဒ် ၁၁၃ (က)၊ ၁၁၃ (ခ)၊ ၁၁၅ နှင့် ၁၁၇ တို့အရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအား လိုအပ်ပါက အချိန်မရွေး ဝင်ရောက်စစ်ဆေးခွင့်ပြုရမည်ကို လည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၈။	အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းသည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅) ၏ လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များတွင် မပါဝင်သော်လည်း အထွေထွေ လမ်းညွှန်ချက်များပါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် အာမခံတို့နှင့် စပ်လျဉ်းသည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ		
၉။	မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)	ပုဒ်မ ၅၀၊ ၅၁ အရ မြေယာ၊ အဆောက်အအုံများအား ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခြင်းအား ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက် သွားပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>ပုဒ်မ ၆၅ (င)၊ (စ)၊ (ဆ)၊ (ဈ)၊ (ည)၊ (ဋ)၊ (ဌ)၊ (ဍ) နှင့် (ဏ) အရ သိသာထင်ရှားစွာပြောင်းလဲမှုကို ခွင့်ပြုချက် မရှိဘဲ မပြုလုပ်ခြင်း၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှု မဖြစ်ပေါ်စေရန် လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အလုပ်သမားများနှင့် ၎င်းတို့၏ လုပ်ခလစာများနှင့်ပတ်သက်၍ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လိုအပ်ချက်အရ ဆောင်ရွက်ခြင်းမှတစ်ပါး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် မသက်ဆိုင်သော သစ်တောများ ခုတ်ထွင်ခြင်း၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးစေခြင်းနှင့် လူမှုစီးပွားအပေါ် ဆုံးရှုံးမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေပါက အဆိုပါ ဆုံးရှုံးနစ်နာမှုအတွက် ထိရောက်သည့် လျော်ကြေးကို နစ်နာသူထံသို့ပေးလျော်ခြင်း၊ ဝင်ရောက်စစ်ဆေးခွင့်ပေးခြင်း၊ ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့်ကိုဦးစွာရယူပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေသည့် ကာလတစ်လျှောက်လုံးတွင်လည်း လိုအပ်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လူမှုရေးထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ချက်များ ဆောင်ရွက်မှု အခြေအနေများကို တင်ပြခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၇၃ အရ နည်းဥပဒေ၌ ဖော်ပြသတ်မှတ်ထားသော အာမခံ အမျိုးအစားများကို အာမခံ ထားရှိရမည်ကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၁၀။	မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)	<p>နည်းဥပဒေ ၂၀၂ အရ ဥပဒေပါစည်းကမ်းချက်များအား လိုက်နာရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>နည်းဥပဒေ ၂၀၃ အရ စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်နစ်နာရသူများအတွက် ညှိနှိုင်းမှုလုပ်ငန်းစဉ်များ ဆောင်ရွက်ရာ တွင် အပြည့်အဝကူညီဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>နည်းဥပဒေ ၂၀၆ အရ နိုင်ငံခြားသားကျွမ်းကျင်သူအား ခန့်အပ်လိုပါက ခွင့်ပြုချက်ရယူရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		နည်းဥပဒေ ၂၁၂ အရ လုပ်ငန်းသဘာဝအပေါ်မူတည်၍ နိုင်ငံတော်အတွင်း အာမခံလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခွင့်ရရှိသည့် အာမခံ လုပ်ငန်းတစ်ခုခုတွင် အာမခံထားရှိရမည်ကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၁၁။	မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)	စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် အာမခံထားရှိမှုများအား မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်း ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
ကျန်းမာရေးနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေများ		
၁၂။	ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)	ပုဒ်မ ၃ အရ ဆေးဝါးနှင့်ပတ်သက်သည့်ကိစ္စများကို အကြံပေးခြင်း၊ စစ်ဆေးခြင်း၊ ကြီးကြပ်ခြင်း၊ ပြုပြင်ခြင်း၊ တားမြစ်ခြင်း စသည့်လုပ်ငန်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၅ အရ အချိန်အခါမရွေးဝင်ရောက်စစ်ဆေး ညွှန်ကြားခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက် ပါမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ (၉) နှင့် (၁၀) တို့အရ ပြစ်ဒဏ်နှင့် အရေးယူနည်းများဆိုင်ရာပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၁၃။	ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)	ပုဒ်မ ၃ (က) အရ ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်းမှ ကြိုတင်ကာကွယ်နိုင်ရန် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၄ အရ ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားပျံ့နှံ့မှု မရှိစေရေးနှင့် ကူးစက်ရောဂါကာကွယ်နှိမ်နင်းရေးတို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၉ အရ တိုင်ကြားရမည့် ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်း ကိစ္စတစ်ရပ်ရပ် ဖြစ်ပွားကြောင်း သိရှိလျှင်

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>သိရှိချင်း အနီးဆုံးကျန်းမာရေးဌာန သို့မဟုတ် ဆေးရုံသို့ ချက်ချင်း သတင်းပို့ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၁၁ အရ ကျန်းမာရေးအရာရှိသည် ကူးစက်မြန်ရောဂါဖြစ်ပွားပျံ့နှံ့မှုကို ကာကွယ်နှိမ်နင်းနိုင်ရန် အလို့ငှာ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၁၅၊ ၁၆၊ ၁၇ နှင့် ၁၈ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၁၄။	ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်း သောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)	ပုဒ်မ ၉ အရ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်မရှိသောနေရာ၊ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်ရှိသော သီးသန့်နေရာ စီမံထားရှိရမည့်နေရာများအား ဖော်ညွှန်းသည့်စာတန်းနှင့် အမှတ်အသားများကို သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ထားရှိခြင်း၊ လိုက်နာစေရန် ကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စစ်ဆေးမှု ခံယူခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေများ		

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
၁၅။	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၉)	<p>ပုဒ်မ ၃ အရ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါခံစားရမှုများ လျော့နည်းပျောက်စေရန်နှင့် ကြိုတင်ကာကွယ်တားဆီးနိုင်ရန်၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာစွာ လုပ်ကိုင်နိုင်စေရန်တို့အတွက် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်တို့အား ဆောင်ရွက်သွားရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၂၊ ၁၃ နှင့် ၁၄ တို့အရ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာတာဝန်ခံကို ခန့်အပ်ထားခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကော်မတီကို ဝန်ကြီးဌာန၏ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဖွဲ့စည်းခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကော်မတီ အသီးသီး၏လုပ်ငန်းတာဝန်များ၊ ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်သည့် လုပ်ငန်းခွင်ဖြစ်စေရန် နည်းဥပဒေ၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၃၁၊ ၃၂ နှင့် ၃၃ တို့အရ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများကို ထုတ်လုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်းရောင်းချခြင်းကိုဖြစ်စေ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စက်ကိရိယာများကို ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ တင်သွင်းရောင်းချခြင်း၊ တပ်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် ဖြုတ်သိမ်းခြင်းကိုဖြစ်စေ သက်ဆိုင်ရာ ဦးစီးဌာန၏ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း အတည်ပြုချက်ရယူရခြင်း၊ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ရမည့်ကိစ္စရပ်များ၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း၍ကျန်းမာရေးမထိခိုက်စေရန်သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၅၂ မှ ၆၅ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
၁၆။	မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)	ပုဒ်မ ၂၅ အရ မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ ညွှန်ကြားချက်နှင့်အညီ သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း၊ မီးဘေး လုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပစ္စည်းကိရိယာများကို ထားရှိခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။
၁၇။	ယာဉ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် မော်တော်ယာဉ် စီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ (၂၀၂၀)	ဥပဒေ ၁၇၊ ၁၈ နှင့် ၁၉ တို့အရ မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ မော်တော်ယာဉ် မှတ်ပုံတင်ခြင်း၊ ယာဉ်စည်းကမ်း၊ လမ်းစည်းကမ်းများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ဆူညံသံ၊ အခိုးအငွေ့၊ အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုများအား သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဖြစ်စေရေး ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
အလုပ်သမားရေးရာနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေများ		
၁၈။	အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၁)	ပုဒ်မ ၁၇၊ ၁၈၊ ၁၉၊ ၂၀၊ ၂၁၊ ၂၂ နှင့် ၂၃ တို့အရ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း၏ အခွင့်အရေးနှင့် တာဝန်များ ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၉၊ ၃၀ နှင့် ၃၁ တို့အရ အလုပ်ရှင်၏ တာဝန်များတွင် မိမိလုပ်ငန်း၏ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများကို အလုပ်သမားများအား ကိုယ်စားပြုသည့် အဖွဲ့အစည်းများအဖြစ် အသိအမှတ်ပြုခြင်း၊ တာဝန်တစ်ခုခု ပေးအပ်ခြင်းခံရသော အလုပ် အမှုဆောင်အဖွဲ့ဝင်တစ်ဦးအား တာဝန်ထမ်းဆောင်ရန် တစ်လလျှင် နှစ်ရက် ထက်မပိုစေဘဲ မိမိလုပ်ငန်းရှိ မူလတာဝန်ကို ထမ်းဆောင်နေသကဲ့သို့ ခွင့်ပြုခြင်း၊ မိမိတို့ အလုပ်သမားများ၏ အကျိုးအတွက် အကူအညီများ တောင်းခံလာလျှင် တတ်နိုင်သရွေ့ အကူအညီပေးခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၄၃၊ ၄၄၊ ၄၅၊ ၄၆၊ ၄၇၊ ၄၈၊ ၄၉ နှင့် ၅၀ တို့အရ တားမြစ်ချက်များကိုလည်းကောင်း၊

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		ပုဒ်မ ၅၁ မှ ၅၅ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၁၉။	အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၁)	ပုဒ်မ ၃၊ ၄၊ ၅၊ ၆ နှင့် ၇ တို့အရ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများ ဖွဲ့စည်းခြင်းကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၈ နှင့် ၉ တို့အရ ဖွဲ့စည်းပုံစည်းမျဉ်းရေးဆွဲခြင်းကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၂၊ ၂၃၊ ၂၄၊ ၂၅၊ ၂၆၊ ၂၇၊ ၂၈ နှင့် ၂၉ တို့အရ အခွင့်အရေးနှင့် တာဝန်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၂၀။	အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	ပုဒ်မ ၃၈ အရ ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းဖြေရှင်းရန် ခိုင်လုံသောအကြောင်း မရှိဘဲ ပျက်ကွက်ခြင်း မပြုလုပ်ရသည် ကို လည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၃၉ အရ ချမှတ်ထားသော အလုပ်သမားများနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဝန်ထမ်းစည်းကမ်းများကို ယင်းအလုပ်သမားများ၏ အကျိုးထိခိုက်စေရန် ရုတ်တရက်ပြောင်းလဲခြင်းမပြုရသည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၄၀ အရ ဆွေးနွေး ညှိနှိုင်းခြင်း ဖျန်ဖြေခြင်းနှင့် ခုံသမာဓိအဖွဲ့ဖြင့် ဆုံးဖြတ်ခြင်းတို့ကို ခံယူခြင်း မပြုဘဲ အလုပ်ပိတ်ခြင်း သို့မဟုတ် သပိတ်မှောက်ခြင်းမပြုရသည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၅၁ အရ အလုပ်သမား၏ အကျိုးခံစားခွင့် လျော့နည်းစေရန်ပြုလုပ်မှု သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှု တစ်ခုခု ကျူးလွန်လျှင် လျော်ကြေးငွေကို အပြည့်အဝပေးဆောင်ရမည်ကိုလည်းကောင်း သိရှိ လိုက်နာပါမည်။
၂၁။	အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေကိုပြင်ဆင်သည့်ဥပဒေ(၂၀၁၄)	ယင်းဥပဒေအရ ပုဒ်မ ၂၊ ၃၊ ၄၊ ၅၊ ၆၊ ၇၊ ၈၊ ၉ နှင့် ၁၀ ပါ ပြင်ဆင်အစားထိုးဖြည့်စွက်ချက်များအား သိရှိ လိုက်နာပါမည်။

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
၂၂။	အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)	အက်ဥပဒေအရ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဖြစ်ပေါ်သည့် မတော်တဆထိခိုက်မှုများ၊ သေကြေပျက်စီးမှုများနှင့် သဘာဝဘေးကြောင့် ဖြစ်ပေါ်သည့်မတော်တဆထိခိုက်နစ်နာရသည့် လုပ်သားများအတွက် အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေ အက်ဥပဒေနှင့်အညီ ကူညီထောက်ပံ့၊ လျော်ကြေးပေးမှုများ ဆောင်ရွက် သွားပါမည်။
၂၃။	အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)	<p>ပုဒ်မ ၅ အရ အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘော တူညီချက်စာချုပ်အား ဥပဒေနှင့်အညီချုပ်ဆိုခြင်း၊ ဥပဒေနှင့်အညီ သတ်မှတ်ထားသော နစ်နာကြေးပေးခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်စည်းကမ်းနှင့် အကျိုးခံစားခွင့် များကို တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ လိုအပ်သလိုပြင်ဆင်ခြင်း၊ အလုပ်ခန့်ထားမှု ဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် စာချုပ်မိတ္တူကို သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်အကိုင်နှင့် အလုပ်သမား ရှာဖွေရေးရုံးသို့ သတ်မှတ်ကာလအတွင်း အလုပ်ရှင်ကပေးပို့ပြီး အတည်ပြုချက် ရယူထားခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၄ အရ အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားများ၏ အလုပ်အကိုင်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှု အဆင့် မြင့်မား စေရန် ဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၃၀ အရ အလုပ်သမားများအား ပေးချေရသည့် စုစုပေါင်းလုပ်ခ၊ လစာ၏ သုညဒသမငါး ရာခိုင်နှုန်းအောက် မနည်းသောငွေကို ရန်ပုံငွေသို့ထည့်ဝင်ကြေးအဖြစ် လစဉ်မပျက်မကွက် ပေးသွင်း ခြင်းနှင့် ပေးသွင်းသည့်ထည့်ဝင်ကြေးကို အလုပ်သမားများ၏ လုပ်ခ၊ လစာမှ ဖြတ်တောက်ခြင်း မပြုခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၂၄။	ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ	ဥပဒေအရ ခွင့်ရက်နှင့် အလုပ်ပိတ်ရက်များအား ခွင့်ရက်နှင့် အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ နှင့်အညီ

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
	(၁၉၅၁)	လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
၂၅။	အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)	<p>ပုဒ်မ ၁၂ အရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေအောက် လျော့နည်း၍ မပေးခြင်း၊ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေမှ နုတ်ယူခွင့်ရှိသည်ဟု သတ်မှတ်ထားသော အခကြေးငွေမှအပ အခြား အခကြေးငွေကို နုတ်ယူမှု မပြုရခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၃ အရ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေနှုန်းထားများကို လုပ်ငန်းခွင်တွင် သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်သမား များ မြင်နိုင်စေရန် ကြော်ငြာထားခြင်း၊ စစ်ဆေးရေးအရာရှိက စစ်ဆေးရန် ဆင့်ဆိုသည့်အခါ သွားရောက် စစ်ဆေးခံခြင်းနှင့် တောင်းခံသည့်အခါ တင်ပြခြင်း၊ အလုပ်သမားများဖျားနာ၍ အလုပ် မလုပ်နိုင်နိုင်သည့်အခါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆေးကုသရန် အလုပ်နားခွင့်ပေးခြင်း၊ အလုပ်သမားများ၏ မိသားစုဝင် သို့မဟုတ် မိဘနားရေးကိစ္စဖြစ်သည့်အခါ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေမှ ဖြတ်တောက်ခြင်း မပြုဘဲ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ အလုပ်နားခွင့်ပေးခြင်းကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၃ (င)၊ (စ) နှင့် (ဆ) တို့အရ စစ်ဆေးရေး အရာရှိက ဝင်ရောက်စစ်ဆေးခြင်းကို ခွင့်ပြုရ မည်ဖြစ်ပြီး လိုအပ်သော အကူအညီပေးခြင်း၊ ဆေးကုသရန်နှင့် အလုပ်သမားများ၏ မိသားစုဝင် သို့မဟုတ် မိဘနားရေးကိစ္စဖြစ်သည့်အခါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ အလုပ်နားခွင့်ပေးခြင်းတို့ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၈ အရ စစ်ဆေးရေးအရာရှိ၏ ဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိကြောင်း အချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိ လိုက်နာပါမည်။</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
၂၆။	အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)	<p>ပုဒ်မ ၃၊ ၄ နှင့် ၅ တို့အရ အလုပ်သမားများ၏ အခကြေးငွေကို ပြည်တွင်းသုံးငွေဖြင့်ဖြစ်စေ၊ နိုင်ငံခြားသုံးငွေဖြင့်ဖြစ်စေ ပေးချေခြင်း၊ အမြဲတမ်း အလုပ်အတွက် အခကြေးငွေကို ဥပဒေနှင့်အညီ လစဉ်ပေးချေခြင်း၊ အလုပ်သမားအား အလုပ်ရပ်စဲသည့်အခါ ပေးထိုက်သည့် အခကြေး ငွေကို အလုပ်မှ ရပ်စဲခြင်းခံရသည့်နေ့မှ အလုပ်ဖွင့်ရက်နှစ်ရက်အတွင်း ပေးချေခြင်း၊ အလုပ်သမား သေဆုံးသည့် အခါ သေဆုံးသူ၏ တရားဝင် အမွေဆက်ခံသူထံသို့ ပေးချေခြင်း၊ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်အပါအဝင် မမျှော်လင့်သော ထူးခြားသည့် အခြေအနေ တစ်ရပ်ရပ် ပေါ်ပေါက်သဖြင့် အခကြေးငွေ မည့်သည့် နေ့ရက်သို့ ပြောင်းလဲပေးချေမည်ဖြစ်ကြောင်း ဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၇၊ ၈၊ ၉၊ ၁၀၊ ၁၁၊ ၁၂ နှင့် ၁၃ တို့အရ အလုပ်သမား၏ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်း များအား ဥပဒေနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ပုဒ်မ ၇ နှင့် ပုဒ်မ ၁၁ တို့ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်းမှအပ မည်သည့်ကိစ္စအတွက်မျှ နုတ်ယူ ဖြတ်တောက်ခြင်း မပြုခြင်း၊ ပျက်ကွက်မှုအတွက် နုတ်ယူဖြတ်တောက်ငွေများမှအပ အခြားနုတ်ယူဖြတ်တောက်ငွေ စုစုပေါင်းသည် အလုပ်သမား ရရှိသည့် အခကြေးငွေ၏ ၅၀ ရာခိုင်နှုန်းထက် မပိုစေခြင်း၊ အလုပ်သမားသည် မိမိနစ်နာမှုများအတွက် အလုပ်ရှင်သို့ တောင်းဆိုနိုင်ခြင်း၊ အလုပ်ရှင် သို့မဟုတ် အလုပ်သမားသည် အယူခံနိုင်ခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၄၊ ၂၅၊ ၁၆ နှင့် ၂၇ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၂၇။	လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)	ပုဒ်မ ၁၁ အရ လူမှုဖူလုံရေးစနစ်နှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များအတွက် မှတ်ပုံတင်ဆောင်ရွက် ထားရှိရမည်

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၅ အရ လူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေ ထားရှိခြင်း၊ လုပ်ငန်းဌာနများ၏ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားများ တို့သည် ရန်ပုံငွေများသို့ မှတ်ပုံမတင်မနေရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ထည့်ဝင်ကြေးငွေများ ပေးသွင်းရမည်ကို လည်းကောင်း</p> <p>ပုဒ်မ ၁၆ အရ လူမှုဖူလုံရေး အကျိုးခံစားခွင့်များ ရရှိခံစားနိုင်စေရန် သက်ဆိုင်ရာ မြို့နယ်လူမှုဖူလုံရေး ရုံးတွင် မှတ်ပုံမ တင်မနေရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ထည့်ဝင်ကြေးကို ပုဒ်မ ၁၅၊ ပုဒ်မခွဲ (က)၊ ပုဒ်မခွဲငယ် (၁)၊ (၃)၊ (၄) နှင့် (၅) တို့ ပါလူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေသို့ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ပေးသွင်း၍ အာမခံ ထားရှိရမည် ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၈ အရ အလုပ်သမား၏ လုပ်ခအလိုက် အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားတို့က ထည့်ဝင်ရမည့် ပုဒ်မ ၁၇ အရ သတ်မှတ်ထားသော နှုန်းထားများနှင့်အညီ ပေးသွင်းကြရမည်ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၅၄ (က) အရ အလုပ်ရှင်သည် မိမိ၏အာမခံထားသူအလုပ်သမား ပြင်းထန်သည့်မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာ ရမှုဖြစ်ပွားပါက သက်ဆိုင်ရာမြို့နယ်လူမှုဖူလုံရေးရုံးသို့ ချက်ချင်း အစီရင်ခံစာမည်ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၈၈ အရ ထည့်ဝင်ကြေးငွေပေးသွင်းရန် ပျက်ကွက်မှုအတွက် ပျက်ကွက်ကြေးပေးဆောင်ခြင်း တို့ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၉၃ နှင့် ၂၉၄ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
<p>ရေသယံဇာတ၊ သစ်တောသယံဇာတနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်နှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေနှင့် နည်းဥပဒေများ</p>		
၂၈။	<p>ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၀၆)</p>	<p>ပုဒ်မ ၈ (က) နှင့် (ခ) တို့အရ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများ ထိခိုက်ပျက်စီးစေရန် ရည်ရွယ်၍ တစ်စုံတစ်ရာပြုလုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် ရေကြောင်းအား ပြောင်းလဲခြင်း နှင့် ရေအရင်းအမြစ် တမင်ပြုန်းတီး စေခြင်းတို့ကို မပြုရကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၉၊ ၁၀၊ ၁၁၊ ၁၂၊ ၁၃၊ ၁၄၊ ၁၅၊ ၁၆၊ ၁၇၊ ၁၈၊ ၁၉၊ ၂၀၊ ၂၁၊ ၂၂၊ ၂၃ နှင့် ၂၄ တို့အရ ရေကြောင်း ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ကျောက်ချခြင်း၊ အင်ဂျင်ဆီ အဆိပ်အတောက်များ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ အဆိပ်ချခြင်းနှင့် ဖောက်ခွဲငါးဖမ်းခြင်း၊ မြေဖို့ခြင်း၊ ရွှေတူးဖြင်း၊ သဲစုပ်ခြင်း၊ သဲတူးခြင်း၊ ခွင့်ပြုချက် မရှိဘဲ ဆိပ်ခံ အစရှိသည်တို့ ဆောက်ခြင်း၊ အရွယ်အင်အားမကိုက်သော သင်္ဘောများ သွားလာခုတ်မောင်းခြင်းတို့ကို လည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၅၊ ၂၆၊ ၂၇၊ ၂၈ နှင့် ၂၉ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိ လိုက်နာပါမည်။</p>
၂၉။	<p>ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေကို ပြင်ဆင်သည့် ဥပဒေ (၂၀၁၇)</p>	<p>ယင်းဥပဒေအရ ပုဒ်မ ၂၊ ၄၊ ၅၊ ၆၊ ၇၊ ၁၅၊ ၂၃၊ ၂၅၊ ၂၆၊ ၂၇ နှင့် ၃၃ ပါ ပြင်ဆင်အစားထိုးဖြည့်စွက်ချက် များအား သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၃၀။	<p>မြေအောက်ရေအက်ဥပဒေ (၁၉၃၀)</p>	<p>ပုဒ်မ (၁) အရ ပြည်တွင်းနေရာဒေသ၊ တွင်းအနက်အမျိုးမျိုးအတွက် တိုးချဲ့သတ်မှတ်ခြင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ (၃) အရ တွင်းတူးရန်လိုင်စင် (တွင်းဟောင်းအပါအဝင်)၊ ပုဒ်မ (၄) အရ လိုင်စင်မရှိသော</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		တွင်းပိတ်နိုင်သည့် ပါဝါ၊ ပုဒ်မ (၅) အရ သတင်းအချက်အလက်တင်ပြခြင်း၊ ပုဒ်မ (၇) အရ ငွေဒဏ် သတ်မှတ်ခြင်းတို့ကို သိရှိလိုက်နာပါမည်။
၃၁။	သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)	ပုဒ်မ ၁၂ (က) အရ သစ်တောနယ်မြေနှင့် သစ်တောဖုံးလွှမ်းလျက်ရှိသည့် အစိုးရက စီမံခန့်ခွဲခွင့်ရှိသော မြေအတွင်း ဖွံ့ဖြိုးမှုလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် စီးပွားရေးစီမံကိန်းလုပ်ငန်း တစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းအတွက် ဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောတူညီချက်ကို ကြိုတင်ရယူသွားပါမည်။
၃၂။	သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ (၂၀၁၃)	ပုဒ်မ ၂၅၊ ၂၆၊ ၂၇၊ ၂၈၊ ၂၉၊ ၃၀၊ ၃၁ နှင့် ၃၁ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို သိရှိလိုက်နာပါမည်။
စက်မှုလုပ်ငန်းဆိုင်ရာနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဥပဒေနှင့် နည်းဥပဒေများ		
၃၃။	ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှတားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)	ပုဒ်မ ၁၅ နှင့် ၁၆ တို့အရ သက်ဆိုင်ရာ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းကို စတင်လုပ်ကိုင်ခြင်းမပြုမီလိုင်စင်ရရှိသူမှလိုက်နာရန်သတ်မှတ်ချက်များအား လိုက်နာရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၁၅ အရ လိုင်စင်ရရှိသူသည် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ လူနှင့်တိရစ္ဆာန်တို့ကိုသော်လည်းကောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုသော်လည်းကောင်း ထိခိုက်ဆုံးရှုံးမှု ဖြစ်ပေါ်ပါကလျော်ကြေးပေးနိုင်ရေးအတွက် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီအာမခံ ထားရှိရမည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၂ အရ မှတ်ပုံတင် လက်မှတ်ရရှိသူသည် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရမည့်အပြင် ဗဟိုကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့က အခါအားလျော်စွာ ထုတ်ပြန်သော အမိန့်နှင့်ညွှန်ကြားချက်များကိုလည်း လိုက်နာရမည်ကိုလည်းကောင်း၊

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>ပုဒ်မ ၂၂ အရ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များနှင့်အခါအားလျော်စွာ ထုတ်ပြန်ချက်များကို လိုက်နာခြင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၃ နှင့် ၂၄ တို့အရ တိုးချဲ့အသုံးပြုသည့်ပစ္စည်းအတွက် လျှောက်ထားခြင်း၊ နုတ်ပယ်ခြင်းနှင့် သက်တမ်းတိုး ခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၂၇ အရ လိုင်စင်ရရှိသူများသည် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကို ထိန်းချုပ်ကာကွယ်ရန်နှင့် လျော့ပါးစေရန် သတ်မှတ်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်ကိုလည်း ကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၃၃၊ ၃၄၊ ၃၅ နှင့် ၃၆ တို့အရ တားမြစ်ချက်များကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၃၈ နှင့် ၃၉ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၃၄။	ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)	<p>ပုဒ်မ ၆ အရ ခွင့်ပြုချက်ရယူရန်သတ်မှတ်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းများကို ခွင့်ပြုချက်ရယူခြင်း မရှိဘဲ တင်ပို့ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်းခြင်းများ မပြုလုပ်ရသည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၇ အရ ခွင့်ပြုချက် ရရှိပါက ခွင့်ပြုချက်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း မပြုလုပ်ရသည်ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၅၊ ၆ နှင့် ၇ တို့အရ တားမြစ်ချက်များကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၈၊ ၉ နှင့် ၁၀ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၃၅။	ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၀)	<p>ပုဂ္ဂလိကစက်မှု လုပ်ငန်းဥပဒေနှင့်အညီ စက်မှုလုပ်ငန်းနှင့် ဆက်နွှယ်သော စီးပွားရေးလုပ်ငန်း အသီးသီးတွင် ထုတ်လုပ်မှု တိုးတက်စေရန်၊ စွမ်းဆောင်ရည် မြင့်မားလာစေရေးအတွက် ခေတ်မီ နည်း</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		ပညာများရရှိစေရန်နှင့် စက်မှုလုပ်ငန်းမှထုတ်လုပ်သော ကုန်ချောပစ္စည်းများကို ပြည်တွင်းဈေးကွက်တွင်သာမက ပြည်ပဈေးကွက် တွင်လည်း အခြေချစေရန်၊ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ တိုးတက်ပေါ်ပေါက်စေရန်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းစေသော နည်းပညာအသုံးပြုမှုကို ရှောင်ရှား စေရန် သို့မဟုတ် လျှော့ချစေရန်၊ စွမ်းအင်ကို အသက်သာဆုံးသောနည်းဖြင့် အသုံးပြု စေရန်အချက်များနှင့် အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
၃၆။	အလုပ်ရုံအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)	အလုပ်ရုံအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)နှင့်အညီ ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ အလင်းရောင်ရရှိရေးနှင့် လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်စေရေး၊ စက်ကိရိယာ အကာအရံထားရှိခြင်းများ၊ မီးလောင်လျှင် ဆောင်ရွက်ရမည့် စီမံချက်များ စသည်တို့အား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
၃၇။	လျှပ်စစ်ဥပဒေ (၂၀၁၄)	ပုဒ်မ ၁၁ အရ ခွင့်ပြုမိန့်လျှောက်ထားခြင်း၊ ပုဒ်မ ၁၈ အရ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ်ရယူခြင်း၊ ပုဒ်မ ၂၀၊ ၂၄၊ ၂၅၊ ၂၆ နှင့် ၂၇ တို့အရ လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရာတွင် ထုတ်ပြန်သော နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာ၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်နှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများကို လိုက်နာခြင်း၊ နစ်နာပျက်စီးဆုံးရှုံးစေပါက ထိခိုက်ဆုံးရှုံးသည့်တန်ဖိုးအတွက် နစ်နာကြေးကို ပေးလျော်ခြင်း၊ လုပ်ကိုင်ခွင့်ကာလ ကုန်ဆုံးချိန်တွင် ပြန်လည်လွှဲပြောင်းပေး ရမည့် စည်းကမ်းချက်များကို သိရှိခြင်း၊ လျှပ်စစ်အန္တရာယ် မတော်တဆ ဖြစ်ပေါ်ခဲ့ပါက သက်ဆိုင်ရာဌာန တာဝန်ခံထံ အမြန်ဆုံး အကြောင်းကြားခြင်းတို့ကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၈ အရ အရည်အသွေးသတ်မှတ်ချက်တို့ကို လိုက်နာခြင်းကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၄၄၊ ၄၅၊ ၄၆၊ ၄၇၊ ၄၈၊ ၄၉၊ ၅၀၊ ၅၁၊ ၅၂ နှင့် ၅၃ တို့အရ တားမြစ်ချက်များကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၅၄၊ ၅၅၊ ၅၆၊ ၅၇၊ ၅၈၊ ၅၉၊ ၆၀၊

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
		<p>၆၁၊ ၆၂၊ ၆၃ နှင့် ၆၄ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၆၅၊ ၆၆၊ ၆၇ နှင့် ၆၈ တို့အရ နစ်နာကြေး၊ လျော်ကြေးဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်များကို လည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၃၈။	<p>ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)</p>	<p>ပုဒ်မ ၅၊ ၆၊ ၇၊ ၈၊ ၉၊ ၁၀ နှင့် ၁၁ တို့အရ ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ လည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၂၉၊ ၃၀ နှင့် ၃၁ တို့အရ ဘွိုင်လာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူ၏ တာဝန်နှင့် ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့်များကို လည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၅၉၊ ၆၀၊ ၆၁၊ ၆၂ နှင့် ၆၃တို့အရ တားမြစ်ချက်များကိုလည်းကောင်း၊ ပုဒ်မ ၆၄၊ ၆၅၊ ၆၆၊ ၆၇၊ ၆၈၊ ၆၉၊ ၇၀၊ ၇၁၊ ၇၂ နှင့် ၇၃ တို့အရ ပြစ်ဒဏ်များဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>
၃၉။	<p>ရေနံနှင့်ရေနံထွက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၇)</p>	<p>ပုဒ်မ ၉ အရ ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးကို သယ်ဆောင်သည့် မော်တော်ယာဉ်၊ ရေယာဉ်နှင့်တွဲများကို လိုင်စင်ထုတ်ပေးခြင်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် လိုက်နာရမည့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် စည်းကမ်းချက်များကို သတ်မှတ်ခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၀ အရ ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်း သယ်ယူမှုပို့ဆောင်မှုနှင့် ထားသိုမှုတို့နှင့်ပတ်သက်သည့် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းကိုလည်းကောင်း၊</p> <p>ပုဒ်မ ၁၁ အရ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးပါရှိသည့် ထုပ်ပိုး ထည့်သွင်းပစ္စည်းအားလုံးတွင် သတိပေးချက်ကို မြင်သာသည့်နေရာတွင် ထင်ရှားသော စာလုံးများဖြင့်ဖြစ်စေ၊ သင်္ကေတဖြင့်ဖြစ်စေ ရေးသားဖော်ပြခြင်းကိုလည်းကောင်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။</p>

စဉ်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ၏ ကောက်နုတ်ချက်
၄၀။	မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	ပုဒ်မ ၂၅ အရ မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ လုပ်ပိုင်ခွင့်၊ အသုံးပြုခွင့်ရရှိသူနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။
၄၁။	ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)	ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈) နှင့် အညီ စည်ပင်သာယာရေးဆိုင်ရာ အခွန်အရပ်ရပ်အားပေးဆောင်ခြင်း၊ နိုင်ငံတကာ မြို့တော်ကြီးများကဲ့သို့သန့်ရှင်း၊ သာယာလှပ၍ နေချင်စဖွယ်မြို့တော်ကြီး ဖြစ်လာအောင် အဆင့်မြှင့်တင်ဆောင်ရွက်ရာတွင် ကူညီဆောင်ရွက်ခြင်း၊ နေ့စဉ်ထွက်ရှိသည့် အမှိုက်များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း စသည့်အချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃.၃. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာမူဝါဒ

Textile Palace Comapnay Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက် ခြင်း၊ ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ဝန်ဆောင်မှုများနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက် မှုများအား လျော့ချနိုင်ရန်အတွက် အောက်ပါမူဝါဒများဖြင့် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

- စီမံကိန်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် ဥပဒေဆိုင်ရာမူဘောင်များအား လိုက်နာသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။
- ညစ်ညမ်းမှုများအား တားဆီးကာကွယ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထွက်ရှိမှုကို လျော့ချခြင်း၊ အရင်းအမြစ်များ ထုတ်ယူသုံးစွဲမှုကို အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်းစသည်တို့ကို ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
- ဝန်ထမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု အမှုအကျင့်များဖြင့် သက်ဆိုင်ရာ တာဝန်များကို ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် အသိပညာပေးခြင်း၊ သင်တန်း များပို့ချခြင်း၊ စိတ်ဓာတ်မြှင့်တင်ခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။
- ဆပ်ကန်ထရိုက်တာများနှင့် ကုန်ကြမ်းထောက်ပံ့သူများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများတွင် ပါဝင်စေခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာဆောင်ရွက်ချက်များနှင့်ပတ်သက်၍ အစဉ်အမြဲတိုးတက်မှုများရရှိနိုင်ရေးအတွက် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းမှ ချမှတ်ထား သောမူဝါဒများသည် စီမံကိန်းတွင် ဆောင်ရွက်နေသော ဝန်ထမ်းများအားလုံး၊ ကွန်ထရတ်တာ များ၊ ကုန်ကြမ်းထောက်ပံ့သူများအပါအဝင် စီမံကိန်းတည်ရှိရာဒေသရှိ ပြည်သူလူထုနှင့် ချိတ် ဆက်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၃.၄. ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများအား အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)၏ လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များတွင် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း နှင့်ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း အမျိုးအစားအတွက် ထည့်သွင်း ဖော်ပြ ထားခြင်း မရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ အဆိုပါလမ်းညွှန်ချက်တွင် ဖော်ပြထားခြင်း မရှိသော လုပ်ငန်းစီမံကိန်း အမျိုးအစားများသည် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ် ကာလအတွင်း အထွေထွေ

လမ်းညွှန်တန်ဖိုးများအား လုပ်ငန်းကိစ္စ တစ်ခုချင်းအလိုက် ဆီလျော်သလို လိုက်နာရမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၄.၁. ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့ (Air Emission)

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် လေထုအရည်အသွေးနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အောက်ဖော်ပြပါ အခိုးအငွေ့ထုတ်လွှတ်မှု အထွေထွေလမ်းညွှန်တန်ဖိုးများအား လိုက်နာသွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၃-၂ ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့ဆိုင်ရာ အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက်များ

Parameter	Averaging Period	Guideline Value $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Nitrogen dioxide	1-year	40
	1-hour	200
Ozone	8-hour daily maximum	100
Particulate matter PM ₁₀ ^a	1-year	20
	24-hour	50
Particulate matter PM _{2.5} ^b	1-year	10
	24-hour	25
Sulfur dioxide	24-hour	20
	10-minute	500

၃.၄.၂. စွန့်ပစ်ရေ (Wastewater)

လုပ်ငန်းစီမံကိန်းလည်ပတ်နေစဉ်အတွင်း တိုက်ရိုက် သို့မဟုတ် သွယ်ဝိုက်၍ စွန့်ထုတ်လိုက်သော စွန့်ပစ်ရေများအတွက် အောက်ဖော်ပြပါ စွန့်ပစ်ရေစွန့်ထုတ်မှု အထွေထွေ လမ်းညွှန်တန်ဖိုးများအား လိုက်နာသွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၃-၃ စွန့်ပစ်ရေ၊ စီးဆင်းရေ၊ ထုတ်လွှတ်အရည်နှင့် မိလ္လာရေစွန့်ထုတ်မှု (Wastewater, Storm Water Runoff, Effluent and Sanitary Discharges)

Parameter	Unit	Guideline Value
5-day Biochemical oxygen demand	mg/l	50
Ammonia	mg/l	10

Parameter	Unit	Guideline Value
Arsenic	mg/l	0.1
Cadmium	mg/l	0.1
Chemical oxygen demand	mg/l	250
Chlorine (total residual)	mg/l	0.2
Chromium (hexavalent)	mg/l	0.1
Chromium (total)	mg/l	0.5
Copper	mg/l	0.5
Cyanide (free)	mg/l	0.1
Cyanide (total)	mg/l	1
Fluoride	mg/l	20
Heavy metals (total)	mg/l	10
Iron	mg/l	3.5
Lead	mg/l	0.1
Mercury	mg/l	0.01
Nickel	mg/l	0.5
Oil and grease	mg/l	10
pH	S.U. ^a	6-9
Phenols	mg/l	0.5
Selenium	mg/l	0.1
Silver	mg/l	0.5
Sulphide	mg/l	1
Temperature increase	°C	<3 ^b
Total coliform bacteria	100 ml	400
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50
Zinc	mg/l	2

^a Standard unit

^b At the edge of a scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity; when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge

အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက်များနှင့် လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များကို စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်နေစဉ်ကာလအတွင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည့်အပြင် လုပ်ငန်းတည်ဆောက်ရေးကာလအတွင်း နေရာအားလုံးမှ စီးဆင်းရေ (Storm Water) မိလ္လာစွန့်ပစ်ရေ စွန့်ထုတ်မှုများအတွက် အောက်ဖော်ပြပါ လမ်းညွှန်ချက်အား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၃-၄ လုပ်ငန်းနေရာမှ စီးဆင်းရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေ စွန့်ထုတ်မှု (Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase))

Parameter	Unit	Maximum Concentration
Biological oxygen demand	mg/l	30
Chemical oxygen demand	mg/l	125
Oil and grease	mg/l	10
pH	S.U. ^a	6-9
Total coliform bacteria	100 ml	400
Total nitrogen	mg/l	10
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50

၃.၄.၃. ဆူညံသံ (Noise)

စီမံကိန်းအနေဖြင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း အောက်ဖော်ပြပါ ဆူညံမှုအဆင့်များအား ကျော်လွန်ခြင်း မရှိစေရန် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များနှင့် ထိန်းချုပ်ရေးကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်-

ဇယား ၃-၅ ဆူညံသံ (Noise) သတ်မှတ်ချက်

Receptor	One Hour LAeq (dBA)	
	Daytime 07:00-22:00 (10:00-22:00 for Public Holidays)	Nighttime 22:00-07:00 (22:00 -10:00 for Public Holidays)
Residential, institutional, educational	55	45
Industrial, commercial	70	70

၃.၅. ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများအား နိုင်ငံတကာ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း

၃.၅.၁. လေထုအရည်အသွေး (Ambient Air Quality)

စီမံကိန်းအနေဖြင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း လေအရည်အသွေးနှင့်ပတ်သက်၍ Carbon monoxide (CO) ၏ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးမှာ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် မပါရှိသည့်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါ အမေရိကန်နိုင်ငံ Environmental Protection Agency မှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် National Ambient Air Quality Standard (NAAQS) ပါ စံချိန်စံညွှန်းဖြင့် တိုင်းတာ ရရှိသော Carbon monoxide (CO) ၏ ရလဒ်အား နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၃-၆ Carbon dioxide (CO) ၏ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး

Pollutant	Averaging Period	Guideline Value $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Carbon monoxide	8- hours	9 ppm
	1-hour	35 ppm

၃.၅.၂. မြေအောက်ရေအရည်အသွေး (Ground Water Quality)

စီမံကိန်းအနေဖြင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း အသုံးပြုသော မြေအောက်ရေအရည်အသွေးနှင့်ပတ်သက်၍ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် မပါရှိသည့်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ မြေအောက်ရေအရည်အသွေး ဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) ဖြင့် တိုင်းတာရရှိသော ရလဒ်များအား နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းစံနှုန်းပါ သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးများထက် ကျော်လွန်ခြင်းမရှိစေရန် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များနှင့် ထိန်းချုပ်ရေးလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်သွားပါမည်-

ဇယား ၃-၇ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးဆိုင်ရာ စည်းမျဉ်းစံနှုန်းပါ သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးများ

Parameters	Unit	Limit Value
pH	-	6.5-8.5
Color (True)	TCU	5-50
Hardness	mg/l	300-500

Parameters	Unit	Limit Value
Total Solids	mg/l	750-1500
Chloride	mg/l	200-600
Arsenic	mg/l	0.05
Manganese	mg/l	0.1-0.5
Copper	mg/l	1
Lead	mg/l	0.05
Cadmium	mg/l	0.01

၃.၅.၃. အလင်းရောင်ရရှိမှုသတ်မှတ်ချက် (Illumination Level)

စီမံကိန်းအနေဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အလင်းရရှိမှုနှင့်ပတ်သက်၍ တိုင်းတာရရှိမှုရလဒ်များအား General EHS Guidelines ပါ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးများဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက် တန်ဖိုးများအောက် လျော့နည်းခြင်းမရှိစေ ရန် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များနှင့် ထိန်းချုပ်ရေးလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်သွားပါမည်-

ဇယား ၃-၈ General EHS Guidelines: Minimum Limits of Illumination Intensity for Workplace

No.	Location/ Activity	Light Intensity
1.	Emergency Light	10 Lux
2.	Out Door Non-Working Areas	20 Lux
3.	Simple orientation and temporary visits (machine storage, garage, warehouse)	50 Lux
4.	Workspace with occasional visual tasks only (corridors, stairways, lobby, elevator, auditorium, etc.)	100 Lux
5.	Medium precision work (simple assembly, rough machine works, welding, packing, etc.)	200 Lux
6.	Precision work (reading, moderately difficult assembly sorting, checking, medium bench and machine works, etc.), offices	500 Lux

No.	Location/ Activity	Light Intensity
7.	High precision work (difficult assembly, sewing, color inspection, fine sorting etc.)	1000-3000 Lux

၃.၆. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များ

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများအပြင် မြန်မာနိုင်ငံအနေဖြင့် လက်မှတ်ရေးထိုးထားသည့် အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်သက်ဆိုင်သည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များအားလည်း ဖောက်ဖျက်ခြင်း မရှိစေဘဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် တာဝန်ရှိပါသည်-

- နယ်စပ်ဖြတ်ကျော်မီးခိုးမြူငွေ့ညစ်ညမ်းမှုဆိုင်ရာ အာဆီယံသဘောတူညီချက် (၁၉၆၇)
- ကမ္ဘာ့ယဉ်ကျေးမှုနှင့် ရှေးဟောင်းအမွေအနှစ်များ ကာကွယ်တားဆီးရေးသဘောတူချက် (၁၉၇၂)
- မျိုးဆက်ပျက်သုဉ်းလုဆဲတောရိုင်းတိရစ္ဆာန်နှင့် သစ်ပင်ပန်းမန်များ နိုင်ငံတကာကုန်သွယ်မှုဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်း (၁၉၉၇)
- အိုဇုန်းလွှာပျက်စီးစေတတ်သော ဒြပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ မွန်ထရီရယ်သဘောတူညီချက်နှင့် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ချက်များ (၁၉၉၃)
- ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲဆိုင်ရာသဘောတူညီချက် (၁၉၉၄)
- ကုလသမဂ္ဂရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဘောင်ကွန်ဗင်းရှင်း (၁၉၉၄)
- သဲကန္တာရဖြစ်ခြင်းဆိုင်ရာ ကုလသမဂ္ဂသဘောတူညီချက် (၁၉၉၄)
- ညစ်ညမ်းစေသော အော်ဂဲနစ်ဒြပ်ပေါင်းများဆိုင်ရာ စတော့ဟုမ်း သဘောတူညီချက် (၂၀၀၄)
- ရွှံ့နွံ့တောဒေသရမ်ဆာသဘောတူညီချက် (၂၀၀၅)
- ဘာဆယ်ကွန်ဗင်းရှင်း (၂၀၀၅)

ဇယား ၃-၉ အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်များ (List of commitments Table)

အစီရင်ခံစာပါ ရည်ညွှန်းချက် (အခန်း)	ကတိကဝတ်၏ အတိုချုပ်အမည်	စာပိုဒ် အမှတ်စဉ်	ကတိကဝတ်အား ရှင်းလင်းဖော်ပြချက်
အခန်း (၂) နိဒါန်း	ခွင့်ပြုချက်/ လိုင်စင်များ ဖြင့် ဆောင်ရွက်ခြင်း	၂.၁	သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ ခွင့်ပြုချက်/ လိုင်စင်များအား လျှောက်ထား ရယူ၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်လည်ပတ်လျက်ရှိပါသည်။
		၂.၃	အစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) ၏ အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) နှင့်အညီ ရေးဆွဲပြုစုထားပြီး လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
အခန်း (၃) မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်	မူဝါဒ၊ ဥပဒေများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း	၃.၂	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေး၊ မီးဘေးအန္တရာယ်စသည်တို့နှင့် သက်ဆိုင်သည့် အောက် ဖော်ပြပါ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက် များအား အထူး ဂရုပြုလိုက်နာသွားပါမည်။
		၃.၄	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များအား လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
		၃.၅	နိုင်ငံတကာ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များအား လိုက်နာ ဆောင်ရွက် သွားပါမည်။
		၃.၆	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သက်ဆိုင်သည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်း ရှင်းများ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များအားလည်း ဖောက်ဖျက်ခြင်း မရှိစေဘဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်

အစီရင်ခံစာပါ ရည်ညွှန်းချက် (အခန်း)	ကတိကဝတ်၏ အတိုချုပ်အမည်	စာပိုဒ် အမှတ်စဉ်	ကတိကဝတ်အား ရှင်းလင်းဖော်ပြချက်
အခန်း (၄) စီမံကိန်းအကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်နှင့် အခြားနည်းရွေးချယ်ခြင်း	အလုပ်ခန့်ထားခြင်း	၄.၄	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအား ရင်းနှီး မြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုကာလမှာ နှစ် ၅၀ ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းခြင်းဆောင်ရွက်မှုအား ၆ လအတွင်း ဆောင်ရွက်သွား ပါမည်။
		၄.၉	ဝန်ထမ်းများခန့်အပ်ခြင်း၊ လစာနှုန်းထားများနှင့် အုပ်ချုပ်ရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ် များအား အလုပ်သမားနှင့် လူမှုဖူလုံရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
အခန်း (၆) လက်ရှိသဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြောင်းအချက်များ	ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု များ လျော့နည်းစေခြင်း	၆.၄	ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများအား ဖော်ထုတ်ဆန်းစစ်၍ ၎င်း သက်ရောက်နိုင်မှုများအပေါ် လျော့ချနိုင်မည့်/ ထိန်းချုပ်ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် နည်းလမ်းများအား စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလ တစ်လျှောက် အကောင် အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
	လျော့နည်းသက်သာ စေမည့် နည်းလမ်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း	၆.၈	စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းစေရေးအတွက် လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများအား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
အခန်း (၇) ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည့်အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းဆောင်ရွက်ခြင်း	၇.၁.၃	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အား ပတ်ဝန်းကျင်၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအဖွဲ့ (Environment, Occupational Health and Safety Team - EOHS Team) ဖွဲ့စည်း၍ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

အစီရင်ခံစာပါ ရည်ညွှန်းချက် (အခန်း)	ကတိကဝတ်၏ အတိုချုပ်အမည်	စာပိုဒ် အမှတ်စဉ်	ကတိကဝတ်အား ရှင်းလင်းဖော်ပြချက်
	လျော့နည်းသက်သာ စေမည့် နည်းလမ်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း	၇.၁.၅	စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းစေရေးအတွက် လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများအား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
	ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း	၇.၂	ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်အား အကောင် အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခြင်းအစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ ၆ လ (၁) ကြိမ် အစီရင်ခံတင်ပြသွားပါမည်။
	CSR ဆောင်ရွက်ခြင်း	၇.၆	နှစ်စဉ် အခွန်ဆောင်ပြီး အသားတင် အမြတ်ငွေ၏ ၂ % အား CSR လုပ်ငန်း များ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် ထည့်ဝင် သုံးစွဲ သွားပါမည်။
အခန်း (၈) ဒေသခံပြည်သူများချိတ် ဆက်ပါဝင်ခြင်းနှင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး	အကြံပြုချက်များ ရယူခြင်း	၈.၈	စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာသည့် နေရာတွင် အကြံပြုစာတိုက်ပုံး ထားရှိခြင်း၊ စီမံကိန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ဆက်သွယ်နိုင်မည့် ပုဂ္ဂိုလ်၊ အမည်၊ ဖုန်း စသည်တို့ အား ထုတ်ပြန်ထားခြင်းနှင့် စီမံကိန်းဆိုင်ရာ သတင်း ထုတ်ပြန်မှုများနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံးနှင့် စီမံကိန်းကြော်ငြာဘုတ်တို့တွင် အချိန်နှင့် တပြေးညီ ထုတ်ပြန်ခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
	သတင်းအချက်အလက် ထုတ်ဖော်ခြင်း	၈.၉	အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲမှ ရရှိလာသော အကြံပြုချက်များနှင့် စစ်တမ်းများအား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃.၇. စီမံကိန်းပိုင်ရှင်၏ ကတိကဝတ်

Textile Palace Comapnay Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာတိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Pla - EMP) အစီရင်ခံစာနှင့်ပတ်သက်၍ စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်သူ ဦးသိန်းဖေဝင်းသည် အောက်ဖော်ပြပါအချက်များအတိုင်း တာဝန်ယူဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာပါ အစီအစဉ်များသည် တိကျမှုနှင့် ပြည့်စုံမှုရှိပါသည်။
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ကတိကဝတ်များ၊ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ စံချိန်စံညွှန်များနှင့် အခြားဆက်စပ်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ များကို အပြည့်အဝ အစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
- (ဂ) စီမံကိန်းလည်ပတ်ချိန်ကာလတစ်လျှောက်လုံး ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး လုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။
- (ဃ) စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ပိတ်သိမ်းချိန်ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။
- (င) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ကို စီမံကိန်းပိုင်ရှင်မှ ကိုယ်တိုင် ရေးဆွဲ ပြုစုထားပြီး ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြုစုသည့် အဖွဲ့ ခေါင်းဆောင်အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာ သည် တိကျမှုနှင့် ပြည့်စုံမှုရှိပါကြောင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ တိကျစွာ လိုက်နာရေးဆွဲ ပြုစုထားပါသည်။
- (စ) စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်၍ လိုက်နာရမည့် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမိန့်/ ညွှန်ကြားချက်များ အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်

များ၊ အခါအားလျော်စွာထုတ်ပြန်ကြေငြာမည့်ညွှန်ကြားချက်များကို သိရှိလိုက်နာ
ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဦးသိန်းဖေဝင်း

မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ

Textile Palace Company Limited

၄. စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

၄.၁. စီမံကိန်း၏ နောက်ခံအကြောင်းအရာနှင့် ရည်ရွယ်ချက်

Textile Palace Company Limited သည် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအား တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥရောပနိုင်ငံ တို့မှ ကုန်ကြမ်းများအား ရယူ၍ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်အမျိုးမျိုးကို ထုတ်လုပ်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအား သက်ဆိုင်ရာ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ မီးသတ်ဦးစီးဌာန၊ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီစသည့် ဌာနဆိုင်ရာများမှလည်း လုပ်ငန်း လိုင်စင် များ ရယူပြီး၊ ဌာနဆိုင်ရာများ၏ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်း တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအား နိုင်ငံတော် အခွန်အခများရရှိစေရန်၊ ပြည်တွင်း၌ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ ရရှိစေရန်၊ CMP စနစ် နည်းပညာများ တိုးတက်ရရှိစေရန်၊ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊ စက်ရုံအတွင်း ရေရှည် တည်တံ့သော အလေ့အကျင့်များမှတစ်ဆင့် အရည်အသွေးကောင်းသော အဝတ်အထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်းအား ထိထိရောက်ရောက် စဉ်ဆက်မပြတ် မြှင့်တင်ခြင်းတို့မှ အကျိုးအမြတ် ဖြစ်ထွန်းစေရန်တို့စသည့် ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

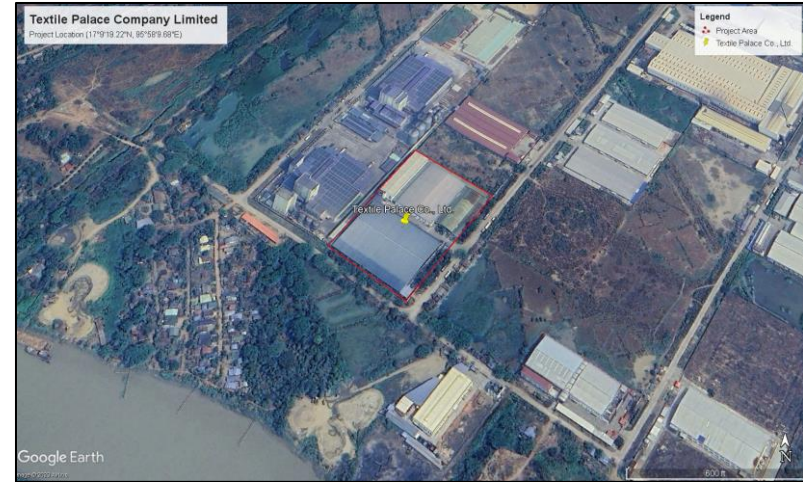
၄.၂. စီမံကိန်းတည်နေရာ၊ အကျယ်အဝန်းနှင့် နယ်ပယ်သတ်မှတ်ခြင်း

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန် မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု(၂)လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) တွင် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်း၏ တည်နေရာ သည် မြောက်လတ္တီကျု 17°9'19.22"နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု 95°58'9.68" ခန့်တွင် တည်ရှိပါ သည်။ စီမံကိန်းသည် မြေဧရိယာ (၅.၅၂) ဧက (စတုရန်းပေ ၁၇၈၂၂) အကျယ်အဝန်းရှိပြီး စက်မှုသုံးမြေဖြစ်ပြီး လေ့လာမည့်နယ်ပယ်မှာ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဧရိယာအကျယ်အဝန်းပေါ်တွင် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်း၏ တည်နေရာနှင့် မြေဧရိယာ အကျယ်အဝန်းတို့အား ပုံ (၄.၁)၊ (၄.၂) နှင့် (၄.၃) တို့ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။



ပုံ ၄-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာပြမြေပုံ

မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်



ပုံ ၄-၂ စီမံကိန်းတည်ရှိရာ ဒဂုံဆိပ်ကမ်းစက်မှုဇုန် အခြေပြမြေပုံ



ပုံ ၄-၃ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် အကျယ်အဝန်းပြမြေပုံ

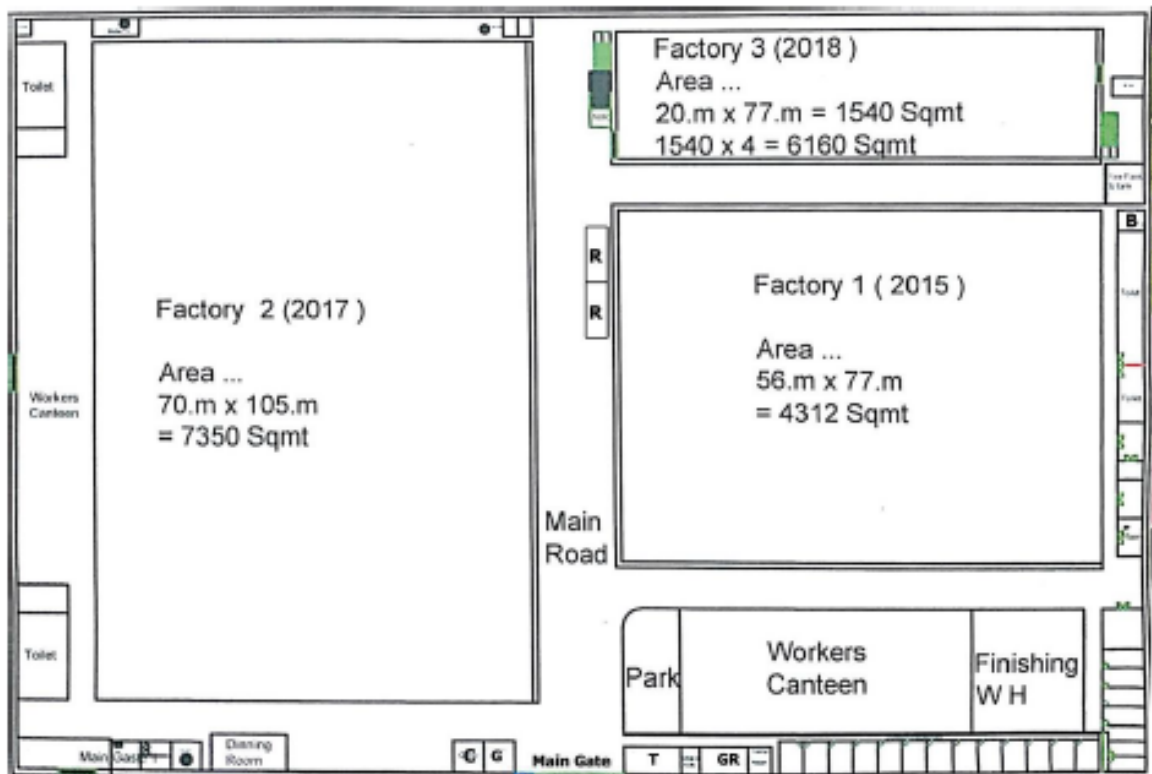
၄.၃. စီမံကိန်းဆိုင်ရာအခြေခံအဆောက်အအုံများနှင့် လုပ်ငန်းခွင်နေရာချထားမှု

လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း အဓိက အဆောက်အအုံများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၄-၁ စက်ရုံအဆောက်အအုံအရေအတွက်နှင့် အကျယ်အဝန်း

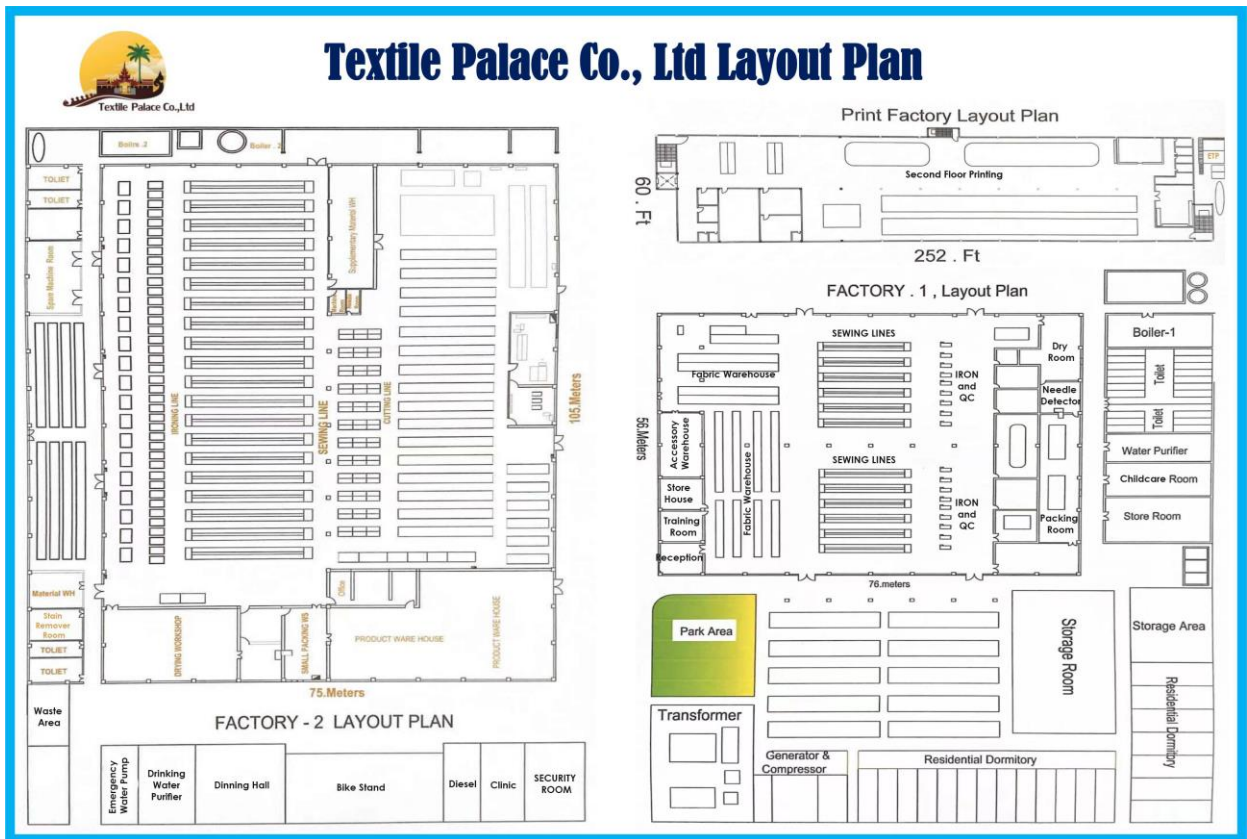
စဉ်	အဆောက်အအုံအကျယ်အဝန်း	အရေအတွက်
၁	(၃၄၅x၂၈၀) ပေ အကျယ်ရှိ စက်ရုံအဆောက်အအုံ (၁)	၁ လုံး
၂	(၁၈၀x၂၅၀) ပေ အကျယ်ရှိ စက်ရုံအဆောက်အအုံ (၂)	၁ လုံး
၃	(၇၀x၂၅၀) ပေ အကျယ်ရှိ နှစ်ထပ် စက်ရုံအဆောက်အအုံ (၃)	၁ လုံး
၄	(၆၅x၂၂၀) ပေ အကျယ်ရှိ ထမင်းစားဆောင် အဆောက်အအုံ	၁ လုံး
၅	(၁၆၅x၃၀) ပေ အကျယ်ရှိ ဝန်ထမ်းအဆောင်	၁ လုံး
၆	(၆၅x၃၀) ပေ အကျယ်ရှိ မီးစက်အဆောက်အအုံ	၁ လုံး
၇	(၂၀x၁၅) ပေ အကျယ်ရှိ လုံခြုံရေးအဆောက်အအုံ	၁ လုံး

စဉ်	အဆောက်အဦအကျယ်အဝန်း	အရေအတွက်
၈	(၁၀x၂၀) ပေ အကျယ်ရှိ ဆေးပေးခန်းအဆောက်အဦ	၁ လုံး
၉	(၄၀x၄၀) ပေ အကျယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းသိုလှောင်သည့်အဆောက်အဦ	၁ လုံး
၁၀	(၁၅x၂၀) ပေ အကျယ်ရှိ ဆီသိုလှောင်ခန်းအဆောက်အဦ	၁ လုံး
၁၁	(၂၀x၂၀) ပေ အကျယ်ရှိ ထမင်းချက်ခန်းအဆောက်အဦ	၁ လုံး



- G : Factory Gate
- T : Transformer
- GR: Generator Room
- B: Boiler
- R: Recycle Waste Storage Area
- C: Clinic

ပုံ ၄-၄ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း အဆောက်အဦများ နေရာချထားမှုပြပုံ



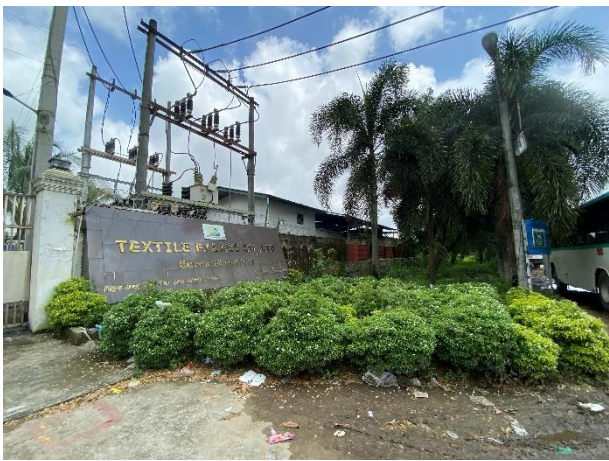
ပုံ ၄-၅ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဆောက်အဦများအတွင်းနေရာချထားမှုပြပုံ



စက်ရုံအဝင်



စက်ရုံအရှေ့ စက်မှု (၂) လမ်း



စက်ရုံအရှေ့စိမ်းလန်းစိုပြေရေးဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



စက်ရုံအတွင်းစိမ်းလန်းစိုပြေရေး ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



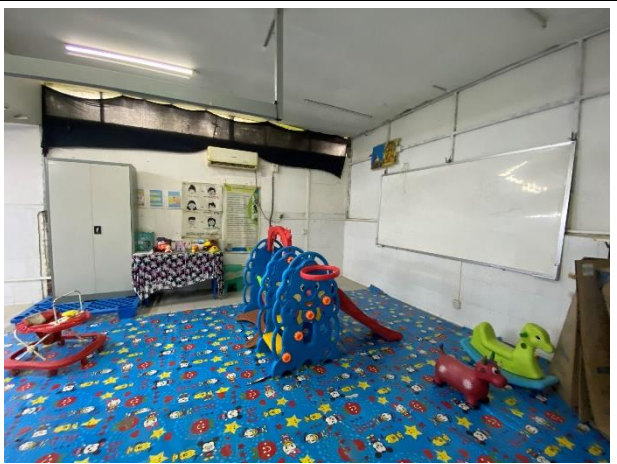
လုံခြုံရေးအဆောက်အဦ



စက်ဘီးဆိုင်ကယ်ရပ်နားရန်နေရာ



ဆေးပေးခန်း



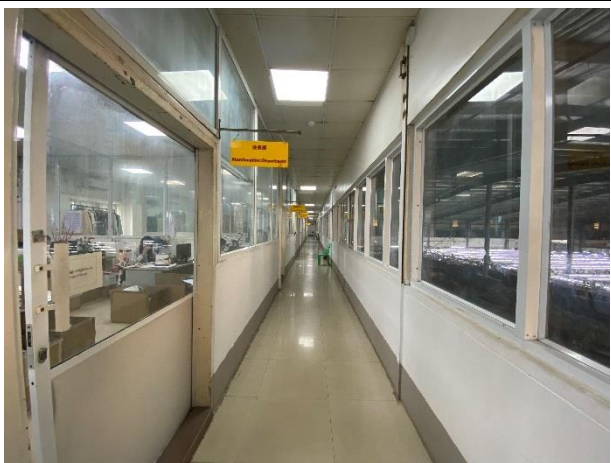
မိခင်နှင့်ကလေးနားနေခန်း



ဘုရားကျောင်းဆောင်

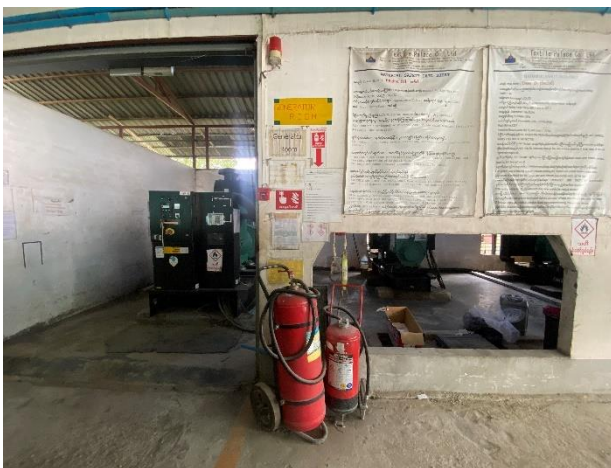


ကြော်ငြာဘုတ်များထားရှိမှု

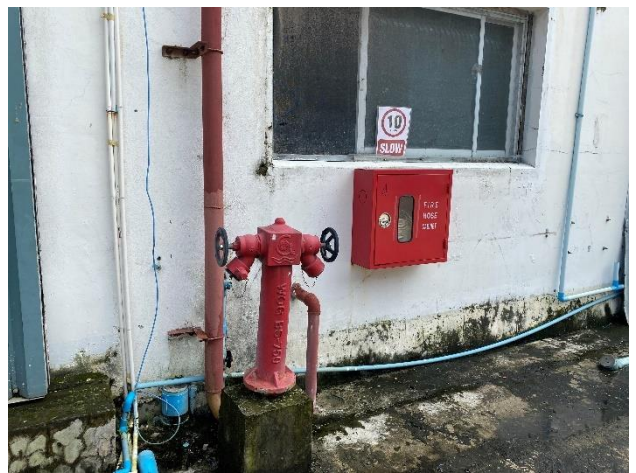


ရုံးခန်းနေရာ

ရှေးဦးသူနာပြုအတွက် လိုအပ်သော ဆေးဝါးများ ထားရှိမှု



မီးသတ်ဆေးပူးများဆောင်ရွက်ထားမှု



မီးသတ်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



Exhaust Fan များတပ်ဆင်ထားရှိမှု



လေဝင်လေထွက်ကောင်းအောင် ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



ရေနှုတ်မြောင်းစနစ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



ရေသိုလှောင်ကန်

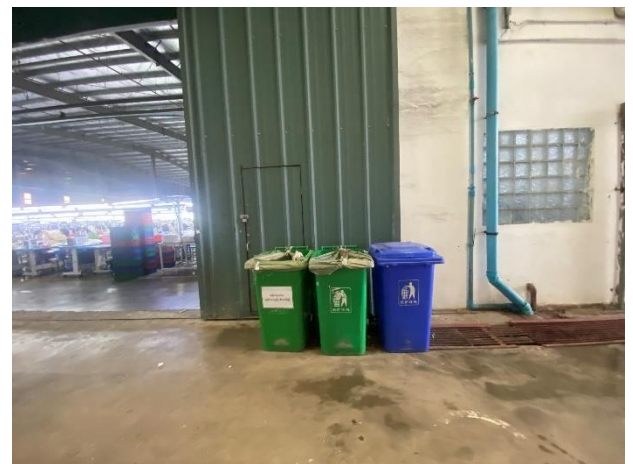
ရေစင်



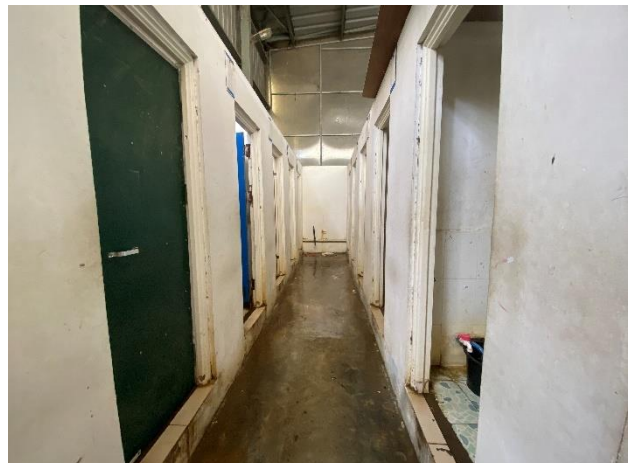
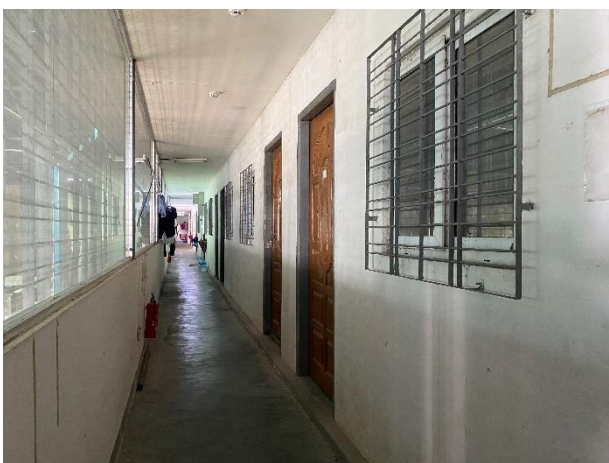
ရေသန့်စင်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



ထမင်းစားဆောင်



စက်ရုံဝန်းအတွင်းအမှိုက်ပုံများထားရှိမှု



ဝန်ထမ်းအဆောင်

အိမ်သာထားရှိမှု



Air Compressor အခန်း



သောက်သုံးရေထားရှိမှု

ပုံ ၄-၆ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဖွဲ့စည်းထားရှိမှုနှင့် တပ်ဆင်ထားရှိမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ

၄.၄. စီမံကိန်းကာလများနှင့် စီမံကိန်းကာလလုပ်ငန်းအဆင့် တစ်ခုချင်းစီအလိုက် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်မည့် နည်းလမ်းများ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရန် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၇-၅-၂၀၁၅ ရက်နေ့တွင် ၉၅၃/ ၂၀၁၅ ဖြင့် ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိခဲ့ပြီး၊ စီမံကိန်း၏ တည်ဆောက်ရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများအား စတင်ခဲ့ပြီး ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ (၁၅) ရက်နေ့ စီးပွားဖြစ် စတင်လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ကနဦးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုကာလမှာ နှစ် (၃၀) နှင့် သက်တမ်းတိုး (၁၀) နှစ် နှစ်ကြိမ်ဖြင့် စုစုပေါင်း ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလမှာ နှစ် (၅၀) ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်း ဆောင်ရွက်မှုအား ၆ လအတွင်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းကာလအလိုက် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နိုင်သည့် နည်းလမ်းများမှာ တည်ဆောက်ခြင်းကာလတွင် ကာလတိုအတွင်း ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးနှင့် အချိန်မီပြီးစီးအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်းကာလတွင် လက်ရှိပြဋ္ဌာန်းထားသောဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ကာလတိုအတွင်း ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးနှင့် ပြဋ္ဌာန်းထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ ပိတ်သိမ်းခြင်းတို့ဖြစ်ပါသည်။

၄.၅. ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ လိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲမှု သိုလှောင်ထားရှိမှု အခြေအနေ

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းတွင် သုံးစွဲသွားမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သော အထည်အလိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းတို့အား တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥပရောပနိုင်ငံများမှ အဓိကတင်သွင်းပြီး ပြည်ပမှ အမှာပေးပို့လာသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများအား ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခန်းတွင် စနစ်တကျ ထားရှိပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် မှာယူသည့် အော်ဒါအမျိုးအစားနှင့် ဒီဇိုင်းတို့အပေါ်မူတည်၍ အသုံးပြုရပြီး နှစ်စဉ် ကုန်ကြမ်းလိုအပ်ချက်နှင့် အသုံးပြုမှု အခြေအနေအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၄-၂ နှစ်စဉ်ကုန်ကြမ်းလိုအပ်ချက်နှင့် အသုံးပြုမှုအခြေအနေ

စဉ်	ကုန်ကြမ်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်	
			တစ်လ	တစ်နှစ်
၁	Terry (100% Cotton)	ကီလိုဂရမ်	၅၉၇၄.၅၂၅	၇၁၆၉၄.၃
၂	Polar Fleece (100% Polyester)	ကီလိုဂရမ်	၁၁၀၄.၈၇၅	၁၃၂၅၈.၅
၃	Jersey (100% Viscose)	ကီလိုဂရမ်	၁၄၅၂.၃၈	၁၇၄၂၈.၆
၄	Jersey (100% Cotton)	ကီလိုဂရမ်	၃၂၉၁.၉၇	၃၉၅၀၃.၆
၅	Fleece (60% Cotton+40% Polyester)	ကီလိုဂရမ်	၃၃၁၃၆.၃၂	၃၉၇၆၃၅.၈
၆	Fleece (60% Cotton+ 40% Recycle Polyester)	ကီလိုဂရမ်	၂၈၃၄.၉၇၅	၃၄၀၁၉.၇
၇	Edge Strip	ကီလိုဂရမ်	၄၄၇၆.၇၅	၅၃၇၂၁
၈	Copying Paper	ကီလိုဂရမ်	၉၆.၆၇	၁၁၁၂

စဉ်	ကုန်ကြမ်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်	
			တစ်လ	တစ်နှစ်
၉	Thread	လုံး	၁၅၆၆၈	၁၈၈၀၁၆
၁၀	Elastic	မီတာ	၁၃၅၀၀	၁၆၂၀၀၀
၁၁	Eyelet	ခု	၂၄၂၇၃.၈၃	၂၉၁၂၈၆
၁၂	Poly Bag	ခု	၁၆၅၂၃.၅၈	၁၉၈၂၈၃
၁၃	Packing Accessories	ခု	၄၂၁၈၁၅.၆၇	၅၀၆၁၇၈၈
၁၄	Carton Box	ခု	၈၆၄.၃၃	၁၀၃၇၂

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဖြစ်သောကြောင့် ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် မှာယူသည့် အော်ဒါအမျိုးအစားနှင့် ဒီဇိုင်းတို့အပေါ်မူတည်၍ ဆောင်ရွက်ရပါသည်။ ပုံနှိပ်ခြင်းအတွက် အသုံးပြုသော ဓာတုပစ္စည်းများကို တရုတ်နိုင်ငံမှ တင်သွင်းသော ပြည်တွင်းရှိ ဓာတုပစ္စည်းရောင်းသည့်နေရာမှ ဝယ်ယူ အသုံးပြုပါသည်။

Thinner နှင့် Machine Oil များအား ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူပြီး သံစုံဖြင့် ထည့်ထားသော Thinner ပုံများကို ပလပ်စတစ်ပုံးထဲတွင် ထပ်မံသိမ်းဆည်း၍ Thinner သိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာတွင် ထားရှိပါသည်။ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုရသော ဓာတုပစ္စည်းများအား သင့်လျော်သောပုံးများဖြင့် သိမ်းဆည်း၍ အညွှန်းကပ်ခြင်းတို့ပြုလုပ်ပြီး စနစ်တကျ သိမ်းဆည်း ထားရှိပါသည်။ ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ခန်းတွင် သာမိုမီတာတပ်ဆင်ထားရှိပြီး ဆေးလိပ်မသောက်ရ အညွှန်းများ၊ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုပုံအညွှန်းများ၊ တစ်ကိုယ်ရေ ကာကွယ်ရေးသုံးပစ္စည်းများနှင့် Materials Safety Data Sheet များ၊ မျက်လုံးဆေးဘေစင်များကို ထားရှိပေးထားပါသည်။ ပုံနှိပ်ရသည့် အထည်ဒီဇိုင်းအလိုက် လုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုရသော ဓာတုပစ္စည်းများ၊ အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်အတွက် အသုံးပြုရသော ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသော ဓာတုပစ္စည်းများအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၄-၃ ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားနှင့် လိုအပ်ချက်

စဉ်	ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	သုံးစွဲမည့်နေရာ	အရေအတွက်	
				တစ်လ	တစ်နှစ်
၁	DN 202W	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၈၃.၃	၁၀၀၀
၂	DN 202C	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၈၃.၃	၁၀၀၀
၃	Table Glue	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၁၇.၅	၂၁၀
၄	High Density Paste	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၂၅	၃၀၀
၅	1500w	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၁၆.၆၇	၂၀၀
၆	S-1703	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၈.၃	၁၀၀
၇	ZS-1228	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၁၂.၅	၁၅၀
၈	3711C	ကီလိုဂရမ်	ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၄.၁၇	၅၀
၉	Thinner	ဂါလံ	စက်ချုပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၆	၇၂
၁၀	Machine Oil	ဂါလံ	စက်ချုပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၁၆.၆၇	၂၀၀
၁၁	DJW-001	ဂါလံ	စက်ချုပ်လုပ်ငန်းစဉ်	၂၄	၂၈၈
၁၂	Polyaluminium Chloride (PAC)	ကီလိုဂရမ်	ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်	၇	၁၈၂
၁၃	Polymer (PAM)	ကီလိုဂရမ်	ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်	၅	၁၃၀
၁၄	Sodium Hydroxide (NAOH)	ကီလိုဂရမ်	ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်	၁၀	၂၆၀



ပုံ ၄-၇ Thinner နှင့် Machine Oil သိုလှောင်ထားရှိမှု



ပုံ ၄-၈ မျက်လုံးဆေးဘေစင်ထားရှိမှု



ပုံ ၄-၉ ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာ

၄.၆. ထုတ်ကုန်အမျိုးအစားနှင့် အခြားထွက်ကုန်အမျိုးအစား

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းမှ ချုပ်လုပ်ပြီး အဝတ်အထည်ကုန်ချော (အတွင်းခံဝတ် (Underwear)၊ ဂျာကင် (Jacket)၊ ရှပ်အင်္ကျီ (Shirt)၊ ဘောင်းဘီ (Pant)၊ ခေါင်းစွပ် (Hood) စသည်) ပျမ်းမျှ တစ်လ လျှင် အထည်ရေ ၃၈၀,၀၀၀ ခန့်အားလည်းကောင်း၊ တစ်နှစ်လျှင် အထည်ရေ ၄,၅၆၀,၀၀၀ ခန့် အားလည်းကောင်း ထွက်ရှိမည်ဖြစ်ပြီး၊ ကုန်ချောများအား တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥပရောပနိုင်ငံများသို့ တင်ပို့သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်း၏ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များမှ သီးခြား ထွက်ကုန်များအဖြစ် ဖြတ်တောက်ပြီး ပိတ်စအပိုင်းအစအနည်းငယ် ထွက်ရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါပိတ်စအပိုင်းအစများအား ဝယ်ယူ အသုံးပြုသူများထံသို့ လစဉ်ပြန်လည်ရောင်းချသွားပါမည်။ အဝတ်အထည်အမျိုးအစားနှင့် ဒီဇိုင်း အလိုက် အသုံးပြုရသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းနှင့် ကုန်ချောနမူနာများအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

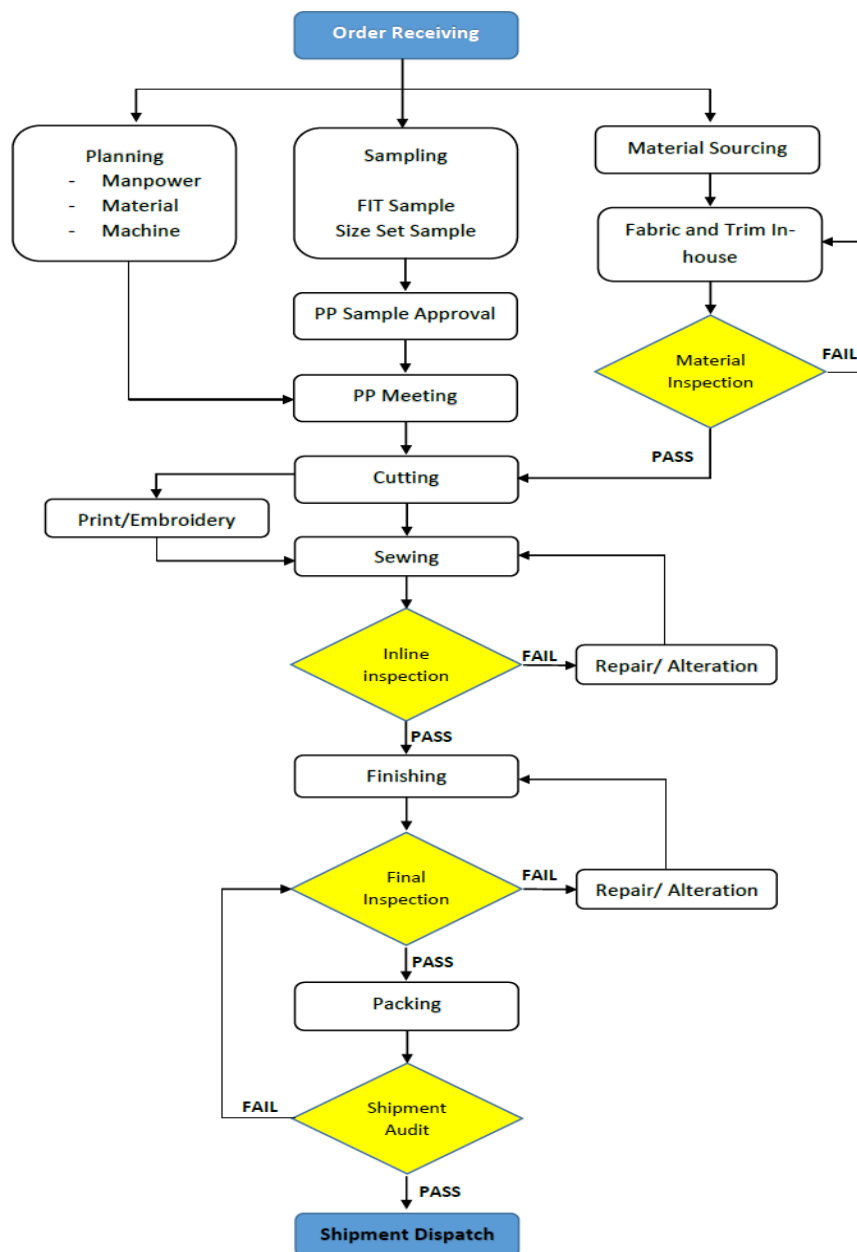


ပုံ ၄-၁၀ အဝတ်အထည် ကုန်ချောကုန်များ

၄.၇. ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်အဆင့်ဆင့်နှင့် နည်းလမ်းများ

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းသည် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအား စုစည်းချုပ်လုပ်ရသော လုပ်ငန်း ဖြစ်ပြီး ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်ပြပုံနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု အဆင့်ဆင့်တို့အား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-



ပုံ ၄-၁၁ ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်ပြပုံ

- အဆင့် (၁) • ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း
- အဆင့် (၂) • ဒီဇိုင်းပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အထည်အလိပ်များအား ဖြတ်ညှပ်ခြင်း
- အဆင့် (၃) • ပန်းထိုးခြင်း/ ပုံနှိပ်ခြင်း
- အဆင့် (၄) • ချုပ်လုပ်ခြင်း
- အဆင့် (၅) • မီးပူတိုက်ခြင်း
- အဆင့် (၆) • စစ်ဆေးခြင်း
- အဆင့် (၇) • အခြောက်ခံခြင်း
- အဆင့် (၈) • ကုန်ချောထွက်ရှိခြင်း (ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း)

ပုံ ၄-၁၂ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့်

အဆင့် (၁) - ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသိုလှောင်ခြင်း

စီမံကိန်းအတွက် အသုံးပြုသော ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သော အထည်အလိပ်များနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို သင့်တော်သော ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်သည့်နေရာတွင် သိမ်းဆည်းပါသည်။ ကုန်ကြမ်းများရောက်ရှိလာပါက လက်ခံ၍ရရှိသော ကုန်ကြမ်းအထည်အလိပ်များကို ပမာဏ၊ အရည်အသွေးများစစ်ဆေးခြင်းတို့ဆောင်ရွက်ပြီး သိမ်းဆည်းသိုလှောင်ပါသည်။



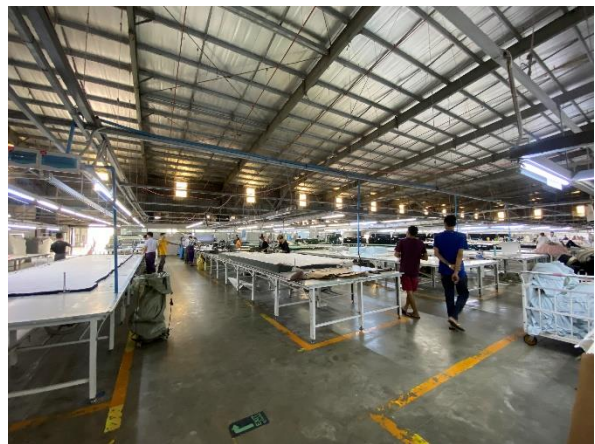
ပိတ်လိပ်ကုန်ကြမ်းများသိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာ



ဆက်စပ်ပစ္စည်းများသိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာ

အဆင့် (၂) - ဒီဇိုင်းပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အထည်အလိပ်များအား ဖြတ်ညှပ်ခြင်း

ချုပ်လုပ်မည့်အထည်များအလိုက် ဒီဇိုင်းနမူနာများကြိုတင်ပြင်ဆင်၍ ဒီဇိုင်းရေးဆွဲပြီး သည့်အထည်ပုံစံများအား ပိတ်ဖြတ်ဌာနသို့ပို့ဆောင်ပါသည်။ ဖြတ်ညှပ်သည့်ဌာနတွင် ပိတ်လိပ် များကို အထည်အလိပ်များစစ်ဆေးစက်ဖြင့် စစ်ဆေးပြီး ရရှိလာသော အထည်အလိပ်များကို ပိတ်ညှပ်စားပွဲတွင် အလွှာလိုက် ခင်းကျင်းရပါသည်။ ပိတ်ညှပ်စားပွဲတွင် ဒီဇိုင်းရရှိပြီးသည့် အထည်ပုံစံများ နှင့်အညီ သက်ဆိုင်ရာအထည်များ၏ အစိတ်အပိုင်းအလိုက် ဖြတ်ညှပ်ရပါသည်။



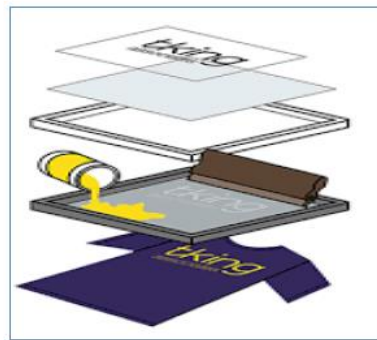
ဒီဇိုင်းပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အထည်အလိပ်များ ဖြတ်ညှပ်ခြင်း

အဆင့် (၃) - ပန်းထိုးခြင်း/ ပုံနှိပ်ခြင်း

ပန်းထိုးခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်သည် မှာယူသည့် ဒီဇိုင်း၊ ပုံစံ အပေါ်မူတည်၍ အထည်တွင် သတ်မှတ်ထားသောနေရာ၌ ချည် သို့မဟုတ် ချည်မျှင်ဖြင့် ပန်းထိုးစက်အသုံးပြုကာ ဆောင်ရွက်

ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ရရှိလာသော ပန်းထိုးအထည်များကို စစ်ဆေးခြင်းဆောင်ရွက်ပြီး စက်ချုပ် လိုင်းများသို့ ပေးပို့ရပါသည်။

ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းတွင် နိုင်လွန်ဖြင့် ပြုလုပ်ထားသော မျက်နှာပြင်အား သတ္တုဘောင်ခတ် ထားသော နည်းဖြင့် ဆောင်ရွက်ပါသည်။ ယင်းမျက်နှာပြင်ပေါ်တွင် အသုံးပြုမည့်ဆေးအရောင် နှင့် အမျိုးအစားအလိုက် အထည်ပေါ်သို့ ပုံနှိပ်ပါသည်။ ပုံနှိပ်ပြီးအထည်များအား စက်ဖြင့် အခြောက်ခံ၍ ရရှိလာသော အထည်များကို စစ်ဆေးပြီး စက်လိုင်းများသို့ ပေးပို့ပါသည်။



ပန်းထိုးခြင်း/ ပုံနှိပ်ခြင်းဆောင်ရွက်ပုံ



ပန်းထိုးခြင်း/ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေပုံ

အဆင့် (၄) - ချုပ်လုပ်ခြင်း

စက်လိုင်းများတွင် မှာယူသည့် ဒီဇိုင်းအပေါ်မူတည်၍ ပန်းထိုးခြင်း၊ ပုံနှိပ်ခြင်း၊ ဖြတ်ညှပ် ခြင်း ဆောင်ရွက်ပြီး ပေးပို့လာသော ပိတ်စများအား အထည်ချုပ်စက်ဖြင့် တွဲဆက်ချုပ်လုပ်ရ ပါသည်။



ချုပ်လုပ်ခြင်း

အဆင့် (၅) - မီးပူတိုက်ခြင်း

ချုပ်လှိုင်းများမှ ထွက်ရှိလာသော အထည်များအား အချောသတ်နိုင်ရန်အတွက် မီးပူတိုက် သည့်နေရာများသို့ ပေးပို့ရပါသည်။



မီးပူတိုက်ခြင်း

အဆင့် (၆) - စစ်ဆေးခြင်း

စစ်ဆေးခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ကုန်ကြမ်းများအား စစ်ဆေးခြင်း၊ စက်လှိုင်းများမှ ထွက်ရှိ လာသော အထည်များအား စစ်ဆေးခြင်းနှင့် အချောသတ်စစ်ဆေးခြင်းတို့ ပါဝင်ပါသည်။ အချောသတ်စစ်ဆေးခြင်းတွင် အထည်များအား အရည်အသွေးပြည့်မီခြင်းရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး၊

အရည်အသွေး မပြည့်မီသည့် အထည်များအား ပယ်ဖျက်အထည်များအဖြစ်လည်းကောင်း၊ အရည်အသွေး စိစစ်ပြီးသော အထည်များအား အစိုဓာတ် မရှိအောင်နှင့် မှိုမတက်အောင် အခြောက်ခံအခန်းသို့ ပို့ဆောင်ပါသည်။ ထို့အပြင် အထည်များအတွင်း အပိကျိုးကျန်ရှိခြင်းများ မဖြစ်စေရန် အပိစစ်ဆေးသည့် စက်ဖြင့်လည်း စစ်ဆေးရပါသည်။



စစ်ဆေးခြင်း

အဆင့် (၇) - အခြောက်ခံခြင်း

စစ်ဆေးပြီးသည့် အထည်များကို အထည်အမျိုးအစားပေါ်မူတည်၍ သတ်မှတ်အပူချိန် ဖြင့် အစိုဓာတ်မရှိအောင်နှင့် မှိုမတက်အောင် အခြောက်ခံအခန်းတွင် အခြောက်ခံရပါသည်။ အခြောက်ခံရာတွင် အစိုဓာတ်ထိန်းစက် DEYE အမျိုးအစား စက် (၃) လုံး၊ PARKOO အမျိုးအစား စက် (၃) လုံးနှင့် HONEY စက် (၂) လုံး၊ စုစုပေါင်း (၈) လုံးထားရှိပြီး ၂၄ နာရီ အစိုထိန်း ထားပေးရပါသည်။ အခြောက်ခံအခန်းတွင် စိုစွတ်မှု (Humidity) ၄၀% မှ ၆၀% အတွင်းနှင့် အပူချိန် ၃၅ မှ ၄၀ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ်အတွင်း အစိုဓာတ်အား ထိန်းထား၍ တစ်နေ့ (၃) ကြိမ် အခြောက်ခံရပါသည်။ စိုထိုင်းမှုနှင့် အပူချိန် စောင့်ကြည့်မှုအား တစ်နေ့လျှင် (၃) ကြိမ် ဆောင်ရွက်ရပါသည်။



အခြောက်ခံခြင်း

အဆင့် (၈) - ကုန်ချောထွက်ရှိခြင်း (ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း)

အပြီးသတ်ရရှိသည့်အထည်များအား ထုပ်ပိုးခြင်း၊ ပါကင်ပိတ်ခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်ပြီးနောက် သက်ဆိုင်ရာနေရာသို့ တင်ပို့ခြင်းကို ဆောင်ရွက်ပါသည်။



ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် ကုန်ချောထွက်ရှိခြင်း



သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း

၄.၈. လုပ်ငန်းသုံးစက်ပစ္စည်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားရှိမှုအခြေအနေ

လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လိုအပ်သော ရုံးသုံးပရိဘောဂနှင့် ပစ္စည်းကိရိယာများဖြစ်သည့် ကွန်ပျူတာ၊ ပရင်တာ၊ ဖက်စ်၊ စားပွဲ၊ ဖိုင်တင်စင်၊ ဖုန်းစသည်တို့အား ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် သုံးစွဲသွားမည့် စက်ပစ္စည်းကိရိယာများကို တရုတ်နိုင်ငံမှ ပစ္စည်းအသစ်များအား တင်သွင်းသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပြီး စက်ပစ္စည်းကိရိယာစာရင်းမှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၄-၄ လိုအပ်သောလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းစာရင်း

စဉ်	စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်
၁	Overlock machine	စုံ	၄၃၀
၂	Computerized Lock Stitch Machine	စုံ	၅၃၅
၃	Three Thread Flat- Lock Machine	စုံ	၅၀
၄	Press Button Machine	စုံ	၈
၅	Lockstitch Button Machine	စုံ	၄
၆	Auto edge cutting machine	စုံ	၄
၇	Squared Flat-Lock Machine	စုံ	၁၅
၈	cutting machine	စုံ	၄
၉	Vacuum thread cleaner	ခု	၂
၁၀	Needle detector	ခု	၄
၁၁	Electric Scissors	ခု	၈
၁၂	Fabric Cutter	ခု	၁၂
၁၃	Boiler	ခု	၂
၁၄	Stream Iron Table	ခု	၂၈
၁၅	Lining Machine	စုံ	၄
၁၆	Steel Gloves	ခု	၈
၁၇	Inspection Table	ခု	၃၀
၁၈	Cutting Table	ခု	၂
၁၉	Assembly Line Groove	ခု	၁၈၀
၂၀	Basket	ခု	၅၀၀

စဉ်	စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်
၂၁	Chair	ခု	၅၀၀
၂၂	Transporting Box	ခု	၃၀၀
၂၃	Cylinder Bed Interlock Stitch Machine	ခု	၉၅
၂၄	Flat Bed Interlock machine for Binding	စုံ	၆၀
၂၅	Zigzag machine	ခု	၂၄
၂၆	Bartaking Machine	ခု	၁၅
၂၇	Lockstitch, Straight Buttonholding machine	ခု	၁၄
၂၈	Single-thread, Chain Stitch, Button sewing machine, Cylinder Bed interlock machine for attaching	စုံ	၁၅
၂၉	Elastic brand with trimmer	စုံ	၆
၃၀	Electric snap fixing machine	စုံ	၁၀
၃၁	2-needle lockstitch machine	စုံ	၂၁
၃၂	High speed blindstitch machine	စုံ	၁၀
၃၃	Vacuum stain remover machine	စုံ	၁၀
၃၄	Vacuum ironing table	စုံ	၇၅
၃၅	Stream iron	စုံ	၁၄၀
၃၆	Band knife cutting machine	စုံ	၁၂
၃၇	End cutter	စုံ	၂၆
၃၈	Fabric inspection machine	စုံ	၅
၃၉	Fabric loosening machine	စုံ	၅
၄၀	Fabric shrinking machine	စုံ	၄
၄၁	Straight knife cloth cutting machine	စုံ	၂၈
၄၂	Thread winding machine	စုံ	၁၀
၄၃	Thread remover	စုံ	၁၀
၄၄	Scale (weigh	စုံ	၅
၄၅	Fully automatic air-powered pyrography m/c	စုံ	၆
၄၆	Fully automatic air-powered pyrography m/c (double)	စုံ	၆

စဉ်	စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်
၄၇	Pressing machine	စုံ	၂
၄၈	Double head pressing machine set with compress	စုံ	၂
၄၉	Fusing press machine	စုံ	၁၂
၅၀	Piping machine	စုံ	၄
၅၁	Water extractor	စုံ	၄
၅၂	Dryer (washing)	စုံ	၂
၅၃	Embroidery machine	စုံ	၃၀
၅၄	Printing table	စုံ	၂၄
၅၅	Small printing dryer	စုံ	၂၂
၅၆	Screen exposure	စုံ	၄
၅၇	Printing dryer	စုံ	၃
၅၈	Compressor	စုံ	၂
၅၉	Automatic cutter	စုံ	၇
၆၀	Inner lining cutting machine	ခု	၇
၆၁	Hot melt machine	ခု	၇
၆၂	Sewing machine	စုံ	၈

ဇယား ၄-၅ ပြည်ပမှတင်သွင်းမည့် လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာစက်ပစ္စည်းကိရိယာစာရင်း

စဉ်	စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစား	ယူနစ်	အရေအတွက်
၁	Generator and accessories	ခု	၅
၂	Air conditioner 1 Hp	ခု	၂
၃	Air conditioner 1.5 Hp	ခု	၄၈
၄	Air conditioner 2 Hp	ခု	၁
၅	Air conditioner 3 Hp	ခု	၃
၆	Air conditioner 5 Hp	ခု	၂
၇	Refrigerator	ခု	၄
၈	Heater (bathroom)	ခု	၄၀
၉	Ceiling Fan	ခု	၃၅၀
၁၀	Exhaust Fan (ventilation fan)	ခု	၁၁၀

<p>Embroidery Machine</p>	
<p>Sewing Machines</p>	
<p>Stream Iron Table and Other Requirement Machines</p>	

ပုံ ၄-၁၃ အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းအမျိုးအစားများ

စက်ရုံမှ ဝန်ထမ်းများအတွက် ဖယ်ရီအကြို/ ပို့ယာဉ်များအတွက် ပြင်ပမှ (Compressed Natural Gas - CNG) ဓါတ်ငွေ့သုံး ဘတ်စ်နှင့် မီနီဘတ်စ်မော်တော်ယာဉ် (၁၂) စီးအား လပြတ် ငှားရမ်း၍ အသုံးပြုပါသည်။

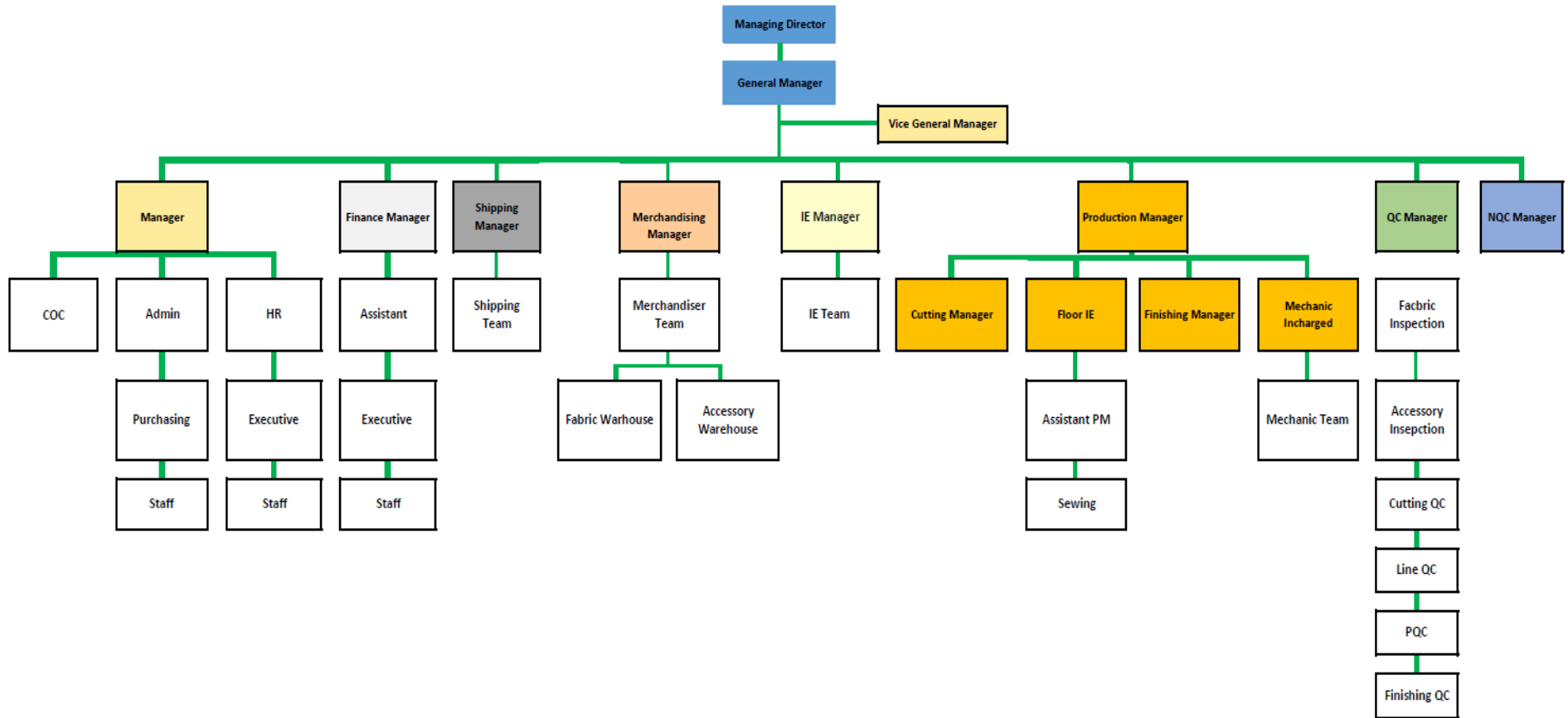
ဇယား ၄-၆ ယာဉ်အမျိုးအစားစာရင်း

စဉ်	ယာဉ်အမျိုးအစား	အရေအတွက်
၁	TOYOTA RUSH	၁
၂	HYUNDAI GRAND STAREX	၁
၃	TOYOTA HIACE	၁
၄	HINO DUTRO	၁
၅	MITSUBISHI CANTER	၁
၆	HINO	၁
၇	HONDA ACTY	၁
	စုစုပေါင်း	၇

၄.၉. ဝန်ထမ်းအရေအတွက်၊ အဆိုင်းနှင့် အလုပ်ချိန်

Textile Palace Company Limited မှ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာတိပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ရန် နိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်ပညာရှင် အမျိုးသား (၆) ဦးနှင့် အမျိုးသမီး (၃) ဦးတို့ ဖြင့် လည်းကောင်း၊ ပြည်တွင်းအလုပ်သမား လိုအပ်ချက်မှာ အမျိုးသား (၂၅၆) နှင့် အမျိုးသမီး (၉၁၈) ဦးတို့ဖြင့် လည်းကောင်း စုစုပေါင်း အလုပ်သမား (၁၁၈၃) ဦးဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက် လျက်ရှိပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအတွက် အကြို/ အပို့ဖယ်ရီကား (၁၂) စီးအား စီစဉ်ထားရှိပေးပြီး ယင်းဖယ်ရီအကြို/ အပို့ကားများအား ပြင်ပမှ လစဉ်ငှားရမ်းအသုံးပြုပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာတွင် အလုပ်ချိန်များအား တနင်္လာနေ့မှ သောကြာနေ့ အထိ နံနက် (၀၈:၀၀) နာရီမှ ညနေ (၀၄:၃၀) နာရီထိ တစ်နေ့လျှင် အလုပ်ချိန် (၈) နာရီခွဲခန့် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ပုံမှန် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းအတွက် အလုပ်ချိန်အဆိုင်း (၁) ဆိုင်းနှင့် အချိန်ပိုဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါက ညနေ (၀၅:၀၀) နာရီမှ (၀၈:၀၀) နာရီထိ ဆောင်ရွက်သွား မည် ဖြစ်ပါသည်။ စနေနေ့တွင် နံနက် (၀၈:၀၀) နာရီမှ ညနေ (၁၂:၀၀) နာရီထိ ဆောင်ရွက်ပြီး အချိန်ပိုဆောင်ရွက်ပါက နေ့လည် (၁၂:၃၀) နာရီမှ ညနေ (၀၄:၀၀) နာရီထိ (၃) နာရီခွဲ ထားရှိ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းများအား နေ့ဆိုင်း၊ ညဆိုင်းခွဲ၍ ဆောင်ရွက် လျက်ရှိပါသည်။



ပုံ ၄-၁၄ စီမံကိန်း ဖွဲ့စည်းပုံပြဇယား

၄.၁၀. တစ်နှစ်လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရက်

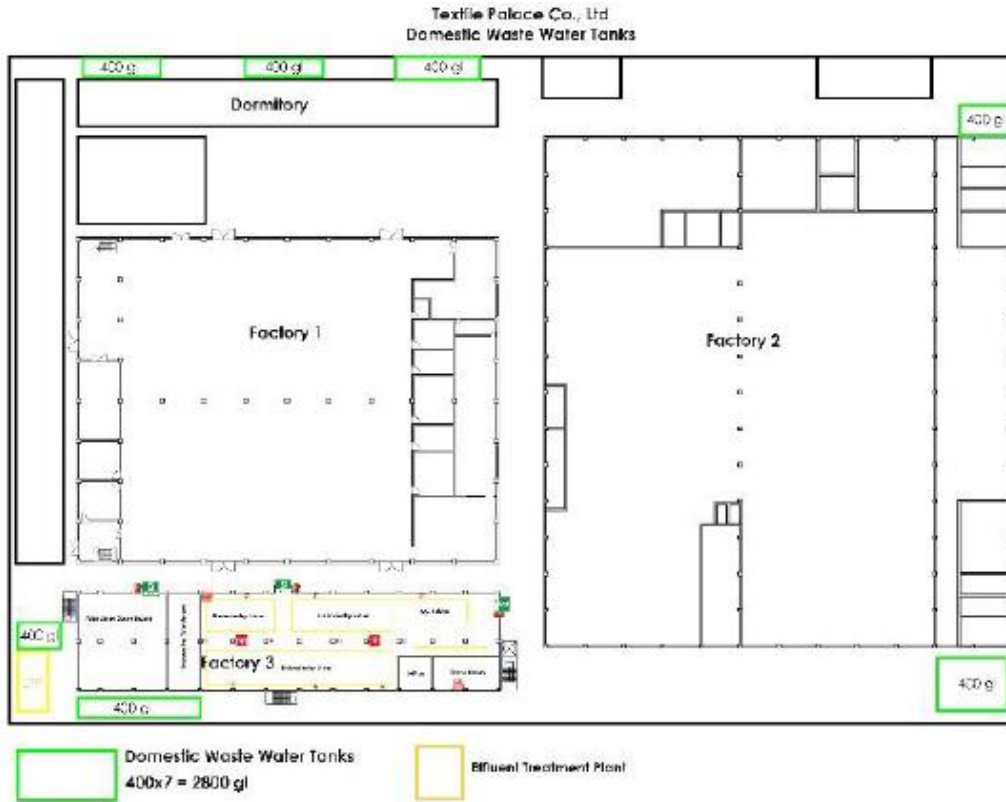
လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တနင်္ဂနွေနေ့၊ အခါကြီးရက်ကြီးများနှင့် အစိုးရ ထုတ်ပြန်သည့် ရုံးပိတ်ရက်များတွင် လည်ပတ်ခြင်း မရှိသဖြင့် တစ်လလျှင် အလုပ်လုပ်ရက် (၂၆) ရက်ဖြင့် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး တစ်နှစ်လျှင် ရက်ပေါင်း (၃၀၀) ခန့်အား လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ခလစာကြေးနှင့် အချိန်ပိုကြေးများ အား အလုပ်သမားညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

၄.၁၁. နှစ်စဉ်ရေလိုအပ်ချက်၊ ရေရရှိမှုအရင်းအမြစ်၊ စွန့်ပစ်ရေစွန့်ထုတ်မှုပမာဏနှင့် စွန့်ပစ်ရေ စီမံခန့်ခွဲမှု

စီမံကိန်းတွင် လိုအပ်သည့်ရေအတွက် မြေအောက်ရေအား (၆) လက်မတွင်း၊ အနက် ပေ (၁၈၀) ရှိသော အဝီစိတွင်း (၁) တွင်းနှင့် (၆) လက်မတွင်း၊ အနက် ပေ (၁၂၀) ရှိသော အဝီစိတွင်း (၁) တွင်းတို့မှ ထုတ်ယူပြီးနောက် (၄၀၀) ဂါလံဆံ့ ရေတိုင်ကီ (၁၀) ခု ဖြင့် ရေစင်တွင် ထားရှိ၍ သိုလှောင် သုံးစွဲပါသည်။ အဆိုပါ မြေအောက်ရေအား ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များဖြစ်သော ဘွိုင်လာ လည်ပတ်ခြင်း၊ ပုံနှိပ်ခြင်းနှင့် ဝန်ထမ်းများ သုံးစွဲခြင်းနှင့် အထွေထွေ သုံးစွဲခြင်း (မီးဖိုဆောင်၊ ဝန်ထမ်းအဆောင်၊ အပင်ရေလောင်းခြင်း၊ သန့်ရှင်းရေး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ယာဉ်များ ဆေးကြောခြင်းစသည့်)တို့အတွက် ရေအရင်းအမြစ်အား အသုံးပြုပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအတွက် လိုအပ်သော သောက်သုံးရေအား စီမံကိန်းအတွင်း R.O ရေသန့်စင် စနစ် တပ်ဆင်ထားရှိပြီး ရရှိလာသောရေအား သောက်သုံးရေအဖြစ် အသုံးပြုပါသည်။ ရေအရင်းအမြစ်အား ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်၊ ဝန်ထမ်းများသုံးစွဲခြင်းနှင့် အထွေထွေသုံးစွဲခြင်းတို့အတွက် နေ့စဉ် ရေဂါလံ (၁၄၀၀၀) ခန့်၊ လစဉ် ရေဂါလံ (၃၆၄၀၀၀) ခန့်နှင့် နှစ်စဉ်လိုအပ်မည့် ရေလိုအပ်ချက် ပမာဏမှာ ဂါလံ (၄၄) သိန်းခန့် လိုအပ်မည်ဖြစ်ကြောင်း ခန့်မှန်းရပါသည်။

ဝန်ထမ်းများအတွက် အမျိုးသမီးအိမ်သာ (၆၇) လုံးနှင့် အမျိုးသားအိမ်သာ (၂၆) လုံး စုစုပေါင်း အိမ်သာ (၉၃) လုံးဖြင့် လုံလောက်စွာ ထားရှိပြီး အဖတ်ကန်၊ ရေကန်နှင့် ရေသန့် အမျိုးအစားဖြင့် ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်ထားပါသည်။ အဆိုပါ မိလ္လာ အညစ်အကြေးများအား မိလ္လာကန် တစ်ကန်လျှင် (၁၅'x ၁၀'x ၁၀') အကျယ်ရှိ ဂါလံ (၄၀၀) ဆံ့သော မိလ္လာကန် (၇) ကန် အတွင်းသို့ စီးဆင်းစေပြီး၊ မိလ္လာကန်များပြည့်ပါက စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့် ဆက်သွယ်၍

စွန့်ပစ်သည့်စနစ်အား လိုက်နာကျင့်သုံးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအတွင်းရှိ မိုးရေများ၊ ဝန်ထမ်းဆောင်၊ မီးဖိုဆောင်နှင့် လူသုံးစွန့်ပစ်ရေများအား ရေမြောင်းစနစ်မှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန် မြောင်းသို့ စွန့်ထုတ်ပါသည်။



ပုံ ၄-၁၅ မိလ္လာကန်တည်နေရာပြမြေပုံ

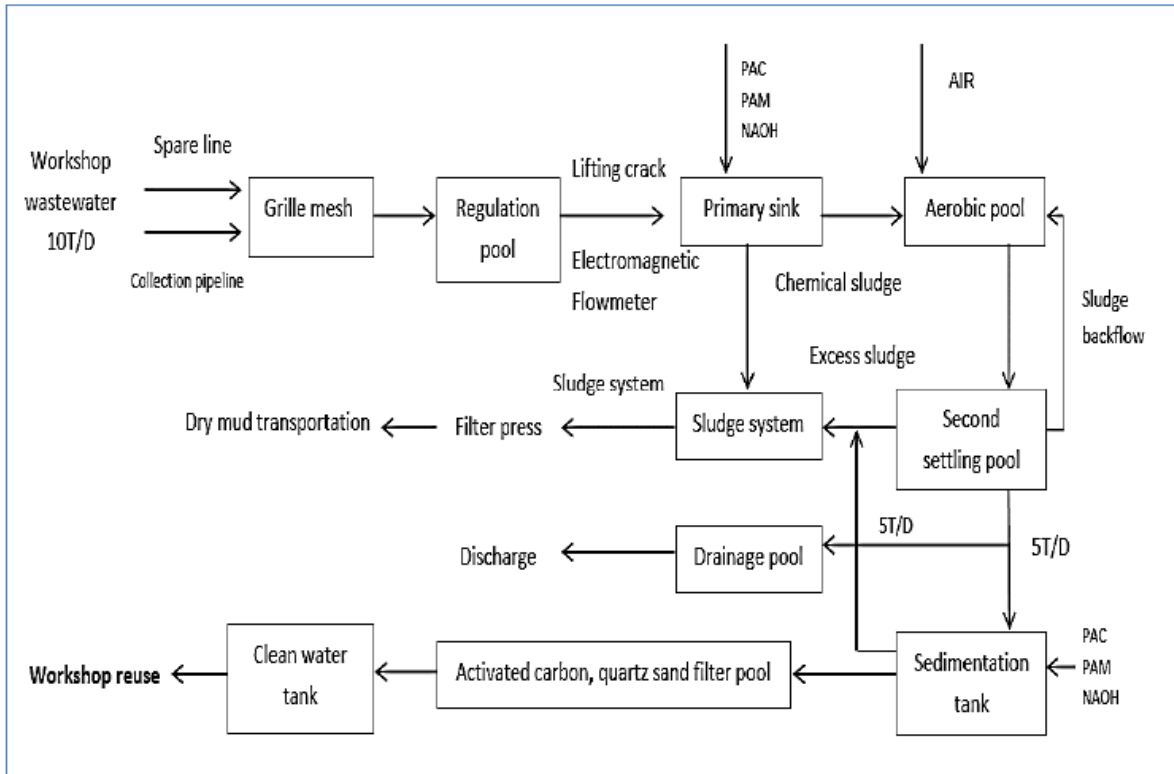
၄.၁၂. စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်သည့်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားမှုအခြေအနေ

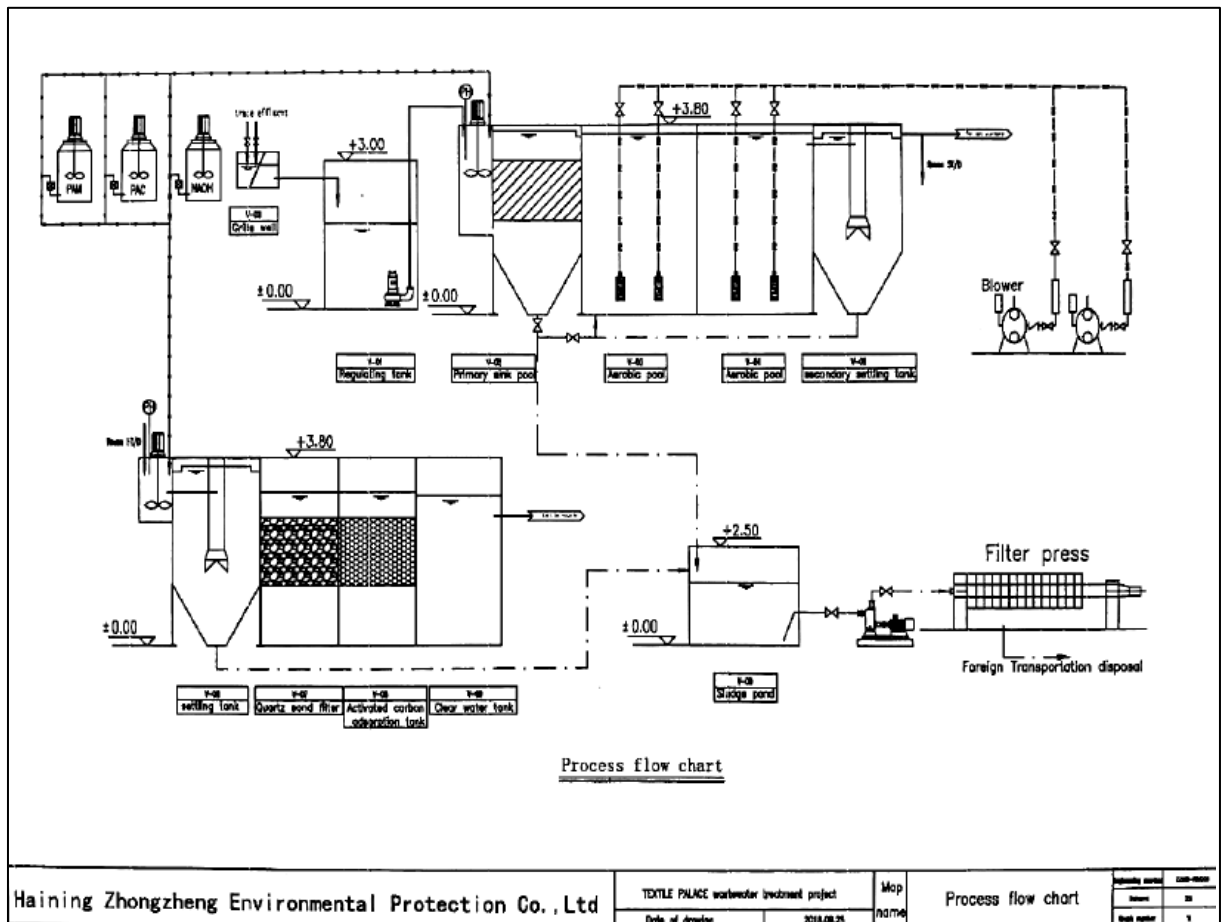
စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် မှာယူသည့် ဒီဇိုင်းအပေါ် မူတည်၍ ချုပ်လုပ်ရသော အထည်များ အလိုက် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ရသောကြောင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအား လိုအပ်သည့် အထည်အော်ဒါ ရရှိမှသာ ဆောင်ရွက်ရပါသည်။ အဆိုပါလုပ်ငန်းစဉ်မှ coatings and additives ပါဝင်သော စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိသဖြင့် Haining Zhongzheng Environmental Protection Company ၏ နည်းပညာအကူအညီဖြင့် ရေဆိုးသန့်စင်သည့်စနစ်အား ဆောင်ရွက်ထားရှိပါ သည်။ ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်သည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ထားရှိပြီး သန့်စင်ပြီး ထွက်ရှိလာသော ရေများအား ပြန်လည်အသုံးပြုသည့် စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ အဆိုပါ ရေဆိုး သန့်စင်သည့်စနစ်သည် စွန့်ထုတ်ရေ ၁၀ တန် (၂၈.၃၂ ကုဗမီတာ) အား သန့်စင်နိုင်ပါသည်။

ပုံနှိပ်အလုပ်ရုံမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေဆိုးများသည် ပိုက်လိုင်းမှတစ်ဆင့် ဇကာကွက်ဖြင့် စစ်ထုတ်ပြီးနောက် ထိန်းညှိကန်ထဲသို့ စွန့်ထုတ်ပါသည်။ ထိုမှတစ်ဆင့် အရည်နှင့်အစိုင်အခဲများကို စစ်ထုတ်ရန် အနည်ထိုင်ကန်ထဲသို့ စွန့်ထုတ်ပါသည်။ တစ်ဆက်တည်းတွင် အရည်နှင့်အစိုင်အခဲစစ်ထုတ်ရန် အသုံးပြုမည့် ဓါတုပစ္စည်းများဖြစ်သော coagulant ၊ flocculants နှင့် lye ကို ဆေးထိုးစုပ်စက်မှတစ်ဆင့် ထည့်ပါသည်။ အဆိုပါ ဓာတုပစ္စည်းများသည် တုံ့ပြန်မှုဖြစ်ပြီး၊ အညစ်အကြေးများကို အစိုင်အခဲ-အရည် ခွဲထုတ်ခြင်းဖြင့် ပိုင်းခြားကာ အနည်အနှစ်များကို sludge tank ထဲသို့ စွန့်ထုတ်ပြီး ကျန်ရှိသည့်ရေများ (supernatant) သည် ဇီဝဓာတုရေကန် (aerobic biochemical pool)သို့ စီးဆင်းသွားပါသည်။ ဇီဝဓာတု ရေကန်ထဲတွင် အေရိုးဗစ် အဏုဇီဝသက်ရှိများ မွေးမြူထားရှိပြီး အဆိုပါအဏုဇီဝသက်ရှိများ၏ လုပ်ဆောင်မှုဖြင့် inorganic ပစ္စည်းများအဖြစ်သို့ ပြိုကွဲပြီးနောက် Chemical Oxygen Demand (COD)၊ Biological Oxygen Demand (BOD) များကို လျော့ချကာ ဒုတိယ အနည်ထိုင်ကန်ထဲသို့ စီးဆင်းသွားပါသည်။ ဒုတိယအနည်ထိုင်ကန်အတွင်း အနည်ကျပြီးနောက် ရေဆိုးထဲရှိ Suspended Solids နှင့် အဏုဇီဝပိုးမွှားအချို့ အနည်ထိုင်ပြီး အဏုဇီဝ သက်ရှိများ ဆုံးရှုံးမှုကို ဖြည့်တင်းရန် ယင်းအနည်အနှစ်များကို reflux ကိရိယာမှတစ်ဆင့် Aerobic Tank ၏ ရှေ့ဆုံးသို့ ပြန်ပို့ပါသည်။ ထို့နောက် ထပ်မံထွက်ရှိလာသော အနည်အနှစ်များကို ဇကာဖြင့်စစ်ကာ အခြောက်ခံ၍ နောက်ဆုံးအနည်အနှစ်ကန် (sludge tank) သို့ စွန့်ထုတ်ပါသည်။ ရေဆိုးများကို ဒုတိယအဆင့်တွင် "ရူပဓာတု + ဇီဝဓာတု" လုပ်ငန်းစဉ်ဖြင့် သန့်စင်ပြီးနောက် သဲ (quartz) နှင့် activated carbon တို့ဖြင့် နောက်ဆုံးထပ်မံ စစ်ထုတ်ပါသည်။ ထိုအခါ သတ်မှတ်စံချိန်စံနှုန်းအတွင်းရှိသော စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိလာပြီး ယင်းသန့်စင်ပြီးရေများ အားလုံးကို ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်တွင် ပြန်လည်အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပါနည်းလမ်းဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ များကိုသန့်စင်၍ ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်တွင် ဖလင်ပြားများဆေးရန် ပြန်လည်အသုံးပြုလျက်ရှိပြီး ရေဆိုးသန့်စင်ကန်များကို သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ရန် ရေဖောက်ချခြင်း လုပ်ဆောင်သည့်အချိန်မှသာ ရေအရည်အသွေးစစ်ဆေးပြီး သန့်စင်ပြီးစွန့်ပစ်ရေများကို စက်မှုဇုန်မြောင်းသို့ ဖောက်ထုတ်၍ စွန့်ထုတ်ပါသည်။

ပုံနှိပ်လုပ်ငန်းစဉ်ဆောင်ရွက်မှုရှိသည့်အချိန်တွင် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်မှ ထွက်ရှိလာသော အနည်အနှစ်များသည် တစ်လလျှင် ၇၅ ကီလိုဂရမ်ခန့် ထွက်ရှိပြီး ယင်းအနည်အနှစ်များကို ပလတ်စတစ်ကန်များဖြင့် စုဆောင်းထားပြီး Golden Dowa Eco-System Myanmar Co., Ltd. နှင့်ချိတ်ဆက်စွန့်ပစ်ပါသည်။ အဆိုပါ Golden Dowa Eco-System Myanmar Co., Ltd. မှ သီလဝါ အထူးစီးပွားရေးဇုန် အမှတ် E1 တွင် Dowa Co., Ltd သို့ ပို့ဆောင်စွန့်ပစ်ပါသည်။

ရေဆိုးသန့်စင်မှုစနစ်၏ ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်ပုံ (Structure of Effluent Treatment Plant) ကို နောက်ဆက်တွဲ (စ) ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။






ပုံ ၄-၁၆ စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်သည့်စနစ်နှင့် စွန့်ထုတ်သည့်နည်းလမ်း

Manifest		A-Slip		* Waste generator Copy	
Date of issuance 27 - Dec - 2019		Issue		(Name & Sign)	
Number of manifest 9999 - 1912 - 0321		Waste generator Textile Palace Co., Ltd.		Transportation company GEM	
Contractors		Waste service company GEM		Style of packing	
Kind <input type="checkbox"/> Non-Hazardous <input checked="" type="checkbox"/> Hazardous <input type="checkbox"/> Others		Name WWT Sludge		Quantity (Unit)	
Customer code 0321		Waste Profile code A007		Remark 6001	
Trace		PIC (Name & Sign) Zaw Aung Lin 30.6709		Date of Completion	
Transportation company		Waste service company			

Designed by GOLDEN DORA ECO-SYSTEM MYANMAR CO., LTD. GEM-SL-R 0105 /00

DOWA
GOLDEN DOWA ECO-SYSTEM MYANMAR CO., LTD.
 Lot E1, Thilawa SEZ Zone A, Yangon Region, Myanmar.
 Phone No Fax No: (+95) 1 2339051


 motivate our planet
 DOC: GEM AD-R012A/00
 Page 1 of 1

Invoice

Date of Issue: 30-Apr-19
 Invoice No: GEM-0194-2019-0693
 Payment due: 31-May-19

For: Waste treatment service Collection and transportation Others

TO	Textile Palace Co., Ltd.	Customer code	8321
		SC Reference #	
		Collection date	

Sr. No.	Waste Code	Waste Name	Unit price		Quantity		Amount		Remark
			Disposal unit price(USD)		Quantity	Service amount			
1	A001	Waste Water (Printing)	170.00	Ton	17.43	Ton	2,998.00	USD	
2	B002	Collection and Transportation Charges included fuel charge (USD/Cu)	100.00	Ton	3.00	Ton	300.00	USD	
Sub Total Amount							3,298.00	USD	
5% of Commercial Tax							164.90	USD	
Total Amount							3,462.90	USD	

Amount will be shown up after month on payment amount.

ပုံ ၄-၁၇ ရေဆိုး သန့်စင်စနစ်မှထွက်ရှိလာသော အနည်အနှစ်များအား စွန့်ပစ်မှု ငွေပေးချေမှုပြေစာ



ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်



ရေဆိုးသန့်စင်ကန်



Electromagnetic Flow Meter နှင့် အနည်အနှစ်ညှစ်စက်



သဲကောနှင့် ကျောက်မီးသွေးစစ်ကောကန်

ပုံ ၄-၁၈ ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု

၄.၁၃. စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်နှင့် သုံးစွဲမှုပမာဏ

လျှပ်စစ်ဓာတ်အားဖြန့်ဖြူးရေးဌာနမှ လျှပ်စစ်မီးအသုံးပြုခွင့်ရရှိထားပြီး (၇၅၀) ကေစီအေ ထရန်စဖော်မာတစ်လုံး (၂) လုံး တပ်ဆင်ထားရှိပါသည်။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား မရရှိသည့်အချိန်တွင် အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက် ၅၀၀ ကေစီအေ ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် (၂) လုံး နှင့် ၁၀၀ ကေစီအေ ဒီဇယ်အင်ဂျင်လျှပ်ထုတ်စက် (၁) လုံးတို့အား အရန်မီးစက်များအဖြစ် အသုံးပြုသွား မည်ဖြစ်ပြီး ၎င်းမီးစက်လည်ပတ်ရန် လိုအပ်မည့် ဒီဇယ်ဆီများကို နီးစပ်ရာ စက်သုံးဆီ အရောင်းဆိုင်များမှ ဝယ်ယူ၍ ဆီသိုလှောင်ကန်တွင် သိုလှောင်သုံးစွဲသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ဒီဇယ်အင်ဂျင်လျှပ်ထုတ်စက်များအား စက်မှုကြီးကြပ်နှင့် စစ်ဆေးရေး ဦးစီးဌာန၊ လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင် လက်မှတ်ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် YD-G (N) ၂၅၅-၇/၂၀၂၁ နှင့် YD-G (N) ၂၅၆-၇/၂၀၂၁ ဖြင့် လည်းကောင်း၊ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ် EI/ YD - 490/ 8-2022 ဖြင့် လည်းကောင်း ရရှိထားပြီး ဖြစ်ပါသည်။

လျှပ်စစ်ပုံစံ (၂၄၃)		လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြေးဌာန		10-08-2023 11:44:21	ရက်စွဲ/စွမ်းအားပေးရေးဌာန
Myaungtagar		ရန်ကုန်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း			ဓာတ်အားဓာတ်အားစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန
ခေါ်နှင်းစဉ်		ဓာတ်အားဓာတ်အားစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန			Myaungtagar
အမှတ်-၃၂၇၃၂၀၃၂၉		Jul-2023			ဓာတ်အားဓာတ်အားစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန
မြောင်းကန်ကန်ဖုန်း		564-005974			Jul-2023
ဥပဒေရင်းအမှတ်	16/15/12	ဓာတ်အားဓာတ်အားစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန	ရက်စွဲ/စွမ်းအားပေးရေးဌာန	25-08-2023	ရက်စွဲ/စွမ်းအားပေးရေးဌာန
တာဝန်ပေး	YN-20479	မြောင်းကန်/မိုင်/မြင်း	ထွက်ဖျက်မှု	မ	မ
ဥပဒေရင်းခံလွှာ	00003169	14.27 X 1000 + 0 % = 14,270	လျှပ်စစ်အား ထွက်ဖျက်မှု		
နှုန်းထား	4014	125 x 500 = 62500	ဓာတ်အား	2,056,850 Ks	
တာဝန်ပေးသည့်နေ့	05-08-2023	135 x 4500 = 607500	စီတာဝန်ဆောင်ခ	5,000 Ks	
ခရီးလမ်းထုတ်ချက်	428.66	145 x 5000 = 725000	မြင်းကောင်ရေ	161,000 Ks	
၁၄လစာထုတ်ချက်	442.93	155 x 4270 = 661850	ဓာတ်အားဓာတ်အားစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန	2,222,850 Ks	
၁၄လစာထုတ်ချက်	14.27	Total 14270 = 2056850	ကြေးကုန်ငွေ	0 Ks	
မြောင်းကန်နှုန်း	1,000		ကြိုတင်ငွေ		
ပေါင်းခြင်း	0%		ကျသင့်ငွေစုစုပေါင်း	2,222,850 Ks	
ပုံးစွဲယူနှုန်း	14,270		ကြိုတင်ငွေလက်ကျန်	0 Ks	
ခြင်းကောင်ရေ	805				
YN-20479	428.66	442.93	14.27		

လျှပ်စစ်ပုံစံ (၂၄၃) 10-08-2023 11:44:20

Myaungtagar ရန်ကုန်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း

ခေါ်နှင်းစဉ်း ဓာတ်အားတောင်းခံလွှာ

အမှတ်-၃၂၇၃၂၈၃၂၉ Jul-2023

ပြောင်းလဲကတ်စားမှု 564-005949

ငွေစာရင်းအမှတ်	16/14/16
တာဝန်အမှတ်	YN-17816
ငွေတောင်းခံလွှာ	00010296
နှုန်းထား	4014
တာဝန်ထုတ်ပေးရက်	05-08-2023
ပမာဏအတိုင်း	2,733.6
ပမာဏအတိုင်း	2,750.31
အခြားအချက်	16.71
အခြားအချက်	1,000
ပေါင်းခြင်း	0%
သုံးစွဲမှုအချက်	16,710
ပေါင်းကောင်ရေ	805

ဓာတ်အားထုတ်ပေးမှုပုံစံ	
ပြောင်းလဲနှုန်း/ပေါင်းခြင်း ထွက်ချက်	16.71 X 1000 + 0 % = 16,710
ယူနစ်အလွှာ ထွက်ချက်	
125 x 500 =	62500
135 x 4500 =	607500
145 x 5000 =	725000
155 x 6710 =	1040050
Total	16710 = 2435050

ဓာတ်အားခ	2,435,050 Ks
စီတာဝန်ဆောင်ခ	5,000 Ks
မြှင့်ကောင်ရေခ	161,000 Ks
ဓာတ်အားခစုစုပေါင်း	2,601,050 Ks
ကြေးကျန်ငွေ	0 Ks
ကြိုတင်ငွေ	
ကျသင့်ငွေစုစုပေါင်း	2,601,050 Ks
ကြိုတင်ငွေလက်ကျန်	0 Ks

ရန်ကုန်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း

ဓာတ်အားတောင်းခံလွှာ

Jul-2023

Myaungtagar

ငွေစာရင်းအမှတ်	16/14/16
စီတာဝန်အမှတ်	YN-17816
ငွေတောင်းခံလွှာ	00010296
နှုန်းထား	4014
စီတာဝန်ထုတ်ပေးရက်	05-08-2023
ခန့်ခွဲရက်	25-08-2023
ဓာတ်အားခ	2,435,050 Ks
စီတာဝန်ဆောင်ခ	5,000 Ks
မြှင့်ကောင်ရေခ	161,000 Ks
စုစုပေါင်း	2,601,050 Ks
ကြေးကျန်ငွေ	0 Ks
ကြိုတင်ငွေ	
ကျသင့်ငွေစုစုပေါင်း	2,601,050 Ks
ကြိုတင်ငွေလက်ကျန်	0 Ks

မြို့နယ်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း

အရပ်ပေါင်းစုံ၊ ပျော်တော်ကြီးမြို့နယ်၊ ဝမ်းသာ(၄)ရပ်ကွက်၊ အမှတ်/အခြေစိုက်

09-754437280 09-421103068 09-97275835

မြို့နယ်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း

564-005949

10-08-2023 11:44:20

ပုံ ၄-၁၉ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လအတွက် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားတောင်းခံလွှာမှတ်တမ်း

လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုမှုမှာ တစ်လလျှင် ပျမ်းမျှ ယူနစ် (၃၀,၀၀၀) မှ (၃၅,၀၀၀) ကြား သုံးစွဲရပြီး တစ်နှစ်လျှင် ပျမ်းမျှယူနစ် (၃၆၀,၀၀၀) မှ (၄၂၀,၀၀၀) အထိ အသုံးပြုရမည်ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ယူနစ်မှာ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ရရှိမှုအပေါ် မူတည်၍ ပြောင်းလဲမှုရှိနိုင်ပါသည်။ အရန်မီးစက် ၅၀၀ ကေစီအေ (၂) လုံးနှင့် ၁၀၀ ကေစီအေ (၁) လုံးတို့အတွက် လျှပ်စစ်ဓာတ်အား (၇) နာရီရရှိသော နေ့များတွင် တစ်ရက်လျှင် ဒီဇယ်ဆီ (၇၀) ဂါလံခန့် အသုံးပြုရပြီး လျှပ်စစ်ဓာတ်အား မရရှိပါက တစ်နေ့လျှင် ဂါလံ (၂၄၀) ခန့်အား အသုံးပြု ရပါသည်။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားရရှိသည့်နေ့များတွင် မီးစက်မောင်းနှင်ရန်အတွက် ပျမ်းမျှ တစ်ရက် လျှင် (၇၀) ဂါလံ အသုံးပြုပါက တစ်လလျှင် ဂါလံ (၁၈၂၀) ခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး၊ တစ်နှစ်လျှင် ဂါလံ (၂၁,၈၄၀) ခန့်အား လိုအပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုလျက်ရှိသော မော်တော်ယာဉ် (၇) စီးမှာ တစ်စီး အတွက် တစ်ရက်လျှင် Premium Diesel လောင်စာဆီနှင့် 92 Octane လောင်စာဆီ ပျမ်းမျှ (၈၄) ဂါလံခန့် အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပါ မော်တော်ယာဉ် (၇) စီးအတွက် တစ်လလျှင် ဂါလံ (၂၁၈၄) ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် (၂၆၂၀၈) ဂါလံခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး လိုအပ်သော လောင်စာဆီ ကို ပြင်ပမှ ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။

(၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာအမျိုးအစားနှင့် (၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ဒီဇယ်ဘွိုင်လာအမျိုးအစားတို့အား အသုံးပြုပါသည်။ လောင်စာအတွက် လိုအပ်သော ထင်းအား မွန်ပြည်နယ်၊ မော်လမြိုင်မြို့၊ တနင်္သာရီတိုင်းဒေသကြီး၊ ရေးမြို့နယ်နှင့် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ ဝါးနက်ချောင်းတို့မှ ရာဘာထင်း၊ သစ်မာသား (ထင်းခွဲခြမ်း) နှင့် ထင်းချောင်းများအား ထင်းရောင်းဝယ်သူများထံမှတစ်ဆင့် ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။ ဘွိုင်လာလည်ပတ်ရန်အတွက် တစ်နေ့လျှင် ထင်းလောင်စာ (၁) တန်ခန့် အသုံးပြုပြီး တစ်လလျှင် (၂၅) တန်ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် တန် (၃၀၀) ခန့် လိုအပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ဒီဇယ်ဘွိုင်လာ လည်ပတ်ရန်အတွက် တစ်နေ့လျှင် ဒီဇယ်လောင်စာဆီ (၁၀၂) ဂါလံခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး တစ်လလျှင် ဂါလံ (၂၆၅၀) ခန့်နှင့် တစ်နှစ်လျှင် ဂါလံ (၃၁၈၀၀) ခန့်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။ (၁) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာ ခေါင်တိုင်အား ပေ (၅၀) အမြင့်တွင်လည်းကောင်း၊ (၀.၅) တန်ရှိသော ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာ ခေါင်တိုင် အမြင့်အား (၄၅) ပေတွင်လည်းကောင်း ထားရှိပြီး လောင်ကျွမ်းရာမှ ထွက်ရှိလာသော ပြာမှုန်များအား စိမ်းလန်းစိုပြေရေးအတွက် အပင်စိုက်ပျိုးရာတွင် အသုံးပြုပါသည်။ (၁) တန်နှင့် (၀.၅) တန်ရှိသော ဒီဇယ်ဘွိုင်လာတို့အား အမြင့်ပေ (၄၀) နှင့် အမြင့်ပေ (၃၀) တို့တွင်ထားရှိပါသည်။ ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာနှင့် ဒီဇယ်ဘွိုင်လာများအား လောင်စာရရှိမှုအပေါ်မူတည်၍ တစ်လှည့်စီအသုံးပြုလျက်ရှိပါသည်။



လောင်စာဆီသိုလှောင်ထားရှိသည့်နေရာ



ဒီဇယ်ဘွိုင်လာ



ထင်းလောင်စာသုံး ရေနွေးငွေ့ဘွိုင်လာ



ဘွိုင်လာခေါင်းတိုင်ထားရှိမှု



ထင်းလောင်စာသိုလှောင်ထားရှိသည့်နေရာ

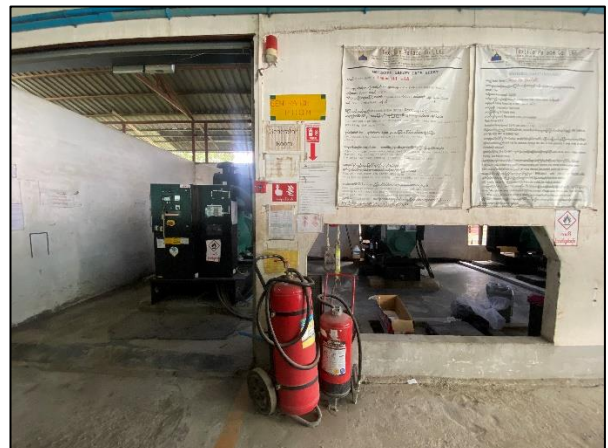
ပုံ ၄-၂၀ ဘွိုင်လာအသုံးပြုမှုနှင့် လောင်စာသိုလှောင်ထားရှိမှု



ပုံ ၄-၂၁ (၇၅၀) ကေဗြီအေ ထရန်စဖော်မာ



၅၀၀ ကေဗြီအေ ဒီဇယ်အင်ဂျင်
လျှပ်ထုတ်စက်



မီးစက်များထားရှိသည့်အခန်း

ပုံ ၄-၂၂ အရန်မီးစက်တပ်ဆင်ထားရှိမှု

၄.၁၄. စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှု (အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ အခိုးအငွေ့) စီမံခန့်ခွဲမှု အကျဉ်းချုပ် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိမှုနှင့် စွန့်ထုတ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ် ကားချပ်၊ အညွှန်းများ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိနိုင်မည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် စွန့်ပစ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ် တို့အား အောက်ဖော်ပြပါဇယားဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၄-၇ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုနှင့် စွန့်ပစ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ်

လုပ်ငန်းစဉ်	ထွက်ရှိသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	ခန့်မှန်းပမာဏ (လစဉ်)	စွန့်ပစ်မှုပုံစံ
ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောများ ထုတ်ပိုးကုန်များမှ ထွက်ရှိခြင်း	အထည်ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများ၊ စက္ကူစ၊ ပီနံအိတ်ခွံများ၊ ပလပ်စတစ်များ၊ ပုံးခွံ၊ အပ်/စက်ပစ္စည်း အပိုင်းအစ	၆၀၀၀-၇၀၀၀ ကီလိုဂရမ်	ခွဲခြားစွန့်ပစ်စေပြီး ပြန်လည်သုံးစွဲမည့်သူများထံ ရောင်းချခြင်း
ဝန်ထမ်းများ၊ မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းဆောင်မှုထွက်ရှိခြင်း	စွန့်ပစ်အစားအစာများ၊ စွန့်ပစ်အမှိုက်များ	၁၅၀ ကီလိုဂရမ်	အမှိုက်ပုံးတွင် စုဆောင်းထားပြီး မှော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့်ဆက်သွယ်စွန့်ပစ်ခြင်း
အထွေထွေ/ အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	ပုံနှိပ်ဆေးပုံးခွံ စသည့်	၅၀၀ ကီလိုဂရမ်	
ဝန်ထမ်းများသုံးစွဲပြီး ထွက်ရှိခြင်း	မိလ္လာရေ/ရေဆိုး	-	မှော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာအဖွဲ့ နှင့်ဆက်သွယ်စွန့်ပစ်ခြင်း
စွန့်ထုတ်ရေ/ စီးဆင်းရေ	လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ထုတ်ရေ နှင့် မိုးရေ	တစ်ရက်လျှင် ၁၄၀၀၀ ဂါလံ	လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ထုတ်ရေအား အနည်ထိုင်ကန်တွင် အနည်ထိုင်စေပြီး DOA နှင့်ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်ခြင်း

အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် CMP စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်သည့် လုပ်ငန်းဖြစ်သည့်အတွက် ပြည်ပမှ ပေးပို့လာသော ကုန်ကြမ်းများအား ကုန်ချော ရရှိရန် လိုအပ်သည့် ဒီဇိုင်းအလိုက် ညှပ်ခြင်း၊ ချုပ်လုပ်ခြင်းနှင့် ထုတ်ပိုးခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှ အနည်းငယ် ထွက်ရှိလာသော အထည် ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများနှင့် အခြားစွန့်ပစ် ပစ္စည်းများဖြစ်သော ပလပ်စတစ်၊ စက္ကူ

တို့အား ပြန်လည်အသုံးပြုသောသူများထံ ရောင်းချသောကြောင့် စက်မှုကုန်ကြမ်းစွန့်ပစ်ပစ္စည်း ထွက်ရှိမှုမှာ မရှိ သလောက်နည်းပါပါသည်။



ပုံ ၄-၂၃ ပိတ်ဖြတ်စညှပ်စများအား လာရောက်ဝယ်ယူသူများထံ ရောင်းချခြင်း

M.H.K Trading CO.,Ltd
 No 80, San Sat Street, West Ywama, Insein, Yangon. winzawhtay18@gmail.com
 09-799164067, 09-782463501

Customer Name	: TEXTILE PALACE GARMENT COMPANY LIMITED
Name of PIC	: U Thein Phay Win
Collection Date	: 1 . 4 . 2023 - 30 . 4 . 2023
Items Name	: Fabric scrap - 6500 Kg Card Board - 100 Kg Plastics Scrap - 80 Kg
No of Trucks	: 4 trucks
Treatment Duration	
Treatment Process	:(1)Use grinding machine and compress the fabric scrap into Rag Type. :(2)Make the Rag Rolling and use as making pillow, bolsters and blankets. :(3)Recycle to the market as Pillow, Bolsters and Blankets.
Remarks	:End User is for making Pillow , bolsters and blankets.


 Approved by
Mr. Win Zaw Htay
 Managing Director
 M.H.K Trading Co.,Ltd.

ပုံ ၄-၂၄ ပိတ်ဖြတ်စညှပ်စများအား ပြန်လည်ရောင်းချခြင်း ငွေပေးချေမှုပြေစာ

၄.၁၅. ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းအမျိုးအစားအလိုက် ထွက်ရှိမှုပမာဏနှင့်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်

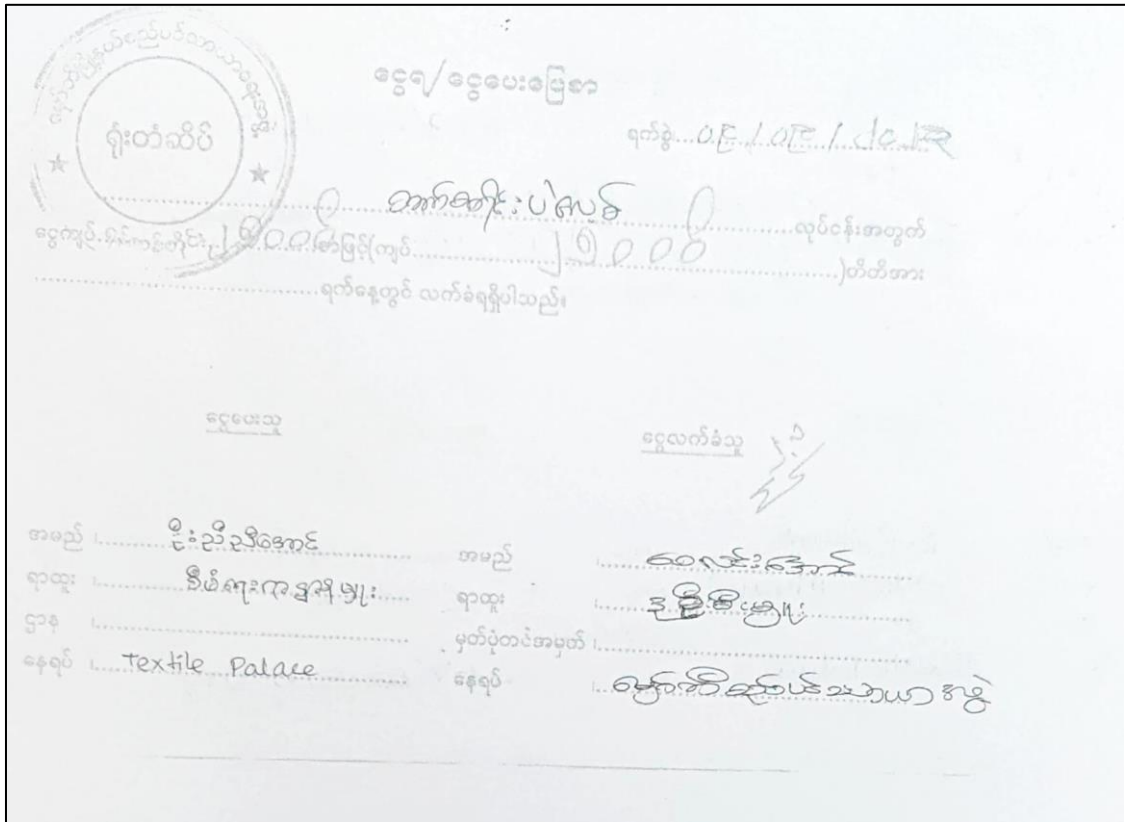
CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဖြစ်သော်လည်း ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဖြစ်သော စက်ယန္တရား ပြုပြင်

ထိန်းသိမ်းရာတွင် အသုံးပြုသော စက်ဆီများ၊ ပျက်စီးနေသောပြန်မီးနှင့် မီးသီးများ၊ မှင်ကျည် တောင့်များ၊ ဘက်ထရီများ၊ စက်ဆီကွန်တိန်နာများ၊ ဓာတုကွန်တိန်နာအလွတ်များနှင့် အသုံးပြု ထားသော ဖလင်များနှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်မှ ထွက်ရှိလာသော အနည်အနှစ်များ ထွက်ရှိနိုင် ပါသည်။ အသုံးပြုပြီးသား စက်ဆီ၊ ချောဆီများကို ပြန်လည်အသုံးပြုသူများထံ ရောင်းချပြီး ပုံနှိပ်စက်ကို သန့်ရှင်းရေးအတွက် အသုံးပြုသည့် အမှိုက်ပုံးထဲတွင် သိမ်းဆည်းပါသည်။ ပုံနှိပ်ခန်းမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သီးခြားစီ စုဆောင်း၍ စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့်ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်ပါသည်။

အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဖြစ်သော ပုံနှိပ်ဆေးပုံးခွံ၊ စာလာအိတ်ခွံစသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များ၊ ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိလာသောစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ စားဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းဆောင်တို့မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိပါသည်။ လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော ပုံနှိပ်ဆေး ပုံးခွံ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မော်ဘီမြို့နယ်စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့် ဆက်သွယ်၍ တစ်ပတ် (၁) ကြိမ်ခန့် စွန့်ပစ်လျက်ရှိပါသည်။ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိမှုမှာ နည်းပါး သော်လည်း ဘေးအန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း၏ မီးလောင် လွယ်မှု၊ ပေါက်ကွဲနိုင်မှု၊ ကူးစက်နိုင်မှု၊ အဆိပ်သင့်နိုင်မှု၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုစသည့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိနိုင်မှုအခြေအနေနှင့် အတန်းအစားတို့အား ဝန်ထမ်းများသိရှိပြီး ကောင်းမွန်စွာ စီမံခန့်ခွဲနိုင်စေရေးအတွက် သင့်လျော် ကောင်းမွန်သည့် သင်တန်းများအား တစ်နှစ် (၂) ကြိမ်ခန့် ဆောင်ရွက်ရန် လျာထားပါသည်။



ပုံ ၄-၂၅ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မော်ဘီမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့နှင့်ချိတ်ဆက်စွန့်ပစ်မှု



ပုံ ၄-၂၆ အမှိုက်စွန့်ပစ်သည့် ငွေပေးချေမှုပြေစာ

၄.၁၆. အဓိကစွန့်ထုတ်အခိုးအငွေနှင့် အမှုန်အမျိုးအစား စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်

စီမံကိန်းသည် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်း ဖြစ်သဖြင့် စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေနှင့် အမှုန်အမွှားများစွာ ထွက်ရှိခြင်း မရှိပါ။ သို့ရာတွင် ပိတ်လိပ် ကုန်ကြမ်းများအား ဖြတ်တောက်ချိန်တွင် ပိတ်ဖြတ်အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိနိုင်သဖြင့် ပိတ်ဖြတ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သူအနေဖြင့် နှာခေါင်းစည်းတပ်၍ ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် လည်းကောင်း၊ မီးပျက်ချိန်တွင် မီးစက်မောင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စီမံကိန်းမှ မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်သွားလာခြင်းတို့မှ ထွက်ရှိသည့် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် အခြား အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်းအပေါ် စက်ပစ္စည်းများ ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်း၍ အနည်းဆုံး အသုံးပြုခြင်းဖြင့် လည်းကောင်း ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းများအား ကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်တွင် စက်ရုံအတွင်း အပူချိန်လျှော့ချရန်နှင့် လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်စေရေးတို့အတွက် လေဝင်လေထွက်ပေါက်များအား စက်ရုံပတ်လည်တွင်ဆောင်ရွက်

ထားရှိပါသည်။ ထို့အပြင် ညွှန်ကြားချက်များရှိလာပါက အခြားသော လိုအပ်မည့် ထိန်းချုပ်ရေး ကိရိယာများနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်များအားလည်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်း အထည်များအား အရည်အသွေးထိန်းသိမ်းရန်အတွက် လေအေးပေးစက်များအား တပ်ဆင်ရပါသည်။ အထည်များ ထုတ်ပိုးသိုလှောင်သည့်နေရာများ၊ ဆေးပေးခန်း၊ အထည်နမူနာခန်းနှင့် ရုံးပိုင်းအခန်းများအစရှိသည့်နေရာများတွင် R 22 ဂတ်စ် အမျိုးအစားသုံး လေအေးပေးစက်များကို လေအေးပေးစက်များကို တပ်ဆင်အသုံးပြုပါသည်။ စီမံကိန်းအနေဖြင့် နောင်တွင် လေအေးပေးစက် အသစ်များ အသုံးပြုရာတွင် အိုဇုန်းလွှာနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု နည်းစေသော R410a နှင့် R32 ဂတ်စ်အမျိုးအစားသုံး လေအေးပေးစက်များအား အစားထိုး တပ်ဆင်အသုံးပြုသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

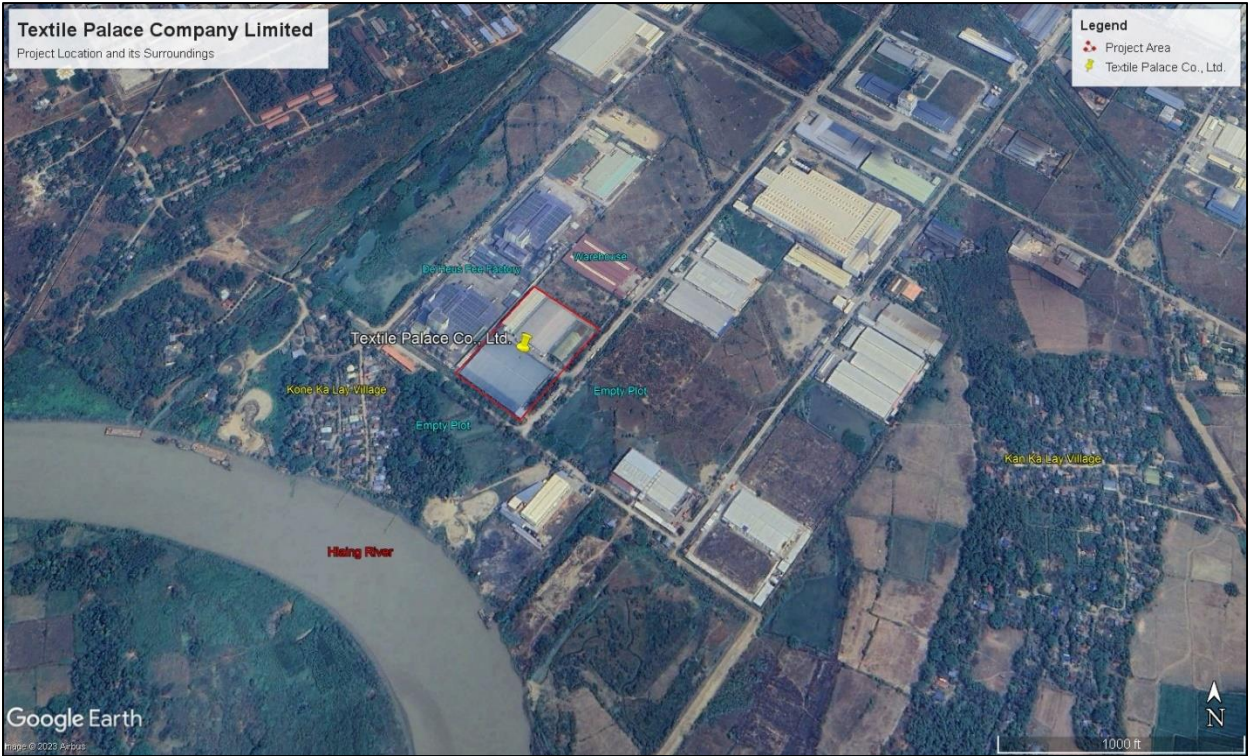
၄.၁၇. စီးဆင်းရေးနှင့် ရေနုတ်မြောင်းစနစ်ဆောင်ရွက်ထားမှုအခြေအနေ

စက်ရုံအတွင်း စီးဆင်းရေး၊ စွန့်ပစ်ရေများ ရေစီးရေလာကောင်းမွန်စွာဖြင့် စနစ်တကျ စီးဆင်းနိုင်စေရန်၊ ရေဝပ်ခြင်း မရှိစေရန်၊ မိုးရွာချိန်တွင် ရေတင်ကျန်မှု မရှိစေရန်တို့အတွက် စက်ရုံအတွင်း ရေနုတ်မြောင်းစနစ်များ ထည့်သွင်းတည်ဆောက်ထားပြီး၊ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများအား အထူးဂရုပြုဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၅. အနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာများ ဖော်ပြချက်

၅.၁. လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအခြေခံအချက်အလက်များ

Textile Palace Company Limited မှ ဖက်စပ်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) ရှိ မြေဧရိယာ (၅.၅၂) ဧကပေါ်တွင် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းအား ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအရှေ့ဘက်တွင် စက်မှု (၂) လမ်းနှင့် မြေကွက်အလွတ်၊ အနောက်ဘက်တွင် De Hus Feed စက်ရုံ၊ တောင်ဘက်တွင် ကမ်းနားလမ်းနှင့် မြေကွက်အလွတ်၊ မြောက်ဘက်တွင် ပစ္စည်းသိုလှောင်သည့်ဂိုဒေါင်တို့ တည်ရှိပါသည်။



ပုံ ၅-၁ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်နေရာပြမြေပုံ

စီမံကိန်းသည် မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ရှိ၍ စီမံကိန်း၏ တောင်ဘက် မီတာ (၂၅၀) ခန့်အကွာတွင် လှိုင်မြစ်နှင့် မီတာ (၁၀၀) ခန့်အကွာတွင် ကုန်းကလေးကျေးရွာတို့တည်ရှိပြီး စီမံကိန်း အရှေ့ဘက်တွင် မီတာ (၇၀၀) အကွာတွင် ကန်ကလေးကျေးရွာ တည်ရှိပါသည်။

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများဖြစ်သော လေ အရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး၊ ဆူညံသံ၊ အလင်းရောင်ရရှိမှုတို့အား ကောက်ယူတိုင်းတာခြင်းကို ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့မှ ၁၅-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့အထိ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်း တည်ရှိရာဧရိယာအတွင်း သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှု-ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြောင်းအရာများကို စစ်တမ်းများကောက်ယူခြင်း၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၏ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနက ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ (၃၀) ရက်နေ့တွင် အသစ်ပြုစုထားသည့် ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ (<http://www.gad.gov.mm>)၊ ရာသီဥတုဆိုင်ရာဒေတာများ (<https://weather.spark.com>) တို့မှ ကောက်နုတ်၍ ပြုစုဖော်ပြအပ်ပါသည်။

၅.၂. ဒေသဆိုင်ရာသမိုင်းအကျဉ်း

မှော်ဘီမြို့နယ်သည် လွန်ခဲ့သောနှစ်ပေါင်း (၄၀၀) ကျော်ခန့်က မွန်၊ ကရင်၊ များ အခြေချနေထိုင်ခဲ့ကြရာမှ စတင်ဖြစ်ပေါ်လာသည့် မွန်စကား “မောတပီ” မှ “မှော်ဘီ” ၎င်းမှတစ်ဆင့် မှော်ဘီဟုခေါ်လာခြင်း ဖြစ်သည်။ မြန်မာသက္ကရာဇ် (၆၃၆) ခုနှစ်တွင် သောက္ကတံမင်း မြန်မာအခေါ် မင်းရင်ခင်းသည် မှော်ဘီထီးနန်းအား တင်ထားခဲ့သည်။ မှော်ဘီမြို့သည့် စစ်မဖြစ်မှီ ကာလအထိ ကျေးရွာတစ်ခုအဖြစ်သာ တည်ရှိခဲ့ပြီး (၈-၁၁-၁၉၀၀) ရက်နေ့တွင် အခွန်ဌာန၏ ကြေငြာချက် (၄၃၇) အရ မီးရထားမြို့အဖြစ် သတ်မှတ်ခဲ့သည်။ (၈-၄-၁၉၅၅) ရက်နေ့တွင် မှော်ဘီမြို့ကို အင်းစိန်ခရိုင်အောက်တွင် ထည့်သွင်းခဲ့သည်။ (၂၉-၅-၁၉၆၅) ရက်စွဲပါ အမိန့် (၆၆၀) အရ အင်းစိန်ခရိုင်အား မှော်ဘီခရိုင်ဟု ပြင်ဆင်ဖွဲ့စည်းလျက် မှော်ဘီကို မြို့နယ်အဖြစ် သတ်မှတ်ရာတွင် ထန်းတပင်မှ ကျေးရွာအုပ်စု (၁၀) စု၊ အင်းစိန်မှ ကျေးရွာအုပ်စု (၂၄) စု၊ တိုက်ကြီးမှ ကျေးရွာအုပ်စု (၉) စုစုပေါင်း (၄၃) အုပ်စုဖြင့် ၁၉၆၅ ခုနှစ်တွင် ဖွဲ့စည်းခဲ့ပါသည်။ ယခုအခါတွင် မြို့ပေါ် (၄) ရပ်ကွက်၊ ကျေးရွာအုပ်စု (၃၉) အုပ်စုနှင့် ကျေးရွာပေါင်း (၁၉၅) ရွာဖြင့် ဖွဲ့စည်းထားပါသည်။

၅.၃. ပထဝီအနေအထား

၅.၃.၁. တည်နေရာအကျယ်အဝန်းနှင့် နယ်နိမိတ်

စီမံကိန်းတည်ရှိရာ မှော်ဘီမြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်း ခရိုင်အောက်တွင် ရှိပြီး၊ မြောက်လတ္တီတွဒ် ၇၃ ဒီဂရီ ၃၆ မိနစ်နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၁၇၆ ဒီဂရီ နှင့် ၁၃၆ ဒီဂရီ ကြားတွင် တည်ရှိပါသည်။ မြို့နယ် ဧရိယာစတုရန်းမိုင် (၁၈၃.၇၈) ကျယ်ဝန်းပြီး၊

အရှေ့ဘက် လှည်းကူးမြို့နယ်၊ အနောက်ဘက်တွင် ထန်းတပင်မြို့နယ်၊ တောင်ဘက်တွင် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်နှင့် မြောက်ဘက်တွင် တိုက်ကြီးမြို့နယ်တို့နှင့်နယ်နိမိတ်ထိစပ်လျက်ရှိပါသည်။



ပုံ ၅-၂ မှော်ဘီမြို့နယ်၏ မြို့နယ်အခြေပြမြေပုံ

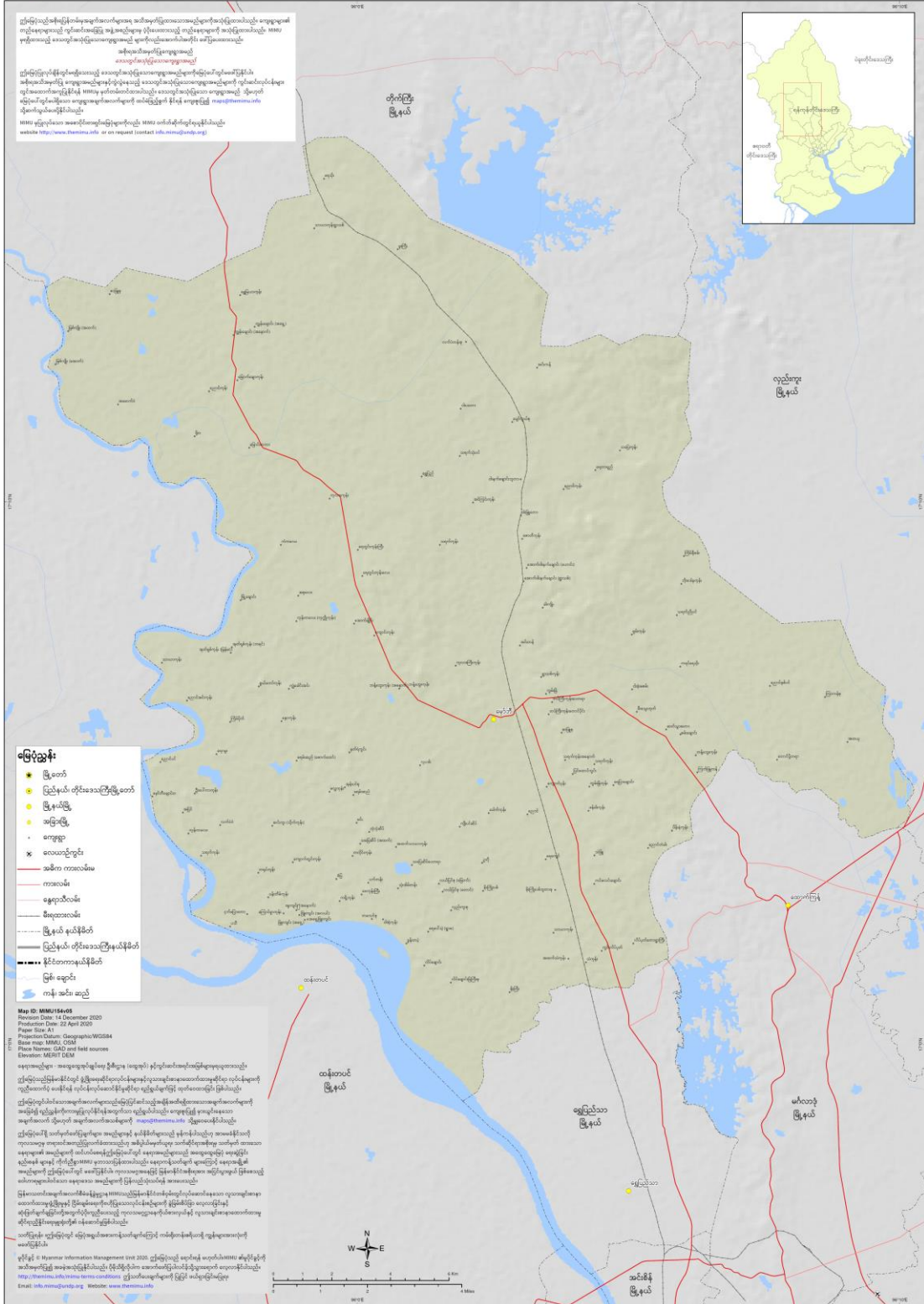


မြန်မာ့စာတန်းအချက်အလက်စီမံခန့်ခွဲမှုဌာန

မှော်ဘီမြို့နယ် (ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး)



၂၀၁၉ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ အစိုးရပြန်တမ်းအရ (ဒေသတွင်းအသုံးပြုသောကျေးရွာအမည်နှင့်အတူ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း ၂၀၀၀ ခုနှစ် နှိုင်းတာလ)



ပုံ ၅-၃ မှော်ဘီမြို့နယ်ပြမြေပုံ

မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်



ပုံ ၅-၄ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် မှော်ဘီစက်မှုဇုန်ပြမြေပုံ

၅.၄. မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် ရေဆင်း

မှော်ဘီမြို့နယ်၏ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ အရှေ့မြောက်ဘက်တွင်ရှိသည့် ပဲခူးရိုးမနှင့် နိမ့်လျှောလာသော တောင်ကုန်း၊ တောင်ပူဇာငယ်များကြောင့် မြောက်ဘက်နှင့် တောင်ဘက်တို့တွင် မညီညာသော ကုန်းမြင့်များကို တွေ့ရှိရပြီး မှော်ဘီမြို့နယ်ကို ဖြတ်သန်းသွားသည့် ရန်ကုန်-ပြည်ကားလမ်းမကြီး အနောက်ဘက်သို့ နိမ့်ဆင့်သွားပါသည်။ မြို့နယ်၏မြောက်ဘက်နယ်နိမိတ်အဆုံးတွင် အရှေ့ဘက်မှ အနောက်ဘက်သို့ စီးဆင်းလျက်ရှိသော လှိုင်မြစ်တည်ရှိပါသည်။ လှိုင်မြစ်အတွင်းရှိ ရေများသည် စိုက်ပျိုးရေးအတွက် အသုံးပြုနိုင်ပြီး နွေရာသီတွင် ရေအနက် (၈) ပေခန့်ရှိ၍ စက်လှေများသွားနိုင်ပါသည်။ မှော်ဘီမြို့နယ်သည် ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက်

အမြင့်ပေ (၂၇) ပေ ကျော်တွင် တည်ရှိပြီး မှော်ဘီချောင်း၊ ဒွန်းတပဲ့ချောင်း၊ မြောင်းတကာချောင်း တို့သည် လှိုင်မြစ်အတွင်းသို့ စီးဝင်ပါသည်။

၅.၅. ရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ခံရနိုင်မှုအခြေအနေ

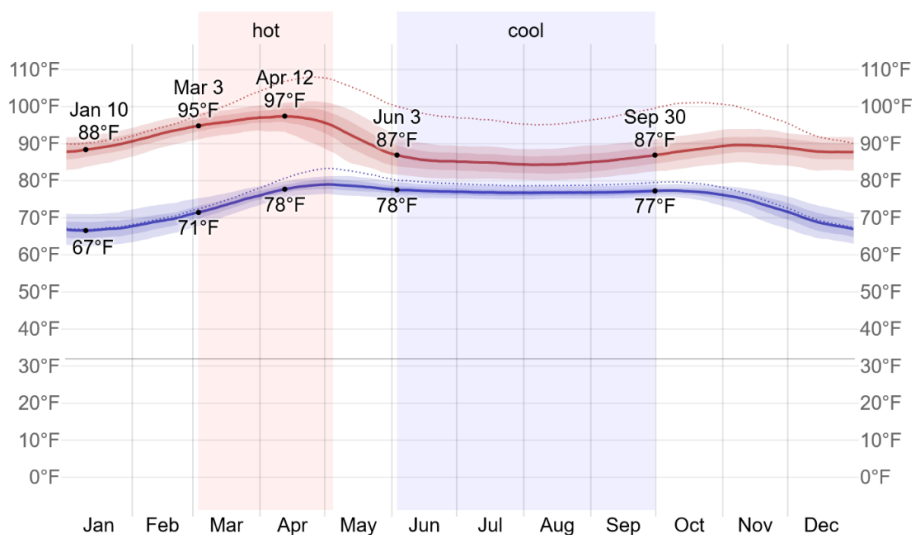
မှော်ဘီမြို့နယ်သည် ပူအိုက်စိုစွတ်သော ရာသီဥတုရှိပြီး၊ နှစ်အလိုက် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သည့် မိုးရေချိန်၊ အပူချိန်၊ စိုထိုင်းဆနှင့် လေတိုက်ခိုက်နှုန်းတို့အား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၅-၁ ၂၀၁၈ ခုနှစ်မှ ၂၀၁၉ ခုနှစ်အထိ နှစ်အလိုက် မိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်အခြေအနေပြဇယား

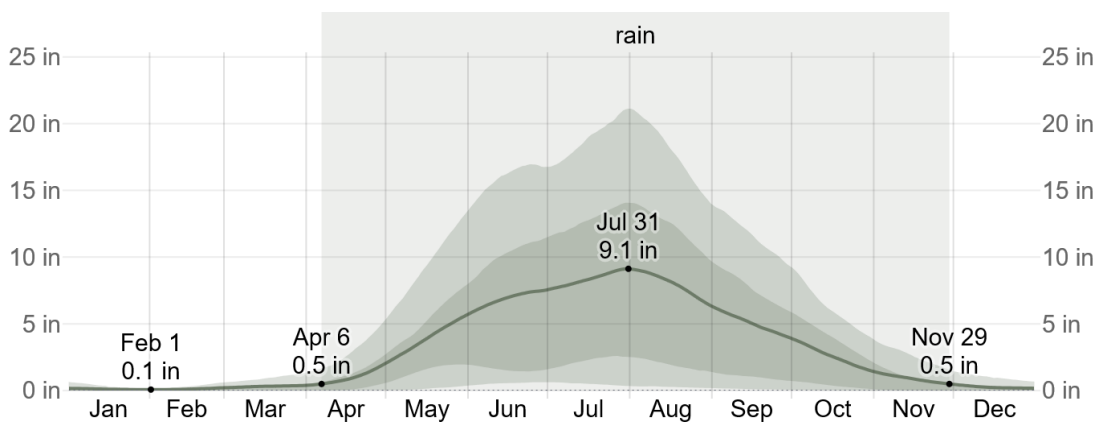
စဉ်	ခုနှစ်	မိုးရေချိန်		အပူချိန်	
		မိုးရွာရက်	မိုးရေချိန် (လက်မ)	နွေရာသီ(°C) အမြင့်ဆုံး	ဆောင်းရာသီ(°C) အနိမ့်ဆုံး
၁	၂၀၁၈	၁၁	၁၂.၂၆	၃၉.၃	၁၀
၂	၂၀၁၉	၁၁၃	၈၉.၉၅	၄၁.၆	၁၃.၄

Ref: မှော်ဘီမြို့နယ် ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ (<http://www.gad.gov.mm>)

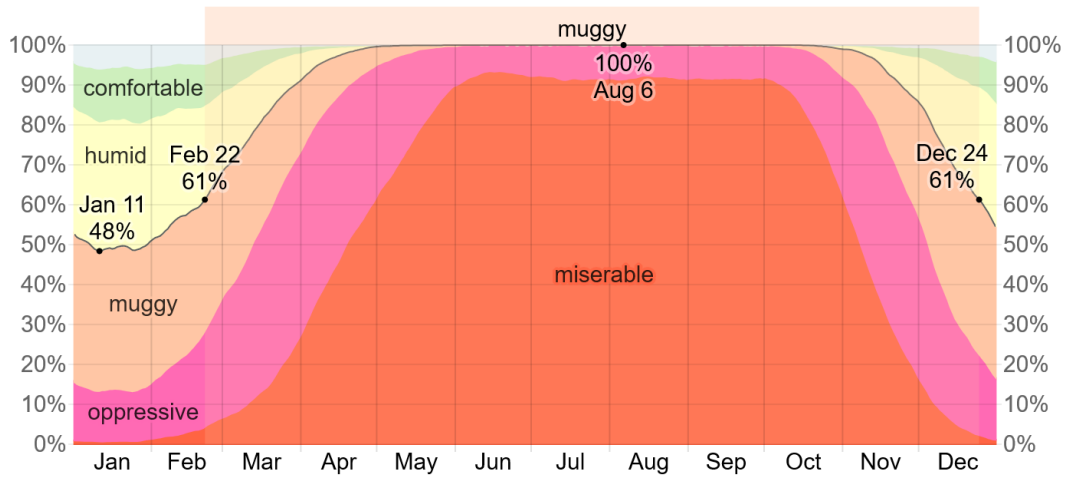
မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း ၂၀၁၈ ခုနှစ်မှ ၂၀၁၉ အတွင်း နှစ်အလိုက် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သည့် အပူချိန်များအရ အမြင့်ဆုံးအပူချိန်မှာ ၄၁.၆ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ်ဖြစ်ပြီး အနိမ့်ဆုံး အပူချိန်မှာ ၁၀ ဒီဂရီ စင်တီဂရိတ်ဖြစ်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။



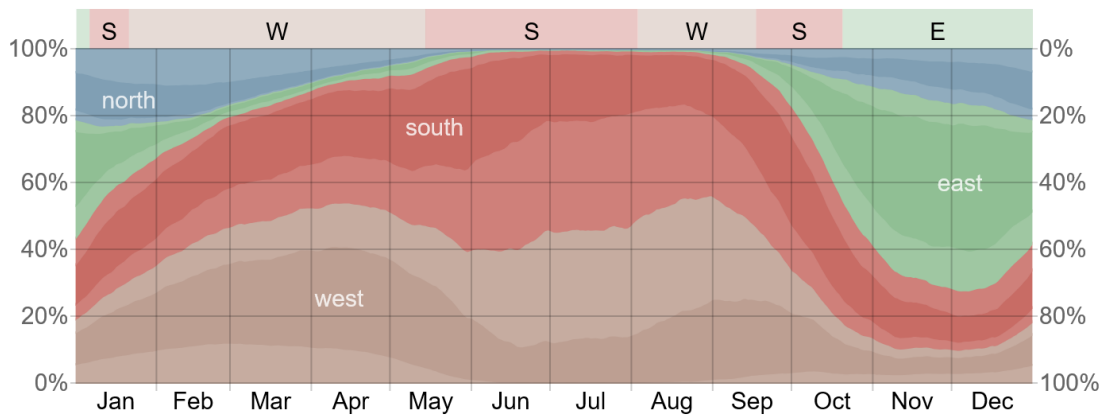
ပုံ ၅-၅ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော အမြင့်ဆုံးနှင့် အနိမ့်ဆုံး အပူချိန်



ပုံ ၅-၆ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှမိုးရေချိန်



ပုံ ၅-၇ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှစိုထိုင်းဆ



ပုံ ၅-၈ ၂၀၁၉ ခုနှစ်တွင် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော ပျမ်းမျှလေတိုက်ခိုက်နှုန်း

Ref: <https://weather.spark.com>

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များအရ သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်မှု မရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၅.၆. လူမှု-စီးပွားဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

၂၀၁၉ ခုနှစ် စာရင်းများအရ မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း ကချင်၊ ကယား၊ ကရင်၊ ချင်း၊ ဗမာ၊ မွန်၊ ရခိုင်၊ ရှမ်းစသည့် မျိုးနွယ်စုများနှင့် နိုင်ငံခြားသားများ နေထိုင်ကြပြီး၊ စုစုပေါင်း လူဦးရေ ၂၀၂၉၀၄ ဦးဖြစ်ပါသည်။

မှော်ဘီမြို့နယ်တွင် စက်မှုဇုန် (၂) ခုဖြစ်သော မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်နှင့် ညောင်နှစ်ပင် စိုက်ပျိုးမွေးမြူရေးဇုန်တို့ဖြင့် စီးပွားရေးအရ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အသင့်အတင့်ရှိ သော မြို့နယ်တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ မြို့နယ်အတွင်းရှိ ဒေသခံပြည်သူလူထုသည် စိုက်ပျိုးရေး လုပ်ငန်းကို အဓိက လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ကြပြီး နွေးစပါး၊ မိုးစပါး၊ မြေပဲ၊ ပဲတီးစိမ်းအစရှိသည် တို့ကို စိုက်ပျိုးကြပါသည်။ ထို့အပြင် မွေးမြူရေးလုပ်ငန်းများကိုလည်း စီးပွားဖြစ် လုပ်ကိုင်ကြပြီး ကျွဲ၊ နွား၊ ဝက်၊ သိုး/ ဆိတ်၊ ကြက်၊ ဘဲ၊ ငှက်စသည်တို့ကို မွေးမြူကြပါသည်။ အခြားဒေသများသို့ ကုန်လမ်း၊ ရေလမ်း၊ ရေကြောင်းလမ်းများဖြင့် သွားလာနိုင်ပြီး လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေး ကောင်းမွန်သော မြို့နယ်တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ မြို့နယ်၏ အဓိက ထွက်ကုန်မှာ ဆန်စပါးဖြစ်ပြီး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသများသို့ အများဆုံးတင်ပို့ရောင်းချပါသည်။

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း နေထိုင်သူများသည် စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ လုပ်ငန်း များအား လုပ်ကိုင် ကြပြီး အရောင်းအဝယ်လုပ်ငန်းများလည်း လုပ်ကိုင်ကြပါသည်။ မြို့နယ်အတွင်းရှိ စက်မှု လက်မှု လုပ်ငန်းများ တည်ရှိမှုနှင့် ဆောင်ရွက်နိုင်မှုအခြေအနေမှာ အောက်ပါ အတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၅-၂ မြို့နယ် အတွင်းရှိ စက်မှု လက်မှုလုပ်ငန်းများ တည်ရှိမှုအခြေအနေ

စဉ်	မြို့နယ်ရှိ စက်ရုံ/ အလုပ်ရုံများ	စက်ရုံအရေအတွက်
၁	မြို့နယ်ရှိစက်ရုံများ	၅၉
၂	မြို့နယ်ရှိအလုပ်ရုံများ	၂၁
၃	အိမ်တွင်းစက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းများ	၁၇၅
	စုစုပေါင်း	၂၅၅

ဒဂုံမြို့သစ် (ဆိပ်ကမ်း) မြို့နယ်၏ အလုပ်လုပ်နိုင်သူဦးရေနှင့် အလုပ်လက်မဲ့နှုန်းများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည် -

ဇယား ၅-၃ မြို့နယ်အတွင်း အလုပ်လုပ်နိုင်သူဦးရေနှင့် အလုပ်လက်မဲ့နှုန်း အခြေအနေ

စဉ်	အလုပ်လုပ်နိုင်သူ ဦးရေ	လုပ်ငန်းခွင်ရှိ လုပ်သားဦးရေ	အလုပ်လက်မဲ့ ဦးရေ	အလုပ်လက်မဲ့ ရာခိုင်နှုန်း
၁	၁၄၂၈၃၄	၁၁၉၄၇၃	၂၃၃၆၁	၁၉.၅၅ %

၅.၇. မြေအသုံးချမှု

ဒဂုံမြို့သစ် (ဆိပ်ကမ်း) မြို့နယ်အတွင်း မြေအမျိုးအစားအလိုက် မြေအသုံးချမှုများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-

ဇယား ၅-၄ မြို့နယ်အတွင်း မြေအမျိုးအစားအလိုက် မြေအသုံးချမှုအခြေအနေ

စဉ်	မြေအမျိုးအစား	ဧရိယာ (ဧက)
၁	အသားတင်စိုက်ပျိုးမြေဧရိယာပေါင်း	၆၃၂၇၂
	(က) လယ်မြေဧရိယာ	၁၅၄၄
	(ခ) ယာမြေ	-
	(ဂ) ကိုင်း/ ကျွန်းမြေ	-
	(ဃ) ဥယျာဉ်မြေ	-
	(င) ခနီ	-
၂	လှုပ်ထားမြေဧရိယာပေါင်း	-
	(က) လယ်မြေဧရိယာ	-
	(ခ) ယာမြေ	-
	(ဂ) ကိုင်း/ ကျွန်းမြေ	-
	(ဃ) ဥယျာဉ်မြေ	-
	(င) ခနီ	-
၃	စားကျက်မြေ	၅၆၉၅
၄	စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးမြေ	၄၁၁၅
၅	မြို့မြေ	၁၁၉၃
၆	ရွာမြေ	၃၄၅၀
၇	အခြားမြေ	-

စဉ်	မြေအမျိုးအစား	ဧရိယာ (ဧက)
၈	ကြိုးဝိုင်း/ကြိုးပြင် ကာကွယ်တော ဧရိယာ	၆၃၀
၉	တောရိုင်း	-
၁၀	မြေရိုင်း	၄၆၂၁
၁၁	စိုက်ပျိုးခြင်းမပြုနိုင်သော မြေဧရိယာ	၃၃၀၉၉
	စုစုပေါင်း	၁၁၇၆၁၉

၅.၈. ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း အစိုးရပိုင် ပြည်သူ့ဆေးရုံ (၃) ရုံ၊ ဆေးပေးခန်း (၅) ခန်း၊ ကျေးလက်ကျန်းမာရေးဌာန/ ဌာနခွဲ (၃၀) ခုရှိပြီး ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု ကောင်းမွန်သည့် မြို့နယ်တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။

ဒေသတွင်း အများဆုံးဖြစ်တတ်သော ရောဂါများမှာ ၂၀၁၉ ခုနှစ် စာရင်းဇယားများအရ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၅-၅ မြို့နယ်အတွင်း ရောဂါဖြစ်ပွားတတ်သောအခြေအနေ

ရောဂါအမျိုးအစား									
ငှက်ဖျား		ဝမ်းလျှော		တီဘီ		ဝမ်းကိုက်		အသည်းရောင်	
ဖြစ်	သေ	ဖြစ်	သေ	ဖြစ်	သေ	ဖြစ်	သေ	ဖြစ်	သေ
၄	-	၁၁၁၁	-	၃၆၁	-	၁၀၀	-	-	-

၅.၉. ပညာရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း အဆင့်မြင့် ပညာကောလိပ် (၁) ကျောင်း၊ အခြေခံပညာ အထက်တန်းကျောင်း (၁၀) ကျောင်း၊ အခြေခံပညာအထက်တန်းကျောင်းခွဲများ (၄) ကျောင်း၊ အလယ်တန်းကျောင်း (၂) ကျောင်း၊ အလယ်တန်းကျောင်းခွဲ (၄) ကျောင်း၊ မူလတန်းလွန် ကျောင်း (၂၈) ကျောင်း၊ အခြေခံပညာ မူလတန်းကျောင်း (၉၅) ကျောင်းနှင့် ဘုန်းတော်ကြီးသင် ပညာရေးကျောင်း (၈) ကျောင်း တည်ရှိပါသည်။ စာတတ်မြောက်မှုရာခိုင်နှုန်း ၉၀% ဖြစ်ပါသည်။

၅.၁၀. ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း ထင်ရှားသည့် ဘုရား၊ စေတီနှင့် ပုထိုးများမှာ ရွှေမော်တော်စေတီ၊ ကျိုက်ဒေးဒလွန်စေတီတို့ဖြစ်ပြီး ထင်ရှားသည့် ဘုန်းတော်ကြီးကျောင်းမှာ ဓမ္မဒူတဇေတဝန်ကျောင်း၊ အောင်ဇမ္ဗူတောရမ္မရိပ်သာကျောင်း တို့ရှိပါသည်။ ထင်ရှားသည့် သာသနိကအဆောက်အဦများ၊ အခြားဘာသာများနှင့်ဆိုင်သော ဘာသာရေး အဆောက်အဦများ၊ သမိုင်းဝင်ထင်ရှားသော အဆောက်အဦများ မရှိပါ။ မြို့နယ်အတွင်း နေထိုင်သူများ၏ ဘာသာအလိုက် ကိုးကွယ်သည့် လူဦးရေမှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၅-၆ မြို့နယ်အတွင်းနေထိုင်သူများ၏ ဘာသာအလိုက် ကိုးကွယ်သည့် လူဦးရေ

ဗုဒ္ဓဘာသာ	ခရစ်ယာန်	ဟိန္ဒူ	အစ္စလာမ်	နတ်	အခြား	ပေါင်း
၁၈၅၇၀၀	၁၄၂၄၇	၆၅၆	၂၃၀၁	-	-	၂၀၂၉၀၄

၅.၁၁. သက်ရှိဇီဝဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

မှော်ဘီမြို့နယ်အတွင်း သဘာဝပေါက်ပင်ပေါက်ရောက်မှုနှင့် တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များ တည်ရှိမှု မရှိကြောင်း တွေ့ရပါသည်။ ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ယင်းတို့အပေါ် သက်ရောက်မှုများ မရှိနိုင်ပါ။ စီမံကိန်းတည်ရှိရာဧရိယာနှင့် အနီးဆုံးကြီးဝိုင်းကြိုပြင်ကာကွယ်တောဖြစ်သော လှော်ကားအမျိုးသားဥယျာဉ်မှ စီမံကိန်း၏ အရှေ့တောင်ဘက် (၁၇.၃၄) ကီလိုမီတာအကွာတွင် တည်ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၅.၁၂. မြေအောက်ရေအရည်အသွေးနှင့် စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းသည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းမှ လည်းကောင်း၊ ဝန်ထမ်းဆောင်နှင့် စားဖိုဆောင်များမှ ဝန်ထမ်းများ သုံးစွဲပြီးရာမှလည်းကောင်း စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်းအတွင်း အသုံးပြုသော အဝီစိတွင်းရေ (၂) တွင်းမှ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ကိုဩဒီနိတ်အမှတ် (17°9'16.54"N, 95°58'10.03"E) မှ မြေအောက်ရေမူနာ (၁) အားလည်းကောင်း၊ ကိုဩဒီနိတ်အမှတ် (17°9'20.66"N, 95°58'8.55"E) မှ မြေအောက်ရေမူနာ (၂) အားလည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး

အား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်ရေ နောက်ဆုံးထွက်ရှိသည့် စွန့်ထုတ်နေရာ ကိုဩဒိနိတ်အမှတ် (17°9'16.26"N, 95°58'9.80"E) မှ စွန့်ပစ်ရေမူနာအားလည်းကောင်း ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နေ့လည် (၀၂:၀၀) နာရီတွင် ရယူ၍ Alarm Ecological Laboratory ပို့ဆောင်၍ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ် ခဲ့ပါသည်။ (ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်မှု ရလဒ်အဖြေများအား နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။)



ပုံ ၅-၉ မြေအောက်ရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေမူနာရယူခဲ့သည့်နေရာများ

ဇယား ၅-၇ မြေအောက်ရေမူနာ (၁) ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား WHO လမ်းညွှန်ချက်နှင့် ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) ပါ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values	Vietnam Standard	Remarks
1	pH	S.U.	6.8	6.5-8.5	Normal
2	Color	HU	89	5-50	Above the Limit
3	Total Solids	FAU	86	750-1500	Normal
4	Hardness	micro S/ cm	6	300-500	Normal

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values	Vietnam Standard	Remarks
5	Chloride	mg/ l	0.5	300-500	Normal
6	Arsenic	mg/ l	0.005	0.05	Normal
7	Cadmium	mg/ l	0.01	0.01	Normal
8	Iron	mg/ l	0.25	1-5	Normal
9	Lead	mg/ l	0.12	0.05	Above the Limit
10	Manganese	mg/ l	0.5	0.1-0.5	Normal

ဇယား ၅-၈ မြေအောက်ရေနေမူနာ (၂) ဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား WHO လမ်းညွှန်ချက်နှင့် ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) ပါ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values	Vietnam Standard	Remarks
1	pH	S.U.	6.8	6.5-8.5	Normal
2	Color	HU	73	5-50	Above the Limit
3	Total Solids	FAU	97	750-1500	Normal
4	Hardness	micro S/ cm	5	300-500	Normal
5	Chloride	mg/ l	19	300-500	Normal
6	Arsenic	mg/ l	0.005	0.05	Normal
7	Cadmium	mg/ l	0.01	0.01	Normal
8	Iron	mg/ l	0.46	1-5	Normal
9	Lead	mg/ l	0.1	0.05	Above the Limit
10	Manganese	mg/ l	0.4	0.1-0.5	Normal

မြေအောက်ရေနမူနာ (၁) နှင့် (၂) တို့၏ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်များအရ Total Solids, Hardness, Chloride, Arsenic, Cadmium, Iron နှင့် Manganese တို့မှာ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ မြေအောက်ရေအရည်အသွေးတွင် Lead (ခဲ) ပါဝင်မှုနှင့် Colour တို့၏ ရလဒ်များမှာ ဗီယက်နမ်နိုင်ငံ၏ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးစံနှုန်း (TCVN 5944, 1995) သတ်မှတ်ချက်ထက် ကျော်လွန်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

စီမံကိန်းတည်ရှိရာ စက်မှုဇုန်သည် သံမဏိနှင့် သံအရည်ကျိုလုပ်ငန်းများ လည်ပတ်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး မြေအောက်ရေအရင်းအမြစ်ရှိ မြေလွှာကျောက်သားများ ဖွဲ့စည်းပုံနှင့် ရေစီးဆင်းရာ တစ်လျှောက်ရှိ ယင်းလုပ်ငန်းများ၏ သက်ရောက်မှုများကြောင့် စီမံကိန်းရှိ အဝီစိတွင်းရေတွင် Lead (ခဲ) ပါဝင်မှုနှင့် Colour တို့မှာ သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးထက် ကျော်လွန်နေကြောင်း သုံးသပ်ရပြီး စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုများကို လုပ်ဆောင်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်တွင် မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးအား (၆) လ တစ်ကြိမ် တိုင်းတာခြင်းများကိုဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် သောက်သုံးရေအရည်အသွေးတွင် Color, Cadmium နှင့် Lead ပါဝင်နှုန်းများကို ထည့်သွင်း၍ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး တွင် Lead ပါဝင်မှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် ကျော်လွန်နေခြင်းမှာ အဝီစိတွင်းပိုက်လိုင်းများ ဂဟေဆော်ခြင်းနှင့် ခဲအစိတ်အပိုင်းများ ပါရှိသော ပိုက်ဆက်ပစ္စည်းများ တိုက်စားချေးတက်ခြင်းကြောင့်လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းအနီးရှိ စက်ရုံလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေများမှ မြေအောက်ရေတွင် စိမ့်ဝင်ခြင်းကြောင့်လည်းကောင်း သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးထက်ကျော်လွန်နေကြောင်း သုံးသပ်ရပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ သောက်သုံးရေအတွက် မြေအောက်ရေကို R.O(Reverse Osmosis) နည်းဖြင့် ရေသန့်စင်၍ ရရှိလာသောရေကိုသာ သောက်သုံးရေအဖြစ် အသုံးပြုပါသည်။

ဇယား ၅-၉ စွန့်ပစ်ရေ ဓါတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values	NEQE Guidelines	Remarks
1	pH	S.U.	6.7	6-9	Normal

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values	NEQE Guidelines	Remarks
2	Color	mg/ l	40	NG	-
3	Total Suspended Solids	mg/ l	23	50	Normal
4	Ammonia	mg/ l	8.4	10	Normal
5	Biological Oxygen Demand (BOD)	mg/ l	48	50	Normal
6	Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/ l	125	250	Normal
7	Total Phosphorous	mg/ l	1.8	2	Normal
8	Cadmium	mg/ l	0.02	0.1	Normal
9	Zinc	mg/ l	<0.02	2	Normal
10	Sulfide	mg/ l	<0.04	1	Normal
11	Oil & Grease	mg/ l	12	10	Above the Limit
12	Total Nitrogen	mg/ l	15.6	NG	-

စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးအား ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် တိုင်းတာစစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ pH, Total Suspended Solids, Ammonia, Total Phosphorous, Zinc, Cadmium, Sulfide, Chemical Oxygen Demand (COD) နှင့် Biological Oxygen Demand (BOD) တန်ဖိုးများမှာ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ အတွင်းရှိပြီး Oil & Grease တန်ဖိုးသည် လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးထက် အနည်းငယ်ကျော်လွန်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

စီမံကိန်းသည် ယခု စမ်းသပ်ထုတ်လုပ်သည့်ကာလအတွင်း စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးတွင် Oil & Grease ပါဝင်မှုမှာ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက် တန်ဖိုးထက်ကျော်လွန်နေခြင်းမှာ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအား ကွင်းဆင်း၍ စွန့်ပစ်ရေ နမူနာကောက်ယူချိန်တွင် စက်ရုံမှ ဝန်ထမ်းများ စားသောက်ပြီးနောက် ဆေးကြောရာမှ ထွက်ရှိသည့် စွန့်ထုတ်ရေများအား ရေမြောင်းများမှ တဆင့် စီးဆင်းချိန်၌ ပါဝင်သွားခြင်းကြောင့် Oil & Grease ပါဝင်မှုအတွက် စွန့်ပစ်ရေဓာတ်ခွဲ စမ်းသပ်ချက်ရလဒ်မှာ NEQEG လမ်းညွှန်ချက်များ ထက် အနည်းငယ် ကျော်လွန်နေခြင်း

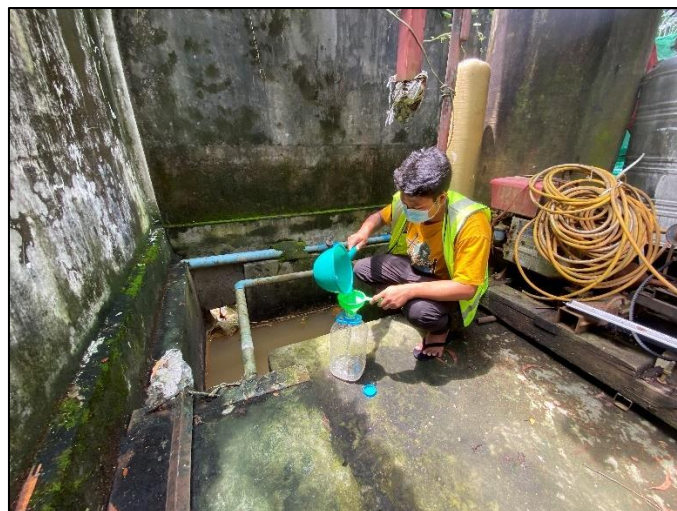
ဖြစ်ကြောင်း သုံးသပ်ရပါသည်။ စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေးအား (၆) လတစ်ကြိမ် တိုင်းတာခြင်း များကို ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် oil & grease ပါဝင်နှုန်းကိုလည်း ထည့်သွင်း၍ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု သွားမည်ဖြစ်ပြီး လိုအပ်လျှင် oil & grease trap များကို တပ်ဆင်အသုံးပြုသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းမှ Reverse Osmosis (R.O) စနစ်ဖြင့် မြေအောက်ရေအား သန့်စင်၍ ဝန်ထမ်း များသောက်သုံးရန်အတွက် အသုံးပြုသော သောက်သုံးရေနမူနာ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အား ISO Lab Laboratory ပို့ဆောင်၍ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ခဲ့သည့် ရလဒ်အား WHO Drinking Water Guidelines ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ရာ သတ်မှတ်လမ်းညွှန်ချက်အတွင်းရှိကြောင်း အောက်ပါအတိုင်း တွေ့ရှိရပါသည်-

ဇယား ၅-၁၀ သောက်သုံးရေဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေအား ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values		WHO Guideline Values	Remarks
			Tube Well (1)	Tube Well (2)		
1	pH	S.U.	7.3	7.2	6.5-8.5	Normal
2	Colour (True)	TCU	Nil	Nil	15	Normal
3	Turbidity	NTU	2	3	5	Normal
4	Conductivity	microS/cm	184	142	-	-
5	Total Hardness	mg/ l	60	42	-	-
6	Calcium Hardness	mg/ l	42	30	-	-
7	Maganesium Hardness	mg/ l	18	12	-	-
8	Total Alkalinity	mg/ l	76	64	-	-
9	Phenolphthalein Alkalinity	mg/ l	Nil	Nil	-	-
10	Carbonate	mg/ l	Nil	Nil	-	-
11	Bicarbonate	mg/ l	76	64	-	-

No.	Measurement Parameters	Unit	Observed Values		WHO Guideline Values	Remarks
			Tube Well (1)	Tube Well (2)		
12	Iron	mg/ l	0.21	0.20	0.3	Normal
13	Chloride	mg/ l	10	10	250	Normal
14	Sodium Chloride	mg/ l	17	17	-	-
15	Sulphate	mg/ l	Nil	Nil	500	-
16	Total Solids	mg/ l	96	75	1500	Normal
17	Total Suspended Solids	mg/ l	4	4	-	-
18	Total Dissolved Solids	mg/ l	92	71	1000	Normal
19	Manganese	mg/ l	Nil	Nil	0.05	-
20	Phosphate	mg/ l	Nil	Nil	-	-
21	Phenolphthalein Acidity	mg/ l	2	2	-	-
22	Methyl Organ Acidity	mg/ l	Nil	Nil	-	-
23	Salinity	ppt	0.1	0.1	-	-



ပုံ ၅-၁၀ စွန့်ပစ်ရေ နမူနာယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ



ပုံ ၅-၁၁ မြေအောက်ရေ နမူနာ (၁) ရယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ



ပုံ ၅-၁၂ မြေအောက်ရေ နမူနာ (၂) ရယူခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ

၅.၁၃. လေအရည်အသွေး၊ အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့တိုင်းတာရရှိမှုနှင့် NEQEG သတ်မှတ်ချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေအရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှုအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ (၀၉:၀၀) နာရီမှ ၁၅-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ (၀၉:၀၀) နာရီတို့အတွင်း ကိုဩဒီနိတ် (17°9'19.34"N, 95°58'10.62"E) ၌ Haze Scanner EPAS ဖြင့် Carbon monoxide (CO), Sulphur dioxide (SO₂), Nitrogen dioxide (NO₂), Ozone (O₃), Temperature, Humidity တို့အား (၂၄) နာရီကြာ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက် ခဲ့ပါသည်။



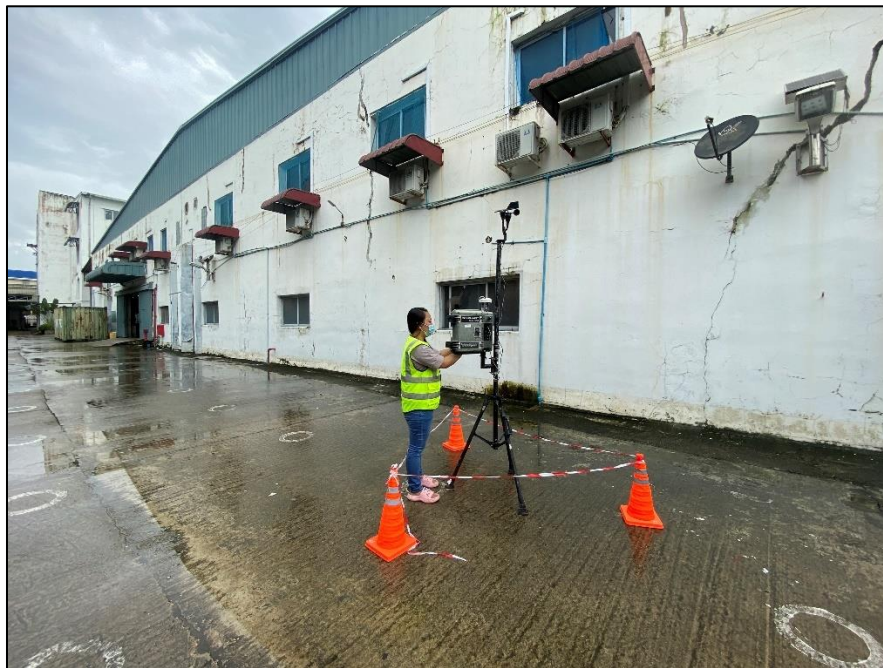
ပုံ ၅-၁၃ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာသည့် တည်နေရာပြမြေပုံ
(၁၇°၉'၁၉.၃၄"N, ၉၅°၅၈'၁၀.၆၂"E)

စီမံကိန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ မော်တော်ယာဉ်များ သွားလာမောင်းနှင်ခြင်း၊ မီးစက်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ ထွက်ရှိလာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အမှုန့်အမွှားများသည် အနီးပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုအား သိရှိနိုင်ရန်အတွက် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိခဲ့သည့် ရလဒ်များအား National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) နှင့် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များပါ လေအရည်အသွေးဆိုင်ရာ အထွေထွေ လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်လေ့လာသုံးသပ်ခဲ့ရာ လမ်းညွှန်ချက်များအတွင်းရှိကြောင်း အောက်ပါအတိုင်း တွေ့ရှိရပါသည်-

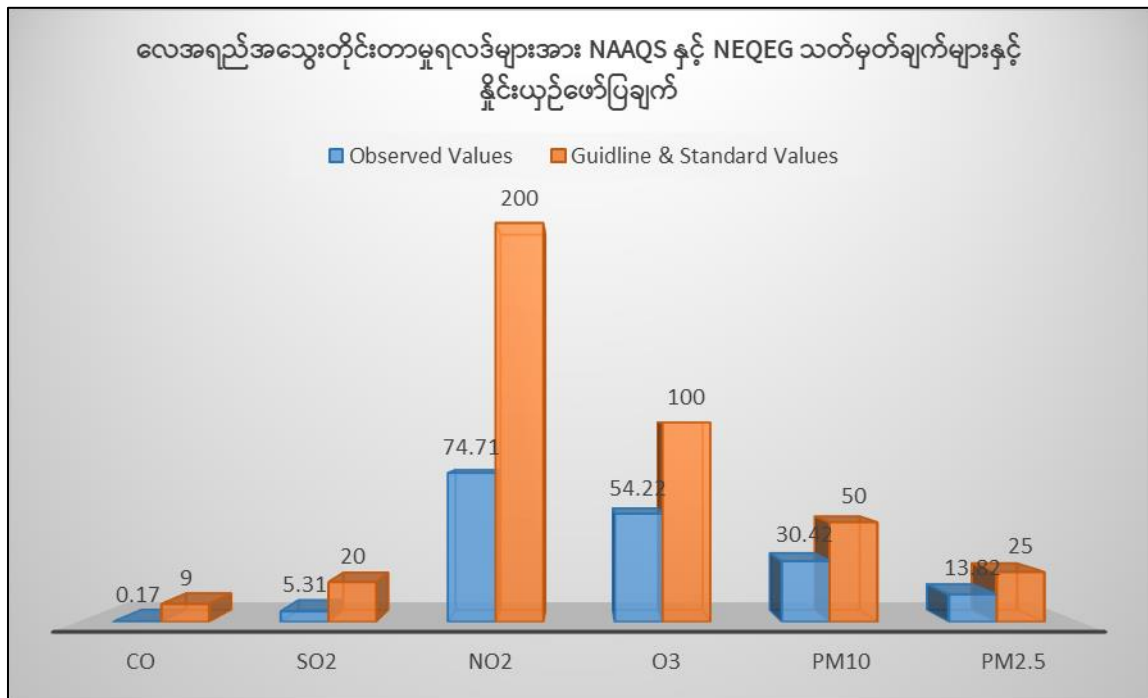
ဇယား ၅-၁၁ တိုင်းတာရရှိသော လေအရည်အသွေးရလဒ်များအား NAAQS နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

Parameter	Units	Averaging Period	Guideline Value	Monitoring Result	Standards/ Guidelines
CO	ppm	8-hours	9	0.17	NAAQS
SO ₂	µg/ m ³	24-hours	20	5.31	NEQEG
NO ₂	µg/ m ³	24-hours	200	74.71	NEQEG
O ₃	µg/ m ³	8-hours	100	54.22	NEQEG
PM ₁₀	µg/ m ³	24-hours	50	30.42	NEQEG
PM _{2.5}	µg/ m ³	24-hours	25	13.82	NEQEG
Temperature	°C	24-hours	-	26.34	NG

Note: NG = No Guidelines



ပုံ ၅-၁၄ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာရေးလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ



ပုံ ၅-၁၅ လေအရည်အသွေးရလဒ်များအား NAAQS နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

၅.၁၄. ဆူညံသံထွက်ရှိမှုတိုင်းတာခြင်း

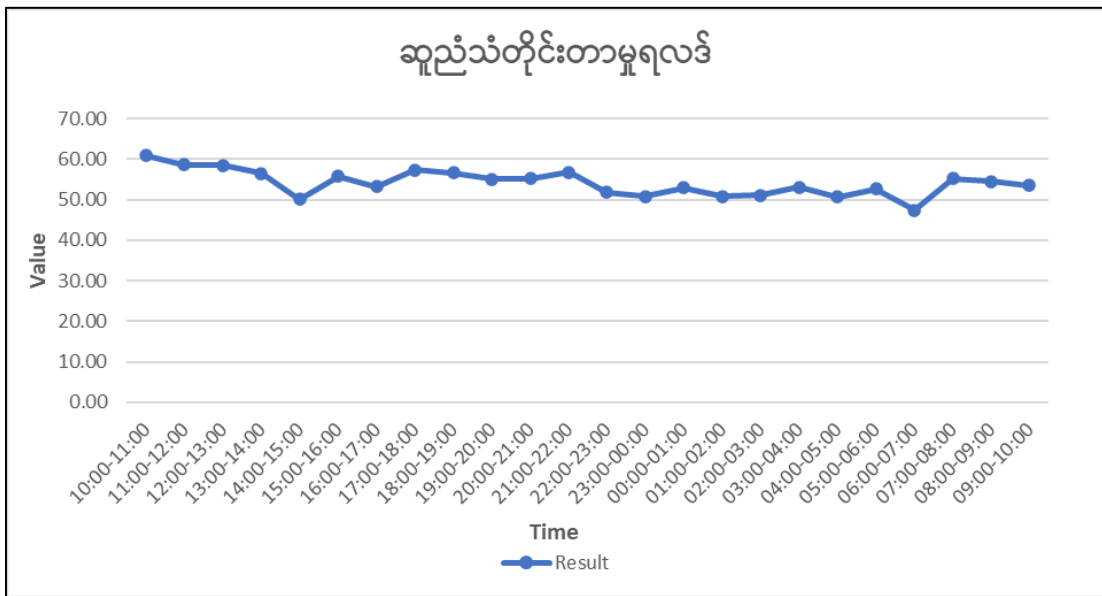
Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသည့် ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းအား ၁၄-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နံနက် (၁၀:၀၀) နာရီမှ ၁၅-၉-၂၀၂၃ ရက်နေ့ နံနက် (၁၀:၀၀) ကိုဩဒိနိတ် (17°9'18.82"N, 95°58'11.43"E) ၌ Digital Sound Level Meter ဖြင့် ၂၄ နာရီကြာ တိုင်းတာခြင်းကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိသောရလဒ်များမှာ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များပါ အသံဆူညံမှုဆိုင်ရာ အထွေထွေလမ်းညွှန်ချက်များအတွင်း ရှိကြောင်း အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်-



ပုံ ၅-၁၆ ဆူညံသံတိုင်းတာသည့် တည်နေရာပြမြေပုံ
(၁၇°၉'၁၈.၈၂"N, ၉၅°၅၈'၁၁.၄၃"E)

ဇယား ၅-၁၂ တိုင်းတာရရှိသော ဆူညံသံရလဒ်အား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

No.	Receptor	NEQEG		Observed Values		Measuring Point
		Daytime	Nighttime	Daytime	Nighttime	
1.	Industrial, commercial	70 dBA	70 dBA	55.87 dBA	51.28 dBA	Project Site (17°9'18.82"N, 95°58'11.43"E)



ပုံ ၅-၁၇ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ဆူညံသံတိုင်းတာမှုရလဒ်



ပုံ ၅-၁၈ ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ

၅.၁၅. အနံ့ထွက်ရှိမှုအခြေအနေ

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်း သဘောသဘာဝအရ အနံ့အသက်ဆိုးများ ထွက်ရှိခြင်းမရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပြီး ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုရသော ဆေးများကြောင့်သာ အနံ့ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။ စီမံကိန်းအနေဖြင့် ပုံနှိပ်သည့်လုပ်ငန်းမှာ မှာယူသော အော်ဒါအမျိုးအစားပေါ်မူတည်၍ ဆောင်ရွက်ရခြင်းဖြစ်ပြီး ယင်းမှာ တံဆိပ်များနှင့် စာတမ်းများ

ကို ပုံနှိပ်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ယင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ဆောင်ရွက်ရသော ဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော အနံ့များကြောင့် ထိခိုက်မှု မရှိစေရန် နှာခေါင်းစည်း များ၊ လက်အိတ်များစသည့် တစ်ကိုယ်ရေကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်များအား အသုံးပြုစေပြီး လုပ်ငန်းခွင်အား လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်သော လုပ်ငန်းခွင်ဖြစ်အောင် စီစဉ်ထားရှိပေး ပါသည်။

၅.၁၆. အလင်းရောင်တိုင်းတာတွေ့ရှိချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ဝန်ထမ်းများ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်လျက် ရှိသည့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင်လုံလောက်စွာ ရရှိမှု ရှိ/ မရှိ အား အလင်း တိုင်းတာစစ်ဆေးစက် (Lux Meter) ဖြင့် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ တိုင်းတာတွေ့ရှိချက်အရ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင်ရရှိမှုမှာ ကောင်းမွန်ကြောင်း အောက်ပါအတိုင်း တိုင်းတာ တွေ့ရှိရပါသည်-

ဇယား ၅-၁၃ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်အား General EHS Guidelines ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြချက်

စဉ်	စစ်ဆေးသည့်နေရာ	တိုင်းတာ တွေ့ရှိမှုရလဒ် (Lux)	လမ်းညွှန်ချက် တန်ဖိုး (Lux)	မှတ်ချက်
၁	စတိုးဧရိယာအနီး တိုင်းတာခြင်း	၃၉၂	၂၀၀-၅၀၀	ကောင်းမွန်
၂	Cutting လုပ်ငန်းအနီး တိုင်းတာခြင်း	၂၀၈၄	၂၀၀-၅၀၀	ကောင်းမွန်
၃	စက်ချုပ်လှိုင်းအနီး တိုင်းတာခြင်း	၁၂၉၇	၁၀၀၀-၃၀၀၀	ကောင်းမွန်
၄	ပန်းထိုးခြင်းနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအနီး တိုင်းတာခြင်း	၇၅၈	၂၀၀-၅၀၀	ကောင်းမွန်
၅	ထုတ်ကုန်အရည်အသွေး စစ်ဆေးသည့် နေရာတွင် တိုင်းတာခြင်း	၇၂၅	၅၀၀	ကောင်းမွန်
၆	မီးပူတိုက်သည့် နေရာအနီးတိုင်းတာခြင်း	၉၈၉	၂၀၀	
၇	ထုပ်ပိုးခြင်းလုပ်ငန်းအနီး တိုင်းတာခြင်း	၈၀၄	၂၀၀	ကောင်းမွန်



ပုံ ၅-၁၉ စက်ချုပ်လိုင်းအနီးနှင့် မီးပူတိုက်သည့်နေရာများတွင် အလင်းရောင်ရရှိမှုတိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ



ပုံ ၅-၂၀ Cutting လုပ်ငန်းနှင့် အရည်အသွေးစစ်ဆေးသည့်နေရာများတွင် အလင်းရောင်ရရှိမှုတိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ

၆. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်းစေရေးနည်းလမ်းများ

၆.၁. လေ့လာသည့်နည်းစနစ်၊ ချဉ်းကပ်ပုံနှင့် သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်း

Textile Palace Company Limited ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် တရုတ်နိုင်ငံနှင့် ဥရောပနိုင်ငံများမှ တင်သွင်းမည့် အထည်အလိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်း ကုန်ကြမ်းအမျိုးမျိုးကို အဓိကအသုံးပြု၍ CMP စနစ် ဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်တွင် သက်ရောက်မှုများ၊ တစ်နည်းအားဖြင့် လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု အတွင်းသို့ ထုတ်လွှတ်မှုများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူသားများအပေါ် သက်ရောက်စေမည့် ဆူညံသံ များကို ထိခိုက်မှုများအဖြစ် သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ထားပါသည်။ ထို့အပြင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထုတ်လွှတ်မှု ကန့်သတ်ချက်များ၊ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် လေထု၊ ရေထု၊ မြေထုအတွင်းသို့ စွန့်ထုတ်နိုင်သည့် ညစ်ညမ်းပစ္စည်းများ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများကိုလည်း သတ်မှတ် ဖော်ထုတ်ထားပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာ ခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်ရခြင်း၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းမှ ဖြစ်ပေါ်လာ နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကောင်းကျိုး၊ ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို သိရှိနိုင်ရန်နှင့် စီမံကိန်းနှင့် စီမံကိန်း အနီးဝန်းကျင်ရှိ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရင်းအမြစ်များနှင့် လူမှု-စီးပွား ဆိုင်ရာ အခြေအနေများပေါ်တွင် ထိခိုက်နိုင်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများ ရှိ မရှိအား လေ့လာ ဆန်းစစ်နိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းသို့ လေ့လာဆန်းစစ်ချက်များ သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းမှ တွေ့ရှိနိုင်သော သက်ရောက်မှုများအတွက် လျော့ပါးစေရေး နည်းလမ်းများအား စီမံဆောင်ရွက် သွားနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

၆.၂. ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ်သို့ သက်ရောက်မှု များကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ထုတ်သတ်မှတ်ထားပါသည်-

- (က) လေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု

- (ခ) ရေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု
- (ဂ) မြေအရည်အသွေးအပေါ်သက်ရောက်မှု
- (ဃ) ဆူညံသံသက်ရောက်မှု
- (င) အနံ့အသက်ထွက်ရှိမှု

၆.၃. သက်ရောက်မှုများကို သတ်မှတ်ခြင်း၊ ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ဖော်ထုတ်ခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုဖော်ထုတ်ပြီးနောက် အဆိုပါ သက်ရောက်မှုများအား လျော့ပါးစေမည့် လုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရေး ဆောင်ရွက်ရန်မှာ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်း၏ အဓိက ရည်ရွယ်ချက် ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုအကြိမ်ရေ၊ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိမှုအလားအလာ၊ ပြင်းထန်နိုင်မှု အခြေအနေ စသည်တို့အပေါ်တွင် အခြေခံသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း နည်းလမ်းအား အသုံးပြုတွက်ချက်ထားပါသည်။ ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် အောက်ဖော်ပြပါ အဆင့်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ထားပါသည်-

ဇယား ၆-၁ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများအား သတ်မှတ်ခြင်း

သက်ရောက်မှု ဖော်ပြချက်	သက်ရောက်မှုအမျိုးအစား	သက်ရောက်မှု ပမာဏ
ပမာဏ (Magnitude)	သိသာထင်ရှားမှုမရှိ	၁
	အနည်းငယ်	၂
	အသင့်အတင့်	၃
	မြင့်မား	၄
	သိသာထင်ရှားသောပြောင်းလဲမှုရှိ	၅
အတိုင်းအတာ (Extent)	စီမံကိန်းအတွင်းဧရိယာ	၁
	စီမံကိန်းတည်ရှိရာဘေးပတ်ဝန်းကျင်ဧရိယာ	၂
	စီမံကိန်းတည်ရှိရာ နယ်ပယ်ဧရိယာ	၃
	ဒေသအတွင်းဧရိယာ	၄
	နိုင်ငံတွင်းဧရိယာ	၅
ကြာချိန် (Duration)	၀-၁ နှစ်အတွင်း	၁
	၂-၅ နှစ်အတွင်း	၂

သက်ရောက်မှု ဖော်ပြချက်	သက်ရောက်မှုအမျိုးအစား	သက်ရောက်မှု ပမာဏ
	၆-၁၅ နှစ်အတွင်း	၃
	စီမံကိန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတစ်လျှောက်လုံး	၄
	စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းပြီးကာလအထိ	၅
ဖြစ်တန်စွမ်း (Probability)	ဖြစ်တန်စွမ်းအလွန်မရှိ	၁
	ဖြစ်တန်စွမ်းမရှိ	၂
	ဖြစ်တန်စွမ်းရှိ	၃
	ဖြစ်တန်စွမ်းမြင့်မား	၄
	ဖြစ်တန်စွမ်းအလွန်မြင့်မား	၅

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများအပေါ် သိသာထင်ရှားမှုတန်ဖိုးအား တွက်ချက်ဖော်ထုတ်ပြီး ယင်းတွက်ချက်မှုကို အခြေခံ၍ ထိခိုက်မှု၏ သိသာထင်ရှားစွာ အကျိုးသက်ရောက်မှုသတ်မှတ်ချက်များကို အောက်ပါအတိုင်း ဆန်းစစ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

သိသာထင်ရှားမှုတန်ဖိုး (Significant Potential)	=	(ပမာဏ + ကြာချိန် + အတိုင်းအတာ)	×	ဖြစ်တန်စွမ်း Probability
		(Magnitude + Duration + Extent)		

ဇယား ၆-၂ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအတွက် သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးများ

သိသာထင်ရှားမှု တန်ဖိုး	သတ်မှတ်ချက်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုအပေါ် သိသာထင်ရှားမှု
≥၆၀	အလွန်ပြင်းထန်	သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်၊ ယဉ်ကျေးမှု၊ လူမှုရေး (သို့) လူမှု-စီးပွားရေးဆိုင်ရာများတွင် ပြန်လည် ကုစားရန် ခက်ခဲသော ကပ်ဘေးအခြေအနေသို့ ကျရောက်ခြင်း
၄၅-၅၉	ပြင်းထန်	စီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကို လျော့ချနိုင်ရန်အတွက် အခြားနည်းပြောင်းလဲ ဆောင်ရွက်ခြင်းကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပြီး ထိခိုက်မှု လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများသည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများကို သိသာထင်ရှား၍ လက်ခံနိုင်သော အခြေအနေ တစ်ခုထိရောက်အောင် ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ခြင်း။

သိသာထင်ရှားမှု တန်ဖိုး	သတ်မှတ်ချက်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုအပေါ် သိသာထင်ရှားမှု
၃၀-၄၄	အသင့်အတင့်	ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှု အသင့်အတင့်ရှိသော အခြေအနေသည် ပတ်ဝန်းကျင်အား အပျက်သဘော ဆောင်သော အလားအလာရှိသောကြောင့် ထိခိုက်မှု လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများနှင့် အစီအမံများအား ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ခြင်း
၁၅-၂၉	နည်းပါး	ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုမှာ နည်းပါးခြင်း (သို့) မရှိဟု သတ်မှတ်နိုင်ပြီး သက်ရောက်မှုများသည် အများအားဖြင့် ဖြစ်ပွားချိန်မှာ တိုတောင်းပြီး သိသိသာသာ ထိခိုက်မှုမရှိခြင်း
<၁၅	အလွန်နည်းပါး	ထိခိုက်မှုသိသာထင်ရှားခြင်းမရှိ

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါက သက်ရောက်မှုအဆင့် အလွန်နည်းပါးဟု သတ်မှတ်ပြီး ထိခိုက်နိုင်မှုမှာ သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု ရှိပါက သိသာထင်ရှားမှု တန်ဖိုးအလိုက် နည်းပါး၊ အသင့်အတင့်၊ ပြင်းထန်နှင့် အလွန်ပြင်းထန်ဟု ဆန်းစစ်ခြင်းနည်းလမ်းကို သတ်မှတ်ထားပါသည်။ သက်ရောက်မှု၏ သိသာထင်ရှားမှု သတ်မှတ်ချက်အလိုက် ထိခိုက်မှုလျော့နည်းရေးနည်းလမ်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုများကို စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

၆.၄. စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက် သက်ရောက်မှုများအား ဖော်ထုတ်ခြင်း

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်း ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများကို သိရှိ နိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း အချိန်ကာလအား တည်ဆောက်ရေးကာလ၊ လည်ပတ် ရေးကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလဟူ၍ အဆင့် (၃) ဆင့်ဖြင့် သတ်မှတ်ပိုင်းခြား လေ့လာ ဆန်းစစ်သွားမည်

ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းကာလများအတွက် အပိုဒ် (၆.၃) ပါ သက်ရောက်နိုင်မှု တွက်ချက်သည့် နည်းလမ်းများနှင့်အညီ ဆန်းစစ်တွက်ချက် ဖော်ထုတ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဆန်းစစ်ရရှိလာသော သက်ရောက်မှုရလဒ်များအား လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာ တွင် စီမံကိန်း လုပ်ငန်းနှင့် စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်တို့နှင့် သဟဇာတဖြစ်သော ထိရောက်သော ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျော့နည်းစေသည့် အစီအမံများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လုပ်ငန်းစဉ်များ အား စီမံကိန်း ကာလအလိုက် လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရန် လိုအပ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့နည်းစေသည့် အစီအမံများသည် စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ပုံအဆင့်ဆင့်၊ လည်ပတ် ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်၊ စွန့်ပစ်/ ထုတ်လွှတ်သည့် အမျိုးအစားများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းစေ နိုင်မှုများ အပေါ်မူတည်၍ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၆-၃ စီမံကိန်းကာလအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
လေအရည်အသွေး	ဘွိုင်လာမှထုတ်လုပ်သော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ	-	✓	-
	လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိ လာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ	✓	✓	✓
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့ များ	-	✓	-
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ချက်ပြုတ်ရာတွင် ထွက်ရှိ သော အခိုးအငွေ့များနှင့် အမှုန်အမွှားများ	-	✓	-
	ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်သည့် ယာဉ် များ သွားလာမောင်းနှင်ရာမှ ဓါတ်ငွေ့များထွက်ရှိခြင်း	-	✓	-
ရေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ် စွန့်ထုတ်လိုက်သော စွန့်ပစ်ရေ	-	✓	-
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအိမ်ရာတို့မှ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြု၍ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေ	-	✓	-
	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများမှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း	✓	✓	✓
ဆူညံသံ	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းတို့ ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိသော ဆူညံသံများ	✓	-	✓

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
	လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိ လာသော ဆူညံသံများ	✓	✓	✓
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော ဆူညံသံများ	-	✓	-
မြေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် လောင်စာဆီ သိုလှောင်သည့် နေရာတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း	✓	✓	✓
	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း	✓	✓	✓
	မိလ္လာကန်များမှ အညစ်အကြေးများ ယိုဖိတ်ခြင်း	✓	✓	✓
ဓာတုပစ္စည်း	ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုပစ္စည်းများ၊ လုပ်ငန်း စဉ်တွင် အသုံးပြုသော ပုံနှိပ်ဆေးများ အစရှိသည့် ဓာတုပစ္စည်း များ သိုလှောင်ခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်းတို့မှ ယိုဖိတ်ခြင်း	-	✓	-
	ဓာတုပစ္စည်းများထည့်သည့် စွန့်ပစ်ပုံးခွံများနှင့် စွန့်ပစ်ဓာတု ပစ္စည်းများထွက်ရှိခြင်း	-	✓	-
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းတို့မှ ထွက်ရှိလာသော သံတိုသံစများ၊ ဘိလပ်မြေအိတ်ခွံများ၊ သုတ်ဆေးဘူးခွံများ၊ သစ်တိုသစ်စများစသည့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း	✓	-	✓
	ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်သားများ နေထိုင်သည့် ယာယီနေရာတို့မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း	✓	-	✓

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	ထိခိုက်နိုင်မှုများ	တည်ဆောက်ရေး ကာလ	လည်ပတ်ရေး ကာလ	ပိတ်သိမ်းခြင်း ကာလ
	မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြု၍ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များ	-	✓	-
	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	-	✓	-
လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့်ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းများကြောင့် မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း	✓	-	✓
	ခါတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း	-	✓	-
	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်း	-	✓	-
	ပစ္စည်းများသိုလှောင်ခြင်း၊ ဘျိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆမီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း	-	✓	-
	ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများတွင် ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း	✓	-	✓
လူမှု-စီးပွားရေးအကျိုးဖြစ်ထွန်းမှု	အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများရရှိခြင်း	-	✓	-
	ယာယီအလုပ်အကိုင်များ ရရှိခြင်း	✓	-	✓

၆.၅. လုပ်ငန်းတည်ဆောက်ရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများ

CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် စီမံကိန်းတည်ဆောက်ရေးကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ ကဏ္ဍအလိုက် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို အောက်ပါအတိုင်း တွေ့ရှိရ ပါသည်-

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်ရာမှ ဖုန်မှုန့် နှင့် အခိုးအငွေ့များထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ထမ်းများ ချက်ပြုတ်စားသောက်ရာမှ အမှုန် အမွှားနှင့် အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း ➢ တည်ဆောက်ရေး လုပ်ငန်းများမှ အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိခြင်း
ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ကွန်ကရစ်ခင်းခြင်း၊ အဆောက်အဦများ တည်ဆောက်ခြင်း၊ စက်ပစ္စည်းနှင့် ယာဉ်များ ဆေးကြောခြင်းတို့မှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးသုံးဓါတုဗေဒပစ္စည်းများယိုဖိတ်ခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ထမ်းများ ချက်ပြုတ် အသုံးပြုရာမှ စွန့်ပစ် ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများ မောင်းနှင်လည်ပတ်ခြင်းမှ စက် ဆီနှင့် ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း
ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် မီးစက်များမောင်းနှင် ရာမှ ဆူညံသံများထွက်ရှိခြင်း ➢ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများ ဆောက်ရွက်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း
မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများမှ စက်ဆီနှင့် ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးသုံးဓါတုဗေဒပစ္စည်းများယိုဖိတ်ခြင်း ➢ မြေဖို့ခြင်းလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ခြင်း ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ထမ်းများ၏ မိလ္လာမှထွက်ရှိသော အညစ်

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
	အကြောင်းများ ယိုစိမ့်ခြင်း
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းတို့မှဘိလပ်မြေအိတ်ခွံများ၊ သုတ်ဆေးဘူးခွံများ၊ သံတိုသံစများ၊ သစ်တိုသစ်စများစသည့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ထမ်းများ နေထိုင်သည့် ယာယီနေရာတို့မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း
လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများတွင် ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာမှ မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ခြင်း ➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း
လူမှု-စီးပွားရေးအကျိုး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ယာယီအလုပ်အကိုင်များ ရရှိခြင်း

၆.၆. လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများနှင့် ကုစားနိုင်မည့် နည်းလမ်းများ

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် စီမံကိန်းလည်ပတ်ရေးကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကဏ္ဍအလိုက် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို အောက်ပါအတိုင်း တွေ့ရှိရပါသည်-

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များ မောင်းနှင်သွားလာခြင်းကြောင့် ဖုန်မှုန့်များနှင့် ဓါတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ ဘွိုင်လာလည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းမှ အမှုန်အမွှားနှင့် ဓါတ်ငွေ့များထွက်ရှိခြင်း၊

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အရန်မီးစက်အသုံးပြုခြင်းမှ ဓါတ်ငွေ့များထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ စားဖိုဆောင်တွင် ချက်ပြုတ်ရာမှ မီးခိုးများထွက်ရှိခြင်း။
ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ အိမ်သာ၊ ဝန်ထမ်းဆောင်နှင့် စားဖိုဆောင်တို့မှ ဆေးကြောခြင်းကြောင့် စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ သွားလာခြင်းမှ စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့် ဒီဇယ်ဆီများ မတော်တဆ ဖိတ်စင်ခြင်း၊ ➢ စက်ကိရိယာများ ဆေးကြောသန့်စင်ခြင်းနှင့် ပြင်ဆင်ခြင်းတို့မှ ညစ်ညမ်းရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း။
ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဘျိုင်လာနှင့် မီးစက်လည်ပတ် မောင်းနှင်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး ယာဉ်များ မောင်နှင်သွားလာခြင်းမှ ဆူညံသံများထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ ဆူညံသံများထွက်ရှိခြင်း။
မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် လောင်စာဆီ သိုလှောင် သည့် နေရာတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း၊ ➢ မိလ္လာကန်များမှ အညစ်အကြေးများ ယိုစိမ့်ခြင်း။
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ဝန်ထမ်းများမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း၊ ➢ မီးဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြု ရာမှ စွန့်ပစ်အမှိုက်များ ထွက်ရှိခြင်း။
ဓာတုပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုသော ပုံနှိပ်ဆေးများအစရှိသည့် ဓာတုပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်းတို့မှ ယိုဖိတ်ခြင်း

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဓာတုပစ္စည်းထည့်သည့် စွန့်ပစ်ပုံးခွံများ ထွက်ရှိခြင်း
လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဓါတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ လောင်စာဆီနှင့် ထင်းလောင်စာ သိုလှောင်ခြင်း၊ ဘျိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ မီး ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း၊ ➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆထိခိုက်ဒဏ်ရာ ရခြင်း။
လူမှု-စီးပွားရေးအကျိုး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများရရှိခြင်း။

၆.၇. လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှုများ

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်း ကြောင့် စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းရေးကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကဏ္ဍအလိုက် ဖြစ်ပေါ်လာ နိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို အောက်ပါအတိုင်း တွေ့ရှိရပါသည်-

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အဆောက်အဦများဖျက်သိမ်းခြင်းမှ ဖုန်မှုန့်များနှင့် အမှုန်အမွှား များထွက်ရှိခြင်း ➢ ဝန်ထမ်းများ ချက်ပြုတ်စားသောက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော အမှုန်အမွှားနှင့် အခိုးအငွေ့များ ➢ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက်မောင်းနှင်ရာမှ ဖုန်မှုန့် နှင့် အခိုးအငွေ့များထွက်ရှိခြင်း
ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စက်ပစ္စည်းနှင့်ယာဉ်များ ဆေးကြောခြင်းတို့မှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ထမ်းများ ချက်ပြုတ် အသုံးပြုရာမှ စွန့်ပစ် ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများ မောင်းနှင်လည်ပတ်ခြင်းမှ စက် ဆီနှင့် ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း

သက်ရောက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကဏ္ဍ	သက်ရောက်မှုများ
ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် မီးစက်များ မောင်းနှင်ရာမှ ဆူညံသံများထွက်ရှိခြင်း ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းများ ဆောက်ရွက်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း
မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများမှ စက်ဆီနှင့် ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း ➢ အဆောက်အဦများဖြိုဖျက်ခြင်း ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း ➢ ဖျက်သိမ်းရေးဝန်ထမ်းများ၏ မိလ္လာမှ ထွက်ရှိသော အညစ်အကြေးများ ယိုစိမ့်ခြင်း
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းတို့မှ ထွက်ရှိလာသော သံတိုက်များ၊ ဘိလပ်မြေအိတ်ခွံများ၊ သုတ်ဆေးဘူးခွံများ၊ သစ်တိုက်သစ်များ စသည့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဖျက်သိမ်းရေး ဝန်ထမ်းများ နေထိုင်သည့် ယာယီနေရာတို့မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်း
လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းများတွင် ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ခြင်း ➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း
လူမှု-စီးပွားရေးအကျိုး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ယာယီအလုပ်အကိုင်များ ရရှိခြင်း

ဇယား ၆-၄ စီမံကိန်းကာလများအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်နိုင်မှု အခြေအနေများ

စဉ်	သက်ရောက်နိုင်မှု	လုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် သက်ရောက်မှု အရင်းအမြစ်	ပမာဏ	အတိုင်းအတာ	ကြာချိန်	ဖြစ်တန်စွမ်း	သက်ရောက်မှု၏ သိသာထင်ရှားမှုရလဒ်	သိသာထင်ရှားမှု သတ်မှတ်ချက်
လုပ်ငန်းတည်ဆောက်ရေးကာလသက်ရောက်မှုများ								
၁	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်းနှင်အသုံးပြုရာမှ ဖုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေး အလုပ်သမားများ ချက်ပြုတ်စားသောက်ရာမှ အမှုန်အမွှားနှင့် အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း ➢ တည်ဆောက်ရေး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာမှ အမှုန်အမွှားများနှင့် ဖုန်မှုန့်များ ထွက်ရှိခြင်း 	၃	၂	၁	၃	၁၈	နည်းပါး
၂	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ကွန်ကရစ်ခင်းခြင်း၊ အဆောက်အဦများ တည်ဆောက်ခြင်း၊စက်ပစ္စည်းနှင့်ယာဉ်များဆေးကြောခြင်းတို့မှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေးသုံးခါတုဗေဒပစ္စည်းများယိုဖိတ်ခြင်း ➢ ဆောက်လုပ်ရေး အလုပ်သမားများ ချက်ပြုတ်ရာမှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း 	၂	၂	၁	၃	၁၅	နည်းပါး

စဉ်	သက်ရောက်နိုင်မှု	လုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် သက်ရောက်မှု အရင်းအမြစ်	ပမာဏ	အတိုင်းအတာ	ကြာချိန်	ဖြစ်တန်စွမ်း	သက်ရောက်မှု၏ သိသာထင်ရှားမှုရလဒ်	သိသာထင်ရှားမှု သတ်မှတ်ချက်
		<ul style="list-style-type: none"> လုပ်ငန်းခွင်သုံး ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်မောင်းနှင်ရာမှ စက်ဆီနှင့်ချောဆီများယိုဖိတ်ခြင်း 						
၃	ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် မီးစက်များ မောင်းနှင်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိ ခြင်း တည်ဆောက်ရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း 	၄	၂	၁	၃	၂၁	နည်းပါး
၄	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရား များမှ စက်ဆီနှင့် ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း ဆောက်လုပ်ရေးသုံး ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ယိုဖိတ်ခြင်း မြေဖို့ခြင်းလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ခြင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှု မရှိခြင်း ဆောက်လုပ်ရေး အလုပ်သမားများ၏ မိလ္လာမှ ထွက်ရှိသော အညစ်အကြေးများ ယိုစိမ့်ခြင်း 	၂	၂	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၅	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းတို့မှ ဘိလပ်မြေ အိတ်ခွံများ၊ သုတ်ဆေးဘူးခွံများ၊ သံတိုသံစများ၊ သစ်တို 	၄	၁	၁	၃	၁၈	နည်းပါး

စဉ်	သက်ရောက်နိုင်မှု	လုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် သက်ရောက်မှု အရင်းအမြစ်	ပမာဏ	အတိုင်းအတာ	ကြာချိန်	ဖြစ်တန်စွမ်း	သက်ရောက်မှု၏ သိသာထင်ရှားမှုရလဒ်	သိသာထင်ရှားမှု သတ်မှတ်ချက်
		<p>သစ်စများစသည့် ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း</p> <p>➢ ဆောက်လုပ်ရေး အလုပ်သမားများ နေထိုင်သည့် ယာယီနေရာတို့မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း</p>						
၆	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<p>➢ ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း</p> <p>➢ ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း၌ ယာဉ် ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ် များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များဖြစ်ခြင်း</p> <p>➢ ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း</p> <p>➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း</p>	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး
၇	လူမှု-စီးပွားရေးအပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှု	ယာယီ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ ရရှိခြင်း	-	-	-	-	-	ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှု

လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလသက်ရောက်မှုများ								
၁	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များ မောင်းနှင်သွားလာခြင်းတို့ကြောင့် ဖုန်မှုန့်များနှင့် ဓါတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဘွိုင်လာ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းမှ အမှုန်အမွှားနှင့် ဓါတ်ငွေ့များထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ အရန်မီးစက် အသုံးပြုခြင်းမှ ဓါတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း ➢ စားဖိုဆောင်တွင် ချက်ပြုတ်ရာမှ မီးခိုးများ ထွက်ရှိခြင်း 	၃	၃	၄	၃	၃၀	အသင့်အတင့်
၂	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ပုံနှိပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်တို့မှ စွန့်ပစ်ရေများထွက်ရှိခြင်း ➢ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ အိမ်သာ၊ ဝန်ထမ်းဆောင်နှင့် စားဖိုဆောင်တို့မှ ဆေးကြောရာမှ စွန့်ထုတ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်များ သွားလာခြင်းမှ စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့် ဒီဇယ်ဆီများ မတော်တဆ ဖိတ်စင်ခြင်း၊ ➢ စက်ပစ္စည်းကိရိယာများ ဆေးကြောသန့်စင်ခြင်း 	၃	၃	၄	၃	၃၀	အသင့်အတင့်

		နှင့် ပြင်ဆင်ခြင်းတို့မှ ညစ်ညမ်းရေးများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း။						
၃	ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဘွိုင်လာနှင့် မီးစက်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး ယာဉ်များ မောင်နှင်သွားလာခြင်းမှ ဆူညံသံများထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း။ 	၃	၂	၄	၃	၂၇	နည်းပါး
၄	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် လောင်စာဆီ သိုလှောင်သည့် နေရာတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှု မရှိခြင်း၊ ➢ မိလ္လာကန်များမှ အညစ်အကြေးများ ယိုစိမ့်ခြင်း။ 	၂	၂	၄	၃	၂၄	နည်းပါး
၅	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် ဝန်ထမ်းများမှစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှု မရှိ 	၃	၂	၄	၃	၂၇	နည်းပါး

		ခြင်း၊ ➢ စားဖိုဆောင်နှင့် ဝန်ထမ်းအဆောင်တို့မှ ဝန်ထမ်းများအသုံးပြုရာမှ စွန့်ပစ်အမှိုက်များ ထွက်ရှိခြင်း။						
၆	ဓာတုပစ္စည်း	➢ လုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုသော ပုံနှိပ်ဆေး အစရှိသည့် ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်းတို့မှ ယိုဖိတ်ခြင်း ➢ ဓာတုပစ္စည်းထည့်သည့်စွန့်ပစ်ပုံးခွံများထွက်ရှိခြင်း	၃	၂	၄	၃	၂၇	နည်းပါး
၇	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	➢ ဓါတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်း၊ ➢ ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ လောင်စာဆီနှင့် ထင်းလောင်စာ သိုလှောင်ခြင်း၊ ဘွိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း၊ ➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း။	၂	၂	၄	၃	၂၄	နည်းပါး
၈	လူမှု-စီးပွားရေးအပေါ်အကျိုး သက်ရောက်မှု	➢ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ရရှိခြင်း	-	-	-	-	-	ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှု
လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းရေးကာလသက်ရောက်မှုများ								
၁	လေအရည်အသွေး	➢ အဆောက်အဦများ ဖျက်သိမ်းခြင်းမှ ဖုန်မှုန့်များနှင့် အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိခြင်း ➢ ဝန်ထမ်းများ ချက်ပြုတ် စားသောက်ရာမှ အမှုန်	၃	၂	၁	၃	၁၈	နည်းပါး

		<p>အမွှားနှင့် အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် မီးစက် မောင်း နှင်ရာမှ ပုန်မှုန့်နှင့် အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိခြင်း 						
၂	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက် ခြင်းနှင့် ယာယီ ဝန်ထမ်းဆောင်၊ မီးဖိုဆောင်၊ စက်ပြင် သည့် နေရာ၊ ရေချိုးကန်၊ အိမ်သာများ ဖျက်သိမ်း ခြင်းမှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိခြင်းနှင့် စက်သုံးဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီများ ယိုစိမ့်ခြင်း။ 	၂	၂	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၃	ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းယာဉ်များ သွားလာခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်သည့် စက် ပစ္စည်းများ လည်ပတ်ခြင်းတို့ကြောင့် ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း။ 	၄	၂	၁	၃	၂၁	နည်းပါး
၄	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် ယာဉ် များသွားလာခြင်းမှ စက်ဆီ၊ ချောဆီ မတော်တဆ ဖိတ်စင်ခြင်း 	၂	၂	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၅	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းသည့် ပစ္စည်းများ၊ သံတိုသံစ များ၊ သစ်တိုသစ်စများ၊ တာယာဟောင်းများ ထွက် ရှိခြင်း၊ ➢ ယာယီ အဆောက်အဦများမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း။ 	၄	၁	၁	၃	၁၈	နည်းပါး

၆	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း၊ ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများမှ ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်းတို့မှ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း၊ ➢ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာမှ မတော်တဆ မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်း ➢ ကူးစက်ရောဂါများဖြစ်ပွားခြင်း။ 	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး
၇	လူမှု-စီးပွားရေး အပေါ် အကျိုး သက်ရောက်မှု	ယာယီ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ ရရှိခြင်း။	-	-	-	-	-	ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှု

၆.၈. ထိခိုက်မှုများအပေါ် လျော့ချမည့်အစီအစဉ်နှင့် နည်းလမ်းများ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုနှင့် သိသာစွာ ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း ရလဒ်များအရ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှုများတွင် အသင့်အတင့်ရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်း၏ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများဖြစ်သော လမ်းခင်းခြင်း၊ ရေရရှိရေးဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ယာယီအဆောက်အဦများဖြစ်သော စက်ရုံ အဆောက်အဦ၊ ရုံးအဆောက်အဦ၊ ဝန်ထမ်းအိမ်ရာ၊ ပစ္စည်းသိုလှောင်ရုံ၊ အိမ်သာနှင့် အခြား ဆက်စပ်အဆောက်အဦများ ဆောက်လုပ်ခြင်းတို့သည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲဆောင်ရွက်သည့်အချိန်တွင် ဆောက်လုပ်ပြီးစီးလျက်ရှိနေပြီးဖြစ်သောကြောင့် လုပ်ငန်းတည်ဆောက်ရေးကာလ၏ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သောအကျိုး သက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးနည်းလမ်း များအား ထည့်သွင်းဖော်ပြထားခြင်း မရှိပါ။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ လုပ်ဆောင်မှု တစ်ခုချင်းစီအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်စေနိုင်မှု အခြေအနေများအား အဆင့်သတ်မှတ်ထားပြီး၊ သက်ရောက်မှုအလိုက် သင့်လျော်သည့် လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများအား ထည့်သွင်းစဉ်းစား၍ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့လျော့နည်းစေရေး လုပ်ငန်းရပ်များ ဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအဖွဲ့အား ဖွဲ့စည်း၍ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

အချုပ်အားဖြင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်မှုများရှိပြီး လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် သက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့် ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းစေရန်အတွက် လျော့ချမည့်အစီအစဉ်များကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် သက်ရောက်မှု ပိုမိုနည်းပါးစေရန်အတွက် လျော့ချမည့် အစီအစဉ်များကို အလေးထား ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်း လည်ပတ်သည့်ကာလနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတို့တွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်မှု

နှင့် ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့နည်းစေရေး အစီအစဉ် အကျဉ်းချုပ်ကို ဇယား (၆.၅) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၆-၅ ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့ပါစေရေးဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်များအကျဉ်းချုပ်

စဉ်	သက်ရောက်မှုကဏ္ဍ	လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ/ အစီအစဉ်များ
လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလ		
၁။	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အရည်အသွေး ကောင်းမွန်သည့် ယာဉ်များ၊ စက်များ အသုံးပြုခြင်းနှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ ➢ စက်ပစ္စည်းများအား ရေရည်အသုံးပြုနိုင်ရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ➢ အရည်အသွေးကောင်းမွန်သည့် လောင်စာဆီကို အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ ထွက်ရှိလာသော အမှိုက်များကို မီးရှို့ဖျက်စီးခြင်းအား ရှောင်ကြဉ်ခြင်း၊ ➢ မီးစက်နှင့် ဘွိုင်လာလည်ပတ်မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော အခိုးအငွေ့များအား ခေါင်းတိုင်များမှတစ်ဆင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ➢ ဘွိုင်လာတွင် ပြာဖမ်းစနစ်အား တပ်ဆင်ထားရှိခြင်း၊ ➢ ဘွိုင်လာမှ ထွက်ရှိသော ပြာမှုန်များအား စိမ်းလန်းစိုပြေရေအတွက် စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုခြင်း
၂။	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေများအား အနီးရှိ ချောင်းများ၊ မြောင်းများသို့ တိုက်ရိုက် မစွန့်ထုတ်ဘဲ စွန့်ပစ် ရေအနည်ထိုင်ကန်မှတစ်ဆင့် စွန့်ထုတ်ခြင်း၊ ➢ ရေဆိုးစွန့်အနည်ထိုင်ကန်အား နှစ်စဉ်ဆေးကြောပေးခြင်းနှင့် အနည်အနှစ်များအား ဆည်ယူစွန့်ပစ်ခြင်း ➢ ဘွိုင်လာမှ အသုံးပြုသော ရေအား အအေးခံကန်ထားရှိပြီး ရေနုတ်မြောင်းမှတစ်ဆင့် စွန့်ထုတ်ခြင်း ➢ ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများနှင့် စက်ဆီ၊ ချောဆီများကို သီးခြားဂိုဒေါင်များဖြင့် ထားရှိပြီး စနစ်တကျကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း ➢ စက်သုံးဆီ ဖိတ်စင်မှုမှ ကာကွယ်ရန် သံကန်၊ သံတိုင်ကီများဖြင့် အသုံးပြုစေခြင်း၊ ➢ စက်ဆီ၊ ချောဆီများ ဖိတ်စင်ပါက ရေဖြင့်ဆေးကြောခြင်းအား ရှောင်ကြဉ်ခြင်းနှင့် ယင်းအား သင့်တော်သော

စဉ်	သက်ရောက်မှုကဏ္ဍ	လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ/ အစီအစဉ်များ
		<p>သန့်စင်ခြင်းနည်းလမ်းများအသုံးပြုခြင်း (ဥပမာ လွှစာမှုန့်များ သို့မဟုတ် သဲ သို့မဟုတ် စုပ်ယူနိုင်သော ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း)</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းအတွင်းအသုံးပြုရေးများနှင့် မိုးရေများအတွက် ရေစီးဆင်းသော စနစ်ကောင်းမွန်စေရန် ရေနုတ်မြောင်းများ ထားရှိပေးခြင်း၊ ➢ မီးဖိုဆောင်မှထွက်ရှိလာသော စွန့်ထုတ်ရေများအတွက် Waste Trap များတပ်ဆင်ထားရှိခြင်း၊ ➢ ရေပိုက်လိုင်းများတွင် ယိုစိမ့်မှုမရှိစေရန် ကြီးကြပ်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ➢ ရေအရည်အသွေး ဆန်းစစ်ခြင်းများ ပြုလုပ်ပေးခြင်း။
၃။	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း၊ ဒီဇယ်ဆီ သိုလှောင်သည့်နေရာ၊ ဂျင်နရေတာအခန်းနှင့် စက်များ ပြုပြင် ပြင်ဆင်သည့် အခန်းများအား လောင်စာဆီ မတော်တဆ ယိုဖိတ်မှုကြောင့် မြေထု ညစ်ညမ်းမှု မရှိစေရန် ကွန်ကရစ်များခင်းခြင်း/ တာရှည်ခံအခင်းများ ပြုလုပ်ခြင်း၊ ➢ မီးစက်များနှင့် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များမှ ဆီများ ဖိတ်စင်မှု မရှိစေရန် ပုံမှန် စစ်ဆေးမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း၊ ➢ ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများနှင့် လုပ်ငန်းစဉ်မှထွက်ရှိလာသော စွန့်ထုတ်ရေများအား မြေကြီးထဲသို့စီးဝင်မှုမရှိစေရန် စနစ်တကျဆောင်ရွက်ခြင်း၊
၄။	ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အရည်အသွေး ကောင်းမွန်သည့် ယာဉ်များ၊ စက်များ အသုံးပြုခြင်းနှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ ➢ စက်ပစ္စည်းပြင်ဆင်ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် အစီအစဉ်များ ထားရှိခြင်း၊ ➢ မီးစက်များအား ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရန် အသံလုံသည့်အခန်းတွင် ထားရှိမောင်းနှင်ခြင်း၊ ➢ အရည်အသွေးကောင်းမွန်သည့် လောင်စာဆီကို အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ ဆူညံမှုများသော နေရာများတွင် ဝန်ထမ်းများအား လုံလောက်သော နားကြပ်နှင့် နားအဆို့အကာများ ထောက်ပံ့ပေးထားခြင်း၊

စဉ်	သက်ရောက်မှုကဏ္ဍ	လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ/ အစီအစဉ်များ
၅။	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောပစ္စည်း၊ စွန့်ပစ်ရန် ပစ္စည်းများနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဟူ၍ ခွဲခြား စွန့်ပစ်ခြင်း၊ ➢ အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုမှုကို စနစ်တကျ ကြပ်မတ်ခြင်း၊ အလေအလွင့် မဖြစ်ရန် ဂရုပြုဆောင်ရွက် ခြင်း၊ ➢ စက်ဆီ၊ ချောဆီများကို သီးခြားဂိုဒေါင်ဖြင့်ထားရှိ၍ ယင်းမှထွက်ရှိလာသောစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား သီးခြား စွန့်ပစ်ခြင်း၊ ➢ ဘွိုင်လာမှ ထွက်ရှိသော ပြာမှုန့်များအား စိမ်းလန်းစိုပြေရေအတွက် စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ ပုံနှိပ်ရာတွင် အသုံးပြုသော ဓာတုပစ္စည်းပုံအခွံများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ် ခြင်း၊ ➢ ကောင်းမွန်သောစက်ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီး အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြု ခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စစ်ဆေး ကြည့်ရှုခြင်း။
၆။	ဓာတုပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဓာတုပစ္စည်းများကို ယင်းဓာတုပစ္စည်းများ၏ Material Safety Data Sheet အား ကောင်းစွာနားလည် တတ်ကျွမ်း သည့် တာဝန်ရှိသူများသာ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုစေခြင်း၊ ➢ ဓာတုပစ္စည်းများသယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ နှင့်ကိုင်တွယ်သုံးစွဲရာတွင် ယိုဖိတ်မှုမရှိအောင် စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း၊ ➢ ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စနစ်တကျ သိုလှောင်သိမ်း ဆည်းခြင်း၊ ➢ ဓာတုပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်အသုံးပြုရာတွင် တစ်ကိုယ်ရည်ကာကွယ်ရေးသုံးပစ္စည်းများအား ဝတ်ဆင်၍ အသုံးပြု ခြင်း၊

စဉ်	သက်ရောက်မှုကဏ္ဍ	လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ/ အစီအစဉ်များ
		<ul style="list-style-type: none"> ➢ ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ရာတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများအား တပ်ဆင်ထားရှိခြင်း။
၇။	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအား ကိုယ်တွင်အသုံးပြုရာတွင် တစ်ကိုယ်ရေသုံး ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ (PPE) အပြည့်အစုံဖြင့် စနစ်တကျတပ်ဆင်ခြင်း၊ ➢ လုပ်သားများအား ပုံမှန်ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုပေးခြင်း၊ ➢ စက်ဆီ၊ ချောဆီစသည့် မီးလောင်လွယ်သော လောင်စာဆီများကို သတိဖြင့် ကိုယ်တွယ် အသုံးပြုစေခြင်း၊ ➢ မူးယစ်စေသောအရာများ သုံးစွဲခြင်းကို တင်းကြပ်စွာ တားမြစ်ခြင်း၊ ➢ ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း၊ ရှေးဦးပြုစုဆေးသတ္တာများ အသင့်ဆောင်ထားခြင်းနှင့် အရေးပေါ် ကယ်ဆယ်ရေးလုပ်ငန်း အစီအစဉ်များထားရှိပြီး အနီးဆုံးဆေးရုံဖုန်းနံပါတ်နှင့် မြေပုံများ ထားရှိခြင်း၊ ➢ ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားနေသော လုပ်သားများအား လုပ်ငန်းခွင်မှ အနားပေးခြင်း၊ ➢ ဝန်ထမ်းများအား လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများသို့ စေလွှတ်၍ လုပ်ငန်းတွင် ဆင့်ပွား သင်တန်းများပြုလုပ်ပေးခြင်း။

လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ		
၁။	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ➢ ယာဉ်သုံးစွဲမှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရေး စီမံဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ➢ အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ ဖြိုဖျက်ခြင်းကြောင့် ရရှိလာသော ဖြိုဖျက်ပြီး ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စုပုံထားရှိခြင်းနှင့် လိုအပ်သော နေရာတွင် ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့ခြင်း မပြုလုပ်ခြင်း၊ ➢ အမှုန်အမွှားများထွက်ရှိမှုနည်းပါးစေရန် စီမံကိန်းအတွင်း ရေဖြန်းခြင်း၊ ➢ လုပ်သားများအား ဖုန်မှုန့်နှင့် အမှုန်အမွှားများကာကွယ်သည့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးသုံး ကိရိယာများ ဝတ်ဆင် လုပ်ကိုင်စေခြင်း။
၂။	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ ရေစီးဆင်းစနစ် ကောင်းမွန်အောင် လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းနှင့် မြောင်းများ တူးဖော်ပေးခြင်း၊ ➢ သဘာဝရေစီးကြောင်း၊ ရေထွက်ပေါက်များ ပျက်စီးသွားခဲ့ပါက ပြန်လည်ပြင်ဆင်ပေးခြင်း၊ ➢ မိလ္လာကန်နှင့် အိမ်သာများကို စနစ်တကျ ပြန်လည်ဖျက်သိမ်းခြင်း၊ ➢ ပြန်လည်အသုံးပြု၍ ရနိုင်သည့်ရေများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ ➢ ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ၌ သွယ်ယူထားသော ပိုက်လိုင်းများကို စနစ်တကျ ပြန်လည်ဖြုတ်ယူခြင်းနှင့် ပြန်လည်အသုံးပြုစေခြင်း၊ ➢ စက်ဆီ၊ ချောဆီသယ်ယူမှုများကို ယိုဖိတ်မှုမရှိစေရန် ဂရုတစိုက် အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ မိုးတွင်းကာလတွင် အနီးအနားရှိ ရေစီးကြောင်းများ နှုန်းအနည်ကျခြင်းနှင့် ညစ်ညမ်းခြင်းများ မဖြစ်စေရန် မြေပြုပြင်ရန်အတွက် မြေတူးခြင်း၊ မြေဖို့ခြင်း လုပ်ငန်းများ တတ်နိုင်သမျှ မပြုလုပ်ရန် စီမံဆောင်ရွက်ခြင်း။

၃။	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ➢ မီးစက်များနှင့် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များမှ ဆီများ ဖိတ်စင်မှု မရှိစေရန် ပုံမှန် စစ်ဆေးမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း၊ ➢ အပေါ်ယံမြေဆီလွှာကို စနစ်တကျ ဖယ်၍ ပြန်လည်မြေဖို့ပေးခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်ခြင်းမှ မြေပြိုကျမှုများ မဖြစ်စေရန် ဂရုပြု ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း သစ်ပင်များ ပြန်လည် စိုက်ပျိုးပေးခြင်း။
၄။	ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ➢ ဆူညံသံထွက်သောစက်၊ ပစ္စည်းကိရိယာများကို အသုံးမပြုချိန် ကြားကာလတွင် ပိတ်ထားရန်နှင့် ဆူညံမှု ပြင်းထန် သည့်စက်၊ ကိရိယာများကို ယှဉ်ပြိုင် အသုံးပြုခြင်းတို့မှ အတတ်နိုင်ဆုံး ရှောင်ကြဉ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ➢ အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ မီးစက်အား အသံလုံသည့်အခန်းတွင်ထားရှိခြင်း၊ ➢ ဆူညံသံများကို ကာကွယ်နိုင်သည့် ကိရိယာကဲ့သို့သော တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများအား အချိန်များခွဲ၍ လုပ်ဆောင်စေခြင်း။
၅။	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊ ➢ ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြိုဖျက်ခြင်းကြောင့် ရရှိလာသော ဖြိုဖျက်ပစ္စည်းများ ကို စနစ်တကျစုပုံထားရှိခြင်းနှင့် လိုအပ်သောနေရာတွင် ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ ➢ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသောနေရာများတွင် စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ ➢ သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များတပ်ဆင်ပေးခြင်း၊ ➢ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ခြင်း။
၆။	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်ပေးခြင်းနှင့် တစ်ကိုယ်ရည်ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ အသုံးပြု စေခြင်း၊

<p>ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အလုပ်ချိန် အလှည့်ကျစနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်စေခြင်း၊ ➢ အမှိုက်ပုံးများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင်စွန့်ပစ်ခြင်း၊ ➢ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊ ➢ ကူးစက်ရောဂါများ မပြန့်ပွားရေးအတွက် အထူးကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ➢ အရေးပေါ်သုံးဆေးဝါးများနှင့် ဆေးသေတ္တာများအား လက်လှမ်းမှီရာတွင် ထားရှိခြင်း၊ ➢ လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်၍ ကျေးလက်ကျန်းမာရေးဌာနနှင့် ဆက်သွယ်၍ ဆောင်ရွက်စေခြင်း၊ ➢ ဝန်ထမ်းများအတွက် သောက်သုံးရေကို လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း၊ ➢ ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် လောင်စာဆီများကို ကိုင်တွယ်ခြင်း၊ သယ်ယူခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ရာတွင် သတ်မှတ်ထားသော စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကို သေချာစွာ လိုက်နာခြင်း။
-------------------------------------	---

၇. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP)

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ထိခိုက် နစ်နာနိုင်မှုများအား လျော့ပါး သက်သာစေရေးကို အစဉ်တစိုက် အလေးပေး ဆောင်ရွက်သွား ရမည်ဖြစ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ် လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်သက်ရောက်မှု လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်း များ၊ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှု အစီအစဉ်ခွဲများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (ခ) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအစီအစဉ်
- (ဂ) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအစီအစဉ်
- (ဃ) ဓာတုပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (င) အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်
- (စ) လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်

၇.၁. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၇.၁.၁. ရည်ရွယ်ချက်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ဆောင်ရွက်ခြင်းမှာ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သော ကောင်းကျိုး၊ ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို ဆန်းစစ်နိုင်ရန်နှင့် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို လျော့ချခြင်းနှင့် စီမံခန့်ခွဲခြင်းများကို ဆောင်ရွက်သွားနိုင်ရန်အတွက် ဖြစ်ပါသည်။

၇.၁.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် အတွက် Textile Palace Company Limited သည် လုပ်ငန်းလည်ပတ် ဆောင်ရွက်နေစဉ် ကာလပတ်လုံး ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ပါ အစီအစဉ်များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရပါမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် အတွက် စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သာမက ဝန်ထမ်းများ အားလုံးတွင် တာဝန်ရှိပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် သက်ဆိုင်ရာ ဆက်စပ်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်သည်။

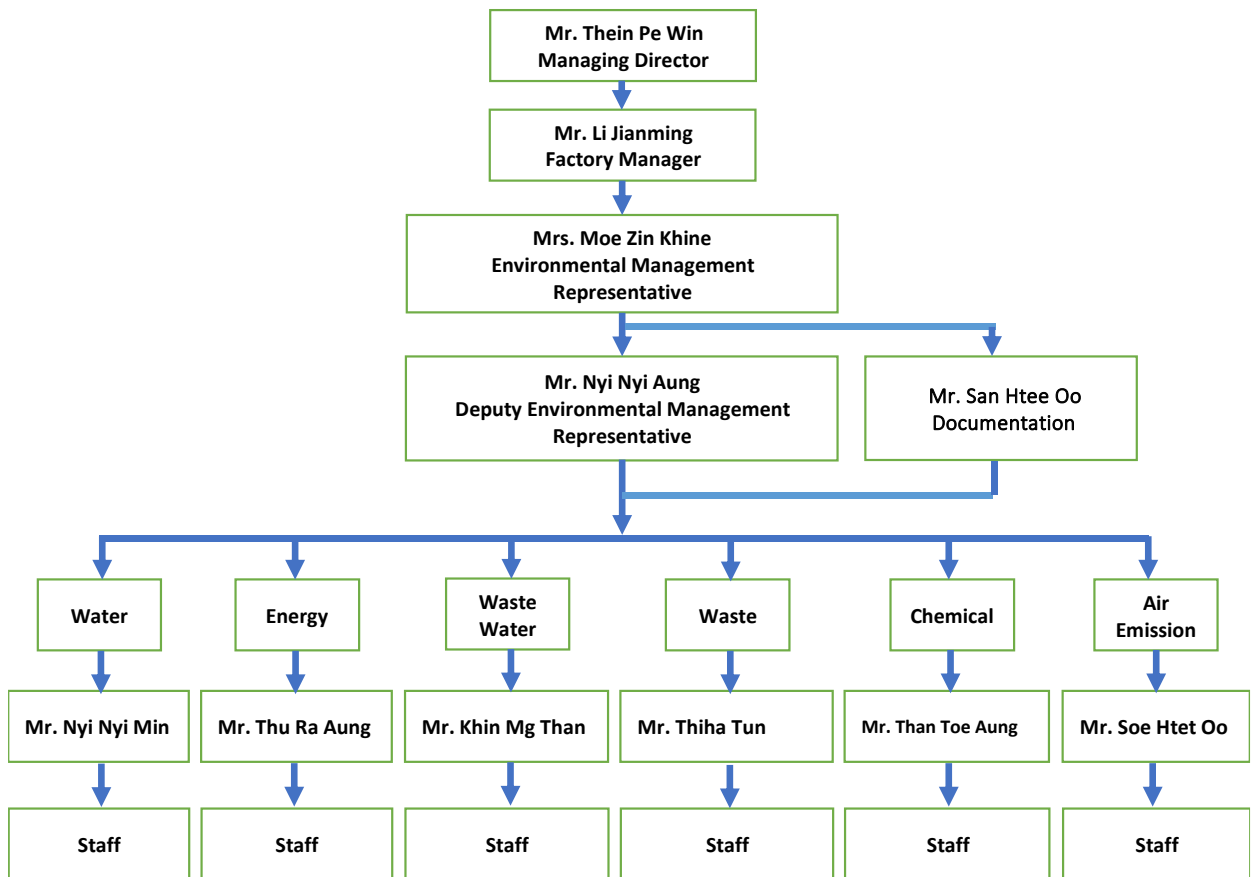
၇.၁.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (EMP) ပါ အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ကော်မတီ (Environment Management System Committee - EMSC) အား အောက်ပါ ပုဂ္ဂိုလ်များဖြင့် ဖွဲ့စည်းတာဝန်ပေးအပ်ထားပါသည်-

ဇယား ၇-၁ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ကော်မတီ ဖွဲ့စည်းထားရှိမှု

	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၁	ဦးသိန်းဖေဝင်း	မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၂	ဦး လီကျန်းမင်	စက်ရုံမှူး	ဒုတိယ အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၃	ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်	HR မန်နေဂျာ	အဖွဲ့ကိုယ်စားလှယ်
၄	ဦးညီညီအောင်	Admin Manager	ဒုတိယအဖွဲ့ကိုယ်စားလှယ်
၅	ဦးစန်းထီးဦး	COC Assistant Manager	အတွင်းရေးမှူး
၆	ဦးညီညီမင်း	EP	အဖွဲ့ဝင်
၇	ဦးသူရအောင်	EP	အဖွဲ့ဝင်
၈	ဦးခင်မောင်သန်း	ETP	အဖွဲ့ဝင်

	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၉	ဦးသီဟထွန်း	Boilers	အဖွဲ့ဝင်
၁၀	ဦးသန်းတိုးအောင်	Chemical	အဖွဲ့ဝင်
၁၁	ဦးစိုးထက်ဦး	EP	အဖွဲ့ဝင်



ပုံ ၇-၁ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် ကော်မတီ၏ ဖွဲ့စည်းပုံ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းအတွက် လိုက်နာဆောင်ရွက် ကြည့်ရှုရန် အဓိက တာဝန်ရှိသူများမှာ စီမံကိန်း အဆိုပြုသူ၊ စီမံကိန်းမန်နေဂျာ၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၊ ဒေသဆိုင်ရာ အသင်းအဖွဲ့များ၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများဖြစ်ပြီး၊ ၎င်း

တို့သည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များ ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက် ကြည့်ရှုသွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited သည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများအား စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း၊ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုံခြုံရေးတို့အတွက် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နှင့်ဆက်စပ်သော သာရေး၊ နာရေး၊ ဘာသာရေး၊ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ လူမှုဘဝ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့အတွက် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၇.၁.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ လျော့နည်းစေရန်အတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလအဆင့်အလိုက် (လည်ပတ်ခြင်းကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး အစီအစဉ်များအတွက် ကျပ်သိန်း (၂၀) အားလည်းကောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ခွဲများဖြစ်သော စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း အစီအစဉ်အတွက် ကျပ်သိန်း (၃၀) အားလည်းကောင်း၊ လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အစီအစဉ်အတွက် ကျပ် (၁၀) သိန်းအား လည်းကောင်း၊ အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ရေး အစီအစဉ်အတွက် ကျပ် (၁၀) သိန်းအား လည်းကောင်း၊ ဓာတုပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အတွက် ကျပ်သိန်း (၂၀) အားလည်းကောင်း၊ လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်အတွက် ကျပ်သိန်း (၃၀) အားလည်းကောင်း၊ နှစ်စဉ် ခန့်မှန်း ကုန်ကျစရိတ်မှာ သိန်း (၁၄၀) အား လျာထားသော်လည်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ချိန်တွင် ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်ထက် ပိုမိုကုန်ကျပါက ထပ်မံဖြည့်စွက် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ (နှစ်စဉ် လျာထားခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်အတွက် ငွေစာရင်းဖွင့်လှစ်ထားရှိမှုအား နောက်ဆက်တွဲ (ဆ) ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။)

၇.၁.၅. ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ

လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတွင် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းစေရေးအတွက် အောက်ဖော်ပြပါ လျော့နည်းသက်သာစေရေးနည်းလမ်းများအတိုင်း ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၇-၂ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့နည်းသက်သာစေရေးနည်းလမ်းများ

စဉ်	ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ	လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများ
၁။	လေထုညစ်ညမ်းမှု (ဓာတ်ငွေ့၊ အမှုန်အမွှား၊ အနံ့နှင့် မီးခိုးထုတ်လွှတ်မှု)	<ul style="list-style-type: none"> • လေထုညစ်ညမ်းမှု လျော့ချနိုင်ရန် စက်ရုံအတွင်း သစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးခြင်း • စက်ရုံအတွင်း အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိမှုအား ထိန်းချုပ်နိုင်ရန် အမှုန်စုပ်စက် (Dust Collector)၊ လေမှုတ်ထုတ်သည့်စက် (Exhaust Fan) များ တပ်ဆင်ခြင်း • လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်စေရန်အတွက် စက်ရုံလည်ပတ်သည့် အချိန်တွင် တံခါးမကြီးများအား ဖွင့်ထားခြင်း၊ ရေငွေ့ပါသော ပန်ကာများ (Vapourized Stand Fan) များအား လုံလောက်စွာ အသုံးပြုခြင်း၊ • ဖုန်မှုန့်များ ထွက်ရှိသောနေရာ များအား ရေဖြန်းခြင်း • ယာဉ်သုံးစွဲမှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေရေး စီမံ ဆောင်ရွက်ခြင်း • လုပ်ငန်းသုံး စက်ပစ္စည်းများနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း • အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများအသုံးပြုခြင်း • ဝန်ထမ်းများအား တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးသုံးကိရိယာများ တပ်ဆင်လုပ်ကိုင်စေခြင်း
၂။	ရေထုညစ်ညမ်းခြင်း (စီးဆင်းရေနှင့် မြေပေါ်ရေထုများ)	<ul style="list-style-type: none"> • စက်ရုံရေမြောင်းများအား ရေစီး ရေလာ ကောင်းအောင် ပုံမှန် စစ်ဆေးခြင်း • ဆီနှင့် ဓာတုပစ္စည်းများ အသုံးပြုရာတွင် စွန့်ပစ်ရေမြောင်းများအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်းမပြုရန်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီစေရန် ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း • မိလ္လာစနစ်နှင့်ရေမြောင်းများကို ပုံမှန် သန့်ရှင်းရေး ပြုလုပ်ခြင်း • ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးနှင့် ညီညွတ်သော မိလ္လာစွန့်ပစ်သည့် စနစ်များ ထားရှိခြင်း • စွန့်ပစ်ရေများအား ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီနှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ

စဉ်	ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ	လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများ
		(အရည်အသွေး) ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များအား လိုက်နာစွန့်ပစ်ခြင်း
၃။	အမှိုက်နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> • စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား အမျိုးအစားခွဲခြား၍ ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်ခြင်း • ပြန်လည်ပြုပြင် အသုံးပြု၍ ရနိုင်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည် အသုံးပြုခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ဝယ်ယူသူများထံ ရောင်းချခြင်း • မိလ္လာစနစ်အား ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ တည်ဆောက်ခြင်း • စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ဆောင်ရွက်ခြင်း
၄။	လုပ်ငန်းခွင်မှ ဆူညံသံများနှင့် တုန်ခါမှုများ	<ul style="list-style-type: none"> • ဆူညံမှုများသော နေရာများတွင် ဝန်ထမ်းများအား လုံလောက်သော နားကြပ်နှင့် နားအဆို့အကာများ ထောက်ပံ့ပေးထားခြင်း • ဘေးပတ်ဝန်းကျင်သို့ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရန် ဆူညံသံထွက်ရှိရာ နေရာများအား လုံခြုံစွာ ကာရံထားခြင်း • ဆူညံသံများသော နေရာများတွင် လုပ်ကိုင်သော လုပ်သားများကို အလှည့်ကျ လုပ်ကိုင်စေခြင်း • ဆူညံသံ ထွက်ရှိမှုနည်းသည့် စက်ပစ္စည်း ကိရိယာများ အသုံးပြုခြင်း • ဒေသခံ ပြည်သူလူထု၏ ကန့်ကွက်မှု တိုင်တန်းမှုများအား အလေးထား ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်း
၅။	ဓာတုပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> • ဓာတုပစ္စည်းများကို ယင်းဓာတုပစ္စည်းများ၏ Material Safety Data Sheet အား ကောင်းစွာနားလည် တတ်ကျွမ်းသည့် တာဝန်ရှိသူများသာ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုစေခြင်း • ဓာတုပစ္စည်းများသယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ နှင့်ကိုင်တွယ်သုံးစွဲရာတွင် ယိုဖိတ်မှုမရှိအောင်

စဉ်	ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ	လျော့နည်းသက်သာစေရေး နည်းလမ်းများ
		<p>စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း၊</p> <ul style="list-style-type: none"> • ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စနစ်တကျ သိုလှောင် သိမ်းဆည်းခြင်း • ဓာတုပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်အသုံးရာတွင် တစ်ကိုယ်ရည်ကာကွယ်ရေးသုံးပစ္စည်းများအား ဝတ်ဆင်၍ အသုံးပြုခြင်း • ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ရာတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများအား တပ်ဆင်ထားရှိခြင်း
၆။	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> • လုပ်သားများအား ပုံမှန်ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုပေးခြင်း၊ • စက်ဆီ၊ ချောဆီစသည့် မီးလောင်လွယ်သော လောင်စာဆီများကို သတိဖြင့် ကိုယ်တွယ် အသုံးပြုစေခြင်း၊ • ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း၊ ရှေးဦးပြုစုဆေးသတ္တာများ အသင့်ဆောင်ထားခြင်း၊ • ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားနေသော လုပ်သားများအား လုပ်ငန်းခွင်မှ အနားပေးခြင်း၊ • ဝန်ထမ်းများအား လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများသို့ စေလွှတ်၍ လုပ်ငန်းတွင် ဆင့်ပွား သင်တန်းများပြုလုပ်ပေးခြင်း။

၇.၂. စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအစီအစဉ်

၇.၂.၁. ရည်ရွယ်ချက်

ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ် လုပ်ဆောင်ခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ ပတ်ဝန်းကျင်အစိတ်အပိုင်းတစ်ခု၏ အရည်အသွေး (သို့မဟုတ်) ပမာဏသည် လူသားတို့၏ လုပ်ဆောင်ချက်ကြောင့် သတ်မှတ်ထားသော စံနှုန်း (သို့မဟုတ်) လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးထက် ကျော်လွန်၍ ပြောင်းလဲသွားခြင်းမရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများ၏ ပြောင်းလဲမှုအခြေအနေများကို သိရှိနိုင်ရန် တိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများ တိုးတက်ကောင်းမွန်လာစေရန် တို့ဖြစ်ပါသည်။

၇.၂.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာတိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး သက်ဆိုင်ရာ ဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက် များအတိုင်း စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇.၂.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် အတွက် လုပ်ငန်းအဆိုပြုသူ၊ စီမံကိန်းမန်နေဂျာနှင့် တာဝန်ခံများမှ ဦးဆောင်၍ တတိယ ပုဂ္ဂိုလ် အဖွဲ့အစည်းအား ငှားရမ်း၍ လေအရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး၊ မြေအရည်အသွေး၊ အနံ့၊ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်နှင့် ကျန်းမာရေး၊ အရေးပေါ် အခြေအနေများ ဖြစ်ပေါ်ခြင်းစသည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်နိုင်သည့် အချက်များအား စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အပိုဒ် (၁၀၈) အရ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာအား အတည်ပြုပြန်ကြားပြီးပါက စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာကို ဝန်ကြီးဌာန သို့ (၆) လတစ်ကြိမ် တင်ပြသွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်၏ လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု အရည်အသွေး

များအား တိုင်းတာစစ်ဆေးခြင်း၊ နေရာသတ်မှတ်ခြင်း၊ မှတ်တမ်းတင်ခြင်းနှင့် စစ်ဆေးမှုရလဒ်များအား စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ (၆) လ (၁) ကြိမ် သို့မဟုတ် ဌာနမှ ညွှန်ကြားသည့်အတိုင်း တင်ပြသွားပါမည်။

၇.၂.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များအား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် စီမံကိန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလအတွက် ဘဏ္ဍာငွေကျပ် (၃၀) သိန်းခန့်နှင့် စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလအတွက် ဘဏ္ဍာငွေကျပ်သိန်း (၃၀) ခန့်တို့အား သုံးစွဲသွားရန် လျာထားပါသည်။ လျာထားရန်ပုံငွေဖြင့် လုံလောက်မှု မရှိပါက ထပ်မံဖြည့်တင်းဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၇.၂.၅. စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် နှစ်စဉ် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအတွက် ဆောင်ရွက်သွားမည့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းအစီအစဉ်နှင့် ယင်းလုပ်ငန်းစဉ်အတွက်သုံးစွဲမည့် ရန်ပုံငွေလျာထားချက်များကို ဇယား (၇.၃) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၇-၃ စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းသည့်ကာလများတွင် ဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
၁	လေအရည်အသွေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	NO ₂ , SO ₂ , CO, O ₃ , PM _{2.5} , PM ₁₀ , RH, Temperature	NEQE Guidelines	Haze Scanner EPAS (သို့) Air Quality Monitor စက်ဖြင့် တိုင်းတာ	17°9'19.34"N, 95°58'10.62"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့ အစည်း
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်					စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	
၂	ရေအရည်အသွေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး pH, Color, Hardness, Arsenic, Chloride, Total Solids, Cadmium, Copper, Lead, Maganese	Ground Water Quality Standard of Vietnam (TCVN 5944, 1995)	ခါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း	GW - 1 17°9'20.66"N, 95°58'8.55"E GW - 2 17°9'16.54"N, 95°58'10.03"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့ အစည်း
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်					စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
		စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	စွန့်ထုတ်ရေ အရည်အသွေး pH, Color, Sulfide, Total Phosphorous,	NEQE Guidelines	ခါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း		၆ လ တစ်ကြိမ်	
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	Total Dissolved Solid, BOD, COD, Amonia, Iron, Oil & Grease				စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	
		စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	သောက်သုံးရေ အရည်အသွေး pH, Color, Turbidity, Conductivity, Total Hardness, Calcium Hardness, Maganesium Hardness, Total Alkalinity,	WHO Drinking Water Standard	ခါတ်ခွဲခန်းသို့ စမ်းသပ် တိုင်းတာရန် ပေးပို့ခြင်း	17°9'16.26"N, 95°58'9.80"E (စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
			Phenolphthalein Alkalinity, Carbonate, Bicarbonate, Iron, Chloride, Sodium Chloride, Sulphate, Total Solids, Total Suspended Solids, Total Dissolved Solids, Manganese, Phosphate, Phenol- phthalein Acidity, Methyl Organ Acidity, Salinity					
၃	ဆူညံသံ	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	ဆူညံသံထွက်ရှိမှု	NEQE Guidelines	Sound Level Meter (သို့) ဆူညံသံ	17°9'18.82"N, 95°58'11.43"E (စီမံကိန်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	EMSC (သို့) တတိယ ပုဂ္ဂိုလ်/အဖွဲ့

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်			တိုင်းတာ သည့်စက်ဖြင့် တိုင်းတာခြင်း	ဧရိယာအတွင်း)	စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်းပြီး နောက် တစ်ကြိမ်	အစည်း
၄	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	ထုတ်လုပ်မှုအဆင့်ဆင့် မှ ထွက်ရှိလာသည့် ပလတ်စတစ်အိတ်များ၊ ကတ်ထူ၊ စက္ကူ၊ ပေါင်း ဆေးဘူးခွံများ၊ ဝန်ထမ်း များမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	မြို့နယ်စည်ပင် သာယာအဖွဲ့နှင့် စက်မှုဇုန် ကော်မတီ၏ ညွှန်ကြားချက် များအတိုင်း	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ထွက်ရှိမှု ပမာဏ	စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	အပတ်စဉ်	EMSC
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	ဖြိုဖျက်ခြင်းမှ ထွက်ရှိ လာသော သံ၊ သွပ်၊ သစ်သားများ၊ မှန်စများ၊ ကွန်ကရစ် အပိုင်းအစ များ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ				အပတ်စဉ်	

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
			စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် လုပ်သားများမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ					
၅	ဓာတုပစ္စည်း	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	လုပ်ငန်းလည်ပတ် သည့်ကာလအတွင်း လစဉ်သုံးစွဲသည့် ဓာတုပစ္စည်းပမာဏကို မှတ်တမ်းထားရှိခြင်း၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်း သည့်နေရာများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်း များ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု အခြေအနေများ	ဓာတုပစ္စည်း နှင့် ဆက်စပ် ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီး ကာကွယ်ရေး ဥပဒေ	မတော်တဆ ထိခိုက်မှု မှတ်တမ်းများ၊	ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းခွင်နှင့် စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်	EMSC

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး	စီမံကိန်း ကာလ	တိုင်းတာမည့် အရည်အသွေး	နှိုင်းယှဉ်မည့် စံချိန်စံညွှန်း	တိုင်းတာမည့် နည်းလမ်း	တည်နေရာ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်ရေ	ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
၆	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	စီမံကိန်း လည်ပတ် သည့်အဆင့်	လုပ်ငန်းလည်ပတ် သည့်ကာလအတွင်း မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များ၊ တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု၊ လုပ်ငန်းခွင် သန့်ရှင်းမှု နှင့် ရောဂါကူးစက်မှု အခြေအနေများ	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး ဆိုင်ရာ ဥပဒေအရ	မတော်တဆ ထိခိုက်မှု မှတ်တမ်းများ၊ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးချက်၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး ဆိုင်ရာ သင်တန်းများ ပို့ချမှုများ	ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းခွင်နှင့် စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်	EMSC
		စီမံကိန်း ပိတ်သိမ်း သည့်အဆင့်	စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းသည့် ကာလအတွင်း မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျ အသုံးပြုမှု အခြေအနေများ			စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း	လစဉ်	

၇.၃. လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၇.၃.၁. ရည်ရွယ်ချက်

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအတွက် စီမံကိန်းပိုင်ရှင်နှင့် စီမံကိန်းတွင် ပါဝင်ဆောင်ရွက်သူတိုင်းတွင် တာဝန်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှုများကို လျော့ချရေး၊ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ဘေးအန္တရာယ်များကို ဖယ်ရှားရေးနှင့် လိုအပ်သော အကာအကွယ်များ ပြုလုပ်ပေးရေး၊ အသိပညာပေးခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းစေရေး၊ ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာသန်စွမ်းပြီး လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရေး၊ လုပ်ငန်းများ အောင်မြင်တိုးတက်စေရေးနှင့် အန္တရာယ်ကင်းသော လုပ်ငန်းခွင်တစ်ခုအဖြစ် ထိန်းသိမ်းထားနိုင်ရေးတို့အတွက် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံချက်ကို ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

၇.၃.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

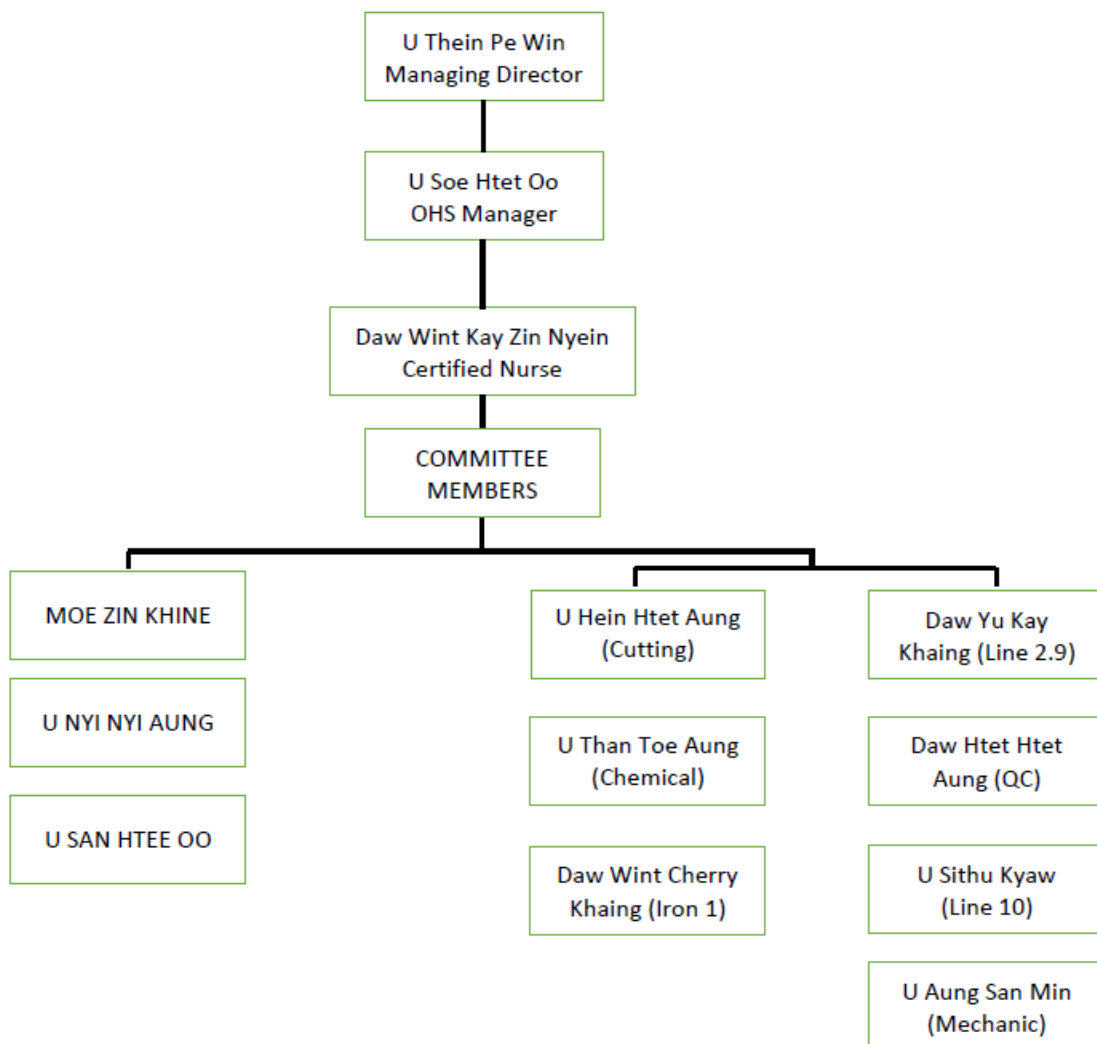
Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး စီမံချက်အား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တည်ဆဲ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး၊ အထူးသဖြင့် ပြည်သူ့ ကျန်းမာရေးဥပဒေနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇.၃.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

စီမံကိန်း၏ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်ကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးကော်မတီအား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့မှ ဦးဆောင်၍ စီမံကိန်းတာဝန်ခံ၊ စက်ရုံ တာဝန်ခံများဖြင့် ဖွဲ့စည်း ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၇.၃.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်အတွက် ရန်ပုံငွေလျာထားချက်မှာ (၁၀) သိန်းကို လျာထားမည်ဖြစ်ကာ လျာထားရန်ပုံငွေနှင့် လုံလောက်မှုမရှိပါက စီမံကိန်းမှ ထပ်မံ၍ ရန်ပုံငွေ ဖြည့်တင်းကာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းခွင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကော်မတီ (Environmental Occupational Health and Safety - EOHS) အား အောက်ပါအတိုင်း ဖွဲ့စည်းတာဝန်ပေးအပ်ထားပါသည်-



ပုံ ၇-၂ လုပ်ငန်းခွင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကော်မတီ၏ ဖွဲ့စည်းပုံ

၇.၃.၅. လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး အစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှု ဆောင်ရွက်ချက်များ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ဝန်ထမ်းများ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းစွာ အလုပ်လုပ်ကိုင်နိုင်စေရန်၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှု မြင့်မားလာစေရန် အသိပညာပေး ဟောပြောပွဲနှင့် သင်တန်းများအား ဌာနဆိုင်ရာများ၊ ပြင်ပအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်း၍ အခါအားလျော်စွာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး သင်တန်းပို့ချခြင်းနှင့်ပတ်သက်သည့် အစီအစဉ်များအား အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၇-၄ နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်သွားမည့် အသိပညာပေးနှင့် သင်တန်းအစီအစဉ်များ

စဉ်	သင်တန်းအစီအစဉ်အမည်	သင်တန်းပေးမည့်အဖွဲ့အစည်း	အကြိမ်ရေ
၁။	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးသင်တန်း	ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ပညာရှင်အဖွဲ့	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်
၂။	အခြေခံရေးဦးသူနာပြုသင်တန်း	မြို့နယ်ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာန	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်
၃။	ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးမှုနှင့် အခြေခံကျန်းမာရေး အသိပညာပေး ဟောပြောပွဲ	မြို့နယ်ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာန	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်
၄။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အသိပညာပေး ဟောပြောပွဲ	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်

၇.၃.၆. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် လုပ်ဆောင်သည့် အဖွဲ့ များအနေဖြင့် အောက်ပါအချက်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

- ✓ လုပ်ငန်းခွင်အား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ (စစ်ဆေးချက်ပုံစံပြုစု၍ စစ်ဆေးရန်လိုအပ်ပါသည်)
- ✓ လုပ်ငန်းခွင် မတော်တဆ ထိခိုက်မှု၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါခံစားမှုနှင့် အခြား ထူးခြားသည့် အခြေအနေ ဖြစ်ပွားပါက ချက်ချင်း စုံစမ်းခြင်း၊
- ✓ ကော်မတီအစည်းအဝေး တစ်လလျှင် တစ်ကြိမ် ကျင်းပ၍ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အခြေအနေ၊ လုပ်ငန်းခွင် စစ်ဆေးခြင်းနှင့်

မတော်တဆ ထိခိုက်မှု စုံစမ်းခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် တွေ့ရှိရသည့်အခြေအနေနှင့် ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ရန် ကိစ္စရပ်များကို ဆွေးနွေးခြင်း၊

- ✓ အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်များကို စီမံခန့်ခွဲရေးသို့တင်ပြ၍ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- ✓ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အသိစိတ်ဓာတ် မြှင့်တင် ရေး သင်တန်းနှင့် ဆွေးနွေးပွဲများ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- ✓ လုပ်ငန်းခွင် စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်း၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်း များ၊ အစည်းအဝေးကျင်းပခြင်း မှတ်တမ်းများ အစရှိသည်တို့ကို ပြုစုထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- ✓ စီမံကိန်းအတွက် ရေးဆွဲထားသော လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှု စနစ်ကို ဝန်ထမ်းများအား ကောင်းစွာ သိနားလည်စေခြင်း၊
- ✓ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အမြဲမပြတ် လိုက်လံစစ်ဆေးလျက် အန္တရာယ်ရှိသော အခြေအနေ များကိုဖော်ထုတ်ကာ ၎င်းတို့ကို အန္တရာယ်ကင်းသည့် အခြေအနေရောက်အောင် ပြင်ဆင် ဆောင်ရွက် ပေးခြင်း၊
- ✓ လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ပတ်သက်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေတို့နှင့်ကိုက် ညီအောင် လုပ်ငန်းခွင်အား ထိန်းသိမ်းထားခြင်း၊
- ✓ ဝန်ထမ်းများအား ၎င်းတို့ကိုင်တွယ်နေသော စက်ကိရိယာနှင့်ပတ်သက်၍ သင်တန်းများ ပေးခြင်း၊
- ✓ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် ဝတ်ဆင်ရန်လိုအပ်သည့် တစ်ကိုယ်ရည်ကာကွယ်ရေး အသုံး အဆောင် ပစ္စည်းများအား ထောက်ပံ့ပေးခြင်း၊
- ✓ စီမံကိန်းအတွင်း အသုံးပြုနေသည့် လောင်စာဆီများနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ အားလုံးကို ကောင်းစွာ နားလည်သည်အထိ ရှင်းလင်းပြသခြင်း၊ သင်ကြားပေးခြင်းနှင့် ကိုင်တွယ်နည်း၊ သုံးစွဲနည်း၊ စွန့်ပစ်နည်းစသည်တို့ကို သေသေချာချာ သင်ကြားပေးခြင်း၊
- ✓ လိုအပ်သော စာရွက်စာတမ်းများ၊ စီမံချက်များ၊ သင်တန်းများစသည်တို့ကို ပြင်ဆင်ပေး သည်သာမက လုပ်ငန်းခွင်အား အမြဲမပြတ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုလျက် လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အခြေအနေကို အမြဲတိုးတက်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၇.၄. ဓာတုပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၇.၄.၁. ရည်ရွယ်ချက်

စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလတစ်လျှောက်တွင် အသုံးပြုဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်သော ကြောင့် ဓာတုပစ္စည်းများ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း၊ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်းနှင့် ဓာတုပစ္စည်းပုံးအခွံများ စွန့်ပစ်ခြင်းအစရှိသည့် ဓာတုပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို ဆောင်ရွက်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ဓာတုပစ္စည်းများကို အသုံးပြုခြင်းနှင့် သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်းတို့ကို စနစ်တကျနှင့် ကောင်းစွာကိုင်တွယ် ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုပါက အလုပ်သမားများ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်းနှင့် ရောဂါဖြစ်ခြင်း၊ မီးလောင်ကျွမ်းခြင်း၊ ပေါက်ကွဲခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်စေနိုင်ပါသည်။ ဓာတုပစ္စည်း အန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရေး အစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများနှင့် လုပ်ငန်း လည်ပတ်မှု ကုန်ကျစရိတ်များ လျော့ချနိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

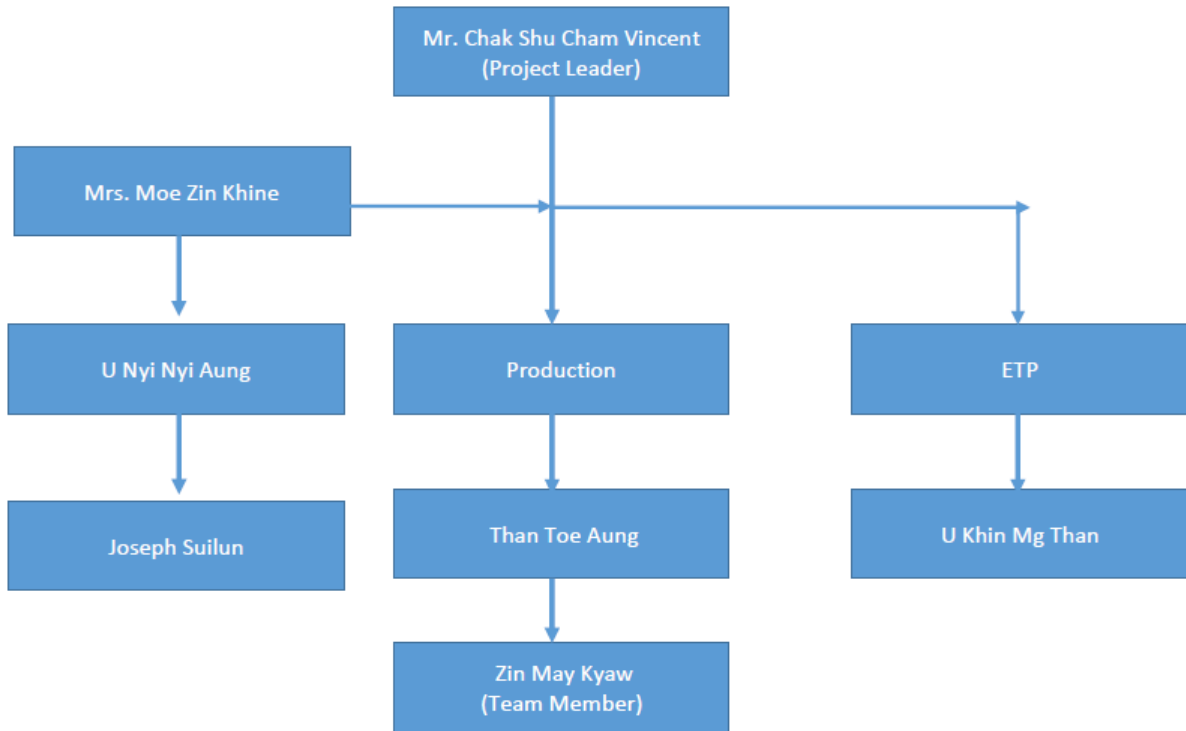
၇.၄.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေး ဥပဒေအား လိုက်နာသွားမည့်အပြင် တည်ဆဲ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၇.၄.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့်ကာလအတွင်း လစဉ်သုံးစွဲသည့် ဓာတုပစ္စည်း အမျိုးအစား အလိုက် အသုံးပြုသည့် ပမာဏကို မှတ်တမ်းထားရှိခြင်း၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့်နေရာများ ကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ ရေဆိုးသန့်စင်ရာတွင် အသုံးပြုသော ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော ပုံနှိပ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုဆေးများကို စနစ်တကျအသုံးပြုခြင်း၊ ဓာတုဆေးပုံးခွံများအား စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု များနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများအား စနစ်တကျအသုံးပြုမှု အခြေအနေများကို ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပြီး ယင်းတို့အား လစဉ်စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများအား

ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား အခါအားလျော်စွာ ဆောင်ရွက်ပေးလျက်ရှိပြီး ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့အား အောက်ပါအတိုင်း ဖွဲ့စည်း ထားရှိပါသည်-



ပုံ ၇-၃ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ ဖွဲ့စည်းပုံ

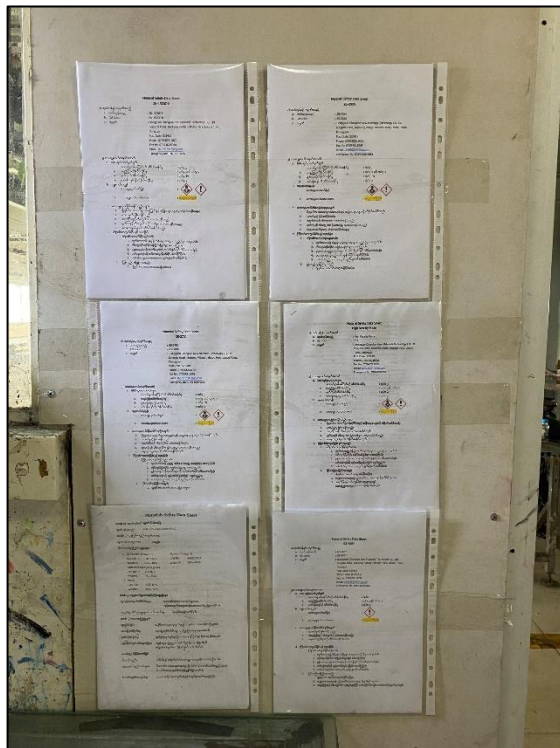
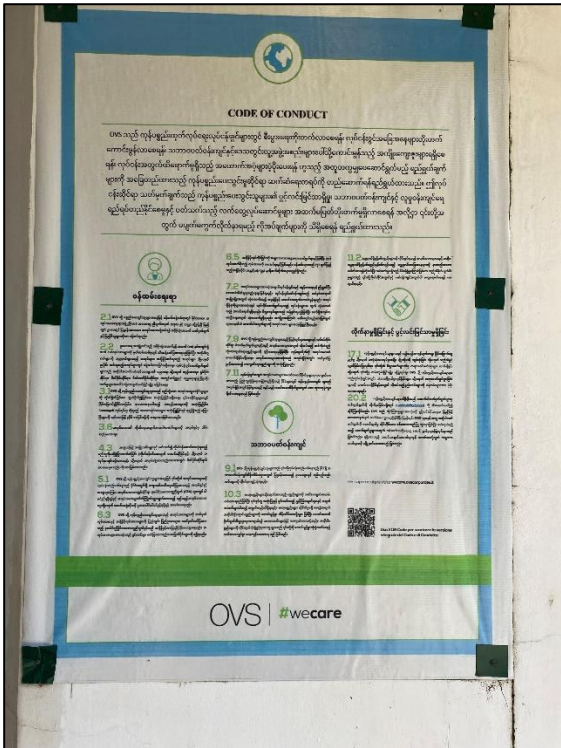
၇.၄.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

အစီအစဉ်အတွက် ရန်ပုံငွေ လျာထားချက် (၂၀) သိန်းကို လျာထားအသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်ပြီး လျာထားရန်ပုံငွေနှင့် လုံလောက်မှု မရှိပါက စီမံကိန်းမှ ထပ်မံ၍ ရန်ပုံငွေ ဖြည့်တင်းကာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်ကော်မတီ (EMSC) နှင့် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့တို့အား ဖွဲ့စည်းတာဝန်ပေးအပ်ထားပါသည်။

၇.၄.၅. ဓာတုပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားအလိုက်

သိုလှောင်မှုနှင့် အသုံးပြုသည့် ပမာဏကို မှတ်တမ်းထားရှိခြင်း၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းသည့် နေရာများကို သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများအတိုင်း သိုလှောင် သိမ်းဆည်းခြင်းနှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ လုပ်ငန်းစဉ်မှ ဓာတုပစ္စည်းထည့်သည့် ပုံးခွံများအား ဝယ်ယူသည့်နေရာသို့ စည်ပင်သာယာအဖွဲ့နှင့်ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ မတော်တဆထိခိုက်မှု များအား မှတ်တမ်းထားရှိခြင်း၊ ဓါတုဗေဒပစ္စည်း သိုလှောင်သည့်နေရာနှင့် သုံးစွဲသည့် လုပ်ငန်း ခွင်နေရာများတွင် ယင်းပစ္စည်းများနှင့် သက်ဆိုင်သည့် Material Safety Data Sheet (MSDS) များကို ကပ်ထားပြီး ဝန်ထမ်းများသိရှိနားလည်အောင် အသိပညာပေးခြင်း၊ ကိုင်တွယ် အသုံးပြု မည့် ဝန်ထမ်းများကို စနစ်တကျ လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း၊ ဓာတုပစ္စည်းအသုံးပြု ဆောင်ရွက် ရသော လုပ်ငန်းစဉ်တွင် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ အသုံးပြု၍ ဆောင်ရွက်စေခြင်း၊ ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ သိုလှောင်သုံးစွဲမှုနှင့်ပတ်သက်၍ သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်များကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းနှင့် ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးမှု မှတ်တမ်းများ စနစ်တကျ ထားရှိခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ထားရှိပါသည်။



ပုံ ၇-၄ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများအသုံးပြုကိုင်တွယ်အသုံးပြုပုံများ ကပ်ထားခြင်း



ပုံ ၇-၅ ဓာတုဗေဒကိုင်တွယ်သူတာဝန်ခံထားရှိခြင်း

၇.၅. အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်

၇.၅.၁. ရည်ရွယ်ချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာတိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေစဉ် ကာလ တလျှောက်တွင် လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း ဝန်ထမ်းများ၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်၊ ပိုင်ဆိုင်မှု ပစ္စည်း၊ အဆောက်အဦစသည်တို့ကို အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သည့် ပုံမှန်မဟုတ်သော မတော်တဆမှု ဘေးအန္တရာယ်တစ်ခုခုကို အရေးပေါ်အခြေအနေဟု ခေါ်ဆိုနိုင်သည်။ ထိုကဲ့သို့ မမျှော်လင့်ဘဲ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ ကျရောက်ခြင်းနှင့် လူသားများကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်များကြောင့် ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရေးနှင့် အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရေးတို့အတွက် အရေးပေါ် အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးစီမံချက် ရေးဆွဲအကောင်အထည် ဖော်ရန် လိုအပ်ပါသည်။

အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်အား ပစ္စည်းများပျက်စီးမှုနှင့် ဝန်ထမ်းများ ထိခိုက်မှုတို့ကို ကြိုတင်ကာကွယ်ရန်၊ အဆောက်အဦများ၊ သိုလှောင်ရုံများနှင့် စက်ပစ္စည်း ကိရိယာများ ပျက်စီးမှုလျော့နည်းစေရန်၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဒေသခံပြည်သူများကို ကာကွယ် ပေးရန်၊ ပုံမှန်လုပ်ငန်းများကို အရှိန်အဟုန်ဖြင့် ပြန်လည်စတင်နိုင်ရန်နှင့် အလုပ်သမားများ အပေါ် ထိခိုက်မှုအနာတရများနှင့် အသေအပျောက်ဖြစ်စေမှုများကို ကြိုတင်ကာကွယ်ပေးရန် စသည့် ရည်ရွယ်ချက်များဖြင့် ရေးဆွဲထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

၇.၅.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး၊ အထူးသဖြင့် သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇.၅.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ အရေးပေါ် ဘေးအန္တရာယ်များအတွက် စီမံချက်များကို ရေးဆွဲထားရှိခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း၊ ကြိုတင်ဇာတ်တိုက် လေ့ကျင့်ခြင်းများကို ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်အား အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်မှုအဖွဲ့ဝင်များမှ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားရန် ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာ၌ အရေးပေါ်အန္တရာယ် ကျရောက်လာပါက အလုပ်ခွင်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးအတွက် ကြိုတင်စီမံချက်များကို ဒုတိယဦးစားပေးအဆင့်ဖြင့် သတ်မှတ်ပြီး အရေးပေါ်အန္တရာယ် ကျရောက်ခြင်းကို ပထမဦးစားပေးအဆင့် သတ်မှတ်၍ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ သဘာဝဘေး အန္တရာယ် ကျရောက်ပါက လူ၊ ပစ္စည်းနှင့် ယာဉ်ယန္တရားများကို အဓိက ဦးစားပေး အဆင့်ဆင့် သတ်မှတ်၍ အန္တရာယ်ကင်းဝေးစေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်များ ရေးဆွဲရာတွင် မမျှော်လင့်ဘဲ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်များကျရောက်ခြင်းကြောင့် ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရေးနှင့် အနည်းဆုံးဖြစ်စေရေးတို့အတွက် စီမံချက်များအား ရေးဆွဲဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၇.၅.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်အတွက် ရန်ပုံငွေလျာထားချက်မှာ (၁၀) သိန်းကို လျာထားမည်ဖြစ်ကာ လျာထားသည့် ရန်ပုံငွေနှင့် လုံလောက်မှု မရှိပါက စီမံကိန်းမှ ထပ်မံ၍ ရန်ပုံငွေဖြည့်တင်းကာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အစီအစဉ်အား လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း၌ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အရေးပေါ်အခြေအနေများအား တွက်ချက်၍ စီမံကိန်းတာဝန်ခံနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့တို့မှ ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇.၅.၅. အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေးအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ဝန်ထမ်းများ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများအား တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ဌာနဆိုင်ရာများ၊ ပြင်ပအဖွဲ့အစည်းများနှင့်ပူးပေါင်း၍ အခါအားလျော်စွာ သင်တန်းပို့ချခြင်းအား နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။ (နောက်ဆက်တွဲ (ဂ) ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။) အဆိုပါ သင်တန်းများပို့ချခြင်းနှင့်ပတ်သက်သည့် အစီအစဉ်များအား အောက်ပါအတိုင်း ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၇-၅ နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်သွားမည့် အသိပညာပေးနှင့် သင်တန်းအစီအစဉ်များ

စဉ်	သင်တန်းအစီအစဉ်အမည်	သင်တန်းပေးမည့်အဖွဲ့အစည်း	အကြိမ်ရေ
၁။	အခြေခံမီးသတ်သင်တန်း	မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်
၂။	အရေးပေါ်အခြေအနေ တုံ့ပြန်ဆောင်ရွက်ခြင်း သင်တန်း	ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ပညာရှင်အဖွဲ့	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်
၃။	မီးသတ်သရုပ်ပြလေ့ကျင့်မှု	စက်ရုံမှဦးဆောင်၍ ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများ ပုံမှန် ဆောင်ရွက်ခြင်း	တစ်နှစ်လျှင် (၁) ကြိမ်

၇.၅.၅.၁. အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များ

အရေးပေါ်အခြေအနေတစ်ရပ်ရပ်ဖြစ်ပွားပါက ဆက်သွယ်နိုင်ရန်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါ အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များအား အများသူငှာ မြင်သာသည့် နေရာများတွင် ထားရှိပါသည်-

ဇယား ၇-၆ အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များ

ဆက်သွယ်ရန်	ဖုန်းနံပါတ်	အဖွဲ့အစည်းအမည်
Fire (မီးလောင်လျှင်)	၁၉၁	Emergency
Fire (မီးလောင်လျှင်) (ရန်ကုန်)	၆၆၆၉၁၂၊ ၆၆၆၉၁၃	Fire Control
Fire (မီးလောင်လျှင်) (ရန်ကုန်)	၂၂၀၁၁၊ ၂၅၂၀၂၂	ဗဟိုမီးသတ်ရုံး (ရန်ကုန်)
Fire (မီးလောင်လျှင်) (နေပြည်တော်)	၄၂၀၀၀၅၊ ၄၂၀၀၂၅	ဗဟိုမီးသတ်ရုံး (နေပြည်တော်)
Police	၁၉၉	Emergency

ဆက်သွယ်ရန်	ဖုန်းနံပါတ်	အဖွဲ့အစည်းအမည်
Police (Patrol Car)	၀၁-၂၃၁၇၅၂၆ ၀၁-၂၃၁၇၅၂၇	Emergency
Police (ရန်ကုန်)	၅၄၉၃၀၉ ၊ ၅၄၉၉၆၃ (Ext ၃၅၅)	Central Police Office
Police (ရန်ကုန်)	၂၅၄၄၃၇၊ ၂၄၅၄၅၅	Yangon Division Police
Police (နေပြည်တော်)	၂၂၅၀၄ ၊ ၄၁၄၂၂၆	နေပြည်တော်ရဲတပ်ဖွဲ့
Police, Traffic (ရန်ကုန်)	၆၄၀၆၆၈ ၊ ၂၉၈၆၅၁	ယာဉ်ထိန်းရဲတပ်ဖွဲ့
လူနာတင်ယာဉ်	၁၉၂	Emergency
လူနာတင်ယာဉ် (ရန်ကုန်)	၁၈၃၀	ဆရာဝန်အသင်း(ရန်ကုန်တွင်းသာ)
လူနာတင်ယာဉ် (ရန်ကုန်)	၂၅၆၁၂ - ၁၁၅ ၃၈၄၄၉၃	ရန်ကုန်အထွေထွေဆေးရုံကြီး
လူနာတင်ယာဉ် (ရန်ကုန်)	၃၈၃၆၈၄	Red Cross
လူနာတင်ယာဉ် (ရန်ကုန်)	၅၀၀၀၀၅	Traffic Police
လူနာတင်ယာဉ်(နေပြည်တော်)	၄၂၀၆၈၃ ၊ ၂၂၅၁၁	နေပြည်တော်/ပျဉ်းမနား ဆေးရုံ
Electricity	၂၁၅၆၆၆ ၊ ၂၁၅၀၄၁	Emergency
Electricity	၂၂၉၁၁၄ ၊ ၂၁၅၀၄၁	Electricity Supply Board
နာရေး	၅၈၁၃၆၃ ၊ ၇၀၉၂၂၇	နာရေးကူညီမှုအသင်း (ကျော်သူ)
Airport	၅၃၃၀၃၀ ၊ ၅၃၃၀၇၀	Yangon International Airport
Call Center	၁၈၇၆၊ ၁၈၇၈၊ ၁၈၇၉	Yadanarpon Call Center

၇.၆. လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်

၇.၆.၁. ရည်ရွယ်ချက်

စီမံကိန်းကာလတစ်လျှောက် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်များကို ဆောင်ရွက် သွားရမည်ဖြစ်ပြီး ဝန်ထမ်းများနှင့် ဒေသခံပြည်သူများအတွက် လူမှုရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ကူညီဆောင်ရွက်ရန်၊ လုပ်ငန်းစတင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမှ ဒေသခံပြည်သူများအတွက် ကျန်းမာရေး၊

ပညာရေး၊ လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေးနှင့် လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာကဏ္ဍများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်နှင့် အကျိုးများခံစားခွင့်ရှိစေရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။

၇.၆.၂. ဥပဒေဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်

အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇.၆.၃. အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှုအနေဖြင့် CSR လုပ်ငန်းစဉ် ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် စီမံကိန်းမှရရှိသည့် အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ ၂ % ကို အောက်ဖော်ပြပါ အကျိုးပြုလုပ်ငန်းများအတွက် အချိုးကျသတ်မှတ်ပြီး ခွဲဝေသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပြီး နှစ်စဉ် ကျပ်သိန်း (၃၀) အား လျာထားအသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၇-၇ လူမှုရေးအရ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့်ကဏ္ဍအလိုက် အသုံးပြုမည့် ရန်ပုံငွေ

စဉ်	သုံးစွဲမည့်ကဏ္ဍ	လျာထားအသုံးပြုမည့် ပမာဏ
၁	ဒေသတွင်း ပညာရေးကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်အတွက်	၅၀၀,၀၀၀
၂	ဒေသခံပြည်သူများနှင့် ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုနှင့် လူမှုဖူလုံရေးကဏ္ဍများအတွက် ဆောင်ရွက်ခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀
၃	ဒေသတွင်း သဘာဝဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးကဏ္ဍအတွက် ဆောင်ရွက်ခြင်း	၅၀၀,၀၀၀
၄	ဒေသတွင်း ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရေးကဏ္ဍအတွက်ဆောင်ရွက်ခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀

လူမှုရေးအရတာဝန်ယူဆောင်ရွက်ခြင်း (Corporate Social Responsibility-CSR) အစီအစဉ်များတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာ ရေရှည် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုများရရှိနိုင်မည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းမှ ပါဝင်ထောက်ပံ့ခဲ့သည့် မှတ်တမ်းများအား နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။

၇.၆.၄. ရန်ပုံငွေလျာထားချက်နှင့် တာဝန်များ

Textile Palace Company Limited အနေဖြင့် စီမံကိန်းကာလတစ်လျှောက် လူမှုရေးအရတာဝန် ယူဆောင်ရွက်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ် (Corporate Social Responsibility - CSR) အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် နှစ်စဉ် အခွန်ဆောင်ပြီး အသားတင် အမြတ်ငွေ၏ ၂% အား သုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ CSR အစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်အဖွဲ့ (EOHS Team) အား ဖွဲ့စည်းတာဝန်ပေးအပ်ထားပါသည်။

၇.၆.၅. လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့်ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် နှစ်စဉ် အခွန်ဆောင်ပြီး အသားတင် အမြတ်ငွေ၏ ၂% အား စီမံကိန်းတည်ရှိရာဒေသအတွင်း ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး လုပ်ငန်းများတွင် ထည့်ဝင်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် သက်သာချောင်ချိရေးလုပ်ငန်းများတွင် ထောက်ပံ့ခြင်း အစရှိသည့်လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ (မှတ်တမ်းများအား နောက် ဆက်တွဲ (ဃ) ဖြင့် ဖော်ပြအပ်ပါသည်။)

၈. အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်း

၈.၁. အများပြည်သူသဘောထားရယူခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်

အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းမှ သဘောထားရယူခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများနှင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်နိုင်မှုများကို လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများနှင့် လုပ်ငန်းစဉ်များကို ထုတ်ဖော်နိုင်ရန်အတွက် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သည့် ဧရိယာအနီးတဝိုက် ဒေသခံပြည်သူများနှင့် စီမံကိန်းနှင့် ဆက်စပ်ပတ်သက်သူများ၏ စီမံကိန်းအပေါ် အကြံပြု သုံးသပ်ချက်များနှင့် ဆွေးနွေးချက်များကို လက်ခံရရှိနိုင်ရန်နှင့် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက် သွားနိုင်ရန်တို့ ဖြစ်ပါသည်။

၈.၂. အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းပြုလုပ်ခြင်း

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ ၂၀၂၁ ခုနှစ်တွင် ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် တတိယအဖွဲ့အစည်း Green Environmental, Health, Safety and Social Consultancy Co., Ltd. နှင့် ဆောင်ရွက်ခဲ့သော အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ တောင်းခံခြင်းမှ ရရှိခဲ့သောရလဒ်များအား အသုံးပြု ဖော်ပြထားပါသည်။ ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် တတိယအဖွဲ့အစည်းမှ အကြံပေး ပညာရှင်များ ဦးဆောင်၍ ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လတွင် ကိုဗစ်-၁၉ ဖြစ်ပွားနေဆဲကာလဖြစ်သော ကြောင့် လူစုလူဝေး မဖြစ်စေရေးနှင့် ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်၍ မလိုလားအပ်သည့် ကိစ္စရပ် များကို ရှောင်ရှားနိုင်ရန်အတွက် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ တောင်းခံ ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များကို အုပ်စု (၃) ခုခွဲ၍ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးကာ အကြံပြုချက်များကို တောင်းခံခဲ့ ပါသည်။

EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့သည် ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လတွင် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ အထွေထွေ အုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့်လည်းကောင်း၊ ကန်ကလေးရွာ အုပ်ချုပ်ရေးမှူး တို့နှင့်တွေ့ဆုံ၍ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများတောင်းခံခြင်းနှင့် ပတ်သက် ၍ ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ်များ၊ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးမည့်အုပ်စုများနှင့် ဖြန့်ဝေမည့် အကြံပြုစာ တောင်းခံမည့် ပုံစံများအား အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြ၍ ခွင့်ပြုချက်များ ရယူခဲ့ပါသည်-

ဇယား 8-1 တွေ့ဆုံဆွေးနွေးသည့်အဖွဲ့အစည်းများ

စဉ်	အုပ်စု	အဖွဲ့အစည်း
၁။	အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများ	အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (မှော်ဘီမြို့နယ်)၊ စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့ (မှော်ဘီမြို့နယ်)၊ အုပ်ချုပ်ရေးမှူး (ကန်ကလေးကျေးရွာအုပ်စု၊မှော်ဘီ)
၂။	ဒေသခံပြည်သူများ	မှော်ဘီမြို့နယ်၊ကန်ကလေးကျေးရွာအုပ်စုမှဒေသခံပြည်သူများ
၃။	လူမှုရေးအသင်းအဖွဲ့များ	မီးသတ်ဦးစီးဌာန (မှော်ဘီမြို့နယ်)

၈.၃. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များတောင်းခံခြင်း

Textile Palace Company Limited သည် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ တောင်းခံခြင်းအတွက် အောက်ဖော်ပြပါ နည်းလမ်းများအသုံးပြု၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်-

- (က) ဆက်သွယ်ရလွယ်ကူစေရန်အတွက် ကုမ္ပဏီ/စက်ရုံလိပ်စာ၊ ဖုန်းနံပါတ်များနှင့် လမ်းညွှန်မြေပုံများ ထောက်ပံ့ခြင်း၊
- (ခ) စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် အကြောင်းအရာများကို အကျဉ်းချုပ်ဖော်ပြထားသည့် လက်ကမ်းစာစောင်များထောက်ပံ့ခြင်း၊
- (ဂ) ဒေသခံပြည်သူများ၏ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များအပေါ် ထင်မြင်ယူဆချက်များအတွက် အချက်အလက်များကောက်ယူခြင်းနှင့် ဆွေးနွေးခြင်း၊
- (ဃ) ကုမ္ပဏီမှတာဝန်ရှိသူများနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်သူများသည် စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သူများအား အုပ်စုအလိုက် မျက်နှာချင်းဆိုင်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း၊
- (င) ကုမ္ပဏီမှတာဝန်ရှိသူများ ပါဝင်သည့် EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့သည် သက်ဆိုင်ရာ stakeholders များ၏ အကြံပြုချက်သဘောထားများ ကောက်ယူသည့်ပုံစံ (Suggestion Form)များ ဖြန့်ဝေ၍ ဒေသခံများ၏အကြံပြုချက်များကို ရယူခြင်း၊

(စ) EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့သည် စက်ရုံအလုပ်သမားကိုယ်စားလှယ်များနှင့် တွေ့ဆုံ၍ ၎င်းတို့၏ အကြံပြုချက်နှင့်သဘောထားများကို ရယူခြင်း။



Textile Palace Company Limited



မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်၊ မော်တီမြို့နယ်

<p>စက်ရုံလိပ်စာ <i>Company Address:</i></p> <p>အထွက်အမှတ် (၃၂၇-၃၂၉) မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်၊ မော်တီမြို့နယ် ဆက်သွယ်ရန်</p> <p>☎ နံပါတ်အသံအောင် 0926217772</p> <p>စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်း</p> <p>☎ ဩဂုတ်လ၊ ၂၀၁၇ ခုနှစ်</p> <p>လုပ်သားအင်အား</p> <p>☎ ၁၅၀၀ နီးကပ် လုပ်ငန်းအမျိုးအစား</p> <p>☎ ပန်းချိုကပ်၊ ပန်းသိုင်း၊ အထည်မျှပ်လုပ်ငန်း</p> <p>☎ CMP</p>	<p>ထုတ်ကုန်အမျိုးအစား(Product)</p> <ul style="list-style-type: none"> ☎ Jacket, T shirt, Pants ☎ Dress, Blouse ☎ Short, Skirt <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p>1) Environmental Management Plan သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အတွက် စီမံမှုများ ရွှေ့ပြောင်းရောင်းချခြင်း၊ ရွှေ့ပြောင်းရောင်းချခြင်း၊ စီမံခန့်ခွဲမှု</p> <p>2) Employee Welfare Plan ဝန်ထမ်းများ သက်သာချောင်ချိရေး</p> <p>3) Training, Awareness and Competency ရွှမ်းမောင်ရည်ရှိပြီးရေးနှင့် လေ့ကျင့်သင် တန်းပေးရေး အစီ အစဉ်များ</p>	<p>4) Occupational Health and Safety လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး</p> <p>ဖိအားကြီးကြပ်ကာကွယ်ရေးစီမံချက် ဖိအားရောဂါ ၅၈၀၀ ကလေး ဖိအားအင်ဂျင် ဖိအားအချက်ပေးဆန့်ကျင် အရေးပေါ်ထွက်လမ်းပြပုံ ဖိအားဆေးရေး (၁၇၀)၊ ဖိအားပိုက်၊ ဖိအားပိုက်၊ အရေးပေါ်ရုပ် များထားရှိသည်။</p> <p>စက်ရုံအတွင်း ဆေးပေးခန်းထားရှိခြင်း နှစ်စဉ် ဖိအားသေချပ်ပြုလုပ်ခြင်း</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>
--	--	---

Textile Palace Company Limited

အတွက်အမှတ် (၃၂၇-၃၂၅) မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ ရှိ အထည်ချုပ်စက်ရုံ

လည်ပတ်ခြင်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချေးနှေးမှုများ*

အကြံပြုချက်များ

* သက်သေခံဝန်ထုပ်ပေးမှုများအပေါ် EHP Report ထုတ်ပေးပြန်အတွက်

(လက်မှတ်)

အမည် _____

ရာထူး _____

စက်ရုံ _____

လိပ်စာ _____

ဖုန်းနံပါတ် _____

ပုံ ၈-၁ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံလွှာ
 ၈.၄. လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအကြံပြုချက်နှင့်သဘောထားများကောက်ယူခြင်း

လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ အကြံပြုချက်နှင့် သဘောထားများ ကောက်ယူခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက် မှာ ဒေသခံပြည်သူများ၏ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအခြေအနေများကိုသိရှိနိုင်ရန်နှင့် Textile Palace ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ဆောင်ရွက်မည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်မည့် အကြောင်းအရာများကို ၎င်းတို့ပိုမို သဘောပေါက်နားလည်စေရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။

ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် Textile Palace အထည်ချုပ်စက်ရုံအနီးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်မှုရှိနိုင်ခြေရှိသော ကန်ကလေးနှင့်ကုန်းကလေးရွာများမှ အိမ်ထောင်စု (၁၄)စုကို အချက်အလက်ကောက်ယူရန် ပြင်ဆင်ထားသည့်မေးခွန်းများမေးမြန်းခဲ့ပါသည်။ အထူးသဖြင့် ယင်းကျေးရွာများမှ ရပ်ကျေးခေါင်းဆောင် ဆယ်အိမ်မှူးများအား ဒေသခံ ပြည်သူများ၏ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအခြေအနေများနှင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည့် အကြောင်းအရာများနှင့်ပတ်သက်၍ ၎င်းတို့သိရှိနိုင်ရန် EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့မှ တွေ့ဆုံကာ ရှင်းလင်းပြောကြားခဲ့ပြီး ၎င်းတို့၏ သဘောထားများကို မေးမြန်းဆွေးနွေးခဲ့ပါသည်။



ပုံ ၈-၂ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ တွေ့ဆုံရှင်းလင်းခြင်းနှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ

၈.၅. အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဌာနဆိုင်ရာအစိုးရအဖွဲ့အစည်းများနှင့် သွားရောက်တွေ့ဆုံ ဆွေးနွေးခြင်းကို ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၂၅ ရက်နေ့မှ ၃၀ ရက်နေ့အထိ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာရေးဆွဲရေးအတွက် ဆောင်ရွက်မှုနှင့် လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ ကို တင်ပြခဲ့ပါသည်။ ရှင်းလင်းတင်ပြသည့်အချက်အလက်များတွင် အဓိကအားဖြင့် အခြေခံ အဆောက်အအုံများ၊ ကုန်ကြမ်းမှ ကုန်ချောထုတ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းစဉ်အဆင့်ဆင့်၊ ကုန်ကြမ်း

လိုအပ်ချက်နှင့် ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှု အခြေအနေ၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လိုအပ်သည့် ဝန်ထမ်းအင်အားနှင့် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်၊ ရေအရင်းအမြစ် သုံးစွဲမှုနှင့် လိုအပ်ချက်၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအခြေအနေနှင့် စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းမှ ရရှိလာမည့် အကျိုးကျေးဇူးများ၊ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ ဆက်စပ်ဥပဒေများ၊ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများနှင့် ရလဒ် များ၊ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု များနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ၊ ယင်းသက်ရောက်မှုများအား လျော့ချသွားမည့် နည်းလမ်းများနှင့် အစီအစဉ်များ၊ စီမံကိန်းမှ ဒေသခံပြည်သူများအတွက် ဖွံ့ဖြိုးရေး အစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်ပေး ရမည့်အကြောင်းအရာများ၊ စီမံကိန်းမှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအတွက် ထားရှိသွားရမည့် ရန်ပုံငွေလျာထားချက်များ အကြောင်းကို လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းမှရရှိမည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ အကျိုးကျေးဇူးများ စသည်တို့ပါဝင် ပါသည်။

၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၂၅ ရက်နေ့တွင် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့မှ မြို့နယ် ဦးစီးအရာရှိ ဦးထွန်းနေအောင်နှင့် တွေ့ဆုံ၍ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများကို ဆွေးနွေးခဲ့ရာ ရေဆိုးစနစ်ကို ကောင်းမွန်အောင်ဆောင်ရွက်ရန်၊ အမှိုက်များကို ပုံမှန်စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရန်နှင့် စက်ရုံတွင် မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်ကို သေချာဆောင်ရွက်ရန် အကြံပြုခဲ့ပါသည်။ ထို့နောက် ဆက်လက်၍ ကန်ကလေးကျေးရွာအုပ်စု၏ ရပ်ကျေးအုပ်ချုပ်ရေးမှူး ဦးမောင်ဇော်နှင့်တွေ့ဆုံ၍ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများကို ဆွေးနွေးခဲ့ရာ ဒေသခံကျေးရွာနေသူများအတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများဖန်တီးပေးရန် ၎င်းမှ အကြံပြုခဲ့ပါသည်။

ထို့နောက် ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၃၀ ရက်နေ့တွင် မှော်ဘီမြို့နယ်၊ အထွေထွေအုပ်ချုပ် ရေးမှူး ဦးဖြိုးအောင်ကြီးနှင့်တွေ့ဆုံ၍ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများကို တင်ပြဆွေးနွေးခဲ့ရာ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ရေအသုံးပြုမှုကို စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ရန်၊ အမှိုက်များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရန်နှင့် ကိုဗစ်-၁၉ နှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းရှင်များလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်များကို သေချာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရန် အကြံပြုပါသည်။

	
<p>မှော်ဘီအထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး</p>	<p>မှော်ဘီစည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့</p>
	
<p>ကန်ကလေးကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး</p>	<p>မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မီးသတ်ဦးစီးဌာန</p>

ပုံ ၈-၃ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဌာနဆိုင်ရာများမှ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ တောင်းခံခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ

၈.၆. ဒေသခံပြည်သူများ၏ သဘောထားနှင့်အကြံပြုချက်များရယူခြင်း

EMP ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့သည် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံခြင်းနှင့် သဘောထားများ၊ အကြံပြုချက်များ တောင်းခံခြင်းကို ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၂၇ ရက်နေ့တွင် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ထိုကာလသည် ကိုဗစ်-၁၉ ဖြစ်ပွားနေဆဲကာလဖြစ်သောကြောင့် လူစုလူဝေးမဖြစ်စေရေးနှင့် ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်၍ မလိုလားအပ်သည့် ကိစ္စရပ်များကို ရှောင်ရှားနိုင်ရန်အတွက် နိုင်ငံတော်အစိုးရ၏ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခဲ့ရာ စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်မှု ရှိနိုင်ခြေများသည့် ကန်ကလေးကျေးရွာအုပ်စု၊ အုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံးတွင် စီမံကိန်းအကြောင်းအရာ၊ စက်ရုံတည်ဆောက်မှု၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် ထည့်သွင်းဆောင်ရွက်ချက်များ၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် အများပြည်သူအတွက် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဆောင်ရွက်ရန် အစီအစဉ်များ စသည်တို့ပါဝင်သည့် လက်ကမ်းစာစောင်များကို ကျေးရွာနေပြည်သူများထံသို့ ဖြန့်ဝေ၍ ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပြီး ၎င်းတို့၏ သဘောထားများနှင့်အကြံပြုချက်များကို ကောက်ယူစုဆောင်း ခဲ့ပါသည်။ အများ

ပြည်သူနှင့်တစ်ဦးချင်းတွေ့ဆုံ၍ အကြံပြုချက်များရယူရာတွင် အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား (၈.၂) တွင် ဖော်ပြထားသည့် ဒေသခံပြည်သူများမှ ပူးပေါင်းပါဝင်ဆောင်ရွက် ခဲ့ပါသည်။

ဇယား ၈-၂ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးရာတွင်ပါဝင်ခဲ့သည့်ဒေသခံပြည်သူများ

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ/ကျေးရွာ
၁။	ဦးရွှေဂျိုး	ကျေးရွာအိမ်မှူး	ကုန်းကလေးကျေးရွာ
၂။	ဦးသန်းရွှေ	ကျေးရွာဆယ်အိမ်မှူး	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၃။	ဦးမိုး	ကျေးရွာဆယ်အိမ်မှူး	ကုန်းကလေးကျေးရွာ
၄။	ဦးထွန်းစိ	ကျေးရွာဆယ်အိမ်မှူး	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၅။	ဦးထူးပေါ်	ကျေးရွာဆယ်အိမ်မှူး	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၆။	ဦးဝင်းဗိုလ်	ကျေးရွာရပ်မိရပ်ဖ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၇။	ဦးဖိုးတို	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၈။	ဦးဝင်းမောင်	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၉။	ဦးခင်မြ	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၁၀။	ဦးမြင့်စိုး	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၁၁။	ဦးစနေထွန်း	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၁၂။	ဦးမောင်မောင်	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကန်ကလေးကျေးရွာ
၁၃။	ဦးအေးနိုင်	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကုန်းကလေးကျေးရွာ
၁၄။	ဦးအောင်မြင့်ကြည်	ကျေးရွာနေပြည်သူ	ကုန်းကလေးကျေးရွာ

၈.၇. ဌာနဆိုင်ရာများမှ သဘောထားအမြင်နှင့် အကြံပြုချက်များ

Textile Palace ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ဆောင်ရွက်မည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအတွက် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးမှုများ ဆောင်ရွက်ခဲ့ရာ ကောက်ယူရရှိခဲ့သည့် အစိုးရအဖွဲ့

အစည်းများနှင့် ဒေသခံများ၏ အကြံပြုချက်များနှင့် သဘောထားများမှာ ဆောင်ရွက်မည့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားမှတ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်-

- (က) စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် ရေသုံးစွဲမှုကို စနစ်တကျဆောင်ရွက်ရန်၊
- (ခ) ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်ကို စနစ်တကျကောင်းမွန်အောင်ဆောင်ရွက်ရန်၊
- (ဂ) ထွက်ရှိလာမည့် အမှိုက်များကို စနစ်တကျအချိန်မှန်စွန့်ပစ်ရန်၊
- (ဃ) စက်ရုံတွင် မီးဘေးကာကွယ်ရေး စနစ်တပ်ဆင်မှုကို သေချာ စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် မီးသတ်ပိုက်များနှင့် ပန်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးမှုများ ပြုလုပ်ရန်၊
- (င) ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများဖန်တီးပေးရန်၊
- (စ) ကိုဗစ်-၁၉ ဆိုင်ရာညွှန်ကြားချက်များကို တိတိကျကျလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်၊

ဇယား ၈-၃ ဌာနဆိုင်ရာများမှ အကြံပြုချက်များစစ်တမ်းများအရ ကောက်နုတ်ဖော်ပြချက်

စဉ်	အမည်	အကြံပြုချက်များ
၁။	ဦးဖြိုးအောင်ကြည် (အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးမှူး/ မှော်ဘီမြို့နယ်)	- ရေအသုံးပြုမှုစနစ်အား စနစ်တကျဆောင်ရွက်ရန် - အမှိုက်သိမ်းဆည်းသည့်စနစ်များ၊ စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ရန် - စက်ရုံဝန်ထမ်းများ ကိုဗစ်-၁၉ ဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း လိုက်နာရန်
၂။	ဦးထွန်းနေအောင် (ဦးစီးအရာရှိ/ စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့၊ မှော်ဘီမြို့နယ်)	- ရေပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းသာယာ စိမ်းလန်းရေးအတွက် ရေဆိုး စွန့်ပစ်မှုစနစ်အား ပိုမိုကောင်းမွန်အောင်ထားရှိရန်၊ - အမှိုက်စွန့်ပစ်မှုစနစ်အား ပုံမှန်စွန့်ပစ်ဆောင်ရွက်စေရန်၊ - မီးဘေးအန္တရာယ် လုံခြုံရေးကို အထူးအလေးထားဆောင်ရွက်ရန်။
၃။	ဦးကျော်ခိုင်စိုး (မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးမှူး/ မှော်ဘီမြို့နယ် မီးသတ်ဦးစီးမှူးရုံး)	- မီးငြိမ်းသတ်ရေးအတွက် ပန်းစနစ်များကောင်းမွန်အောင် ပြုပြင်ထားရန်၊ - Fire Safety Manager (၁)ဦးထားရှိပြီး မီးဘေးလုံခြုံရေးအတွက် တာဝန်ပေးအပ်ရန်၊

စဉ်	အမည်	အကြံပြုချက်များ
		- မီးဘေးလုံခြုံရေးအတွက် စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို စနစ်တကျ စီမံထားရှိရန်
၄။	ဦးမောင်ဇော် (အုပ်ချုပ်ရေးမှူး/ ကန်ကလေး ကျေးရွာအုပ်စု)	- အလုပ်အကိုင်များ ခန့်အပ်ထားပေးပါရန်
၅။	ဦးရွှေဂျိုး (ရာအိမ်မှူး)	ကုန်းကလေးကျေးရွာရှိ လူငယ်များ စက်ရုံတွင် အလုပ်အကိုင် ရရှိရန်နှင့် ရရှိပြီးသားအလုပ်အကိုင်များ တည်မြဲမှုရှိစေရန်။
၆။	ဦးသန်းရွှေ (ဆယ်အိမ်မှူး)	အကုန်ကောင်းပါသည်။
၇။	ဦးမိုး (ဆယ်အိမ်မှူး)	ရွာမှ ဒေသခံလူငယ်များ အလုပ်အကိုင်ရရှိစေချင်သည်။
၈။	ဦးထွန်းစိ (ဆယ်အိမ်မှူး)	ကောင်းပါသည်။
၉။	ဦးထူးဖော (ဆယ်အိမ်မှူး)	ကောင်းပါသည်။
၁၀။	ဦးဝင်းဗိုလ် (ရပ်မိရပ်ဖ)	မရှိပါ။
၁၁။	ဦးဖိုးတို (ဒေသခံ)	လိုအပ်တာလေးများလုပ်ပေးစေချင်သည်။
၁၂။	ဦးဝင်းမောင် (ဒေသခံ)	မရှိပါ။
၁၃။	ဦးခင်မြ(ဒေသခံ)	ကောင်းပါသည်။ ကျေးရွာသူ/များ အလုပ်ရစေပါသည်။
၁၄။	ဦးမြင့်စိုး (ဒေသခံ)	ရွာမှ ကျေးရွာသူ/သားများအား အလုပ်ရစေချင်ပါသည်။
၁၅။	ဦးစနေထွန်း (ဒေသခံ)	အကြံပြုရန်မရှိပါ။ အဆင်ပြေပါသည်။
၁၆။	ဦးမောင်မောင် (ရာအိမ်မှူး)	မရှိပါ။
၁၇။	ဦးအေးနိုင်(ဒေသခံ)	လမ်းပြင်စေချင်သည်။

စဉ်	အမည်	အကြံပြုချက်များ
၁၈။	ဦးအောင်မြင့်ကြည် (ဒေသခံ)	အန္တရာယ်မရှိပါ။ ကန့်ကွက်ရန်မရှိပါ။

၈.၈. စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ သဘောထားနှင့်အကြံပြုချက်များကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း

စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ သဘောထားနှင့် အကြံပြုချက်များကို ရယူရသည့် အဓိက ရည်ရွယ်ချက်မှာ စက်ရုံပိုင်ရှင်မှ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလုပ်သမားအတွက် ဆောင်ရွက်ပေးသည့် စက်ရုံအတွင်း လေကောင်းလေသန့်ရရှိအောင်နှင့်အမှုန်အမွှားမရှိအောင် ဆောင်ရွက်ထားမှု၊ အသံဆူညံမှု၊ သောက်သုံးရေထားရှိမှု၊ အိမ်သာနှင့်မိလ္လာစနစ်များ၊ စက်ရုံတွင်း ဆက်သွယ်ရေး စနစ်များ၊ ဝန်ထမ်းလုံခြုံရေးစနစ်များ စသည်တို့နှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများ၏ သဘောထားနှင့် အကြံပြုချက်များကို ရယူခြင်းဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါလေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၂၅ ရက်နေ့တွင် Textile Palace စက်ရုံဝင်းအတွင်း၌ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး စစ်တမ်းကောက်ယူ ရာတွင် စက်ရုံဝန်ထမ်း (၁၁) ဦးမှ ပူးပေါင်းပါဝင် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံလုပ်သားများမှ အောက်ပါတို့ကို အဓိကဖြေကြားခဲ့ပါသည်-

- (က) စက်ရုံအတွင်း လေကောင်းလေသန့်ရရှိအောင်နှင့် အမှုန်အမွှားမရှိအောင် ဆောင်ရွက်ထားမှုနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများကို ထိခိုက်မှုရှိနိုင်ခြေ နည်းပါးကြောင်း လုပ်သား (၄) ဦးမှ ပြောကြားခဲ့ပြီး၊ (၆) ဦးမှာ ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ကြောင်း ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။
- (ခ) အသံဆူညံမှုနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများကို ထိခိုက်မှုရှိနိုင်ခြေ နည်းပါးကြောင်း ဝန်ထမ်း (၇) ဦးမှ ပြောကြားခဲ့ပြီး၊ (၄) ဦးမှာ ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ကြောင်း ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။
- (ဂ) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများကို အတော်အသင့်ထိခိုက်မှု ရှိနိုင် ကြောင်းကို လုပ်သား (၆) ဦးမှ ဖြေကြားခဲ့ပြီး၊ (၂) ဦးမှာ ထိခိုက်မှုကို မခန့်မှန်း နိုင်ကြောင်း ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။
- (ဃ) စက်ရုံလုပ်သားများအတွက် PPE ထောက်ပံ့မှုနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်သားအများစုက စက်ရုံအတွင်း PPE ထောက်ပံ့မှုမှာ လုံလောက်မှုရှိကြောင်း ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။

- (င) သောက်သုံးရေပံ့ပိုးမှုနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရုံဝန်ထမ်းအားလုံးအတွက် သောက်သုံးရေသန့်ထောက်ပံ့ပေးမှု ကောင်းမွန်လုံလောက်ကြောင်း ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။
- (စ) အိမ်သာနှင့်မိလ္လာစနစ်များနှင့်ပတ်သက်၍ ကောင်းမွန်ကြောင်း စက်ရုံဝန်ထမ်း ၆၀ ရာခိုင်နှုန်းမှ ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။
- (ဆ) အခြားအကြံပြုချက်များနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရုံတွင် ဆေးခန်းနှင့် ဆေးဝါးများ လုံလောက်အောင်ထားရှိရန်၊ အိမ်သာများသန့်ရှင်းအောင်ထားရှိရန်နှင့် အိမ်သာသုံးဆပ်ပြာများ လုံလုံလောက်လောက်ထားရှိပေးရန်၊ ပူပြင်းသောရာသီများတွင် စက်ရုံအတွင်း အပူချိန်လျော့နည်းအောင် ဆောင်ရွက်ပေးရန် စက်ရုံဝန်ထမ်း (၃) ဦးမှ အကြံပြုခဲ့ပါသည်။

ဇယား ၈-၄ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေ့လာဆန်းစစ်မှုတွင် ပါဝင်ခဲ့သော ဝန်ထမ်းများစာရင်း

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ
၁။	မစိုးပပဖြိုး	စာရေး/ပိတ်ဖြတ်	Textile Palace
၂။	မစန်းစန်းမော်	လိုင်းကြီးကြပ်	Textile Palace
၃။	မသဲစုဝေ	ခေါင်းဆောင်/QC	Textile Palace
၄။	မသင်းသင်းအေး	ခေါင်းဆောင်/QC	Textile Palace
၅။	မနှင်းသက်ဝေ	ခေါင်းဆောင်/QC	Textile Palace
၆။	မမူမူကျော်	စက်ချုပ်/လိုင်း-၂	Textile Palace
၇။	မခင်ပိုင်ဦး	OP/လိုင်း-၂	Textile Palace
၉။	ကိုခန့်ဇော်	မီးပူ/ကုန်ထုတ်	Textile Palace
၁၀။	မပိုးအိအိလွင်	စာရေး	Textile Palace
၁၁။	ကိုသက်ဝင်း	မီးပူ/ကုန်ထုတ်	Textile Palace
၁၂။	ကိုနေလင်းထက်	OP/ကုန်ထုတ်	Textile Palace



ပုံ ၈-၄ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းဆောင်ရွက်နေမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ

၈.၉. စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သတင်းအချက်အလက်ထုတ်ဖော်သွားမည့် အစီအစဉ်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် တင်ပြမည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၃၈ အရ “စီမံကိန်း အဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာကို ဦးစီးဌာနသို့ တင်သွင်းပြီးနောက် လူမှုအဖွဲ့အစည်း၊ စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက် ခံစားရသူများ၊ ဒေသဆိုင်ရာလူမှုအဖွဲ့အစည်းနှင့် အခြားအကျိုး သက်ရောက်မှုများ သိရှိနိုင်စေရန် စီမံကိန်း သို့မဟုတ် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ ဝက်ဘ်ဆိုဒ်များနှင့် သတင်းစာစသည့် ပြည်တွင်း မီဒီယာများမှလည်းကောင်း၊ စာကြည့်တိုက်၊ လူထုစုဝေးခန်းမစသည့် အများပြည်သူ စုဝေးရာ နေရာများတွင်လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ ရုံးများတွင် လည်းကောင်း ထုတ်ပြန် ကြေညာရမည်။” ဟုဖော်ပြထားရှိသောကြောင့် စီမံကိန်းရုံးခန်းနှင့် အများပြည်သူများ ဝင်ရောက် ဖတ်ရှုပြီး အကြံပြုချက်များပေးနိုင်သော နေရာများတွင် ထားရှိသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

ဌာနဆိုင်ရာများနှင့် တာဝန်ရှိသူများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ပြည်သူများနှင့် ပုံမှန်တွေ့ဆုံဆွေးနွေး ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ပြီး အများပြည်သူ၏ သဘောထားများရယူ၍ စီမံကိန်းပိုမိုဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားအပေါ်ထိခိုက်ခြင်း မရှိစေရန် ဆက်လက်ဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာ နိုင်သော ကောင်းကျိုး/ဆိုးကျိုးများအား စီမံကိန်းဧရိယာအနီးတဝိုက်ရှိ ပြည်သူလူထုအနေဖြင့်

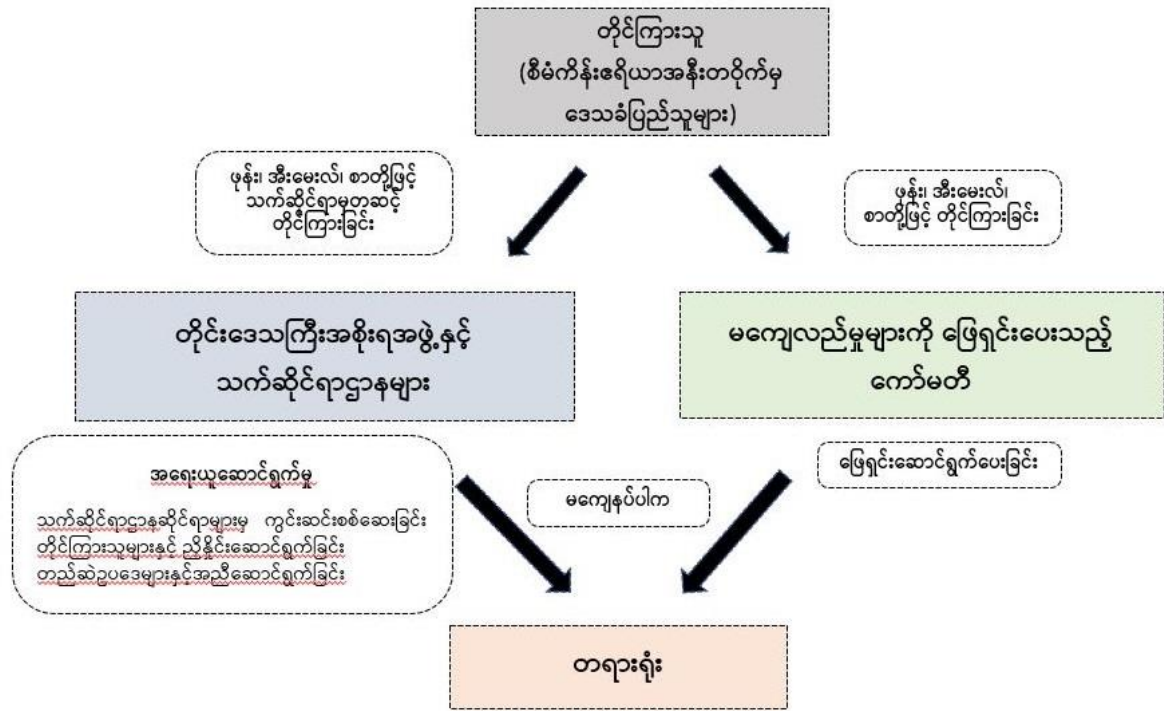
အကြံပြုချက်များပေးပို့နိုင်ရန်နှင့် အများပြည်သူ၏ သဘောထားများ၊ အကြံဉာဏ်များ အမြဲတမ်း ရယူနိုင်စေရန်အတွက် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာသည့် နေရာတွင် အကြံပြုစာတိုက်ပုံး ထားရှိခြင်း၊ စီမံကိန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ဆက်သွယ်နိုင်မည့် ပုဂ္ဂိုလ်၊ အမည်၊ ဖုန်း စသည်တို့အား ထုတ်ပြန်ထားခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

အများပြည်သူများ၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို ဖြေရှင်းပေးမည့်အစီအစဉ်နှင့်ပတ်သက်၍ Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုရှိသော၊ တာဝန်ယူမှု၊ တာဝန်ခံမှုရှိသော လုပ်ငန်းစဉ် တစ်ရပ်အား ချမှတ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့ ဆောင်ရွက် နိုင်ရန်အတွက် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူသည် စီမံကိန်းအနီး တဝိုက် ဒေသခံပြည်သူများနှင့် စီမံကိန်းနှင့် ဆက်စပ်ပတ်သက်သူများဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်သည့် ကာလတစ်လျှောက်လုံး မကျေနပ်မှုများနှင့် နစ်နာမှုများအတွက် ကန့်ကွက်လို လျှင်ဖြစ်စေ၊ တိုင်ကြားလိုလျှင်ဖြစ်စေ၊ အကြံပြုလိုလျှင်ဖြစ်စေ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ တာဝန်ရှိသူ များသို့ တိုက်ရိုက်သော်လည်းကောင်း၊ တိုင်းဒေသကြီး အစိုးရအဖွဲ့နှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာန၊ အဖွဲ့ အစည်းများသို့လည်းကောင်း ပေးပို့ တိုင်ကြားနိုင်ပြီး တိုင်ကြားမှု အမျိုးအစားအလိုက် Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ တာဝန်ရှိသူများမှ အချိန်နှင့် တစ်ပြေးညီ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ မကျေနပ် ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို အောက်ပါအတိုင်း ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

ဇယား ၈-၅ စီမံကိန်းမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် ၎င်းတို့၏ ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်များ

အမည်	ရာထူး	ဖုန်းနံပါတ်
ဒေါ်မိုးဇင်ခိုင်	အထွေထွေမန်နေဂျာ	၀၉-၄၅၀၀၂၀၄၅၄
ဦးစန်းထီးဦး	Sustainability Manager - Assistant	၀၉-၉၅၅၂၂၈၄၇၃
ဦးစိုးထက်ဦး	HS Manager	၀၉-၇၉၆၈၀၇၂၈၃



ပုံ ၈-၅ မကျေနပ်ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို ဖြေရှင်းပေးမည့် အစီအစဉ်

တိုင်ကြားမှု လက်ခံရရှိပြီးနောက် တာဝန်ရှိသူများအနေဖြင့် အလုပ်လုပ်ရက် ၁၅ ရက် အတွင်း တိုင်ကြားမှုအား စုံစမ်းစစ်ဆေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စုံစမ်းစစ်ဆေးမှုရလဒ်များ အပေါ် အခြေခံ၍ တိုင်ကြားမှုအပေါ် အရေးယူဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ အရေးယူ ဆောင်ရွက် မှုအခြေအနေများအား အများပြည်သူ သိမြင်နိုင်စေရေးအတွက် လုပ်ငန်းခွင် ကြေငြာသင်ပုန်း တွင် သတင်းထုတ်ပြန်ခြင်းနှင့် သက်ဆိုင်ရာ ရပ်ကွက်အုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံးသို့ သတိပေးအကြောင်း ကြားခြင်းများ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ တိုင်ကြားသည့် အကြောင်းအရာများနှင့် ပတ်သက်၍ လိုအပ်ချက်များရှိပါက စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲမှုကော်မတီနှင့် သက်ဆိုင်ရာ ဌာနများနှင့် ပေါင်းစပ်ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းပိုင်ရှင် အနေဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာတိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ရပ်မိရပ်ဖများ၊ အနီးဝန်းကျင် နေထိုင်သူ များ၊ ဌာနဆိုင်ရာများမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေး၍ ရင်းနှီးသည့်ဆက်ဆံမှုများ ထူထောင်၍ လူမှု-စီးပွားဆိုင်ရာ ဖွံ့ဖြိုးရေး လုပ်ငန်းများအတွက် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ ဒေသခံ များ၏ လိုလားချက်များအခက်အခဲများအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်သည်များအား နည်းပညာများ

ပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ CSR ၊ ရာခိုင်နှုန်းမှ ငွေကြေးမတည် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်းစသည်တို့အား ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အများပြည်သူ၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် နစ်နာမှုများကို ဖြေရှင်းပေးမည့် အစီအစဉ်နှင့်ပတ်သက်၍ Textile Palace Company Limited မှ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုရှိသော၊ တာဝန်ယူမှု၊ တာဝန်ခံမှုရှိသော လုပ်ငန်းစဉ်တစ်ရပ်အား ချမှတ် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၈.၁၀. ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များနှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်ချက်များ

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အနေဖြင့် စီမံကိန်းအနီး ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရပ်ကွက်များတွင် နေထိုင်သူများအား ဦးစားပေးအလုပ်ခန့်ထားခြင်း၊ စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ တိုက်ရိုက်ဆက်သွယ် အကြံပြုနိုင်မည့် နည်းလမ်းများအား သိရှိစေခြင်းအစရှိသည့် လုပ်ငန်းရပ်များ ဆောင်ရွက်ကာ စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲမှုကော်မတီနှင့် စက်မှုဇုန် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ပြည်သူလူထုများနှင့် ထိတွေ့ပြီး ခိုင်မာသည့် ချစ်ကြည်ရင်းနှီးမှု ရရှိစေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၊ ဒေသခံပြည်သူများ၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးမှုမှ ရရှိလာသော အကြံပြုချက်များနှင့် စစ်တမ်းများအရ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းမှ ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ပိုမိုရရှိလာနိုင်အောင် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ စီမံကိန်းအား ဥပဒေနှင့်အညီ ပွင့်လင်းမြင်သာစွာဖြင့် လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှု နည်းအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်ရာ ခွင့်ပြုချက်၊ လိုင်စင်များအား ရယူ၍ ပုံမှန်သက်တမ်းတိုးဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ရုံအနီး ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ပြည်သူများနှင့် စက်ရုံမှ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေးတို့အပေါ် ဆိုးကျိုးသက် ရောက်မှုနည်းပါး အောင်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု နည်းပါးအောင် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထူးသဖြင့် စီမံကိန်းလည်ပတ်သည့်ကာလတွင် ရေဆိုးသန့်စင်မှုစနစ်ကို သတ်မှတ်စံချိန်စံညွှန်းများအတိုင်း စွန့်ပစ်နိုင်ရန် ပိုမိုကောင်းမွန်အောင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အမှိုက်များကို စနစ်တကျသိမ်းဆည်း စွန့်ပစ်ခြင်း၊ မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်နှင့် မီးသတ် ကိရိယာ များကို ပုံမှန်စနစ်တကျစစ်ဆေးခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် သန့်ရှင်းသောအိမ်သာနှင့် မိလ္လာစနစ်၊ လုံလောက်သော သောက်သုံးရေ၊ ဆေးခန်းနှင့် ဆေးဝါးပစ္စည်းများထောက်ပံ့ခြင်းနှင့် ကိုဗစ်-၁၉

ကာကွယ်ရေးအတွက် ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း တိတိကျကျလိုက်နာဆောင်ရွက် ခြင်းများကို ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှု အစီအစဉ်များတွင် တိတိကျကျ ထည့်သွင်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်သည်။

ထို့အပြင် ရပ်ရွာနေပြည်သူများနှင့် အမြဲထိတွေ့ပြီး ခိုင်မာသည့် ချစ်ကြည်ရင်းနှီးမှု ရရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ထားခြင်းအားဖြင့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ကောင်းမွန်သည့် အကြံဉာဏ် ကောင်းများရရှိခြင်း၊ ပွင့်လင်းမြင်သာစွာဆောင်ရွက်သဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်၏ ထောက်ခံမှုများ ရရှိခြင်း၊ ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် လုပ်ငန်းခွင်ပတ်ဝန်းကျင်ဖြစ်စေခြင်း စသည့်ရလဒ်များ ရရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။

၉. နိဂုံးချုပ်နှင့် အကြံပြုချက်

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် CMP စနစ်ဖြင့် တရုတ်နိုင်ငံ နှင့် ဥရောပနိုင်ငံများမှ အော်ဒါပေးပို့လာသော ပိတ်လိပ်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအား တင်သွင်း ပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးအတွက် လိုအပ်သည့် ပန်ကာ/ လေအေးပေးစက်များဖြင့် လေကောင်း လေသန့်ရရှိအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ သောက်သုံးရေသန့်စင်သည့်စနစ်၊ ရေဆိုးသန့်စင်သည့် စနစ်၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် ဆေးခန်း၊ နားနေဆောင်၊ စားသောက်ဆောင်၊ လုံလောက်သော အိမ်သာ၊ အမှိုက်သိမ်းစနစ်၊ မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးစနစ်စသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့နည်းသက်သာစေသော အထောက်အကူပြုနည်းစနစ်များ ထည့်သွင်း၍ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။

အမျိုးသား၊ အမျိုးသမီးဝတ် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရာတွင် ထင်းနှင့်ဒီဇယ် လောင်စာသုံး ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်းဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ် ပါဝင်ပြီး ပုံနှိပ်ရာတွင် အသုံးပြုသော ဓာတုပစ္စည်းများမှာ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေ၊ ရေ၊ မြေတို့အပေါ် သက်ရောက်မှုမှာ အသင့်အတင့်နှင့် နည်းပါးအဆင့်များရှိသဖြင့် ထိခိုက်မှုများအတွက် လျော့ပါး စေရေးနည်းလမ်းများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် အစီအစဉ်ခွဲများအား ဆက်လက် အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားပါက စီမံကိန်းဧရိယာ အနီးတဝိုက်ရှိ ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

Textile Palace Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ လေ့လာတွေ့ရှိ ချက်များအရ လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့် ကာလ၌ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရန်အတွက် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် လိုက်နာရမည့် စံချိန်စံနှုန်းများအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ရာတွင် အောက်ပါတို့ကို အဓိက အလေးထား၍ ဆောင်ရွက်သွားရန်လိုအပ်ကြောင်း အကြံပြုတင်ပြအပ် ပါသည်-

- ထင်းလောင်စာသုံးဘွိုင်လာနှင့် မီးစက်များမှထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့များနှင့် အမှုန် အမွှားများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုညစ်ညမ်းမှု မရှိစေရေးအတွက် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊

- ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှထွက်ရှိသော ရေဆိုးများကို သန့်စင်သည့် ရေသန့်စင်သည့် စနစ်အား ပုံမှန်စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် သန့်စင်ပြီးထွက်ရှိလာသော ရေဆိုးများ အား သတ်မှတ်ထားသော စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ခြင်း။
- ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှု မရှိစေရေးတို့အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ပါအချက်များအတိုင်း ကြီးကြပ် ဆောင်ရွက်သွား ခြင်း၊
- အထည်ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောများသည် မီးလောင်လွယ်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သဖြင့် မတော်တဆ မီးဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်နိုင်သဖြင့် မီးသတ်စနစ်အား ပုံမှန်စစ်ဆေး ခြင်းနှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- စက်ရုံဝန်ထမ်းပမာဏများပြားသည့်အတွက် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ထိခိုက်မှု မရှိစေရေးအတွက် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း အကောင် အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် နစ်နာမှုများရှိပါက ဥပဒေအတိုင်း စနစ်တကျ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊
- စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သူသည် မြန်မာနိုင်ငံမှ လက်ရှိတည်ဆဲ ပြဋ္ဌာန်း ထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် ခြင်း။

သို့ဖြစ်ပါ၍ အဝတ်အထည်များကို ပြည်တွင်း၌ကုန်ချောအဖြစ် ထုတ်လုပ်ပြီး နိုင်ငံခြားသို့ CMP စနစ်ဖြင့် ရောင်းချမည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ် ခြင်းလုပ်ငန်းများကို မြန်မာနိုင်ငံတွင် ကျယ်ကျယ်ပြန့်ပြန့် ဆောင်ရွက်လာနိုင်ခြင်းကြောင့် တိုင်းပြည်၏ နိုင်ငံခြားဝင်ငွေကို တစ်ဖက်တစ်လမ်းမှ ရှာဖွေပေးနိုင်မည့်အပြင် လူသား အရင်းအမြစ်များ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုနှင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများပါ ရရှိနိုင်မည်ဖြစ်သော ကြောင့် လူမှုစီးပွားဘဝများ ပိုမိုတိုးတက်အောင် အထောက်အကူပြုသွားနိုင်မည် ဖြစ်ပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

နောက်ဆက်တွဲ

နောက်ဆက်တွဲများစာရင်း

နောက်ဆက်တွဲ (က) - လိုင်စင်၊ ခွင့်ပြုမိန့်နှင့် လက်မှတ်များ

နောက်ဆက်တွဲ (ခ) - ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုရလဒ်များနှင့်
ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်အဖြေများ

နောက်ဆက်တွဲ (ဂ) - သင်တန်းများပို့ချသည့်မှတ်တမ်းများ

နောက်ဆက်တွဲ (ဃ) - လူမှုရေးဆိုင်ရာကူညီမှုမှတ်တမ်းများ

နောက်ဆက်တွဲ (င) - Material Safety Data Sheet

နောက်ဆက်တွဲ (စ) - ရေဆိုးသန့်စင်စနစ်ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်မှုပုံစံ

(Structure of Effluent Treatment Plant)

နောက်ဆက်တွဲ (ဆ) - နှစ်စဉ် လျာထားခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်အတွက် ငွေစာရင်းဖွင့်လှစ်ထား
ရှိမှုအထောက်အထား

နောက်ဆက်တွဲ (က)



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
Certificate of Incorporation

တက်(က်)(ဆ်) တိုင်(လ်) ပဲလော(စ်) ကုမ္ပဏီလီတက်
TEXTILE PALACE COMPANY LIMITED
Company Registration No. 112133798

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ ၁၉၁၄ ခုနှစ် အရ
တက်(က်)(ဆ်) တိုင်(လ်) ပဲလော(စ်) ကုမ္ပဏီလီတက်
အား ၂၀၁၅ ခုနှစ် ဇန္နဝါရီလ ၂၂ ရက်နေ့တွင်
အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့် ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that
TEXTILE PALACE COMPANY LIMITED
was incorporated under the Myanmar Companies Act 1914 on 22 January
2015 as a Private Company Limited by Shares.

Mat Sinsu

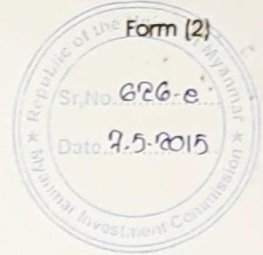
ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ
Registrar of Companies
ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
Directorate of Investment and Company Administration



Former Registration No. 1061FC/2014-2015



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
The Myanmar Investment Commission
PERMIT




Permit No. 953/2015

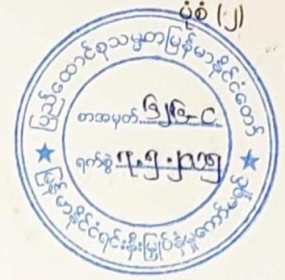
Date 9th, May 2015

This Permit is issued by the Myanmar Investment Commission according to the section 13, sub-section (b) of the Republic of the Union of Myanmar Foreign Investment Law-

- (a) Name of Investor/Promoter U NG SAY HOKE
- (b) Citizenship MYANMAR
- (c) Address NO. 118, GROUND FLOOR, 52nd STREET, WARD NO.(1)
PAZUNDAUNG TOWNSHIP, YANGON
- (d) Name and Address of Principal Organization ROYAL NAY NAN
TAW BUSINESS GROUP CO., LTD. ROOM NO. (503/504), YANGON
INTERNATIONAL HOTEL , AHLONE ROAD, AHLONE TOWNSHIP,
YANGON
- (e) Place of incorporation MYANMAR
- (f) Type of investment business MANUFACTURING OF GARMENTS
AND CLOTHINGS ON CMP BASIS
- (g) Place(s) at which investment is permitted PLOT NO. 65 , MYAY
TAING BLOCK NO.24, NGWE PIN LAE INDUSTRIAL ZONE, HLAING
THARYAR TOWNSHIP, YANGON REGION
- (h) Amount of Foreign Capital US\$ 1.84 MILLION
- (i) Period for foreign capital brought in WITHIN TWO YEARS FROM
THE DATE OF ISSUANCE OF MIC PERMIT
- (j) Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 4.59
MILLION (INCLUDING US\$ 1.84 MILLION)
- (k) Construction period 1 YEAR
- (l) Validity of investment permit 30 YEARS
- (m) Form of investment JOINT VENTURE
- (n) Name of Company incorporated in Myanmar TEXTILE PALACE
COMPANY LIMITED


Chairman
The Myanmar Investment Commission

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ခွင့်ပြုမိန့်

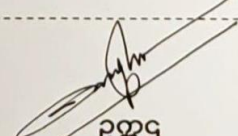


ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၉၅၃/၂၀၁၅

၂၀၁၅ ခုနှစ် မေလ ၇ ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ ၁၃၊ ပုဒ်မခွဲ(ခ)
အရ ဤခွင့်ပြုမိန့်ကို မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်က ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် U NG SAY HOKE
- (ခ) နိုင်ငံသား MYANMAR
- (ဂ) နေရပ်လိပ်စာ NO. 118, GROUND FLOOR, 52nd STREET, WARD NO. (1), PAZUNDAUNG TOWNSHIP, YANGON
- (ဃ) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ ROYAL NAY NAN TAW BUSINESS GROUD CO., LTD. ROOM NO.(503/504), YANGON INTERNATIONAL HOTEL, AHLONE ROAD, AHLONE TOWNSHIP, YANGON
- (င) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် မြန်မာ
- (စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
- (ဆ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) မြေကွက်အမှတ်-၆၅၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၂၄၊ ငွေပင်လယ်စက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ဇ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၈၄ သန်း
- (ဈ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ ခွင့်ပြုမိန့် ရရှိသည့်နေ့မှ (၂) နှစ်အတွင်း
- (ည) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၄.၅၉ သန်း နှင့် ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ(အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၈၄ အပါအဝင်)
- (ဋ) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်
- (ဌ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့် သက်တမ်း ၃၀ နှစ်
- (ဍ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ဖက်စပ်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (ဎ) မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဖွဲ့စည်းမည့် ကုမ္ပဏီအမည် TEXTILE PALACE COMPANY LIMITED


ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်



Form (2)
Annexc-1

**THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MYANMAR INVESTMENT COMMISSION**

Amendment on Permit No.953/2015 dated 7th May, 2015

The Myanmar Investment Commission, at its meeting 2/2018 held on 2nd February 2018, approved the type of business of Textile Palace Company Limited be amended from manufacturing of garments and clothings on CMP basis to manufacturing of printing and embroidery on garment on CMP basis and the amount of foreign capital be increased from US\$ 1.84 million (United States Dollar one million, eight hundred and forty thousand only) to US\$ 2.14 million (United States Dollar two million, one hundred and forty thousand only) and the total amount of capital be increased from US\$ 4.59 million (United States Dollar four million, five hundred and ninety thousand only) to US\$ 4.89 million (United States Dollar four million, eight hundred and ninety thousand only).

- (f) **Type of Investment Business** MANUFACTURING OF PRINTING AND EMBROIDERY ON GARMENT ON CMP BASIS
- (h) **Amount of Foreign Capital** US\$ 2.14 MILLION
- (j) **Total amount of capital (Kyat)** EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 4.89 MILLION (INCLUDING US\$ 2.14 MILLION)


for Chairman
(Mya Thuza, Joint Secretary)
၈၆

Date : 5th March 2018
Location : Yangon



ပုံစံ(၂)
ပူးတွဲ-၁

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

၂၀၁၅ ခုနှစ် မေလ ၄ ရက်စွဲပါ စွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၉၅၃/၂၀၁၅ တွင် ပြင်ဆင်ချက်

၂၀၁၈ ခုနှစ် ဖေဖော်ဝါရီလ ၂ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၂/၂၀၁၈ အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်အရ Textile Palace Company Limited ၏ လုပ်ငန်းအမျိုးအစားအား မူလ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း မှ CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း သို့လည်းကောင်း၊ နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏအား အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၈၄ သန်းမှ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၁၄ သန်းသို့လည်းကောင်း စုစုပေါင်းမတည်ငွေရင်းပမာဏအား အမေရိကန် ဒေါ်လာ ၄.၅၉ သန်းမှ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၄.၈၉ သန်း သို့လည်းကောင်း တိုးမြှင့်ပြင်ဆင်လိုက် သည်။

- (စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့်အထည်ချုပ် လုပ်ငန်း
နှင့် ဆက်စပ်သည့် ဇာထိုးပန်းထိုးနှင့်ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
- (စ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၁၄ သန်း
- (ည) စုစုပေါင်းမတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၄.၈၉ သန်း
နှင့် ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ (အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၁၄ သန်းအပါအဝင်)

ဥက္ကဋ္ဌ(ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု)၊
(မြေသုစော၊တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)၊
၈၁

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ် မတ်လ ၅ ရက်
နေရာ၊ ရန်ကုန်မြို့



Confidential

THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MYANMAR INVESTMENT COMMISSION
No.(1), Thitsar Road, Yankin Township, Yangon

Our ref : DICA-3/FI-1128/2015(၆၇၆-၉)

Tel: 95-1-658128

Date : 7th May 2015

Fax: 95-1-658141

Subject: Decision of the Myanmar Investment Commission on the Proposal for “Manufacturing of Garments and Clothings on CMP Basis” under the name of “Textile Palace Company Limited”

Reference: Textile Palace Company Limited Letter dated (24-12-2014)

1. The Myanmar Investment Commission, at its meeting (7/2015) held on (28-4-2015), had approved the proposal for investment in “Manufacturing of Garments and Clothings on CMP Basis” under the name of “Textile Palace Company Limited” submitted as a Joint Venture between Royal Nay Nan Taw Business Group Co., Ltd. (60%) from Republic of the Union of Myanmar and Mr. Xu Liangsheng (10%), Mr. Pan Yongjiang (10%), Mr. Tang Hong(10%) and Mr. Tang Liangjun (10%) from People's Republic of China.

2. Hence, the "Permit" is herewith issued in accordance with Chapter VII, section 13(b) of the Foreign Investment Law and Chapter VIII, Rule 49 of the Foreign Investment Rules relating to Foreign Investment Law. Terms and conditions to the "Permit" are stated in the following paragraphs.

3. The permitted duration of the project shall be initial 30 (thirty) years and can be extendable for 10 (ten) years in 2 (two) times commencing from the date of the issuance of Myanmar Investment Commission permit. The term of the Lease Agreement for land and buildings shall be 30(thirty) years by mutual agreement between U Than Aung (Lessor) and Textile Palace Company Limited (Lessee).

4. The annual rent for the land and buildings shall be US \$ 53,072.14 (United States Dollar fifty-three thousand, seventy-two and fourteen cent only) calculated at the rate of US\$ 5.2 per square metre per year of the total area of the land measuring 2.522 acres (10,206.18 square metres). The rate of rent shall be revised in view of prevailing land and buildings lease rates

Confidential

Confidential

- 2 -

after every 5 (five) years period and increase of the rent shall not be more than 10% of the preceding annual rent.

5. In issuing this "Permit," the Commission has granted the following exemptions and reliefs as per Chapter XII, section 27(a), (h), (i) and (k) of Foreign Investment Law. Other exemptions and reliefs under section 27 shall have to be applied upon the actual performance of the project:-

(a) As per section 27(a), income tax exemption for a period of five consecutive years including the year of commencement on commercial production;

(b) As per section 27(h), exemption or relief from customs duty or other internal taxes or both on machinery, equipment, instruments, machinery components, spare parts and materials used in the business, which are imported as they are actually required for use during the period of construction of business;

(c) As per section 27(i), exemption or relief from customs duty or other internal taxes or both on raw materials imported for production for the first three-year after the completion of construction of business;

(d) As per section 27(k), exemption or relief from commercial tax on the goods produced for export.

6. Textile Palace Company Limited shall has to sign the Lease Agreement for land and buildings with U Than Aung. After signing of the Agreement, (5) copies shall have to be forwarded to the Commission.

7. Textile Palace Company Limited in consultation with the Department of Company Registration, Directorate of Investment and Company Administration shall has to be registered. After registration, (5) copies each of Certificate of Incorporation, Memorandum of Association and Articles of Association shall have to be forwarded to the Commission.

8. Textile Palace Company Limited shall use its best efforts for timely realization of work stated in the proposal. If none of such work has been commenced within one year from the date of issue of this "Permit", it shall become null and void.

Confidential

Confidential

- 3 -

9. Textile Palace Company Limited has to abide by Chapter X, Rule 58 and 59 of the Foreign Investment Rules for construction period.
10. As per Chapter X, Rule 61 of the Foreign Investment Rules, extension of construction period shall not be allowed more than twice except it is due to unavoidable events such as natural disasters, instabilities, riots, strikes, a State of emergency, insurgency and outbreak of wars.
11. As per Chapter X, Rule 63 of the Foreign Investment Rules, if Textile Palace Company Limited cannot construct completely in time the construction period or extension period, the Commission will have to withdraw the permit issued to the investor and there is no refund for the expenses of the project.
12. The commercial operation date of the business shall be reported to the Commission.
13. Textile Palace Company Limited shall endeavour to meet the targets for production and export stated on the proposal as the minimum target.
14. The Commission approves periodical appointments of foreign experts and technicians from abroad as per proposal and also in accordance with Chapter XI, section 24 and section 25 of Foreign Investment Law and Textile Palace Company Limited has to follow the existing Labour Laws for the recruitment of staffs and labours and for training accordingly on Chapter XIII, Rule 84 of the Foreign Investment Rules.
15. In order to evaluate foreign capital and for the purpose of its registration in accordance with the provisions under Chapter XV, section 37 of Foreign Investment Law, it is compulsory to report as early as possible in the following manner:-
 - (a) the amount of foreign currency brought into Myanmar, attached with the necessary documents issued by the respective bank where the account is opened and defined under Chapter XVI, Rule 134 and 135 of the Foreign Investment Rules;
 - (b) the detailed lists of the type and value of foreign capital defined under Chapter I, section 2(i) of the Foreign Investment Law, other than foreign currency.
16. Textile Palace Company Limited brings in foreign capital defined under Chapter I, section 2(i) of the Foreign Investment Law, other than foreign

Confidential

Confidential

- 4 -

currency in the manner of paragraph 15(b) mentioned above, the Inspection Certificate endorsed and issued by an internationally recognized Inspection Firm with regard to quantity, quality and price of imported materials shall have to be attached.

17. Textile Palace Company Limited has the right to make account transfer and expend the foreign currency from his bank account in accordance with Chapter XVI, Rule 136 of the Foreign Investment Rules and for account transfer of local currency generated from the business to the local currency account opened at the bank by a citizen or a citizen-owned business in the Union and right to transfer back the equivalent amount of foreign currency from the foreign currency bank account of a citizen or citizen-owned business by submitting the sufficient document in accordance with Chapter XVII, Rule 145 of the Foreign Investment Rules.

18. Textile Palace Company Limited shall report to the Commission for any alteration in the physical and financial plan of the project. Cost overrun, over and above the investment amount pledged in both local and foreign currency shall have to be reported as early as possible.

19. Textile Palace Company Limited shall be responsible for the preservation of the environment at and around the area of the project site. In addition to this, it shall carry out as per instructions made by Ministry of Environmental Conservation and Forestry in which to conduct Environmental Management Plan (EMP) which describe the measure to be taken for preventing, mitigation and monitoring significant environmental impacts resulting from the implementation and operation of proposed project or business or activity. It shall has to prepare, submit and perform activities in accordance with this EMP and to abide by the environmental policy, Environmental Conservation Law and other environmental related rules and procedures.

20. After getting permit from Myanmar Investment Commission, Textile Palace Company Limited shall has to be registered at the Directorate of Industrial Supervision and Inspection.

21. Textile Palace Company Limited shall has to abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions. Moreover, fire prevention measures shall have to be undertaken such as water storage tank, fire

Confidential

Confidential

- 5 -

hooks, sand bags, fire extinguishers and provide training to use the fire fighting equipment and also to be appointed the fire safety officer.

22. Payment of principal and interest of the loan (if any) as well as payment for import of raw materials and spare parts etc., shall only be made from export earning (CMP charges) of Textile Palace Company Limited.

23. Textile Palace Company Limited in consultation with Myanma Insurance shall effect such types of insurance defined under Chapter XII, Rule 79 and 80 of Foreign Investment Rules.



(Zay Yar Aung)

Chairman

၁/ ၂

Textile Palace Company Limited

- cc: 1. Office of the Union Government of the Republic of the Union of Myanmar
2. Ministry of Home Affairs
 3. Ministry of Foreign Affairs
 4. Ministry of Environmental Conservation and Forestry
 5. Ministry of Electric Power
 6. Ministry of Immigration and Population
 7. Ministry of Industry
 8. Ministry of Commerce
 9. Ministry of Finance
 10. Ministry of National Planning and Economic Development
 11. Ministry of Labour, Employment and Social Security
 12. Central Bank of Myanmar
 13. Chairman, CMP Enterprises Supervision Committee
 14. Office of the Yangon Region Government
 15. Director General, Department of Environmental Conservation
 16. Director General, Immigration and National Registration Department
 17. Director General, Directorate of Industrial Supervision and Inspection
 18. Director General, Department of Trade
 19. Director General, Customs Department
 20. Director General, Internal Revenue Department
 21. Director General, Directorate of Investment and Company Administration


Confidential

Confidential

- 6 -

22. Director General, Directorate of Labour
23. Director General, Department of Urban and Housing Development
24. Director General, Fire Services Department
25. Managing Director, Myanmar Foreign Trade Bank
26. Managing Director, Myanmar Investment and Commercial Bank
27. Managing Director, Myanmar Insurance
28. Managing Director, Myanmar Electric Power Enterprise
29. Chairman, Republic of the Union of Myanmar Federation of Chambers of Commerce and Industry (UMFCCI)

Confidential



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
 မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
 အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့


စာအမှတ်၊ မရက-၉/ န-ထွေ /၂၀၁၇ (၅၀၆၀)
 ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၇ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၂၈ ရက်

အကြောင်းအရာ။ Textile Palace Co., Ltd. မှ စီးပွားဖြစ်စတင်သောနေ့သတ်မှတ်ပေး
 ပါရန် တင်ပြလာခြင်းကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက် ။ Textile Palace Co., Ltd. ၏ ၅-၉-၂၀၁၇ ရက်စွဲပါစာ နှင့် ၂၀-၁၁-
 ၂၀၁၇ ရက်စွဲပါစာ

၁။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၂၀၁၅ ခုနှစ် မေလ ၇ ရက်စွဲပါ ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ်
 ၉၅၃/၂၀၁၅ ဖြင့် မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇+၃၂၈+၃၂၉)၊ မြောင်းတကာ သံမဏိစက်မှုဇုန်၊
 မှော်ဘီမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်
 ခြင်း လုပ်ငန်းကို ဖက်စပ်နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် Textile Palace
 Co., Ltd. ၏ စီးပွားဖြစ် စတင်သောနေ့ကို ၂၀၁၇ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၁၅ ရက်နေ့အဖြစ် အတည်ပြု
 သတ်မှတ်ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေ ၂၂၄ အရ စီးပွားဖြစ်လုပ်ငန်း
 စတင်သည့် နေ့မှစ၍ ဝင်ငွေခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်ကာလ ၅ နှစ် ခံစားခွင့်ပြုသဖြင့် သက်ဆိုင်ရာ
 ဌာနများနှင့် ဆက်သွယ် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် အကြောင်းကြားပါသည်။


 ၉၈၈၅ (ကိုယ်စား)
 (မြသူစာ၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ
 Textile Palace Co., Ltd.
 မိတ္ထီကို

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး၊ စီးပွားရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန
 ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး၊ စီမံကိန်း နှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ရုံး
 ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန
 ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန
 ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးမှူးရုံး၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
 ရုံးလက်ခံ၊ မြောက်တန်း

Reply Textile Palace Co., Ltd. Commercial Date



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးစည်ပင်သာယာရေးဝန်ကြီးဌာန
(ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးစည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့)
မှော်ဘီမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့

၁၁(၀၅) / ၀၀၇၉

စု၊ အညွှန်းစဉ်နံပါတ် "ဘေးအန္တရာယ်လုပ်ငန်းလိုင်စင်" လုပ်ငန်းလိုင်စင်

- ၂။ လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်အမည် ဦးသိန်းဝေဝင်း
- ၃။ နိုင်ငံသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၂ / ၈၈၄ (၃၆) ၀၁၇၀၀၉
- ၄။ လုပ်ငန်းတည်ရှိသည့်နေရာ ဧရာဝတီ ၃၂၇ မှ ၃၂၉ ထိ ဂြောင့်တကာစက်မှု၊ ရန်
- ၅။ လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား ဇာထိုး၊ ပန်းထိုး ဧကထည်ချုပ် နှင့် ဖွဲ့ခွဲမှု အုပ်ငန်း
- ၆။ နှစ်စဉ်လိုင်စင်ကြေးငွေ ၈၀၀၀၀၀/-
- ၇။ ငွေပေးသွင်းသည့်ရက်စွဲ ၂၃. ၆. ၂၀၂၃
- ၈။ လိုင်စင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ ၁-၄-၂၀၂၃ မှ ၃၀-၃-၂၀၂၄ ထိ ၁၂

လိုက်နာရန်ဧည့်ကမ်းချက်များ

- ၁။ လုပ်ငန်းလိုင်စင်အား မြင်သာသောနေရာတွင် မှန်ဘောင်ဖြင့် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။ လိုင်စင်အား တဆင့်လွှဲပြောင်းခြင်း၊ ငှားရမ်းခြင်း၊ ပေးကမ်းခြင်း လုံးဝမပြုလုပ်ရ။
- ၂။ လိုင်စင်ရရှိသူသည် အများပြည်သူအား ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေသည့် သို့မဟုတ် စက်ဆုပ်ရွံရှာဖွယ်ဖြစ်စေသည့် အလုပ်အကိုင်နှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ၊ စားသောက်ဖွယ်ရာများထုတ်လုပ်ခြင်း၊ တည်ခင်းရောင်းချခြင်းဆိုင်ရာ စည်းကမ်း(Bye-Laws)များနှင့် အခါအားလျော်စွာ ထုတ်ပြန်သည့်အမိန့် ညွှန်ကြားချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာရမည်။
- ၃။ လိုင်စင်ရရှိသူသည် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရန်နှင့် မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအတွက် ကြိုတင်တိကျစွာ လိုက်နာရမည်။
- ၄။ လိုင်စင်ရရှိသူသည် မိမိလုပ်ငန်းမှထွက်ရှိသည့် အမှိုက်သရိုက်၊ အညစ်အကြေးနှင့်ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများအား အမှိုက်ကင်းမဲ့စွာ စီမံချက်နှင့်အညီ စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရမည်။ လိုအပ်ပါက မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့တွင် စီးပွားရေးအမှိုက်ခွန်ပေးသွင်း၍ အမှိုက်သိမ်းယာဉ်အကူအညီ တောင်းခံရမည်။
- ၅။ လိုင်စင်တွင် ရောင်းချခွင့်ပြုထားသည့် ကုန်ပစ္စည်းများကိုသာ ရောင်းချခွင့်ပြုသည်။ သက်ဆိုင်ရာအာဏာပိုင်များက တားမြစ်သည့် ကုန်ပစ္စည်းများကို ရောင်းချခြင်းမပြုရ။
- ၆။ နှစ်စဉ် အဖွဲ့မှသတ်မှတ်သည့်လိုင်စင်ခကို လုပ်ငန်းအမျိုးအစားအလိုက် သတ်မှတ်သည့်နှုန်းထားအတိုင်း ပေးဆောင်ရမည်။
- ၇။ လုပ်ငန်းရှင်များသည် ရှေ့လာမည့်ဘဏ္ဍာရေးနှစ်တွင် မိမိလုပ်ငန်းအား ဆက်လက်လုပ်ကိုင်လိုပါက အဖွဲ့နဲ့သို့ ကြိုတင်လျှောက်ထားရမည်။
- ၈။ လုပ်ငန်းရှင်များသည် မိမိလုပ်ငန်းအား ပိတ်သိမ်းသည်အခါ အဖွဲ့နဲ့သို့ ကြိုတင်အကြောင်းကြားရမည်။
- ၉။ အထက်ပါစည်းကမ်းတစ်ရပ်ရပ်ကို လိုက်နာခြင်းမရှိပါက လိုင်စင်ကို ပြန်လည်ရုပ်သိမ်း၍ စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့များဥပဒေအရ ထိရောက်စွာအရေးယူခြင်းခံရမည်။

၂၃. ၆. ၂၀၂၃
အမှုဆောင်အရာရှိ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ၁၆ လ ၂၃ ရက်။

မှော်ဘီမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ ရက်/ကြီး/၄၉၅၀ _____ ရက်စွဲ ၁၉ . ၂ . ၂၀၁၈
လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစား ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် _____ ရန်ကုန်
အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (၈)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး
ဖြစ်ပါသည်။
၁။ လုပ်ငန်းအမည် Textile Palace Co., Ltd. CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် _____ ဝတ်ဆင်ရေးလုပ်ငန်း
၃။ အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် PANTS, T-SHIRT, TANK TOP, DRESS, PULLOVER

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ အမှတ်(၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉)၊ စက်မှု(၂)လမ်း၊ မြောင်းတကာသံမဏိစက်မှုဇုန်၊
မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား _____ ကုမ္ပဏီပိုင်
၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် _____ ဦးသိန်းဖေဝင်း(M.D)
၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ ၁၂/အလန(နိုင်)၀၁၇၈၀၉
၈။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်) _____ US\$ ၂. ၂၆၈ သန်း _____ တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၁၈
၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ/လျှပ်ထုတ်စက် မြင်းကောင်ရေ _____ ၅၃၇ HP/
၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ _____ ၁၁၂၀ ဦး _____ ၆၀၀ KVA
၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် _____ ၂၈ . ၂ . ၂၀၁၉





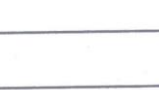


အေးအေးဝင်း
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

လုပ်ငန်းရှင်များလိုက်နာရန်စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို အများမြင်သာသည့်နေရာတွင် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။
- ၂။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို မသက်ဆိုင်သူအား လွှဲအပ်ခြင်း သို့မဟုတ် လွှဲပြောင်းပေးခြင်းမပြုရ။
- ၃။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် ဖြည့်စွက်ခြင်းမပြုရ။
- ၄။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပျောက်ဆုံးလျှင် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်မိတ္တူကို ထုတ်ပေးရန် ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမှူးထံ ခိုင်လုံသော အထောက်အထားနှင့်အတူ လျှောက်ထားရမည်။
- ၅။ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပျက်စီးလျှင် သို့မဟုတ် မထင်မရှားဖြစ်လျှင် သို့မဟုတ် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပါ အချက်အလက်များ ပြောင်းလဲရန်လိုအပ်လျှင် ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမှူးထံ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်နှင့် ပူးတွဲတင်ပြလျှောက်ထားရမည်။
- ၆။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို စက်မှုလုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်းသည့်ကိစ္စမှအပ မည်သည့်ကိစ္စတွင်မျှ အသုံးမပြုရ။
- ၇။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းမတူနံဆုံးမီ သက်တမ်းတိုးမြှင့်ပေးရန် လျှောက်ထားရာတွင် ဤမှတ်ပုံတင် လက်မှတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြရမည်။
- ၈။ သက်တမ်းတူနံဆုံးပြီး ရက်ပေါင်း (၆၀)အတွင်း သက်တမ်းတိုးမြှင့်လျှောက်ထားပါက သတ်မှတ်သည့် ဒဏ်ကြေးကို ပေးဆောင်ရမည်။
- ၉။ သက်တမ်းတိုးမြှင့်ရန် လျှောက်ထားခြင်းမရှိပါက မှတ်ပုံတင်ပျက်ပြယ်ပြီးဖြစ်သည်။

မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

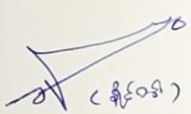
စဉ်	ချလန်အမှတ်/ရက်စွဲ	မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းတူနံဆုံးမည့်နေ့ရက်	ခွင့်ပြုသူလက်မှတ်
၁	၁၇၂၂၄-၂-၁၉	၅၈-၂-၂၀၂၀	
၂	၁၆၀၂၁၁-၂-၂၀၂၀	၂၈-၂-၂၀၂၁	
၃	၁၀/၁၅၂-၂-၂၀၂၁	၂၈-၂-၂၀၂၂	
၄	၁၀၈/၈/၂၅-၂-၂၂	၂၈-၂-၂၀၂၃	
၅	၁၅/၂၂၁၅-၂-၂၃	၂၈-၂-၂၀၂၄	



ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
{ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၆ အပိုဒ်ခွဲ (ဆ) }

စာအမှတ် ၇၇ / ၂၀၂၂-၂၃ / ၂၀၂၂-၂၃ (က)
၂၀၂၂-၂၃

..... ဦးသိန်းဝေဝေ၊ Textile Palace Co., Ltd. အကုတ်ချုပ်ကိုင်ရေး.....
..... ဒဂုံမြို့နယ်၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ ဧရာဝတီ၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃).....
..... မြောက်ဦးမြို့နယ်၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃)၊ (၂၀၂၂-၂၃).....
..... အား.....
..... Tiansu ကုမ္ပဏီ၊ China, ၇၀၇၇ နိုင်ငံမှ
ထုတ်လုပ်သည့်ဘွိုင်လာအမှတ်..... ၇၇၀၇၇၇, H.H. ၇၇၇၇, ၇၇၇၇, ၇၇၇၇ ပါသော
သို့မဟုတ်ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ် မ.စ. မြန်မာ့.....ဖြစ်သော၊ မြန်မာ့.....ဘွိုင်လာကို
ခွင့်ပြုအား... ၇၇၇၇, ၇၇၇၇ ဖြင့်လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်နေ့မှ (၆)လ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်။
ယင်းကာလအပိုင်းအခြားကျော်လွန်သည့်အခါ ထုတ်ပေးထားသည့် ဤယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
ပျက်ပြယ်စေရမည်။


(နိုင်ငံ)
ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးမှူး
ဥတီယသွန်ကြားရေးမှူး
(ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး)
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၂-၂၃ ၂၀၂၃

မှတ်ချက်။ ။ ဘွိုင်လာဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ပါ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာနအဖွဲ့အစည်းက
လိုအပ်၍ တောင်းဆိုသည့်အခါ ဤလက်မှတ်ကို တင်ပြရမည်။



ဘိုလ်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
{ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၆ အပိုဒ်ခွဲ (ဆ) }

စာအမှတ် ၇၈ / ၂၀၂၂-၂၃ / ၂၀၂၂-၂၃


..... ဦးသိန်းကျော်၊ Textile Palace Co., Ltd. အထူးစီမံကိန်းဦးစီးဌာန၊
..... ဒဂုံမြို့သစ် (အရှေ့)၊ မြောက်ဥက္ကလာပတိုင်းဒေသကြီး၊ မြောက်ဥက္ကလာပခရိုင်၊
..... ရွှေဘိုမြို့နယ်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်၊
..... အား.....


..... အသုံးပြုခွင့်ရရှိရန်အတွက် ဘိုလ်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် ထုတ်ပေးရန်
..... မှတ်တမ်းတင်အတွက် မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊ မ.စ.၊
..... ဖြစ်သောကြောင့် ဘိုလ်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် ထုတ်ပေးရန်အတွက်
..... နှင့်အညီ အသုံးပြုခွင့်ရရှိရန်အတွက် ဘိုလ်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
..... ထုတ်ပေးထားသည့် ဤယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် ပျက်ပြယ်စေရမည်။

(Signature)
ဘိုလ်လာစစ်ဆေးရေးမှူး
ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး
(ဘိုလ်လာစစ်ဆေးရေး)
ရန်ကင်းတိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၂. ၀၇. ၂၀. ၂၀၂၂

မှတ်ချက်။ ။ ဘိုလ်လာဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ပါ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာနအဖွဲ့အစည်းက
လိုအပ်၍ တောင်းဆိုသည့်အခါ ဤလက်မှတ်ကို တင်ပြရမည်။

	<p>ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>	<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ပုဒ်မ ၃၃၊ ပုဒ်မ ၃၄ ပုဒ်မ ၃၅ (ခ)</p>
<p>စာအမှတ်၊ နေရာ/၂၀၂၂-၂၀၂၃/မသ/ခ-၅၅</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန၊ မစ - ၅၅၀၆</p>		<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - မသ/ခ-၅၅</p>
<p>မီးရှို့ရန်ရန်ကင်းရှင်းရေးဌာန - ၈၀၈၀၀၀၀၀၀၀၀</p>		<p>ထုတ်လုပ်သည့်နိုင်ငံနှင့်ခုနှစ် - - , ၂၀၂၂</p>
<p>ပိုင်ရှင်နှင့်လုပ်ငန်းအမည် - Textile Palace Co., Ltd. ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - (ချုပ်-ချုပ်)၊ စက်မှုဌာန၊ မြောက်ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>		
<p>စစ်ဆေးတွေ့ရှိချက်များ (ဖိအားခံအစိတ်အပိုင်းများ)</p>		
<p>သံပြားအထူအပါး - ရှိ/ဒရမ် ----- ထိပ်ပိတ်ပြား ----- ဖလူး/မီးသေတ္တာ -----</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - မသ/ခ-၅၅၊ အနည်းဆုံးတွက်ချက်ရမီအား - -</p>		
<p>ဖိအားပြန်လှန်နိုင်စွမ်းစစ်ဆေးခြင်း - မသ/ခ-၅၅</p>		
<p>ပြုပြင်မှုများ - -</p>		
<p>ရေဖိအား - ၇.၅ kg/cm² ဖြင့် ၂၀၂၂-၂၀၂၃ နေ့တွင် စစ်ဆေးပြီးဖြစ်သည်။ အန္တရာယ်ကင်းဖိအားထိန်းအဆိုရှင်ကို ၇ kg/cm² ဖိအားထက်မပိုစေရ။ စစ်ဆေးခငွေကျပ် ၃၀၀၀၀ ကို ၂၀၂၂-၂၀၂၃ နေ့တွင် ပေးသွင်းသည်။ ခွင့်ပြုဖိအား - ၇ kg/cm² ဖြင့် ၂၀၂၂-၂၀၂၃ နေ့မှ ၂၀၂၂-၂၀၂၃ နေ့အထိ အသုံးပြုရန်ခွင့်ပြုသည်။ ၂၀၂၂-ခုနှစ်၊ မတ်လ ၂၂ ရက်နေ့တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသည်။</p>		
<p>ပြည်နယ်/တိုင်းဒေသကြီး ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ပုဒ်မ ၃၃၊ (ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန) ရန်ကင်းရှင်းရေးဌာန</p>	<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>	<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ရန်ကင်းရှင်းရေးဌာန</p>

	<p>ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>	<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ပုဒ်မ ၃၃၊ ပုဒ်မ ၃၄ ပုဒ်မ ၃၅(ခ)</p>
<p>စာအမှတ်၊ ၈၀၀/၂၀၂၂-၂၃/မသ/ခခ-၉၄</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန၊ မစ - ၅၉၀၃</p>		<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - မတ်တပ်ကွက်</p>
<p>မီးရှိုက်ရမည်ဟု ယူဆခြင်း - ၂၀၂၀ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန</p>		<p>ထုတ်လုပ်သည့်နိုင်ငံနှင့် ခုနှစ် - ၂၀၂၁</p>
<p>ပိုင်ရှင်နှင့်လုပ်ငန်းအမည် - နိုဘိုလီ၊ Textile Palace Co., Ltd မဟာနဂါး</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - မဟာနဂါး (၃၃၂-၃၃၂)၊ စက်မှုပြင်ဆင်ရေး၊ မဟာနဂါး၊ မြောက်ဗဟိုဒေသ</p>		
<p>စစ်ဆေးတွေ့ရှိချက်များ (ဖိအားခံအစိတ်အပိုင်းများ)</p>		
<p>သံပြားအထူအပါး - ရှိ/မရှိ ----- ထိပ်ပိတ်ပြား ----- ဖလူး/မီးသေတ္တာ -----</p>		
<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန - မဟာနဂါး၊ အနည်းဆုံးတွက်ချက်ရမီအား - -</p>		
<p>ဖိအားပြန်ချိန်ကို စစ်ဆေးခြင်း - မဟာနဂါး၊ မြောက်ဗဟိုဒေသ</p>		
<p>ပြုပြင်မှုများ - -</p>		
<p>ရေဖိအား --- ၈.၇၅ kg/cm² --- ဖြင့် --- ၂၀၂၂ --- နေ့တွင် စစ်ဆေးပြီးဖြစ်သည်။ အန္တရာယ်ကင်းဖိအားထိန်းအဆိုရှင်ကို --- ၄၅ kg/cm² --- ဖိအားထက်မပိုစေရ။ စစ်ဆေးခငွေကျပ် --- ၄၀၀၀ --- ကို --- ၂၀၂၂ --- နေ့တွင် ပေးသွင်းသည်။ ခွင့်ပြုဖိအား --- ၄ kg/cm² --- ဖြင့် --- ၂၀၂၂ --- နေ့မှ --- ၂၀၂၂ --- နေ့အထိ အသုံးပြုရန်ခွင့်ပြုသည်။ ၂၀၂၂ --- ခုနှစ်၊ --- လ၊ --- ရက်နေ့တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသည်။</p>		
<p>ပြည်နယ်/တိုင်းဒေသကြီး ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး (ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန) ရန်ကင်းတိုင်းဒေသကြီး</p>	<p>ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန</p>	<p>(မောင်ညွှန်) ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး (ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန) ရန်ကင်းတိုင်းဒေသကြီး</p>



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ် - စစ်ဆေးရေးဌာန

အမှတ် - ၁၉၂၊ ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့၊
လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/YD- 490 / 8 - 2022

၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၃၂(ဃ) တွင် ပြဋ္ဌာန်းချက်အရ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေး တွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ နေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို အန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ် ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း

- (က) သတ်မှတ်ဖို့အား ၄၀၀ / ၂၃၀ ဖို့
- (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း
Textile Palace Co.,Ltd
- (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား 805 HP + 805 HP + (500 kVA + 100 kVA)(Generator)

၂။ နေရာဒေသ

ဦးသိန်းဖေဝင်း
အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉)၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊
မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊

၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်

၅ . ၈ . ၂၀၂၂

၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက်

၄ . ၈ . ၂၀၂၃

(ကျောဘက်တွင် ဖော်ပြထားသော စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရပါမည်။)
မှတ်ချက်။

စစ်ဆေးရေးမှူး

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန

၆ ၂

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး

လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N)

၂၅၆ - ၇ / ၂၀၂၁

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအရ Textile Palace Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်အသုံးပြုလျက်ရှိသော ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက်အား အောက်ဖော်ပြပါနယ်မြေဒေသ အတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်တွင် ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ၂၀၂၁ ခုနှစ် ဇူလိုင် လ () ရက်နေ့မှ စတင်၍ လျှပ်စစ် ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို သက်တမ်းတိုးမြှင့် ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- (က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေဒေသ - အမှတ်(၃၂၇၊၃၂၈၊၃၂၉)၊စက်မှု(၂)လမ်း၊မြောင်းတကာဇုန်၊ မြို့နယ် - မှော်ဘီမြို့နယ်။
- တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် ဓာတ်အားပမာဏ - 500 kVA
- (ဂ) သတ်မှတ်ဗို့အား - 400 V
- (ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - QD500C
- (င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - 15-01
- (စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - KTA19-G4(Cummins)
- (ဆ) အင်ဂျင်မြင်းကောင်ရေ - 600 HP
- (ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - 41207569


၂။ ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အရဖြစ်ရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများ ကို လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစ၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလ အတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

- စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - . ၇ . ၂၀၂၁
- ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - . ၇ . ၂၀၂၅


 လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် ()
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး
လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N) ၂၅၅ - ၇ / ၂၀၂၁

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအရ Textile Palace Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်အသုံးပြုလျက်ရှိသော ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက်အား အောက်ဖော်ပြပါနယ်မြေဒေသ အတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်တွင် ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ၂၀၂၁ ခုနှစ် ဇူလိုင် လ () ရက်နေ့မှ စတင်၍ လျှပ်စစ် ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို သက်တမ်းတိုးမြှင့်ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- (က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေဒေသ - အမှတ်(၃၂၇၊၃၂၈၊၃၂၉)၊စက်မှု(၂)လမ်း၊မြောင်းတကာဇုန်၊ မြို့နယ် - မော်ဘီမြို့နယ်။
တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် ဓာတ်အားပမာဏ - 100 kVA
- (ဂ) သတ်မှတ်ဗို့အား - 400 V
- (ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - QD100C
- (င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - 15-02
- (စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - Cummins
- (ဆ) အင်ဂျင်မြင်းကောင်ရေ - 129 HP
- (ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - -


၂။ ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အရဖြစ်ရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများ ကို လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစ၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလ အတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - . ၇ . ၂၀၂၁
ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - . ၇ . ၂၀၂၅

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် ()
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

မီးသတ်ဦးစီးဌာန



မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်

အမှတ်စဉ်(၁၇၃)

ရက် စွဲ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ ၂ ရက်

၁။ ရန်ကုန် တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်၊ မှော်ဘီ မြို့နယ်၊ မြောင်းတကာစက်မှုဇုန် ရပ်ကွက်/ ကျေးရွာ၊ စက်မှု(၂) လမ်း၊ အမှတ် (၃၂၇/၃၂၉) ရှိ ပိုင်ရှင် ဦး/ဒေါ် Textile Palace Co.,Ltd. ၏ Steel Structure(၁၅+၁)ထပ်(အထည်ချုပ်စက်ရုံ)၊ Steel Structure(၄)ထပ်(အထည်ချုပ်စက်ရုံ)

အဆောက်အဦ အတွက် ဤဌာန၏ (၃၀-၄-၂၀၁၇) ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၂၆၁/၁၀၀/၅၂/ ဦး ၁ ဖြင့် သတ်မှတ်ပေးထားသည့် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာပြဌာန်းချက်များအား (၂၅-၃-၂၀၂၃) ရက်နေ့တွင် စစ်ဆေးသည့်အခါ ပြည့်စုံစွာဆောင်ရွက်ထားကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသည်။

၂။ ဤထောက်ခံချက်သည် စစ်ဆေးသည့်နေ့မှစ၍ (၃)နှစ်အထိသာ အကျုံးဝင်သည်။

၃။ ထို့ပြင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ အခါအားလျော်စွာ ထပ်မံစစ်ဆေးချိန်တွင် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ဤထောက်ခံချက်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းသွားမည်ဖြစ်ပြီး အဆောက်အဦအား အသုံးပြုသူ(သို့မဟုတ်)ပိုင်ရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေအရအရေးယူခြင်းခံရမည်။

မှတ်ချက်။ ဤထောက်ခံချက်အား လွှဲပြောင်းသုံးစွဲခြင်းမပြုရ။ အဆောက်အဦအား မူလရည်ရွယ်ချက်မှ ပြောင်းလဲအသုံးပြုပါက ထောက်ခံချက်အသစ် ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။

RENEWAL

Handwritten signature and date: ၁၀.၀၂.၂၀၂၃
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(သိန်းထွန်းဦး၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
Signature: စသိန်း

FSC(Way Lin)





042005



The Government of The Republic of the Union of Myanmar
Ministry of Commerce
Department of Trade
CERTIFICATE OF EXPORTER/IMPORTER REGISTRATION

1. Enterprise Name: TEXTILE PALACE COMPANY LIMITED.
2. Registration No: 112133798(30-07-15)
3. Registration Term: FIVE YEAR
4. Start Date: 14-01-2020
5. End Date: 13-01-2025
6. Address: Satmuu(2), Plot No. (327+328+329) Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon Region, Myanmar
7. Business Registration No: 112133798(22-01-2015)
8. Type of Business: Sole Proprietorship, Partnership, Limited Company, Co-operative Society, Others
9. Type of Service: New, Extension
10. Contact No: 951-2302044
info@royalnaynantaw.com
theinpewin@textilepalace.com.cn
e-mail

11. Remarks: Form of Permit No.1061FC/2014-2015(22-1-2015) And MIC Permit No.953/2015(7-5-2015) According To Ministry EC-16/2016(22-11-2016)

12. Terms and Conditions: I hereby register the above mentioned enterprise as Exporter/Importer subject to the following terms and conditions: (a) Line of goods permitted - all items except prohibited and restricted items. (b) The enterprise must abide by the Export/Import rules and Regulations prescribed for the registered Exporters/Importers.



Handwritten signature and date 4.1.2020
For Director General
ဝင်းဝင်းစမ်း လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး

EIREG0715290EIREGEX12130012

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံ
 ကုန်သည်များနှင့်စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းရှင်များအသင်းချုပ်
The Republic of The Union of Myanmar Federation of Chambers of Commerce and Industry
 No.(29), Min Ye' Kyaw Swar Road, Lanmadaw Township, Yangon, Myanmar.
Established In 1919




**အသင်းဝင်လက်မှတ်
Certificate of Membership**

Membership No. & Date
31331(5-8-2015)
 အောက်ဖော်ပြပါနိုင်းငံခြားကုမ္ပဏီ သည်ဤကုန်သည်စက်မှုအသင်းချုပ်တွင် ၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ (၅) ရက်နေ့မှစ၍ အသင်းဝင်တစ်ဦး ဖြစ်ပါကြောင်း။
 The under - mentioned **Foreign Company** is a member of the UMFCCI with effect from **31331 (5-8-2015)**

အသင်းဝင်အမည်နှင့် လိပ်စာ **တက်(က်)(ဆ်)တိုင်း(လ်)ပဲလေ(စ်)ကုမ္ပဏီလီမိတက်**
 အကွက်အမှတ်(၃၂၇+၃၂၈+၃၂၉)၊ စက်မှု(၂)၊ မြောင်တကားသံမဏိသံရည်ကျိုစက်မှုဇုန်၊
 မှော်ဘီမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

Member's Name & Address **Textile Palace Company Limited**
 Plot No: (327+328+329) Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone,
 Hmaw Bi Township, Yangon Region.

လုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်အမှတ်နှင့်ရက်စွဲ **၁၁၂၃၃၇၉၈(၂၂.၁.၂၀၁၅)**

Business Registration No. and Date **112133798(22.1.2015)**

Tel 95-1-2302044 **Fax** - **e-mail** theinpewin@textilepalace.com.cn

 **Secretary General**  **President**

Signature of Member (or) Representative
 Name & NRC No. **U Thein Pe Win (12/ Ah La Na (Naing) 017809)**
 Designation **Managing Director**

<u>Extended Period</u>	<u>Extended Registration No.</u>	<u>Authorized Signature</u>
(1) From 1-1-2021 to 31-12-2023	(00188)	 Joint Secretary General
(2) From to		

မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း
MYANMAR GARMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

၂၉၊ မင်းရဲကျော်စွာလမ်း၊ လမ်းမတော်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။



အသင်းဝင်လက်မှတ်
(၂၀၁၅ ခုနှစ်)

ဦးသိန်းဖေဝင်း (Textile Palace Co., Ltd.)

အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၂/အလန (နိုင်) ၀၁၇၈၀၉ သည်

မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်းတွင် ၁၃.၁၃.၇၇ ခုနှစ်၊ ဒုတိယဝါဆို လ၊

..... လဆုတ် ၁၀ ရက် (၂၀.....၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ လ၊ ၁၀ ရက်နေ့)

အသင်းဝင်အမှတ် ၄၀၄ ဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း၏

အသင်းသားတစ်ဦး ဖြစ်ပါကြောင်း။

[Signature]
အတွင်းရေးမှူး

[Signature]
ဥက္ကဋ္ဌ

[Signature]
14/8/15

အသင်းသား(သို့မဟုတ်)
၎င်းကိုယ်စားလှယ်၏
နမူနာလက်မှတ်

1st January 2016 ခု 31st December 2016 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၂၀၁၆/၁၁/၁၆
 1st Jan 2017 ခု 31st Dec 2017 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၉.၈.၁၇
 1st Jan 2018 ခု 31st Dec 2018 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၁၀.၁.၁၈
 1st January 2019 ခု 31st December 2019 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၁၀.၈.၁၉
 1st January 2020 ခု 31st Dec 2020 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၁၃.၁.၂၀၂၀
 1st January 2021 ခု 31st Dec 2021 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၂၈/၁၂/၂၀
 1st January 2022 ခု 31st Dec 2022 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၁၅/၁၂/၂၁
 1st January 2023 ခု 31st Dec 2023 ထိ သက်တမ်းတိုးပြီး **MGMA** ၂၄/၂/၂၃



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ဘွဲ့လွှာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူလက်မှတ်

ဘွဲ့လွှာပဒေ
ပုဒ်မ ၅၀



ဘွဲ့လွှာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူအမှတ်
မှတ်ပုံတင်သည့်ရက်စွဲ
အမည်
အဘအမည်
နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်ပြားအမှတ်
အသက်(မွေးသက္ကရာဇ်)
ပညာအရည်အချင်း
တက်ရောက်ခဲ့သည့်ဘွဲ့လွှာသင်တန်းနှင့်
ရရှိခဲ့သည့်အဆင့်
ကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းခွင့်ရှိသည့်ဘွဲ့လွှာ
နေရပ်လိပ်စာ

ဘက/ ၇၇၇ / ၂၀၂၃

အဆင့် (၃)

၂၉-၅-၂၀၂၃

ဦးကျော်ကျော်စိုး

ဦးဝင်းနိုင်

၁၂/၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀၀

၃၉-၅-၂၀၂၃

၄၇၇-၇၇၇

၁၀-၀၀၀-၀၀၀၀၀၀၀၀

၄၄၄-၄၄၄-၄၄၄-၄၄၄-၄၄၄-၄၄၄

၇၇၇-၇၇၇-၇၇၇

လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်စွဲ၊ ၂၉-၅-၂၀၂၃

သက်တမ်းကုန်ဆုံးမည့်ရက်စွဲ၊ ၂၉-၅-၂၀၂၆

ကျော်ကျော်စိုး
ဘွဲ့လွှာစစ်ဆေးရေးမှူးချုပ်
ညွှန်ကြားရေးမှူး
ဘွဲ့လွှာစစ်ဆေးရေး
ထက်

ပုံစံ(၉)

	ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် စီမံကိန်း၊ ဘဏ္ဍာရေးနှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန ဘွဲ့လွှာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူလက်မှတ်	ဘွဲ့လွှာပဒေ ပုဒ်မ ၅၀
--	--	-------------------------

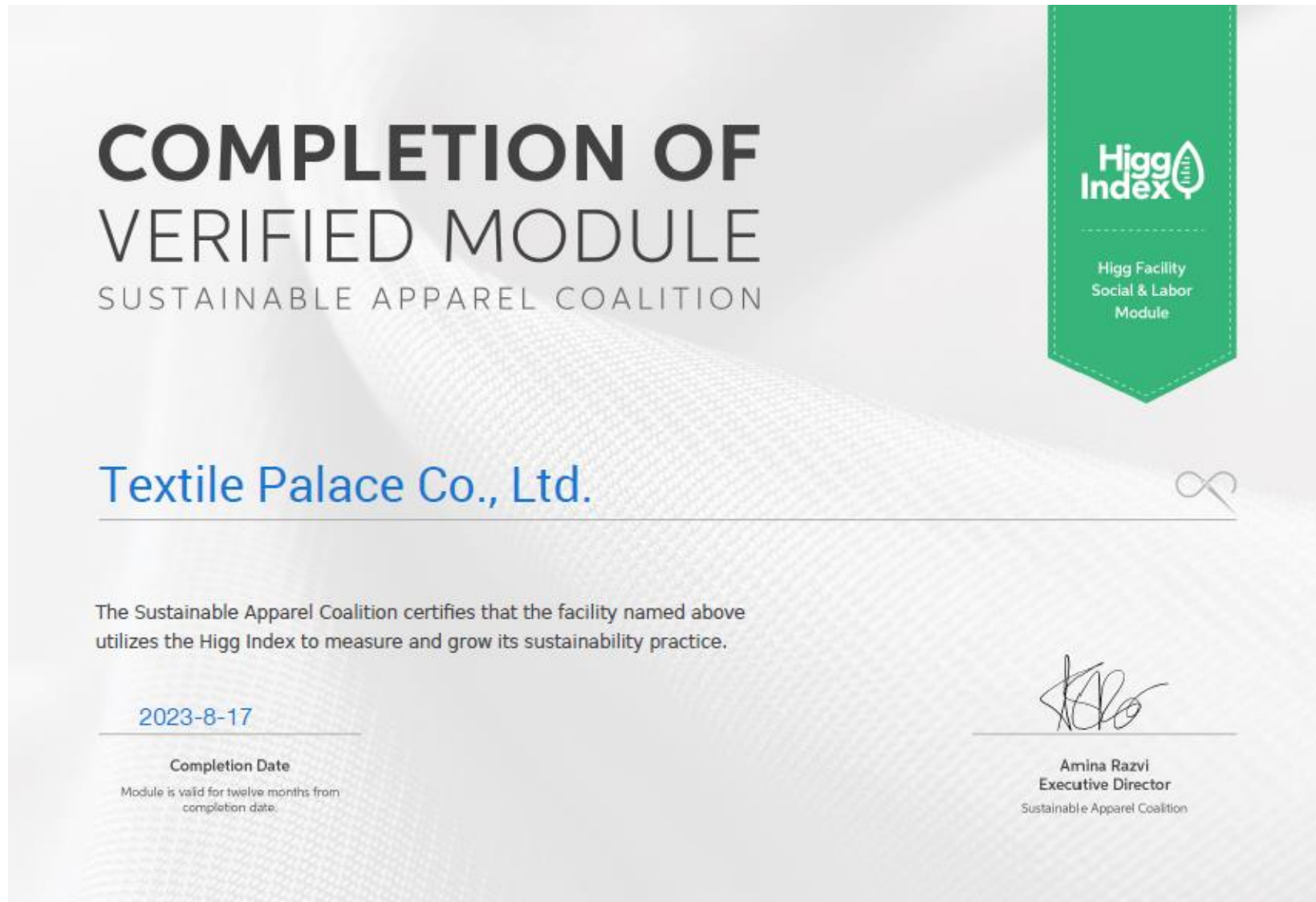


ဘွဲ့လွှာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူအမှတ်
မှတ်ပုံတင်သည့်ရက်စွဲ
အမည်
အဘအမည်
နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်ပြားအမှတ်
အသက်(မွေးသက္ကရာဇ်)
ပညာအရည်အချင်း
တက်ရောက်ခဲ့သည့်ဘွဲ့လွှာသင်တန်းနှင့်
ရရှိခဲ့သည့်အဆင့်
ကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းခွင့်ရှိသည့်ဘွဲ့လွှာ
နေရပ်လိပ်စာ

၃၈ / ၁၇၉၃ / ၂၀၂၀
၂၈.၄.၂၀၂၀
အောင် (၃)
ဦး သိဟိထွန်း
ဦး သောင်းရွှေ
၁၂ / မဟာနဂါး (ခ) ၁၇၅၂၅၈
၂၃ နှစ် (၈.၈.၁၉၉၇)
(၁၀) တန်း
၁ / ၂၀၂၀ အောင်
၁၀ တန်း / ဗာဂျီ အထိ
တပ်မတော်ဘောလုံးကော်မရှင်၊ ရွှေဘိုမြို့နယ်
ရန်ကင်းတိုင်းစာအုပ်ကြီး

လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်စွဲ ၂၈.၄.၂၀၂၀
သက်တမ်းကုန်ဆုံးမည့်ရက်စွဲ ၂၇.၄.၂၀၂၄

(ကျော်လင်းဦး)
ဘွဲ့လွှာစစ်ဆေးရေးမှူးချုပ်
ညွှန်ကြားရေးမှူး
ဘွဲ့လွှာစစ်ဆေးရေး





Sr.No : 0250/BFA/2022



This is certify that

Cherry ka ko

14/AbGaPa (N) 210213

successfully completed

BASIC FIRST AID TRAINING (15 /2022)

conducted by Yangon Region Red Cross Supervisory Committee.

The course was held from 6.9.2022 to 8.9.2022

at Textile Palace Co., Ltd.

The Training Topics included the following

- 1.Red Cross Movement
- 2.First Aid Concept
- 3.Victim Assessment
- 4.Wounds and Bleeding
- 5.Shock
- 6.Burns and Scalds
- 7.Poisoning
- 8.Animals Bite and Stings
- 9.Unconscious and Recovery Position
- 10. Basic Life Support and Choking
- 11. Musculoskeletal Injuries and RICE Procedure
- 12. Dressing and Bandaging
- 13. Handling and Transportation
- 14. First Aid for Covid - 19

The course included theory and practical exercises.

Chief of First Aid Instructor
Yangon Region

Chairman of the Red Cross Supervisory Committee
Yangon Region

နောက်ဆက်တွဲ (ခ)

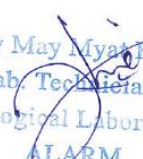

Date	Time	CO	NO2	O3	PM10	PM2.5	SO2	Temp
D.M.Y	H.M.S	ppm	µg/m3	µg/m3	µg/m3	µg/m3	µg/m3	°C
14.9.2023	09:00-10:00	0.24	112.29	83.89	21.60	5.73	1.09	26.97
14.9.2023	10:00-11:00	0.35	26.21	7.75	22.52	8.47	1.61	31.68
14.9.2023	11:00-12:00	0.24	3.79	1.96	18.17	8.32	4.32	35.22
14.9.2023	12:00-13:00	0.15	3.76	1.96	27.07	7.72	0.74	32.73
14.9.2023	13:00-14:00	0.11	9.81	2.45	15.23	2.62	1.92	31.33
14.9.2023	14:00-15:00	0.01	31.42	15.31	31.07	2.60	11.04	26.77
14.9.2023	15:00-16:00	0.00	24.65	8.05	40.70	7.42	7.21	26.00
14.9.2023	16:00-17:00	0.11	60.46	25.98	49.37	11.27	20.39	25.65
14.9.2023	17:00-18:00	0.12	124.42	65.60	34.25	11.27	15.79	26.00
14.9.2023	18:00-19:00	0.08	161.30	103.00	27.07	11.32	0.00	25.28
14.9.2023	19:00-20:00	0.04	141.39	87.92	37.14	12.15	14.61	24.62
14.9.2023	20:00-21:00	0.05	111.47	69.27	52.96	12.83	1.92	25.00
14.9.2023	21:00-22:00	0.05	97.99	58.24	29.67	14.00	0.04	25.00

Date	Time	CO	NO2	O3	PM10	PM2.5	SO2	Temp
D.M.Y	H.M.S	ppm	µg/m3	µg/m3	µg/m3	µg/m3	µg/m3	°C
14.9.2023	22:00-23:00	0.17	89.15	52.35	37.03	14.00	0.00	25.00
14.9.2023	23:00-00:00	0.18	81.31	45.58	40.67	14.00	0.00	25.00
15.9.2023	00:00-01:00	0.18	77.42	41.26	31.40	14.00	0.00	25.00
15.9.2023	01:00-02:00	0.17	75.29	40.47	31.85	14.00	0.00	24.68
15.9.2023	02:00-03:00	0.22	74.91	38.71	29.84	14.00	0.31	25.00
15.9.2023	03:00-04:00	0.33	74.13	36.58	29.85	14.00	5.15	24.85
15.9.2023	04:00-05:00	0.08	73.66	34.19	27.64	13.83	0.00	22.72
15.9.2023	05:00-06:00	0.28	95.29	52.94	17.39	8.70	1.61	22.97
15.9.2023	06:00-07:00	0.47	88.17	49.15	30.40	16.14	13.52	24.00
15.9.2023	07:00-08:00	0.30	85.07	45.68	23.82	14.00	2.22	24.92
15.9.2023	08:00-09:00	0.29	69.61	35.90	23.29	79.43	23.93	25.86
MAX	24hours	0.47	161.30	103.00	52.96	79.43	23.93	35.22
MIN	24hours	0.00	3.76	1.96	15.23	2.60	0.00	22.72
Average	24hours	0.18	74.71	41.84	30.42	13.82	5.31	26.34

ALARM Ecological Laboratory

Water Testing Result Report



Report Number: EL-WR-23-02016		Date : September 26, 2023			
Client Information Client Name : Textile Palace Co., Ltd Organization : - Client ID : - Registration Date & Time : 15.9.2023 ; 12:40 PM Contact : 09-43076873 Email : - Testing Purpose : For Standard			Sample Information Sample ID : 10185 Sample Name : Ground Water I Sample Type / Source : Ground Sampling Date & Time : 15.9.23 Sample Location : Hmawbi Latitude : - Longitude : -		
Testing Results <i>This laboratory analysis report is based solely on the sample submitted by the client unless client took our sampling service. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory</i>					
Sr.	Quality Parameters	Results	Units	Drinking Standard	Remarks
1	pH ¹	6.8	S.U	6.5 - 8.5 ^c	Normal
2	Colour ³	89	HU	≤15 ^c	Above the limit
3	Total Solids ^{3d}	86	mg/L	-	-
4	Hardness ³	6	mg/L	≤500 ^c	Normal
5	Chloride ³	0.5	mg/L	≤250 ^c	Normal
6	Arsenic ⁸	0.005	mg/L	≤0.05 ^a	Normal
7	Cadmium ⁷	0.01	mg/L	≤0.003 ^b	Above the limit
8	Iron ⁷	0.25	mg/L	≤1 ^c	Normal
9	Lead ⁷	0.12	mg/L	≤0.01 ^c	Above the limit
10	Manganese ³	0.5	mg/L	≤0.4 ^c	Above the limit
"ND" = Not Detected		"LOD" = Lower limit of detection		" - " = No Reference Standard	
Tested by		Checked by		Approved by	
 Daw May Myat Khine Lab. Technician II Ecological Laboratory ALARM		 Daw Lin Myat Myat Aung Lab. Technician I Ecological Laboratory ALARM		 Dr. Aye Aye Win Laboratory In-Charge Ecological Laboratory (ALARM)	

No.237, Corner of Shu Khin Thar Street & 7 Street, (3) Block, South Oakkalapa Township, Yangon.

Tel: 09-407496078, Email: aelab.2022@gmail.com

ALARM Ecological Laboratory

Water Testing Result Report



Report Number: EL-WR-23-02015 Date : September 26, 2023

Client Information	Sample Information
Client Name : Textile Palace Co., Ltd	Sample ID : 10184
Organization : -	Sample Name : Ground Water II
Client ID : -	Sample Type / Source : Ground
Registration Date & Time : 15.9.2023 ; 12:40 PM	Sampling Date & Time : 15.9.23
Contact : 09-43076873	Sample Location : Hmawbi
Email : -	Latitude : -
Testing Purpose : For Standard	Longitude : -

Testing Results

*This laboratory analysis report is based solely on the sample submitted by the client unless client took our sampling service.
This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory*

Sr.	Quality Parameters	Results	Units	Drinking Standard	Remarks
1	pH ¹	6.7	S,U	6.5 - 8.5 ^c	Normal
2	Colour ³	73	HU	≤15 ^c	Above the limit
3	Total Solids ^{3a}	97	mg/L	-	-
4	Hardness ³	5	mg/L	≤500 ^c	Normal
5	Chloride ³	19	mg/L	≤250 ^c	Normal
6	Arsenic ⁸	0.005	mg/L	≤0.05 ^a	Normal
7	Cadmium ⁷	0.01	mg/L	≤0.003 ^b	Above the limit
8	Iron ⁷	0.46	mg/L	≤1 ^c	Normal
9	Lead ⁷	0.1	mg/L	≤0.01 ^c	Above the limit
10	Manganese ³	0.4	mg/L	≤0.4 ^c	Normal

"ND" = Not Detected

"LOD" = Lower limit of detection

" - " = No Reference Standard

Tested by	Checked by	Approved by
 Daw May Myat Khine Lab. Technician II Ecological Laboratory ALARM	 Daw Lin Myat Myat Aung Lab. Technician I Ecological Laboratory ALARM	 Dr. Aye Aye Win Laboratory In-Charge Ecological Laboratory (ALARM)

No.237, Corner of Shu Khin Thar Street & 7 Street, (3) Block, South Oakkalapa Township, Yangon.

Tel: 09-407496078, Email: aelab.2022@gmail.com

ALARM Ecological Laboratory

Water Testing Result Report



Report Number: EL-WR-23-02017			Date : September 26, 2023		
Client Information Client Name : Textile Palace Co., Ltd Organization : - Client ID : - Registration Date & Time : 15.9.2023 ; 12:40 PM Contact : 09-43076873 Email : - Testing Purpose : For Standard			Sample Information Sample ID : 10186 Sample Name : Waste Water Sample Type / Source : Waste Sampling Date & Time : 15.9.23 Sample Location : Hmawbi Latitude : - Longitude : -		
Testing Results <i>This laboratory analysis report is based solely on the sample submitted by the client unless client took our sampling service.</i> <i>This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory</i>					
Sr.	Quality Parameters	Results	Units	Emission Standard	Remarks
1	pH ¹	6.7	S.U	6.0 – 9.0 ^d	Normal
2	Colour ³	40	HU	-	-
3	TSS ³	23	mg/L	≤50 ^d	Normal
4	Ammonia ³	8.4	mg/L	≤ 10 ^d	Normal
5	BOD ₅ ⁵	48	mg/L	≤ 50 ^d	Normal
6	COD ³	125	mg/L	≤ 250 ^d	Normal
7	Total Phosphorous ³	1.8	mg/L	≤2 ^d	Normal
8	Cadmium ⁷	0.02	mg/L	≤ 0.1 ^d	Normal
9	Zinc ³	< 0.02	mg/L	≤ 2 ^d	Normal
10	Sulfide ³	< 0.04	mg/L	≤ 1 ^d	Normal
11	Oil & Grease ⁹	12	mg/L	≤ 10 ^d	Above the limit
12	Total Nitrogen ³	15.6	mg/L	-	-
"ND" = Not Detected		"LOD" = Lower limit of detection		" - " = No Reference Standard	
Tested by		Checked by		Approved by	
 Daw May Myat Aung Lab. Technician II Ecological Laboratory ALARM		 Daw Lin Myat Myat Aung Lab. Technician I Ecological Laboratory ALARM		 Dr. Aye Aye Win Laboratory In-Charge Ecological Laboratory (ALARM)	



Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung
 B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E(Delft) Lecturer of YIT (Retd), Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001.
 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WTL-RE-001
 Issue Date - 01-12-2012
 Effective Date - 01-12-2012
 Issue No - 1.0/Page 1 of 1

W0823 532

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client Textile Palace Co.,Ltd.
 Nature of Water Tube Well Water (1)
 Location Hmawbi Township
 Date and Time of collection 28.8.2023
 Date and Time of arrival at Laboratory 28.8.2023
 Date and Time of commencing examination 29.8.2023
 Date and Time of completing 31.8.2023

Results of Water Analysis

**WHO Drinking Water Guideline
(Geneva - 1993)**

pH	7.3		6.5 - 8.5
Colour (True)	Nil	TCU	15 TCU
Turbidity	2	NTU	5 NTU
Conductivity	184	micro S/cm	
Total Hardness	60	mg/l as CaCO ₃	500 mg/l as CaCO ₃
Calcium Hardness	42	mg/l as CaCO ₃	
Magnesium Hardness	18	mg/l as CaCO ₃	
Total Alkalinity	76	mg/l as CaCO ₃	
Phenolphthalein Alkalinity	Nil	mg/l as CaCO ₃	
Carbonate (CaCO ₃)	Nil	mg/l as CaCO ₃	
Bicarbonate (HCO ₃)	76	mg/l as CaCO ₃	
Iron	0.21	mg/l	0.3 mg/l
Chloride (as CL)	10	mg/l	250 mg/l
Sodium Chloride (as NaCL)	17	mg/l	
Sulphate (as SO ₄)	Nil	mg/l	500 mg/l
Total Solids	96	mg/l	1500 mg/l
Total Suspended Solids	4	mg/l	
Total Dissolved Solids	92	mg/l	1000 mg/l
Manganese	Nil	mg/l	0.05 mg/l
Phosphate	Nil	mg/l	
Phenolphthalein Acidity	2	mg/l	
Methyl Orange Acidity	Nil	mg/l	
Salinity	0.1	ppt	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by Heiny
 Signature: _____
 Name: Zaw Hein Oo
B.Sc (Chemistry)
Sr.Chemist

Approved by Soe Thit
 Signature: _____
 Name: Soe Thit
B.E (Civil) 1980
Technical Officer
ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.) **ISO Tech Laboratory**

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar.
 Ph: 01-640955, 09-880100172, 09-880100173, 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com



Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung
 B.Sc Engg. (Civil), Dip.S.E.(Delft) Lecturer of YIT (Retd) Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001.
 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WTL-RE-001
 Issue Date - 01-12-2012
 Effective Date - 01-12-2012
 Issue No - 1.0/Page 1 of 1

W0823 533

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client Textile Palace Co.,Ltd.
 Nature of Water Tube Well Water (2)
 Location Hmawbi Township
 Date and Time of collection 28.8.2023
 Date and Time of arrival at Laboratory 28.8.2023
 Date and Time of commencing examination 29.8.2023
 Date and Time of completing 31.8.2023

Results of Water Analysis

**WHO Drinking Water Guideline
(Geneva - 1993)**

pH	7.2		6.5 - 8.5
Colour (True)	Nil	TCU	15 TCU
Turbidity	3	NTU	5 NTU
Conductivity	142	micro S/cm	
Total Hardness	42	mg/l as CaCO ₃	500 mg/l as CaCO ₃
Calcium Hardness	30	mg/l as CaCO ₃	
Magnesium Hardness	12	mg/l as CaCO ₃	
Total Alkalinity	64	mg/l as CaCO ₃	
Phenolphthalein Alkalinity	Nil	mg/l as CaCO ₃	
Carbonate (CaCO ₃)	Nil	mg/l as CaCO ₃	
Bicarbonate (HCO ₃)	64	mg/l as CaCO ₃	
Iron	0.20	mg/l	0.3 mg/l
Chloride (as CL)	10	mg/l	250 mg/l
Sodium Chloride (as NaCL)	17	mg/l	
Sulphate (as SO ₄)	Nil	mg/l	500 mg/l
Total Solids	75	mg/l	1500 mg/l
Total Suspended Solids	4	mg/l	
Total Dissolved Solids	71	mg/l	1000 mg/l
Manganese	Nil	mg/l	0.05 mg/l
Phosphate	Nil	mg/l	
Phenolphthalein Acidity	2	mg/l	
Methyl Orange Acidity	Nil	mg/l	
Salinity	0.1	ppt	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by
 Signature: *Hein*
 Name: Zaw Hein Oo
B.Sc (Chemistry)
Sr.Chemist

Approved by
 Signature: *Soe Thit*
 Name: Soe Thit
B.E (Civil) 1980
Technical Officer
ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.) **ISO Tech Laboratory**

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar.
 Ph: 01-640955, 09-880100172, 09-880100173, 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

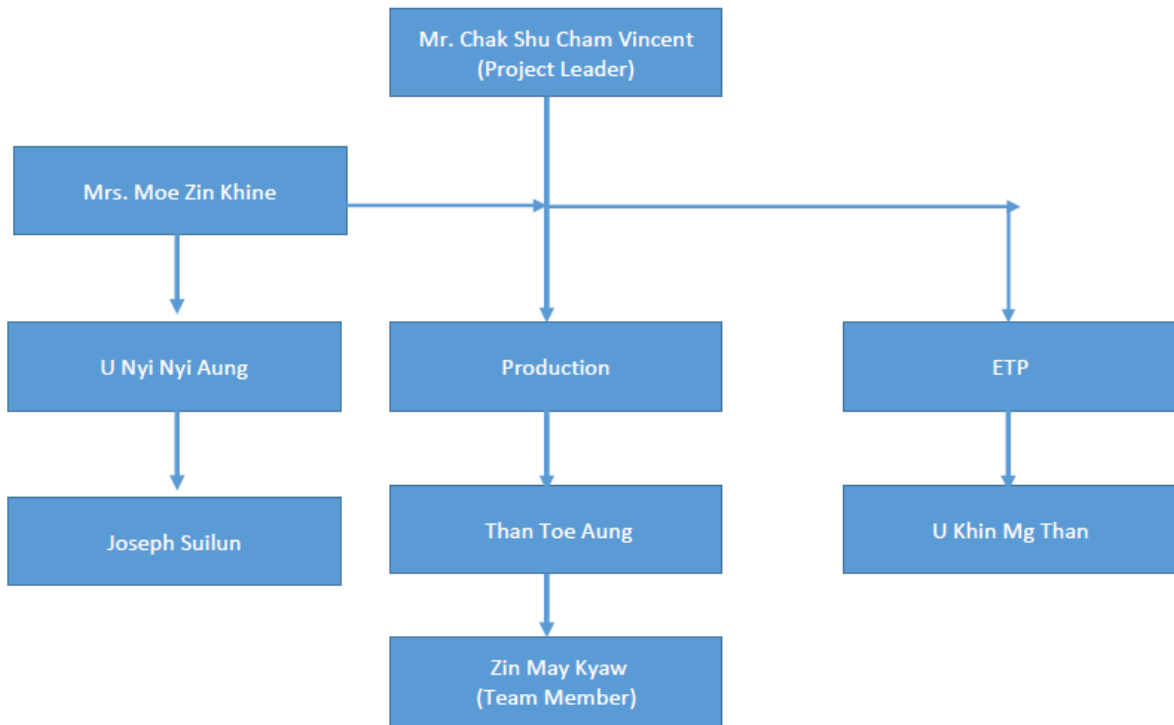
နောက်ဆက်တွဲ (ဂ)



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Textile Palace Co., Ltd Chemical Management Team



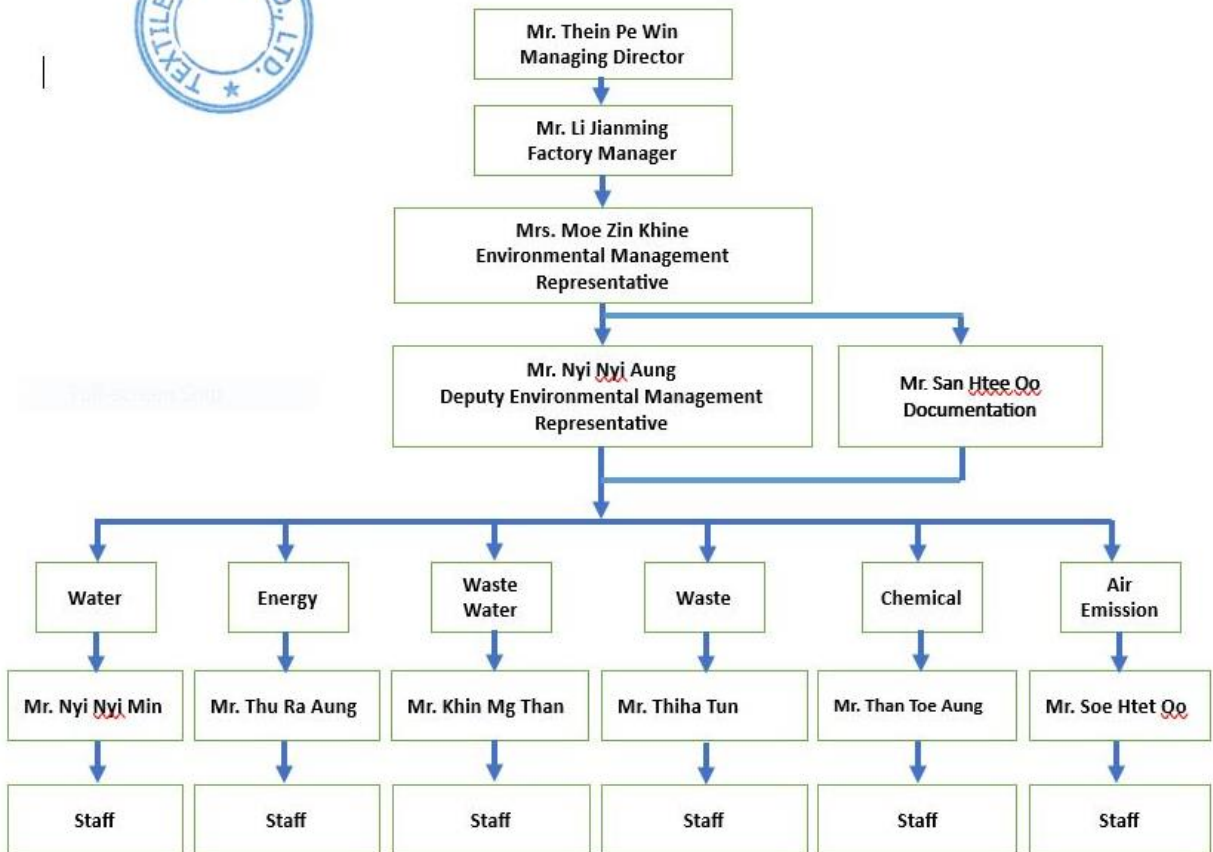
Endorsed by:

Mr. Thein Pe Win

Managing Director

Textile Palace Co., Ltd

Textile Palace Co., Ltd
Environmental Organization Chart
2022-23





Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.

Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424

Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Responsibility

1) Top Management

Mr. Thein Pe Win, Managing Director of Textile Palace Co., Ltd is responsible for:

- endorsing the environmental policy;
- Ensuring appropriate resource allocation to enable the effective operation and continual improvement of the EMS.

2) Environmental Management Representative (EMR)

Mrs. Moe Zin Khine, Sustainability Manager, is the appointed EMR and has the responsibility and authority for:

- ensuring that EMS requirements are established, implemented and maintained in accordance with the legal standard;
- ensuring that sufficient resources are allocated for the proper implementation of the environmental policy and the EMS;
- Regularly reviewing the policy and the effectiveness of the EMS, and ensuring that the necessary changes are made.

EMR is also the Chairman of the EMS Committee and has the responsibility and authority for:

- leading the EMS Committee to establish and implement the EMS according to legal standard, and monitoring the performance of the EMS;
- coordinating internal EMS audits to ensure the EMS has been properly implemented and maintained;
- handling and investigating nonconformity and ensuring corrective and preventive action has been taken to mitigate any impacts caused;
- Reporting on the performance of the EMS to the top management for review and as a basis for improvement of the EMS.

The EMR, the DEMR, the EMS Committee and Top Management shall undertake the EMS management review annually to ensure top management commitment and integration of the EMS with business strategies for its implementation and continual improvement

3) Deputy Environmental Management Representative (DEMR)

Mr. Nyi Nyi Aung, Admin Manager, is the appointed DEMR and has the responsibility and authority for:

- assisting the EMR to ensure the EMS is effectively implemented and maintained in accordance with legal standard;
- Assuming the responsibility and action of the EMR when the EMR is unavailable.

4) Environmental Management System Committee (EMS Committee)

This committee is responsible for:

- the establishment and implementation of the EMS;
- the establishment and review of objectives, targets, and programmes;
- ensuring the effective implementation of environmentally-related operational controls and programmes;
- the internal communication of environmental matters between management and employees; and promoting environmental awareness among company staff;
- the review of complaint records, nonconformity, corrective action and preventive action reports and the adoption of preventive actions as necessary;
- providing leadership in the pursuit of environmental issues;
- any other EMS activities that are assigned by the EMR;
- Holding regular meeting.

5) Management Review Committee

The Committee systematically examines the EMS to ensure the suitability, adequacy and effectiveness of the EMS. The Committee comprises of Top Managements, EMR, DEMR, and designated Function / Departmental



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Managers.

6) Function/Departmental Managers

The Function / Departmental Managers are responsible for:

- a) establishing controls for the identified significant environmental aspects for his/her function team / department according to procedures and instructions;
- b) ensuring that the EMS is properly implemented and that environmental matters are properly handled at all stages;

7) All Employees

All employees are responsible for:

- a) working in accordance with the documented environmental procedures and instructions, specific responsibilities defined in individual procedures and instructions; and
- b) Reporting problems or deviations associated with environmental issues and the EMS to the EMS Committee.

Endorsed by:



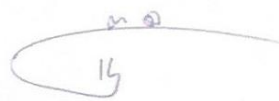
Mr. Thein Pe Win
Managing Director
Textile Palace Co., Ltd



Mr. Tony Lin
General Manager
Textile Palace Co., Ltd

ထောက်ခံတင်ပြခြင်း

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာစက်မှုဇုန်ရှိ Textile Palace Co., Ltd အထည်ချုပ်စက်ရုံသို့ မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးမှူးဦးဆောင်သော အဖွဲ့မှ ၂၀၂၂ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၁၉ ရက်နေ့ ဒေဝနာရီ အချိန်တွင် သွားရောက်၍ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးနှင့် စက်ရုံဘေးကင်းလုံခြုံမှုရှိစေရန်အတွက် စစ်ဆေးဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး ဝန်ထမ်းများနှင့်အတူ ရေးပေါ်ဖြစ်ပွားလာပါက ဆောင်ရွက်ရမည့် အစီအစဉ်များအား စီမံချက်ပါအတိုင်း ဇာတ်တိုက်လှေကျင့်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။



မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးမှူး (ကိုယ်စား)
ဦးဘုန်းနိုင်
လက်ထောက်မီးဦးစီးမှူး
မှော်ဘီမြို့နယ်



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Saimuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn



မီးသတ်သရုပ်ပြသင်တန်း (Fire Drill and Demonstration)	
Time:	Meeting Date: 19-Dec-2022
Drill Leader: Local Fire Department Chief Officer	Venue: Textile Palace Co., Ltd
Total Participants: 1237, Workers including Nightshift of Print and Dormitory	

၁) ရည်ရွယ်ချက်။

Textile Palace အထည်ချုပ်စက်ရုံရှိ အလုပ်သမားများသည် အရေးပေါ်အခြေနေတွင် ဘေးကင်းလုံခြုံစွာ ဖြင့်အရေးပေါ်စုရပ်သို့ ထွက်ခွာနိုင်ရန်၊ မီးသတ်အရပ်စွည်းများအား အသုံးပြုတတ်ရန်နှင့် အရေးပေါ်အခြေ အနေအား ထိရောက်စွာတုံ့ပြန်နိုင်ရန်အတွက်ဖြစ်သည်။

၂) အစီအစဉ်။

- အစီအစဉ် (၁) မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့်ပတ်သက်၍ ဟောပြောသင်တန်းပေးခြင်း
- အစီအစဉ် (၂) သရုပ်ပြရန် ပြင်ဆင်ခြင်း
- အစီအစဉ် (၃) သရုပ်ပြစတင်ခြင်း
- အစီအစဉ် (၄) အစီအစဉ်ပြီးဆုံးခြင်း

အစီအစဉ် (၁) သင်တန်းပေးခြင်း

- ၁:၀၀ နာရီတွင် မှော်ဘီမြို့နယ် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ မီးနှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်အကြောင်းဟောပြောခဲ့သည်။
- မီးလောင်နိုင်သည့်အခြေအနေ၊ မီးလောင်လျှင်တုံ့ပြန်ရမည့်အချက်များ၊ မီးသတ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုပုံများ အားရှင်းပြပေးခဲ့သည်။
- သင်တန်းအား ၁:၁၅ တွင် ပြီးဆုံးခဲ့သည်။

အစီအစဉ် (၂) သရုပ်ပြရန် ပြင်ဆင်ခြင်း

- ၁:၁၅ နာရီတွင် သရုပ်ပြဦးဆောင်သူသည် ဝန်ထမ်းများအားလုံးကိုခေါ် ပြီး သရုပ်ပြအစီအစဉ်များကို ကြေညာပေးခဲ့သည်။
- အရေးပေါ်အခြေအနေတွင် နီးစပ်ရာထွက်ပေါက်မှ ဘေးကင်းစွာထွက်ခွာနည်း။
- ရေးပေါ်စုရပ်သို့ ရောက်လျှင် လုပ်ဆောင်ရမည့်အချက်များအားရှင်းပြခြင်း
- စက်ရုံ၏ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအဖွဲ့ဝင်ကော်မတီများအနေဖြင့် မိမိတို့လုပ်ဆောင် ရမည့်အချက်များအား တာဝန်ခွဲဝေရှင်းပြခြင်း
- မီးသတ်ဌာနနှင့် အခြားအရေးပေါ်ဌာနများသို့ ဖုန်းခေါ်ဆိုတတ်ရန် ညွှန်ကြားခြင်း
- မီးငြိမ်းသတ်ခြင်း စသည်တို့ကို ညွှန်ကြားပြသပေးခဲ့သည်။

အစီအစဉ် (၃) သရုပ်ပြမှုစတင်ခြင်း

- ဝန်ထမ်းများအားလုံးသည် မိမိနေရာတွင် ပြန်ပြီး ပုံမှန်အလုပ်လုပ်ရန်
- သရုပ်ပြဦးဆောင်သူသည် ၁:၄၅ တွင် သရုပ်ပြခြင်းစတင်ရန် အမိန့်ထုတ်ခဲ့သည်။

Moe Zin Khine
Moe Zin Khine
 Sustainable Dept:
 Manager



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Saimuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn



- အမိန့်ထုတ်ပြန်သည်နှင့်တပြိုင်နက် တာဝန်ရှိများသည် အရေးပေါ်ခေါင်းလောင်းအားနှိပ်ခဲ့ပြီး မီးကိုလည်း မိန်းချလိုက်သည်။
- အရေးပေါ်ခေါင်းလောင်းကြားသည်နှင့် အလုပ်သမားများသည် မိမိနှင့် နီးစပ်ရာထွက်ပေါက်မှ တဆင့် ရေးပေါ်စုရပ်သို့ ထွက်ခွာခဲ့ကြသည်။
- အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်သို့ (၂၀) စက္ကန့်ခန့်ဖြင့် အစောဆုံးရောက်ကြပြီး၊ နောက်ဆုံးရောက်ရှိသူသည် (၃) မိနစ် ခန့်ရှိသည်။
- အရေးပေါ်စုရပ်သို့ ရောက်သည့်အချိန်တွင် ဌာနခေါင်းဆောင်မှ မိမိအလုပ်သမားများအား စစ်ဆေးသည်။
- လူကုန်ခဲ့ခြင်းမရှိ။
- ထို့နောက်မီးသတ်ရေပိုက်ဖြင့် မီးသတ်ခြင်း၊ မီးသတ်ဆေးဘူးဖြင့် မီးသတ်ခြင်း လက်တွေ့လုပ်ဆောင်မှုများ ပြုလုပ်ခဲ့သည်။
- အစီအစဉ်အားလုံး ၂:၁၀ ခန့်တွင်ပြီးဆုံးခဲ့သည်။

အစီအစဉ်ပြီးဆုံးကြောင်းကြေညာခြင်း

- အစီအစဉ်ကို ၂:၃၀ ခန့်တွင်ပြီးဆုံးကြောင်းကကြေညာခဲ့သည်။

Moe Zin Khine
Moe Zin Khine
 Sustainable Dept:
 Manager

Fire Safety Training	Fire Safety Training	Fire Safety Training
Demonstration: Fire Blanket	Demonstration: Fire Extinguisher	Demonstration: Fire Extinguisher




Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satsu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn




		
Drill: Evacuate to assembly point	Drill: Evacuate to assembly point	Drill: Evacuate to assembly point
		
Demonstration: Hydrants/Pipes	Demonstration: Hydrants/Pipes	Demonstration: Night Shift
		
Gather and take attendance at Assembly point	Gather and take attendance at Assembly point	Gather and take attendance at Assembly point

Khwe
Moe Zin Khine
Sustainable Dept:
Manager



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn



မီးသတ်သင်တန်း	
Time: 3:30- 4:30	Meeting Date: 19-Dec-2022
Drill Leader: Local Fire Department Chief Officer	Venue: Textile Palace Co., Ltd

၁) သင်တန်းရည်ရွယ်ချက်။
Textile Palace အထည်ချုပ်စက်ရုံရှိ အလုပ်သမားများသည် အရေးပေါ်အခြေနေတွင် ဘေးကင်းလုံခြုံစွာ ဖြင့်အရေးပေါ်စုရပ်သို့ ထွက်ခွာနိုင်ရန်၊ မီးသတ်အရံပစ္စည်းများအား အသုံးပြုတတ်ရန်နှင့် အရေးပေါ်အခြေ အနေအား ထိရောက်စွာ တုံ့ပြန်နိုင်ရန်အတွက်ဖြစ်သည်။

၂) သင်တန်းအစီအစဉ်။
အစီအစဉ် (၁) မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့်ပတ်သက်၍ ဟောပြောသင်တန်းပေးခြင်း၊
အစီအစဉ် (၂) သရုပ်ပြရန် ပြင်ဆင်ခြင်း၊
အစီအစဉ် (၃) သရုပ်ပြစတင်ခြင်း၊
အစီအစဉ် (၄) အစီအစဉ်ပြီးဆုံးခြင်း

အစီအစဉ် (၁) သင်တန်းပေးခြင်း
မှော်ဘီမြို့နယ် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ မီးနှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်အကြောင်းဟောပြောခဲ့သည်။

- မီးလောင်နိုင်သည့်အခြေအနေ၊
- မီးလောင်လျှင်တုံ့ပြန်ရမည့်အချက်များ။
- မီးသတ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုပုံ
- မီးသတ်ပိုက်အသုံးပြုပုံ

အစီအစဉ် (၂) လက်တွေ့သရုပ်ပြခြင်း

- အရေးပေါ် မီးခေါင်းလောင်းနှိပ်ခြင်း။
- မီးလောင်စအခြေအနေတွင် ရေစိုပိတ်စဖြင့် ငြိမ်းသတ်နည်း။
- မီးသတ်ဆေးဗူးများဖြင့် ငြိမ်းသတ်နည်း။
- မီးသတ်ရေပိုက်အသုံးပြု၍ ငြိမ်းသတ်နည်း။

သင်တန်းတက်ရောက်သူများ

၁) ဦးစိုးထက်ဦး - OHS Manager

၂) ဒေါ်ဝင်းကေဇင်ငြိမ်း - Nurse

၃) ဦးညီညီအောင် - Admin Manager

၄) ဦးအောင်ကျော်ဖြိုး- HR

၅) တင်မျိုးအောင်

၆) အဲထူး

၇) ရဲထွန်းအောင်









လက်မှတ်



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

- ၈) မြောင်းစိုင်း
- ၉) သန့်မင်းစိုင်း
- ၁၀) ခင်မာဝေ
- ၁၁) ဒေါ်ဝင်းရီ
- ၁၂) ဒေါ်ဇာဇာနိုင်
- ၁၃) ဒေါ်မေသဇင်ဖြိုး
- ၁၄) ဦးသန်းတိုးအောင်
- ၁၅) အဆောင်နေသူများ
- ၁၆) လုံခြုံရေးများ

		
Fire Safety Training	Fire Safety Training	Fire Safety Training
		
Demonstration: Fire Blanket	Demonstration: Fire Extinguisher	Demonstration: Fire Extinguisher
		



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satsu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn



Textile Palace Co., Ltd First Aid Training with Hmawbi Red Cross Officers

Training Date: Sept 7-9, 2022	Venue: Wonderful Apparel Co., Ltd
Total Trainee: 23	Trainer: Local Red Cross Officers

ရည်ရွယ်ချက်။
 လုပ်ငန်းခွင်တွင်း ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်များအား အမြန်ဆုံးတုံ့ပြန်နိုင်ရန်

- Training Contents**
- 1) Red Cross Movement
 - 2) First Aid Concept
 - 3) Victim Assessment
 - 4) Wounds and Bleeding
 - 5) Shock
 - 6) Burns and Scalds
 - 7) Poisoning
 - 8) Animals Bite and Stings
 - 9) Unconscious and Recovery Position
 - 10) Basic Life Support and Choking
 - 11) Musculoskeletal Injuries and RICE producer
 - 12) Dressing and Bandaging
 - 13) Handling and Transportation
 - 14) First Aid for Covid -19

Opening Ceremony





Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Sattuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Theory Lessons



Practical Lessons







Textile Palace Co., Ltd

Plot No. 1227, 1228, 1229, Namsan (2), Mueang Baka Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar
Tel : +95 9 761084880 / +95 9 76103424
Email : info@textilepalace.com, cn, themp@textilepalace.com, cn

TEXTILE PALACE CO., LTD

CHEMICAL PPE TRAINING

က) ရည်ရွယ်ချက်

ဘေးအန္တရာယ်များ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုသည့် အလုပ်သမားများသည် စက်ရုံမှ ထောက်ပံ့ပေးထားသည့် တစ်ကိုယ်ရည် အကာအကွယ်ပစ္စည်း (PPE) များ မဖြစ်မနေအသုံးရန်၊ ဘာကြောင့်အသုံးပြုရမည်ကို သိရှိနားလည်ပြီး မိမိ တစ်ကိုယ်ရည်ကျန်းမာရေးအားကာကွယ်တတ်ရန်လည်းကောင်း၊ အများသူကျန်းမာရေးများအား ကာကွယ်နိုင် ရန်ဖြစ်သည်။

ခ) သင်တန်းအကြောင်းအရာများ

- ၁) ဘေးကင်းလုံခြုံသော လုပ်ငန်းခွင်ဖန်တီးရေးသည် အလုပ်ရှင်အလုပ်သမား၊ နှစ်ဦးနှစ်ဖက်၏ တာဝန်ဖြစ်သည်။
- ၂) အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားများ ဘေးကင်းလုံခြုံစွာအလုပ်လုပ်နိုင်ရန် ထောက်ပံ့ပေးရန်တာဝန်ရှိပြီး မဖြစ်မနေ ထောက်ပံ့ပေးရမည်။
- ၃) အလုပ်သမားများသည်လည်း လုပ်ငန်းခွင်တွင် ဘေးကင်းလုံခြုံရေးအတွက် အလုပ်ရှင်မှထောက်ပံ့ပေးသော အကာအ ကွယ်များ၊ စည်းကမ်းများလိုက်နာရန် လိုအပ်သည်။
- ၄) တစ်ကိုယ်ရည်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများဆိုသည်မှာ ဘေးအန္တရာယ်မဖြစ် စေရန် ကာကွယ်ရမည့် အကာအကွယ်ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။
 - ရာဘာလက်အိတ် (သတ်မှတ်ချက်နှင့်အညီ)
 - မျက်မှန်
 - နှာခေါင်းစည်း (သတ်မှတ်ချက်နှင့်အညီ)
 - အေပရွန် (သို့) ဝတ်စုံ
 - ဘွတ်ဖိနပ်
 - လုပ်ငန်းခွင်သုံး ဦးထုပ် (လိုအပ်ပါက) စသည်တို့ဖြစ်သည်။





Textile Palace Co., Ltd

Plot No (127-128-129), Sattou (2), Myaing Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar
 Tel : +95 9261984889, +95 9 785103434
 E-mail : info@textilepalace.com.cn, thempewu@textilepalace.com.cn

Meeting Signature Form

CHEMICAL PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENTS TRAINING

Meeting Purpose			
.....			
.....			
.....			
TRAINING TYPE	PPE TRAINING	TRAINIER	JOSEPH
DATE		Meeting Hours	FROM 1:00 TO 1:30
No.	Attendance	Department	Sign
1	အိုက်မောင်	Direct	[Signature]
2	သန်းတိုးမောင်	"	[Signature]
3	ဦးစစ်မောင်လှိုင်	"	[Signature]
4	ဦးဝင်းဇော်	"	[Signature]
5	ဗဟိုဝင်းထွန်း	"	[Signature]
6	ဒောင်းခိုင်	"	[Signature]
7	ဝင်းကျော်သူ	"	[Signature]
8	ကျော်ဝေဝေ	"	[Signature]
9	ဒောင်းတက်ဇော်	"	[Signature]
10	ဗဟိုထက်ဇော်	"	[Signature]
11	မျိုးမင်းကို	"	[Signature]
12	လှည့်ဖြားမော်	"	[Signature]
13	အို.ကိုကို	"	[Signature]
14	သံသဲမောင်	"	[Signature]
15	မျိုးမင်းထက်	"	[Signature]
16	ဒောင်းမျိုးမင်း	"	[Signature]
17	ဒုက္ခမောင်	"	[Signature]
18	ဇော်မျိုးဦး	"	[Signature]
19	ဦးအောင်	"	[Signature]
20	မားမော်စွယ်	"	[Signature]
21	အိုက်တက်	"	[Signature]
22	ဝေဝေကျော်	"	[Signature]
23	ကျော်စွယ်(လှိုင်)	"	[Signature]
24	ဇော်ကျော်	"	[Signature]
25	မားစွယ်	"	[Signature]
26	ကျော်စွယ်	"	[Signature]



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar
 Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
 Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Meeting Signature Form

Meeting Purpose	CHEMICAL PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENTS TRAINING		
	TRAINING TYPE	PPE TRAINING	TRAINER
			JOSEPH
	DATE	Meeting Hours	FROM 1:00 TO 1:30
No.	Attendance	Department	Sign
1	အောင်	Plant	Win
2	အောင်	"	Ei
3	အောင်	"	Cham
4	အောင်	"	Keef
5	အောင်	"	Shin
6	အောင်	"	
7	အောင်	"	
8	အောင်	"	
9	အောင်	"	Chit
10	အောင်	"	
11	အောင်	"	
12	အောင်	"	
13	အောင်	"	
14	အောင်	EMB	
15	အောင်	"	
16	အောင်	"	
17	အောင်	"	
18	အောင်	"	
19	အောင်	"	
20	အောင်	"	
21	အောင်	"	
22	အောင်	"	
23	အောင်	"	
24	အောင်	"	
25	အောင်	"	
26	အောင်	"	



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Salmu (2), Mynung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar
 Tel : +95 9263984889, +95 9 785101424
 Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Meeting Signature Form

Meeting Purpose	CHEMICAL PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENTS TRAINING		
TRAINING TYPE	PPE TRAINING	TRAINER	JOSEPH
DATE		Meeting Hours	FROM 1:00 TO 1:30
No.	Attendance	Department	Sign
1	အိမ်ထောင်ရေး	EMB	အိ
2	အုန်းထုတ်ရေး	u	အု
3	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
4	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
5	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
6	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
7	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
8	အိမ်ထောင်ရေး	Paint	အိ
9	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
10	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
11	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
12	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
13	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
14	အိမ်ထောင်ရေး	u	အိ
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : 95 9263984889, 195 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

TEXTILE PALACE CO., LTD

CUTTING DEPARTMENT: PPE AND OHS TRAINING



TEXTILE PALACE အထည်ချုပ်စက်ရုံရှိအလုပ်သမားများသည် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ လိုက်နာကျင့်သုံးရန်နှင့် တစ်ကိုယ်ရည်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျအသုံးပြု တတ်ရန်

၂) သင်တန်းအကြောင်းအရာ

က) အလုပ်သမားများအားလုံးသည် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရန်နှင့် ကျန်းမာရေးအတွက် PPE များကို မဖြစ်မနေ အသုံးပြုရမည်။

ခ) ပိတ်ဖြတ်စက်အသုံးပြုသည့် အလုပ်သမားများသည် အောက်ပါ PPE များကို မဖြစ်မနေအသုံးပြုရမည်။

- PPE အပြည့်အစုံပါသည့် ပိတ်ဖြတ်စက်



- သံလက်အိတ် (MATEL GLOVES)



- နှာခေါင်းစည်း (MASK)





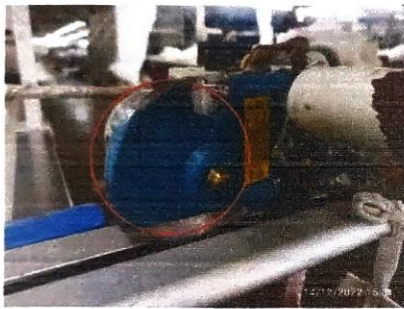
Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Mynung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : 95 9261984889, +95 9 785101424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

- BAND KNIFE COVERS



- ROUND KNIFE MACHINE COVERS



TRAINING RECORD:

Training Photo session	

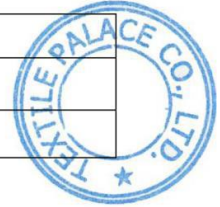
Textile Palace Co., Ltd						
PPE Training to Cutters						
						Date: 11/05/2023
No.	ID	Employee's Name	Department	Designation	Signature	Remark
1	0049	kyaw thu ha	cutting 2	cutter	kyaw	
2	0610	bo bo	cutting 2	cutter	bo	
3	1143	ko hein	cutting 2	cutter	hein	
4	4011	chan thar	cutting 2	cutter	thar	
5	5554	thura aung	cutting 2	cutter	aung	
6	5728	thet wai soe	cutting 2	cutter	soe	
7	6547	aung thu phyo	cutting 2	cutter	phyo	
8	6683	aung zaw thet	cutting 2	cutter	thet	
9	6794	naing ko ko	cutting 2	cutter	ko	
10	8692	zaw myo aung	cutting 2	cutter	Aung	
11	9378	aung thu	cutting 2	cutter	thu	
12	9452	than wai aung	cutting 2	cutter	Aung	
13	10184	win moe kyaw	cutting 2	cutter	kyaw	
14	10297	than zaw oo	cutting 2	cutter	oo	
15	10978	chit ko aung	cutting 2	cutter	gme	
16	11466	sai nyi nyi aung	cutting 2	cutter	Aung	
17	11571	kaung kin yan soe	cutting 2	cutter	soe	
18	11572	tun win hlaing	cutting 2	cutter	hlaing	
19	11611	thu ya zaw	Cutting 2	cutter	zaw	
20	11775	thu ya aung	Cutting 2	cutter	Aung	



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Hazardous Sludge Deposal Method Training	
Trainer: Joseph	Venue: Textile Palace Co., Ltd
Training Date: Sept 22, 2022	Time: 1:00- 2:00



Training Purpose

ETP မှထွက်သော Sludge များသည် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့်အတွက် ကောင်းမွန်စွာ ထိန်းသိမ်းပြီး စနစ်တကျ စွန့်ပစ်တတ်ရန်

Training Contents

- Deposal Method for Sludge
 - Stage (1) ရေဆိုးတွင်ပါဝင်သည့်အနည်များအား ETP Sludge Presser တွင် အရည်ခမ်းခြောက်သည်အထိ ညှစ်ထားရမည်။
 - Stage (2) အနည်များသည် ရေခမ်းခြောက်အောင်ညှစ်ပြီးသည့်အခါ ဖိတ်စင်မှုမရှိစေရန်အထူးသတိပြုပြီး လုံခြုံစွာ ထုတ်ပိုးထားရမည်။
 - Stage (3) ထုတ်ပိုးထားသည့် အနည်များကို သတ်မှတ်ထားသည့်နေရာတွင် အခြောက်ခံထားရမည်။
 - Stage (4) အခြောက်ခံပြီးသည့် အနည်များကို သတ်မှတ်ထားသည့် အမှိုက်ပုံးတွင် လုံခြုံစွာသိမ်းထားရမည်။
 - Stage (5) ထို့နောက် သက်ဆိုင်ရာ စည်ပင် (သို့) Dowa ထုံသို့ သေချာအပ်နှံပြီးစွန့်ပစ်ထားရမည်။

မှတ်ချက်-
မီးရှို့ခြင်း၊ ဖြေဖိုခြင်းများမပြုလုပ်ရပါ။



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
 Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
 Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Attendee

Name	Designation	Sign
Khin Mg Than	ETP	
Khin Tun	ETP	
Soe Min	Cleaning Staff	
Khin Mar Wai	Cleaning Staff	
Win Yi	Cleaning Staff	



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn



Occupational Health and Safety Training	
Training Date: November 23-25, 2022	Training Hours: 16 hrs. (2 days)
Trainers: ILO Team Members	Venue: Textile Palace Co., Ltd

Purpose:

- ၁) စက်ရုံအတွင်း ကျင့်သုံးလျက်ရှိသည့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး အစီအစဉ်များ ပိုမိုအားကောင်းလာစေရန်
- ၂) အလုပ်ရှင်သာမက အလုပ်သမားများကိုယ်တိုင် ပါဝင်ခြင်းဖြင့် နှစ်ဦးနှစ်ဖက် အကျိုးရှိစေရန်
- ၃) အလုပ်သမားများကိုယ်တိုင် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအသိပညာများ ပိုမိုအားကောင်းစေခြင်းဖြင့် စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး အစီအစဉ်များ အထမြောက်အောင်လာစေရန်

Training Contents

Day – (1), Trainer – U Kyi Linn (ILO Advisory)

- က) မြန်မာနိုင်ငံ၏ အမျိုးသားလုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစနစ်
- ခ) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအား မြှင့်တင်ခြင်းဖြင့် အလုပ်ရှင်၊ အလုပ်သမားပေါ် အကျိုးကျေးဇူးရရှိစေခြင်း
- ဂ) အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းများရှိ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအဖြစ်အများ ဆုံးအန္တရာယ်များကို ထိန်းချုပ်ခြင်းနည်းလမ်းများအား အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း

Day – (2), Trainer – U Kyi Linn (OHS Advisory from ILO), Daw Aung Aung Oo (OHS Advisory from ILO)

- ဃ) အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၌ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်အား အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်များ
- င) အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၌ ကိုဗစ်-၁၉ ကပ်ရောဂါအား ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်း
- စ) အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၌ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး(ဘေး/ကျန်း) တာဝန်ခံ၏ အခန်းကဏ္ဍ
- ဆ) အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၌ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး (ဘေး/ကျန်း) ဆိုင်ရာ အကြံပေးဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းများ

Day – 3

Quiz and Onsite Assessment



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

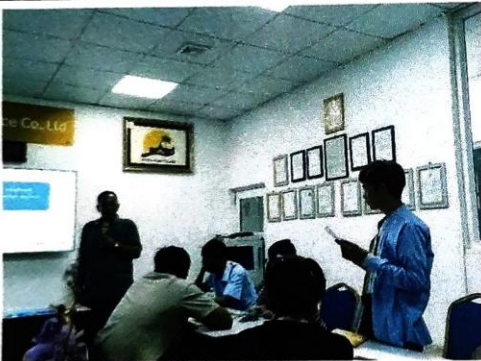
Reference Book

- မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၏ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ တိုးတက်ရေး (သင်တန်းသား လက်စွဲစာအုပ်)

Day 1 – Training Session



Day 2 – Training Session



Day 3- Quiz and Onsite Assessment



Group- Photo



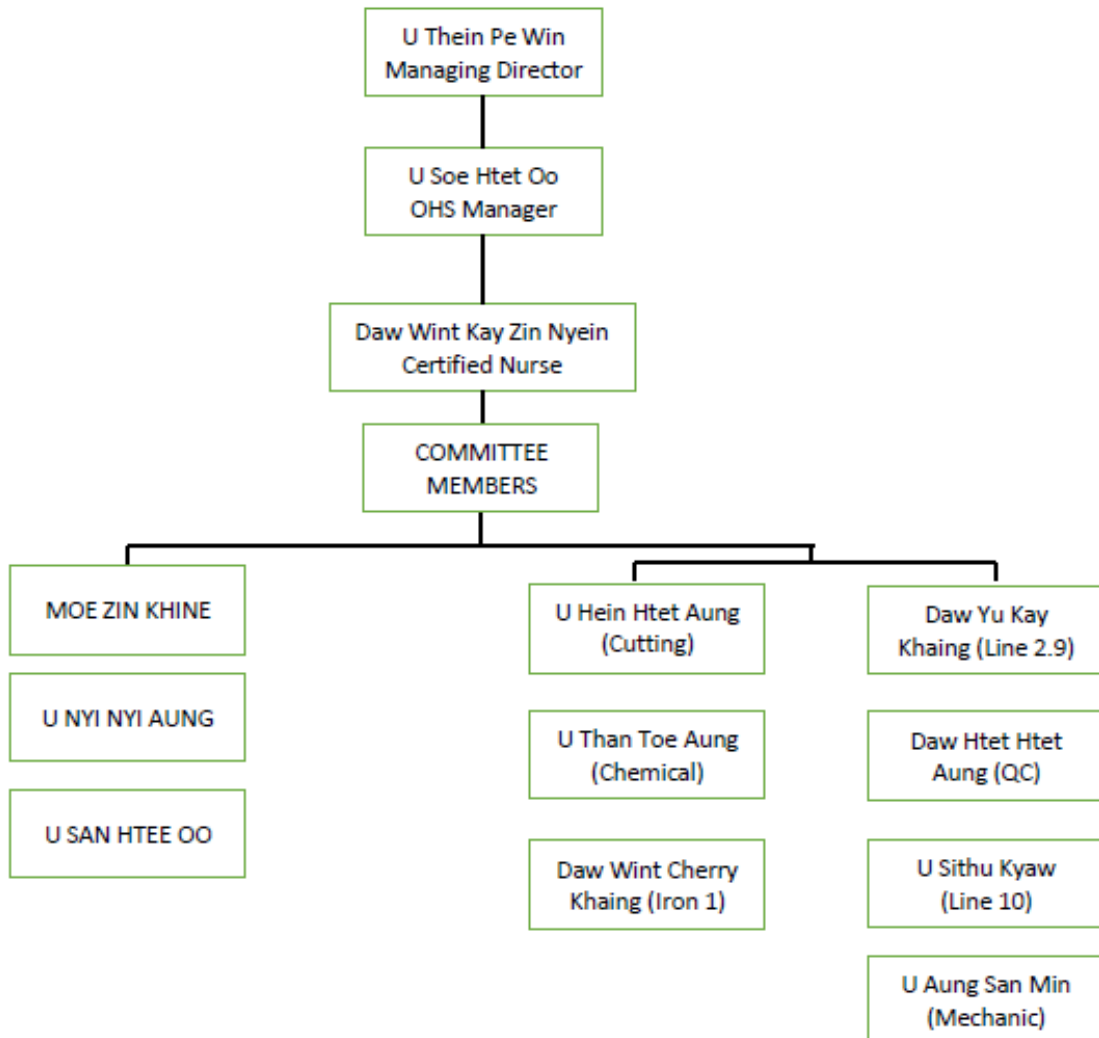


Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satmuu (2), Myaung Dakar Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar.
Tel : +95 9263984889, +95 9 785103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

Textile Palace Co., Ltd Occupational Safety and Health Committee 2022-2023

Date: 19-Dec-2022



Endorsed by:

U Thein Pe Win
Managing Director
Textile Palace Co., Ltd

Improving Occupational Safety and Health in Myanmar Garment Industry Training

Attendance List

Start Date : 23 / 11 / 22 End Date: 24 / 11 / 22

Venue:

Textile Palace Co., Ltd

Type of Course :

Serial No.	Enterprise Name	U/ Daw	Name	Age	Post	Contact Mobile/ Landline	Date: 23-11-22	Date: 24-11-22	Remark
1	Office	U	San Htee Oo	37	Assistant Manager	09955228473	<i>San</i>	<i>San</i>	
2	Office	D	Wint Kay Zin Nyein	30	Nurse	09956424182	<i>Wint</i>	<i>Wint</i>	
3	Boiler/Office	U	Soe Htet Oo	39	H&S Manager	09796807283	<i>Soe</i>	<i>Soe</i>	
4	Finishing Iron	U	Soe Naing Kyaw	22	Operator	09697252260	<i>Soe</i>	<i>Soe</i>	
5	Finishing Iron	D	Wint Cherry Khaing	22	Operator		<i>Wint</i>	<i>Wint</i>	
6	Mechanic	U	Aung San Min	25	Mechanic		<i>Aung</i>	<i>Aung</i>	
7	Cutting	U	Hein Htet Aung	22	Fabric Spreader		<i>Aung</i>	<i>Aung</i>	
8	Sewing Operator	U	Sithu Kyaw	24	Operator		<i>Sithu</i>	<i>Sithu</i>	
9	Sewing Operator	D	Yu Kay Khaing	22	Operator		<i>Khing</i>	<i>Khing</i>	
10	QC 1	D	Htet Htet Aung	22	QC		<i>Aung</i>	<i>Aung</i>	
11	QC	D	Sophia Lone	25	QC		<i>Sophia</i>	<i>Sophia</i>	
12	Print	U	Than Toe Aung	27	Chemical Operator		<i>Aung</i>	<i>Aung</i>	
13									

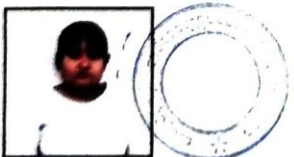
ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
အလုပ်သမားလှုပ်ရှားမှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန
အလုပ်ရုံနှင့်အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန



သင်တန်းဆင်းလက်မှတ်

အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ အမျိုးသားလုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး သင်တန်းကျောင်းတွင် ၁၇-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့မှ ၁၉-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့အထိ ဦးစီးဌာနက ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကျရှောင်နိုင်မှုများ စီမံခန့်ခွဲမှု (Occupational Safety and Health Risk Management) သင်တန်းအား ခေါ်ဝင်ကေဇင်ငြိမ်း (ဂ/မေန (နိုင်) ၁၇၉၇၆၇) အနေဖြင့် သတ်မှတ် သင်တန်းချိန် ပြည့်မီအောင် တက်ရောက်ခဲ့ပြီး သင်တန်းအတွင်း စစ်ဆေးသည့် အကဲဖြတ် ဆန်းစစ်ချက်များအား အောင်မြင်ခဲ့ပါသဖြင့် ဤသင်တန်းဆင်း လက်မှတ်အား ချီးမြှင့်လိုက်သည်။


ညွှန်ဝင်း
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်



မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၊ OSHRM/2020/L1/B_3(268)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၁၉ ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
အလုပ်သမား၊လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန
အလုပ်ရုံနှင့်အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန



သင်တန်းဆင်းလက်မှတ်

အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ အမျိုးသားလုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး သင်တန်းကျောင်းတွင် ၁၇-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့မှ ၁၉-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့အထိ ဦးစီးဌာနက ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကျရောက်နိုင်မှုများ စီမံခန့်ခွဲမှု (Occupational Safety and Health Risk Management) သင်တန်းအား ဦးညီညီမင်း (၇/သဝတ (နိုင်) ၀၉၅၀၄၂) အနေဖြင့် သတ်မှတ် သင်တန်းချိန် ပြည့်မီအောင် တက်ရောက်ခဲ့ပြီး သင်တန်းအတွင်း စစ်ဆေးသည့် အကဲဖြတ် ဆန်းစစ်ချက်များအား အောင်မြင်ခဲ့ပါသဖြင့် ဤသင်တန်းဆင်း လက်မှတ်အား ချီးမြှင့်လိုက်သည်။


ညွှန်ဝင်း
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်



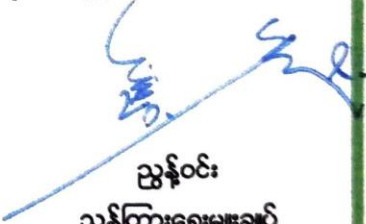
မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၊ OSHRM/2020/L1/B_3(281)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၁၉ ရက်

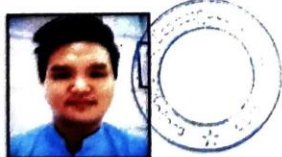
ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
အလုပ်သမား၊လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန
အလုပ်ရုံနှင့်အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန



သင်တန်းဆင်းလက်မှတ်

အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ အမျိုးသားလုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး သင်တန်းကျောင်းတွင် ၁၇-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့မှ ၁၉-၃-၂၀၂၀ ရက်နေ့အထိ ဦးစီးဌာနက ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကျရှောင်နိုင်မှုများ စီမံခန့်ခွဲမှု (Occupational Safety and Health Risk Management) သင်တန်းအား ဦးစန်းထီးဦး (၁၂/မဘန (နိုင်) ၁၇၀၃၁၂) အနေဖြင့် သတ်မှတ် သင်တန်းချိန် ပြည့်မီအောင် တက်ရောက်ခဲ့ပြီး သင်တန်းအတွင်း စစ်ဆေးသည့် အကဲဖြတ် ဆန်းစစ်ချက်များအား အောင်မြင်ခဲ့ပါသဖြင့် ဤသင်တန်းဆင်း လက်မှတ်အား ချီးမြှင့်လိုက်သည်။


ညွှန်ဝင်း
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်



မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၊ OSHRM/2020/L1/B_3(269)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၁၉ ရက်

နောက်ဆက်တွဲ (ဃ)

မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း
Myanmar Garment Manufacturers Association



ဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းလွှာ



မိခါဆိုင်ကလုန်းမုန်တိုင်းသင့်ဒေသများ၏ ပြန်လည်ထူထောင်ရေး ကိစ္စရပ်များအတွက်

အလှူငွေကျပ် ၅၀၀,၀၀၀ (ငါးသိန်းကျပ် တိတိ)

တန်ဖိုးရှိ အဝတ်အထည်

များကို လှူဒါန်းပေးသော **Textile Palace Co.,Ltd**

အား ဤဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းလွှာကို ဂုဏ်ပြုချီးမြှင့်အပ်ပါသည်။



မြင့်စိုး

(ဥက္ကဋ္ဌ)

မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ၊ မေလ ၁၈ ရက်



မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း
 MYANMAR GARMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

UMFCCI - 9th Floor, No. 29, Min Ye Kyaw Swar Road, Lanmadaw Township, Yangon
 ☎: 95-1-2300253, 95-1-2314829 Fax: 95-1-2314829 ✉: mgma@myanmargarments.org

ပစ္စည်း ရရှိ / ထုတ်ပေး ပြေစာ

ရက်စွဲ - 27.5.23

ကုမ္ပဏီအမည် - Textile Palace Co., Ltd

စဉ်	အကြောင်းအရာ	အရေအတွက်	ဈေးနှုန်း	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
1.	မျိုးစုံစုံစုံ သင့်သောမျှားကွန် ကျွန်ုပ်တို့ (အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း) (ကနဦးထုတ်ပေးမှု) က အထည်ချုပ်	100	5000	500000	
				500,000	



(Signature)
 ပစ္စည်းလက်ခံရရှိသူ

အမည်
 တာဝန်
 MGMA /
 MGHRC

Wai Lin May
Data Officer
MGMA

မိတ္တူကို - ရုံးလက်ခံ

41



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံ
ကုန်သည်များနှင့်စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းရှင်များအသင်းချုပ်

ဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းလွှာ

မိုခါမုန်တိုင်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာသော ထိခိုက်မှုများ
ကူညီပံ့ပိုးရေးအစီအစဉ်တွင် UMFCCI သို့

Textile Palace Co.,Ltd
အသင်းဝင်

မြန်မာနိုင်ငံအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှင်များအသင်း မှ

Baby Wears အထည် (၁၀၀)

တန်ဖိုးကျပ် (၅၀၀,၀၀၀ /-)

ပါဝင်လှူဒါန်းခြင်းအတွက်

ကျေးဇူးတင်ဝမ်းမြောက်စွာဖြင့် ဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းတင်အပ်ပါသည်။

အေးဝင်း

ဥက္ကဋ္ဌ

ကုန်သည်စက်မှုအသင်းချုပ်

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ၊ ဩဂုတ်လ ၁၁ ရက်

ဝက်မှုမြို့စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ
 မြောင်းတကာ သံမဏိ သံရည်ကျိုဝက်မှုရန်
 မှော်ဘီမြို့နယ်




“ဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းလွှာ”

သို့
 Textile Palace အထည်ချုပ်စက်ရုံ

ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာသံမဏိသံရည်ကျိုဝက်မှုရန်မိသားစု၏

(၁၁) ကြိမ်မြောက် စုပေါင်းမဟာဘုံကထိန်လျာသင်္ကန်း ဆက်ကပ်လှူဒါန်းပွဲတွင် စေတနာ၊
 သဒ္ဓါတရား ထက်သန်စွာဖြင့် လှူဒါန်းပေးသော အလှူငွေ (----- ၅၀၀၀၀/-
 ----- (ငါးသောင်း) -----) ကျပ်အား လှူဒါန်းခြင်းအတွက်
 ကျေးဇူးတင်ဝမ်းမြောက် ဂုဏ်ပြုမှတ်တမ်းတင်အပ်ပါသည်။


 (ရွှေလွှာ)
 မြောင်းတကာသံမဏိသံရည်ကျိုဝက်မှုရန်
 မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာ
 စက်ရုံ၊ မြောင်းတကာ

၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ (၁၇)ရက်

ရန်ကုန်ကလေးဆေးရုံကြီး


 ဆေးကုသဆောင်(၃)
မှတ်ပေးစာချုပ်အစီအစဉ်

၁။ အလှူရှင်အမည် Textile Palace co., LTD

၂။ နေရပ်လိပ်စာ မိဘားစု ကာလေး မျှ

၃။ လှူဒါန်းသောပစ္စည်းနှင့်တန်ဖိုး 5 သိန်း (500000 ကျပ်)

ရန်ကုန်ကလေးဆေးရုံကြီးဆေးကုသဆောင်(၃)တွင်လိုအပ်သောနေရာများ၌အထွေထွေအသုံးပြုရန်စေတနာသဒ္ဓါတရားထက်သန်စွာဖြင့်လှူဒါန်းသောဒါနကုသိုလ်ရှင်များအားကျေးဇူးတင်ဂုဏ်ပြုအပ်ပါသည်။


 Dr. Kyu Kyu Win
 M.B.,B.S, M.Med.Sc (Paed:)
 Associate Professor/Senior Consultant
 Department of Pediatrics
 University of Medicine (1), Yangon


၁ ရက် ၄ လ ၂၀၂၀ ခုနှစ်

နောက်ဆက်တွဲ (c)

MAX ENERGY CO., LTD
AUTOMOTIVE DIESEL- PREMIUM DIESEL
MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)
 (ဘေးအန္တရာယ်နှင့် ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ)

အမှတ်	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	အန္တရာယ်အဆင့်	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	အန္တရာယ်အဆင့်	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	အန္တရာယ်အဆင့်	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	အန္တရာယ်အဆင့်
1	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	2	အန္တရာယ်အဆင့်	3	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	4	အန္တရာယ်အဆင့်	5
6	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	7	အန္တရာယ်အဆင့်	8	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	9	အန္တရာယ်အဆင့်	10
11	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	12	အန္တရာယ်အဆင့်	13	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	14	အန္တရာယ်အဆင့်	15
16	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	17	အန္တရာယ်အဆင့်	18	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	19	အန္တရာယ်အဆင့်	20
21	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	22	အန္တရာယ်အဆင့်	23	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	24	အန္တရာယ်အဆင့်	25
26	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	27	အန္တရာယ်အဆင့်	28	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	29	အန္တရာယ်အဆင့်	30
31	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	32	အန္တရာယ်အဆင့်	33	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	34	အန္တရာယ်အဆင့်	35
36	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	37	အန္တရာယ်အဆင့်	38	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	39	အန္တရာယ်အဆင့်	40
41	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	42	အန္တရာယ်အဆင့်	43	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	44	အန္တရာယ်အဆင့်	45
46	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	47	အန္တရာယ်အဆင့်	48	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	49	အန္တရာယ်အဆင့်	50
51	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	52	အန္တရာယ်အဆင့်	53	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	54	အန္တရာယ်အဆင့်	55
56	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	57	အန္တရာယ်အဆင့်	58	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	59	အန္တရာယ်အဆင့်	60
61	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	62	အန္တရာယ်အဆင့်	63	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	64	အန္တရာယ်အဆင့်	65
66	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	67	အန္တရာယ်အဆင့်	68	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	69	အန္တရာယ်အဆင့်	70
71	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	72	အန္တရာယ်အဆင့်	73	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	74	အန္တရာယ်အဆင့်	75
76	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	77	အန္တရာယ်အဆင့်	78	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	79	အန္တရာယ်အဆင့်	80
81	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	82	အန္တရာယ်အဆင့်	83	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	84	အန္တရာယ်အဆင့်	85
86	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	87	အန္တရာယ်အဆင့်	88	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	89	အန္တရာယ်အဆင့်	90
91	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	92	အန္တရာယ်အဆင့်	93	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	94	အန္တရာယ်အဆင့်	95
96	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	97	အန္တရာယ်အဆင့်	98	အန္တရာယ်အမျိုးအစား	99	အန္တရာယ်အဆင့်	100

MAX ENERGY CO., LTD. 11/11/2011



Textile Palace Co., Ltd

Factory : Block No. (327-329), Myaung Ta Kar Industrial Zone, Mawbi Township, Yangon, Myanmar.
 Head Office : Suite-401, 4 Floor, #790, Danathiha Center, Corner of Bogyoke Aung San Road & Warr Dan Street
 : Lamataw Township 1131.
 Tel : +95 9 2663984891, +95 9 263984889, +95 9 49283861
 E-mail : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

အမည် Trade Name : **Engine Oil ဝက်ဆီ**

ဘေးအန္တရာယ်သင့်စေသည့် အကြောင်း ။ ။ ကျန်းမာရေးနှင့်မသင်္ဂဟလျော်။ Hazard Rating: Health:
 အမျိုးအစား Form: အရည် LIQUID
 ထင်ရှားသည့်အသွင်အပြင်/အရောင် Appearance/Color: အဝါနရောင် Light Yellow CLEAR
 အနံ့ Odor: Orderless အနံ့မရှိ

မီးငြိမ်းသတ်ရမည့်ပစ္စည်း: EXTINGUISHING MEDIA: မီးသတ်ဆေးတူး။ Dry chemical
 အရည်ပြားထိခိုက်နိုင်မှု: အရည်ပြားနှင့်အချိန်ကြာကြာထိတွေ့မိပါကပူလောင်ယား ယံနိုင်ပါသည်။
 Skin contact : prolonged or repeated contact can cause moderate irritation, defatting, and dermatitis.

မျက်လုံးထဲဝင်ပါက - မျက်လုံးယားယံခြင်း။ ပူလောင်ခြင်း။ နီခြင်း။ အမြင်အာရုံမှန်ဝါးခြင်း။
 Eye contact : can cause severe irritation, redness, tearing, and blurred vision.

အခန္ဓာကိုယ်တွင်းဝင်ရောက်ပါက - အစာအိမ်နှင့်အူလမ်းကြောင်းထိခိုက်နိုင်ခြင်း။ ဖြစ်ပွားနိုင်ပါသည်။
 Ingestion : can cause gastrointestinal irritation, nausea, vomiting, and diarrhea. Aspiration of material into the lungs can cause chemical pneumonitis which can be fatal.

အရေးပေါ်နှင့်ရှေးဦးသူနာပြုဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ
 မျက်လုံးထဲဝင်ပါကဝတ္ထုမိနစ်ကြာသည်အထိရေနှင့်ဆက်တိုက်ဖြန်းပေးရမည်။
 EMERGENCY AND FIRST AID PROCEDURES: Eyes - flush thoroughly with running water for 15 minutes, including under eyelids. Get medical attention.

အရည်ပြားထိခိုက်မိပါက - အရည်ပြားထိခိုက်မိပါက ရေဖြင့်ဆေးပါ။ဆေးကုသမှုခံယူပါ။
 Skin :promptly remove contaminated clothing and wash affected areas thoroughly with soap and water. If irritation occurs get medical attention. Wash contaminated clothing thoroughly before re-use.

ရှူရှက်မိပါက Inhalation - အနံ့ ရှိသောနေရာမှချက်ချင်းဖယ်ရှားပြီးလေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်သော နေရာသို့ခေါ်ဆောင်၍ နွေးနွေးထွေးထွေးထားပြီးဆေးကုသမှုခံယူပါ ။



Environmental Management Plan Report
Textile Palace Company Limited

- 4. မျက်လုံးထဲဝင်ပါက ရေသန့်များများဖြင့်ဆေးကြာပါ။ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုခံယူပါ။
- iii. သို့လှောင်ခြင်း
သို့လှောင်ခန်းကို တာဝန်ရှိမှုအပ မဝင်မိစေရန် သော့ခတ်ထားပါ။
- iv. စွန့်ပစ်ခြင်း
သက်ဆိုင်ရာအာဏာပိုင်များနှင့် ပညာရှင်များ၏ ညွှန်ကြားချက်အတိုင်း စွန့်ပစ်ပါ။
- e. အခြားဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သည့်အချက်များ
 - i. ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာနှင့် ဓာတုဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ် ■ မရှိ
 - ii. ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ် ■ မျိုးချသည့်အခါတွင် အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်။
 - iii. အရည်ပြား ■ ယာယီပျက်စီးနိုင်။
 - iv. မျက်လုံး ■ မျက်လုံးကို ယာယီပျက်စီးနိုင်။
နာကျင်စေနိုင်။
- f. သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်
ဤထုတ်ကုန်သည် ရေနေသတ္တဝါများကို ဘေးအန္တရာယ် အထူးဖြစ်စေနိုင်သည်။

၃) ပေါင်းစပ်ဖွဲ့စည်းမှုနှင့် ပါဝင်ပစ္စည်းများ

ပါဝင်ပစ္စည်းများ	CAS နံပါတ်	EC နံပါတ်	ပါဝင်မှု (%)
AK 605-23	25035-69-2	-	25-30
Rutile (TiO2)	1317-80-2	257-372-4	15-20
Calcium Carbonate	471-34-1	207-439-9	10-15
Paraffin Waxes and Hydrocarbon Waxes	8002-74-2	232-315-6	3-6
Ammonia, aqueous solution	336-21-6	215-647-6	0.3-0.6
Polyacrylate Thickener	25035-69-2	-	2-3
Water	7732-18-5	231-791-2	To 100

၄) ရှေးဦးသူနာပြုနည်း

- 1. ရှေးဦးသူနာပြုခြင်း
 - a. ထိခိုက်မှုတစ်ခုခုဖြစ်ပါက ဤ MSDS ကိုဆရာဝန်ထံသို့ ယူဆောင်သွားပြီး ကုသမှုခံယူပါ။
 - b. မျက်လုံးနှင့်ထိတွေ့မိက ရေများများဖြင့် (၁၅) မိနစ်ခန့်ဆေးကြာပါ။ မသက်သာပါက ဆရာဝန်ပြသပါ။
 - c. အဝတ်အစားနှင့် ထိမိပါက အဝတ်အစားကိုချွတ်ပါ။ အရည်ပြားနှင့် ထိတွေ့သည့်နေရာကို ရေဖြင့် (၁၅) မိနစ် ကြာခန့်ဆေးပါ။ မသက်သာပါက ဆရာဝန်နှင့် ပြသပါ။
 - d. မတောတဆမျိုးချုပ်ပါက အတင်းအော့အန်ခြင်းမပြုပါနှင့်။ သတိမေ့ပျောက်နေစဉ် မည်သည့်အရေမျှ ပါးစပ်သို့ မထည့်ပါနှင့်။ ဆရာဝန်သို့ အဆိပ်ကုသရေးဌာနသို့ ချက်ချင်းပြသပါ။
 - e. အများအပြားရွှေ့ရှက်မိပါက လေဝင်လေထွက်ကောင်းသည့်နေရာသို့ ချက်ချင်းသွားပါ။ အသက်ရှူရန်ခက်ခဲပါက အောက်ဆီဂျင်ဗူးအသုံးပြုပါ။ မေ့ပျောက်နေစဉ် ပါးစပ်ချင်း တေ့ပြီး အသက်ရှူရန် မကူညီပါနှင့်။ ဆရာဝန် ထံသို့ အပြန်ဆုံးသွားပါ။
 - f. ကုသမှုခံယူစဉ် ဆရာဝန်များအား ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအမည်ကိုကြိုတင်အသိပေးပါ။



Environmental Management Plan Report Textile Palace Company Limited

2. ရောဂါလက္ခဏာများဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေ

ဤဇာတုပစ္စည်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ရောဂါများ ဆိုးကျိုးများသည် ချက်ချင်းသော်လည်းကောင်း၊ နောက်နှစ်များတွင်လည်းကောင်း ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည်။

3. ဖြစ်ပေါ်လာသည့် ရောဂါလက္ခဏာအရ ကုသရန်

- a. ဖြစ်ပေါ်လာသည့်ရောဂါလက္ခဏာအတိုင်းချက်ချင်းကုသရန်
- b. တစ်ခါတစ်ရံတွင် ရောဂါလက္ခဏာသည် နောက်မှဖြစ်ပေါ်လာတတ်သည်။

၅) မီးဘေးအန္တရာယ်အချက်အလက်

- a) မီးသတ်ဆေးပူး
 - သင့်တော်သည့် မီးသတ်ဆေးပူးကို အသုံးပြုပါ။
- b) မီးကြောင့်ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်
 - 1) သိုလှောင်ပုံစံသည် အပူကြောင့် ပေါက်ကွဲနိုင်သည်။
 - 2) သတ်မှတ်ထားသည့် အပူချိန်ထက်ပိုမိုပင် ပေါက်ကွဲနိုင်သည်။
- c) မီးသတ်ငြိမ်းသတ်ရာတွင် MSHA/NOISH အသိအမှတ်ပြု တာကိုယ်ရည်အကာကွယ်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုပါ။
 - 1) မီးငြိမ်းသတ်ရာတွင် မီးနှင့် သင့်တော်သည့်အကွာအဝေးတွင်ရပ်ပြီး အကာအကွယ်အပြည့်အစုံဖြင့် ငြိမ်းသတ်ပါ။
 - 2) မီးငြိမ်းသတ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့်ရေများကို မြေကြီးထဲသို့ စိမ့်ဝင်မသွားအောင် ကာကွယ်ပါ။

၆) မတော်တဆဖြစ်လျှင် သတိထားရမည့်အချက်

- 1) တာကိုယ်ရည်ကာကွယ်ခြင်း
 - a. မတော်တဆဖြစ်ခဲ့လျှင် လေဝင်လေထွက်ကောင်းအောင်ပြုလုပ်ပါ။
မီးလောင်စေနိုင်သည့်အရာအားလုံးကို ဖယ်ရှားပါ။ အများအပြားယိုဖိတ်မှုဖြစ်ပါက ဖြစ်ပွားသည့်နေရာကို သေချာစည်းတားပြီး အခြားနေရာ သို့ ဖိတ်စင်မသွားစေရန် သတိထားပါ။
 - b. အလုပ်သမားများအား ဖြစ်ပွားသည့်နေရာမှ ချက်ချင်းဖယ်ရှားခိုင်းပါ။
 - c. ရှင်းလင်းသည့်အခါတွင် တာကိုယ်ရည်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုပါ။
- 2) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်မထိခိုက်စေရန် ကာကွယ်ခြင်း
 - a. ဖိတ်စင်သည့် ဆေးများကို အခြားနေရာသို့မရောက်သွားစေရန် သတိထားပါ။
 - b. စည်းကမ်းမဲ့ သိုလှောင်၊ စွန့်ပစ်ခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ပါ။
- 3) သန့်ရှင်းရေးလုပ်ဆောင်ခြင်း
 - a. ဖိတ်စင်သွားသည့် ဆေးများကို သဲ သို့ စုပ်ယူအားကောင်းသည့် ပစ္စည်းဖြင့် ရောပါ။
အများအပြားဖြစ်နေပါက ပုံဖြင့်သယ်ယူခြင်းများပြုလုပ်ပါ။
 - b. စွန့်ပစ်သည့်အခါ စည်းမဲ့ကမ်းမဲ့ မစွန့်ပစ်ဘဲ၊ အာဏာပိုင်များ၏ စည်းမျဉ်းအတိုင်း စနစ်တကျစွန့်ပစ်ပါ။
 - c. မီးလောင်စေနိုင်သည့် အရာများကို ဖယ်ရှားပါ။ ရှင်းလင်းရာတွင် မီးပွားများမရှိစေသည့် အရာများကို အသုံးပြုပါ။

၇) သိုလှောင်ခြင်းနှင့် ကိုင်တွယ်ခြင်း

- 1) ကိုင်တွယ်ခြင်း
 - a) ကိုင်တွယ်အသုံးပြုလျှင် လေဝင်လေထွက်ကောင်းသည့်နေရာတွင် အသုံးပြုပါ။
 - b) သင့်တော်သည့် အကာအကွယ်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုပါ။
 - c) မျက်လုံး၊ အရည်ပြားများနှင့် မထိမိစေရန် သတိထားပါ။
 - d) မီး၊ မီးပွင့်၊ စသည့် အပူများနှင့် မထိမိစေရန် သတိထားပါ။



Environmental Management Plan Report Textile Palace Company Limited

2) သို့လျှောက်ခြင်း

- ပုံးကို လုံခြုံကောင်းမွန်ပိတ်ထားပါ။
- လေဝင်လေထွက်ကောင်းပြီး အေးမြသည့်နေရာတွင်ထားပါ။
- မီးလောင်စေနိုင်သည့် အရာများနှင့် ဝေးရာတွင်ထားပါ။
- ဆေးနှင့် ကိုက်ညီအသည့်အရာများ၊ အစားအနွယ်များနှင့် ဝေးရာတွင်ထားပါ။

ခ) အသုံးပြုကာကွယ်ခြင်း

- သတ်မှတ်ထားသည့် အမျိုးအစားများ
 - ✓ လုပ်ငန်းခွင်သုံးအတွက် သတ်မှတ်ထားသည့် အမျိုးအစားများ

Component	Country/Region	Limit Value- 8 hrs		Limit Value – Short Term	
		PPM	Mg/m3	ppm	Mg/m3
Paraffin Waxes and Hydrocarbon waxes 8002-74-2	USA- NIOSH	-	2	-	-
	United Kingdom	-	2	-	6
	South Korea	-	2	-	-
	Ireland	-	2	-	6
	Denmark	-	2	-	4
	Australia	-	2	-	-
Calcium Carbonate 471-34-1	USA-OSHA	-	15	-	-
	Latvia	-	6	-	-
	Ireland	-	10	-	-
	France	-	10	-	-
	Canada – Quebec	-	10	-	-
	Australia	-	10	-	-
	New Zealand	-	1	-	-
	Ireland	-	6	-	-
	Germany (AGS)	-	4	-	-
	Denmark	-	2	-	4
	Australia	-	2	-	-

- ဖိဝေအဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက် - မရှိ
- နည်းလမ်းစော်ပြချက်
 - ✓ EN 14042 စံအတိုင်း လုပ်ငန်းခွင်ကို ထားရှိပါ။
 - ✓ လုပ်ငန်းခွင် လေအခြေအနေကို GBZ/T 160.1-GBZ/T 160.81-2004 အတိုင်းထားရှိပါက အဆိပ်အတောက်ကင်းပါသည်။
- ထိန်းချုပ်နည်း
 - ✓ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုသည့်အခန်းကို လေဝင်လေထွက်ကောင်းအောင်ပြင်ဆင်ထားပါ။
 - ✓ ရေချိုးခန်းနှင့် ဖျက်လုံးဆေးဘေစင်များကို လုပ်ငန်းခွင်အနီးတွင်ထားရှိပါ။
 - ✓ ပေါက်ကွဲမှုကို ကာကွယ်နိုင်သည့် ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုပါ။
 - ✓ လုပ်ငန်းခွင်တွင် အရေးပေါ် ထွက်ပေါက်၊ အရေးပေါ် တုန့်ပြန်နိုင်သည့် ပစ္စည်းများအား အဆင်သင့်ထားရှိပါ။



Environmental Management Plan Report Textile Palace Company Limited

• တကိုယ်ရည်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ

- ✓ အကာအကွယ်ပစ္စည်းများပုံ



- ✓ မျက်လုံးအကာအကွယ်ခြင်း မျက်မှန်များကို အသုံးပြုပါ။ ။ EN 166(EU) သို့ NIOSH (US) မှ အတည်ပြုထားသည်
- ✓ လက်ကာကွယ်ခြင်း အတည်ပြုထားသည့် လက်အိတ်များကိုသာ အသုံးပြုပါ။ ။ EN 374(EU), US F739 သို့ AS/NZS 2161.1 မှ
- ✓ အသက်ရှူလမ်းကြောင်း ကာကွယ်ခြင်း၊ ဆေးကိုင်ချိန်ကြာရှည်လည်းကောင်း၊ လည်းရောင်းယားယံခြင်း များအဆက်မပြတ်ဖြစ်နေပါက ဘက်စုံသုံးမျက်နှာစုံမျိုးကို အသုံးပြုပါ။
- ✓ အခြားရွေးကောက်အစိတ်အပိုင်းကာကွယ်ခြင်း၊ ဖိခံ၊ အရောင်ပြန်ဟပ်သည့် ဝတ်စုံများ၊ ဖိနပ်များကို အသုံးပြုပါ။

၉) ရုပ်နှင့် ဓာတုဆိုင်ရာ ဂုဏ်သတ္တိများ

- အသွင်အပြင် ။ အဖြူ
- အနံ့ ။ အနံ့၊ အနည်းငယ်ရှိသည်။
- pH ။ > 7 (Basic)
- ရေဆူအမှတ် ။ > 35
- ပေါက်ကွဲနိုင်သည့်အမှတ် ။ 93 °C နှင့် အထက်
- အငွေ့ပြန်မနှိပ်မှု ။ မရှိ
- မီးလောင်နိုင်မှု ။ မရှိ
- ရေတွင်ပျော်ဝင်နိုင်မှု ။ လွယ်ကူစွာ မပျော်ဝင်နိုင်

၁၀) ဓာတ်ပြုနိုင်မှုအခြေအနေ

- ဓာတ်ပြုစေနိုင်သည့် အရာများနှင့် ထိတွေ့ပါက ဓာတ်ပြုနိုင်သည်။
- သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာ အပူချိန်အောက်တွင် ထားရှိပါက ဓာတ်ပြုရန် မြေခဲပါသည်။
- ဓာတ်ပြုနိုင်သည့် သံ၊ သတ္တုများနှင့် ထိတွေ့ပါကလည်း ဓာတ်ပြုနိုင်သည်။
- မြင့်မားသည့်အပူချိန်၊ ဖိး နှင့် ဖိးပွားများကို ရှောင်ကြဉ်ပါ။
- ဓာတ်မပြုနိုင်သည့် ပစ္စည်းများမှာ Alkali, Sodium, calcium နှင့် အခြား သံ၊ သတ္တုများ
- သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာ၊ အပူချိန်နှင့် အသုံးပြုမှုအတွက် မည်သည့်ဆိုးကျိုးမရှိပါ။
- သို့သော် ကိုယ်တိုင်ထုတ်လုပ်ရန်မသင့်တော်။

၁၁) အဆိပ်အတောက်ဖြစ်စေနိုင်သည့်အခြေအနေ

- အဆိပ်အတောက်ဖြစ်စေသည့်ဆေးများ

Component	Cas. No	LD ₅₀ (Oral)	LD ₅₀ (dermal)	LC ₅₀ (Inhalation, 4h)
Ammonia, aqueous solution	336-21-6	350mg/kg (Rat)	No Information Available	No Information Available
Calcium Carbonate	471-34-1	6450mg/kg (Rat)	No Information Available	No Information Available



Environmental Management Plan Report Textile Palace Company Limited

- ကင်ဆာနှင့် နာတာရှည်ရောဂါဖြစ်စေနိုင်သည့် ဆေးများ

ID	Cas No	Component	IARC	NTP
1	25035-69-2	AK 605-23	Not Listed	Not Listed
2	1317-80-2	Rutile (TiO2)	Not Listed	Not Listed
3	471-34-1	Calcium Carbonate	Not Listed	Not Listed
4	8002-74-2	Paraffin Waxes and Hydrocarbon	Not Listed	Not Listed
5	336-21-6	Ammonia, aqueous solution	Not Listed	Not Listed
6	25035-69-2	Polyacrylate Thickener	Not Listed	Not Listed
7	7732-18-5	Water	Not Listed	Not Listed

- အခြားကျန်းမာရေးထိခိုက်စေနိုင်သည့် အချက်များ
 - ✓ အရည်ပြားကို ယားယံစေနိုင်သည်။
 - ✓ မျက်လုံးကို ယားယံစေနိုင်သည်။
 - ✓ မျိုချမိပါက လည်ချောင်းနှင့် လေလမ်းကြောင်းကို ထိခိုက်စေနိုင်သည်။

၁၂) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့်အချက်များ

- ရေနေသတ္တဝါများကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့်ဆေးများ
- ရေနေသတ္တဝါများကို ရေရှည်တွင် ထိခိုက်စေနိုင်သည့် ဆေးများ
- ရေနှင့် လေအရည်အသွေးကို ကျဆင်းစေနိုင်သည့်ဆေး

Component	Cas. No	Persistence (Water/Soil)	Persistence (air)
Rutile (TiO2)	1317-80-2	High	High
Ammonia, aqueous solution	57-55-6	Low	Low
Water	7732-18-5	Low	Low

- **Bioaccumulative Potential**

Component	Cas. No	Bioaccumulative Potential	Comments
Rutile (TiO2)	1317-80-2	Low	BCF=10
Ammonia, aqueous solution	57-55-6	Low	LogKOW= 0.229
Water	7732-18-5	Low	LogKOW= 1.38



Environmental Management Plan Report Textile Palace Company Limited

- မြေထဲအား ထိခိုက်စေနိုင်သည့်ဆေး

Component	Cas. No	Mobility in Soil	Soil Organic Carbon-Water partitioning Coefficient (K _{oc})
Rutile (TiO ₂)	1317-80-2	Low	23.74
Ammonia, aqueous solution	57-55-6	Low	14.3
Water	7732-18-5	Low	14.3

- PBT နှင့် vPvP စမ်းသပ်ချက်ရလဒ်

ပါဝင်ပစ္စည်းများ	CAS နံပါတ်	ရလဒ်
AK 605-23	25035-69-2	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Rutile (TiO ₂)	1317-80-2	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Calcium Carbonate	471-34-1	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Paraffin Waxes and Hydrocarbon Waxes	8002-74-2	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Ammonia, aqueous solution	336-21-6	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Polyacrylate Thickener	25035-69-2	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ
Water	7732-18-5	PBT/vPvP မဖြစ်နိုင်ပါ

၁၃) စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း

- စွန့်ပစ်ရန်လုပ်ဆောင်ခြင်း
 - ✓ စာတုပစ္စည်းအကြွင်းအကျန်များ စွန့်ပစ်သည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ အာဏာပိုင်များနှင့် ပညာရှင်များ၏ ညွှန်ကြားချက်အတိုင်း စနစ်တကျစွန့်ပစ်ပါ။
 - ✓ ဆေးပုံး၊ ဆေးစွန်းသည့်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်ရာတွင် မီးရှို့ရပါ။ ဆေးပုံးများကို ရောင်းသူထံပြန်လည်အပ် နံခြင်းများပြုလုပ်သည့်သည်။

၁၄) သယ်ယူပို့ဆောင်သည့်အခါ သတိထားရမည့်အချက်များ။ မရှိပါ။

၁၅) စာတုပစ္စည်းဆိုင်ရာ ဥပဒေများ

- နိုင်ငံတကာတွင် ခွင့်ပြုသည့်စာတုဆေးဝါးများ ဟုတ်မဟုတ်စမ်းစစ်ခြင်း

Component	EINECS	TSCA	DSL	IECSC	NZIoC	PICCS	KECI	AICS	ENCS
AK 605-23	x	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Rutile (TiO ₂)	Yes		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Calcium Carbonate	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Paraffin Waxes and Hydrocarbon Waxes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	x
Ammonia, aqueous solution	x	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

နောက်ဆက်တွဲ (စ)

Main structures and equipment configuration

Grille well

It is used to intercept impurities such as floats and cords to prevent pump clogging.

Structure size: $0.5 \times 0.3 \times 0.5\text{m}$ (H)

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool +2.5m

Supporting equipment: grille net 1 set

Collection pipeline 2

Adjustment pool

It is used to regulate water quality and water volume and reduce the impact load on sewage treatment equipment.

Structure size: $2.0 \times 2.0 \times 3.0\text{m}$ (H) 1 seat

Structure form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom of the pool is ± 0.00

Auxiliary equipment: 2 submersible pumps (one for one)

$Q=3\text{m}^3/\text{h}$, $H=15\text{m}$, $N=0.55\text{KW}$

Electromagnetic flow meter DN32 1 set

Level gauge YW-3.0 1 set

Primary sedimentation tank (inclined sedimentation tank)

Dosing coagulation sedimentation for decolorization and removal of most of the pollution factors.

Structure size: $2.0 \times 2.0 \times 3.8\text{m}$ (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ± 0.00

Surface load $0.75\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ precipitation time 3.2h

Supporting equipment: $\varphi 50$ PP inclined tube 4m²

Reaction mixer speed 20r/min, $N=1.5\text{KW}$, 304 stainless steel paddle shaft 2 sets

Dosing metering pump 46L/H 3 sets

Pharmacy box PE500L 3 sets

Dissolved drug mixer speed 20r/min, $N=0.75\text{KW}$ 304 stainless steel paddle shaft 3 sets

PH online controller PC-350 1 set

Aerobic pool

Aerobic microorganisms decompose pollution factors in water, greatly reducing COD and pollution factors.

Structure size: 3.0 × 4.0 × 3.8m (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ±0.00

Auxiliary equipment: Roots blower SSR50 Wind pressure 39kpa 2 sets

Aerator DN150×500 4 sets

Second settling pool

It is used for mud water separation and sludge return, ensuring aerobic tank sludge concentration and ensuring clear water.

Structure size: 2.0 × 2.0 × 3.8m (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ±0.00

Supporting equipment: gas stripping reflow device 1 set

Diversion tube and bracket DN300 1 set

Dosing sedimentation tank (reuse system)

Used for re-watering and drug-reaction precipitation, solid-liquid separation, reducing TSS, COD, BOD5

Structure size: 2.0 × 2.0 × 3.8m (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ±0.00

Auxiliary equipment: reaction mixer speed 20r/min, N=1.1KW, 304 stainless steel paddle shaft 2 sets

Dosing metering pump 46L/H 3 sets

PH online controller PC-350 1 set

Diversion tube and bracket DN300 1 set

Quartz sand filter tank, activated carbon adsorption tank

Reduce TSS, COD, BOD, adsorption, filtration of organic matter and suspended particles

Structure size: 1.0 × 1.0 × 3.8m (H) 2 seats

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, height of the bottom of the pool ±0.00

Auxiliary equipment: recoil pump Q=20m³/h, H=35m, N=3.0kw 1 set

Filter material Particle 2H-4 Activated carbon, quartz sand

Clear water pool

Used to reuse the clear water intermediate storage pool

Structure size: 2.0 × 1.0 × 3.8m (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ±0.00

Auxiliary equipment: reuse pump Q=2m³/h, H=25m, N=1.5kw 1 set

Sludge tank

It is used to store chemical sludge and residual activated sludge, and the sludge is dried and dehydrated by a filter press.

Structure size: 1.2 × 1.2 × 2.5m (H) 1 seat

Structural form: complete anti-corrosion equipment for above-ground steel structure, the bottom height of the pool is ±0.00

Auxiliary equipment: sludge pressure pump 32ZX3.2-50 1 set

Filter press XMY15/630-UK 1 set

နောက်ဆက်တွဲ (ဆ)



Textile Palace Co., Ltd

Plot No. (327+328+329), Satsun (2), Myazung Daka Steel Industrial Zone, Yangon, Myanmar
Tel : +95 9263984889, +95 9 765103424
Email : info@textilepalace.com.cn, theinpewin@textilepalace.com.cn

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၂၀ ရက်

အကြောင်းအရာ။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အတွက် နှစ်စဉ် ရန်ပုံငွေ လျာထား အသုံးစရိတ်ဖွင့်လှစ်ထားရှိခြင်း။

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မှော်ဘီမြို့နယ်၊ မြောင်းတကာသံမဏိ စက်မှုဇုန်၊ စက်မှု (၂) လမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၃၂၇၊ ၃၂၈၊ ၃၂၉) ၌ Textile Palace Company Limited က ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သည့် စာထိုးပန်းထိုးနှင့် ပုံနှိပ်ခြင်းလုပ်ငန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) အတွက် နှစ်စဉ် လျာထားအသုံးစရိတ်အား အောက်ပါအတိုင်း ငွေစာရင်းဖွင့်လှစ်ထားရှိပါသည် -

ငွေစာရင်းခေါင်းစဉ်	လျာထားအသုံးစရိတ် (ကျပ်)
ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP)	၁၂,၀၀၀,၀၀၀
ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး အစီအစဉ်	၂,၀၀၀,၀၀၀
စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအစီအစဉ်	၃,၀၀၀,၀၀၀
လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအစီအစဉ်	၁,၀၀၀,၀၀၀
အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်	၁,၀၀၀,၀၀၀
စာတုပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	၂,၀၀၀,၀၀၀
လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ် (CSR)	၃,၀၀၀,၀၀၀

ဦးသိန်းဖေဝင်း

မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ

Textile Palace Company Limited