

**U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.**

**အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းစီမံကိန်း**

**အတွက်**

**ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ**

**ရွှေပြည်သာမြို့နယ် ၊ ဝါးတရားစက်မှုဇုန်**

**ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး**



**U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.**

**၂၀၂၄ ခုနှစ် ၊ မေလ (၁၀ ) ရက်**

## ABBREVIATIONS

EMP	Environmental Management Plan
WHO	World Health Organization
PPE	Personal Protective Equipment
IFC	International Finance Corporation
ECC	Environmental Compliance Certificate
CMP	Cut Make Pack
dB(A)	Weight decibel
EHS	Environmental Health and Safety
VOC	Volatile Organic Compound
PM <sub>10</sub>	Particulate Matter Smaller than 10 $\mu$ m
YCDC	Yangon City Development Committee

## Chemical Formula

TN	Total Nitrogen
TP	Total Phosphorus
NaCl	Sodium Chloride
Mn	Manganese
Cu	Copper
Fe	Iron
Zn	Zinc
CO <sub>2</sub>	Carbon Dioxide
SO <sub>2</sub>	Sulfur Dioxide
NO <sub>x</sub>	Nitrogen Oxide (NO, NO <sub>2</sub> , etc.)

**Units**

cu-m	cubic meter
psi	pound per square inch
KVA	Kilo Watt Hour
ppm	parts per million
ppb	parts per billion
$\mu\text{g}/\text{m}^3$	micrograms of gaseous pollutant per cubic meter
dB	decibels

### Table of Contents

အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်.....1

၁.၁။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက် .....1

၁.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်..... 2

    ၁.၂.၁။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင် နှင့် မြေအရည်အသွေး.....2

    ၁.၂.၂။ လေထုအရည်အသွေး.....2

    ၁.၂.၃။ ဆူညံမှု .....3

    ၁.၂.၄။ မြေပေါ်ရေ.....3

    ၁.၂.၅။ မြေအမျိုးအစားနှင့် မြေအောက်ရေ .....3

၁.၃။ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအကြောင်းအရာများ .....5

    ၁.၃.၁။ မြေအသုံးချမှု.....5

    ၁.၃.၂။ မြစ်အသုံးချမှု.....5

    ၁.၃.၃။ လူဦးရေစာရင်းအချက်အလက် .....5

    ၁.၃.၄။ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း .....5

    ၁.၃.၅။ မွေးမြူရေးလုပ်ငန်း.....5

၁.၄။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုထိခိုက်မှုများ.....6

    ၁.၄.၁။ Air Emission ဖြစ်ပေါ်မှု.....6

    ၁.၄.၂။ ဆူညံသံ ဖြစ်ပေါ်မှု .....6

    ၁.၄.၃။ Wastewater ထုတ်လွှတ်မှု .....7

    ၁.၄.၄။ Solid Waste စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ .....7

    ၁.၄.၅။ ထိခိုက်မှုအကျိုးသက်ရောက်ခြင်း သိသာမှုဆန်းစစ်ခြင်း .....7

    ၁.၄.၆။ စီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ထိခိုက်မှုများ လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများ.....7

၁.၅။ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြောင်းအရာများ.....7

၁.၆။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုထိခိုက်မှုများ ဆန်းစစ်ခြင်း.....7

၁.၇။ ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအစီအစဉ်.....7

အခန်း (၂) နိဒါန်း .....10

၂.၁။ စီမံကိန်းနောက်ခံသမိုင်း..... 10

၂.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာရေးသားခြင်း အကြောင်းအရာ..... 11

၂.၃။ EMP Report ရေးသားသော ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်များစာရင်းနှင့်တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မှု ..... 13

အခန်း (၃) မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ မူဘောင်များနှင့် ဖွဲ့စည်းမှုဆိုင်ရာများ.....17

၃.၁။ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များ.....17

၃.၂။ စီမံကိန်းနှင့် အဓိကသက်ဆိုင်သည့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ.....18

၃.၃။ ကတိကဝတ် .....27

၃.၄။ ကုမ္ပဏီ၏ မူဝါဒများ .....28

အခန်း(၄) လုပ်ငန်း၏အကြောင်းအရာဖော်ပြချက် .....29

၄.၁။ လုပ်ငန်းအကြောင်းအရာနှင့် ရည်ရွယ်ချက်များ.....29

၄.၂။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအခြေခံဖော်ပြချက်များ.....29

    ၄.၂.၁။ လုပ်ငန်းတည်နေရာနှင့် မြေနေရာအကျယ်အဝန်း.....30

    ၄.၂.၂။ စတင်လည်ပတ်ခဲ့သည့် အချိန်ကာလနှင့်လည်ပတ်မှု၊ ထုတ်လုပ်မှုစတင်ခဲ့သည့်အချိန်ကာလ .....30

၄.၃။ စက်ရုံဝင်းအတွင်းအဆောက်အဦများနှင့် ဆက်စပ်လျက်ရှိသော အဆောက်အဦများ .....31

၄.၄။ ထုတ်လုပ်သည့်ထုတ်ကုန်အမျိုးအစား(Product)နှင့်အခြားထွက်ကုန်အမျိုးအစား (By-Product)၏ ထွက်ရှိမှု ပမာဏ.....32

၄.၅။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ် .....33

    ၄.၅.၁။ ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောပစ္စည်းများ..... 33

    ၄.၅.၂။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းအဆင့်ဆင့် .....34

၄.၆။ စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲမှုပုံအခြေအနေ.....40

၄.၆.၁။ တစ်နှစ်အတွက် ရေလိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲသည့်ရေသန့်အရင်းအမြစ်.....40

၄.၆.၂။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ရရှိမှု.....41

၄.၆.၃။ ကုန်းလမ်းသယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များတွင် အသုံးပြုရန် လိုအပ်သော လောင်စာဆီရရှိမှု.....42

၄.၇။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရန် အသုံးပြုသည့် စက်ယန္တရားများ.....42

၄.၈။ ဝန်ထမ်းအင်အားစုစုပေါင်း၊ လုပ်ငန်းစဉ်/ အဆိုင်းအလိုက် လုပ်သားအရေအတွက်နှင့် အလုပ်ချိန်.....43

၄.၉။ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး.....44

၄.၉.၁။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး စက်ရုံတွင် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာရေး နှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အတွက် ဆောင်ရွက်ထားရှိပုံ.....45

၄.၁၀။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ထုတ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ် .....45

၄.၁၀.၁။ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့၊ အမှုန်အမျိုးအစားနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်.....45

၄.၁၀.၂။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲထွက်ရှိမှု နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်.....45

၄.၁၀.၃။ စွန့်ထုတ်အရည်ထွက်ရှိမှုနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်.....46

၄.၁၀.၄။ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထွက်ရှိမှုနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်.....46

၄.၁၀.၅။ စီးဆင်းရေ (Storm Water) နှင့် ရေမြောင်းစနစ် (Drainage System) အခြေအနေ.....47

၄.၁၁။ လုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက်ထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ပမာဏ.....47

၄.၁၂။ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မည့် ခန့်မှန်းဖော်ပြချက် အချိန်ကာလ.....48

အခန်း(၅) လက်ရှိသဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်.....50

၅.၁။ ရည်ရွယ်ချက် .....50

၅.၁.၁။ အချက်အလက် စုဆောင်းခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း နည်းလမ်းများ.....51

၅.၂။ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် လေ့လာမှု နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ သတ်မှတ်ခြင်း.....51

၅.၂.၁။ စီမံကိန်းတည်နေရာ .....51

၅.၂.၂။ လေ့လာမှု နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ.....52

၅.၃။ သတ်မှတ်ထားသောလေ့လာမှုနယ်ပယ်အတွင်းရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ.....53

၅.၃.၁။ ပထဝီဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ ..... 53

၅.၃.၂။ နယ်နိမိတ် ..... 53

၅.၃.၃။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင် ..... 53

၅.၃.၄။ ရေဆင်း ..... 54

၅.၃.၅။ ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက်အမြင့် ..... 54

၅.၃.၆။ မိုးရေချိန်လက်မ နှင့်အပူချိန် ..... 54

၅.၃.၇။ သဘာဝပေါက်ပင်များ ..... 54

၅.၃.၈။ တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များ ..... 54

၅.၃.၉။ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်လက်ရှိအခြေအနေ ..... 54

၅.၃.၁၀။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်မှု ..... 55

၅.၄။ မြေအသုံးချမှု ..... 55

၅.၄.၁။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် မြေအမျိုးအစား ..... 56

၅.၅။ ရေအရည်အသွေး ..... 56

၅.၅.၁။ မြေပေါ်ရေ အရည်အသွေး ..... 56

၅.၅.၂။ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး ..... 57

၅.၅.၃။ စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေး ..... 57

၅.၆။ လေအရည်အသွေး ..... 58

၅.၆.၁။ ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိလေထုအရည်အသွေး ..... 58

၅.၆.၂။ လုပ်ငန်းခွင်လေအရည်အသွေး ..... 58

၅.၇။ ဆူညံသံ ..... 60

၅.၇.၁။ ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံ ..... 60

၅.၇.၂။ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းရှိ ဆူညံသံ ..... 60

၅.၈။ အနံ့အသက် ..... 62

၅.၉။ လုပ်ငန်းအနီးဝန်းကျင်ရှိ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ ..... 65

၅.၉.၁။ လူဦးရေဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....65

၅.၁၀။ စီးပွားရေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ..... 71

၅.၉.၇။ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ တည်ရှိမှုကို ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း..... 71

၅.၉.၈။ စီမံကိန်းတည်နေရာရှိ ဂေဟစနစ်အတွင်း ပါဝင်သောအရာများ..... 72

အခန်း(၆) ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများနှင့် လျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများ.....73

၆.၁။ ရည်ရွယ်ချက် ..... 73

၆.၂။ စက်ရုံ၏ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့်အရာများ..... 73

၆.၃။ ထိခိုက်မှုအကျိုးသက်ရောက်ခြင်း သိသာမှုဆန်းစစ်ခြင်း ..... 76

၆.၄။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများကို သက်ရောက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း နှင့် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များ ..... 76

၆.၅။ ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများ..... 76

၆.၆။ ထိခိုက်မှုကို သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် လျော့နည်းစေရေးနည်းလမ်းများ..... 82

၆.၇။ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ထုတ်မှုအပေါ်စီမံခန့်ခွဲမှုများနှင့်တိုင်းတာရေးမှတ်တမ်းများ.....90

အခန်း(၇) အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း ..... 92

၇.၁။ ရည်ရွယ်ချက်.....92

၇.၂။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ တက်ရောက်ခဲ့သည့်သူများစာရင်း ..... 92

၇.၂.၁။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲအခမ်းအနား အစီအစဉ်..... 93

၇.၃။ တွေ့ဆုံပွဲမှအကြံပြုချက်များကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်း.....101

အခန်း (၈) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် .....103

၈.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနည်းလမ်းများ..... 103

၈.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ချရေး/ ကာကွယ်မှု အစီအစဉ်များ ..... 103

၈.၃။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာအား တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ခြင်း..... 104

၈.၄။ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ကြည့်ရှုရန် တာဝန်ရှိသူများ ..... 105

၈.၅။ စက်ရုံမှထွက်ရှိသည့် Waste နှင့် Pollutant တို့ကို လျော့ချမည့် ဆောင်ရွက်ချက်များ.....106



၈.၅.၁။ သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှု နည်းစဉ်များ (Cleaner Production) .....106

၈.၆။ ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအစီအစဉ်.....109

၈.၇။ အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်မှုအစီအစဉ် ..... 110

၈.၈။ ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုတိုင်းတာမည့် အချက်အလက်များ .....112

၈.၉။ စက်ရုံနှင့်စပ်လျဉ်းသည့်ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အတွက် ငွေကြေးလျာထားငွေနှင့်တာဝန်ခံသည့် ပုဂ္ဂိုလ် .....114

၈.၁၀။ ဒေသခံပြည်သူ ချိတ်ဆက်ပါဝင်ရေးနှင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး ..... 119

၈.၁၁။ လေ့ကျင့်သင်တန်းပေးခြင်းအစီအစဉ်များ .....120

၈.၁၂။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင်ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ပါးစေရေး လုပ်ငန်းများ နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်မှ အကောင်အထည်ဖော်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်.....120

အခန်း (၉) နိဂုံးချုပ်နှင့် အကြံပြုချက်များ .....127

၉.၁။ နိဂုံးချုပ် .....127

၉.၂။ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ.....128

### အခန်း (၁)

## အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်

### ၁.၁။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited သည် ၂၀၁၆ ခုနှစ်တွင် စတင်တည်ထောင်၍ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဖြစ်သော စီမံကိန်းစက်ရုံကို ၂၀၁၇ တွင် ဖွင့်လှစ်ခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံ၏ အဓိကလုပ်ငန်းသည် ပြည်ပမှအထည်ပိတ်စများကို CMP (Cutting , Making, Packing) လက်ခစားစနစ်ဖြင့် အထည်များ ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံ ဖြစ်ပါသည်။ အဓိက ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းအဖြစ် (Coats, Jacket, Shirt/T-Shirts/ Blouses, Skirt, Dress, Pants/Trousers, Down, Suit, Vest, Cotton padded, cowboy cloths, children’s cloth) စသည်ဖြင့် မတူညီသော ဒီဇိုင်းအမျိုးမျိုးဖြင့် အမျိုးအစား (၁၂)မျိုး ထုတ်လုပ်မည် ဖြစ်ပြီး ပြည်ပနိုင်ငံများဖြစ်သော (Japan, Britain, Poland, France, Germany, Spain, South Korea, United States) များသို့ တင်ပို့မည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် နိုင်ငံခြားသား ၁၀၀% ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသော နိုင်ငံခြားသားပိုင် ကုမ္ပဏီတစ်ခု ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်ရရှိသည့် လုပ်ငန်း ဧရိယာ စုစုပေါင်း မှာ (၄.၃၅) ဧက ဖြစ်ပါသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် အထောက်အထားများ၊ မြေဌာန်းရမ်းမှု စာချုပ်များ အား နောက်ဆက်တွဲ (က) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

U & G Myanmar (Fashion) Company Limited ၏ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် မြန်မာနိုင်ငံ၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်း ရပ်ကွက် အမှတ် (၄၉) ၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀) တွင် ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တည်နေရာမှာ မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆° ၅၈' ၃၀.၆၁" နှင့် အရှေ့ လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆° ၂' ၅၈.၅၃" တို့ ဖြစ်ပါသည်။ (ပုံ-၁.၁ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။)



(၁.၁) စီမံကိန်းစက်ရုံ တည်နေရာပြမြေပုံ

**၁.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံသည် ဝါးတရာစက်မှုဇုန် အတွင်း တည်ရှိပြီး စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အရှေ့ဘက်တွင် True Green City နှင့် မြေကွက်လပ်များ ၊ အနောက်ဘက်တွင် မြေကွက်လပ်များ ၊ စက်ရုံ၏ တောင်ဘက်နှင့် အရှေ့တောင်ဘက်တွင် Light House MSR Factory ရှိ၍ ၊ စက်ရုံ၏ မြောက်ဘက်တွင် GTIG Apparel Group Factories များ ရှိပါသည်။ စက်ရုံ၏ အနောက်ဘက် (၀.၄၅) ကီလိုမီတာခန့် အကွာတွင် လှိုင်မြစ် (ဝါးတရာ) တည်ရှိပြီး အနောက်တောင်ဘက် ကီလိုမီတာ (၀.၄) အကွာတွင် လူနေရပ်ကွက် တည်ရှိပါသည်။

အခြေခံအချက်အလက်များတွင် စက်ရုံလုပ်ငန်းနေရာ၏ (၀.၅) ကီလိုမီတာ အဝန်းအဝိုင်းအတွင်း မူလအချက်အလက်များ နှင့်တစ်ဆင့်ခံအချက်အလက်များ ကောက်ယူစုဆောင်းခြင်းတို့ ပါဝင်ပါသည်။ မူလအချက်အလက်များ ကောက်ယူရာတွင် စက်ရုံလေ့လာမှု ဧရိယာအတွင်း ကွင်းဆင်းစစ်တမ်း ကောက်ယူမှုများ ပါဝင်ပြီး တစ်ဆင့် အချက်အလက်များ ကောက်ယူရာတွင် ရှိနေပြီးသော အရင်းအမြစ်များမှ အချက်အလက်များ ကောက်ယူမှုများ ပါဝင်ပါသည်။

**၁.၂.၁။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် မြေအရည်အသွေး**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက် အမြင့် (၁၀၀)ပေ အထက်တွင် တည်ရှိ၍ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ ညီညာပြန့်ပြူးသော လွင်ပြင်ဒေသဖြစ်ပါသည်။ အရှေ့ဘက်တွင် လှော်ကား ရေဝေရေလဲ သစ်တောကြီးဝိုင်းမှ တောင်ကုန်း တောင်တန်းများရှိပြီး အနောက်ဘက်သို့ တဖြေးဖြေး နိမ့်လျော့ပြေပြစ်ကာ မြေပြန့်လွင်ပြင်များ ဖြစ်ပေါ်လျက်ရှိပါသည်။ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်တွင် ညီညာပြန့်ပြူးသောမြေပြင် အနေအထား ဖြစ်ပြီး သဲနွဲ့ဆန်သောမြေ အမျိုးအစား ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းမြေတွင် ကျောက်ကျွဲပါဝင်မှု နည်း သဖြင့် အရိပ်ရ သစ်ပင်ကြီးများ ဖြစ်ထွန်းသည် တွေ့ရှိရပါသည်။

**၁.၂.၂။ လေထုအရည်အသွေး**

**၁.၂.၂။ လေထုအရည်အသွေး**

၂၀၂၄ ခုနှစ် ၊ မတ်လ၊ (၂၉) ရက် နေ့တွင် ဝါးတရာစက်မှုဇုန် အတွင်းရှိ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀)အနီး ( 16°58'32.35"N, 96°2'58.28"E ) ၌ ထိတွေ့ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေထု အရည်အသွေးကို သိရှိနိုင်ရန် အောက်ပါသတ်မှတ်ချက် (Parameters) များကို တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ၎င်းနေရာကို Ambient Air တိုင်းတာခြင်း မှာ စီမံကိန်းစက်ရုံအတွက် လွှမ်းခြုံ ဧရိယာ အတွင်း ဖြစ်ခြင်းကြောင့် နှစ်စဉ် Monitoring report အတွက် Base Line Data အဖြစ် ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

- အမှုန်အမွှားများ (PM<sub>2.5</sub>, PM<sub>10</sub>)
- အိုဇုန်း
- နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုက်
- ဆာလဖာ ဒိုင်အောက်ဆိုက်
- ကာဗွန်မိုနိုအောက်ဆိုက်

Parameter များ ဖြစ်သော အမှုန်အမွှားများ (PM<sub>2.5</sub>, PM<sub>10</sub>) နှင့် အိုဇုန်း ၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုက် ၊ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုက်၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုက်နှင့်ကာဗွန်မိုနိုအောက်ဆိုက်များ၏ အရည်အသွေးရလဒ်များသည် မြန်မာအမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်များအတွင်း ကိုက်ညီမှု ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

**၁.၂.၃။ ဆူညံမှု**

ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံမှုကို သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ၂၀၂၄ ခုနှစ် မတ်လ (၂၉) နေ့တွင် ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်အမှတ် အမှတ် (၁၄၀) အနီး ( 16°51'51.51"N, 96°0'49.83"E) ၌ မနက် ၇ နာရီ မှ ည ၁၀ နာရီအထိ တစ်ကြိမ် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာခဲ့သည့် ရလဒ်များမှာ မြန်မာ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်များအတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိခဲ့ရပါသည်။

**၁.၂.၄။ မြေပေါ်ရေ**

စီမံကိန်းစက်ရုံတည်ရှိရာ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ဝါးတရာစက်မှုဇုန်မှ စွန့်ပစ်ရေဆိုးမြောင်း နှင့် လှိုင်မြစ်(ဝါးတရာ) တို့ကို တွေ့ရှိခဲ့ရပါသည်။ သို့ရာတွင် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်း အတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း လုံးဝ မရှိပါ။ ထို့ကြောင့် ၎င်းလုပ်ငန်းကြောင့် ချောင်းနှင့် မြစ်များ ကို ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါ။

**၁.၂.၅။ မြေအမျိုးအစား နှင့် မြေအောက်ရေ**

စီမံကိန်းစက်ရုံတည်ရှိရာ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာစက်မှုဇုန်၏ မြေဆီလွှာမှာ သဲနူးဆန်သော မြေအမျိုးအစား ဖြစ်ပါသည်။

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာစက်မှုဇုန်အတွင်းရှိ စက်ရုံများ၏ အဝီစိတွင်း အနက်များမှာ ပေ (၁၀၀) နှင့် (၂၀၀) ကြားရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် မြေအောက်ရေကို တိုက်ရိုက် အသုံးပြုခြင်း မရှိပဲ ရေသန့်စင်စက် တပ်ဆင်ထားသဖြင့် ရေသန့်စင်စက်မှ ရေအရည်အသွေးကို သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ရေသန့်စင်စက်မှ ထွက်သော ရေနမူနာများကို ၂၀၂၄ ခုနှစ် ၊ မတ်လ၊ (၂၉) ရက် နေ့တွင် (16°58'34.02"N, 96° 2'58.73"E) ၌ ကောက်ယူခဲ့ပါသည်။ ကောက်ယူရရှိသည့် ရေသန့်စင်စက်မှ ရေနမူနာများကို ရေနမူနာ ထည့်သည့်ဘူးဖြင့် စနစ်တကျ ထုတ်ပိုး အညွှန်းတပ်ပြီး ရန်ကုန်မြို့ ၊ အင်းစိန်မြို့နယ်ရှိ ၊ ISO Tech Laboratory co., Ltd. ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စမ်းသပ်တိုင်းတာခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်များအရ Parameter များ အားလုံးမှာ WHO စံချိန်စံညွှန်းများ နှင့် National Drinking Water Quality Standard-NDWQS အတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ သောက်သုံးရေအတွက်မူ ၂၀ လီတာ ရေသန့်ဘူးများ ဝယ်ယူ သုံးစွဲပါသည်။

**၁.၃။ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြောင်းအရာများ**

**၁.၃.၁။ မြေအသုံးချမှု**

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် (၄.၃၅) ဧက ရှိပါသည်။ အဆောက်အအုံမြေနေရာမှာ မြေဧရိယာ၏ ၆၂% ခန့် ရှိ၍ ကျန် မြေဧရိယာ၏ ၃၈ % မှာ စက်ရုံရှေ့တွင် ကွန်ဂရစ်ခင်းခြင်း အများဆုံး ပြုလုပ်ထားပြီး ၊ ကျန်မြေကွက်လပ်တွင် မြင်ကွင်းပသာဒအတွက် မြက်ခင်းပြင် နှင့် သစ်ပင်ပန်းပင်များ အများအပြား စိုက်ပျိုးထားပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ လေ့လာမှု ဧရိယာအတွင်း မြေအများစုသည် စက်မှုလုပ်ငန်းသုံး(အထွေထွေ) မြေ အမျိုးအစား ဖြစ်ပါသည်။

**၁.၃.၂။ မြစ်အသုံးချမှု**

လှိုင်မြစ်(ဝါးတရာ)သည် စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အနောက်ဘက် (၀.၄၅) ကီလိုမီတာခန့် အကွာတွင် တည်ရှိပါသည်။ အဓိကအားဖြင့် ကျောက်စရစ် ၊ သဲကျင်းလုပ်ငန်းများကို မြစ်ကမ်းတစ်လျှောက်တွင် လုပ်ကိုင်ကြပါသည်။

**၁.၃.၃။ လူဦးရေစာရင်းအချက်အလက်**

စီမံကိန်းစက်ရုံတည်ရှိရာ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်တွင် လူဦးရေ (၂၇၃,၇၂၁) ဦး ခန့်ရှိပါသည်။ ကိုးကွယ်သော ဘာသာမှာ ဗုဒ္ဓဘာသာကိုးကွယ်သူ ၉၅ % ၊ ခရစ်ယာန်ဘာသာကိုးကွယ်သူ ၂.၆ % ၊ ဟိန္ဒူဘာသာကိုးကွယ်သူ ၁ % နှင့် အစ္စလာမ်ဘာသာကိုးကွယ်သူ ၁.၉ % ရှိပါသည်။

**၁.၃.၄။ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း**

စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခြင်း မရှိပါ။

**၁.၃.၅။ မွေးမြူရေးလုပ်ငန်း**

စီမံကိန်းစက်ရုံတည်ရှိရာ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်တွင် မွေးမြူရေးဇုန်များရှိပြီး မွေးမြူရေးများ လုပ်ကိုင်လျက် ရှိသည်။ မွေးမြူသောတိရစ္ဆာန်များမှာ - ကျွဲ၊ နွား၊ ဝက်၊ ဆိတ်၊ ကြက် နှင့် ဘဲတို့ဖြစ်သည်။

**၁.၄။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုထိခိုက်မှုများ ဆန်းစစ်ခြင်း**

**၁.၄.၁။ Air Emission ဖြစ်ပေါ်မှု**

စီမံကိန်းစက်ရုံအတွင်း CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရန် အသုံးပြုသော ကုန်ကြမ်းများနှင့် ကုန်ချောများ ဖြစ်သော အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး သယ်ယူပို့ဆောင်ရာတွင်ဖြစ်စေ ၊ သယ်ယူ သိုလှောင်ရာတွင် ဖြစ်စေ မော်တော်ယာဉ်များ အသုံးပြုရသောကြောင့် ဖုန်မှုန့်များ၊ ကားမီးခိုးငွေ့များ ပျံ့လွင့်မှုများ ဖြစ်နိုင် ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် လျှပ်စစ်ကို အဓိကအသုံးပြုသော်လည်း လျှပ်စစ်မီးပျက်သည့် အချိန်တွင် မီးစက် အသုံးပြုရသောကြောင့် မီးခိုးငွေ့များ အနည်းငယ် ထွက်နိုင်ပါသည်။ အရည်အသွေး မပြည့်မီသော ဓာတ်ဆီ၊

ဒီဇယ်ဆီများ အသုံးပြုခြင်း ၊ အင်ဂျင်ပါဝါ ကျဆင်းခြင်းများဖြစ်ပေါ်ပါက ကာဗွန်မို နောက်ဆိုင်၊ ဆာဖာဒိုင် အောက်ဆိုင်ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။

**၁.၄.၂။ ဆူညံသံ ဖြစ်ပေါ်မှု**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းအတွင်း အသုံးပြုမည့် စက်ယန္တရားများ မောင်းနှင်ခြင်းမှ သင့်တင့်သော ဆူညံသံများ ထွက်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ လက်ရှိလုပ်ငန်းခွင် အတွင်းတွင် ကွင်းဆင်း လေ့လာရာ၌ ပတ်ဝန်းကျင်ကို အနှောင့်အယှက် ဖြစ်စေလောက်အောင် ဆူညံမှု မဖြစ်သည်ကို တွေ့ရခြင်း၊ တုန်ခါမှု မရှိခြင်းကြောင့် ဆူညံသံ ထွက်ပေါ်ခြင်း နည်းပါးပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင် ဆူညံသံ အရည်အသွေး တိုင်းတာရာမှာလည်း National Guideline အတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ နောက်ပိုင်းတွင် စက်များချို့ယွန်းမှုကြောင့် ဆူညံသံ ထွက်ပေါ်ခဲ့ပါက မောင်းနှင်မည့် ဝန်ထမ်း အလုပ်သမားများကို ရေရှည်ကျန်းမာရေး နှင့် ညီညွတ်စွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်ရေး တို့အတွက် ပိုမိုကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းအချို့ကို အသုံးပြု၍ ထိန်းချုပ် မောင်းနှင်နိုင်စေရေး ဆောင်ရွက်ပေးရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၁.၄.၃။ Wastewater ထုတ်လွှတ်မှု**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းအတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း မရှိနိုင်ပါ။ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြုသော နေ့စဉ်သုံးရေ အနေဖြင့်လည်း ပန်းကန်များဆေးခွင့် မပေးထားသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေအနေဖြင့် ထွက်ရှိမှု မရှိနိုင်ပါ။ မိုးရေများ ကို စက်ရုံ ဘေးပတ်လည်ရှိ ရေနှုတ်မြောင်းမှတစ်ဆင့် အများပြည်သူသုံး စွန့်ပစ်ရေမြောင်း အတွင်းသို့ ရောက်ရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၁.၄.၄။ Solid Waste စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်မှု**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းသည့်စက်ရုံမှ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအတွက် ထွက်ရှိနိုင်သော စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများမှာ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ ထည့်သည့် စက်ရုံသုံး ထုပ်ပိုးပစ္စည်းမှ ထွက်လာသော ပလပ်စတစ်အိတ်ခွံများ ၊ ကတ္တူပုံးခွံများ ၊ ပိတ်စဖြတ်စ အတိုအစများ၊ ရုံးသုံးပစ္စည်းမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ လုပ်သားဝန်ထမ်းများ၏ တစ်ကိုယ်ရေသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများသာ ဖြစ်ပြီး အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်းကို မတွေ့ရှိရပါ။ ၎င်း ပိတ်စ ဖြတ်စ ၊ ညှပ်စ အတိုအစများအား YCDC နဲ့ချိတ်ဆက်ကာ Recycle လုပ်မည့် စက်ရုံများသို့ ပြန်လည် ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်ပြီး ကတ္တူပုံးခွံများကို လိုအပ်သောသူများကိုပေးခြင်း နှင့် ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်သည်ကို စိစစ် တွေ့ရှိရပါသည်။ ကျန်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စက်ရုံအတွင်း အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးဖြင့် သိမ်းဆည်း၍ တစ်ပတ်တစ်ကြိမ် YCDC မှ သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာသို့ သွားရောက် စွန့်ပစ် ပါသည်။

**၁.၄.၅။ ထိခိုက်မှုအကျိုးသက်ရောက်ခြင်း သိသာမှုဆန်းစစ်ခြင်း**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းတွင် ထိခိုက်မှုအကျိုးသက်ရောက်ခြင်း သိသာမှု ဆန်းစစ်ခြင်း ရလဒ်အရ လေအရည်အသွေး နှင့် ဆူညံသံအရည်အသွေးထိခိုက်စေမှု၊ လုပ်ငန်းခွင်တွင် ကြုံတွေ့

နိုင်သော ဘေးအန္တရာယ်များသည် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု နှင့် ထိခိုက်မှုများ မရှိနိုင်ပါ။ မီးပျက်ချိန်တွင် မီးစက်အသုံးပြုမည်ဖြစ်သဖြင့် မီးစက်မှထွက်သော အခိုးအငွေ့များကြောင့် လေအရည်အသွေး ထိခိုက်မှု မရှိစေရန်အတွက် အရည်အသွေးပြည့်မှီသော လောင်စာဆီများ သုံးစွဲရန် လိုအပ်ပါသည်။

**၁.၄.၆။ စီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ထိခိုက်မှုများ လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများ**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ လေထု အရည်အသွေး၊ မြေထု အရည်အသွေး၊ ဆူညံသံများနှင့် တုန်ခါမှုများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားအပေါ် သိသာစွာ ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်သောကြောင့် လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများကို ထူးထူးထွေထွေ လုပ်ဆောင်ရန် မလိုအပ်ပါ။ ထို့အပြင် ဘေးအန္တရာယ် ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ဘေးအန္တရာယ်မရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး၊ ပတ်ဝန်းကျင် မြင်ကွင်းပသာဒ တို့တွင်လည်း ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုစီးပွားအပေါ် သိသာစွာ ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်သောကြောင့် ထိခိုက်မှုများ လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများကို သိသာစွာ လုပ်ဆောင်ရန် မလိုအပ်ပါ။ ထို့ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် ထိခိုက် အကျိုးသက်ရောက်ခြင်း လျော့နည်းစေရန်အတွက် လျော့ချမည့် အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်း ကာလအတွင်း သီးခြားဆောင်ရွက်ရန် မလိုအပ်သေးသော်လည်း လိုအပ်လာပါက အသုံးပြုနိုင်စေရန် အတွက် လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများကို အခန်း(၆)တွင် ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြထားပါသည်။ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းအတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် လျော့ချမည့် အစီအစဉ်များကိုလည်း လိုအပ်လာသည့် အချိန်တွင် အသုံးပြုနိုင်ရန် ထည့်သွင်းရေးဆွဲ၍ ဖော်ပြထားပါသည်။

**၁.၅။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံညှိနှိုင်းခြင်း**

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) ၏ အစိတ်အပိုင်းတစ်ရပ်အနေဖြင့် ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် သက်ဆိုင်သူများ နှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင် စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တာဝန်ရှိသူများ၊ ရွှေ့ပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ ရပ်ကွက်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး နှင့် ရာအိမ်မှူးများ၊ ဒေသခံများ နှင့် စက်ရုံ ဝန်ထမ်းများ တက်ရောက်ခဲ့ပါသည်။

တွေ့ဆုံညှိနှိုင်းခြင်း ပြုလုပ်ရခြင်း၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

- စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ကောင်းကျိုး၊ ဆိုးကျိုးများကို အစီရင်ခံတင်ပြခြင်း။
- စီမံကိန်းတွင် ပါဝင်ပတ်သတ်သူများ၏ သဘောထားအမြင် နှင့် အကြံပြုချက်များ၊ ထိခိုက်သက်ရောက်နိုင်မှုများကို လျော့ချပေးနိုင်မည့်အစီအစဉ်များ၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားပေးခြင်း။
- အငြင်းပွားမှု လျော့ချခြင်းနှင့် စီမံကိန်း အကောင်အထည်ဖော်ရာတွင် ချောမွေ့မှုရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

သက်ဆိုင်သူများမှ ဆွေးနွေးမေးမြန်းခဲ့သည့် အဓိကအကြောင်းအရာများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- စီမံကိန်းစက်ရုံအတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေးအတွက် First Aid ( ရှေးဦး သူနာပြုသင်တန်း) နဲ့ ပတ်သတ်ပြီး စီစဉ် ဆောင်ရွက်ထားရှိပုံ ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်မှု ရှိ၊ မရှိ နှင့် မည်ကဲ့သို့စီစဉ် ဆောင်ရွက်ထားနေပုံ။
- ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအနေဖြင့် လူမှုဖူလုံရေးကဒ်များ ပြုလုပ်ပေးထားခြင်း ရှိမရှိ။
- Solid waste (အမှိုက်စွန့်ပစ်မှု) ၊ လျှပ်စစ်ဘေးအန္တရာယ် ၊ မီးဘေးအန္တရာယ်ကြိုတင်ကာကွယ်မှု နှင့် ပတ်သတ်ပြီး မည်ကဲ့သို့စီစဉ် ဆောင်ရွက်ထားရှိပုံ။

စသည်တို့ကို ဆွေးနွေးအကြံပြု မေးမြန်းခဲ့ကြပါသည်။

တွေ့ဆုံဆွေးနွေးမှု လုပ်ငန်းများမှ ရရှိခဲ့သည့် မေးခွန်းများ နှင့် အကြံပြုချက်များကို ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ပြုစုရေးသားရာတွင် အခန်း (၇) ၌ ထည့်သွင်းဖော်ပြခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။ ဆွေးနွေး အကြံပြုချက်များ ကို စီမံကိန်း အဆိုပြုသူမှ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ကတိကဝတ်ပေးထားပြီး ဖြစ်ပါသည်။

**၁.၆။ ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းစီမံချက်**

U & G Myanmar (Fashion) Co., Ltd. အနေဖြင့် မိခင်ကုမ္ပဏီမှာ တရုတ်တွင်ရှိပြီး မြန်မာနိုင်ငံတွင် ယခုမှ လုပ်ငန်းစတင်ခြင်း ဖြစ်သဖြင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု အစီအစဉ်များကို မလုပ်ဆောင်နိုင်သေးပဲ ဆောင်ရွက်ရန် အစီအစဉ်များ (CSR Plan) ချမှတ်ထားသည်ကို တွေ့ရှိခဲ့ရပြီး နောက်ဆက်တွဲ (ခ) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ CSR အစီအစဉ်ကို ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာနှင့်ပါ ပူးတွဲ ဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ဤ CSR အစီအစဉ်၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ အလုပ်သမားများ၊ ဒေသခံများနှင့် ထိတွေ့ ဆက်ဆံမှုရှိပြီး လူမှုရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို ကူညီဆောင်ရွက်ရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သူများသည် ဤ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ရရှိလာသော အကျိုးအမြတ်များထဲမှ ၂ ရာခိုင်နှုန်းကို လိုအပ်သော လုပ်ငန်းများတွင် ပံ့ပိုးကူညီမှုများ ပြုလုပ်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၁.၇။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်**

**၁.၇.၁။ လျှော့ချရေးအစီအစဉ်များ (Mitigation Measure)**

စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွက် သတ်မှတ်ထားသည့် လျှော့ချရေးအစီအမံများကို အခန်း(၆) ပိုဒ်ခွဲ(၆.၆)တွင် ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြထားပါသည်။ ၎င်းတွင် လျှော့ချရေးအစီအစဉ်များ၊ အစီရင်ခံစာ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အတူ အတည်ပြု စစ်ဆေးချက်များအတွက် အဓိကတာဝန်များကိုလည်း သတ်မှတ် ထားပါသည်။ ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြထားသည့် လျှော့ချရေး အစီအစဉ်များကို လိုအပ်လာပါက စီမံကိန်းသက်တမ်းတစ်လျှောက်လုံး အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်စေရန် စီမံကိန်း အဆိုပြုသူမှ သေချာအောင် ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။(အသေးစိတ်ကို အခန်း(၆) တွင်ကြည့်ပါရန်)



**၁.၇.၂။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးရေးအစီအစဉ်**

ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုထိခိုက်မှုများဆိုင်ရာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ခြင်း နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခြင်းအတွက် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ အဓိကအခန်းကဏ္ဍများ နှင့် တာဝန်ဝတ္တရားများကို သတ်မှတ်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း၊ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ ဇီဝဆိုင်ရာ နှင့် လူမှုဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု၏ အထူးအရေးပါမှုကို ဆောင်ရွက်ရမည့်အညွှန်းများအဖြစ် သတ်မှတ်ပြီးဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်ခြင်းကာလ နှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများ နှင့် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး နည်းလမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ နှင့်အတူ အသေးစိတ်ကို အခန်း (၈) တွင် ပြည့်စုံစွာထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

**၁.၇.၃။ စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်းအတွက် ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ်**

လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းမည့် အစီအစဉ် နှင့် ပိတ်သိမ်းပြီးနောက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု များကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား (၁.၁)တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား ( ၁.၁ ) စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်းအတွက်ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ် နှင့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများ**

ဖြစ်နိုင်ခြေ ရှိသော သက်ရောက်မှု	သက်ရောက် နိုင်သည့် နေရာ	သက်ရောက်စေသော အရင်းအမြစ်	အဆိုပြု လျော့ပါးစေရေး နှင့် တိုးတက်ကောင်းမွန်ရေး နည်းလမ်းများ	ကြွင်းကျန် သက်ရောက် မှု	လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက် မည့် အဖွဲ့
၁။ လေအရည်အသွေး	စက်ရုံဝင်း နှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်	ဖုန်မှုန့်များ နှင့်မီးစက်မှ မီးခိုး ထွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ဖြိုဖျက်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ ခွဲခြား စုပုံခြင်း။</li> <li>- တစ်ကိုယ်ရည်သုံး ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်း။</li> <li>- ပစ္စည်းသယ်ယာပို့များ အရှိန်လျှော့မောင်းနှင်ခြင်း။</li> <li>- ရေဖြန်းခြင်း။ ယာယီအုပ်ဆိုင်းခြင်း။</li> <li>- လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းရာတွင် ကောင်းမွန်သော ယာဉ်ယန္တရားများ အသုံးပြုခြင်းနှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>- ဖျက်သိမ်းထားသောပစ္စည်းများအား မီးရှို့ခြင်းကို တားမြစ်ခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့
၂။ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	စက်ရုံဝင်း နှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်	ထုခွဲဖြိုချသံ များ၊ ယန္တရား စက်ကြီးသံ များတုန်ခါ စက်သံများ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- နေ့အချိန် ဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>- Ear Plug များ တပ်ဆင်စေခြင်း။</li> <li>- လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းရာတွင် အသုံးပြုသည့် ယာဉ်ယန္တရားများ နှင့်စက်များအားပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>- ညအချိန်တွင် ဆူညံသံထွက်နိုင်သည့် ဖျက်သိမ်းသည့် လုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ခြင်းအားတားမြစ်ခြင်း။</li> <li>- လုပ်ငန်းခွင်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများအသုံးပြုစေခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့

၃။ မြင်ကွင်း ပသာဒ	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	ပစ္စည်း ဟောင်းများ စုပုံခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ဖြိုဖျက်ပစ္စည်း များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း</li> <li>- အမြဲစိမ်းပင်၊ စားပင်၊ ပန်းပင်များစိုက်ပျိုးခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့
၄။ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ အန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များ)	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	နေရာအနှံ့ ဖြန့်ကြဲ ကျန်ရှိခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ဖျက်သိမ်းရာမှ ထွက်ပေါ်လာသော အမှိုက် များကို အမှိုက်အမျိုးအစား ခွဲ၍ စုပုံခြင်း ၊ စွန့်ပစ်ခြင်း ၊</li> <li>- လောင်စာဆီနှင့်မီးလောင်လွယ်ပစ္စည်း များကို သတိပြု ကိုင်တွယ်ခြင်း ။</li> <li>- ဖြိုဖျက်ရေးလုပ်ငန်းခွင်မှ ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများကို ပြန်အသုံးချနိုင်သော နေရာတွင်ပြန်လည် အသုံးပြုစေခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့
၅။ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်၊ ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	မတော်တဆမှု များနှင့် ဖျားနာ ရောဂါ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ကျန်းမာသန်စွမ်းသည့် လုပ်သားများအား တာဝန်ပေးခြင်း။</li> <li>- တစ်ကိုယ်ရည်သုံး ကာကွယ်ရေးပစ္စည်း များ ဝတ်ဆင်ခြင်း ၊</li> <li>- မူးယစ်ဆေးဝါး ကင်းရှင်းစေခြင်း ၊ နားချိန်ပေးခြင်း ၊</li> <li>- သောက်ရေသုံးရေ လုံလောက်စွာ ထားရှိခြင်း</li> <li>- သန့်စင်ခန်း၊ အိမ်သာ၊ အမှိုက်ပုံး လုံလောက်စွာ ထားရှိခြင်း ၊</li> <li>- လျှပ်စစ် Tester ထားရှိပြီး Safety Boot ဝတ်ဆင်စေခြင်း ၊</li> <li>- အရေးပေါ်သုံး ဆေးဝါးနှင့် ဆေး သေတ္တာ ထားရှိခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့
၆။ ပတ်ဝန်းကျင် လူမှု စီးပွား	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	ဆိုးကျိုးမရှိပါ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- အခြားအလုပ်အကိုင်များကို ဆက်သွယ်ပေးခြင်း။</li> <li>- CSR လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။</li> </ul>	နည်း	EMP အဖွဲ့
၇။ ယခင်အခြေ အနေအတိုင်း ပြန်လည်မွမ်းမံခြင်း။	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	ဆိုးကျိုးမရှိပါ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- အပေါ်ယံမြေဆီလွှာ အား လိုအပ်သည့် နေရာတွင် မြေဖို့ခြင်း၊ သဲဖို့ခြင်း ၊ ရေဖြန်းခြင်း၊ စက်ဖြင့် မြေသားသေအောင် ပြုလုပ်ခြင်း။</li> <li>- ဒေသမျိုးရင်းပင်နှင့် စားပင် ၊ သီးပင် ၊ ပန်းပင်များ စိုက်ပျိုးခြင်း။</li> </ul>	ကောင်း	EMP အဖွဲ့

## အခန်း (၂)

### နိဒါန်း

#### ၂.၁။ စီမံကိန်းနောက်ခံသမိုင်း

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.၏ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် မြန်မာနိုင်ငံ၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၄၉)၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၄၀)၊ တွင် ရှိ၍ စီမံကိန်း မြေဧကမှာ (၄.၃၅) ဧက ကျယ်ဝန်းပြီး လုပ်ငန်း လည်ပတ်နေဆဲ ဖြစ်ပါသည်။ ၂၀၁၇ ခုနှစ်မှ စတင်၍ စီးပွားဖြစ်စတင် ထုတ်လုပ်ခွင့် ရခဲ့ပါသည်။ နိုင်ငံခြားသား ၁၀၀% ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသော နိုင်ငံခြားသားပိုင်လုပ်ငန်း ကုမ္ပဏီတစ်ခု ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်၍ ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းအဖြစ် (Coats, Jacket, Shirt/T-Shirts/ Blouses, Skirt, Dress, Pants/Trousers, Down, Suit, Vest, Cotton padded, cowboy cloths, children’s cloth) စသည်ဖြင့် မတူညီသော ဒီဇိုင်းအမျိုးမျိုးဖြင့် အမျိုးအစား (၁၂)မျိုး ထုတ်လုပ်မည် ဖြစ်ပြီး ပြည်ပနိုင်ငံများဖြစ်သော (Japan, Slovenia, Britain, Poland, Hungary, France, Germany, Spain, Russia, South Korea, Bangladesh, United States) များသို့ တင်ပို့ရန် ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံဖြစ်ပြီး လုပ်ကွက်ဧရိယာ စုစုပေါင်း (၄.၃၅) ဧကခန့်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရာတွင် တရုတ် နည်းပညာကို အသုံးပြုထားခြင်း ဖြစ်ပြီး ပြည်ပသို့ တင်ပို့မည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် အထွေထွေစက်မှုမြေကို (၅၀) နှစ် စာချုပ်ဖြင့် မြေဌာရမ်း၍ တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်အတွင်း အဆောက်အအုံ အသစ် တည်ဆောက်ပြီး လုပ်ငန်းသစ် စတင်လည်ပတ်နေသောလုပ်ငန်း ဖြစ်သည်။မြေဌာရမ်းစာချုပ် အထောက်အထား များကို နောက်ဆက်တွဲ(က) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်ခြင်း၏အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက် ရန်၊ နိုင်ငံတော် ဘဏ္ဍာဝင်ငွေရရှိရန်၊ ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းရရှိရန်၊ စီမံကိန်း နှင့် အနီး အနားရှိ ကျေးရွာများ လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေး၊ စီးပွားရေး၊ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန် တို့ ဖြစ်ပါသည်။

#### ၂.၁.၁။ စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်

စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အရှေ့ဘက်တွင် True Green City နှင့် မြေကွက်လပ်များ ၊ အနောက်ဘက်တွင် မြေကွက်လပ်များ ၊ စက်ရုံ၏ တောင်ဘက်နှင့် အရှေ့တောင်ဘက်တွင် Light House MSR Factory ရှိ၍ ၊ စက်ရုံ၏ မြောက်ဘက်တွင်

GTIG Apparel Group Factories များ ရှိပါသည်။ စက်ရုံ၏ အနောက်ဘက် (၀.၄၅) ကီလိုမီတာခန့် အကွာတွင် လှိုင်မြစ် (ဝါးတရာ) တည်ရှိပြီး အနောက်တောင်ဘက် ကီလိုမီတာ (၀.၄) အကွာတွင် လူနေရပ်ကွက် တည်ရှိပါသည်။

**၂.၁.၂။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏အကြောင်းအရာ**

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ နှင့် ပတ်သက်သည့် အသေးစိတ် အချက်အလက်များကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား (၂.၁) နှင့် ဇယား (၂.၂) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၂.၁) စီမံအုပ်ချုပ်သူများ**

စဉ်	နာမည်	ရာထူး
၁။	Mr. Han Jianfeng	Director
၂။	Mr. Liu Bo	Director
၃။	Mr. Wang Jianhua	Director
၄။	Mr. Shen Xinhua	Director
၅။	Mr. Shen Weibin	Director

**ဇယား (၂.၂) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူနှင့်အချက်အလက်များ**

ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်	U & G (Myanmar) Fashion Company Limited
လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်မည့်လုပ်ငန်း
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ	2.64 USD (million)
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအမျိုးအစား	၁၀၀ % နိုင်ငံခြားသားပိုင်လုပ်ငန်း
ထုတ်လုပ်သည့်နည်းပညာ	တရုတ်
လုပ်ငန်းတည်နေရာ	အကွက်အမှတ်၁၄၀ ၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၄၉) ၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်	၀၉-၉၇၃၁၇၇၄၆၇
အီးမေးလိပ်စာ	wintwp@gtgmt.com

**ဇယား (၂.၃) စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ဝန်ထမ်းအရေအတွက်ဇယား**

စဉ်	ရာထူး	အရေအတွက်	အလုပ်ချိန်
၁	Production MG	၁	၉:၀၀ - ၅:၀၀
၂	စကားပြန်/ Supervisor	၁၉	။
၃	Finance	-	။
၄	Office	၅	။
၅	HR	၄	။
၆	Leader/Cutting	၂	။
၇	Leader/ Sewing	၂၄	။
	Super/Finishing	၂	
၈	Leader/QC	၂	။
၉	Warehouse	၁	။
၁၀	Electrician/ မီးဆရာ	၂	။
၁၁	Boiler ဝန်ထမ်း	၂	။
၁၂	စက်ပြင် ဝန်ထမ်း	၂	။
၁၃	Operator ဝန်ထမ်း	၈၁၁	။
၁၄	Driver/ ကားဆရာ	၂	။
၁၅	သန့်ရှင်းရေး	၆	။
	<b>စုစုပေါင်း</b>	<b>၈၈၃</b>	။

**၂.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာရေးသားခြင်း အကြောင်းအရာ**

၎င်းစီမံကိန်းလုပ်ငန်းကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ ခွင့်ပြုချက် ရရှိထားပြီးဖြစ်၍ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနမှ သဘောထားမှတ်ချက်များအရ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ (Environmental Management Plan - EMP) ကို ရေးဆွဲအကောင်အထည်ဖော်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

သို့ဖြစ်ပါ၍ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. လုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာကို စီမံကိန်းစက်ရုံမှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်များဖြစ်သော Mr. Lin Bo (General Manager) ၊ U Yin Shwe (Production Manager) ၊ Daw Wint War (HR Manager) ၊ U Thant Zin (All Supervisor) တို့ မှ စက်ရုံ၏ အကြံပေး ဒေါ်ညွန့်ညွန့်ဌေး၏ ဦးဆောင် ဆောင်ရွက်ပေးမှု၊ ကြီးကြပ်ညွှန်ကြားမှုများ နှင့် အတူ စက်ရုံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ လေ့လာ ဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

ထို့ကြောင့် U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. အနေဖြင့် စက်ရုံမှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ တာဝန်ရှိသူများ မှ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း နှင့် ပတ်သက်ပြီး ဤပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာကို မြန်မာနိုင်ငံ၏ ၂၀၁၅ ခုနှစ်တွင် ပြဋ္ဌာန်းထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၉.၁၂.၂၀၁၅) နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၉.၁၂.၂၀၁၅) အမိန့် ကြော်ငြာစာအမှတ် (၆၁၅/၂၀၁၅) နှင့် အညီ ရေးသားပြုစုခဲ့ပါသည်။

**၂.၂.၁။ ရည်ရွယ်ချက်**

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

- စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပြဋ္ဌာန်းထားသောဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ မူဝါဒများ၊ စံချိန်စံနှုန်းများ နှင့် လမ်းညွှန်ချက်များကို သိရှိနိုင်ရန်။
- စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ချေရှိသော သက်ရောက်မှုများနှင့် ထိခိုက်မှုများသည် လက်ခံနိုင်သော စံချိန် စံညွှန်းများ နှင့် သတ်မှတ်ချက်များ အတွင်းရှိစေရန်။
- စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ နှင့် စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ချေရှိသော ထိခိုက်မှုများအား လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးရန်။
- U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်၍ ပြည်ပသို့ တင်ပို့ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် နိုင်ငံတော်နှင့် ကုမ္ပဏီအတွက်လည်း အကျိုးရှိစေခြင်း၊ ဒေသခံပြည်သူများ အနေဖြင့်လည်း အကျိုးရှိစေခြင်းဖြင့် မြေပေါ်/ မြေအောက် သယံဇာတများ၊ ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် ဇီဝမျိုးကွဲများ ထိခိုက်ပျက်စီးမှုအနည်းဆုံး နည်းလမ်းများဖြင့် ထိန်းသိမ်းကာကွယ်၍ ဆောင်ရွက် သွားရန်။
- စီမံကိန်းဧရိယာရှိ ပတ်ဝန်းကျင်အရင်းအမြစ်များ၊ ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး လေ့လာခြင်းအားဖြင့် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သော ဥပဒေမူဘောင်၊ ဖွဲ့စည်းမှုများ နှင့်အညီ ပြန်လည် သုံးသပ်ခြင်း နှင့် ဆွေးနွေးရန်။
- စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများကိုထုတ်ဖော်ပြရန်၊ လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများဖြစ်သော ရှောင်ရှားခြင်း၊ လျော့ချရေး အစီအစဉ်များကို ရွေးချယ်ရန်။
- စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူမှ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်နှင့် ထိခိုက်မှုများကို ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် အကြံပြုချက်များ ရယူရန်။

အထက်ပါရည်ရွယ်ချက်များနှင့်အညီ စီမံကိန်းအား အောက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၂.၂.၂။ လုပ်ငန်းစဉ်အကျဉ်းချုပ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်၍ ပြည်ပသို့တင်ပို့ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း နှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လုပ်သားများအပေါ် သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းအပြင် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကို စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလအဆင့်အလိုက် (လုပ်ငန်းပြင်ဆင်ခြင်းကာလ၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း ကာလနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ)တွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ကောင်းကျိုးနှင့် ဆိုးကျိုးများကို လေ့လာဆန်းစစ် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ပါရှိသော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များကို ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာဥဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥဒေများ နှင့်အညီ စနစ်တကျ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် သယံဇာတ နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနအနေဖြင့် စီမံကိန်းကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ် (Environmental Compliance Certificate – ECC) ကို ထုတ်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၂.၂.၃။ ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများ**

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၏ ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများမှာ -

- စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အခြေအနေများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း။
- စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြခြင်း။
- စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်လျက်ရှိသော ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စံချိန်စံညွှန်းများ၊ လမ်းညွှန်များနှင့် သတ်မှတ်ချက်များကို ဖော်ပြခြင်း။
- စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ကောင်းကျိုး၊ ဆိုးကျိုးများကို လေ့လာဆန်းစစ်ပြခြင်း။
- သင့်လျော်သည့် လျှော့ချရေး၊ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များ၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမှုအစီအစဉ်များ၊ ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အစီအစဉ်များ၊ အရေးပေါ်အခြေအနေများ ကြုံတွေ့ပါက ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ပြင်ဆင်မှုအစီအစဉ်များ၊ လူမှုဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်များ နှင့် ဆက်စပ်လျက်ရှိသော အစီအစဉ်များ ပြင်ဆင်ဖော်ပြခြင်း။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို လေ့လာရာတွင် အဓိကအားဖြင့် အောက်ပါ နည်းလမ်း(၂) နည်းဖြင့် လေ့လာ ဆန်းစစ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။



❖ ပထမနည်းလမ်း

မြေမျက်နှာသွင်ပြင်အနေအထား၊ ရာသီဥတုအခြေအနေ၊ ဘူမိဗေဒသွင်ပြင်၊ မိုးလေဝသအခြေအနေများ၊ လူမှုစီးပွားအခြေအနေများ နှင့် အခြားဆက်စပ်လျက်ရှိသော အချက်အလက်များ ပါဝင်သောဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်၍ လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို ပြုလုပ်ခြင်း။

❖ ဒုတိယနည်းလမ်း

လေအရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး နှင့် ဆူညံသံများကို စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေ့လာတာတိုင်းခြင်းကို ပြုလုပ်၍ ကွင်းဆင်းလေ့လာဆောင်ရွက်ခြင်း။

**၂.၃ ။ EMP Report ရေးသားသော ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်များစာရင်းနှင့် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မှုအပိုင်း**

EMP အကြံပေးအဖွဲ့အနေဖြင့် U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းသို့ ၂၀၂၄ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီ မှ စတင်ကာ ၂၀၂၄ ခုနှစ် January ၊ February နှင့် March လများ အတွင်း လေ့လာရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခဲ့ကြပါသည်။

**EMP အကြံပေးအဖွဲ့ဝင်များ**

စဉ်	အမည်	ကုမ္ပဏီတာဝန်	ပညာအရည်အချင်း	လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ	EMP တာဝန်
၁။	ဒေါ်ညွန့်ညွန့်ဌေး	အကြံပေး	A.G.T.I(Mechanical Power) B.E (Textile), M.S. Engineering (Environmental Planning & Management)	၂၀၁၇ မှစ၍ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်းများ ၊ EMP & IEE အစီရင်ခံစာ ရေးသားခြင်း လုပ်ငန်းများ လုပ်ကိုင်လျက်ရှိပြီး Smart Myanmar Garment & Textile (INGO) နှင့် အထည်ချုပ်စက်ရုံ များတွင် Chemical Management (Trainer) အဖြစ် လုပ်ကိုင် ခဲ့သည့် အတွေ့အကြုံ များစွာ ရှိပါသည်။	စက်ရုံ၏ အကြံပေး အဖြစ် အစီရင်ခံစာကို ကြီးကြပ် စစ်ဆေးပေးခြင်း
၂။	Mr. Liu Bo	General Manager U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.	University Graduate-China	စီမံကိန်းစက်ရုံကို အဓိက စီမံအုပ်ချုပ်ရပြီး စက်ရုံများစွာကို ကြီးကြပ်လုပ်ကိုင်ခဲ့သည့် အတွေ့အကြုံ များစွာ ရှိပါသည်။	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်

၃။	U Yin Shwe	Production Manager U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.	B. A	စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ထုတ်လုပ်ရေး ၊ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေး ၊ သာရေး ၊ နာရေးနှင့် စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ CSR ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို အဓိက စီမံအုပ်ချုပ်ရပြီး အခြား အတွေ့အကြုံ များစွာ ရှိပါသည်။	အဖွဲ့ဝင်
၄။	Daw Wint War	EHS & HR Manager KaiQi (Myanmar) Co., Ltd.	B.A(Myanmar), HR Diploma	စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်သတ်သည့် HR ဆိုင်ရာ အခွင့်အရေးဆိုင်ရာများ ၊ သင်တန်းပေးခြင်းများ အပြင် စီမံကိန်းစက်ရုံနှင့် ဝန်ထမ်းများ၏ ၏ Environmental Health & Safety အပိုင်းကို အဓိက ကိုင်တွယ်ရသူ ဖြစ်ပါသည်။	အဖွဲ့ဝင်
၅။	U Thant Zin	All Supervisor	B.A(History)	HR Manager နှင့်အတူ တာဝန်ခွဲဝေယူပြီး စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ဝန်ထမ်းများနှင့်ပတ်သတ်သည့် အခွင့်အရေးဆိုင်ရာများ ၊ သင်တန်းပေးခြင်းများ အပြင် စီမံကိန်းစက်ရုံနှင့် ဝန်ထမ်းများ၏ ၏ စည်းကမ်း ထိန်းသိမ်းရေး၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး နှင့် သဘာဝဘေးဆိုင်ရာ ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု အပိုင်းကို အဓိက ကိုင်တွယ်ရသူ ဖြစ်ပါသည်။	အဖွဲ့ဝင်

အထက်ပါအဖွဲ့ဝင်များသည် ချည်မျှင်နှင့်အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း နှင့် ဓာတုဗေဒ စက်ရုံလုပ်ငန်း ၊ အခြားစက်ရုံ လုပ်ငန်းနယ်ပယ်များ ၊ ဟိုတယ်လုပ်ငန်းများ၊ ရေဆိုးသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းများ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများတွင် ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်များ အဖြစ် ဆောင်ရွက်ခဲ့ကြသူများ ဖြစ်ပါသည်။

**အခန်း (၃)**

**မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ မူဘောင်များနှင့် ဖွဲ့စည်းမှုဆိုင်ရာများ**

**၃.၁။ ဥပဒေ နှင့် နည်းဥပဒေများ**

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်ဆက်သွယ်သည့် ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်၏ တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ နှင့် ပြန်လည် ပြင်ဆင်သည့်ဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ နှင့် လမ်းညွှန်ချက် များကို အောက်ပါ ဇယား (၃.၁) နှင့် ဇယား (၃.၂) တို့တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**(က) ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် မှ ပြဋ္ဌာန်းထားသောဥပဒေများ**

**ဇယား (၃.၁) ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ**

စဉ်	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ
၁	ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ(၂၀၀၈) ခုနှစ် [ ၂၂.၀၇.၂၀၁၅ ] [ (ပြင်ဆင် ၂၂.၀၇.၂၀၁၅ ) ]
၂	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)ခုနှစ် [ ၃၀.၀၃.၂၀၁၂ ] (၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် ၉။)
၃	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ [ ၀၅.၀၆.၂၀၁၄ ] [ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ် ၅၀/၂၀၁၄ ]
၄	၁၉၅၁ ခုနှစ်၊ အလုပ်ရုံများ အက်ဥပဒေ။ [ ၂၀.၀၁.၂၀၁၆ ] [ ၁၉၅၁ ခုနှစ်၊ အက်ဥပဒေ အမှတ် ၆၅။ ]
၅	မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ [ (၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၂၉။) ]
၆	၁၉၅၁ ခုနှစ်၊ ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ။ [ ၁၈.၀၇.၂၀၁၄ ] [ ၁၉၅၁ ခုနှစ်၊ အက်ဥပဒေအမှတ် ၅၈။ ]
၇	ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေ [ ၂၇.၀၈.၂၀၁၅ ] [ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၁၄/ ၂၀၁၄ ]
၈	မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေ [ ၁၇.၀၃.၂၀၁၅ ] [ (၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၁၁။) ]
၉	မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့နည်းဥပဒေများ

	[ ၂၁.၀၈.၂၀၁၅ ] [ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ် (၁၀၄၇/ ၂၀၁၅) ]
၁၀	၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေ [ ၀၁.၀၄.၂၀၁၄ ] [ ( ၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော် ဥပဒေ အမှတ် ၁၅။ ) ]
၁၁	လျှပ်စစ်ဥပဒေ [ ၂၇.၁၀.၂၀၁၄ ] [ ( ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေ အမှတ် ၄၄။ ) ]
၁၂	သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ [ ၃၁.၀၇.၂၀၁၃ ] [ ( ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၂၁။ ) ]
၁၃	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ [ ၁၅.၀၃.၂၀၁၉ ] [ ( ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေ အမှတ် ၈ ။ ) ]
၁၄	၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေ ဥပဒေ [ ၀၄.၀၆.၂၀၁၃ ] [ ( ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေ အမှတ် ၇။ ) ]
၁၅	၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ အခကြေးငွေ ပေးချေရေး ဥပဒေ [ ၂၅.၀၁.၂၀၁၆ ] [ ( ၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၁၇။ ) ]
၁၆	အလုပ်သမားများလျော်ကြေး( ပြင်ဆင်ချက်) အက်ဥပဒေ၊ ၁၉၅၇ Workmen’s Compensation (Amendment) Act,1957
၁၇	(၁၉၂၄ ခုနှစ်၊ အလုပ်သမားလျော်ကြေးနည်းဥပဒေများ) [ ၁၉၂၄ ]
၁၈	စည်ပင်သာယာရေး ဥပဒေ (၁၉၈၄) Development Committees Law (1984)
၁၉	ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ [ ၀၉.၁၀.၂၀၁၈ ] [ ( ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၅။ ) ]
၂၀	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း [ ၂၉.၁၂.၂၀၁၅ ] [ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/ ၂၀၁၅ ]
၂၁	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ [ ၂၉.၁၂.၂၀၁၅ ] [ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ် (၆၁၅/၂၀၁၅) ]
၂၂	မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားလူ့အခွင့်အရေးကော်မရှင် ဥပဒေ [ ၂၈.၀၃.၂၀၁၄ ] [ ( ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၂၁။ ) ]
၂၃	ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ [ ၂၆.၁၁.၁၉၉၀ ] [ [နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ်ပိပြားမှုတည်ဆောက်ရေးအဖွဲ့ ဥပဒေအမှတ် ၂၂/ ၉၀ ] ]
၂၄	စားသုံးသူ ကာကွယ်ရေး ဥပဒေ [ ၁၅.၀၃.၂၀၁၉ ] [ ( ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေ အမှတ် ၉ ။ ) ]
၂၅	အီလက်ထရောနစ် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရေးဥပဒေ (၃၀-၀၄-၂၀၀၄) (ဥပဒေအမှတ် ၅/ ၂၀၀၄)
၂၆	မော်တော်ယာဉ် ဥပဒေ

	[ ၀၇.၀၉.၂၀၁၅ ] [ (၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၅၅။) ]
၂၇	မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ [ ၀၆.၀၆.၂၀၁၉ ] [ (၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၄၀။) ]
၂၈	အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး ဥပဒေ [ ၃၀.၁၁.၂၀၁၃ ] [ (၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် ၂၉။) ]
၂၉	အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေး ဥပဒေ [ ၀၃.၀၆.၂၀၁၉ ] [ (၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၅။) ]
၂၉	၁၉၇၂ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ [ ၁၂.၀၁.၁၉၇၂ ] [ [၁၉၇၂ ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်လှန်ရေးကောင်စီ ဥပဒေအမှတ် ၁။] ]
၃၀	ကူးစက်ရောဂါကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)

**(ခ) အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များ**

**ဇယား(၃.၂) အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များ**

စဉ်	အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များ
၁	<a href="#">Kyoto Protocol</a> - Greenhouse Gas Emission Reductions
၂	<a href="#">United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC), New York, 1992.</a>
၃	<a href="#">Geneva Protocol</a> (Protocol for the Prohibition of the Use in War of Asphyxiating, Poisonous or other Gases, and of Bacteriological Methods of Warfare)
၄	<a href="#">Vienna Convention for the Protection of the Ozone Layer</a> , Vienna, 1985, including the Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer, Montreal 198.

**၃.၂။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းနှင့် အဓိကသက်ဆိုင်သည့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ**

**(၁) ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေ (၂၀၀၈) ခုနှစ်**

ယင်းဥပဒေ အခန်း (၁)၊ နိုင်ငံတော်အခြေခံမူများမှ ပုဒ်မ (၃၇)တွင် နိုင်ငံတော်သည်-(က) နိုင်ငံတော်ရှိ မြေအားလုံး၊ မြေပေါ်မြေအောက်၊ ရေပေါ်ရေအောက် နှင့် လေထုအတွင်းရှိ သယံဇာတ ပစ္စည်းအားလုံး၏ ပင်ရင်းပိုင်ရှင်ဖြစ်သည်။ (ခ) နိုင်ငံပိုင် သယံဇာတပစ္စည်းများအား စီးပွားရေးအင်အားစုများက ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းကို ကွပ်ကဲကြီးကြပ်နိုင်ရန် လိုအပ်သည့်ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းရမည်။ (ဂ) နိုင်ငံသားများအား ပစ္စည်းပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ အမွေဆက်ခံခွင့်၊ ကိုယ်ပိုင်လုပ်ပိုင်ခွင့်၊ တီထွင်ခွင့်နှင့် မူပိုင်ခွင့်တို့ကို ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်နှင့် အညီခွင့်ပြုရမည်။ ပုဒ်မ (၄၅)၊ နိုင်ငံတော်သည်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရမည်။ အခန်း (၈) နိုင်ငံသား၊ နိုင်ငံသားများ၏ မူလအခွင့်အရေးများနှင့် တာဝန်များတွင် ပုဒ်မ (၃၉၀) နိုင်ငံသားတိုင်းသည် (က) အမျိုးသားယဉ်ကျေးမှု အမွေအနှစ်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း၊ (ခ) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်

ခြင်း၊ (ဂ) လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး မြင့်မားလာစေရန် ကြိုးပမ်းခြင်း၊ (ဃ) အများပြည်သူပိုင် ပစ္စည်းများကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း တို့ကို လိုက်နာရမည်ဖြစ်သည်။

**(၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄ ခုနှစ်)**

ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်စေသည့် လုပ်ငန်းဆောင်တာများ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ ဂေဟစနစ် ကိုပြောင်းလဲစေနိုင်သည့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန သည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ရေး ဥပဒေ ပုဒ်မ (၄၂)၊ ပုဒ်မခွဲ (က) အရ အပ်နှင်းသော လုပ်ပိုင်ခွင့်ကို ကျင့်သုံး၍ ပြည်ထောင်စု အစိုးရအဖွဲ့၏ သဘောတူညီချက်ဖြင့် ဤနည်းဥပဒေများကို ထုတ်ပြန်ခဲ့သည်။ ၎င်းဥပဒေများ အနက်မှ နည်းဥပဒေ ပုဒ်မ (၄၂)၊ ပုဒ်မ (၅၄)၊ ပုဒ်မ (၅၅)၊ ပုဒ်မ (၅၆)၊ ပုဒ်မ (၅၇)၊ အခန်း (၁၃) တားမြစ်ချက်များ၊ ပုဒ်မ (၇၄) တို့ကို လိုက်နာကျင့်သုံးရမည်ဖြစ်သည်။

**(၃) အလုပ်ရုံများ အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁ ခုနှစ်)**

၂၀၁၆ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီ ၂၀ ရက်စွဲပါ ၂၀၁၆ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် (၁၂) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သော ၁၉၅၁ ခုနှစ် အလုပ်ရုံများ အက်ဥပဒေတွင် ပါဝင်သည့် အခန်း (၃) ကျန်းမာရေး၊ အခန်း(၄) ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းမှု၊ အခန်း(၅) သက်သာချောင်ချိရေး၊ အခန်း (၆) အထူးသက်ဆိုင်စေခြင်း၊ အခန်း(၇) လူကြီးများ အလုပ်လုပ်ချိန် နာရီများ၊ အခန်း(၈) လူငယ်များ ခိုင်းစေခြင်း၊ အခန်း (၉) ပြစ်ဒဏ်များနှင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် နည်းလမ်း၊ အခန်း(၁၀) နောက်ထပ်ပြဋ္ဌာန်းချက်များကိုလဲ လိုက်နာပါမည်။

**(၄) ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ**

အခန်း(၁) အမည်နှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက်၊ အခန်း (၂) အခြေခံမူများ၊ အခန်း (၃) ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းများ မှတ်ပုံတင်ခြင်း၊ အခန်း(၆) လုပ်ငန်းရှင်၏ တာဝန်နှင့် ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့်များ၊ အခန်း(၉) မှတ်ပုံတင် ပျက်ပြယ်ခြင်း၊ အခန်း(၁၂) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၁၃) ပြစ်မှုနှင့် ပြစ်ဒဏ် တို့ကို လိုက်နာရပါမည်။ ထို့အပြင် ၂၀၁၄ ဇူလိုင်လ ၁၈ ရက်စွဲပါ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် (၃၀) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သော ၁၉၅၁ ခုနှစ် ခွင့်ရက်နှင့် အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေကို ပြင်ဆင်သည့်ဥပဒေပါ ခွင့်ရက်၊ အလုပ်သမား၊ အလုပ်ပိတ်ရက် သတ်မှတ်ချက် တို့ကို လိုက်နာပါမည်။

**(၅) အခကြေးငွေပေးချေရေး ဥပဒေ (၂၀၁၆ ခုနှစ်)**

အလုပ်သမားအခကြေးငွေဥပဒေ အခန်း(၁) အမည်နှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက်ပါ အခကြေးငွေဆိုသည်မှာ အလုပ်ရှင်၏ နာရီပိုင်းအလုပ်၊ နေ့စဉ်အလုပ်၊ အပတ်စဉ်အလုပ်၊ လစဉ်အလုပ် သို့မဟုတ် အခြား အချိန်ပိုင်း အလုပ်တစ်ခုခုကို အလုပ်သမားက လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ပေးရသဖြင့် ရသင့်သော အခကြေးငွေ နှင့် လုပ်ခလစာကို ဆိုလိုပြီး ယင်းစကားရပ်တွင် အချိန်ပိုလုပ်ခသည်လည်းကောင်း၊ အလုပ်သမား၏ စွမ်းဆောင်ရည် ကောင်းမွန် သဖြင့် သို့မဟုတ် အကျင့်စာရိတ္တကောင်းမွန်သဖြင့် အလုပ်ရှင်က အပိုပေးသည့် ဆုကြေးငွေများသည် လည်းကောင်း ဝင်ငွေအဖြစ် သတ်မှတ်နိုင်သော အခြားငွေနှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များသည် လည်းကောင်း ပါဝင်ပြီး အခကြေးငွေတွင် ပါဝင်ခြင်းမရှိသော အခြားငွေကြေးများကို ခွဲခြားနားလည်ထားပြီး ဖြစ်ပါသည်။ အခန်း(၂)တွင် အခကြေးငွေပေးရမည့်နည်းလမ်းများနှင့် အချိန်ကာလ၊ အခန်း(၃) တွင် အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်း၊

အခန်း(၄) အချိန်ပို အခကြေးငွေ၊ အခန်း(၅) စစ်ဆေးရေး အရာရှိချုပ်နှင့် စစ်ဆေးရေး အရာရှိချုပ်နှင့် စစ်ဆေးရေးအရာရှိ၏ တာဝန်များ၊ အခန်း(၆) တရားစွဲဆိုခြင်း၊ အခန်း(၇) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၈) ပြစ်မှုနှင့် ပြစ်ဒဏ်များနှင့် အခန်း(၉) အထွေထွေတို့တွင် ဖော်ပြထားသော အလုပ်ရှင်အလုပ်သမား လိုက်နာ ဆောင်ရွက် နိုင်သည့် ဥပဒေရပ်များနှင့်အတူ စည်းကမ်းများ ပြစ်ဒဏ်များကို သိရှိလိုက်နာမည်ဖြစ်ပါသည်။

**(၆) အနည်းဆုံး အခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃ ခုနှစ်)**

၂၀၁၃ခုနှစ်၊ ဇွန်လ၊ ၄ ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် (၇) ဖြင့် ပြင်ဆင်ထုတ်ပြန် ထားသော ၂၀၁၃ခုနှစ်၊ အနည်းဆုံး အခကြေးငွေဥပဒေတွင် ဖော်ပြထားသော အခန်း(၁) အမည်၊ စတင်အာဏာတည်ခြင်းနှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက်များ၊ အခန်း(၄) လုပ်ငန်းအမျိုးအစားများ သတ်မှတ်ခြင်း နှင့် အခန်း(၅) အနည်းဆုံး အခကြေးငွေ သတ်မှတ်ရေးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အခြေခံရမည့်အချက်များ၊ အခန်း(၇) အလုပ်ရှင်၏တာဝန်များ၊ အခန်း(၈) အနည်းဆုံး အခကြေးငွေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အလုပ်သမားများ၏ အခွင့်အရေးများ၊ အခန်း(၉) စစ်ဆေးရေးအရာရှိများအား တာဝန်ပေးအပ်ခြင်း၊ စစ်ဆေးခြင်းနှင့် အရေးယူခြင်းတို့ကို သိရှိနားလည် သဘောပေါက်ပြီး အခန်း(၁၀) တားမြစ်ချက်နှင့် ပြစ်ဒဏ်များ၊ အခန်း(၁၁) အထွေထွေ တို့ကို လိုက်နာပါမည်။

**(၇) လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂ ခုနှစ်)**

အလုပ်သမားတို့၏ ကျန်းမာရေးနှင့် အသက်အိုးအိမ်ကို ကာကွယ်ရန်နှင့် အလုပ်သမား အခွင့်အရေး မဆုံးရှုံးစေရန် အလို့ငှာ အခန်း(၅) လူမှုဖူလုံရေးစနစ်နှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များ၊ အခန်း(၆) အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှု အကျိုးခံစားခွင့် အာမခံစနစ်နှင့် သက်ဆိုင်ခြင်း၊ အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှု အကျိုးခံစားခွင့် ရန်ပုံငွေ နှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များ သက်ဆိုင်ခြင်း ၊ အခန်း(၇) လူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေနှင့် အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှု အကျိုးခံစားခွင့် ရန်ပုံငွေ နှစ်ရပ်လုံးနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ပြဌာန်းချက်များ၊ အခန်း(၈) လူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေနှင့် အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှု အကျိုးခံစားခွင့် ရန်ပုံငွေတို့ကို ထူထောင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ အခန်း(၉) ပြည်ထောင်စုဘဏ္ဍာရန်ပုံငွေမှ ထည့်ဝင်ထောက်ပံ့ခြင်း၊ အခန်း(၁၀) စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ အရေးယူခြင်း၊ အငြင်းပွားမှုများကို ဖြေရှင်း ဆုံးဖြတ်ခြင်းနှင့် အယူခံခြင်း၊ အခန်း(၁၁) ပြစ်မှုနှင့် ပြစ်ဒဏ်များ၊ အခန်း(၁၂) အထွေထွေတို့ကို ကျင့်သုံးရမည် ဖြစ်သဖြင့် လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ ၂၀၁၂ ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**(၈) သဘာဝအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ**

စက်ရုံအလုပ်ရုံနှင့် အဆောက်အဦများ၊ ဝန်ထမ်းများ အသက်အိုးအိမ်စည်းစိမ်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ၂၀၁၃ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၃၁ ရက်စွဲပါ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် (၂၁) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သော သဘာဝအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေအရ အခန်း(၂) ရည်ရွယ်ချက်များ၊ အခန်း(၈) ပြစ်မှုနှင့် ပြစ်ဒဏ်များကို လိုက်နာပါမည်။

**(၉) အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ**

အလုပ်သမားများ၏ အခွင့်အရေးကို ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန်လည်းကောင်း၊ အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ်သမားများ အကြားဆက်ဆံရေး ကောင်းမွန်ပြီး လုပ်ငန်းခွင် အေးချမ်းသာယာစေရန်လည်းကောင်း ၊ အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ် သမား အငြင်းပွားမှုအား တရားမျှတစွာ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ပေးခြင်းဖြင့် ရပိုင်ခွင့်များကို မျှတမှန်ကန်စွာ နှင့် မြန်ဆန်စွာ ရရှိခံစားနိုင်စေရန် လည်းကောင်း ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ၊ ၃ ရက်နေ့တွင်တွင်

ပြင်ဆင်ပြဋ္ဌာန်းပေးသော အလုပ်သမားရေးရာအငြင်းပွားမှု ဖြေရှင်းရေးဥပဒေပါ အခန်း(၁) အမည်နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၂) အလုပ်သမားရေးရာလုပ်ငန်း ညှိနှိုင်းရေး ကော်မတီဖွဲ့စည်းခြင်း၊ အခန်း(၃) အငြင်းပွားမှု ညှိနှိုင်းဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းခြင်း၊ အခန်း(၄) အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေး ခုံသမာဓိ အဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း၊ အခန်း(၅) အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေး ခုံသမာဓိကောင်စီဖွဲ့စည်းခြင်း၊ အခန်း(၆) အငြင်းပွားမှုအား ဖြေရှင်းခြင်း၊ အခန်း(၇) ဆုံးဖြတ်ချက် အတည်ဖြစ်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ပြောင်းလဲခြင်း နှင့် အကျိုးသက်ရောက်ခြင်း၊ အခန်း(၈) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၉) ပြစ်ဒဏ်များ၊ အခန်း(၁၀) အထွေထွေ တို့တွင် ပါဝင်သော သိရှိလိုက်နာရမည့် အချက်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပါမည်။

**(၁၀) ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂ ခုနှစ်)**

အခန်း(၂) ပြည်သူတို့၏ ကျန်းမာရေးကို ကာကွယ်ခြင်း (၁) ပတ်ဝန်းကျင်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ - (က) လူအများနေထိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် အမှိုက်သရိုက်၊ အညစ်အကြေးများကို သိမ်းဆည်းစွန့်ပစ်ခြင်း၊ (ခ) လူအများအတွက် သောက်သုံးရေများကို အပြည့်ပြည့်ဆိုင်ရာစံချိန်မှီ သတ်မှတ်ခြင်း နှင့် ကာကွယ် စောင့်ရှောက် ခြင်း၊ (ဂ) လူအများနေထိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်လေထုတွင် လူတို့ကို ဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်စေမည့် အခိုးအငွေ့၊ အနံ့အသက်၊ အမှုန်အမွှား၊ ဆူညံသံ၊ ဓာတ်ရောင်ခြည်များကြောင့် ညစ်ညမ်းခြင်းမှ ကာကွယ်ခြင်း၊ (ဃ) မြို့ရွာစည်ပင်သာယာရေး၊ အိမ်ယာဆောက်လုပ်ခြင်းနှင့် လုပ်သားပြည်သူတို့ သွားလာနေထိုင် အသုံးပြုသည့် အဆောက်အဦး (သို့မဟုတ်)နေရာများ၏ ကျန်းမာသန့်ရှင်းရေးအတွက် ဆောင်ရွက်ခြင်း။ အခန်း(၄) နည်းဥပဒေများ အဖြစ်မှတ်ယူရမည့် တည်ဆဲဥပဒေများ၏ပြဋ္ဌာန်းချက်များ ၊ အခန်း(၅) ပြစ်ဒဏ်နှင့် အရေးယူ နည်းများ ဆိုင်ရာပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အခန်း(၆) အထွေထွေပြဋ္ဌာန်းချက်များတို့တွင် ပါဝင်သော သိရှိလိုက်နာရမည့် အချက်များ ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။

**(၁၁) ကူးစက်ရောဂါကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)**

၂၀၀၃.၁၉၉၅ ရက်နေ့တွင် ပြင်ဆင်ပြဋ္ဌာန်းလိုက်သည့် ဥပဒေအမှတ် (၁/၉၅ ခုနှစ်) အရ အခန်း (၁) အမည်နှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက် ၊ အခန်း (၂) ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်း၊ အခန်း (၄) ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အခန်း (၅) ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားကြောင်း တိုင်ကြားခြင်း ၊ အခန်း (၈) ပြစ်ဒဏ်များ ၊ အခန်း (၉) အထွေထွေ တို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

**(၁၂) ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၇)**

၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁၁ ရက်နေ့ ရက်စွဲဖြင့် ပြင်ဆင်ထုတ်ပြန်ခဲ့သော ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေပါ အခန်း ရည်ရွယ်ချက်များအရ (၂)အမည်နှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက်၊ အခန်း (၁) ရေအရင်းအမြစ် နှင့် မြစ်ချောင်းများကို ပြည်သူများအကျိုးရှိစွာ အသုံးပြုနိုင်ရေးအတွက်ထိန်းသိမ်း ကာကွယ်ရန် တို့ကို သိရှိနားလည်ပါသည်။ အခန်းတွင်ဖော်ပြထားသော တားမြစ်ချက်များအရ ပုဒ်မ ၁၂။ မည်သူမျှ (၅) မြစ်ချောင်းနယ်၊ ကမ်းပါးနယ်နှင့် ကမ်းနားနယ်တို့တွင် သက်ဆိုင်ရာ အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်း၏ ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ ဥယျာဉ်ခြံမြေစိုက်ခြင်း၊ မြေတူးခြင်း၊ မြေဖို့ခြင်း၊ နန်းဖမ်းခြင်း၊ အင်းပိတ်ခြင်း၊ တမံဖို့ခြင်း ရေကြောင်းပြောင်းလဲခြင်းဖြစ် (သို့မဟုတ်) တုတ်ရိုက်ခြင်း၊ ပုဒ်မ ၁၉ အရ ရေလမ်းပျက်စီးခြင်း (သို့မဟုတ်) ပေါ်စေမည့် အရာဝတ္ထုတစ်ခုခုကို မြစ်ချောင်းအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်းတို့ကို မပြုလုပ်ရန် လိုက်နာပါမည်။ ထို့အပြင်



ပုဒ်မ ၂၁ ပုဒ်မခွဲ အရ ဦးစီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်မပါရှိဘဲ မြေတူးခြင်း၊ ရေတွင်းရေကန် တူးဖော်ခြင်းကို ရှောင်ကြဉ် (ခ) လိုက်နာ၍ ပုဒ်မ ၂၄ ပုဒ်မခွဲ အရ မြစ်(ခ)ချောင်းအတွင်း ရေညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် ဦးစီးဌာနက သတ်မှတ်ထားသော စည်းကမ်းများကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ အခန်း(၆) တွင် ဖော်ပြထားသော ပြစ်ဒဏ်များ နှင့် အခန်း (၇)ပါ အထွေထွေအကြောင်း အရာ တို့ကို သိရှိ လိုက်နာပါမည်။

**(၁၃) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ**

၀၆.၀၆.၂၀၁၉ရက်နေ့တွင် ပြင်ဆင်ပြဋ္ဌာန်းလိုက်သည့်မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆ခုနှစ်၊ ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ်-၄၀။) ပါ - အခန်း(၁) အမည်နှင့်အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက် ၊ အခန်း(၂) ရည်ရွယ်ချက်၊ အခန်း(၃) ဥပဒေ၏အကျုံးဝင်မှုနယ်ပယ်၊ အခန်း(၈) အဆိုပြုချက်တင်သွင်းခြင်း၊ အခန်း(၈) အဆိုပြုချက် တင်သွင်းခြင်း၊ အခန်း(၉) အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာ တင်သွင်းခြင်း၊ အခန်း(၁၀) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်း အမျိုးအစားများ သတ်မှတ်ခြင်း၊ အခန်း(၁၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများအားဆက်ဆံဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အခန်း(၁၂) မြေအသုံးပြုခွင့်၊ အခန်း(၁၃) အမှုထမ်းများနှင့် အလုပ်သမားများ ခန့်ထားခြင်း၊ အခန်း(၁၅) ဘဏ္ဍာငွေများ လွှဲပြောင်းခြင်း၊ အခန်း(၁၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများ၏ တာဝန်ဝတ္တရားများ၊ အခန်း(၁၈) ကင်းလွတ်ခွင့်နှင့် သက်သာခွင့်များ၊ အခန်း(၁၉) အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းခြင်း၊ အခန်း(၂၀) စီမံခန့်ခွဲရေးပြစ်ဒဏ်၊ အခန်း(၂၁) ခြွင်းချက်ပြုရမည့်အချက်များ၊ အခန်း(၂၂) လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကင်းလွတ်ခွင့်များ၊ အခန်း(၂၃) အထွေထွေ တို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားပါမည်။

**(၁၄) ကုန်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ကုန်ထုတ်အရင်းအနှီးများ မြှုပ်နှံလုပ်ကိုင်ရခြင်း၊ ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်းများ ထူထောင်ရာတွင် သက်ဆိုင်လျက်ရှိသော မူဝါဒ ၊အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဘောင်များ**

၁၉၉၀ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာ ၂၆ ရက်နေ့ ရက်စွဲဖြင့် နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ်ပိပြားမှုတည်ဆောက်ရေး အဖွဲ့ဥပဒေအမှတ် (၂၂/၉၀) ဖြင့်ထုတ်ပြန်သော ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေပါ အခန်း (၁) တွင် အမည် နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း (၂) အခြေခံမူများ၊ အခန်း (၃) ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းများမှတ်ပုံတင်ခြင်း၊ အခန်း (၆) လုပ်ငန်းရှင်၏ တာဝန်နှင့်ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့်များ၊ အခန်း (၉) မှတ်ပုံတင်ပျက်ပြယ်ခြင်း၊ အခန်း (၁၂) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း (၁၃) ပြစ်မှုနှင့်ပြစ်ဒဏ်တို့ကိုလိုက်နာပါမည်။

ထို့ပြင်စက်ရုံအလုပ်ရုံအနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိစေရန် ၂၀၁၃ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၂၉ ရက်စွဲပါ ၂၀၁၃ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် (၁၈) ဖြင့်ထုတ်ပြန်သော Myanmar Citizens Investment Law ကို သိရှိလိုက်နာပါမည်။ စက်ရုံအနေဖြင့်စက်ပစ္စည်းများ၊ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ မှာယူ တင်သွင်းခြင်း၊ ကုန်ချောများပြည်ပသို့ပို့ခြင်း များနှင့် ဆက်စပ်လျက်ရှိသော ၂၀၁၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာ(၇) ရက်စွဲပါ ၂၀၁၂ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ်(၁၇) ဖြင့်ထုတ်ပြန်သော ပို့ကုန်သွင်းကုန် ဥပဒေကို လည်း သိရှိလိုက်နာပါမည်။ ယင်းဥပဒေပါ အခန်း(၁) အမည် နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၂) ရည်ရွယ်ချက်၊ အခန်း(၄) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၅) ပြစ်မှုနှင့်ပြစ်ဒဏ်များ တို့ကို အထူး သိရှိလိုက်နာပါမည်။

**(၁၅) အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ**

၂၀၁၃ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ၊ ၃၀ ရက်စွဲပါ ၂၀၁၃ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် (၂၉) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သော အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေပါ အခန်း(၃) အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် စာချုပ်ချုပ်ဆိုခြင်း၊ အခန်း(၅) အလုပ်သမားများ ကျွမ်းကျင်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးနှင့် လေ့ကျင့်ရေးအစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကိုလိုက်နာပါမည်။

**(၁၆) အရေးပေါ်လူနာကို ကူညီစောင့်ရှောက်ခြင်း နှင့် ကုသခြင်းဆိုင်ရာ ဥပဒေ**

စက်ရုံအလုပ်ရုံတွင် လုပ်သားဝန်ထမ်းများသည် စက်ကိရိယာပစ္စည်းများ နှင့် ဆက်စပ်လုပ်ကိုင်နေခြင်း ကြောင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ရာ၂၀၁၄ ခုနှစ် ၊ ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော် ဥပဒေ အမှတ် (၅၃) ဖြင့် ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာ (၅) ရက် ပါထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိသော အရေးပေါ်လူနာကို ကူညီစောင့်ရှောက်ခြင်း နှင့် ကုသခြင်းဆိုင်ရာဥပဒေကို လိုက်နာပါမည်။ ယင်းအခန်း(၁) တွင် အမည်နှင့်အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၂) ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိသော အရေးပေါ်လူနာကို ကူညီစောင့်ရှောက်ရန်တာဝန်၊ အခန်း(၃) ပြစ်မှု နှင့် ပြစ်ဒဏ်၊ အခန်း(၄) အထွေထွေတို့ကို အထူးဂရုပြု လိုက်နာပါမည်။

ထို့ပြင်နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ်ပိပြားမှုတည်ဆောက်ရေး ဥပဒေအမှတ် (၁/၉၅) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သောကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေးဥပဒေ အခန်း(၁) အမည် နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၄) ပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းရေး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အခန်း(၅) ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားကြောင်း တိုင်ကြားခြင်း၊ အခန်း(၈) ပြစ်ဒဏ်များတို့ကို ဂရုပြု လိုက်နာပါမည်။

**(၁၇) မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်ဥပဒေ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံသည် အလွယ်တကူ မီးစွဲနိုင်သော ကုန်ကြမ်းပစ္စည်း များ(ပိတ်စများ) ရှိသောကြောင့် ဝါယာရှော့ကြောင့်သော်ငင်း၊ ဝန်ထမ်းများ ပေါ့ဆမှုကြောင့်သော်ငင်း မီးဘေးအန္တရာယ် ကြုံတွေ့နိုင်သည့်အတွက် ၂၀၁၅ ခုနှစ် မတ်လ (၁၅) ရက် ၊ ရက်စွဲပါ ၂၀၁၅ခုနှစ် ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော် ဥပဒေအမှတ် (၁၁) ဖြင့် ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော်က ထုတ်ပြန်သော မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ အခန်း(၁) အမည် နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၂) ရည်ရွယ်ချက်များ၊ အခန်း(၇) သီးသန့်မီးသတ် တပ်ဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း ၊ အခန်း(၁၁) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၁၂) ပြစ်ဒဏ်များ၊ အခန်း(၁၃) အထွေထွေတို့ကို အထူးဂရုပြု လိုက်နာပါမည်။

**(၁၈) မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ**

အဆိုပါစက်ရုံတွင် ကုန်ကြမ်းကုန်ချောများ၊ ဝန်ထမ်းများသယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း လုပ်ငန်းများ လုပ်ကိုင်ရာတွင် မော်တော်ယာဉ်များ၊ အမြန်လမ်းမကြီးများ အသုံးပြုရပါသည်။ ထို့ကြောင့်၂၀၁၅ခုနှစ် စက်တင်ဘာ (၇) ရက်နေ့ ရက်စွဲဖြင့်ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်က ထုတ်ပြန်သည့် ၂၀၁၅ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် (၅၅) အရ မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေကို လိုက်နာပါမည်။ ယင်းဥပဒေပါ အခန်း(၁) အမည် နှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖော်ပြချက်၊

အခန်း(၂) ရည်ရွယ်ချက်များ၊ အခန်း(၃) မော်တော်ယာဉ်မှတ်ပုံ တင်ခြင်း၊ အခန်း(၉) တားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၁၀) စည်းကမ်းထိန်းသိမ်းခြင်း နှင့် အရေးယူခြင်း တို့ကို သိရှိလိုက်နာပါမည်။

**(၁၉) အလုပ်သမား အဖွဲ့အစည်းဥပဒေ**

စက်ရုံအလုပ်ရုံတွင် တာဝန်ထမ်းဆောင်သည့် ဝန်ထမ်းများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ၂၀၁၂ ခုနှစ် မတ်လ ၉ ရက်တွင် ပြင်ဆင်ပြဋ္ဌာန်းသော အလုပ်သမား အဖွဲ့အစည်းဥပဒေတွင် ပါဝင်သော အခန်း(၁) တွင် ပါဝင်သော အမည်၊ စတင်အာဏာတည်ခြင်း နှင့် အဓိပ္ပာယ် ဖော်ပြချက်၊ အခန်း(၂) တွင်ပါဝင်သော အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း များဖွဲ့စည်း ခြင်း၊ အခန်း(၃) တွင် ပါဝင်သောမှတ်ပုံတင်ခြင်း၊ အခန်း(၅) အလုပ်သမားအဖွဲ့၏ အခွင့်အရေးနှင့် တာဝန်များ၊ အခန်း(၆) တွင် ပါဝင်သော ရန်ပုံငွေထူထောင်ခြင်းနှင့်သုံးစွဲခြင်း၊ အခန်း(၇) အလုပ်ရှင်၏တာဝန် များ၊ အခန်း(၁၂) တွင် ပါဝင်သောတားမြစ်ချက်များ၊ အခန်း(၁၃) တွင် ပါဝင်သော ပြစ်ဒဏ်များတို့ကို သိရှိ လိုက်နာပါမည်။

**(၂၀) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ**

၂၀၁၂ခုနှစ်၊ မတ်လ ၃၀ ရက်နေ့ ရက်စွဲပါ (၂၀၁၂ခုနှစ် ၊ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေ-အမှတ်(၉)) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သော စီမံကိန်း ပြုလုပ်သူများ နှင့် သက်ဆိုင်သော အခန်း(၇)တွင်ပါဝင်သော ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး အပိုင်းတွင် ပိုဒ်ခွဲ (၁၄)ပါ အချက်များအတိုင်း ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်၊ စံညွှန်းများ နှင့်အညီ သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း သန့်စင်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း နှင့် စုပုံခြင်းများ ပြုလုပ်ရမည်။ ပိုဒ်ခွဲ ၁၅ ပါ အချက်များအရ (ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုများကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်၊ ထိမ်းချုပ်ရန်၊ စီမံခန့်ခွဲရန်၊ လျှော့ချရန်) လိုက်နာရမည်။ ယင်းသို့ ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုနိုင်ပါက စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ကို မထိခိုက်စေသော နည်းလမ်းများ နှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်ရန် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။ ထို့ပြင် ပိုဒ်ခွဲ (၁၆) ပါ အချက်များ အတိုင်း စက်မှုနယ်မြေရှိ လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်သည့် ပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းသည် -

(က) စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲရေး ၊ ပြုပြင်သန့်စင်ရေး အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး အတွက် သက်ဆိုင်ရာ စုပေါင်း အစီအမံတွင် သတ်မှတ်သည့် ငွေ (သို့မဟုတ်) ပစ္စည်းထည့်ဝင်၍ ဆောင်ရွက်ရန် တာဝန်ရှိပါသည်။

**(၂၁) အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ**

၂၀၁၅ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၂၉ ရက်နေ့တွင် ဤအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များကို ထုတ်ပြန်ခဲ့ပါသည်။ လူသားတို့၏ ကျန်းမာရေး နှင့် ဂေဟစနစ် ကောင်းမွန်ရေးကို ကာကွယ် စောင့်ရှောက်ရန် ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရန်အလို့ငှာ နေရာအသီးသီး၏ ဆူညံသံ နှင့် တုန်ခါမှု၊ အခိုးအငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုနှင့် အရည်စွန့်ထုတ်မှုများ ထိန်းချုပ်ရေးအတွက် အခြေခံစည်းမျဉ်းအဖြစ် သတ်မှတ် ပြဋ္ဌာန်းခြင်း ဖြစ်သည်။

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် စက်ရုံ စီမံကိန်းတွင် အသုံးပြုမည့် စံချိန်စံညွှန်းများ နှင့် လမ်းညွှန်ချက်များမှာ -

- ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ စံချိန်စံညွှန်းများ၊
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ(၂၀၁၅)
- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ၊(၂၀၁၅)
- အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်းလမ်းညွှန်ချက်များ(IFC) တို့ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် အဓိကဖြစ်ပေါ်နိုင်မည့် သက်ရောက်မှုအနေဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှု လုံးဝ မရှိခြင်း။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ အနေဖြင့်လည်း Reuse အနေဖြင့် ပြန်သုံးခြင်း ၊ Recycle အနေဖြင့် YCDC နှင့် ချိတ်ဆက်ကာ ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်ခြင်းကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ မထွက်ရှိခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်အစိုးအငွေ့အနေဖြင့်လည်း ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ အမှုန်အမွှား၊ VOC သီးခြားထွက်ရှိမှု မရှိခြင်းတို့ကြောင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် လက်တွေ့တွင် သီးခြားလိုက်နာရမည့် စံချိန်စံညွှန်း သတ်မှတ်ချက်အနေဖြင့် သီးခြားမရှိနိုင်ပဲ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် လုပ်ဆောင်ရန်မှာ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ဂေဟစနစ်ထိန်းသိမ်းနိုင်စေရန် စက်ရုံအဆောက်အအုံ၊ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် အရိပ်ရသစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးပေးခြင်းများ၊ မြက်ခင်းများစိုက်ပျိုးခြင်း၊ လူမှုစီးပွားဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဒေသခံ ပြည်သူများအတွက် ပညာရေး ၊ ကျန်းမာရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းများ လုပ်ဆောင်ရန် လိုအပ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာနသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ ပုဒ်မ ၄၂၊ ပုဒ်မခွဲ (ခ) အရ အပ်နှင်းထားသော လုပ်ပိုင်ခွင့်ကို ကျင့်သုံး၍ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (National Environmental Quality (Emission) Guidelines) ကို အခြေခံစည်းမျဉ်းအဖြစ် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းခြင်း ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှာ ဤလမ်းညွှန်ချက်များ၏ အခန်း (၂)၊ နောက်ဆက်တွဲ (က) ထုတ်လုပ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များတွင် လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များတွင် ဖော်ပြထားခြင်း မရှိသော စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအမျိုးအစားဖြစ်သည့်အတွက် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း အောက်ပါအထွေထွေ လမ်းညွှန်တန်ဖိုးများအား စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအလိုက် သင့်လျော်သလို လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**က. ထုတ်လွှတ်အစိုးအငွေ့ (Air Emissions)**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် စွန့်ထုတ်အရည်နှင့် ထုတ်လွှတ်အစိုးအငွေ့ အဆင့်သတ်မှတ်ချက်များမှာ အောက် ဖော်ပြပါ အတိုင်း ဖြစ်သည် -

Parameter	Averaging Period	Guideline Value $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Nitrogen dioxide	1-year	40
	1-hour	200
Ozone	8-hour daily maximum	100
Particulate matter PM10 <sup>a</sup>	1-year	20
	24-hour	50
Particulate matter PM2.5 <sup>b</sup>	1-year	10

	24-hour	25
Sulfur dioxide	24-hour	20
	10-minute	500

<sup>a</sup> Particulate matter 10 micrometers or less in diameter

<sup>b</sup> Particulate matter 2.5 micrometers or less in diameter

**ခ. လုပ်ငန်းနေရာမှ စီးဆင်းရေ နှင့် စွန့်ပစ်ရေ စွန့်ထုတ်မှု (Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase))**

Parameters	Unit	NEQE Guidelines
Biological oxygen demand	mg/l	30
Chemical oxygen demand	mg/l	125
Oil and grease	mg/l	10
pH	S.U.a	6-9
Total coliform bacteria <sup>4</sup>	100 ml	400
Total nitrogen	mg/l	10
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50

**၃.၃။ ကတိကဝတ်**

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်မှပြဌာန်းထားသော ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် ဆိုင်သော မူဝါဒများ၊ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် အမိန့် ညွှန်ကြားချက်များကို လေးစား လိုက်နာပါမည်။

ထို့အပြင် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များ (ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး/ ကာကွယ်မှုအစီအစဉ်များ၊ ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည် အစီအစဉ်များ၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အစီအစဉ်များ၊ အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ်များ၊ အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်းနှင့် သိုလှောင်ခြင်း အစီအစဉ်၊ အပေါ်ယံမြေဆီလွှာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ စီမံကိန်းဖျက်သိမ်းသည့် အစီအစဉ်များ၊ လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု အစီအစဉ်များ)ကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန် လိုအပ်ပါသည်။ စီမံကိန်း အဆိုပြုသူမှ လိုက်နာသွားမည့် ကတိကဝတ်၊ စာရွက်စာတမ်းများကို နောက်ဆက်တွဲ(က)တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။

### ၃.၄။ ကုမ္ပဏီ၏ မူဝါဒများ

#### ၃.၄.၁။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ မူဝါဒများ

- CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းများတွင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံ၍ အခြား အဝတ်အထည်နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်း ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းကို ပိုမိုအကျိုးပြုစေပြီး နိုင်ငံတော်၏အခွန်ဘဏ္ဍာ တိုးပွားအောင် ဆောင်ရွက်ပေးရန်။
- ဒေသခံပြည်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်း (Job Opportunities) များ ဖန်တီးပေးနိုင်ရန် နှင့် အလုပ်အကိုင် လုံခြုံစိတ်ချမှု (Job Security) ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရန်။
- CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း နှင့် ပတ်သတ်၍ တာဝန်ယူမှုနှင့် တာဝန်ခံမှု ရှိသောလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေခြင်းဖြင့် နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေးကို အထောက်အကူ ဖြစ်စေရန်။

#### ၃.၄.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာမူဝါဒများ

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် ကုမ္ပဏီမှ အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ မူဝါဒများကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

- CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းမှ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုစီးပွားရေး အပေါ် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို ဖော်ထုတ်ရန်။
- ဆိုးကျိုးသက်ရောက်ခြင်းခံရသော လူထုနှင့်ပြင်ပမှ ကန့်ကွက်မှုများအပေါ် တုန့်ပြန်ဖြေရှင်းရန်နှင့် သင့်လျော်သလို စီမံဆောင်ရွက်ရန်။
- ထိခိုက်မှုများအားရှောင်လွှဲရန်နှင့်ရှောင်လွှဲမရနိုင်ပါကထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရေးစီမံ ဆောင်ရွက်ရန်။
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အနည်းဆုံးဖြစ်စေရေးအတွက် စီမံဆောင်ရွက်ရန် နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကြောင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုများ လျော့နည်းပပျောက်စေရေးအတွက် စီမံ ဆောင်ရွက်ရန်။
- သစ်တောသစ်ပင်များ ပြုန်းတီးမှု မရှိစေရေး ဆောင်ရွက်ရန်၊ စိမ်းလန်းစိုပြေရေးနှင့် ဂေဟစနစ် ဖွံ့ဖြိုးရေး အတွက်နှင့် မြေဆီလွှာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေရန် မြေအသုံးချမှု အနည်းဆုံး ဖြစ်ရေးအတွက် စီမံ ဆောင်ရွက်ရန်။
- ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုဒေသ ဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် စီမံဆောင်ရွက်ရန်။
- အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်ပေးရန်။
- ကျရောက်နိုင်သည့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များအား လျော့နည်းစေရေးအတွက် ကြိုတင်စီမံ ဆောင်ရွက် ရန်။

### အခန်း (၄)

## လုပ်ငန်း၏အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

### ၄.၁။ လုပ်ငန်းအကြောင်းအရာနှင့် ရည်ရွယ်ချက်များ

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်၍ ပြည်ပသို့ တင်ပို့ခြင်း ပြုလုပ်မည့် စက်ရုံ ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် အဓိက ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းအဖြစ် (Coats, Jacket, Shirt/T-Shirts/Blouses, Skirt, Dress, Pants/Trousers, Down, Suit, Vest, Cotton padded, cowboy cloths, children's cloth) စသည်ဖြင့် မတူညီသော ဒီဇိုင်းအမျိုးမျိုးဖြင့် အမျိုးအစား (၁၂)မျိုး ထုတ်လုပ်မည် ဖြစ်ပြီး ပြည်ပနိုင်ငံများဖြစ်သော (Japan, Britain, Poland, France, Germany, Spain, South Korea, United States) များသို့ တင်ပို့မည် ဖြစ်ပါသည်။

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရသည့် အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ -

- အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းများအတွက် အကျိုးပြုနိုင်စေရန်။
- နိုင်ငံတော်အတွက် အခွန်ဘဏ္ဍာဝင်ငွေ ရရှိစေရန်။
- ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ရရှိစေရန်။
- စီမံကိန်းနှင့် အနီးအနားရှိ ကျေးရွာများ လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေး၊ စီးပွားရေး၊ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်စေရန်။

တို့ ဖြစ်ပါသည်။

### ၄.၂။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအခြေခံဖော်ပြချက်များ

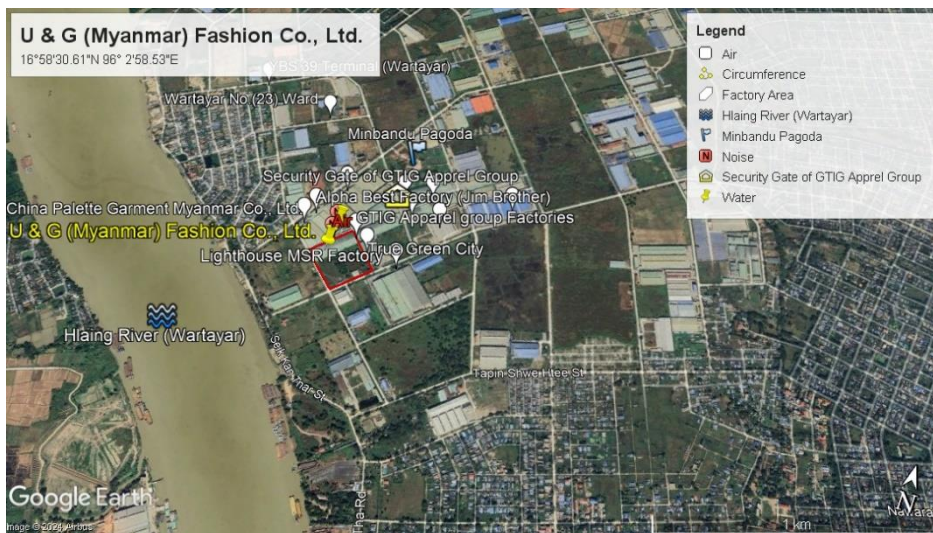
#### ၄.၂.၁။ လုပ်ငန်းတည်နေရာနှင့်မြေနေရာအကျယ်အဝန်း

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်း ရပ်ကွက် အမှတ် (၄၉) ၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀)တွင် ရှိ၍ စုစုပေါင်း မြေဧရိယာ အကျယ်အဝန်း (၄.၃၅) ဧက ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တည်နေရာမှာ မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆° ၅၈' ၃၀.၆၁" နှင့် အရှေ့ လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆° ၂' ၅၈.၅၃" တို့ ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် အထွေထွေစက်မှုမြေကို (၅၀) နှစ် စာချုပ်ဖြင့် မြေဌားရမ်း၍ တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်အတွင်း အဆောက်အအုံအသစ် တည်ဆောက်ပြီး လုပ်ငန်းသစ် စတင် လည်ပတ် နေသောလုပ်ငန်း ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အရှေ့ဘက်တွင် True Green City နှင့် မြေကွက်လပ်များ ၊ အနောက်ဘက်တွင် မြေကွက်လပ်များ ၊ စက်ရုံ၏ တောင်ဘက်နှင့် အရှေ့တောင်ဘက်တွင် Light House MSR Factory ရှိ၍ ၊ စက်ရုံ၏ မြောက်ဘက်တွင် GTIG Apparel Group Factories များ ရှိပါသည်။ စက်ရုံ၏

အနောက်ဘက် (၀.၄၅) ကီလိုမီတာခန့် အကွာတွင် လှိုင်မြစ် (ဝါးတရာ) တည်ရှိပြီး အနောက်တောင်ဘက် ကီလိုမီတာ (၀.၄) အကွာတွင် လူနေရပ်ကွက် တည်ရှိပါသည်။



ပုံ(၄.၁) စီမံကိန်း တည်နေရာပြ မြေပုံ



ပုံ(၄.၂) စီမံကိန်းစက်ရုံ တည်နေရာနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ပြ မြေပုံ

**၄.၃။ စက်ရုံဝင်းအတွင်း အဆောက်အဦများနှင့် ဆက်စပ်လျက်ရှိသော အဆောက်အဦများ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ပိုင်ခွင့်ရရှိသည့် လုပ်ငန်းဧရိယာ စုစုပေါင်း မှာ (၄.၃၅) ဧက ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံအတွင်းရှိ အဆောက်အဦများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- |  |                     |
|--|---------------------|
| ထုတ်လုပ်မှု ပင်မ အဆောက်အဦး                 | ၁ ထပ်ဆောင် (၁) လုံး |
| လူနေ အဆောက်အဦး                             | ၂ ထပ်ဆောင် (၂) လုံး |
| Generator/Electric Control/Water Treatment | (၁) လုံး            |
| လုံခြုံရေးအစောင့်အဆောက်အဦး                 | (၁) လုံး            |





ပုံ (၄.၃) ပင်မ အဆောက်အဦးပုံ

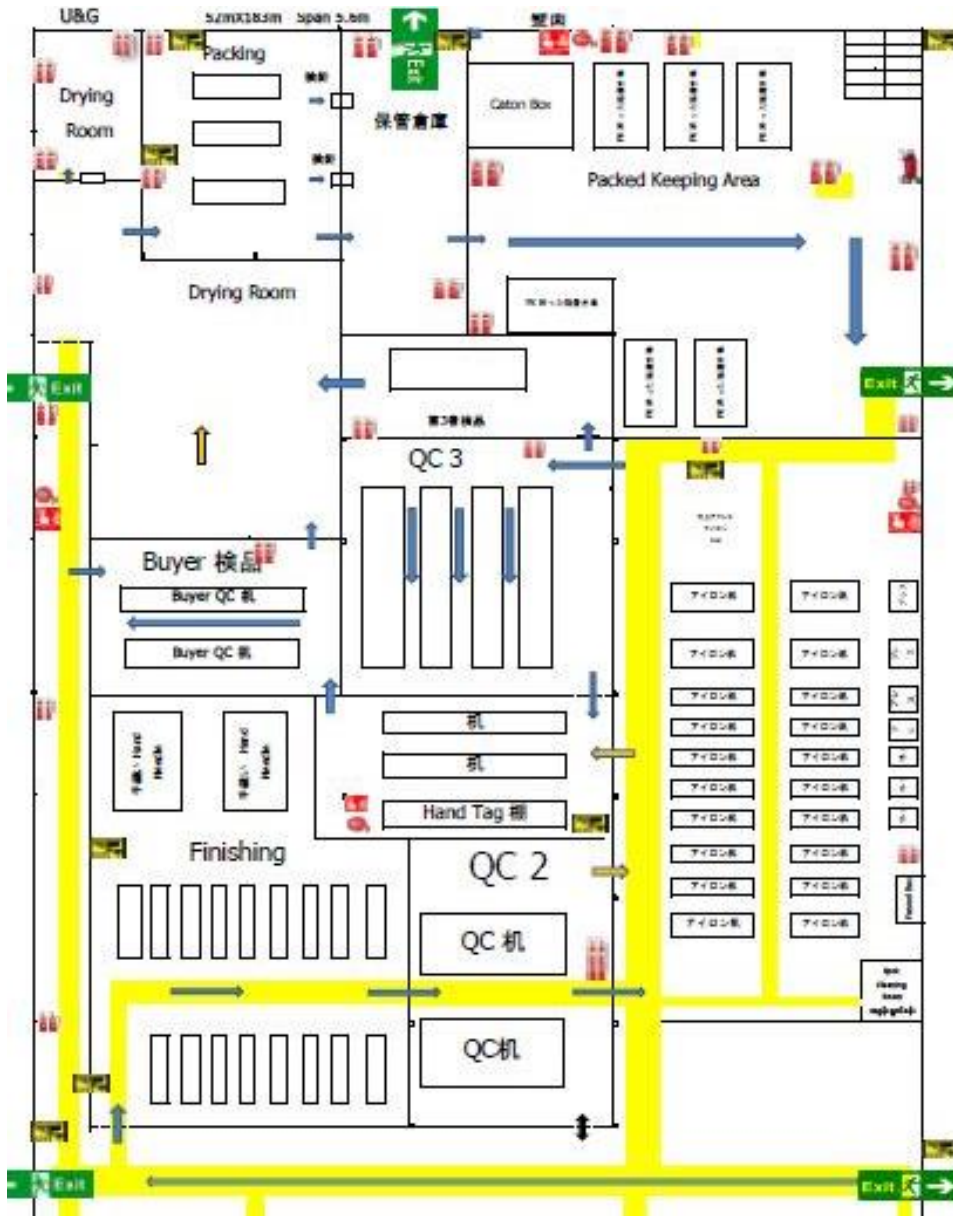


ပုံ (၄.၄) စက်ရုံဝင်ပေါက် နှင့် Security Gate ပုံ

စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် ပင်မအဆောက်အဦး ၁ ထပ်ဆောင်, လူနေအဆောက်အဦး ၂ ထပ်ဆောင် နှင့် security Gate တို့ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ Lay out Plan ကို ပုံ (၄.၆) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ မြေဧက စုစုပေါင်း (၄.၃၅) အတွင်းမှ စီမံကိန်းအတွက် အဆောက်အဦးဧရိယာ (၂.၆၉) ဧက သာလျှင် အသုံးပြု ထားပါသည်။



ပုံ (၄.၅) လူနေအဆောက်အဦးပုံ



ပုံ (၄.၆) စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ Lay Out Plan

၄.၄။ ထုတ်လုပ်သည့် ထုတ်ကုန်အမျိုးအစား (Product) နှင့် အခြားထွက်ကုန် အမျိုးအစား (By-Product) ထွက်ရှိမှုပမာဏ

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံသည် ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းအဖြစ် (Coats, Jacket, Shirt/T-Shirts/ Blouses, Skirt, Dress, Pants/Trousers, Down, Suit, Vest, Cotton padded, cowboy cloths, children’s cloth) စသည်ဖြင့် အမျိုးအစား (12) မျိုး အဓိက ထုတ်လုပ်ရန် ရည်ရွယ်ထားသော်လည်း လက်ရှိအချိန်တွင် အမျိုးအစား ၁၂ မျိုး အားလုံး မထုတ်လုပ်နိုင်သေးဘဲ အမျိုးအစား ၈ မျိုး ခန့်သာ ထုတ်လုပ်နိုင်ပြီး တစ်နှစ်လျှင် ထုတ်ကုန်ပေါင်း အရေအတွက်အားဖြင့် ၁,၂၄၅,၀၀၀ ခန့် ထုတ်လုပ်ရန် လျာထားပြီး အခြားဘေးထွက်ပစ္စည်း ထုတ်ကုန် အမျိုးအစား (By-Product) အနေဖြင့်လည်း ထွက်ရှိမှု မရှိပါ။

**၄.၅။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်**

**၄.၅.၁။ ကုန်ကြမ်း နှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော စက်ရုံတွင် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး အနေဖြင့် (Coats, Jacket, Shirt/T-Shirts/ Blouses, Skirt, Dress, Pants/Trousers, Down, Suit, Vest, Cotton padded, cowboy cloths, children's cloth) ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ရန်အတွက် အောက်ပါ ကုန်ကြမ်းများ ဖြင့် အသုံးပြုပါမည်။ ကုန်ကြမ်း လိုအပ်မှုများ အနေဖြင့် Fabric(ပိတ်စ) ၊ Lining (အတွင်းခံပိတ်စ)၊ Zippe ၊ Snap Button ၊ Padding ၊ Hook and Eyeတို့ ဖြစ်ပါသည်။အသုံးပြုမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအသေးစိတ်ကို နောက်ဆက်တွဲ (ခ)တွင် ဇယားဖြင့် ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြထားပါသည်။

- Fabric (ပိတ်စ), Lining (အတွင်းခံပိတ်စ)
- Thread (ချည်)
- Zippe
- Snap Button
- Padding



**Fabric (ပိတ်စများ)**



**Lining (အတွင်းခံပိတ်စ)**



**Zippe**



**Button (ကြယ်သီး)**



**Padding**



**Hook**



**Thread**



**Label**



**Webbing**



**Elastic**

ပုံ (၄.၇) ကုန်ကြမ်း ပစ္စည်းများ



**ပုံ(၄.၈) ထုတ်လုပ်မည့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ**

**၄.၅.၂။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းအဆင့်ဆင့်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရာတွင် ထုတ်လုပ်ပုံ အဆင့်ဆင့်မှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

**(က) Supplier Fabric & Material (ပိတ်နှင့်အခြားပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့မှုဌာန)**

အထည်ချုပ်စက်ရုံတစ်ရုံတွင် ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ရေး စက်နှင့်စက်ပစ္စည်း၊ အထွေထွေပစ္စည်း သိုလှောင်ရေး၊ ကုန်ချောသိုလှောင်ရေးဌာန၊ အလေအလွင့် သိုလှောင်ရေးဌာနများ ထားရှိပြီး ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပမှ လက်ခံ ရရှိသော ပစ္စည်းများကို ထုတ်ပေးခြင်း၊ လက်ခံခြင်း၊ ပြုပြင်မွမ်းမံထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းများကို စနစ်တကျ စီမံ ကွပ်ကဲပေးရပါသည်။ ကုန်ချောအထည်များကို ပြင်ပသို့ တင်ပို့ရာ၌လည်း သတ်မှတ်ထားသော လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများ ဆောင်ရွက်ရပါမည်။

**(ခ) Garment Receiving Department (ပိတ်လက်ခံရေးဌာန)**

Container မရောက်မီ သက်ဆိုင်ရာဌာန တာဝန်ခံဆီမှ Ship Date နှင့် Packing List ကို ပထမဦးစွာ လက်ခံရရှိပါမည်။ Container ရောက်ရှိလာပါက ကားပေါ်မှ ပိတ်လိပ်နှင့် ဆက်စပ် ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ ချပါသည်။ ကားချပြီးသည်နှင့် လက်ခံရရှိထားသော Packing List နှင့် အရေအတွက်ပြည့်မပြည့် ရေတွက် စစ်ဆေးရပါသည်။ Packing List ပါသော Style No အလိုက် Lot နှင့် Colour ကိုခွဲပြီး WH ဂိုထောင်အတွင်း သေချာခွဲထားပါသည်။ Style အလိုက် ခွဲ၍ စစ်ဆေးထားပြီးသော ပိတ်စများကို Sample Room သို့ ကျုံ့နှုန်း စမ်းရန် အတွက် Style, Lot, Colour ခွဲ၍ PK အရောက် (M)အနည်းများကို ကြည့်၍ (1) colour (2) Roll မှ စ၍ ပေးရမည်။ ပိတ်လက်ခံရေးဌာနအောက်တွင် Fabric Confirm SWT (ပိတ်စစ်ဆေးရေး အလေးချိန်)

အတိုင်းအတာ အထူအပါး ကုန်ပို့လွှာပါ အရေအတွက်ကို စစ်ဆေးပေးရသည့်ဌာန Accessories and Check Sample (ပိတ်ထည် ကြယ်သီး၊ ဇော် နှင့် ပူးတွဲသုံးပစ္စည်းများနှင့် သတ်မှတ်နမူနာ အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း ဌာနများ ရှိပါသည်။ ခြုံ၍ ပြောရလျှင် သုံးစွဲသော ပိတ်အမျိုးအစားအလိုက် ခွဲခြားထိန်းသိမ်းခြင်း (Fabric Store) နှင့် ပူးတွဲသုံးပစ္စည်းများ (Accessories Store) ထိန်းသိမ်းခြင်း ဟူ၍ လုပ်ငန်းမျိုး(၂) ခွဲခြားထားပါသည်။ သတ်မှတ် ထားသည့် Store Procedure ပစ္စည်းထားသို့ ထိန်းသိမ်းမှု နည်းစနစ်အတိုင်း ဆောင်ရွက်ရပါမည်။



ပုံ (၄.၉) ပိတ်လက်ခံရေး နှင့် သိုလှောင်ရေး ဌာန

**(ဂ) Fabric Test and Inspect (ပိတ်အရည်အသွေး နှင့် စမ်းသပ်စစ်ဆေးခြင်း)**

ပြည်တွင်းပြည်ပမှ ဝယ်ယူသော အသုံးပြုရန် ရည်ရွယ်သည့် ပိတ်များကို စစ်ဆေးခြင်း များကို ပြုလုပ်ရပါသည်။ ပိတ်၏ အနံ့၊ အထူအပါး၊ ပိတ်၏ ဖွဲ့စည်းမှုများကို သတ်မှတ်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိမရှိ စစ်ဆေးကြည့်ရှု ရပါမည်။ သတ်မှတ်ထားသည့် အချက်များနှင့် မကိုက်ညီပါက Reject ထည့် Reject ထည့် အဖြစ် သတ်မှတ် ပါသည်။

**(ဃ) Test Sample & Inspect Accessories**

ထုတ်လုပ်မည့်ပိတ်များ၏ အတည်ပြု နမူနာများကို အရောင်အသွေး၊ အထူအပါး၊ အပေါက်အပြဲ ကစပြီး စနစ်တကျထိန်းသိမ်းပြီး စက်ရုံတွင်းရှိ ဌာနစုအသီးသီးသို့ နမူနာများကို ပေးပို့ထားရပါမည်။ သတ်မှတ်ချက်နှင့် မကိုက်ညီသော ပိတ်များကို အထည်မချုပ်လုပ်မီ အချိန်ကစပြီးစစ်ဆေး ပယ်ဖျက် ထားရပါမည်။ Accessoriesများ ချုပ်လုပ်မည့် အထည်များနှင့် ပူးတွဲသုံးမည့် စတစ်ကာများ၊ ကြယ်သီးများ၊ ဇော်များ၊ အပ်ချည်များ၊ နှိပ်စေ့များအား အတည်ပြုနမူနာ အရောင်အသွေး အရွယ်အစားနှင့် ကိုက်ညီမှု ရှိမရှိ စစ်ဆေး အသုံးပြုရပါမည်။ သတ်မှတ်ချက်နှင့် မကိုက်ညီသော ပူးတွဲသုံး ပစ္စည်းများကို သုံးစွဲခြင်း မပြုရပါ။

**(င) Fabric Relaxation ( ပိတ်အသား သေအောင်ပြုလုပ်ခြင်း )**

Packing List ပါသော Style No အလိုက် Lot နှင့် Colour ကိုခွဲပြီး WH ဂိုထောင်အတွင်း သေချာခွဲထားပါသည်။ Style အလိုက် ခွဲ၍ စစ်ဆေးထားပြီးသော ပိတ်စများကို Sample Room သို့ ကျုံ့နှုန်း စမ်းရန် အတွက် Style, Lot, Colour ခွဲ၍ PK အရောက် (M)အနည်းများကို ကြည့်၍ (1) colour (2) Roll မှ စ၍ ပေးရမည်။ ချုပ်လုပ်မည့် အင်္ကျီ၊ ဘောင်းဘီ၊ ဘလောက်အင်္ကျီ၊ စွပ်ကျယ် စသည့် အမျိုးအစားအပေါ် မူတည်ပြီး ပိတ်သားညက်ညောအောင်၊ အသားသေအောင် ပြုလုပ်ထားပြီးမှ ချုပ်လုပ်ရပါမည်။ ပိတ်သား မသေဘဲ ချုပ်လုပ်ပါက ထုတ်လုပ်ထားသည့် အထည်၏ ကျုံ့ခြင်း၊ ဆန်ထွက်ခြင်း၊ ပျော့အိအိဖြစ်ခြင်း တို့ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ ထို့အပြင် ထုတ်လုပ်သည့် သတ်မှတ်ချက်ထက် လျော့နည်းနိုင် ပါသည်။ ။ China Colour Cart နှင့် တိုက်၍ Colour Cart (4) ခုပြုလုပ်၍ Sample, Cutting, Fusion, WH သို့ Section အလိုက်ခွဲပေးရမည်။



ပုံ (၄.၁၀) ပိတ်စများ၏ အရည်အသွေးများ စစ်ဆေးခြင်း

**(စ) Material Processing**

ထုတ်လုပ်မှု ဖြစ်စဉ်တစ်လုံး အတွက် လိုအပ်ပစ္စည်းများ စုဆောင်းခြင်း၊ ထုတ်လုပ်မည့် စီမံချက်ပါ အထည် အရေအတွက်များ လုပ်ငန်းစဉ် တစ်ခုလုံး အဆင်ပြေချောမွေ့စေရန်အတွက် လိုအပ်သည့်ပစ္စည်းများ၊ အထည်ပိတ် ပူးတွဲသုံးပစ္စည်း၊ လူအင်အား၊ စက်သုံးဆီ စသည့်များကို စနစ်တကျ စီစဉ်ပေးရပါမည်။

**(ဆ) Fabric Transit နှင့် Access Transit**

လုပ်ငန်းပြီးပြတ်မှု မရှိသော ပိတ်စများကို ပုံစံညှပ်ပီးသော ဖြတ်ထည်အပိုင်းအစများ၊ ကြယ်သီး၊ နိပ်စေ့၊ အပ် စသည့် ပူးတွဲသုံး ပစ္စည်းများကို သေချာစွာ ထားရှိရန် ထားသိုခန်း သီးခြားပြုလုပ်ပေးထားရမည်။ စာရင်းဇယားထိန်းသိမ်းသူကို သီးခြားထားရှိရပါမည်။

**(ဇ) Production Department (ထုတ်လုပ်ရေးဌာန)**

ကုန်ထုတ်လုပ်ရေးဌာနတွင် အောက်ပါဌာနများကို ထပ်မံဖွဲ့စည်းထားရှိပါသည်။

**Cutting Shop - အထည်ညှပ်ဌာန**

- (က) Check (Pieces/ pass/ Reject) ဖြတ်ညှပ်ပြီး ပိတ်စများအား မှန်ကန်မှု ရှိမရှိ စစ်ဆေးပယ်ဖျက်ခြင်း။
- (ခ) Cutting Bundling ဖြတ်ညှပ်ပြီး ပိတ်စများ ကော်လာ၊ ကိုယ်ထည်၊ လက်) စသည်ဖြင့် ခွဲခြားထုတ်ပိုးခြင်း
- (ဂ) Classification ခွဲခြားထားပြီး ကော်လာ၊ ကိုယ်ထည် စသည့်ခွဲခြားထားသော) ပိတ်ထုပ်များကို ထုတ်လုပ်ရေး ဌာနစိတ်များသို့ ပေးစေရန် စုပုံထားခြင်း။
- (ဃ) Count Qty & Share Sewing သတ်မှတ်ထားသော ဖြတ်ပြီးပိတ်စထုတ်များကို ထုတ်လုပ်ရေး ဌာနစိတ်များသို့ ထုတ်ပေးခြင်း။



ပုံ (၄.၁၁) ပိတ်ဖြတ်ခြင်း နှင့် ပိတ်ဖြတ်သည့်နေရာ

**(ဈ) ချုပ်လုပ်ရေးဌာန (Sewing Workshop)**

- (က) QC (Pass/ Reject) စစ်ဆေးပြီး၊ လွှဲပြောင်းပေးလာသော အစိတ်အပိုင်းအလိုက် ပိတ်ထုပ်များ ကို စစ်ဆေးလက်ခံခြင်း၊
- (ခ) စစ်ဆေးပြီးသော အစိတ်အပိုင်းအလိုက်ပိတ်ထုပ်များ ကော်လာ၊ ကိုယ်ထည်၊ လက်၊ လက်စီး) ကို ချုပ်လုပ်မည့် စက်တ (စသည်များနဲ့အလိုက် ခွဲဝေပေးခြင်း။
- (ဂ) စက်တန်းအလိုက်သက်မှတ်အထည်များကို ချုပ်လုပ်ခြင်း၊ QC အဖွဲ့မှ စက်တန်း အလိုက် စစ်ဆေးခြင်း။





ပုံ (၄.၁၂) ချုပ်လုပ်ရေး နှင့် QC ဌာန

(၃) Packing Department (ထုတ်ပိုးရေးဌာန)

သတ်မှတ်ထားသောအမှာစာအရ အရည်အသွေး စစ်ဆေးအောင်မြင်သောအထည်များကို အရေအတွက်၊ အရွယ်အစားမှန်ကန်စွာ ထုတ်ပိုးပေးရသောဌာန ဖြစ်ပါသည်။ ထုတ်ပိုးပြီးသော အထုပ်ပေါ်တွင် သတ်မှတ်ချက် စာသားများ အပြည့်အစုံ မှန်ကန်အောင် ရေးသား Packing List နှင့် အတူ ကုန်ချော သို့လှောင်ရုံ သို့ ပေးပို့ရပါသည်။



ပုံ (၄.၁၃) Packing ပိတ်ခြင်း



**(၄) စက်ပြင်ဌာန**

အထည်ညှပ်ဌာနမှ ထုတ်ပိုးရေးဌာနအထိ အသုံးပြုပြီးသော စက်များ ဒီဇိုင်းရေးဆွဲစက်၊ ဒါးဖြောင့်စက်၊ ဒါးကွေးစက်၊ ပိတ်ဖြန့်စက်၊ အပ်ကျိုးစစ်စက်၊ မော်တာအပ်ချုပ်စက်၊ ကင်းခြေစက်၊ ကြယ်သီးတပ်စက်၊ ကြယ်သီးဖောက်စက်၊ ပိတ်စစ်စက်၊ ဘောထုပ်စက်များအား ပြင်ဆင်ရန်အတွက် ကုန်ထုတ် စက်ပြင်ဌာနကို ဖွဲ့စည်းပေးရပါမည်။ စက်ပြင်အဖွဲ့၏ အားကြိုးမာန်တက် လုပ်ဆောင်ပေးမှုကြောင့် ထုတ်လုပ်မှုအရေအတွက် နှင့် အရေအသွေးမီ အထည်များ ပိုမိုထုတ်လုပ် နိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

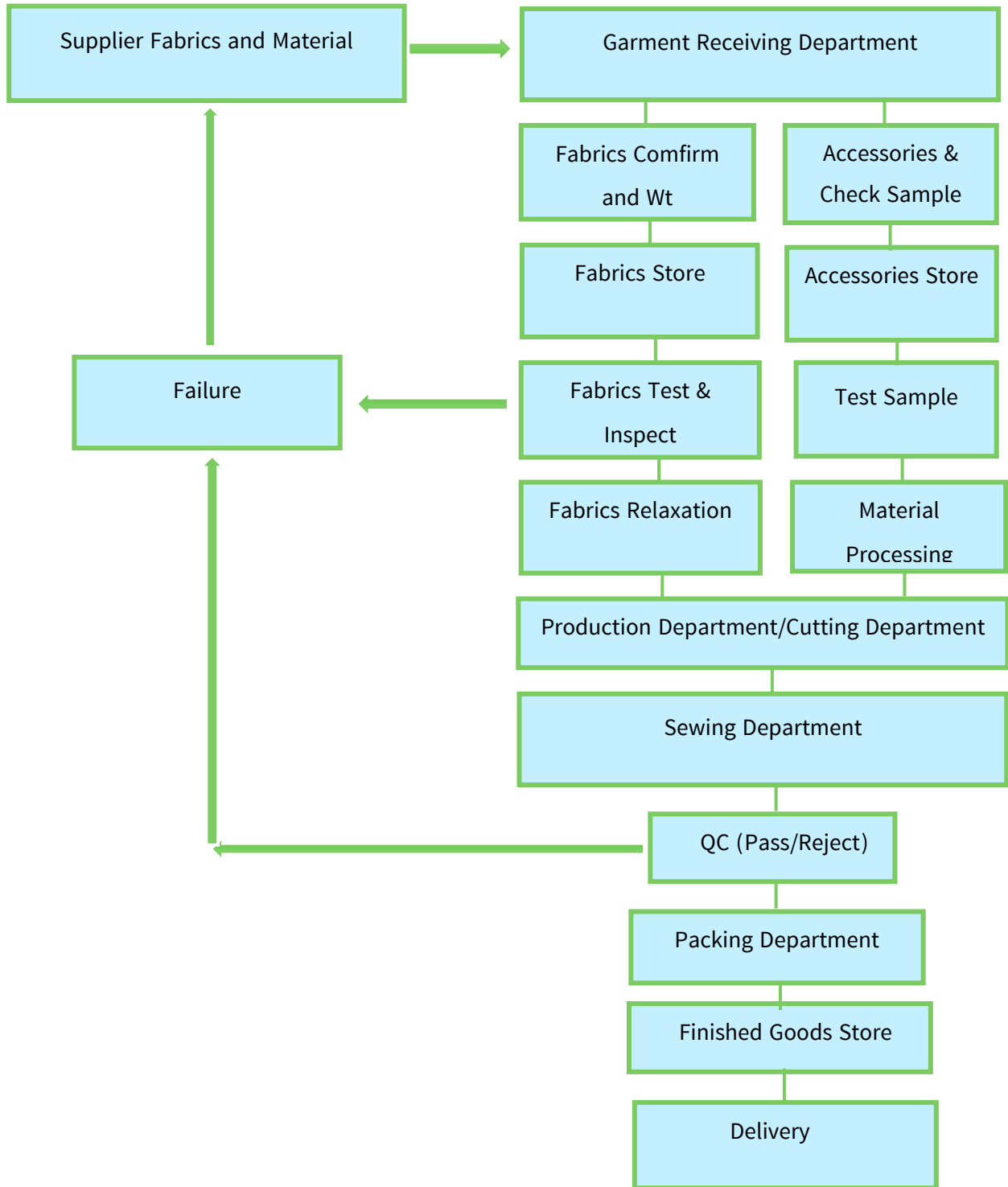
**(ဈ) Packing ထုတ်ပြီးသော ထုတ်ကုန်များကို Shipping ပြုလုပ်ခြင်း။**

Packing ထုတ်၍ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားသော ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများကို ပြည်ပဈေးကွက် အတွင်းသို့ တင်ပို့ရန် သဘောတူဖြင့် ပို့ဆောင်၍ တင်ပို့ပါမည်။ Order တင်ပို့ပါက ရန်ကုန် Shipping Logistic ကုမ္ပဏီမှတစ်ဆင့် container တွဲကား ဖြင့် Order တစ်ခု၏ လိုအပ်သောအရေအတွက်ကို ကုန်တင်ပါသည်။ Shipping Logistic ကုမ္ပဏီမှ container ကို သွားလိုရာနိုင်ငံ ဆိပ်ကမ်းသို့ ပို့ဆောင်ပါသည်။ အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောလုပ်ငန်းအတွက် လုပ်ငန်းစဉ်အား ထုတ်လုပ်သည့်နည်းစဉ်ကို အောက်ဖော်ပြပါ အတိုင်း ပြုလုပ်ထားပါသည်။ တစ်နှစ်လုံး စက်လည်ပတ်ရက်မှာ (၂၉၂) ရက် ဖြစ်ပါသည်။



**ပုံ (၄.၁၄) ကုန်ချောများကို Shipping မပြုလုပ်မီ သိုလှောင်ထားပုံ**

အထည်ထုတ်လုပ်မှု ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်



**၄.၆။ စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲပုံ**

**၄.၆.၁။ တစ်နှစ်အတွက် ရေလိုအပ်ချက်နှင့်ရယူသုံးစွဲမည့် ရေအရင်းအမြစ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံတွင် သုံးစွဲရန်လိုအပ်သောရေကို (၂") လက်မပိုက် ချထားသော အဝီစိတွင်း (၁) တွင်းမှ အနက်ပေ ၂၀၀ ခန့် မှ ရရှိပါသည်။ ၎င်းအဝီစိတွင်းမှ မြေအောက်ရေကို Compressor အသုံးပြု၍ (အလျား ၂၄ ပေ x အနံ ၂၀ ပေ x အနက် ၁၂ ပေ) ရှိသော ရေလီတာ ၁၆၃,၀၀၀ ခန့် ဆန့်သော မီးသတ်ကွန်ကရီ ရေကန်အတွင်းသို့ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားပါသည်။ ၎င်းရေလှောင်ကန်မှရေကို မြင်းကောင်ရေ (၁.၅) ကောင် အား ရှိသော ပန့်မော်တာ (၂) လုံးဖြင့် စုပ်ယူ၍ ၃၀၀၀ လီတာဆန့် Fiber Tank ၈ လုံး အတွင်းသို့ မောင်းတင်ပြီး ထိုမှတစ်ဆင့် ရေသန့်စက်ကိုပို့၍ လိုအပ်သောနေရာများသို့ ဖြန့်ဝေသုံးစွဲပါသည်။ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော စက်ရုံတွင် ကုန်ထုတ်လုပ်မှုအတွက် ရေသုံးစွဲခြင်း မရှိသော်လည်း တစ်နေ့တာ အလုပ်သမား များ၏ ရေသုံးစွဲမှု ပမာဏမှာ လီတာ ၅၀၀၀ ခန့်သာ ဖြစ်ပါသည်။ ကွန်ကရီရေကန် နှင့် Overhead Tank ရေ သိုလှောင်သည့် ကန်များကို ပုံ (၄.၁၆ နှင့် ၄.၁၇) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ (၄.၁၅) အဝီစိတွင်း



ပုံ (၄.၁၆) မီးသတ်ကွန်ကရီရေကန်



ပုံ (၄.၁၇) Overhead Tank နှင့် ရေသန့် ရေလှောင်ကန် ထားရှိပုံ





ပုံ (၄.၁၈) ရေသန့်စက် နှင့် ရေသန့် ရေလှောင်ကန် ထားရှိပုံ

၄.၆.၂။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ရရှိမှု

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံ၌ သုံးစွဲသည့် လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ကို မြန်မာ့လျှပ်စစ်နှင့် စွမ်းအင်ဝန်ကြီးဌာန (EPC) မှ ရရှိသော လျှပ်စစ်စွမ်းအင် နှင့် အရန်လျှပ်စစ်ထုတ်စက် (မီးစက်)မှ ရရှိသော လျှပ်စစ်စွမ်းအင်များကို အသုံးပြုလျက် ရှိပါသည်။ မြန်မာ့လျှပ်စစ် စွမ်းအင်ဝန်ကြီးဌာနမှ (500) KVA ထရန်စဖော်မာ (၁) လုံး ထံမှ ရယူသုံးစွဲပါသည်။ သုံးစွဲနေသော ထရန်စဖော်မာ(၁)လုံးကို ပုံ (၄.၁၉) တွင် ပြထားပါသည်။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ပြတ်တောက်သွားချိန်တွင် စွမ်းအင်သုံးစွဲရန်အတွက် 154 KVA နှင့် 625 KVA အရန်လျှပ်စစ် ထုတ်စက် (မီးစက်) ၂ လုံး ရှိပါသည်။ ၎င်းမီးစက်များထားရှိပုံကို ပုံ (၄.၂၀) တွင် ပြထားပါသည်။ လျှပ်စစ် ပမာဏ တစ်လလျှင် ပျမ်းမျှ ၄၅၃၁၈ ယူနစ် ကုန်ကျပြီး တစ်နှစ်လျှင် ခန့်မှန်း ပျမ်းမျှ လျှပ်စစ် ပမာဏ ( ၅၄၃၈၁၆ )မီတာယူနစ်ခန့် ကို အသုံးပြုမည် ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ (၄.၁၉) ထရန်စဖော်မာ ထားရှိပုံ

ပုံ (၄.၂၀) အရီးစက် ထားရှိပုံ

**၄.၆.၃။ ကုန်းလမ်းသယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များတွင် အသုံးပြုရန်လိုအပ်သော လောင်စာဆီရရှိမှု**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံတွင် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်း နှင့် ကုန်ချောများကို ကုန်းလမ်းမှ တဆင့် ဆိပ်ကမ်းသို့ Logistic ကုမ္ပဏီမှ သယ်ယူပို့ဆောင်ပြီး သင်္ဘောဖြင့် ရေလမ်းမှ ပို့ဆောင်ပါသည်။ အရေးကြီး Order ဖြစ်လျှင် ရံဖန်ရံခါ လေကြောင်းဖြင့် ပို့ဆောင်ပါသည်။ ထိုမော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ရန် နှင့် အရန် လျှပ်စစ်အတွက် သုံးစွဲရန် လိုအပ်သော ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီ စသည်တို့ကို အနီး ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဆီဆိုင်များမှ ဝယ်ယူသုံးစွဲပါသည်။ ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီများကို သိုလှောင်သိမ်းဆည်း ထုတ်ယူ သုံးစွဲရာတွင်လည်း အလေအလွင့် မရှိအောင် စနစ်တကျ သုံးစွဲပါသည်။ သိုလှောင်ရာတွင်လည်း ပေပါ 3 လုံး ခန့် သာ သိုလှောင်ပါသည်။ တစ်နှစ်အသုံးပြုမည့် လောင်စာဆီ ပမာဏမှာ ပျမ်းမျှ 147335 liter ဖြစ်ပါသည်။

**၄.၇။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရန် အသုံးပြုသည့် စက်ယန္တရားများ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရာတွင် လက်ရှိအသုံးပြုနေသည့် စက်ပစ္စည်းများစာရင်း နှင့် စက်ပုံများကို နောက်ဆက် တွဲ (ခ) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**၄.၈။ ဝန်ထမ်းအင်အားစုစုပေါင်း၊ လုပ်ငန်းစဉ်/အဆင့်အလိုက် လုပ်သားအရေအတွက်နှင့်အလုပ်ချိန်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ရာတွင် ဝန်ထမ်းအင်အားမှာ လက်ရှိ (၈၈၃) ယောက် ခန့် သာရှိ၍ နောက်ပိုင်းတွင် ဝန်ထမ်းအင်အား ထပ်မံ၍ တိုးမြှင့်ခန့်ထားသွားမှာဖြစ်ပြီး အလုပ်ချိန်မှာ ပုံမှန် (၈) နာရီ ဖြစ်ပါသည်။ တနင်္ဂနွေနေ့သည် ပုံမှန်ရက်သတ္တပတ် ရုံးပိတ်ရက်ဖြစ်ပြီး အများပြည်သူ ရုံးပိတ်ရက် များကိုလည်း ပိတ်ရက်အဖြစ် သတ်မှတ်ပေးပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်းနှင့်သင့်လျော်သော ကိုယ်ခန္ဓာကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ (Personal Protective Equipment - PPE) ကို ထောက်ပံ့ပေးထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ နိုင်ငံခြားသား ဝန်ထမ်းများအတွက် နေထိုင်ရန် အဆောင်စီစဉ် ပေးထားပါသည်။ ဝန်ထမ်းများကို သာရေး/ နာရေး ထောက်ပံ့ငွေများကိုလည်း စီစဉ်ပေးပါသည်။ အရေးပေါ် အခြေအနေအတွက် ရှေးဦးသူနာပြု သေတ္တာ (First Aid)ကို စီစဉ်ပေးထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ CMPစနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ၏ ဝန်ထမ်းအင်အားစာရင်း အသေးစိတ်ကို ဇယား (၄.၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၄.၁) ဝန်ထမ်းအင်အားစာရင်း**

စဉ်	ရာထူး	အရေအတွက်	အလုပ်ချိန်
၁	Production MG	၁	၉:၀၀ - ၅:၀၀
၂	စကားပြန်/ Supervisor	၁၉	။
၃	Finance	-	။
၄	Office	၅	။
၅	HR	၄	။
၆	Leader/Cutting	၂	။

၇	Leader/ Sewing	၂၄	။
	Super/Finishing	၂	
၈	Leader/QC	၂	။
၉	Warehouse	၁	။
၁၀	Electrician/ မီးဆရာ	၂	။
၁၁	Boiler ဝန်ထမ်း	၂	။
၁၂	စက်ပြင် ဝန်ထမ်း	၂	။
၁၃	Operator ဝန်ထမ်း	၈၁၁	။
၁၄	Driver/ ကားဆရာ	၂	။
၁၅	သန့်ရှင်းရေး	၆	။
	<b>စုစုပေါင်း</b>	<b>၈၈၃</b>	။

**၄.၉။ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံမှ လုပ်ငန်းရှင်အနေဖြင့် စက်ရုံအတွက် အသုံးပြုရသော အရင်းအမြစ်များတွင် တစ်ခု အပါအဝင်ဖြစ်သည့် လူ့စွမ်းအား အရင်းအမြစ်ကို အပြည့်အဝ ရယူအသုံးပြုနိုင်ရန် အတွက်၊ စက်ရုံလုပ်ငန်းခွင်မှ အလုပ်သမားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အတွက် ကောင်းမွန်သော ပတ်ဝန်းကျင်ကို ဖန်တီးပေးရန်အတွက် သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပြည်တွင်း၌ သတ်မှတ်ထားသော ညွှန်ကြားချက် စံနှုန်းများကို လိုက်နာရမည့်အပြင် နိုင်ငံတကာ စံနှုန်းများကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြိုးပမ်းရမည် ဖြစ်ပါသည်။ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ဘဏ္ဍာရေးပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်မှု အဖွဲ့ (International Finance Corporation- IFC) မှ သတ်မှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး (Environmental Health Safety- EHS) လမ်းညွှန်ချက်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၄.၉.၁။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံတွင် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အတွက် ဆောင်ရွက်ထားရှိပုံ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံတွင် လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရန်အတွက် စက်ရုံအတွင်း လိုက်နာရမည့် လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် စည်းမျဉ်းများ၊ ဥပဒေများကို ရေးဆွဲပြီး စည်းမျဉ်းနှင့် ဥပဒေများကို စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၊ အလုပ်သမားများ မြင်သာသောနေရာ၌ ထားရှိ၍ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်စေပါမည်။ ထို့အပြင် စက်ရုံ အလုပ်သမားအား တစ်ကိုယ်ရေးသုံး အကာအကွယ် ပစ္စည်း (Personal Protective Equipment - PPE)များ ထောက်ပံ့ အသုံးပြုစေခြင်းများ ပြုလုပ်ပေးထားရန်

လိုအပ်ပါသည်။ စက်ရုံအတွင်း အသုံးပြုသော စက်ယန္တရားများကို မောင်းနှင်အသုံးပြုရာတွင် အလုပ်သမားများ ထိခိုက်မှု မရှိစေရန်အတွက် စံလုပ်ထုံးလုပ်နည်း (Standard Operation Procedure)များ ဖော်ပြပေးထား၍ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်စေပါမည်။



**ပုံ (၄.၂၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် စည်းမျဉ်းများ ထားရှိပုံ**

**၄.၁၀။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ထုတ်မည့်လုပ်ငန်းစဉ်**

**၄.၁၀.၁။ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ၊ အမှုန်အမျိုးအစားနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းခွင် ဧရိယာတွင် အထည်ပိတ်စ ဖြတ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့် အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်းတွင် အနည်းငယ်သော အမှုန်များနှင့် အသံ ဆူညံမှုများ ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။ ။ ယင်းတို့မှာ အောက်ပါတို့ဖြစ်ပါသည်။ ။

- ( က ) အထည်ပိတ်စများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် ထွက်သည့် အနည်းငယ်သော အမှု များ ၊
- ( ခ ) မော်တာအသုံးပြုရာသော Sewing Line တွင် အနည်းငယ်သော ဆူညံမှုများ ၊
- ( ဂ ) ထင်း မီးဖိုမှထွက်ရှိသည့် အနည်းငယ်သော CO<sub>2</sub>, CO ဓာတ်ငွေ့နှင့် ပြာမှုန်များ ၊
- ( ဃ ) လျှပ်စစ်ထုတ်စက် (Generator) အင်ဂျင်မှထွက်သော ဓါတ်ငွေ့များ ။

**၄.၁၀.၂။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ ထွက်ရှိမှု နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်စက်ရုံမှ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်း အတွက် ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများမှာ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ ထည့်သည့် စက်ရုံသုံး ထုပ်ပိုးပစ္စည်းမှ ထွက်လာသော ပလပ်စတစ် အပိုင်းအစများ ၊ ပိတ်စဖြတ်စ အတိုအစများ ၊ ကတ္တူပုံးခွံထည့်သော ပုံးအခွံများ ၊

ရုံးသုံးပစ္စည်းမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ လုပ်သား ဝန်ထမ်းများ၏ တစ်ကိုယ်ရေသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ တို့ ဖြစ်ပါသည်။ ပိတ်စဖြတ်စ အတိုအစများကို Recycle သုံးမည့်သူများထံ ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်ပါမည်။ ကျန်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စက်ရုံအတွင်း အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးများဖြင့် သိမ်းဆည်း၍ တစ်ပတ်တစ်ကြိမ် YCDC မှ သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာသို့ On call စနစ်ဖြင့် အမှိုက်ကား ခေါ်ဆောင်၍ သွားရောက် စွန့်ပစ်စေပါသည်။



**ပုံ (၄.၂၂) စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ပစ်ရန် အမှိုက်ပုံးများ**

**၄.၁၀.၃။ စွန့်ထုတ်အရည်ထွက်ရှိမှု နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်စက်ရုံမှ ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းအတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသည့်အတွက် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိခြင်း လုံးဝမရှိပါ။ ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ နေ့စဉ်သုံးစွဲမှုမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေ အနည်းငယ်ခန့် ရှိနိုင်ပါသည်။ သို့သော် စွန့်ပစ်ရေ ပမာဏ ပြောပလောက်အောင် များပြားမှု မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းများမှာ မနက်အလုပ်လာ၊ ညနေ အလုပ်ပြန်စနစ်ဖြစ်ပြီး ထမင်းချိုင့်များ ဆေးကြောခြင်း မပြုလုပ်ရပါ။ ထိုဝန်ထမ်းများ သုံးရေ နှင့် မိုးရေများကို စက်ရုံအတွင်းရှိ ရေမြောင်း များမှ တဆင့် စက်ရုံအရှေ့ အပြင်ဘက်ရှိ အများပြည်သူသုံး စွန့်ပစ်ရေဆိုးမြောင်း အတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ပါသည်။

**၄.၁၀.၄။ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထွက်ရှိမှုနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်စက်ရုံသည် ကုန်ကြမ်းအနေဖြင့် ပိတ်စများ ၊ ချည်လုံးများ၊ ကြယ်သီးများ ၊ ကတ္တူပုံးများ အသုံးပြုထားသောကြောင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအနေဖြင့် စွန့်ပစ်ရာတွင် YCDC နှင့် ချိတ်ဆက်၍ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပါသည်။ သို့ရာတွင် ထွက်လာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းမှာ ပြန်လည် အသုံးပြုခြင်း (reuse) နှင့် recycle သုံးမည့်သူများထံ YCDC နှင့် ချိတ်ဆက်ကာ ပြန်လည် ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်သောကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ထွက်ရှိခြင်း မရှိသလောက် နည်းပါးပြီး အလုပ်သမား များ၏နေ့စဉ်ထွက်ရှိသောစွန့်ပစ်အမှိုက်သာထွက်ရှိပါသည်။ ထို့ပြင် ထင်းအသုံးပြုသော ဘွိုင်လာမှ ထွက်သော ပြာများ ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ပြာများကို လမ်းချိုင့်ခွက်များဖို့ခြင်း၊ သစ်ပင်စိုက်ရန်အတွက် မြေဆွေးနွဲ့ရောကာ အသုံးပြုခြင်းများ ပြုလုပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် အန္တရာယ် ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ



ထွက်ရှိခြင်း မရှိနိုင်ပါ။ ဘွိုင်လာတွင် အသုံးပြုသော ထင်းလောင်စာများကို ရန်ကုန် ၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်မှ ဝယ်ယူ သုံးစွဲပါသည်။ အသုံးပြုသော လောင်စာပမာဏမှာ တစ်လလျှင် တန် ၄၀ ခန့် ဖြစ်ပြီး ထင်း သိုလှောင် သိမ်းဆည်းထားမှုကို ပုံ(၄.၂၃) တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။ Boiler တွင် Stack Height အမှုန်ပျံ့လွင့်မှု လျှော့ချသည့် Devices များ တပ်ဆင်ထားပါသည်။



ပုံ (၄.၂၃) ဘွိုင်လာ နှင့် ထင်းလောင်စာ သိုလှောင်ထားရှိပုံ

**၄.၁၀.၅။ စီးဆင်းရေ (Storm Water) နှင့် ရေမြောင်းစနစ် (Drainage System) အခြေအနေ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်စက်ရုံရှိ အဆောက်အဦများတွင် မိုးရေ စီးဆင်းရန် အတွက် ရေတလျှောက်များ နှင့် ရေပိုက်လိုင်းများ စနစ်တကျ တပ်ဆင်ထားရှိပြီး စက်ရုံအတွင်းရှိ ရေနှုတ်မြောင်းများ မှတစ်ဆင့် စက်ရုံအရှေ့ရှိ စွန့်ပစ်ရေဆိုးမြောင်းထဲတွင် အသီးသီး စီးဆင်းဝင်ရောက် နိုင်သည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ စက်ရုံအတွင်းရှိ ရေနှုတ်မြောင်း နှင့် စက်ရုံပြင်ပရှိ စွန့်ပစ်ရေဆိုးမြောင်း ၏ စီးဆင်းမှု အခြေအနေကို အောက်ဖော်ပြပါ ပုံများအတိုင်း တွေ့ရှိရပါသည်။



ပုံ (၄.၂၅) စက်ရုံအတွင်းရှိ ရေမြောင်းစနစ်



ပုံ (၄.၂၆) စက်ရုံပြင်ပရှိ Public Drain ၏ရေမြောင်းစနစ်

**၄.၁၁။ လုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက်ထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ပမာဏ**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် လုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက်ထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအနေဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှု လုံးဝ မရှိခြင်း။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ အနေဖြင့်လည်း Reuse အနေဖြင့် ပြန်သုံးခြင်း ၊ Recycle အနေဖြင့် YCDC နဲ့ ချိတ်ဆက်ကာ ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်ခြင်းကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ မထွက်ရှိခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့အနေဖြင့်လည်း ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ အမှုန်အမွှား၊ VOC သီးခြားထွက်ရှိမှု မရှိခြင်းတို့ကြောင့် ထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အရည်၊ အစိုင်အခဲ၊အငွေ့) အနေဖြင့် ပမာဏအားဖြင့် ဖော်ပြနိုင်ခြင်း မရှိပါ။ သို့အတွက်ကြောင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လွှင့်သည့် နေရာများကို ကိုဩဒီနိတ်အမှတ်များဖြင့် ညွှန်ပြထားသည့် မြေပုံ ဖော်ပြမှု မရရှိနိုင်ပါ။

**၄.၁၂။ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မည့် ခန့်မှန်းဖော်ပြချက် အချိန်ကာလ**

ဇယား (၄.၂) စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မည့် ခန့်မှန်းဖော်ပြချက် အချိန်ဇယား

Construction Period	Operation Period	Closure
၂၀၁၆ မှ ၂၀၁၇ နှစ် ထိ (၁ နှစ်)	၂၀၁၇ မှ ၂၀၈၇ နှစ် ထိ (၇၀) နှစ် (နှစ် ၅၀ + ထပ်တိုး ၁၀ နှစ် + ထပ်တိုး ၁၀ နှစ်)	စီမံကိန်းပြီးဆုံးမည့်နှစ် - ၂၀၈၇
စုစုပေါင်း - ၁ နှစ်	စုစုပေါင်း - ၇၀ နှစ်	

**၄.၁၃။ စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်းအတွက်ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ်**

လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းမည့် အစီအစဉ်နှင့် ပိတ်သိမ်းပြီးနောက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား(၄.၄) တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား ( ၄.၃ ) စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းခြင်းအတွက်ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းစဉ် နှင့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများ**

ဖြစ်နိုင်ခြေ ရှိသော သက် ရောက်မှု	သက်ရောက် နိုင်သည့် နေရာ	သက်ရောက်စေသောအရင်းအမြစ်	အဆိုပြုလျော့ပါးစေရေး နှင့်တိုးတက်ကောင်းမွန် ရေး နည်းလမ်းများ	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့
၁။ လေအရည် အသွေး	စက်ရုံဝင်း နှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်	ဖုန်မှုန့်များ နှင့်မီးစက်မှ မီးခိုး ထွက်ခြင်း	-ဖြိုဖျက်ပစ္စည်း များကို စနစ်တကျ ခွဲခြားစုပုံခြင်း -တစ်ကိုယ်ရည်သုံး ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်း -ပစ္စည်းသယ်ယာပို့များ အရှိန်လျော့မောင်းနှင်ခြင်း	နည်း	EMP အဖွဲ့
၂။ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	စက်ရုံဝင်း နှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်	ထုခွဲဖြိုချသံ များ၊ယန္တရား စက်ကြီးသံ များတုန်ခါ စက်သံများ	-နေအချိန် ဆောင်ရွက်ခြင်း - Ear Plug များ တပ်ဆင်စေခြင်း ။	နည်း	EMP အဖွဲ့
၃။ မြင်ကွင်း ပသာဒ	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	ပစ္စည်း ဟောင်းများ စုပုံခြင်း	-ဖြိုဖျက်ပစ္စည်း များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း - အမြစ်မီးပင်၊ စားပင်၊ ပန်းပင်များစိုက်ပျိုးခြင်း။	နည်း	EMP အဖွဲ့
၄။စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အစိုင်အခဲ ၊ အရည်၊ အန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ် ပစ္စည်း များ)	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	နေရာအနှံ့ ဖြန့်ကြဲ ကျန်ရှိခြင်း	-အမှိုက်အမျိုးအစား ခွဲ၍ စုပုံခြင်း ၊ စွန့်ပစ်ခြင်း ၊ - လောင်စာဆီနှင့် မီးလောင်လွယ်ပစ္စည်း များကို သတိ ပြုကိုင်တွယ်ခြင်း ။	နည်း	EMP အဖွဲ့
၅။လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်၊ ကင်းရှင်းရေး	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	မတော်တဆမှု များနှင့် ဖျားနာ ရောဂါ	-ကျန်းမာသန်စွမ်းသည့် လုပ်သားများအား တာဝန် ပေးခြင်း။ - နားချိန်ပေးခြင်း ၊	နည်း	EMP အဖွဲ့

<p>နှင့်ကျန်းမာရေး</p>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- တစ်ကိုယ်ရည်သုံး ကာကွယ်ရေးပစ္စည်း များ ဝတ်ဆင်ခြင်း ၊</li> <li>- မူးယစ်ဆေးဝါး ကင်းရှင်း စေခြင်း ၊</li> <li>- သောက်ရေသုံးရေ လုံလောက်စွာ ထားရှိခြင်း</li> <li>- သန့်စင်ခန်း၊ အိမ်သာ၊အမှိုက်ပုံး လုံလောက်စွာ ထားရှိခြင်း ၊</li> <li>- လျှပ်စစ်Testerထားရှိပြီး Safety Boot ဝတ်ဆင်စေခြင်း ၊</li> <li>- အရေးပေါ်သုံး ဆေးဝါးနှင့်ဆေး သေတ္တာထားရှိခြင်း ။</li> </ul>		
<p>၆။ ပတ်ဝန်းကျင် လူမှု စီးပွား</p>	<p>စက်ရုံဝင်း အတွင်း</p>	<p>ဆိုးကျိုးမရှိပါ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- အခြားအလုပ်အကိုင် များဆက်သွယ် ပေးခြင်း ၊</li> <li>- CSR လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း</li> </ul>	<p>နည်း</p>	<p>EMP အဖွဲ့</p>
<p>၇။ ယခင်အခြေ အနေအတိုင်း ပြန်လည်မွမ်းမံခြင်း။</p>	<p>စက်ရုံဝင်း အတွင်း</p>	<p>ဆိုးကျိုးမရှိပါ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- အပေါ်ယံမြေဆီလွှာ အား လိုအပ်သည့် နေရာတွင် မြေဖို့ခြင်း၊ သဲဖို့ခြင်း ၊</li> <li>- ဒေသမျိုးရင်းပင်နှင့် စားပင် ၊ သီးပင် ၊ ပန်းပင်များ စိုက်ပျိုးခြင်း ၊</li> </ul>	<p>ကောင်း</p>	<p>EMP အဖွဲ့</p>

### အခန်း (၅)

## လက်ရှိသဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာများ

### ၅.၁။ ရည်ရွယ်ချက်

ဤကဏ္ဍတွင် အလားအလာရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း ၊ အချက်အလက် စုဆောင်းခြင်း နှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း ၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ ဤ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအား လုပ်ဆောင်ခဲ့ပါက ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကောင်းကျိုး ၊ ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို သိရှိနိုင်ရန် အတွက် လက်ရှိသဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို ဖော်ပြရန် ဖြစ်သည်။

### ၅.၁.၁။ အချက်အလက်စုဆောင်းခြင်းနှင့်ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းနည်းလမ်းများ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ ရှာဖွေစုဆောင်းမှုအား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်းများကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း၏ စီမံကိန်း အခြေအနေများ အပေါ်တွင် မူတည်၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများ လေ့လာပြုလုပ်ရာတွင် -

- (၁) ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ စုဆောင်းခြင်း နှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း
  - စီမံကိန်းအနီးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လူမှု-စီးပွားအခြေအနေနှင့် အသက်မွေးဝမ်းကြောင်းပြုမှုများ၊ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်၊ ဂေဟစနစ်များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်၊ ရာသီဥတုများနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ စသည့် စီမံကိန်း တည်ရှိရာမြို့နယ်၏ ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို မြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေး ဦးစီးဌာနတွင် ရယူ၍ စုဆောင်းခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း။
- (၂) စီမံကိန်း၏ မူလအခြေအနေများကို တိုင်းတာခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း
  - လုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့်ကာလတွင် အခြေခံတိုင်းတာသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ၏ အရည်အသွေးများဖြစ်သောလေအရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေးတို့ကို စီမံကိန်းအတွင်း တွင် တိုင်းတာခြင်း နှင့် နမူနာကောက်ယူခြင်း။
  - ရေနမူနာကို သက်ဆိုင်ရာ ဓာတ်ခွဲခန်းများတွင် စမ်းသပ်တိုင်းတာခြင်း။

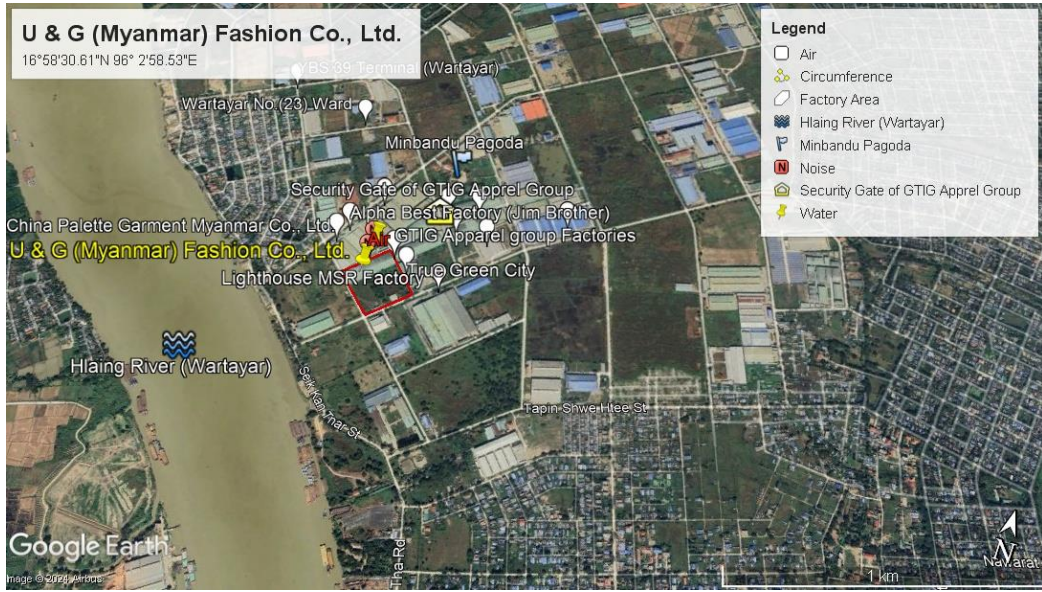
### ၅.၂။ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် လေ့လာမှုနယ်ပယ်အတိုင်းအတာ သတ်မှတ်ခြင်း

#### ၅.၂.၁။ စီမံကိန်းတည်နေရာ

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. သည် ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်း ရပ်ကွက် အမှတ် (၄၉) ၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀)တွင် ရှိ၍ စုစုပေါင်း မြေဧရိယာ အကျယ်အဝန်း (၄.၃၅) ဧက ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တည်နေရာမှာ မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆° ၅၈' ၃၀.၆၁" နှင့် အရှေ့ လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆° ၂' ၅၈.၅၃" တို့ ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အရှေ့ဘက်တွင် True Green City နှင့် မြေကွက်လပ်များ ၊ အနောက်ဘက်တွင် မြေကွက်လပ်များ ၊ စက်ရုံ၏ တောင်ဘက်နှင့် အရှေ့တောင်ဘက်တွင် Light House MSR Factory ရှိ၍ ၊ စက်ရုံ၏ မြောက်ဘက်တွင် GTIG Apparel Group Factories များ ရှိပါသည်။ စက်ရုံ၏ အနောက်ဘက် (၀.၄၅) ကီလိုမီတာခန့် အကွာတွင် လှိုင်မြစ် (ဝါးတရာ) တည်ရှိပြီး အနောက်တောင်ဘက် ကီလိုမီတာ (၀.၄) အကွာတွင် လူနေရပ်ကွက် တည်ရှိပါသည်။



ပုံ(၅.၁) U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ စက်ရုံတည်နေရာ



ပုံ (၅.၂) စက်ရုံတည်နေရာနှင့်အနီးဝန်းကျင်အား နည်းပညာသုံး မြေပုံအညွှန်းဖြင့် ဖော်ပြခြင်း

၅.၂.၂။ လေ့လာမှု နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ

ဤကဏ္ဍတွင် U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းတွင် ပါဝင်သော အခြေခံ အဆောက်အအုံများဖြစ်သော ပင်မအဆောက်အအုံ၊ ဝန်ထမ်းဆောင်၊ ပစ္စည်း သိုလှောင်ရုံ ၊ မီးဖိုချောင်၊ အိမ်သာ၊ အခြားဆက်စပ်သော အဆောက်အအုံများ ဆောက်လုပ်၍ စက်ပစ္စည်း နှင့် စက်ယန္တရားများ နေရာချပြီး စတင်လည်ပတ် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော လုပ်ငန်းဖြစ်ပါသည်။ ထို့အပြင် စီမံကိန်း ပတ်ဝန်းကျင်၏ မူလအခြေအနေ/လက်ရှိ အနေအထားများကို ကွင်းဆင်းလေ့လာမှုများလည်း ပြုလုပ်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်း ဘေးပတ်ဝန်းကျင် ၁ ကီလိုမီတာ အဝန်းအဝိုင်းအတွင်းရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို လေ့လာဖော်ပြမည်ဖြစ်သည်။ ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များနှင့် secondary data များကို ၂၀၁၉ ခုနှစ်၏ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနမှ အချက်အလက်များ၊ online (would weather website) တို့မှ အချက်အလက်များ ကို ရယူ အသုံးပြုထားပါသည်။



**ပုံ (၅.၃) စီမံကိန်း ဘေးပတ်ဝန်းကျင် ၁ ကီလိုမီတာ အဝန်းအဝိုင်း**

၅.၃။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် သတ်မှတ်ထားသော လေ့လာမှုနယ်ပယ်အတွင်းရှိ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

၅.၃.၁။ ပထဝီဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

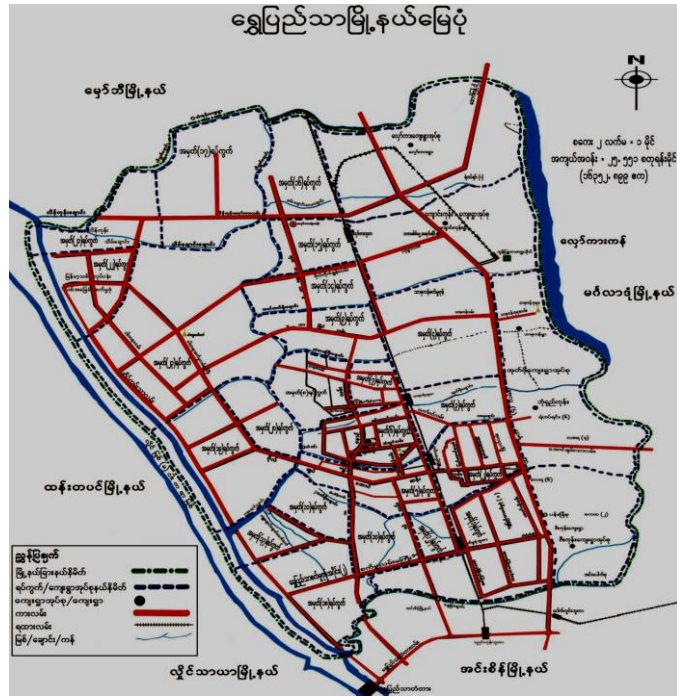
၅.၃.၁။ ပထဝီဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် မြောက်လတ္တီတွဒ် (၁၆) ဒီဂရီ (၅၆) မိနစ် နှင့် (၁၇) ဒီဂရီ (၆) မိနစ်အကြား၊ အရှေ့ လောင်ဂျီတွဒ် (၉၆)ဒီဂရီ (၄)မိနစ် နှင့် (၉၆)ဒီဂရီ (၁၂)မိနစ်အကြား (မြေပုံညွှန်း ခန့်မှန်း L-၄၆၅၆၁၅) တွင် တည်ရှိပါသည်။ အရှေ့မှအနောက်သို့ (၃.၁၄၂) မိုင် နှင့် တောင်မှမြောက်သို့ (၈.၂)မိုင် ရှည်လျားပါသည်။ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ ဧရိယာစတုရန်းမိုင်မှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၁) ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ ဧရိယာစတုရန်းမိုင်**

စဉ်	မြို့နယ်	မြို့နယ်ဧရိယာ စတုရန်းမိုင်	မြို့	မြို့၏ဧရိယာ စတုရန်းမိုင်
၁	ရွှေပြည်သာ	၂၅.၇၆	ရွှေပြည်သာ	၉.၂၅
မြို့နယ်ချုပ်	၁	၂၅.၇၆	၁	၉.၂၅





ပုံ (၅.၄ ) ရွှေပြည်သာမြို့နယ်မြေပုံ

**၅.၃.၂။ နယ်နိမိတ်**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ အရှေ့ဘက်တွင် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ် နှင့် လှော်ကားတန်း၊ အနောက်ဘက်တွင် လှိုင်မြစ် (ခ) ဝါးတရာမြစ် နှင့် ထန်းတပင်မြို့နယ်၊ တောင်ဘက်တွင် အင်းစိန်မြို့နယ်နှင့် မြောက်ဘက်တွင် မော်ဘီမြို့နယ် တို့ဖြင့် နယ်နိမိတ်ထိစပ်တည်ရှိပါသည်။

**၅.၃.၃။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် အရှေ့ဘက်တွင် လှော်ကား ရေဝေရေလဲ သစ်တောကြီးပိုင်းမှ တောင်ကုန်း တောင်တန်းများရှိပြီး အနောက်ဘက်သို့ တဖြေးဖြေး နိမ့်လျော့ပြေပြစ်ကာ မြေပြန့်လွင်ပြင်များ ဖြစ်ပေါ် လျက်ရှိပါသည်။ အရှေ့ဘက်တောင်ကုန်းများမှ စီးဆင်းလာသော မိုးရေနှင့်တောင်ကျရေများသည် ချောင်းငယ် (၁၁)ခု ဖြင့် ဖြတ်သန်းလျက် အနောက်ဘက်ရှိ လှိုင်မြစ် (ခ) ဝါးတရာမြစ်အတွင်း စီးဆင်း ဝင်ရောက်ပါသည်။

**၅.၃.၄။ ရေဆင်း**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် မြစ်ချောင်းများ အနည်းငယ် ပေါများသည့် ဒေသတစ်ခုဖြစ်ပြီး ထင်ရှားသည့်မြစ်မှာ လှိုင်မြစ် (ခ) ဝါးတရာမြစ်ဖြစ်ပါသည်။ လှိုင်မြစ် (ခ) ဝါးတရာမြစ်သည် ရေချိုဖြစ်၍ စိုက်ပျိုးရေး၊ သောက်သုံးရေ စသည်ဖြင့် အသုံးပြုနိုင်ပါသည်။ လှိုင်မြစ် (ခ) ဝါးတရာမြစ်သည် သင်္ဘော/ စက်လှေများလည်း သွားလာ နိုင်သောမြစ် ဖြစ်ပါသည်။

**၅.၃.၅။ ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက်အမြင့်**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက် အမြင့် (၁၀၀)ပေ အထက်တွင် တည်ရှိပါသည်။

**၅.၃.၆။ ရာသီဥတု**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် သမမျှတသော ရာသီဥတုရှိပြီး ၊ အမြင့်ဆုံး အပူချိန် (၃၈°C) နှင့် အနိမ့်ဆုံးအပူချိန်မှာ (၃၀°C) ဖြစ်ပါသည်။ နှစ်အလိုက် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သော မိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်မှာ အောက်ဖော်ပြပါ အတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၂) မိုးရေချိန်လက်မ နှင့် အပူချိန်**

စဉ်	ခုနှစ်	မိုးရေချိန်		အပူချိန်	
		မိုးရွာရက်	စုစုပေါင်းမိုးရေချိန် (လက်မ)	နေရာသီ (°C )	ဆောင်းရာသီ (°C )
				အမြင့်ဆုံး	အနိမ့်ဆုံး
၁	၂၀၁၅- ၂၀၁၆	၁၀၅	၈၄.၉၁	၃၄	၂၄
၂	၂၀၁၆- ၂၀၁၇	၁၁၆	၈၅.၈၉	၃၄	၂၄
၃	၂၀၁၇- ၂၀၁၈	၉၇	၈၆.၇၀	၃၈	၃၀
၄	၂၀၁၈-၂၀၁၉	၆၉	၈၃.၂၀	၄၁	၃၀

**၅.၃.၇။ သဘာဝပေါက်ပင်များ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်အတွင်း ပေါက်ရောက်သည့် သဘာဝပေါက်ပင်များမှာ မန်ကျည်း၊ တမာ၊ ကုက္ကို၊ မယ်ဇေလီ၊ ကင်ပွန်းချဉ်၊ ထင်းရှူးစသည့် အမြဲစိမ်းပင် များပေါက်လျက်ရှိပါသည်။

**၅.၃.၈။ တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်အတွင်းရှိ တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များမရှိပါ။

**၅.၃.၉။ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်လက်ရှိအခြေအနေ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်အနေဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများနှင့် ပတ်သက်၍ သစ်တောဖုံးလွှမ်းမှု ဧရိယာ မရှိပါ။ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများနှင့်ပတ်သက်၍ တင်ပြရန် မရှိပါ။

**သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများ**

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများ အနေဖြင့် လမ်းမကြီးများ ဝဲ/ယာ တို့တွင် အရိပ်ရပင်များအား နှစ်စဉ်စိုက်ပျိုး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အင်းအိုင်/ချောင်းမြောင်းများအတွင်း ငါးရစ်တက်ချိန်များတွင် ငါးဖမ်းဆီး ဆောင်ရွက်မှု မရှိစေရေး အသိပညာရေး ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ရုံအလုပ်ရုံများမှ အညစ်အကြေး စွန့်ထုတ်မှုများ အား စနစ်တကျ ရှိစေရန် စက်မှုဇုန်အလိုက် ဟောပြောပညာပေးခြင်းများအား သက်ဆိုင်ရာ ဌာနဆိုင်ရာများ၊ NGO များ ဖြင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။

**၅.၃.၁၀။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်မှု**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပွားမှုအနေဖြင့် ၂၀၁၈ -၂၀၁၉ ခုနှစ်အတွင်း လေပြင်း ကျရောက်မှု ၁ ကြိမ်နှင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကျရောက်မှု ၁ ကြိမ် ဖြစ်ပွားခဲ့ပြီး ကယ်ဆယ်ရေး လုပ်ငန်းများအား အချိန်နှင့်တပြေးညီ ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ခဲ့ပါသည်။

**၅.၃.၁၁။ မြေအသုံးချမှု**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ မြေအမျိုးအစားအလိုက် အသုံးချထားသည့် ဧကအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြအပ် ပါသည်။ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းသည် စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးမြေ အမျိုးအစားတွင် ပါဝင်ပြီး နှစ် (၅၀) ဖြင့် ငှားရမ်းအသုံးပြုသော မြေ အမျိုး အစား ဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၃) ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ မြေအမျိုးအစားအလိုက် အသုံးချထားသည့် မြေဧကများ**

စဉ်	မြေအမျိုးအစား	ဧရိယာ(ဧက)
၁	အသားတင်စိုက်ပျိုးမြေဧရိယာပေါင်း	၁၈၅၇
	(က) လယ်မြေဧရိယာ ၁၅၂၇	၁၅၂၇
	(ခ) ယာမြေ	-
	(ဂ) ကိုင်း/ကျွန်းမြေ -	-
	(ဃ) ဥယျာဉ်မြေ ၃၀၀	၃၀၀
	(င) ဓနိ	၃၀
၂	လုပ်ထားသောဧရိယာပေါင်း -	-
	(က) လယ်မြေဧရိယာ	-
	(ခ) ယာမြေ	-
	(ဂ) ကိုင်း/ကျွန်းမြေ	-
	(ဃ) ဥယျာဉ်မြေ	-
	(င) ဓနိ	-
၃	စားကျက်မြေ	၆၀
၄	စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးမြေ	၂၆၁၇.၈၃
၅	မြို့မြေ	၈၁၈၄.၈၈၁

၆	ရွာမြေ	၃၅၆၉.၈၉၂
၇	အခြားမြေ	-
၈	ကြီးဝိုင်း/ ကြိုးပြင်ကာကွယ်တော ဧရိယာ	-
၉	တောရိုင်း	-
၁၀	မြေရိုင်း	-
၁၁	စိုက်ပျိုးခြင်းမပြုနိုင်သောဧရိယာ	၂.၄၀
<b>စဉ်</b>	<b>မြေအမျိုးအစား</b>	<b>ဧရိယာ(ဧက)</b>
၁၂	သာသနာ/သုဿန်အဆောက်အဦးမြေ	၁၉၄.၃၉၇
<b>စုစုပေါင်း</b>		<b>၁၆၄၈၆.၄၀</b>

**၅.၄။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့်မြေအရည်အသွေး**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ပင်လယ်ရေ မျက်နှာပြင်အထက် အမြင့် (၁၀၀) ပေ အထက်တွင် တည်ရှိပါသည်။ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်သည် ညီညာပြန့်ပြူးသော မြေပြင်အနေအထားဖြစ်ပြီး သဲနွဲ့ဆန်သောမြေ အမျိုးအစား ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းမြေတွင် ကျောက်ကျွဲပေါင်မှုနည်းသဖြင့် သစ်ပင်ကြီးများ ဖြစ်ထွန်းကြောင်း တွေ့ရပါသည်။

**၅.၅။ ရေအရည်အသွေး**

**၅.၅.၁။ မြေပေါ်ရေ အရည်အသွေး**

**မြစ်ချောင်းများ ။** ။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဖြစ်သော CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော စက်ရုံ၏ တည်နေရာ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ဝါးတရာစက်မှုဇုံမှ စွန့်ပစ်ရေဆိုးမြောင်း နှင့် လှိုင်မြစ်(ဝါးတရာ) တို့ကို တွေ့ရှိခဲ့ ရပါသည်။ သို့ရာတွင် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းအတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း လုံးဝ မရှိပါ။ ထို့ကြောင့် ၎င်းလုပ်ငန်းကြောင့် ချောင်းနှင့် မြစ်များ ကို ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါ။

**၅.၅.၂။ ။ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး**

**မြေအောက်ရေ ။** ။ ရေကို အဓိကအားဖြင့် စီမံကိန်းစက်ရုံအတွင်းရှိသော လုပ်သားများ နေ့စဉ် အသုံးပြုရန် အတွက်သာ သုံးစွဲပြီး အစိစိတွင်း (၁) တွင်းအား ပေ(၂၀၀) ခန့် အနက်မှ တူးဖော်၍ မြေအောက်ရေ ထုတ်ယူ သုံးစွဲပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် မြေအောက်ရေကို ရေသန့်စင်စက်ဖြင့် သန့်စင်၍ သုံးစွဲသဖြင့် ရေသန့်စက်မှ ရေအရည်အသွေးကို သိရှိနိုင်ရန်အတွက် စီမံကိန်းအတွင်းရှိသော လုပ်သားများ သုံးစွဲသည့် ရေသန့်စက်မှ ရေနမူနာများကို ၂၀၂၄ ခုနှစ် ၊ မတ်လ၊ (၂၉) ရက် နေ့တွင် (16°58'34.02"N, 96° 2'58.73"E) ၌ ကောက်ယူ ခဲ့ပါသည်။ ကောက်ယူ၍ရရှိသည့် ရေသန့်စက်မှ ရေနမူနာများကို ရေနမူနာ ထည့်သည့်ဘူးဖြင့် စနစ်တကျ ထုတ်ပိုး အညွှန်းတပ်ပြီး ရန်ကုန်မြို့ ၊ အင်းစိန်မြို့နယ်ရှိ ၊ ISO Tech Laboratory co., ltd. ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စမ်းသပ်တိုင်းတာခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။



**ပုံ (၅.၅) စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ရေနမူနာ ရယူပုံ**

ဇယား(၅.၃)တွင် စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း တိုင်းတာရရှိသည့် ရေအရည်အသွေး ရလဒ်များကို ကမ္ဘာ့ ကျန်းမာရေး အဖွဲ့အစည်းမှ သတ်မှတ်ထားသော အရည်အသွေး သတ်မှတ်ချက်များနှင့် နှိုင်းယှဉ် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၅.၃) စီမံကိန်းအတွင်း အသုံးပြုသော ရေသန့် နမူနာရလဒ်တန်ဖိုး၊ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ လမ်းညွှန်ချက်များ နှင့် National Drinking Water Quality Standard လမ်းညွှန်ချက်များ**

S/N	Parameters	Unit	Sample Result	WHO Standard	NDWQS Limit
1	pH	S.U.a	7.2	6.5-8.5	6.5-9.2
2	Colour	TCU	Nil	15	5-50
3	Turbidity	NTU	Nil	5	20
4	Conductivity (EC)	Micro S/cm	144	-	1500
5	Total Dissolved Solids (TDS)	mg/L	72	1000	1000
6	Total Hardness (TH)	mg/L as CaCo3	10	500	500
7	Total Alkalinity (TA)	mg/L as CaCo3	64	-	-
8	Calcium (Ca <sup>++</sup> )	mg/L as CaCo3	8	-	75-200
9	Magnesium (Mg <sup>++</sup> )	mg/L as CaCo3	2	-	30-150
10	Iron (Fe <sup>++</sup> )	mg/L	0.05	0.3	0.5-1.5
11	Chloride (Cl <sup>-</sup> )	mg/L	8	250	200-600
12	Bicarbonate (HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	mg/L as CaCo3	64	-	5-50
13	Carbonate (CO <sub>3</sub> <sup>=</sup> )	mg/L	Nil	< 250	-

NDWQS - National Drinking Water Quality Standard 2014

ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် တိုင်းတာရရှိသော ရေသန့်စင်စက်မှ ရေနမူနာရလဒ်တန်ဖိုးများအရ စီမံကိန်းတွင် အသုံးပြု သော ရေသန့်၏ အရည်အသွေးဆိုင်ရာ Parameterများ အားလုံးမှာ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ သတ်မှတ် ထားသော

လမ်းညွှန်ချက်များ ၊ National Drinking Water Quality Standard လမ်းညွှန်ချက်များအတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ၏ သောက်သုံးရေအတွက်မှာ ၂၀ လီတာဘူးများ ဝယ်ယူသုံးစွဲပါသည်။



ပုံ (၅.၆) စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ရေသန့်စင်စက် တပ်ဆင်အသုံးပြုထားပုံ

**၅.၅.၃။ စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေး**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောလုပ်ငန်းသည် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိခြင်း မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းများ သုံးရေအနေဖြင့် ဝန်ထမ်းများမှာ မနက်အလုပ်လာ၊ ညနေ အလုပ်ပြန်စနစ်ဖြစ်ပြီး ထမင်းချိုင့်များ ဆေးကြောခြင်း မပြုလုပ်ရပါ။ ထို့ကြောင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှု မရှိသလောက် နည်းပါးသဖြင့် စီမံကိန်းအနီး ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရေထု အရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှု မရှိနိုင်ပါ။ စွန့်ပစ်ရေဆိုးမထွက်ရှိသော်လည်း ဘျိုင်လာမှထွက်ရှိမည့် ရေတွင် အပူချိန်အနည်းငယ် ပါရှိနိုင်၍ ရေနေသတ္တဝါများ မထိခိုက်စေရန် အတွက် အလေးထားစီမံ ဆောင်ရွက်ပါမည်။

**၅.၆။ လေအရည်အသွေး**

**၅.၆.၁။ ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိလေထုအရည်အသွေး**

လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာရာတွင် စီမံကိန်းအနီး ထိတွေ့ဝန်းကျင်တွင် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ထိတွေ့ဝန်းကျင် ရှိ လေထုအရည်အသွေးကို သိရှိနိုင်ရန်အတွက် ၂၀၂၄ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ(၁၉) နေ့တွင် ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀)အနီး ( 16°58'32.35"N, 96°2'58.28"E ) ၌ လေထု အရည်အသွေး တိုင်းတာမှု ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို ဇယား (၅.၄)တွင် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များဖြင့် နှိုင်းယှဉ် ဖော်ပြထားပါသည်။

၎င်းတိုင်းတာရရှိသော ရလဒ်တန်ဖိုးများအရ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ လေအရည်အသွေးသည် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များအောက် ရှိနေသဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှာ အမှုန် (PM)၊ အနံ့ ၊ CO<sub>2</sub> ၊ SO<sub>2</sub> ၊ VOC ၊ Ozone ထွက်ရှိမှု မရှိသလောက် နည်းပါးသဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် လေထုအပေါ် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှု မရှိနိုင်ပါ။

ဇယား (၅.၄) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ လေထုအရည်အသွေး နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ

စဉ်	တည်နေရာ	ပျမ်းမျှကာလ	တိုင်းတာသည့်အမျိုးအစား	ယူနစ်	ရလဒ်	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ(μg/m <sup>3</sup> )
၁	ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀) အနီး	၂၄ နာရီ	PM2.5	μg/m <sup>3</sup>	၁၄.၅၈	၂၅
၂			PM10		၂၅.၀၂	၅၀
၃			အိုဇုန်း(O3)		၅.၆၁	၁၀၀
၄			နိုက်ထရိုဂျင် နှင့် အောက်ဆိုဒ်		၆.၃၂	၂၀၀
၅			ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်		၁၀၈.၅၂	၂၀
၆			ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်	၀.၀၄၂	-	
၇			ဟိုက်ဒရိုဂျင်ဆာလဖိုင်	ppm	၀.၀၇၈	-
၈			အပူချိန်	°C	၂၉.၆၆	-
၉			Volatile Organic Compound (VOC)	ppb	၃၀.၅	-
၁၀			ရေငွေ့စိုထိုင်းစ	%	၅၈.၀၄	-



ပုံ(၅.၇) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာရန် ရယူနေပုံ

**၅.၆.၂။ လုပ်ငန်းခွင် လေအရည်အသွေး**

အဓိကအားဖြင့် လေအရည်အသွေးကို သက်ရောက်စေသော လုပ်ဆောင်မှုများမှာ မီးစက်များမောင်းနှင်ခြင်း၊ Boiler မှ အခိုးအငွေ့ထွက်ခြင်း၊ စက်ရုံသုံး မော်တော်ယာဉ်များမှ ညစ်ညမ်းစေသောဓာတ်ငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုများ မှ ဖြစ်ပြီး ၎င်းတို့သည် ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူ့ကျန်းမာရေးကို အဓိကထိခိုက်စေသော အကြောင်းအရင်းများ ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ အနေဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံးယာဉ်များ အသုံးပြုမှုမရှိပဲ ကုန်ကြမ်း ၊ ကုန်ချောများ သယ်ယူရန်အတွက် Logistic ကုမ္ပဏီမှ ကားများသာ အဝင်အထွက်ရှိသည့်အတွက် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေထုညစ်ညမ်းမှု မရှိသလောက် နည်းပါးပါသည်။ Boiler အနေဖြင့်လည်း ထင်းကိုသာ အသုံးပြုသည့်အတွက် မီးခိုးငွေ့အနည်းငယ် ထွက်နိုင်သော်လည်း လေထုညစ်ညမ်းမှု နည်းပါးပါသည်။ပတ်ဝန်းကျင် လေအရည်အသွေး တိုင်းတာမှုတွင် သတ်မှတ်ထားသည့် Emission Guide Line အတွင်းသာ တွေ့ရှိခဲ့ရပါသည်။

**၅.၇။ ဆူညံသံ**

**၅.၇.၁။ ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံ**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း တည်ရှိရာ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်၌ ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံကို သိရှိနိုင်ရန် အတွက် ၂၀၂၄ ခုနှစ် မတ်လ (၂၉) နေ့တွင် (16°58'32.25"N, 96°2'58.28"E) ၌ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀) အနီး၌ ဆူညံသံတိုင်းတာမှု ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာမှု ရလဒ်များကို အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၅.၁၁) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံနှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ**

တည်နေရာ	ပျမ်းမျှကာလ	တိုင်းတာသည့် အမျိုးအစား	ရလဒ် (dBA)	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (dBA)
ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀) အနီး	7:00-10:00 (AM-PM)	ဆူညံသံ (Noise Level)	54.76	70
	10:00-7:00 (PM-AM)		44.98	70





ပုံ (၅.၈) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံတိုင်းတာနေပုံ

**၅.၇.၂။ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းရှိ ဆူညံသံ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှာ လုပ်ငန်း၏ သဘောသဘာဝအရ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့် အကြောင်းအရာများမှာ မော်တာအသုံးပြုရသော Sewing Line တွင် အနည်းငယ်သော ဆူညံမှုများ ၊ မီးပျက်ချိန်တွင် Generator မောင်းနှင်ခြင်းမှ ဆူညံသံများ ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင် ဧရိယာအတွင်း Sewing Line ခြုံငုံမိအောင် မတူညီသော နေရာ ၄ နေရာခွဲ၍ တိုင်းတာခဲ့ရာ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များအတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိရ၍ ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် အလုပ်သမားများကို အနှောက်အယှက် မဖြစ်စေပါ။



ပုံ (၅.၉) လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဆူညံသံတိုင်းတာနေပုံ

တည်နေရာ	ပျမ်းမျှကာလ	တိုင်းတာသည့် အမျိုးအစား	ရလဒ် (dBA)	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (dBA)
ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀) (ထုတ်လုပ်မှု ဧရိယာအနီး)	8:00-4:00 (AM-PM)	ဆူညံသံ (Noise Level)	69.79	70
				70

**၅.၈။ အနံ့အသက်**

အနံ့အသက်များ ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့်အကြောင်းအရာများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

(က) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များမှ ထွက်ပေါ်လာသော မီးခိုးငွေ့ အနံ့အသက်များ

(ခ) အရန်မီးစက်မောင်းနှင့်ခြင်းကြောင့် ထွက်ရှိလာသော အိတ်ဇောပိုက်မှ မီးခိုးငွေ့အနံ့များ

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်တွင် Chemical အသုံးပြုမှု မရှိခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင် မစတင်မှီ နေ့စဉ် သန့်ရှင်းရေး စနစ်တကျ ပြုလုပ်ခြင်းတို့ကြောင့် အနံ့အသက် ထွက်ရှိမှု လုံးဝမရှိပါ။ အထက်ဖော်ပြပါ အကြောင်းအရင်းများကြောင့်လည်း လုပ်ငန်းခွင် ဧရိယာ အတွင်း အနံ့အသက် သက်ရောက်မှု မရှိသလောက် နည်းပါးသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။

**၅.၉။ လုပ်ငန်းအနီးဝန်းကျင်ရှိ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းသည် ရန်ကုန်တိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်အတွင်း ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လူနေမှု အခြေအနေများ၊ လူမှုစီးပွားဘဝများကို အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သောလုပ်ငန်းကြောင့် ထူးခြားသော ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှု မရှိနိုင်ဘဲ လူမှုစီးပွားဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်စေသည်ကိုသာ တွေ့ရှိရပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်နေ ပြည်သူများ၏ လူမှုစီးပွား သတင်း အချက်အလက်များကို အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

**၅.၉.၁။ လူဦးရေဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ**

**(က) နေထိုင်သည့် တိုင်းရင်းသားလူမျိုးစုများ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်တွင် နေထိုင်ကြသော တိုင်းရင်းသားလူမျိုးစုများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၄ ) ရွှေပြည်သာမြို့နယ်တွင် နေထိုင်သည့် တိုင်းရင်းသားလူမျိုးစုများ**

စဉ်	လူမျိုး	နေထိုင်သည့်လူဦးရေ	မြို့နယ်လူဦးရေ	မြို့နယ်လူဦးရေ၏ ရာခိုင်နှုန်း
၁	ကချင်	၃၇၅	၂၇၃၇၂	၀.၁၄%
၂	ကယား	၇၆	၂၇၃၇၂	၀.၀၃%
၃	ကရင်	၅၃၂၄	၂၇၃၇၂	၁.၉၅%
၄	ချင်း	၁၃၉၂	၂၇၃၇၂	၀.၅၁%
၅	မွန်	၁၆၅၅	၂၇၃၇၂	၀.၆၁%
၆	ဗမာ	၂၅၆၉၁၇	၂၇၃၇၂	၉၃.၈၆%
၇	ရခိုင်	၅၇၄၃	၂၇၃၇၂	၂.၁၀%
၈	ရှမ်း	၅၁၄	၂၇၃၇၂	၀.၁၉%
	<b>မြို့နယ်ချုပ်</b>	<b>၂၇၁၉၉၆</b>	<b>၂၇၃၇၂</b>	<b>၉၉.၃၇%</b>

**(ခ) အိမ်ခြေ၊ အိမ်ထောင်စု၊ လူဦးရေ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ ၂၀၁၇ခုနှစ် မတ်လကုန်အထိ လူဦးရေမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၅)အိမ်ခြေ/အိမ်ထောင်စု**

စဉ်	အကြောင်းအရာ	အိမ်ခြေ	အိမ်ထောင်စု	ရပ်ကွက်	ကျေးရွာအုပ်စု	ကျေးရွာ
၁	မြို့နေ	၄၄၄၇၅	၄၈၄၄၁	၂၃	-	-
၂	ကျေးလက်နေ	၇၉၅၅	၈၇၆၈	-	၄	၅
	<b>မြို့နယ်ချုပ်</b>	<b>၅၂၄၃၀</b>	<b>၅၇၂၀၉</b>	<b>၂၃</b>	<b>၄</b>	<b>၅</b>

**ဇယား(၅.၆)လူဦးရေ**

စဉ်	အကြောင်းအရာ	အသက် (၁၈)နှစ်အထက်			အသက်(၁၈)နှစ်အောက်			စုစုပေါင်း		
		ကျား	မ	ပေါင်း	ကျား	မ	ပေါင်း	ကျား	မ	ပေါင်း
၁	မြို့နေ	၇၈၁၅၄	၈၉၉၀၈	၁၆၈၀၆၂	၃၁၇၂၅	၃၃၀၆၁	၆၄၇၈၆	၁၀၉၈၇၉	၁၂၂၉၆၉	၂၃၂၈၄၈
၂	ကျေးလက်နေ	၁၄၀၈၁	၁၅၉၆၅	၃၀၀၄၆	၅၃၇၅	၅၄၅၂	၁၀၈၂၇	၁၉၄၅၆	၂၁၄၁၇	၄၀၈၇၃
မြို့နယ်ချုပ်		၉၂၂၃၅	၁၀၅၈၇၃	၁၉၈၁၀၈	၃၇၁၀၀	၃၈၅၁၃	၇၅၆၁၃	၁၂၉၃၃၅	၁၄၄၃၈၆	၂၇၃၇၂၁

**(ဂ) လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျား/မအချိုး**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ ၂၀၁၇ခုနှစ် လူဦးရေတိုးနှုန်း ကျား၊ မ အချိုးမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၇)လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျား/မ အချိုး**

စဉ်	ယခင်နှစ်လူဦးရေ	ယခုနှစ်လူဦးရေ	တိုးလာဦးရေ	တိုးနှုန်း	ကျား/ မ အချိုး		
					ကျား	မ	အချိုး
၁	၂၆၅၅၇၇	၂၇၃၇၂၁	၈၁၄၄	၃.၀၆၇	၁၂၉၃၃၅	၁၄၄၃၈၆	၁ : ၁.၁

**ဇယား(၅.၈)မွေးဖွား၊ သေဆုံး၊ ပြောင်းဝင်၊ ပြောင်းထွက်လူဦးရေ**

စဉ်	မူလလူဦးရေ	မွေးဖွားဦးရေ	သေဆုံးဦးရေ	ပြောင်းဝင်ဦးရေ	ပြောင်းထွက်ဦးရေ	လက်ရှိ လူဦးရေ
၁	၂၆၅၅၇၇	၆၅၃၇	၃၅၁၀	၉၀၃၁	၃၉၁၄	၂၇၃၇၂၁

**(ဃ) ကိုးကွယ်သည့် ဘာသာ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်တွင် နေထိုင်ကြသူများ၏ ကိုးကွယ်သည့် ဘာသာအလိုက် လူဦးရေမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၉) ကိုးကွယ်သည့် ဘာသာ**

စဉ်	မြို့နယ်	ဗုဒ္ဓဘာသာ	ခရစ်ယာန်	ဟိန္ဒူဘာသာ	အစ္စလာမ်ဘာသာ	နတ်	အခြား	ပေါင်း
၁	ရွှေပြည်သာ	၂၅၈၄၆၇	၇၀၂၂	၂၇၁၆	၅၂၆၆	-	၂၀၀	၂၇၃၇၂၁

**(င) နိုင်ငံခြားသားများနေထိုင်မှု**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်အတွင်း နိုင်ငံခြားသားများ နေထိုင်သူဦးရေမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။-

**ဇယား(၅.၁၀) နိုင်ငံခြားသားများနေထိုင်မှု**

စဉ်	လူမျိုး	နေထိုင်သည့်လူဦးရေ	မြို့နယ်လူဦးရေ	မြို့နယ်လူဦးရေ၏ရာခိုင်နှုန်း
၁	တရုတ်	၇၃	၂၇၃၇၂၁	၀.၀၂၇%
၂	အိန္ဒိယ	၃၅၆	၂၇၃၇၂၁	၀.၁၃၀%
၃	ပါကစ္စတန်	၂၂	၂၇၃၇၂၁	၀.၀၀၈%
၄	ဘင်္ဂလားဒေ့ရှ်	၂၅	၂၇၃၇၂၁	၀.၀၀၉%
၅	ထိုင်း	-	၂၇၃၇၂၁	-
၆	အခြား	၁၂၄၉	၂၇၃၇၂၁	၀.၄၅၆%
	<b>စုစုပေါင်း</b>	<b>၁၇၂၅</b>	<b>၂၇၃၇၂၁</b>	<b>၀.၆၃%</b>

**၅.၉.၂။ အုပ်ချုပ်ရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်များ**

**(က) အုပ်ချုပ်ရေးနယ်မြေဖွဲ့စည်းမှု**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ အုပ်ချုပ်ရေးနယ်မြေ ဖွဲ့စည်းမှုမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား(၅.၁၁) အုပ်ချုပ်ရေးနယ်မြေဖွဲ့စည်းမှု**

စဉ်	မြို့နယ်	မြို့	ရပ်ကွက်	ကျေးရွာအုပ်စု	ကျေးရွာ
၁	ရွှေပြည်သာ	၁	၂၃	၄	၅

**၅.၉.၃။ ဆည်မြောင်းတာဝန်များ နှင့် ဆည်ရေသောက်ဧရိယာ**

ဆည်မြောင်းတာဝန်များ နှင့် ဆည်ရေသောက်ဧရိယာမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖော်ပြအပ်ပါသည်။

**(က) ကိုယ့်အားကိုယ်ကိုးဆည်များ**

မရှိပါ။

**(ခ) မြစ်ရေတင်စီမံကိန်းများ**

မရှိပါ။

**(ဂ) တာဝန်များ/ရေထိန်းတံခါး**

မရှိပါ။

**၅.၉.၄။ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နိုင်မှုအခြေအနေမှာအောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**(က) အဓိကသီးနှံ (၁၀) မျိုး စိုက်ပျိုးထုတ်လုပ်မှု**

မရှိပါ။

**(ခ) နှစ်ရှည်သီးနှံစိုက်ပျိုးမှု အခြေအနေ**

မရှိပါ။

**(ဂ) အခြားဈေးကွက်ဝင်သီးနှံများ စိုက်ပျိုးထုတ်လုပ်မှု**

မရှိပါ။

**(ဃ) လယ်ယာသုံးစက်ကိရိယာ သုံးစွဲမှုအခြေအနေ**

မရှိပါ။

**(င) လယ်ယာသုံးထယ်၊ ထွန်နှင့်ကျွဲ ၊ နွားကောင်ရေ**

မရှိပါ။

**(စ) ဒေသတွင်း ဆန်ဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း**

**ဇယား(၅.၁၂) ဒေသတွင်း ဆန်ဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း**

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	၂၀၁၅-၁၆ အမှန်	၂၀၁၆-၁၇ လျာထား	မှတ်ချက်
၁	လူဦးရေ	ဦး	၂၆၅၅၇၇	၂၇၃၇၂၁	
၂	လူတစ်ဦးတစ်နှစ်စားသုံးမှု	တင်း			
	-ကျေးလက်နေ	တင်း	၁၅	၁၅	
	-မြို့နေ	တင်း	၁၂	၁၂	
၃	ဝမ်းစာလိုအပ်ချက်	တင်း	၃၃၀၈၁၆၉	၃၄၀၇၂၇၁	
၄	စပါးစိုက်ဧကပေါင်း	ဧက	၁၅၉၀	၁၅၇၂	
	-အထွက်နှုန်း	တင်း	၇၅,၀၀	၈၅,၃၇	
	-အထွက်တင်း	တင်း	၁၁၉၂၆၉	၁၁၈၀၈	

၅	လာမည့်နှစ်စပါးစိုက်ဧက	ဧက	၁၅၉၀	၁၅၇၂	
၆	ချန်လှုပ်ရမည့်တင်း	တင်း	၂၃၁၁၃၄၉	၃၄၀၄၁၅	
၇	အသုံးပြုတင်း	တင်း	-၂၁၉၆၈၅၀	၃၄၁၅၁၃၁	
၈	ပိုလုံမှု	တင်း	-၃၂၉၅၈၆၂	၃၂၉၇၀၅	
၉	ဝမ်းစာကျန်ရှိမှု	တင်း	-၂၃၀၈၁၆၉	၃၄၀၇၂၇၁	
၁၀	ဖူလုံမှု	%	၅.၁၄%	၃.၄၆%	

**(ဆ) ဒေသတွင်းဆီဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း**

**ဇယား (၅.၁၃) ဒေသတွင်း ဆီ ဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း**

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	၂၀၁၅-၁၆ အမှန်	၂၀၁၆-၁၇ လျာထား	မှတ်ချက်
၁	လူဦးရေ	ဦး	၂၆၅၅၇၇	၂၇၃၇၂၁	
၂	လူတစ်ဦးတစ်နှစ်စားသုံးမှု	ပိဿာ	၆	၆	
	ဝမ်းစာလိုအပ်ချက်	တန်	၁၅၉၃၄၆၂	၁၆၄၂၃၂၆	
	ဆီထွက်ရှိမှု	မက်/တန်	-	-	
၃	အလေအလွင့်နှင့် အခြား	တင်း	-	-	
၄	ချန်လှုပ်ရမည့်တင်း	ဧက	-	-	
	အသုံးပြုမှု	မက်/တန်	-	-	
	လိုအပ်မှု	မက်/တန်	၂၆၀၁.၅	၂၆၈၁.၃	
၅	ဖူလုံမှု	ရာခိုင်နှုန်း	-	-	

**၅.၉.၅။ မွေးမြူရေးလုပ်ငန်းများ**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ မွေးမြူရေးလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နိုင်မှုအခြေအနေမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**(က) မွေးမြူရေးဇုန်များ**

မရှိပါ။

**(ခ) ရွှေပြည်သာမြို့နယ်မွေးမြူရေး (ကောင်ရေ)**

**ဇယား(၅.၁၄) ဒေသတွင်းဆီဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း**

စဉ်	ခုနှစ်	ကျွဲ	နွား	ဝက်	သိုး/ ဆိတ်	ကြက်	ဘဲ	ငှက်
၁	၂၀၁၅-၁၆	၁၂၀	၁၈၀၀	၁၄၅၀	၃၆၇	၁၂၈၈၅	၃၂၈၀	၅၀၀၀
၂	၂၀၁၆-၁၇	၁၀၈	၁၅၂၅	၂၁၅၀	၄၂၀	၁၅၈၈၅	၇၂၈၀	-

(ဂ) မြို့နယ်အသားထုတ်လုပ်မှု (ပိဿာ)

ဇယား(၅.၁၅) ဒေသတွင်းဆီဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း

စဉ်	ခုနှစ်	ကျွဲ	နွား	ဝက်	သိုး/ဆိတ်	ကြက်	ဘဲ	ငုံး	စုစုပေါင်း
၁	၂၀၁၅-၁၆	-	-	၁၄၉၀	၃၁၀	၅၆၄	၉၉၄	-	၂၇၆၃.၄၀၀
၂	၂၀၁၆-၁၇	-	-	၁၅၀၀	၃၂၀	၅၈၀	၁၁၀	-	၂၅၀၀.၀၀

(ဃ) မြို့နယ်ကြက်/ဘဲ/ငုံးထုတ်လုပ်မှု (လုံး)

ဇယား(၅.၁၆) ဒေသတွင်းဆီဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း

စဉ်	ခုနှစ်	ကြက်ဥ	ဘဲဥ	ငုံးဥ
၁	၂၀၁၅-၂၀၁၆	၁၅၀၀၀၀	၁၀၀၀၀၀	-
၂	၂၀၁၆-၂၀၁၇	၁၇၀၀၀၀	၁၂၀၀၀၀	၁၀၀၀၀

(င) မြို့နယ်နို့ထွက်ပစ္စည်းထုတ်လုပ်မှု

ဇယား(၅.၁၇) ဒေသတွင်းဆီဖူလုံမှုရာခိုင်နှုန်း

စဉ်	ခုနှစ်	နို့စားနွား(ကောင်ရေ)	နို့ထွက်(ပိဿာ)
၁	၂၀၁၅-၂၀၁၆	၅၀	၃၅၀၀
၂	၂၀၁၆-၂၀၁၇	၁၁၀	၄၂၀၀

(စ) မြို့နယ် ငါး၊ ပုစွန်မွေးမြူမှု အခြေအနေ

မရှိပါ။

(ဆ) ရေချို/ရေငန် ငါးဖမ်းလုပ်ငန်းမှအသားထုတ်မှု (တန်)

မရှိပါ။

၅.၉.၆။ စီးပွားရေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ ဒေသအတွင်းတွင် တည်ရှိပြီး စီးပွားရေးအရ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုရှိသော မြို့နယ်တစ်ခု ဖြစ်ပါသည်။ မြို့နယ်အတွင်းရှိ ဒေသခံ ပြည်သူလူထုသည် စက်ရုံ / အလုပ်ရုံလုပ်ငန်းများတွင် အဓိကလုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ကြပါသည်။ ထို့အပြင် အရောင်းအဝယ် လုပ်ငန်းများကို လည်း စီးပွားဖြစ် လုပ်ကိုင်ကြပါသည်။ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် အခြားဒေသများသို့ ကုန်းလမ်း၊ ရေလမ်း၊ ရေကြောင်းလမ်းများဖြင့် သွားလာနိုင်ပြီး လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေး ကောင်းမွန်သောမြို့နယ် ဖြစ်ပါသည်။



မြို့နယ်၏ အဓိက ထွက်ကုန်များမှာ လူသုံးကုန်ပစ္စည်းဖြစ်ပြီး အခြားဒေသများသို့ အများဆုံးတင်ပို့ ရောင်းချ ပါသည်။ ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တွင်းရှိ ဈေးမှကုန်ပစ္စည်းများကို အဓိကထား တင်သွင်းပါသည်။

**(က) စက်မှုဇုန်များ**

**ဇယား(၅.၁၈) စက်မှုဇုန်များ**

စဉ်	စက်မှုဇုန်အမည်	ဇုန် (၁)	ဇုန် (၂)	သာဓုကန်	ဝါးတရာ	သစ်အခြေခံ	စုစုပေါင်း
၁	အထည်ချုပ်	၃၄	၅	၂၀	၂၄	-	၇၃
၂	စားသောက်ကုန်	၄၇	၁၄	၈	၈	-	၇၇
၃	လူသုံးကုန်	၆၁	၆	၉	၁၃	-	၈၉
၄	ဆောက်လုပ်ရေး	၁၃	၂	၆	၇	-	၂၈
၅	လျှပ်စစ်ပစ္စည်း	၃	၁	-	-	-	၄
၆	သစ်တောထွက်	၁၃	၁	၁	၄	၁၅	၃၄
၇	ဓာတုဗေဒ	၂	-	-	-	-	၂
၈	စက္ကူနှင့်စာရေး ကိရိယာ	၅	၁	၁	-	-	၇
၉	စက်နှင့်စက်ကိရိယာ	၉	၁	၁	-	-	၁၁
၁၀	ရေထွက်/အအေးခန်း	၃	၂	၁	-	-	၆
	စုစုပေါင်း	၁၉၀	၃၂	၄၈	၄၆	၁၅	၃၃၁

**(ခ) မြို့နယ်ရှိစက်ရုံများ**

**ဇယား(၅.၁၉) မြို့နယ်ရှိစက်ရုံများ**

စဉ်	အမျိုးအစား	နိုင်ငံပိုင်	ပုဂ္ဂလိကပိုင်	လုပ်သားအင်အား
၁	အထည်ချုပ်	-	၄၈	၁၄၆၇၅
၂	စားသောက်ကုန်	-	၅၇	၂၂၇၆
၃	လူသုံးကုန်	-	၅၃	၂၈၁၀
၄	ဆောက်လုပ်ရေး	-	၂၄	၇၁၇
၅	လျှပ်စစ်ပစ္စည်း	-	၄	၃၃၃
၆	သစ်တောထွက်	-	၁၄	၄၁၀
၇	ဓာတုဗေဒ	-	၂	၁၂၄
၈	စက္ကူနှင့်စာရေးကိရိယာ	-	၅	၈၅
၉	စက်နှင့်စက်ကိရိယာ	-	၉	၂၀၅
၁၀	ရေထွက်/အအေးခန်း	-	၄	၂၄၅
	စုစုပေါင်း	-	၂၂၀	၂၁၈၈၀

(ဂ) မြို့နယ်ရှိအလုပ်ရုံများ

ဇယား(၅.၂၀) မြို့နယ်ရှိစက်ရုံများ

စဉ်	အမျိုးအစား	နိုင်ငံပိုင်	ပုဂ္ဂလိကပိုင်	လုပ်သားအင်အား
၁	အထည်ချုပ်	-	၄၈	၁၄၆၇၅
၂	စားသောက်ကုန်	-	၅၇	၂၂၇၆
၃	လူသုံးကုန်	-	၅၃	၂၈၁၀
၄	ဆောက်လုပ်ရေး	-	၂၄	၇၁၇
၅	လျှပ်စစ်ပစ္စည်း	-	၄	၃၃၃
၆	သစ်တောထွက်ပစ္စည်း	-	၁၄	၄၁၀
၇	ဓာတုဗေဒ	-	၂	၁၂၄
၈	စက္ကူနှင့်စာရေးကိရိယာ	-	၅	၈၅
၉	စက်နှင့် စက်ကိရိယာ	-	၉	၂၀၅
၁၀	ရေထွက်/အအေးခန်း	-	၄	၂၄၅
	စုစုပေါင်း	-	၂၂၀	၂၁၈၈၀

(ဃ) အိမ်တွင်းစက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းများ

ဇယား(၅.၂၁) မြို့နယ်ရှိစက်ရုံများ

စဉ်	လုပ်ငန်းအမျိုးအစား							
	ယက္ကန်း	စက်ချုပ်	မုန့်	ပန်းတိမ်	ပန်းပဲ	ပန်းပု	တံမြက်စည်း	ဒန်သတ္တု
၁	၁၅	၅၅	၁၈၀	၂၇	၂	-	၃	-

၅.၉.၇။ သစ်တောလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအခြေအနေ

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ သစ်တောလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်သော အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

(က) သစ်တောများ

မရှိပါ။

(ခ) စီးပွားဖြစ်သစ်တောစိုက်ခင်း

မရှိပါ။

**(ဂ) သစ်ထုတ်လုပ်မှု**

မရှိပါ။

**(ဃ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းများ**

မရှိပါ။

**၅.၉.၈။ တွင်းထွက်ပစ္စည်းထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း**

ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၏ တွင်းထွက်ပစ္စည်းထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း နှင့် ပတ်သက်သော အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

**(က) သတ္တုတူးဖော်ထုတ်လုပ်မှု**

သတ္တုတူးဖော်ထုတ်လုပ်မှု မရှိပါ။

**၅.၁၀။ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ တည်ရှိမှုကို ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း**

စီမံကိန်းစက်ရုံအနီးတွင် ရှေးဟောင်းသမိုင်းဝင်နေရာများ ၊ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ စသည်ဖြင့် မရှိကြောင်း တွေ့ရပါသည်။

**၅.၁၁။ ဇီဝမျိုးစုံ နှင့် မျိုးကွဲဂေဟစနစ်ကို ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း**

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာစက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ရှိသော ကြောင့် ၎င်းဧရိယာအတွင်းရှိ ဇီဝမျိုးစုံ မျိုးကွဲအပင်နှင့် သတ္တဝါများတည်ရှိမှုကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား အတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံကြောင့် ဇီဝမျိုးစုံနှင့် မျိုးကွဲများ၏ ဂေဟစနစ်ကို သက်ရောက်မှု မရှိနိုင်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည် ။

**( က ) ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး (ရွှေပြည်သာနယ်မြေအပါအဝင်) ဧရိယာအတွင်းရှိ အပင်နှင့် သတ္တဝါ ဇီဝမျိုးကွဲများ**

မျိုးကွဲအုပ်စု	မျိုးစိတ်အမျိုးအစား
နို့တိုက်သတ္တဝါ	၄၂
ငှက်မျိုးစိတ်	၈၀
တွားသွားသတ္တဝါ နှင့်ကုန်းနေရေနေသတ္တဝါ	၃၂
ငါးမျိုးစိတ်	၃၈
ကျောရိုးမဲ့တိရစ္ဆာန်(အတောင်ပါတိရစ္ဆာန်)	၅၀
အပင်မျိုးစိတ်	၂၀၅

**(ခ ) စီမံကိန်းဧရိယာ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် Ramsar Wetlands / Sensitive Wetlands နှင့် သဘာဝထိန်းသိမ်းရေး နယ်မြေ Protect Area များ မရှိပါ။**

**အခန်း (၆)**

**ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများနှင့်လျော့နည်းစေရန်ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများ**

**၆.၁။ ရည်ရွယ်ချက်**

ဤကဏ္ဍတွင် အလားအလာရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း နှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအား လုပ်ဆောင်ခြင်းဖြင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကောင်းကျိုး၊ ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို သိရှိနိုင်ရန် နှင့် ယင်းစီမံကိန်း လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် စီမံကိန်းနှင့်ယင်းစီမံကိန်း၏ အနီးအနားရှိ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ရင်းမြစ် များအပေါ်တွင် သက်ရောက်မှု ရှိ/မရှိ အကဲဖြတ် လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း၊ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ အခြေအနေများအပေါ်တွင် သက်ရောက် ထိခိုက် နိုင်မှုများ ရှိ/မရှိ အား အကဲဖြတ် လေ့လာဆန်းစစ်သွားရန် ဖြစ်ပါသည်။

**၆.၂။ စက်ရုံ၏ကုန်ထုတ်လုပ်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့်အရာများကိုလေ့လာ ဆန်းစစ်ခြင်း**

**၆.၂.၁။ လေထုညစ်ညမ်းစေသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လွှတ်ခြင်း**

**(က) အရန်လျှပ်စစ်ထုတ်စက် မောင်းနှင်ရာမှထွက်ရှိလာသော ဓာတ်ငွေ့များ**

စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် လျှပ်စစ်ဓါတ်အား ခေတ္တပြတ်တောက်သွားချိန်တွင် စက်များလည်ပတ်မှု မရပ်တန့်သွား စေရန်အတွက် အရန်လျှပ်စစ်ထုတ်စက် 154 KVA ၊ 625 kW ရှိ Diesel Generator (၂) လုံး စီစဉ်ထားရှိပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် လျှပ်စစ်ကို အဓိကအသုံးပြုသော်လည်း လျှပ်စစ်မီး ပျက်သည့်အချိန်တွင် မီးစက် အသုံးပြု ရသောကြောင့် မီးခိုးငွေ့များ အနည်းငယ် ထွက်နိုင်ပါသည်။ အရည်အသွေး မပြည့်မှီသော ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီများ အသုံးပြုမိခြင်း၊ အင်ဂျင်ပါဝါ ကျဆင်းခြင်းများ ဖြစ်ပေါ်ပါက၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်၊ ဆာဖာဒိုင် အောက်ဆိုဒ် ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။

**(ခ) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များမှ ထွက်ရှိလာသောဓာတ်ငွေ့များ**

တချို့သောကုန်ကြမ်းများကို သယ်ယူရန် နှင့် ကုန်ချောများကို ပို့ဆောင်ရာတွင် ကုန်းလမ်း နှင့် ရေလမ်းဖြင့် အသုံးပြုရန်အတွက် ဓာတ်ဆီ နှင့် ဒီဇယ်ဆီ အခြေခံအသုံးပြုသည့် မော်တော်ယာဉ် အသုံးပြုမည် ဖြစ်ပါသည်။ မော်တော်ယာဉ်များ၏ အင်ဂျင်သည် ဓါတ်ဆီ နှင့် ဒီဇယ်ဆီ လောင်ကျွမ်း၍ စွမ်းအင်ထုတ်လုပ်ရာတွင်၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နိုက်ထရိုဂျင် အောက်ဆိုဒ်ဓာတ်ငွေ့များကို အဖြူရောင် (သို့) မီးခိုးပျော့ရောင် အဖြစ်တွေ့မြင်နိုင်ပါသည်။ အရည်အသွေးမပြည့်မှီသော ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီများ အသုံးပြု

မိခြင်း၊ အင်ဂျင်ပါဝါကျဆင်းနေပြီး အင်ဂျင်ပိုင်းများ ရောနှောပါဝင်နေခြင်း၊ ပြီးပြည့်စုံသော လောင်ကျွမ်းမှု မဖြစ်ခြင်း တို့ကြောင့် ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် နှင့် ဆာဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်ဓာတ်ငွေ့များ၊ ကာဗွန်အမှုန်များ ထွက်ရှိ နိုင်ပါသည်။

**၆.၂.၂။ ရေထုညစ်ညမ်းစေသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လွှတ်ခြင်း**

**Wastewater ထုတ်လွှတ်မှု** - CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်သည့် အချိန်တွင် ကုန်ထုတ်လုပ်မှုအတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသောကြောင့် စွန့်ပစ်ရေအနေဖြင့် သီးခြားထွက်ရှိခြင်း လုံးဝ မရှိပါ။ Boiler မှ ပြန်ထွက်သော ရေအနည်းငယ် နှင့် ဝန်ထမ်းများ၏ နေ့စဉ်သုံးရေသာ အနည်းငယ် ထွက်ရှိပါသည်။ မိုးရေ နှင့် စွန့်ပစ်ရေ အသီးသီးကို စုပေါင်း၍ စက်ရုံဘေးပတ်လည်ရှိ ရေနှုတ်မြောင်း မှတစ်ဆင့် အများပြည်သူသုံး စွန့်ပစ်ရေမြောင်း အတွင်းသို့ ရောက်ရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ် ဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းအဆင့်တိုင်းတွင် ရေအသုံးပြုမှု မရှိပါသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှု လုံးဝ မရှိပါ။ ထို့ကြောင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှုပမာဏ မရှိပါ။

**၆.၂.၃။ မြေထုညစ်ညမ်းစေသော အစိုင်အခဲ နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ထုတ်လွှတ်ခြင်း**

**Solid Waste စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ** - CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း၏ လုပ်ဆောင်မှုအဆင့်ဆင့်မှ ထွက်ရှိလာသော အဝတ်အထည် ပိတ်စ၊ ဖြတ်စ ပစ္စည်းများ ရှိနိုင်သော်လည်း recycle အသုံးပြုမည့်သူများထံ ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းများ ပြုလုပ်ခြင်းများကြောင့် အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ခြင်းမျိုး မဖြစ်နိုင်ပါ။ အခြား Solid Waste များဖြစ်သော အလုပ်သမားများ၏ စွန့်ပစ်အမှိုက်စိုနှင့် အမှိုက်ခြောက်များကို သီးခြားစီခွဲ၍ အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးများဖြင့် စနစ်တကျ စုစည်းပြီး YCDC အမှိုက်ကန်သို့ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်စေမည် ဖြစ်ပါသည်။ ပစ္စည်းသယ်ယူရေးအတွက် သုံးသော မော်တော်ယာဉ် နှင့် ပတ်သက်သော Battery အိုးဟောင်းများ၊ Engine Oil ဟောင်းများ၊ စက်အသီးသီးမှ ထွက်ရှိနိုင်သော စက်ဆီ၊ ချောဆီများကို စုစည်း၍ ပြင်ပဝယ်ယူသူထံ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အဖြစ် ပြန်လည်ရောင်းချမည် ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းအဆင့်တိုင်းတွင် ပိတ်စဖြတ်စ အပိုင်းအစများ၊ ချည်အတိုအစများသည် စွန့်ပစ်အမှိုက်အဖြစ် ထွက်ရှိမည်ဖြစ်ပြီး ထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ ပမာဏမှာ တစ်ပတ်လျှင် 15 kg ခန့်သာရှိ၍ YCDC နဲ့ ချိတ်ဆက်ကာ Recycle သုံးသောလုပ်ငန်းများထံ ပြန်လည် ရောင်းချပါသည်။

မြေထုအတွင်းသို့ ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့် အကြောင်းအရာများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်။

- (က) ရုံးသုံးပစ္စည်းမှထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ။
- (ခ) လုပ်သားဝန်ထမ်းများ၏ တစ်ကိုယ်ရေသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ။
- (ဂ) စက်ရုံသုံး ထုပ်ပိုးပစ္စည်း အပျက်အစီးများ။
- (ဃ) ဖိတ်စင်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ

**(က) ရုံးသုံးပစ္စည်းမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ**

စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ရုံးခန်းမှထွက်ရှိလာသော ရုံးသုံးပစ္စည်းများ ဖြစ်ကြသည့် စက္ကူအပိုင်းအစများ ၊ ပရင့်တာ (Printer) ဆေးရည်ဘူးခွံများ ၊ လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများဖြစ်ကြသော မီးလုံး၊ မီးချောင်း အပျက်များ၊ မီးခလုတ် အပျက် အစီးများ၊ ဆွေးမြေ့နေသော မီးကြိုး (Wire) များ၊ မှားယွင်းထုတ်မိသည့် စာရွက်အကြမ်းများ၊ စက္ကူအိတ်ခွံများ၊ ဂျပ်ဖာဘူးခွံများ၊ အသုံးပြုပြီးသော စာရေးကိရိယာ အပျက်အစီးများတို့သည် မြေထုပတ်ဝန်းကျင် အတွင်းသို့ စွန့်ထုတ်နိုင်ပါသည်။

**(ခ) လုပ်သားဝန်ထမ်းများ၏ တစ်ကိုယ်ရေသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ**

စက်ရုံတွင် လက်ရှိဝန်ထမ်းအင်အား (883) ဦး ရှိပါသည်။ နောက်ပိုင်းတွင် Order များလာပါက ဝန်ထမ်းဦးရေ ထပ်မံ၍ တိုးမြှင့် ခန့်ထားသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းဝန်ထမ်းများမှ တစ်နေ့တာ သုံးစွဲသော အစားအစာ ထုတ်ပိုးသည့် အမှိုက်များ၊ အချိုရည်ဘူးခွံများ၊ သန့်ရှင်းရေးသုံးပြီး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ တစ်ကိုယ်ရေသုံး စွန့်ပစ် ပစ္စည်းများကို မြေပြင်ပေါ်တွင် စွန့်ပစ်လျှင် မြေထုညစ်ညမ်းစေ နိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ၎င်းစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ကိုလည်း အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံး များတွင် သိမ်းဆည်းပြီး စည်ပင်ဌာနသို့ အကြောင်းကြား ခေါ်ယူပြီး စွန့်ပစ်စေ ပါမည်။

**(ဂ) ဖိတ်စင်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ**

စက်ရုံတွင် အသုံးပြုသော ဒီဇယ်ဆီများ၊ ချောဆီများ မြေပေါ်သို့ မတော်တဆဖိတ်စင်ခြင်းကြောင့် မြေထု ညစ်ညမ်းစေနိုင်ပါသည်။ ရေပေးပို့သော ပိုက်လိုင်းများ ပေါက်ပြဲခြင်းကြောင့်လည်း ရေများ ဖိတ်စင်ခြင်း ရှိနိုင် သည်။

**၆.၂.၄။ ဆူညံသံ**

**Noise Pollution ဆူညံသံ** - CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအတွင်း အသုံးပြုမည့် စက်ယန္တရားများ မောင်းနှင်ခြင်းမှ သင့်တင့်သော ဆူညံသံများ ထွက်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ လက်ရှိ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွင် မော်တာအသုံးပြုရသော Sewing Line တွင် အနည်းငယ်သော ဆူညံမှုများသာရှိပြီး ပတ်ဝန်းကျင်ကို အနှောင့်အယှက် ဖြစ်စေလောက်အောင် ဆူညံမှု ဖြစ်သည်ကို မတွေ့ရခြင်း၊ တုန်ခါမှု မရှိခြင်းကြောင့် ဆူညံသံ သိသာစွာထွက်ပေါ်ခြင်း မရှိပါ။ စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်သည့်အခါ မောင်းနှင်မည့် ဝန်ထမ်းအလုပ်သမားများကို ရေရှည်ကျန်းမာရေး နှင့် ညီညွတ်စွာ လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်နိုင်ရေး တို့အတွက် ကောင်းမွန်သော နည်းလမ်းအချို့ကို အသုံးပြု၍ ထိန်းချုပ်မောင်းနှင်နိုင်စေရေး ဆောင်ရွက် ပေးရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၆.၂.၅။ အနံ့အသက်**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းမှာ လုပ်ငန်း၏ သဘောသဘာဝအရ စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှုမရှိခြင်း၊ chemical အသုံးပြုမှု မရှိခြင်းများကြောင့် VOC ထွက်ရှိမှုမရှိသဖြင့် အနံ့အသက် ထွက်ရှိခြင်း မရှိပါ။

**၆.၃။ ထိခိုက်မှုအကျိုးသက်ရောက်ခြင်းကို သိသာမှုဆန်းစစ်ခြင်း**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းတွင် ထိခိုက်မှုအကျိုး သက်ရောက်ခြင်း နှင့် သိသာမှု ဆန်းစစ်ခြင်းရလဒ်အရ ရေအရည်အသွေးထိခိုက်စေမှု၊ လေအရည်အသွေး၊ ဆူညံမှုအရည်အသွေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင်တွင် ကြုံတွေ့နိုင်သော ဘေးအန္တရာယ်များသည် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု နှင့် ထိခိုက်မှု များ မရှိနိုင်သည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ သို့သော်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် ထိခိုက်မှု အကျိုး သက်ရောက်ခြင်း လုံးဝနီးပါး မရှိစေရန်အတွက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းအတွင်း ထည့်သွင်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းအတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**၆.၄။ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကြောင့် သက်ရောက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း နှင့် လျော့နည်းစေရေး ဆောင်ရွက်မည့် နည်းလမ်းများ**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ရာတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ချေရှိသော သက်ရောက်မှုများအပေါ် မူတည်ပြီး ထိခိုက်မှုအကျိုး သက်ရောက်ခြင်း သိသာမှုပမာဏ အဆင့်များကိုလည်း အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ထို့ကြောင့် သိသာမှုပမာဏ အဆင့် အလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်သားများအပေါ် သက်ရောက်မှုနှင့်ထိခိုက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် လျော့ချ ရမည့်အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းလည်ပတ်နေစဉ် ကာလအတွင်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။ လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာမှုပမာဏ နည်း နှင့် သက်ရောက်မှု အဆင့် အလယ်အလတ်ဖြစ်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးများ ထိခိုက်နိုင်မှုများကို သိသာစွာ လျော့နည်း ရှောင်ရှားနိုင်စေရန်အတွက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲရပါမည်။ ထို့ကြောင့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းအတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလအဆင့်အလိုက် လျော့ချရမည့်အစီအစဉ်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**၆.၅။ ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော သိသာထင်ရှားသည့် သက်ရောက်မှုများကို အကဲဖြတ် တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များ နှင့် ၎င်း၏အတိုင်းအတာများဖြစ်သော သက်ရောက်မှု ပမာဏ (Magnitude)၊ ကြာမြင့်ချိန် (Duration)၊ နယ်ပယ်ဒေသ/အတိုင်းအတာ (Extent) နှင့် ဖြစ်တန်စွမ်း (Probability) များကို အခြေခံ၍ လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့် ချဉ်းကပ် လေ့လာသည့် နည်းလမ်းများကို အောက်ပါ ဇယား (၆.၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၆.၁) သက်ရောက်မှုကို အကဲဖြတ်တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များနှင့် ၎င်း၏အတိုင်းအတာများ**

အကဲဖြတ် နည်းလမ်း	အတိုင်းအတာများ				
	၁	၂	၃	၄	၅
သက်ရောက်မှု ပမာဏ (Magnitude-M)	သိသာထင်ရှားသောထိခိုက်မှု မရှိ	အနည်းငယ်ထိခိုက်မှု နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု မရှိ	အလယ်အလတ် နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ် သက်ရောက်မှု အနည်းငယ်ရှိ	သက်ရောက်မှု အဆင့်မြင့် နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ် သက်ရောက်မှု သိသိသာသာမရှိ	သက်ရောက်မှု အလွန်မြင့် နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ် သက်ရောက်မှုရှိ
ကြာမြင့်ချိန် (Duration-D)	၀ - ၁ နှစ်	၂ - ၅ နှစ်	၆ - ၁၅ နှစ်	၁၅ နှစ် အထက်	အမြဲတမ်း
အတိုင်းအတာ (Extent-E)	စီမံကိန်းဧရိယာ အတွင်း	စီမံကိန်းနယ်မြေ အတွင်း	စီမံကိန်းဒေသ အတွင်း	နိုင်ငံတွင်း	နိုင်ငံရပ်ခြား
ဖြစ်တန်စွမ်း (Probability-P)	လုံးဝဖြစ်နိုင်ချေ မရှိခြင်း	ဖြစ်နိုင်ချေ မရှိခြင်း	ဖြစ်နိုင်ချေ ရှိခြင်း	လုံးဝဖြစ်နိုင်ခြေ ရှိခြင်း	တိတိကျကျ ဖြစ်နိုင်ခြေ ရှိခြင်း

သိသာထင်ရှားသော အမှတ်ကို အောက်ဖော်ပြပါ ပုံသေနည်းဖြင့် တွက်ချက်ခဲ့ပါသည်။

$$\text{သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု (SP)} = (\text{ပမာဏ} + \text{ကြာမြင့်ချိန်} + \text{နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ}) \times \text{ဖြစ်တန်စွမ်း ကြိမ်နှုန်း}$$

သိသာထင်ရှားသောသက်ရောက်မှု၏ တွက်ချက်ရရှိမှုကို အခြေခံ၍ သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုကို အောက်ပါအတိုင်း အမျိုးအစား ခွဲခြားသတ်မှတ်ထားပါသည်။

**ထိခိုက်မှု၏အကျိုးသက်ရောက်ခြင်း သိသာမှု**

သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	သက်ရောက်မှုအဆင့်
၁၅ အောက်	အလွန်နည်း
၁၅ - ၂၉	နည်း
၃၀ - ၄၄	အလယ်အလတ်
၄၅ - ၅၉	မြင့်
၆၀ အထက်	အလွန်မြင့်



အကဲဖြတ်ဆန်းစစ်ခြင်းနည်းလမ်းအရ သက်ရောက်မှုအဆင့် အလွန်နည်း နှင့် နည်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။ သက်ရောက်မှုအဆင့် အလယ် အလတ်သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်သားများပေါ် သက်ရောက်မှု နှင့် ထိခိုက်မှု အနည်းငယ်ရှိနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ယင်းအဆင့်တွင် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို လုပ်ဆောင်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ သက်ရောက်မှု အဆင့်မြင့် နှင့် အလွန်မြင့် သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု နှင့် ထိခိုက်မှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ယင်းအဆင့်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်သားများအတွက် လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းအတွင်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။

ဇယား (၆.၂) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ အကျဉ်းချုပ်

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	အန္တရာယ်ရင်းမြစ်ကဏ္ဍများ	ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုသိသာချက်					သိသာ ထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု အဆင့်
			သက်ရောက်မှု ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်တန်စွမ်း	သိသာ ထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၁။	ရေအရည်အသွေး	၁။ ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြုသော ဆေးကြောရေးများ။	၁	၁	၁	၂	၆	အလွန်နည်း
၂။	လေအရည်အသွေး	၁။ Generator မီးစက်မောင်းနှင်ခြင်း မှ ထွက်သော မီးခိုးငွေ့များ ၊ SO <sub>2</sub> , NOX, CO, etc. ၂။ ပစ္စည်းသယ် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်း မှ ထွက်သော မီးခိုးငွေ့များနှင့် ဖုန်မှုန့်များ ကြောင့် လေထုအတွင်း ညစ်ညမ်းစေခြင်း။	၁	၁	၂	၂	၈	အလွန်နည်း
၃။	မြေထုအရည်အသွေး	၁။ ဝန်ထမ်းများ၏ အမှိုက်များကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှု မရှိခြင်း။	၂	၁	၂	၂	၁၀	အလွန်နည်း
၄။	ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ	၁။ စက်ယန္တရားများ မောင်းနှင်ရာမှ သင့်တင့်သော အသံအနည်းငယ် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ ၂။ အထူးသဖြင့် မီးစက်မောင်းနှင်ခြင်း နှင့် ရေစုတ်ပန့်များ မောင်းနှင်ခြင်း၊ ၃။ ပစ္စည်းသယ် မော်တော်ယာဉ်များ မောင်းနှင်ခြင်း မှ ဆူညံသံတွေ ထွက်ပေါ်စေခြင်း၊	၂	၁	၂	၃	၁၅	နည်း

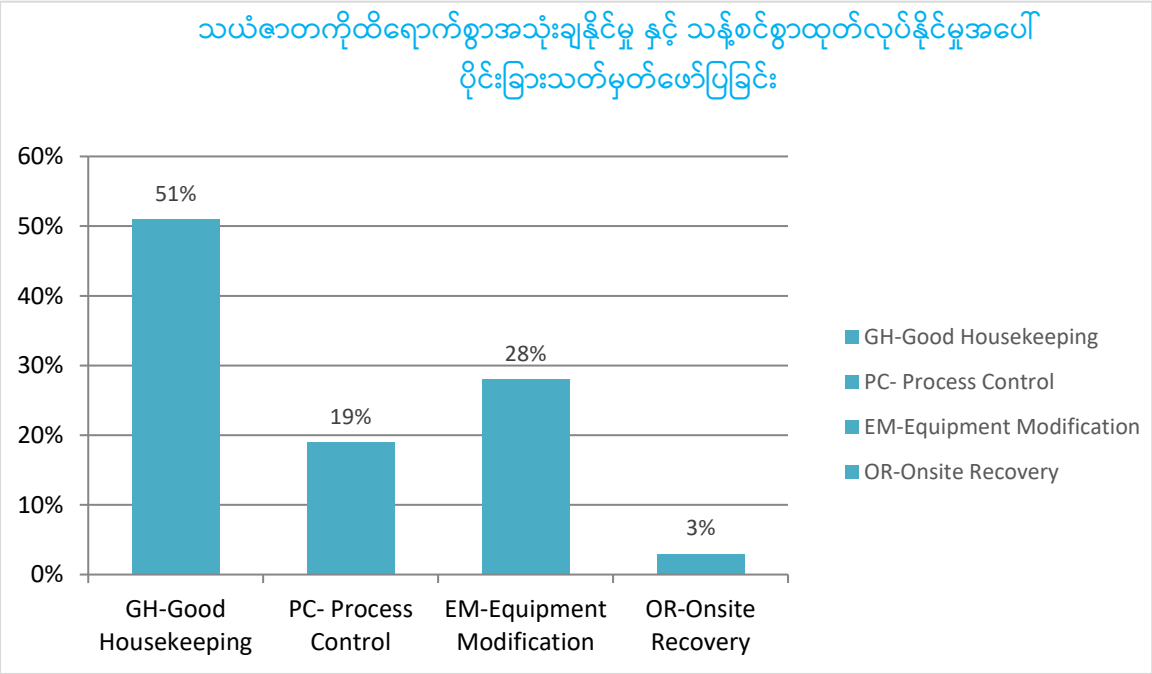
စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	အန္တရာယ်ရင်းမြစ်ကဏ္ဍများ	ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုသိသာချက်					သိသာ ထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု အဆင့်
			သက်ရောက်မှု ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်တန်စွမ်း	သိသာ ထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စီမံခန့်ခွဲခြင်း နှင့် ရှင်းလင်းပစ်ခြင်း	၁။ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သော လုပ်ငန်းမှ ထွက်လာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မမှန်ကန်သော နည်းလမ်းဖြင့် စွန့်ပစ်ခြင်း။	၃	၂	၃	၃	၂၄	နည်း
၆။	လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နှင့် ကျန်းမာရေး	၁။ စက်ယန္တရားများဖြင့် မတော်တဆ လက်ကို ထိခိုက် မိနိုင်ခြင်း။ ၂။ လုပ်ငန်းခွင်တွင် PPE စနစ်တကျ မသုံးစွဲလျှင် ကူးစက်ရောဂါများ ကူးစက်နိုင်ခြင်း။	၂	၁	၁	၃	၁၅	အလွန်နည်း
၈။	မီးဘေးအန္တရာယ်	၁။ ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ မီးပေါ်ဆခြင်း။ ၂။ လျှပ်စစ် ဝါယာရှော့ဖြစ်ခြင်း။ ၃။ စက်ရုံတွင်း မီးလောင်လွယ်သော ပိတ်လိပ်များ၊ carton များစွာ ရှိနေခြင်း။	၄	၂	၂	၃	၂၄	နည်း
၉။	လူမှုစီးပွား အခြေအနေများ	၁။ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အရေး ရရှိလာနိုင်ခြင်း၊ ၂။ မြေယာတန်ဖိုးများ မြင့်တက်လာစေနိုင်ခြင်း၊ ၃။ အခြေခံလိုအပ်ချက်များ ပြည့်စုံလာနိုင်ခြင်း။	X	X	X	X	X	ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှု

အထက်ပါ အကဲဖြတ်ဆန်းစစ်ခြင်း နည်းလမ်းများအရ သက်ရောက်မှုအရည်အသွေးများ အားလုံးမှာ သက်ရောက်မှုအဆင့် အလွန်နည်း နှင့် နည်း ကိုသာ တွေ့ရှိရပါသည်။ သက်ရောက်မှုအဆင့် အလွန်နည်း နှင့် နည်း သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်သားများအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု နှင့် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။ ထို့ကြောင့် ၎င်းအဆင့်တွင် လျှော့ချရမည့်အစီအစဉ်များကို သီးခြားလုပ်ဆောင်ရန် မလိုအပ်ပါ။ သို့သော်လည်း နောင်တချိန်တွင် လိုအပ်ပါက လျှော့ချနိုင်ရန် လျှော့ချရမည့် အစီအစဉ်များကို နောက်ဆက်တွဲအနေဖြင့် ဖော်ပြထား ရှိပြီး စီမံကိန်းကာလအတွင်း အရေးတကြီး လုပ်ဆောင်ရန် မလိုအပ်ပါ။

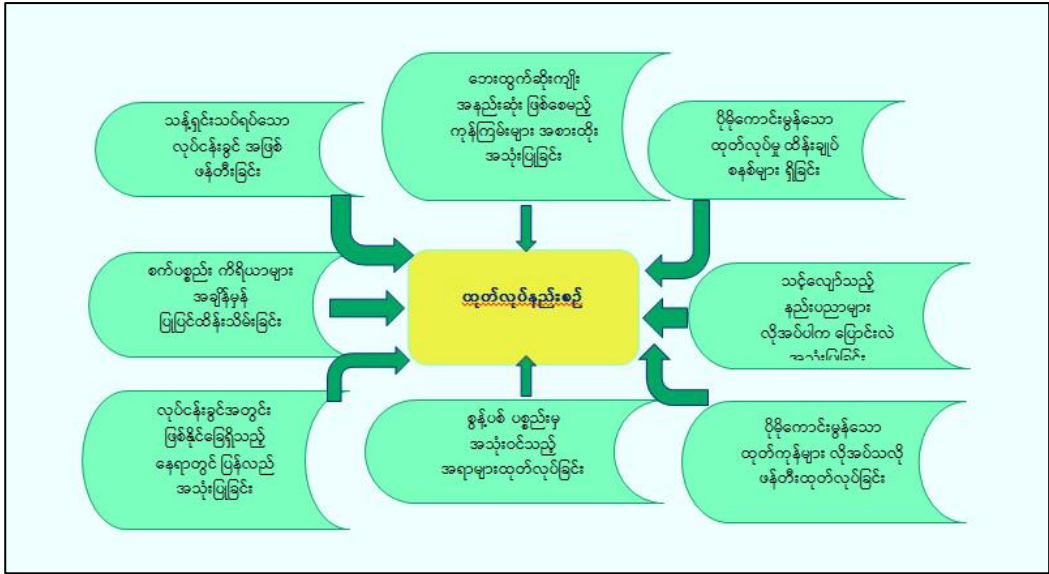
**၆.၆။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလထိခိုက်နိုင်မှုများလျော့ပါးစေရေး ဆောင်ရွက်ရမည့် နည်းလမ်းများ (Mitigation Measure)**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော Solid Waste နှင့် Pollution ကို လျော့ချရာတွင် သဘာဝသယံဇာတကို ထိရောက်စွာ အသုံးချနိုင်မှု နှင့် ဝန်ထမ်း တစ်ဦးချင်း အလိုက် အရည်အသွေးမြင့်တင်မှု - Capacity Building ကို မြှင့်တင်ခြင်းဖြင့် Waste Minization ကို လုပ်ဆောင် ပေးနိုင်ခြင်းဖြင့် လျော့ချရမည်ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့ သယံဇာတကို ထိရောက်စွာ အသုံးချနိုင်မှု နှင့် Solidwaste လျော့ချနိုင်မှုကို အလေးထား ဆောင်ရွက်ထားခြင်းဖြင့် အကျိုးမြတ်များစွာ တိုးမြှင့်ရရှိနိုင်ပြီး အသုံးချသည့် စွမ်းအင်နှင့် သယံဇာတဆိုင်ရာ အရင်းအမြစ်ကို ထိရောက်စွာ အသုံးချနိုင်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုအား လျော့ပါးသက်သာစေသည့် အကောင်းဆုံး နည်းလမ်းတခု ဖြစ်ပါသည်။

ထိုကြောင့် သယံဇာတကို ထိရောက်စွာအသုံးချနိုင်မှု နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ထုတ်မှုကို အနဲဆုံးသို့ လျော့ချပေး နိုင်ခြင်းကို ဦးစွာဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုပြဿနာ နှင့် ကုစားမှုများကို လျော့ပါးသက်သာ စေပါမည်။ ထို့အပြင် အဆိုပါဆောင်ရွက်မှုမှ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း၏ စီမံခန့်ခွဲမှုကို တိုးမြှင့်နိုင်ခြင်း၊ လုပ်ဆောင်မှုစွမ်းရည် မြင့်မားသည့် ဝန်ထမ်းများအဖြစ် လေ့ကျင့်ပျိုးထောင် ပေးနိုင်ခြင်း၊ အရည်အသွေး ပြည့်မှီသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်း ရွေးချယ်သတ်မှတ်ခြင်း၊ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်ကို အကောင်းဆုံး ထိန်းချုပ်၍ ညွှန်ကြားမှု ပေးနိုင်ခြင်း၊ နည်းပညာ ပြောင်းလဲ အသုံးပြုနိုင်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ထုတ်မှုကို အနဲဆုံးသို့ လျော့ချပေးနိုင်ခြင်း၊ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ စွမ်းဆောင်ရည် တိုးမြှင့်ပေးနိုင်ခြင်း တို့ကို ဖော်ဆောင်နိုင်ပါမည်။



**ပုံ (၆.၁) သယံဇာတကို ထိရောက်စွာ အသုံးချနိုင်မှု နှင့် သန့်စင်စွာ ထုတ်လုပ်နိုင်မှုအပေါ် ပိုင်းခြား သတ်မှတ်ဖော်ပြခြင်း**



ပုံ (၆.၂) စက်ရုံလုပ်ငန်းများတွင် သန့်စင်သောထုတ်လုပ်မှု၏ အကျိုးသက်ရောက်မှုများ

ထို့နည်းတူစွာ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. စက်ရုံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လျော့ချရေး ဆိုင်ရာကိစ္စများအတွက် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် စက်ရုံလုပ်ငန်း အမျိုးအစား အတွက် International Finance Coporation (IFC) World Bank Group ၏ Environmental, Health and Safety Guidelines မှ ဆိုင်ရာကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ညွှန်ကြားဆောင်ရွက်ထားသည်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထား ပါသည်။

**၆.၆.၁။ စွန့်ပစ်ရေ လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရောင်းချသောလုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်မှု ပြုလုပ်ရန် အတွက် ရေအသုံးပြုမှု မရှိသဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိခြင်း မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းများ နေ့စဉ် သုံးရေသာဖြစ်သဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှု မရှိသလောက် နည်းပါးပါသည်။ စက်ရုံဘေးပတ်လည်ရှိ ရေနုတ်မြောင်း အတွင်းတွင်လည်း ရေဝပ်ခြင်း မတွေ့ရှိခဲ့ရပါ။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း မရှိသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု နှင့် ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် အတွက် လျော့ကျစေမည့် နည်းလမ်းများ သီးခြားပြုလုပ်ရန် မလိုအပ်သေးပါ။

**(က) ရေအရင်းအမြစ် မလျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ရမည့်နည်းလမ်းများ**

စက်ရုံတွင်လိုအပ်သော ရေပမာဏကို အဝီစိတွင်းများ မှ ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းကြောင့် အချိန်ကြာလာသည် နှင့်အမျှ ရေရှားပါးမှုဖြစ်စေသည်။ထို့ကြောင့် ရေသုံးစွဲမှုကို လိုအပ်သလောက်သာ စိစစ်အသုံးပြုသင့် သည်။နေ့စဉ် (သို့မဟုတ်) လစဉ် ရေသုံးစွဲမှုများကို Water Meter အသုံးပြုပြီး တိုင်းတာ၍ လိုအပ်သည် ထက်ပို၍ အလွန်အကျွံ သုံးစွဲမှုမရှိစေရန် စီမံထားသင့်သည်။ ထို့အပြင် စက်ရုံတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများကို ပညာပေးခြင်းဖြင့် လိုအပ်သည်ထက်ရေကို ပိုမိုမသုံးစွဲရန် ညွှန်ကြားခြင်း၊ ပိုက်လိုင်းများ တိုင်ကီများ ဆေးကြောခြင်းကို ရေအလေအလွင့်မရှိအောင် စစ်ဆေးကြပ်မတ်ထားခြင်း၊ ဖိတ်စင်လေလွင့်မှု နည်းအောင် ပညာပေးကြပ်မတ်မှုများ ပြုလုပ်ရမည်။

**၆.၆.၂။ လေထုညစ်ညမ်းမှု လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

ကုန်ကြမ်းကုန်ချော သယ်ယူပို့ဆောင်သော ယာဉ်များကို စနစ်တကျစီမံခန့်ခွဲခြင်းဖြင့် ၎င်းယာဉ်များမှ ထွက်ရှိသော ဓာတ်ငွေ့များ နှင့် အခိုးအငွေ့များကို လျော့ပါးစေနိုင်သည်။ ဥပမာ- လမ်းကြောင်းတူများကို ပူးပေါင်းအသုံးပြုခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်သုံးစွဲမှုကိုလျော့ချခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်များ၏ အင်ဂျင်စွမ်းရည် မကျဆင်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အရည်အသွေးပြည့်မှီသော လောင်စာဆီများကို အသုံးပြုခြင်းများ ပြုလုပ်၍ သယ်ယူပို့ဆောင်သော ယာဉ်များမှ ထွက်ရှိသော ဓာတ်ငွေ့များကို လျော့ချပေးရမည်။ ထို့ပြင် ယာဉ်ကြီးများ သွားလာမောင်းနှင်သည့် လမ်းတစ်လျှောက် (စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းနှင့် စက်ရုံရှေ့) ဖုန်အမှုအမွှားများ မထစေရန်အတွက် မကြာခဏ ရေဖြန်းပေးခြင်းများ ပြုလုပ်ပေးရမည်။ မီးပျက်သည့် အချိန်များတွင် Generator အသုံးပြုမှုကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းစေခြင်း နည်းပါးစေရန် အရည်အသွေး ကောင်းမွန်သော လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ ပြန်လည်ပြည့်ဖြိုးမြဲစွမ်းအင်- Solar energy ကို တပ်ဆင် အသုံးပြု ခြင်းများ ပြုလုပ်သင့်ပါသည်။ ထွက်ရှိလာသော ဓာတ်ငွေ့များ လေထဲသို့ အတားအဆီးမဲ့ ပြန့်ကျဲခြင်းမရှိစေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကို လျော့ချရန် အတွက် နှစ်ရှည်သီးပင်စားပင်များ စိုက်ပျိုး ထားသင့်သည်။

**၆.၆.၃။ ဆူညံသံများ လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

စက်ရုံတွင်လည်ပတ်မောင်းနှင်လျှက်ရှိသော အဝီစီရေ မောင်းနှင်သည့်ပန်းများ၊ စက်မောင်းရာမှ ဆူညံသံများ၊ အရန်လျှပ်စစ်စက်- Generatorများ မောင်းနှင်မှုများကြောင့် ဆူညံသံများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ ယင်းအသုံးပြုသော စက်ပစ္စည်းများ၏ ကြံ့ခိုင်မှုကိုဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ဆီ၊ ချောဆီများ လဲလှယ် ဖြည့်တင်းခြင်းများ ဆောင်ရွက်ပေးရပါမည်။ ဆူညံသံ အဓိကခံစားရသူများမှာ စက်မောင်း လုပ်သားများ ဖြစ်၍ ထိခိုက်မှုနည်းစေရန် ဆူညံသည့်နေရာများတွင် ဝန်ထမ်းတစ်ဦးကို ကြာရှည်စွာ တာဝန် ထမ်းဆောင် ခြင်း မပြုလုပ်စေဘဲ အလုပ်ကို အဆိုင်းများခွဲ၍ လုပ်ဆောင်စေသင့်သည်။ ထို့အပြင် ဆူညံမှု များသော နေရာတွင် တာဝန်ထမ်းဆောင်သော ဝန်ထမ်းများအတွက် နားအကာများ ဝတ်ဆင် စေခြင်း များဖြင့်လည်း ထိခိုက်မှုကို လျော့ချနိုင်သည်။ ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ဆူညံသံ ထုတ်လွှတ်မှု နည်းစေရန် အတွက် ဆူညံသံကို စုပ်ယူနိုင်စွမ်း ရှိသော သစ်ပင်များကို စိုက်ပျိုးပေးရမည်။

**၆.၆.၄။ မြေထုညစ်ညမ်းမှု လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

ဒီဇယ်ဆီများ၊ ချောဆီများကို ဖိတ်စင်မှုမရှိစေရန် သေချာစွာ ကိုင်တွယ် အသုံးပြုခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများ နေ့စဉ် စွန့်ပစ်နေသော အမှိုက်များ (Solid Waste) များကို စည်းကမ်းတကျ စွန့်ပစ်စေခြင်းနှင့် အသုံးမလိုသော ပိတ်စ ဖြတ်စများ၊ ထုတ်ပိုးသော ကတ္တူပုံးခွံများ နှင့် ပလတ်စတစ်အိတ်ခွံများ၊ ပလတ်စတစ်ပုံး အပျက်အဆီးများကို ထုခွဲရောင်းချ၍ ရောင်း၍မရသည်များကို YCDC နှင့်ချိတ်ဆက်၍ စနစ်တကျ စီမံ စွန့်ပစ်ခြင်းဖြင့် မြေထု ညစ်ညမ်းမှုကို လျော့ကျစေနိုင်သည်။

**၆.၆.၅။ အနံ့အသက်များ လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

ကုန်ကြမ်းကုန်ချော သယ်ယူပို့ဆောင်သောယာဉ်များကို ကားအင်ဂျင် အမြဲစစ်ဆေးပေးနေခြင်း၊ ကားအင်ဂျင် ဝိုင်များကို မကြာခဏ လဲလှယ်ပေးခြင်းဖြင့် ထွက်ရှိသော ဓာတ်ငွေ့များ နှင့် အခိုးအငွေ့များ မှ အနံ့အသက်ကို လျော့ပါးစေနိုင်သည်။

**၆.၆.၆။ အမြင်ပသာဒထိခိုက်မှု လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် ဝန်ထမ်းအင်အား များပြားသဖြင့် ဝန်ထမ်းများ၏ စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးများတွင် စနစ်တကျစွန့်ပစ်စေပြီး စည်ပင်အမှိုက်ပုံးများသို့ နေ့စဉ်စွန့်ပစ်စေခြင်းဖြင့် အမြင် ပသာဒ ထိခိုက်မှု လျော့ချနိုင်အောင် ဆောင်ရွက်နိုင်ပါသည်။

**၆.၆.၇။ လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ် နှင့် ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှု လျော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများ**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ လုပ်ငန်းခွင်များ၌ မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်း နှင့် သေဆုံးခြင်းများကို ကာကွယ်ရန် နှင့် ဘေးကင်းရေး တိုးတက်စေရန် နည်းလမ်းများတွင် အောက်ပါအချက်များကို ထည့်သွင်း စဉ်းစားသင့် ပါသည်။

- စီမံခန့်ခွဲမှု ဘေးကင်းလုံခြုံရေးအလုပ်၏ အစိတ်အပိုင်းတစ်ခုအဖြစ် လုံခြုံမှုကို ပေါင်းစပ်၍ အားလုံးအဆင့်ဆင့်မှာ လုပ်ငန်းတာဝန်ခံ မန်နေဂျာကို တင်ပြနိုင်စေရန် လုပ်ဆောင်ပါ။
- စီမံကိန်းရေးဆွဲစဉ်ကာလအတွင်း အလုပ်သမားများ Safety ကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားပါ။
- သင့်လျော်သောနေရာများတွင် အလုပ်သမားများကို စနစ်တကျ လေ့ကျင့်သင်ကြားထားပါ။
- ဝန်ထမ်းများအား ပစ္စည်းဥစ္စာ အလွဲသုံးစားမှုကို မပြုလုပ်နိုင်စေရန် တားဆီးကာကွယ်ပါ။
- မတော်တဆမှုများ နှင့် လွဲချော်မှုများကို ပြန်လည်စစ်ဆေးခြင်း နှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းများကိုပြုလုပ်ပါ။
- တာဝန်ခံသည် ဝန်ထမ်းများအား စက်ကိရိယာများ လုံခြုံစိတ်ချစွာ မောင်းနှင်နိုင်ရန်အတွက် သေချာစေရန် စနစ်တကျ လေ့ကျင့်သင်ကြားသင့်သည်။
- အလုပ်ခွင်တွင်းရှိ စက်ကိရိယာများကို ပုံမှန် နေ့စဉ် စနစ်တကျ စစ်ဆေးသင့်သည်။

ထို့အပြင် အလုပ်သမားများ အလုပ်လုပ်နေစဉ်အတွင်း မဖြစ်မနေလိုအပ်သော PPE ဝတ်ဆင်ခြင်းများ ရှိစေရန် လုပ်ငန်းတာဝန်ခံမှ ကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်ရမည်။ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော လုပ်ငန်းအတွင်း လုပ်သားများထိခိုက်မှုကို ရှောင်ကျဉ်နိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းခွင် မစတင်မှီ လုပ်သားများကို နေ့စဉ်သတိပေးမှုများ ပြုလုပ်ထားရမည်။ ဝန်ထမ်းများမြင်သာသော နေရာတွင် အန္တရာယ် ဖြစ်စေနိုင်သော အရာများကို မဖြစ်စေရန် သတိပေးစာများ ကပ်၍ သတိပေးထားရမည်။

ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအားကို ကိုင်တွယ်ရမည်ဆိုပါက ကိုင်တွယ်နည်း၊ သုံးစွဲနည်း၊ သယ်ယူ ပို့ဆောင်နည်း၊ သိုလှောင်နည်း၊ စွန့်ပစ်နည်း အစီအစဉ်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



- ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများကို မည်ကဲ့သို့ကိုင်တွယ်ပါ၊ မည်ကဲ့သို့သိမ်းဆည်းပါ၊ မည်ကဲ့သို့ သယ်ဆောင်ပါ၊ မည်ကဲ့သို့စွန့်ပစ်ပါ စသည့်ဖြင့် ရေးသားထားသော အညွှန်းအတိုင်း လုပ်ဆောင် ရပါမည်။
- လျှပ်စစ်ထိန်းချုပ်ခန်း ထားရှိသည့် နေရာအနီးတွင် သင့်လျော်သည့် မီးသတ်ဆေးဘူး ထားရှိပေးခြင်း၊ မီးသတ်ရေ သိုလှောင်ကန် ထားရှိပေးခြင်း နှင့် လုပ်သားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင် ပစ္စည်းများ အရံသင့်ထားရှိပေးရမည်။

**၆.၆.၈။ မီးဘေးအန္တရာယ် လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစက်ရုံတွင် အလွယ်တကူမီးလောင်နိုင်သည့် လောင်စာများ(ပိတ်လိပ်များ၊ ကတ္တူပုံးခွံများ၊ သစ်သားစင်များ) များစွာရှိသဖြင့် ဝါယာရှော့ကြောင့်သော်၎င်း ၊ ဝန်ထမ်းများပေါ့ဆမှုကြောင့်သော်၎င်း မတော်တဆ မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်နိုင်ခြေ ရှိပါသည်။ ထို့ကြောင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးအတွက် လိုအပ်သော ညွှန်ကြားချက်များ ထုတ်ပြန်ခြင်း၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ အလုံအလောက် နှင့် အလွယ်တကူ ရယူနိုင်သော နေရာမျိုးတွင် အဆင်သင့်ထားရှိခြင်း၊ မီးငြိမ်းသတ်ရန် ရေများအဆင်သင့် သိုလှောင် ထားရှိခြင်းများ ပြုလုပ်ထားရမည်။

လုပ်သားများအား စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း ဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကို ကန့်သတ်နယ်မြေ ထား၍ တားမြစ်ရမည်။ ဆေးလိပ်သောက်သော ဝန်ထမ်းများအတွက် နေရာစီစဉ်ပေး၍ ဆေးလိပ်တိုများကို စွန့်ပစ်ရန်အတွက် သုံးပုံးများလည်း ထားရှိပေးရမည်။ လုပ်သားဝန်ထမ်းများ မီးအသုံးပြုမည် ဆိုပါက သတိနှင့်သုံးစွဲရန်၊ သတိပေးကြော်ငြာစာများ ကပ်ထားသင့်သည်။ ထို့အပြင် လျှပ်စစ်ဓါတ်အား သုံးစွဲသည့် အချိန်တွင် လျှပ်စစ် ဝါယာရှော့မှလဲ မီးဘေးအန္တရာယ်ကို ဖြစ်စေနိုင်သည့်အတွက် လျှပ်စစ်ဓါတ်အား သုံးစွဲ၍ လုပ်ကိုင်ရသော နေရာများတွင် ဝါယာကြိုးများ ပေါက်ပြဲမှု ရှိ/မရှိ၊ ဓါတ်အား ခလုတ်များ၊ မိန်းခလုတ်(Main Switch) များကို အလွယ်တကူ မီးလောင်နိုင်ခြင်း ရှိ/မရှိ နေ့စဉ် စစ်ဆေး၍ လိုအပ်မှုရှိပါက ပြုပြင် ဆောင်ရွက်မှုများ လုပ်ပေးရပါမည်။

ဝါယာရှော့ဖြစ်ပြီး မီးမလောင်စေရန်အတွက် စီမံကိန်း စက်ရုံအတွင်းရှိ လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာနမှ လျှပ်စစ်ပိုင်းဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်ဝန်ထမ်းများမှ ပုံမှန်စစ်ဆေး ပေးရပါမည်။ မီးသတ်လေ့ကျင့်မှုများကိုလည်း တစ်လလျှင် တစ်ကြိမ် ပုံမှန်ပြုလုပ်ပေးရန် နှင့် မီးသတ်ပညာပေး ဟောပြောမှုများကိုလည်း လိုအပ်သလို စီစဉ်ဆောင်ရွက်ပေးရပါမည်။ မီးဘေးကြိုတင် ကာကွယ်ရန်အတွက် အသုံးပြုရန် အသင့်ထားရှိသော မီးသတ်ဆေးဘူးများကိုလည်း အသုံးပြုနိုင်သည့် သတ်မှတ်ရက် ကျော်လွန် သွားခြင်း ရှိ/မရှိ ပုံမှန်စစ်ဆေး ပေးရပါမည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစက်ရုံတွင် Fire Safety Plan ထားရှိထားပြီး စက်ရုံအတွင်း၌ မီးဘေးကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်များ စနစ်တကျ ပြုလုပ်ထားသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပွားလာပါကလည်း အရေးပေါ် ဆက်သွယ်နိုင်ရန် မီးသတ်ဌာနများ၏ ဖုန်းနံပါတ်များကိုလည်း လုပ်သားများ မြင်သာသည့် နေရာများတွင် ကပ်ထားခြင်းများလည်း ပြုလုပ်ပေးရပါမည်။

**၆.၆.၉။ သစ်ပင်ပန်းမန်များ စိုက်ပျိုးခြင်းဖြင့် စက်ရုံ ပတ်ဝန်းကျင်၊ လေထုညစ်ညမ်းမှု လျှော့ချခြင်း။**

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစက်ရုံအတွင်းနှင့်အနီးပတ်ဝန်းကျင်၌ လေထုညစ်ညမ်းမှု လျော့ချနိုင်ရန်နှင့် သီးပင်စားပင်များ မှ အသီးအနှံများ ရရှိရေး၊ အလှပန်းမံများကို စိုက်ပျိုး၍ မြင်ကွင်းပသာဒဖြင့် လှပတင့်တယ်စေရေးတို့အတွက် မြေပိုနေရာများကို အကျိုးရှိစွာ အသုံးပြုသင့်ပြီး အနီးနားပတ်ဝန်းကျင်တွင်လည်း လေထုသန့်စင်နိုင်သော တမာပင်ကဲ့သို့ အရိပ်ရသစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးထားသင့်ပါသည်။

ပန်းမန်အလှပင်များဖြစ်သော ဇွန်၊ စံပယ်၊ အာဆီယံသပြေ၊ သနပ်ခါး၊ ကျောက်ခက်ပန်းများကိုလည်း မျက်စိပသာဒအဖြစ် စိတ်ကြည်လင်လန်းဆန်းစေရန် စိုက်ပျိုးထားရှိသင့်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း စက်ရုံခြံဝင်းအတွင်း တာဝန်သိသိ၊ တာဝန်ရှိရှိ ဒေသနှင့်လိုက်လျောညီထွေစွာရှိမည့် သစ်ပင်ပန်းမန်များ စိုက်ပျိုးခြင်းဖြင့် မိမိနေထိုင်ရာအရပ်သည် ကမ္ဘာမြေကြီး စိမ်းလန်းသာယာမှုအတွက် အထောက်အကူ ဖြစ်စေပါသည်။

**၆.၆.၁၀။ စွမ်းအင်နှင့်ရေအရင်းအမြစ် သုံးစွဲမှု လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများ**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောလုပ်ငန်း စက်ရုံ၏ စွမ်းအင်သုံးစွဲမှုကို စိစစ်လျော့ချခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကို လျော့ချနိုင်ရုံသာမက စက်ရုံ၏ကုန်ကျစရိတ်ကိုလည်း လျော့ကျနိုင်ပါသည်။ စက်ရုံတွင်လိုအပ်သော ရေပမာဏကို အဝီစိတွင်းများမှ ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းကြောင့် အချိန်ကြာလာသည်နှင့်အမျှ ရေရှားပါးမှု ဖြစ်စေသည်။ ထို့ကြောင့် ရေသုံးစွဲမှုကို လိုအပ်သလောက်သာ စိစစ်အသုံးပြုသင့်သည်။ နေ့စဉ် (သို့မဟုတ်) လစဉ် ရေသုံးစွဲမှုများကို Water Meter အသုံးပြုပြီး တိုင်းတာ၍ လိုအပ်သည်ထက်ပို၍ အလွန်အကျွံ သုံးစွဲမှု မရှိစေရန် စီမံထားသင့်သည်။

ရေသုံးစွဲမှုကို သိစေရန်အတွက် Water Meter များကို တပ်ဆင်၍ လစဉ်နှစ်စဉ် ရေအသုံးပြုမှုကို မှတ်သား၍ ပုံမှန်သုံးစွဲနေသော ပမာဏ ထက်များနေပါက ရေပေးပို့သော ပိုက်လိုင်းများ ပေါက်ပြဲခြင်း ရှိ/ မရှိ၊ ရေလှောင်ကန်များ ယိုစိမ့်ခြင်းရှိမရှိ စစ်ဆေးရမည်။ ထိုသို့ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပေါက်ပြဲနေသော နေရာများ၊ ယိုစိမ့်နေသောနေရာများကို ချက်ချင်းသိရှိနိုင်ပြီး ပြန်လည်ပြင်ဆင်နိုင်သည့်အတွက် ရေအသုံးချမှုကို လျော့နိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ရေအလွန်အကျွံ သုံးစွဲမှုကြောင့် ရေချိုရှားပါးမှုကို အတန် အသင့် လျော့ချနိုင်ပါသည်။

**ဇယား (၆.၃) စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်ကာလအတွင်း ယခင်နှင့်လက်ရှိလုပ်ငန်းများကြောင့် ဖြစ်ပေါ် နိုင်သော ထိခိုက်မှုသက်ရောက်မှုများ နှင့် လျော့ချမည့်အစီအစဉ်များ**

သက်ရောက်မှုများ	လျော့ချရမည့် အစီအစဉ်များ
<b>ပြင်ပအရင်းအမြစ်များ</b>	
ရေထု အရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ရေသုံးစွဲမှုကို စိစစ်ရန် water meter များ တပ်ဆင်စေခြင်း။</li> <li>• ရေပေးပို့သော ပိုက်လိုင်းများ ပေါက်ပြဲခြင်း ရှိ/ မရှိ နှင့် ရေပိုက်ခေါင်းများကို အမြဲ စစ်ဆေးစေခြင်း။</li> <li>• မီးသတ်ရေလှောင်ကန်ကို ရေယိုစိမ့်မှု ရှိမရှိ အမြဲ စစ်ဆေးစေခြင်း။</li> </ul>

<p>ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• အသုံးပြုသော စက်ပစ္စည်းများ၏ စွမ်းဆောင်ရည် မကျစေရန် စောင့်ကြည့်ထိန်းချုပ်ခြင်း။</li> <li>• ဆူညံသံကြောင့် လုပ်သားများ ထိခိုက်မှု နည်းစေရန်အတွက် အလုပ်အဆိုင်များ ခွဲပေးခြင်း။</li> <li>• ဆူညံသံများကို စုပ်ယူနိုင်စွမ်းရှိသော သစ်ပင်များကို စိုက်ပျိုးခြင်း။</li> </ul>
<p>မြေထုအရည်အသွေး</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ဓာတ်ဆီများ၊ ဒီဇယ်များ၊ ချောဆီများ၊ ဖိတ်စင်ခြင်းမရှိအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> <li>• ဝန်ထမ်းများနေစဉ် စွန့်ပစ်နေသော အမှိုက်စိုများကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်စေခြင်း။</li> <li>• အသုံးပြုပြီးသွားသော Glue ပုံးခွံအဟောင်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ရန် စီမံခြင်း နှင့် ပြန်လည်ရောင်းချခြင်း။</li> </ul>
<p>အနံ့အသက်</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အနံ့အသက် ထွက်ရှိမှု မရှိသလောက် နည်းပါးစေရန် လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်ရန်သာ ဆောင်ရွက်စေခြင်း။</li> <li>• လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အနံ့အသက်ကင်းစင်စေရန် နေ့စဉ် သန့်ရှင်းရေး လုပ်ဆောင်စေခြင်း။</li> </ul>
<p>မြင်ကွင်း ပဿာဒ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ဝန်ထမ်းများ၏ အမှိုက်စိုများကို အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးများဖြင့် စနစ်တကျ စွန့်ပစ်စေ၍ နေ့စဉ် စည်ပင်အမှိုက်ပုံးသို့ စွန့်ပစ်စေခြင်း။</li> <li>• အသုံးမပြုသေးသော မြေလွတ်များနှင့် လမ်းဘေး ဝဲယာ တလျှောက်တွင် စိမ်းစိုသော မြက်ခင်း၊ သစ်ပင်၊ ပန်းပင်ငယ်များ ကို စိုက်ပျိုးစေခြင်း။</li> </ul>
<p><b>လူ့အရင်းအမြစ်များ</b></p>	
<p>လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင် အတွင်း ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုံခြုံရေး</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စက်ရုံတွင်း လုပ်ငန်းစဉ် သက်ဆိုင်ရာဌာနအသီးသီးတွင် ညစ်ပေခြင်းမရှိစေရန် ဝတ်စုံများ ဝတ်ဆင်ခြင်း၊</li> <li>• အန္တရာယ်သတိပေးစာများ ကပ်ထားခြင်း</li> <li>• ရေဖိတ်စင်သောနေရာများတွင် ချော်လဲတတ်ကြသဖြင့် ရေ၊ ဆီ ဖိတ်စင်မှုနည်းပါးအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>• အန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများကို အညွှန်းများအတိုင်း ကိုင်တွယ်အသုံးပြုစေခြင်း</li> <li>• အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများကို လေဝင်လေထွက်ကောင်းသည့် အေး၍ ခြောက်သွေ့သော နေရာများတွင် သိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားခြင်း</li> <li>• အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများ ထားရှိသည့်နေရာအနီးတွင် သင့်လျော်သည့် မီးသတ်ဘူး ထားရှိ ပေးခြင်း၊ မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန် ထားရှိပေးခြင်းနှင့် လုပ်သားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ အရံသင့်ထားရှိပေးခြင်း</li> <li>• အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများ ထားသည့်နေရာကို အလင်းရောင် လုံလောက်စွာ ပေးထားခြင်း၊</li> </ul>
<p><b>အခြား</b></p>	
<p>စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု လျှော့ချခြင်း</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Water Meter များကို တပ်ဆင်ခြင်း</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လစဉ် (သို့) နှစ်စဉ် ရေအသုံးပြုမှုကို မှတ်သားခြင်း</li> <li>• ရေပေးပို့သော ပိုက်လိုင်းများ ပေါက်ပြဲခြင်း ရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးခြင်း</li> <li>• ပေါက်ပြဲနေသော ပိုက်လိုင်းများ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း</li> </ul>
<p>သဘာဝဘေးနှင့်စက်မှုဆိုင်ရာအန္တရာယ်</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• သဘာဝဘေးကြောင့် ပေါက်ကွဲမှု မဖြစ်စေရန် အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများ ထားရှိသည့်နေရာအနီးတွင် သင့်လျော်သည့် မီးသတ်ဘူး ထားရှိ ပေးခြင်း၊ ကြိုတင်ပြင်ဆင်ခြင်း</li> <li>• စက်ကိရိယာချို့ယွင်းမှုကြောင့်အန္တရာယ်မဖြစ်စေရန် စက်ပစ္စည်းများကို ချို့ယွင်းမှု ဖြစ်ခဲ့လျှင် ချက်ခြင်းပြင်ဆင်ခြင်း။အမြဲစစ်ဆေးခြင်း။</li> </ul>
<p>မီးဘေးအန္တရာယ်</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် သက်ဆိုင်သည့် လိုအပ်သော ညွှန်ကြားချက်များကို ထုတ်ပြန်ခြင်း</li> <li>• ရေ၊ သဲ၊ ရေပုံး၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ အလုံအလောက်နှင့် အလွယ်တကူ ရယူနိုင်သော နေရာမျိုးတွင် အဆင်သင့်ထားရှိခြင်း။</li> <li>• မီးငြိမ်းသတ်ရန် ရေများ အဆင်သင့်သိုလှောင် ထားရှိခြင်း</li> <li>• လုပ်သားဝန်ထမ်းများ မီးအသုံးပြုမည်ဆိုပါက သတိနှင့် သုံးစွဲရန် သတိပေးကြော်ငြာစာများ ကပ်ထားခြင်း</li> <li>• လျှပ်စစ်ဝါယာ ရှော့ဖြစ်မှုမရှိစေရန် ဝါယာကြိုးများ ပေါက်ပြဲခြင်း ရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>• မီးသတ်လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ပေးခြင်း။</li> <li>• မီးသတ်ဆေးဘူးများ သက်တန်းကုန်ဆုံးခြင်းရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပေးခြင်း။</li> </ul>



ပုံ (၆.၁) စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ အသုံးပြုနေသော Waste Management ပုံစံ

မှတ်ချက်- recover နည်းလမ်းအသုံးပြုမှု မရှိပါ။

**၆.၇။ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ထုတ်မှုအပေါ် စီမံခန့်ခွဲမှုများနှင့်တိုင်းတာရေးမှတ်တမ်းများ**

လူသားတို့၏ ကျန်းမာရေး နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ဂေဟစနစ်ကောင်းမွန်ရေးကို ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် အတွက် ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရန်အလို့ငှာ နေရာအသီးသီး၏ ဆူညံမှု၊ အခိုးအငွေ့ထုတ်လွှတ်မှု နှင့် အရည် စွန့်ထုတ်မှုများ ထိန်းချုပ်နိုင်ရေးအတွက် အခြေခံစည်းမျဉ်းများကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ရည်ရွယ်ထုတ်ပြန် ထားသော မြန်မာနိုင်ငံမှ ၂၀၁၅ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သည့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များကို ယခုစီမံကိန်းစက်ရုံလုပ်ငန်းနှင့်သက်ဆိုင်သော ကုန်ကြမ်းပိတ်စများ မှ ထုတ်ကုန် အထည်များ ရရှိသည်အထိ လုပ်ငန်းများတွင် လေထုနှင့် ဆူညံမှုကဲ့သို့ ထုတ်လွှတ် အရာဝတ္ထုများနှင့် ပတ်သက်၍ ဤလုပ်ငန်းကဏ္ဍအတွက် စွန့်ထုတ်မှုအဆင့် သတ်မှတ်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီအောင် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။ ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ တိုင်းတာရရှိထားသော အရည်အသွေး အတိုင်း အတာများကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ နှင့် နှိုင်းယှဉ် ၍ ဇယားများတွင် ဖြင့် ယှဉ်တွဲဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၆.၄) စီမံကိန်းအတွင်း အသုံးပြုသော ရေသန့် နမူနာရလဒ်တန်ဖိုး နှင့် ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ လမ်းညွှန်ချက်များ**

S/N	Parameters	Unit	Sample Result	WHO Standard	NDWQS Limit
1	pH	S.U.a	7.2	6.5-8.5	6.5-9.2
2	Colour	TCU	Nil	15	5-50
3	Turbidity	NTU	Nil	5	20
4	Conductivity (EC)	Micro S/cm	144	-	1500
5	Total Dissolved Solids (TDS)	mg/L	72	1000	1000
6	Total Hardness (TH)	mg/L as CaCo3	10	500	500
7	Total Alkalinity (TA)	mg/L as CaCo3	64	-	-
8	Calcium (Ca <sup>++</sup> )	mg/L as CaCo3	8	-	75-200
9	Magnesium (Mg <sup>++</sup> )	mg/L as CaCo3	2	-	30-150
10	Iron (Fe <sup>++</sup> )	mg/L	0.05	0.3	0.5-1.5
11	Chloride (Cl <sup>-</sup> )	mg/L	8	250	200-600
12	Bicarbonate (HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	mg/L as CaCo3	64	-	5-50
13	Carbonate (CO <sub>3</sub> <sup>=</sup> )	mg/L	Nil	< 250	-

**ဇယား (၆.၅) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ လေထုအရည်အသွေး နှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) ၂၀၁၅ လမ်းညွှန်ချက်များ**

စဉ်	တည်နေရာ	ပျမ်းမျှကာလ	တိုင်းတာသည့် အမျိုးအစား	ယူနစ်	ရလဒ်	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ(μg/m <sup>3</sup> )
၁	ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀) အနီး	၂၄ နာရီ	PM2.5	μg/m <sup>3</sup>	၁၄.၅၈	၂၅
၂			PM10		၂၅.၀၂	၅၀
၃			အိုဇုန်း(O3)		၅.၆၁	၁၀၀
၄			နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်		၆.၃၂	၂၀၀
၅			ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်		၁၀၈.၅၂	၂၀
၆			ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်	၀.၀၄၂	-	
၇			ဟိုက်ဒရိုဂျင်ဆာလဖိတ်	ppm	၀.၀၇၈	-
၈			အပူချိန်	°C	၂၉.၆၆	-
၉			Volatile Organic Compound (VOC)	ppb	၃၀.၅	-
၁၀			ရေငွေ့စိုထိုင်းစ	%	၅၈.၀၄	-

**ဇယား (၆.၆) ထိတွေ့ဝန်းကျင်ရှိ ဆူညံသံအရည်အသွေးနှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ**

တည်နေရာ	ပျမ်းမျှကာလ	တိုင်းတာသည့် အမျိုးအစား	ရလဒ် (dBA)	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (dBA)
ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်နံပါတ် (၁၄၀) အနီး	7:00-10:00 (AM-PM)	ဆူညံသံ (Noise Level)	54.76	70
	10:00-7:00 (PM-AM)		44.98	70

**အခန်း (၇)**

**အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း**

**၇.၁။ ရည်ရွယ်ချက်**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း၏ လူထုတွေ့ဆုံခြင်း အခမ်းအနားကို ၂၀၂၄ ခုနှစ်၊ မတ်လ၊ (၉) ရက်နေ့ တွင် U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ Meeting Room ၌ မနက် ၁၀:၀၀ နာရီ မှ ၁၁:၃၀ နာရီအထိ ပြုလုပ်ကျင်းပခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အခြေခံပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ ၊ စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်မှုများ၊ အလားအလာရှိသော သက်ရောက်မှုများကို လျော့ချမည့်အစီအစဉ် များကို ရှင်းလင်း တင်ပြခဲ့ပြီး အများပြည်သူ ၏ ထင်မြင်ချက်များ၊ အကြံပြုချက်များနှင့် တုံ့ပြန်ချက်များကို ထုတ်ဖော်နိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

**၇.၂။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ တက်ရောက်ခဲ့သည့်သူများစာရင်း**

**တက်ရောက်ခဲ့သည့် လူစာရင်း**

စဉ်	ဌာန/ အဖွဲ့အစည်း	တက်ရောက်ခဲ့သည့်လူစာရင်း
၁။	ကျေးရွာအိမ်မှူး/ဆယ်အိမ်မှူး	၃
၂။	ကြက်ခြေနီ/ကျန်းမာရေးတာဝန်ခံ	၄
၃။	ဒေသခံပြည်သူများ	၁၅
၄။	U & G (Myanmar) Fashion co., Ltd. မှ ဝန်ထမ်းများ	၈
၅။	U & G (Myanmar) Fashion co., Ltd. မှ တာဝန်ရှိ ပုဂ္ဂိုလ်များ	၄
စုစုပေါင်း		၃၄

**၇.၂.၁။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲအခမ်းအနား အစီအစဉ်**

စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနားအစီအစဉ်ကို အောက်ပါအစီအစဉ်အတိုင်း U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ Meeting Room တွင် ကျင်းပခဲ့ပါသည်။

စဉ်	အစီအစဉ်	အကြောင်းအရာ
၁။	အစီအစဉ် (၁)	U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ တာဝန်ရှိသူမှ စက်ရုံ၏ အကျဉ်းချုပ်အား ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း။
၂။	အစီအစဉ် (၂)	U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ အကြံပေး မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (EMP) လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သတ်၍ ဆွေးနွေးတင်ပြခြင်း။
၃။	အစီအစဉ် (၃)	တက်ရောက်လာသော ဧည့်သည်တော်များထံမှ အကြံပြုချက်များ ရယူခြင်း နှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးမေးမြန်းခြင်း။
၄။	အစီအစဉ် (၄)	U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ တာဝန်ရှိသူမှ နိဂုံးချုပ် ကျေးဇူးတင်စကား ပြောကြားခြင်း။
၅။	အစီအစဉ် (၅)	အခမ်းအနား တက်ရောက်လာသူများအား ဧည့်ခံကျွေးမွေးခြင်း။

အစီအစဉ် (၁) အရ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd ၏ စက်ရုံတာဝန်ရှိသူ မှ စက်ရုံ၏လုပ်ငန်း အကျဉ်းချုပ်နှင့် ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်အား ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပါသည်။

စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ မိခင်ကုမ္ပဏီမှာ တရုတ်နိုင်ငံတွင် တည်ရှိပြီး ယခုအခါ မြန်မာနိုင်ငံသို့ ကုမ္ပဏီခွဲအဖြစ် လာရောက်ရင်းနှီးမြုပ်နှံသောလုပ်ငန်းမှာ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း အမျိုးအစား ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း (အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး) အကြောင်းများကို ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပါသည်။





**Parent company related introduction**

Jiangsu Guotai Guomian Trading Co., Ltd. was established in 2019 with a registered capital of 3,169,351.02 USD. It is an engaging company mainly for garment production, garment processing and garment export. The business scope of jiangsu includes the garment manufacturing and processing. In the last 3 years, jiangsu has been adhering to the tenet of satisfying customers' needs and producing excellent products, focusing on the development of domestic market and developing overseas market at the same time.

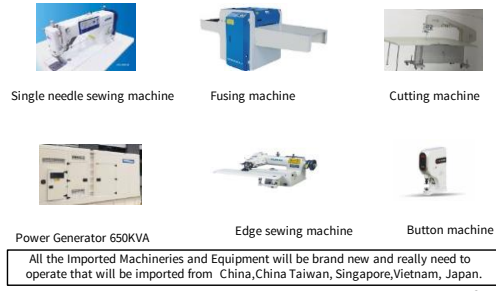
**Investment Plan**

No.	Description	100% Equit	Total USD (Million)
		Total USD	
1.	Cash	248,237	0.248
2.	Operating Machinery (To be imported /Brand New)	1,450,830	1.451
3.	Factory Accessories (To be imported /Brand New)	207,641	0.208
4.	Office accessories (Local Purchase/Brand New)	193,292	0.193
5.	Vehicle (Local Purchase/Brand New)	100,000	0.100
<b>Total</b>		<b>2,200,000</b>	<b>2.200</b>

နိုင်ငံခြားငွေရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုမတည်ငွေရင်းအား (၂) နှစ် အတွင်း ယူဆောင်လာမည်ဖြစ်ပါသည်။

Jiangsu Guomian Trading Co., Ltd			Ubetter(Myanmar) Fashion Co., Ltd.	
No.	Name	Position	Name	Position
1.	Mr.Liu Bo	Production Department Manager	Mr.Liu Bo	Director
2.	Mr.Wang Jianhua	Managing Director	Mr. Wang Jianhua	Managing Director
3.	Ms.Lu Caixia	Deputy Manager & HR Manager	Ms.Lu Caixia	Director
4.	Mr.Chen Xiaosong	Administration Department Manager	Mr.Chenxiaosong	Director

**Operating Machinery Photo (Brand New/ To be Import)**



**Production List (Year-1)**

No.	Particulars	Unit Price	Qty (Pcs)	Charges (USD/Pcs)
1.	Jacket	3.5	240,000	840,000
2.	Pants	2.0	480,000	960,000
3.	Shirt	2.4	360,000	864,000
4.	Coat	4.5	180,000	810,000
5.	Blouse	2.6	150,000	390,000
6.	Skirt	2.4	150,000	360,000
7.	Dress	2.6	-	-
8.	Pajama	1.3	-	-
<b>Total</b>			<b>1,560,000</b>	<b>4,224,000</b>



Products

**Land**

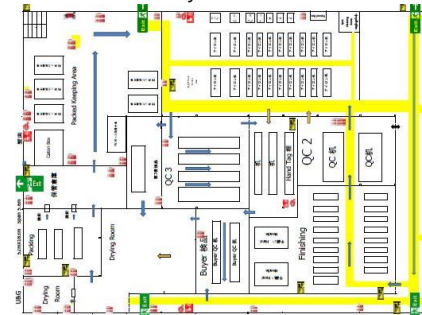
- Location: Factory No.5K, Plot No. P2, Myay Taing Block No.20, Anawrahta Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar.
- Area of Land: 3.94 Acres out of 7.88 AC. (15944.62 square meter)
- Land/Building lease rate: 23.74 USD/Square Meter/Year
- Cover Area Rental (1 Year): 2.30 Acres (9307.77 square meter) (USD 404518.58 Per year)
- Uncover Area Rental (1 Year): 1.64 Acres (6636.845 square meter) (USD 101129.646 Per year)
- Size and Number of Building(s): 1 Building Factory , Building 21299.42 square mete
- Proposed land or building use: Lease period 10 Years



ပုံ (၄-၃) ဝင်ပ အဆောက်အအုံပုံ



**Layout Plan**





### Corporate Social Responsibility (CSR) Plan

We will contribute minimum 2% of Net Profit after Tax for CSR activities

No.	Particulars	Contribution %
1	For local community development	20% of CSR
2	For health care sector development	20% of CSR
3	For natural disaster prevention	20% of CSR
4	For social welfare development	20% of CSR
5	For education sector development	20% of CSR

### Fire Safety Plan

- **Ubetter (Myanmar) Fashion Company Limited** shall have to abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions by having factory building with Reinforced Concretes and also by having enough fire prevention applications. There will also be under ground water tanks with emergency water pump and fire hoses at standby position.
- We will appoint the fire safety officer to have the Fire Drill Instructions posted at every section of the factory and to provide training to use the fire safety equipment and fire safety procedures. We promise to provide **fire insurance** for the factory building

### Environmental Control Plan

- ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ Environmental Management Plan (EMP) အစီရင်ခံစာကို ရေးဆွဲတင်ပြမည်ဖြစ်ပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

အစီအစဉ် (၂) စီမံကိန်းစက်ရုံ ၏ Environmental Consultant ဖြစ်သူ မှ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ (EMP) နှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေး တင်ပြခဲ့ပါသည်။

### ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အခမ်းအနား

ရက်စွဲ။ ။ ၉.၂၀.၂၀၂၄

### ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း

**စီစဉ်မှုအဖွဲ့အစည်း** - သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ (၂၀၀၈)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ (၂၀၀၈)၊ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (၂၀၀၈)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ နည်းဥပဒေနှင့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၅)၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)။

စီမံကိန်း၏ ဖြန့်န့်ခြင်း နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် သက်ရောက်မှုများ

➔

✓ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ဖွံ့ဖြိုးမှု  
 ✓ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ  
 ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ခြင်း ရှိ မရှိ  
 ✓ သတ်မှတ်ထားသော အဆောက်အအုံများ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှု လိုအပ်ခြင်း ရှိ မရှိ

### ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲခြင်း ၏ ရည်ရွယ်ချက်များ

- စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခံခန့်ခွဲမှုများကိုပတ်သက်နိုင်ရန်၊
- ထိခိုက်လာနိုင်မှုများကို လျော့ချပေးနိုင်မည့် အစီအစဉ်များကို အကြံပြုချက်များ။ ထိခိုက်သက်ရောက်နိုင်မှုများကို လျော့ချပေးနိုင်မည့်အစီအစဉ်များအစီအစဉ်ကြမ်းပြင်ထုတ်ဖော် အစီအစဉ်များကိုထည့်သွင်းရေးရာပေးခြင်း။
- ခေတ်ပြိုင်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်များ ကြိုတင်ပြင်ဆင်ပြီး အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

### အများပြည်သူနှင့်ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းသဘောထားရယူခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်များ

- စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ကောင်းကျိုးဆိုးကျိုးများကို အစီရင်ခံစာပြင်ဆင်ခြင်း။
- စီမံကိန်းအတွက်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာအစီအစဉ်နှင့်အညီအကြံပြုချက်များ၊ ထိခိုက်သက်ရောက်နိုင်မှုများကို လျော့ချပေးနိုင်မည့်အစီအစဉ်များအစီအစဉ်ကြမ်းပြင်ထုတ်ဖော် အစီအစဉ်များကိုထည့်သွင်းရေးရာပေးခြင်း။
- အပြင်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုများနှင့် စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ရာတွင် ချောမွေ့မှုရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

### ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင်ပါဝင်သည့် အချက်အလက်များ

၁။ အစီရင်ခံစာ အကျဉ်းချုပ်

၂။ နိဒါန်း

၃။ မူဝါဒ၊ ဥပဒေစာတမ်း၊ ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ

၄။ လုပ်ငန်း၏ အကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်

၅။ လက်ရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် အကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများနှင့် လျော့ချနိုင်စေရန် ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းများ

၇။ ခေတ်ပြိုင်ညွှန်းချက်များ နှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း နှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေးအစီအစဉ်

၈။ ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

၉။ နိဂုံးနှင့် သုံးသပ်ချက်



**စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးတိုင်းတာချက်**

- လေထုဆန်းစစ်မှု
  - အဆိုပြုစီမံကိန်းအစီရင်ခံစာ လက်ရှိအခြေအနေအား ကွင်းဆင်းလေ့လာခြင်း။
  - လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးများကို စက်ကိရိယာများဖြင့် တိုင်းတာစစ်ဆေးမှု ပတ်ဝန်းကျင်ခြင်း။
- တိုင်းတာခဲ့သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးများ
  - လုပ်ငန်းခွင်၏လေထုထဲတွင် မပါဝင်သော - အမွန့်အမွှေးပမာဏ၊ အငွေ့ပျံမှုရှိသော အမွန့်အမွှေးပမာဏ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်၊ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ အောက်ဆိုက်၊ နိုက်ထရိုဂျင်၊ နိုက်ထရိုဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရစ် အောက်ဆိုဒ်၊ ဆူညံသံ စသည်တို့ကို Pm10၊ များသော်လျှင် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။

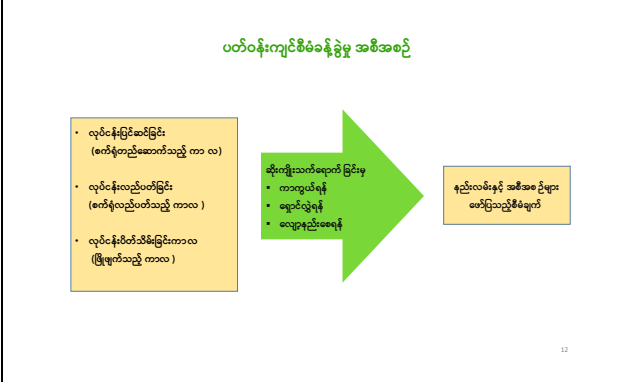
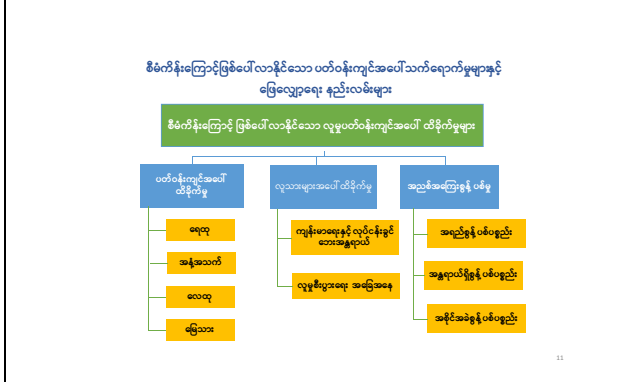


**U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ ယိတ္တု ပတ်ဝန်းကျင်လေထု ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း**

No	Parameters	Sample Point	Result	Unit	Measuring Avg Period	Guideline Value
1.	Particulate Matter PM2.5	AmAP 1	14.58	µg/m <sup>3</sup>	24 hr	25 µg/m <sup>3</sup>
2.	Particulate Matter PM10	AmAP 1	25.02	µg/m <sup>3</sup>	24 hr	50 µg/m <sup>3</sup>
3.	Ozone	AmAP 1	5.81	µg/m <sup>3</sup>	24 hr	100 µg/m <sup>3</sup>
4.	Nitrogen Dioxide	AmAP 1	6.32	µg/m <sup>3</sup>	24 hr	200 µg/m <sup>3</sup>
5.	Sulphur Dioxide	AmAP 1	108.52	µg/m <sup>3</sup>	24 hr	500 µg/m <sup>3</sup>
6.	Carbon Monoxide	AmAP 1	0.042	ppm	24 hr	-
8.	Noise Level	AmAP 1	54.76	dBA	3:00 - 10:00 (am - pm)	70
			44.98		10:00 - 7:00 (pm - am)	70

**U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ ရေ အရည်အသွေး တိုင်းတာမှုရလဒ်များ**

No.	Parameter	Units	Results	Guideline Value (2.3.7.4)
1	pH	S.U.a	7.2	6 - 9
2	Conductivity	Micro S/cm	144	<3
3	Total Nitrogen	mg/L	28	15
4	Total Phosphorus	mg/L	Nil	5
5	Carbonate	mg/L	Nil	1
6	Total Dissolved Solids(TDS)	mg/L	72	1000
7	Total Alkalinity	mg/L	64	-
8	Iron(Fe <sup>++</sup> )	mg/L	0.05	3
9	Chloride	mg/L	8	250
10	Sulphate	mg/L	Nil	500
11	Copper	mg/L	0.04	0.5
12	Manganese	mg/L	Nil	0.05
13	Turbidity	mg/L	Nil	2
14	Color	TCU	Nil	15



**ဆိုးကျိုးလျော့နည်းစေသည့် အရေးယူဆောင်ရွက်မှုများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်**

**စက်ရုံလည်ပတ်သည့်ကာလ**

စဉ်	သက်ရောက်မှု	လျော့နည်းရေးနဲ့ အရေးယူဆောင်ရွက်မှု
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> <li>အထည်ဖြတ်စ၊ ညစ်စများကို စနစ်တကျထုတ်ပို့၍ Recycle အနေဖြင့် ရောင်းချခြင်း၊ ပြန်လည်အသုံးပြုရသော ပုံစံများ၊ ပလတ်စတစ်ပုံစွက်များကို ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း။</li> </ul>
၆။	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုံလောက်သော အိမ်သမားများ</li> <li>မြို့လူကန်နှင့်အနီးကပ်ရုံးများသားရှိပေးခြင်း။</li> <li>မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရန် မီးသတ်ဆေးဘူးများနှင့် မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန်များထားရှိပေးခြင်း။</li> <li>ဒေသန္တရ ကျန်းမာရေးဌာနနှင့် ဆက်သွယ်၍ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။</li> <li>အရေးပေါ်သုံးဆေးဝါးများနှင့် ဆေးသေတ္တာများအား လက်လှမ်းမီရာတွင် ထားရှိခြင်း။</li> <li>ကုစင်ရောင်များ မပြန့်ပွားရေးအတွက် ပညာပေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> <li>စက်ရုံနံနံအား လေဝင်လေထွက်ကောင်းစေရန် ထည့်သွင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် Exhaust fan တပ်ဆင်ခြင်း။</li> </ul>
၇။	မီးဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>မီးသတ်ဆေးဘူးများ ထားရှိခြင်း။</li> <li>မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်များရေးဆွဲခြင်း။</li> <li>ဝန်ထမ်းများကို မီးငြိမ်းသတ်တတ်စေရန် ကြိုတင်လေ့ကျင့်ပေးခြင်း။</li> </ul>

စဉ်	သက်ရောက်မှု	လျော့နည်းရေးနဲ့ အရေးယူဆောင်ရွက်မှု
၁။	စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>စီမံကိန်း ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်ရေ မထွက်ရှိပါ။</li> </ul>
၂။	အနံ့အသက်	<ul style="list-style-type: none"> <li>အနံ့အသက် ထွက်ရှိခြင်း မရှိပါ။</li> </ul>
၃။	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>စီမံကိန်း ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းကြောင့် မြေထုတ်ပိုက်ရိုင်းခြင်း မရှိပါ။</li> </ul>
၄။	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>အရည်အသွေး ကောင်းမွန်သည့် လေဝင်စာဆီကို အသုံးပြုခြင်း။</li> <li>ကောင်းမွန်သည့် ယာဉ်စက်များ အသုံးပြုခြင်းနှင့်ဖုန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>ဖုန်စွန့်များ မထုတ်ပေးရန် စက်ရုံဝင်း အတွင်း နေ့စဉ် ရေဖြန်းပေးခြင်း။</li> </ul>

**ရေသန့်စင်စက် တပ်ဆင်ထားပုံ**

**မီးသတ်စနစ် တပ်ဆင်ထားပုံ**

**ဆိုးကျိုးလျော့နည်းစေသည့် အရေးယူ ဆောင်ရွက်မှုများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်**

**စီမံကိန်းလွန် ဖျက်သိမ်းရေးကာလ**

**စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစွန့်ပစ်ရန် အမှိုက်ပုံးများနှင့် သန့်စင်ခန်းများ**

စဉ်	သက်ရောက်မှု	လျော့နည်းရေးနဲ့ အရေးယူဆောင်ရွက်မှု
၁။	လေထုအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>ရေဖြန်းခြင်း။</li> <li>ယာဉ်အုပ်ဆိုင်းခြင်း။</li> <li>လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းရာတွင် ကောင်းမွန်သော ယာဉ်ယန္တရားများ အသုံးပြုခြင်းနှင့် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>ဖျက်သိမ်းထားသော ပစ္စည်းများအား စီမံခြင်းကို တားမြစ်ခြင်း။</li> <li>ရေမြောင်းများ ရေစီးရေလာ ကောင်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> </ul>
၂။	မြေပေါ် မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>ရေမြောင်းများအတွင်းသို့ ဖျက်သိမ်းရာမှ ထွက်လာသောအမှိုက်များအား စွန့်ပစ်ခြင်းကို တားမြစ်ခြင်း။</li> <li>အမှိုက်များကိုစနစ်တကျစွန့်ပစ်စေခြင်း။</li> </ul>
၃။	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းရာတွင် အသုံးပြုသည့် ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် စက်များအားပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>ကောင်းမွန်သော ဆီပေးပေးမှုများ အသုံးပြုခြင်း။</li> <li>ဆီယိုစိန်နှိုင်းသော စက်ကိရိယာများ အား ဂရုစိုက်ကိုင်တွယ် အသုံးပြုခြင်း။</li> </ul>

စဉ်	သက်ရောက်မှု	လျော့နည်းစေရန် အရေးယူဆောင်ရွက်မှု
၄။	ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း အသံပြုသည့် ယာဉ်ယန္တရားများနှင့် စက်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>ညအချိန်တွင် ဆူညံသံထွက်နိုင်သည့် ဖျက်သိမ်းသည့်လုပ်ငန်းများလုပ်ဆောင်ခြင်းအားတားမြစ်ခြင်း။</li> <li>လုပ်ငန်းစဉ်ကာလအတွင်း ရေပစ္စည်းများအား ပြုစေခြင်း။</li> <li>ဖျက်သိမ်းရာမှထွက်ပေါ်လာသော အမှိုက်များကို အမြီးအစာအဖွဲ့က ဖြိုတော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့်ဆက်သွယ်ဆွဲနစ်ခြင်း။</li> </ul>
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	<ul style="list-style-type: none"> <li>စီမံကိန်းဆိုင်ရာတွင် ယာယီလုပ်ငန်းစဉ်များအား ပြုစေခြင်း။</li> <li>မြို့ဖျက်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်မှဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများကို ပြန်အသုံးချနိုင်သော နေရာတွင် ပြန်လည်အသုံးပြုစေခြင်း။</li> <li>လုပ်ငန်းစဉ်ကာလအတွင်း ရေပစ္စည်းများအား ပြုစေခြင်း။</li> <li>လုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း အသံပြုသည့် ယာဉ်ယန္တရားများကွာလာမှုကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>သတိပေးဆိုင်ရာတံဆိပ်များ တပ်ဆင်ခြင်း။</li> <li>ကျွမ်းကျင်သော ဖျက်သိမ်းရေးဝန်ထမ်းများအဖွဲ့အစည်း ဖွဲ့စည်းခြင်း။</li> </ul>
၆။	လုပ်ငန်းစဉ် ကျွန်းများနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း အသံပြုသည့် ယာဉ်ယန္တရားများကွာလာမှုကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>သတိပေးဆိုင်ရာတံဆိပ်များ တပ်ဆင်ခြင်း။</li> <li>ကျွမ်းကျင်သော ဖျက်သိမ်းရေးဝန်ထမ်းများအဖွဲ့အစည်း ဖွဲ့စည်းခြင်း။</li> </ul>

စဉ်	သက်ရောက်မှု	လျော့နည်းစေရန် အရေးယူဆောင်ရွက်မှု
၆။	လုပ်ငန်းစဉ် ကျွန်းများနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>ကျွမ်းကျင်လုပ်သားများကို အသုံးပြုခြင်း။</li> <li>ဆိုဒီတာဝန်ခံမှု မြို့ဖျက်ရေး လုပ်ငန်းစဉ် မတော်တဆ နည်းစေရန် စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>ဆေးယန္တရားစိတ်များ လုပ်ငန်းစဉ်တွင် ထားပေးခြင်း။</li> </ul>
၇။	မီးဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>မီးသတ်ဆေးဘူးများ ထားရှိခြင်း။</li> <li>မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်များ ရေးဆွဲခြင်း။</li> <li>ဝန်ထမ်းများကို မီးငြိမ်းသတ်တက်စေရန် ကြိုတင်လေ့ကျင့်ပေးခြင်း။</li> </ul>

**၈။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးများကို စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်**

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	တိုင်းတာမည့် အကြိမ်အရေအတွက်	တိုင်းတာမည့် နေရာ
၁။	လေထုအရည်အသွေး	တစ်နှစ်လျှင် နှစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း
၂။	ဆူညံသံ	တစ်နှစ်လျှင် နှစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်းအတွင်း (လုပ်ငန်းစဉ်နေရာ နှင့် စက်ရုံဝင်းတွင်းတစ်နေရာ)
၃။	အမှိုက်စွန့်ပစ်မှု	အပတ်စဉ်	စက်ရုံ အတွင်းရှိ အမှိုက်စွန့်ပစ်ရာ နေရာ

- ၉။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရမည့်နည်းလမ်းများ**
- စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှု တိုက်ရိုက်စောင့်ကြပ်ခြင်း။
  - ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း တားမြစ်ထိန်းချုပ်ခြင်း။
  - ပြည်သူလူထု၏အကြံပြုချက်များ ဆွေးနွေးချက်များနှင့် ကန့်ကွက်မှုများအတွက် သတင်းအချက်အလက်များ ရယူပြီး ပြေငြိမ်းဆောင်ရွက်ခြင်း။
  - တိုက်ရိုက်ပါဝင်ပတ်သက်ခြင်းမရှိသည့် ကြားနေအဖွဲ့အစည်းများမှ စစ်ဆေးပေးခြင်း။

**၁၀။ အရေးပေါ်ကိစ္စများအတွက်စီမံချက်**

မီးဘေးအန္တရာယ် မီးဘေးလုံခြုံရေးစီမံချက်(ကြိုတင်/ဖြစ်ပွားချိန်/ပြန်လည်ထူထောင်ခြင်းကာလ) ရေးဆွဲခြင်း

ဤတင်စာတွယ်ရေး နည်းလမ်း	မြန်မားနိုင်ငံအတွင်းရှိ ဖြစ်ပွားမှုအား ရှောင်ရှားရန်	မြန်မာနိုင်ငံ အတွင်းရှိ တာဝန်
<ul style="list-style-type: none"> <li>မီးဘေးလုံခြုံရေးစီမံချက်ရေးဆွဲခြင်း။</li> <li>အရေးပေါ်မီးဘေးအန္တရာယ်သတိပေး လေ့ကျင့်ပေးခြင်း။</li> <li>ပြင်လယ်ကြားလွယ်သော အချက်အလက်များ စနစ်များ တပ်ဆင်ခြင်းနှင့် မီးဘေးလုံခြုံရေးစီမံချက်များ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။</li> <li>မီးဘေးအန္တရာယ်သတိပေးစနစ် ပေးခြင်း။</li> <li>စက်ရုံအတွင်း မီးဘေးအန္တရာယ် ပြင်ဆင်ခြင်းသော ဝန်ထမ်းများ သတိပေးစနစ်များ ပြုလုပ်ဆောင်ရွက်ထားခြင်းကို အလေးထား ဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>အရေးပေါ်အခြေအနေအား အခြားနေရာ များသို့ ပြန်ရွှေ့ဖွားစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> <li>လူနှင့် ပစ္စည်းများ စီမံခန့်ခွဲမှုအစည်း ဖွဲ့စည်းခြင်း။</li> <li>အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များ သတိပေးထားခြင်း။</li> <li>တိုက်ရိုက်သော ကာကွယ်ဆေးပစ္စည်းများ ထားခြင်း။</li> <li>ဘေးကင်းရာသို့ ရှောင်ရှားခြင်း။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>သတိပေးစနစ်များ ဖြစ်ပွားမှုများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> </ul>

**Fire Safety Plan**

- Ubetter (Myanmar) Fashion Company Limited** shall have to abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions by having factory building with Reinforced Concretes and also by having enough fire prevention applications. There will also be under ground water tanks with emergency water pump and fire hoses at standby position.
- We will appoint the fire safety officer to have the Fire Drill Instructions posted at every section of the factory and to provide training to use the fire safety equipment and fire safety procedures. We promise to provide **fire insurance** for the factory building

- ၁၁။ အကြံပြုချက်များ**
- အဆိုပြုထားသည့် စီမံချက်များအား အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအား တတ်နိုင်သမျှ အနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့် နည်းလမ်းများဖြင့် ဆောင်ရွက်ရန်။
  - ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှု သို့မဟုတ် ဖျက်သိမ်းမှုများကို စက်ရုံဝင်း ထိခံခန့်ခွဲမှုနှင့် စက်ရုံဝန်းကျင်ရှိ လူထုအား ဖြန့်ဝေပေးရန်။
  - အခါအခွင့်သင့်တိုင်း စက်ရုံဝင်းထိခံခန့်ခွဲမှုအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခန့်ခွဲမှု ရှောင်ရှားရန် လုပ်ငန်းစဉ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်သင်တန်းများ ပေးပို့ရန်။
  - ရရှိလာသော တုံ့ပြန်မှုနှင့် အတွေ့အကြုံသင်ခန်းစာများအပေါ် အခြေခံ၍ စီမံချက်များကို ပြင်ဆင်ရန်။

**Thank You**

**မေးစရာ မေးခွန်းများ (သို့မဟုတ်) အကြောင်းအရာများရှိပါက အကြံပြုဆွေးနွေး မေးမြန်းနိုင်ပါသည်။**

**အများပြည်သူများနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အခမ်းအနား မှတ်တမ်းတင်ဓာတ်ပုံများ**



**ပုံ(၇.၁) U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ တာဝန်ရှိသူ မှ စက်ရုံ၏လုပ်ငန်း အကျဉ်းချုပ်အား ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း။**

**ပုံ(၇.၂) U & G မှ Consultant မှ EMP အစီရင်ခံစာပါ အကြောင်းအရာများ ရှင်းလင်း တင်ပြခြင်း**



**ပုံ (၇.၃) အခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်ခဲ့သော ဧည့်သည်တော်များ**





**ပုံ (၇.၄) တက်ရောက်လာသော ဧည့်သည်တော်များမှ မေးခွန်းများ ဆွေးနွေးမေးမြန်းခြင်း**

အစီအစဉ်(၆)အရ တက်ရောက်လာသော ဧည့်သည်တော်များနှင့် အကြံပြု၊ ဆွေးနွေး၊ တိုင်ပင်၊ မေးမြန်းမှုများ ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။

မေး။ အုပ်ချုပ်ရေးမှူးမှ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သည့် စက်ရုံအသစ် ဖြစ်သဖြင့် ဒေသခံများ၏ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းရရှိမှု၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာရေး အတွက် မည်ကဲ့သို့ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိပုံ နှင့်ပတ်သက်ပြီး မေးမြန်းခဲ့ပါသည်။

ဖြေ။ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တာဝန်ခံမန်နေဂျာမှ စက်ရုံမှာ အလုပ်သမားသစ် ခန့်ထားရာတွင် ဒေသခံများအား ဦးစားပေး ခန့်ထားပါကြောင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွင် အလုပ်သမားများအတွက် လိုအပ်သော တစ်ကိုယ်ရည်သုံး အကာ အကွယ်ပစ္စည်းများ (PPE) ကိုထောက်ပံ့ပေးခြင်း၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်သက်၍လည်း အလုပ်သမားကို ပုံမှန် ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးပေးခြင်း၊ လူမှုဖူလုံရေးကဒ်များ ပြုလုပ်ပေးထားပါကြောင်း ဖြေကြားပေးခဲ့ပါသည်။

မေး။ ။ မီးသတ်ဦးစီးအရာရှိ မှလည်း စက်ရုံအသစ်ဖြစ်သည့်အတွက် မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်သည့်စနစ် ကောင်းမွန်စွာ ထားရှိရန် နှင့် လျှပ်စစ်ရှော့ ဖြစ်နိုင်သည့် အန္တရာယ်မဖြစ်အောင် စနစ်တကျ ပြုလုပ်ထားမှုရှိမရှိ နှင့် မီးသတ်ဆေးဘူး အသုံးပြုပုံများအား အလုပ်သမားများကို စနစ်တကျ သင်တန်း ပေးထားရန် လိုအပ်ကြောင်းနှင့် ပိတ်ဖြတ်စအမှိုက်များကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်မှုရှိမရှိနှင့် ပတ်သတ်၍လည်း အလုပ်သမား နှင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင်နေ ပြည်သူများ ကိုယ်စား မေးမြန်း အကြံပြု ပေးခဲ့ပါသည်။

ဖြေ။ ။ မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်သည့်စနစ်ကို ကောင်းမွန်စွာ ထားရှိထားပါကြောင်း၊ မီးသတ်သင်တန်း လည်း ပေးထားပါကြောင်း၊ မီးသတ်ဌာနခွင့်ပြုချက်ကိုမူ လျှောက်ထားဆဲဖြစ်ကြောင်း နှင့် လျှပ်စစ်ရှော့ ဖြစ်နိုင်သည့် အန္တရာယ်မဖြစ်အောင် စနစ်တကျ ပြုလုပ်ထားကြောင်း၊ အမှိုက်စွန့်ပစ်မှုနှင့် ပတ်သတ်၍ ပိတ်ဖြတ်စများကို YCDC နှင့် ချိတ်ဆက်ကာ Recycle အတွက် ပိတ်ဖြတ်စများရောင်းခြင်း ပြုလုပ်ပြီး နေ့စဉ်သုံး အမှိုက်များကိုလည်း စက်ရုံတွင်း အဖုံးပါသော အမှိုက်ပုံးများ ထားကာ စွန့်ပစ်စေပြီး YCDC နှင့် ချိတ်ဆက်ကာ

စနစ်တကျစွန့်ပစ်ကြောင်း ပြောဆိုခဲ့ပြီး ယခုလို အကြံပြုပေးသည့်အတွက် ကျေးဇူးတင် ရှိပါကြောင်း ပြန်လည် ဖြေကြားခဲ့ပါသည်။

အစီအစဉ် (၅) အရ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ တာဝန်ခံသူမှ နိဂုံးချုပ် ကျေးဇူးတင်စကား ပြောကြားခဲ့ပါသည်။ နိဂုံးချုပ် အနေဖြင့် ကျေးရွာတာဝန်ရှိသူများ၊ စီမံကိန်း စက်ရုံမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ရပ်မိရပ်ဖများအနေ နှင့် မိမိတို့၏နေ့စဉ် အလုပ်များကိုထားခဲ့ပြီး လာရောက် ပူးပေါင်းပါဝင်ပေးမှုအတွက် အထူးပင် ကျေးဇူးတင် ရှိပါကြောင်း ပြောကြားခဲ့ ပါသည်။

အစီအစဉ် (၆) အရ တက်ရောက်သော ဧည့်သည်တော်များကို အစားအသောက်များဖြင့် ကျွေးမွေး ဧည့်ခံခဲ့ပါသည်။

လူထုတွေ့ဆုံပွဲအား အောင်မြင်စွာ ပိတ်သိမ်းခဲ့ပါသည်။

**၇.၃။ တွေ့ဆုံပွဲမှအကြံပြုချက်များကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်း**

ရပ်ကွက်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး/ရာအိမ်မှူး မီးသတ်ဦးစီးအရာရှိ၏ အကြံပြုချက်များကို အကောင်အထည်ဖော်ရာတွင် အကြံပြုချက်အများစုမှာ စီမံကိန်းစက်ရုံဘက်မှ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ထားပြီးဖြစ်ပါသည်။ မီးသတ်စနစ်နှင့် ပတ်သက်၍ ပြည်စုံအောင် ဆောင်ရွက်ထားပြီးဖြစ်သလို မီးဘေးလုံခြုံရေး စစ်ဆေး ထောက်ခံချက် လက်မှတ်လည်း ရရှိထားပါသည်။ အမှိုက်များကိုလည်း YCDC နှင့်ချိတ်ဆက်ကာ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ခြင်း ပြုလုပ်ပြီး စီမံကိန်းစက်ရုံဘက်မှ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေး ၊ သာရေး ၊ နာရေး ကိစ္စများကိုလည်း စီမံဆောင်ရွက် ပေးလျှက်ရှိပါသည်။ CSR Plan ကိုလည်း အကောင်အထည်ဖော် လုပ်ဆောင်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

**ဆွေးနွေးမှု ရလဒ်များအနေဖြင့်**

- (၁) စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ ဒေသခံများအား အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းသစ်များ ရရှိအောင် ပိုမိုဖန်တီးပေးစေလိုခြင်း။
- (၂) အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအတွက် လူမှုဖူလုံရေးကဒ်များ ပြုလုပ်ပေးစေလိုခြင်း။
- (၃) အဝတ်အထည်ချုပ်လုပ်သည့်စက်ရုံဖြစ်၍ အလွယ်တကူ မီးလောင်နိုင်သည့် ကုန်ကြမ်းများရှိသဖြင့် စီမံကိန်း စက်ရုံအနေဖြင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးနှင့်ပတ်သက်၍ အထူးဂရုပြု ဆောင်ရွက်စေလိုကြောင်း။

တို့ဖြစ်ပါသည်။



ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းစက်ရုံအနေဖြင့် အကြံပြုချက်များအား စီမံကိန်း၏ တာဝန်ရှိသူမှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက် သွားမည့် အစီအစဉ်များအား အောက်ပါအတိုင်း ထပ်မံဖြည့်သွင်းထားပြီး လက်တွေ့အကောင်အထည်ဖော် လုပ်ဆောင်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၁။ ဒေသခံများအား အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းသစ်များ ရရှိအောင် ထပ်မံဖန်တီးပေးရန်။

၂။ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအတွက် လူမှုဖူလုံရေးကဒ်များ ပြုလုပ်ပေးရန်။

၃။ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးနှင့်ပတ်သတ်၍ Sensor စနစ်ဖြင့် မီးစလောင်သည်နှင့် အလိုအလျောက် ရေဖြန်းပေးသည့် စနစ်တပ်ဆင်ထားပြီး ဖြစ်ကြောင်း နှင့် မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ဝန်ထမ်းတိုင်း အသုံးပြုတက်စေရန် သင်တန်းပေးရန်။

တို့ ဖြစ်ပါသည်။

လူထုတွေ့ဆုံပွဲ တက်ရောက်သူစာရင်း

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ	လက်မှတ်
၁။	ဦးကျော်မြင့်	၂၃၇၆ကွက်၊ အုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန	ဝါးတရုရွာ။	ကျော်
၂။	ဦးဇွဲးခိုင်ဦး	အယ်ဒီတာချုပ်၊ စာရေး	၂၃၇၆ကွက်၊ ဝါးတရုရွာ။	ဇွဲး
၃။	ဦးစံငွေ	ကုသိမ်ဦး	၂၃၇၆ကွက်၊ ဝါးတရုရွာ။	စံငွေ
၄။	ဦးထွန်းအေး	ဒေသခံ	၂၃၇၆ကွက်၊ ဝါးတရုရွာ။	ထွန်း
၅။	ဦးကျော်ကျော်	ဒေသခံ	၂၃၇၆ကွက်၊ ဝါးတရုရွာ။	ကျော်
၆။	ဦးစိုးမိုးဝင်း	ဒေသခံ	၂၃၇၆ကွက်၊ ဝါးတရုရွာ။	စိုးမိုး
၇။	ဒေါ်စန္ဒာအေး	ပြည်သူ့စာရေးဆရာမ	စည်ပင်၊ ကျေးမာရေးဌာန။	စန္ဒာ
၈။	ဒေါ်လှသိန်း	ဒုတိယဦးစီး	စည်ပင်၊ ကျေးမာရေးဌာန။	လှသိန်း
၉။	မောင်ရွှေမိုး	မြည်သူ	၁၄၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	ရွှေမိုး
၁၀။	မောင်ရွှေမိုး (၂၂၁)	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	ရွှေမိုး
၁၁။	မောင်မျိုးစိန်	မြည်သူ	ဝါးတရုရွာ။	မျိုးစိန်
၁၂။	မာမာလေး	မြည်သူ	ဝါးတရုရွာ။	မာမာ
၁၃။	မာမာလေး	မြည်သူ	၂၃၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မာမာ
၁၄။	မာမာလေး	မြည်သူ	၁၄၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မာမာ
၁၅။	မောင်ကျော်မင်း	မြည်သူ	၁၄၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	ကျော်မင်း
၁၆။	မောင်မြတ်သူ	မြည်သူ	ဝါးတရုရွာ။	မြတ်သူ
၁၇။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၁၈။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၂၃၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၁၉။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၂၃၇၆ကွက်၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၀။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	ဝါးတရုရွာ။	မခိုင်
၂၁။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၂။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၃။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၄။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၅။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၆။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၇။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၈။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၂၉။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်
၃၀။	မခိုင်မိုး	မြည်သူ	၁၁၀၆၊ ရွှေမိုး၊ ၆၅၅မြည်သာ။	မခိုင်



U&G (GTIG) Garment Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan - EMP)

နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အပေါ် ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

နေ့ရက်။ ။ ၉.၃.၂၀၂၄

အမည်- ဦးကျော်ဖြူ

ရာထူး- ရင်းနှီးမြှုပ်နှံရေးမှူး

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ။ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံရေး၊ စက်မှုလုပ်ငန်း ဖြစ်ပေါ်လာစေရန် တစ်စုံတစ်ရာ ဖြစ်ပေါ်လာပါက ချက်ချင်း အကြောင်းကြားပေးပါရန် (GTIG) ကို (၁၂) တစ်လအတွင်း ပတ်သက်၍ အဆင်ပြေကြောင်း ၊ ကိုအတွင်း ဝန်ထမ်းများဖြင့် ဖြစ်ပေါ်လာစေရန် တစ်စုံတစ်ရာ ဖြစ်ပေါ်လာစေရန် အတိုင် ညွှန်ကြားဖြောင့်ပေးပါရန် အကြံပြုပါသည်။

ဇွန်  
ဦးကျော်ဖြူ  
အမှတ် (၂၃) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံရေးမှူး

U&G (GTIG) Garment Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan - EMP)

နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အပေါ် ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

နေ့ရက်။ ။ ၉.၃.၂၀၂၄

အမည်- ဦးထက်ထက်ခေတ်

ရာထူး- ဗဟို မီးသတ်ဦးစီးဌာန

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ။ ။ မီးဘေးလုံခြုံရေး ဌာန ပတ်သက်၍ မီးသတ် ဦးစီးဌာန ၏ သွန်သင်ရေးများ အတိုင် ဗိုလ်မှူး စောဝင်စွန်းက ထား၍ ဦးစီးသည်ကို ဆွေး နှိရပါမည်။ -

စာမျက်နှာ ၅၄၊ ၅၅၊ ၅၆ နှင့် ၅၇ များ ဝန်ထမ်းများ စီစဉ်ရန်။

ဝန်ထမ်း စုံစမ်း များ ဘာ မီးဘေးလုံခြုံရေး လစာစဉ်က ရေးသား စဉ် များ ပြုစုပေးရန် -

စုံစမ်း များ ဘာ မီးသတ်ရေးသား စဉ် များ ကျွမ်းကျင် ဌာန စောဝင် မဟာ ရေးသား ထားရန်။ -

*(Handwritten signature)*

ဦးထက်ထက်ခေတ်  
ဗဟို မီးသတ်ဦးစီးဌာန  
ရွှေလှိုင်သာယာမြို့နယ်

U&G (GTIG) Garment Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan - EMP)


နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အပေါ် ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

နေ့ရက်။ ။ ၉.၃.၂၀၂၄

အမည်- ဒေါ်စန္ဒာစော

ရာထူး- ကျွမ်းကျင်ရေးမှူး-၁ (ဖျိ.ပု.ပတ်ဝန်းကျင်)

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ။ ။ မိန့်ကြားချက်များ ပြည်ပဏာမ ဖြစ်ပေါ်နေခြင်းကို ထောက်ပံ့ပေးသည့် အခါ အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၁။ ရေအရင်းအမြစ်များကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၂။ လေထုညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၃။ အသံညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၄။ အပူပိုင်းညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၅။ အနံ့ညစ်ညမ်းမှုကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။  
၆။ အခြားညစ်ညမ်းမှုများကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရမည်။

  
ဦးစီး  
ကျွမ်းကျင်ရေးမှူး-၁  
ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဇာဏထောက်ပံ့ရေးဦးစီးဌာန

U&G (GTIG) Garment Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan - EMP)

နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အပေါ် ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

နေ့ရက်။ ။ ၉-၃-၂၀၂၄

အမည်- ဒေါ်ကျော်

ရာထူး- ၇၄၆၇၄၆

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ။ ။ စက်ရုံဒုတိယအဆင့်တွင် ဆွေးနွေးကတိပြု

ချက်များ ဆက်လက်ဆောင်ရွက်မည် ဟု ဖော်ပြပါသည်။

ဒေါ်ကျော် ကျော်

U&G (GTIG) Garment Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

(Environmental Management Plan - EMP)

နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း အပေါ် ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

နေ့ရက်။ ။ ၉.၃.၂၀၂၄

အမည်- ဦးအိ.စော: ၀၇. ၄၅၅၆ ၄၃၅၄၅

ရာထူး- ဂုဏ်ထူး ဂုဏ်ထူး

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ။ ။ ဖေါ့ပြပါ ဆက်စဉ် နှစ်ပတ်လည် ဖြစ်ပါ ပာဇာလို့

၇၅၆၇၀၀ ဝယ်ယူ၊ အား ပိုက်ရွာ၊ မြို့၊ အခြေအနေအထား၊ များ လို့ ဆောင်ရွက်ပါ  
ကြောင့် ဆက်စဉ် မှုကော်မတီ ချုပ်ဆိုပါ။ ၎င်းအခြေအနေအထား၊ ဆက်စဉ် ဖြစ်ပေါ်  
ကျင့် နှစ်ပတ်လည် အခြေအနေအထား၊ များ များ ကောင်းမွန်ပါကြောင်း၊  
ဆောင်ရွက် လိုက်ပါ။ နှစ်ပတ်လည် ဖြစ်ပေါ် ကျင့် အခြေအနေအထား  
ဆောင်ရွက် လိုက်ပါ။ နှစ်ပတ်လည် အခြေအနေအထား၊ များ များ ကောင်းမွန်ပါကြောင်း၊

ဦးအိ.စော  






### အခန်း (၈)

## ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

### ၈.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနည်းလမ်း

စီမံကိန်းတစ်ခုတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်ငန်းခွင် ဘေးကင်းလုံခြုံမှု ရှိစေရေးအတွက် ကောင်းစွာပြင်ဆင် ပြုစု ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တစ်ခု ရှိသင့်ပါသည်။ သို့ရာတွင် အစီအစဉ် ရေးဆွဲ ထားရုံဖြင့် မလုံလောက်သေးပါ။ ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာကို အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ ဤ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး / ကာကွယ်မှု အစီအစဉ်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုသည့် အစီအစဉ်များ ပါဝင်ပါသည်။

### ၈.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ ကာကွယ်မှု အစီအစဉ်များ

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ် ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း စီမံကိန်းအတွက် ရေးဆွဲထားသော ယင်းပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင် စီမံကိန်းကြောင့် အကျိုး သက်ရောက်မှုများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချမှုအစီအစဉ်များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရမည့် အစီအစဉ်များ ပါဝင်ပါသည်။ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် ဆောင်ရွက်ရန် အောက်ပါ အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲ ထားပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ -

#### ပါဝင်သော အချိန်ကာလများ -

- လုပ်ငန်း ပြင်ဆင်ခြင်းကာလ
- လုပ်ငန်း လည်ပတ်ခြင်း ကာလ
- လုပ်ငန်း ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ

#### ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ၏ ရည်ရွယ်ချက်များ -

- စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ် ရန်။
- ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချခြင်း နှင့် စီမံခန့်ခွဲခြင်းများကို ဆောင်ရွက်ရန်။
- ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင် ပါဝင်သော အဆင့်အလိုက် ကုန်ကျစရိတ်များကို တွက်ချက် ပေးရန်။

- CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအတွက် စီမံကိန်း အဆိုပြု ထားသော U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် အောက်ပါအပိုင်း (၆) ပိုင်းအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်သည်။
  - ❖ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်။
  - ❖ ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်။
  - ❖ ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အစီအစဉ်။
  - ❖ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် ပြင်ဆင်ထားခြင်း နှင့် ဆောင်ရွက်ခြင်း အစီအစဉ်။
  - ❖ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်း အစီအစဉ်။
  - ❖ လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ခံမှု အစီအစဉ်။

ဤအစီအစဉ်အား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူများမှ တာဝန်ယူလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်ပါသည်။ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာသည် ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်၏ တည်ဆဲပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ နှင့် ကိုက်ညီရမည်ဖြစ်သည်။ အောက်ပါအဖွဲ့အစည်းများသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်များ အတွက် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ရမည့်သူများ ဖြစ်ပါသည်။

- ❖ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.
- ❖ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး)
- ❖ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးဆောင်ရွက်မည့် တတိယအဖွဲ့အစည်း

ဤ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စီမံကိန်းသည် လုပ်ငန်း စတင်လည်ပတ်နေသော အခြေအနေရှိသော လုပ်ငန်းဖြစ်သောကြောင့် လုပ်ငန်းပြင်ဆင်ခြင်းကာလကို ချန်လှပ်ထားခဲ့ပြီး လုပ်ငန်း လည်ပတ်ခြင်း ကာလ နှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလအတွင်း ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း ရှိ/ မရှိ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း အစီအစဉ်များအား ဖော်ပြထားပါသည်။

**၈.၃။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ခြင်း**

ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာသည် U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း စီမံကိန်းအတွက် ရေးဆွဲထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ဤစီမံကိန်း အဆိုပြု သင်္ကေတ အနေဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း စီမံကိန်း လုပ်ဆောင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာပါ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များတွင် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လက်တွေ့လုပ်ဆောင်ချက်များ၊ နည်းလမ်းများနှင့် တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ခြင်း များကိုလည်း ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်မှ ပြဋ္ဌာန်းထားသောပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊

နည်းဥပဒေများနှင့် စည်းမျဉ်းများနှင့်အညီ လိုက်လျောညီထွေမှုရှိစေရန် ရေးဆွဲထားပါသည်။ အောက်တွင် ဖော်ပြထားသော ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲရေး အခြေခံမူများကို စနစ်တကျ လုပ်ဆောင်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ်သို့ ဆိုးကျိုး သက်ရောက်နိုင်မှုများကို လျှော့ချစေနိုင်ပြီး ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှုများကို ပိုမိုတိုးပွားလာမည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းတို့ အခြေခံမူများကို အောက်တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ရှောင်ရှားပါ** ➔ ပတ်ဝန်းကျင်(ထိန်းသိမ်းရေး) စီမံချက်ရေးဆွဲခြင်း နှင့် စီမံခန့်ခွဲခြင်းအားဖြင့် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှု မဖြစ်ပေါ်စေရန် ရှောင်ရှားပါ။ တစ်နည်းအားဖြင့် သဘာဝသစ်တောကြီးဝိုင်းများ၊ လူဦးရေ များပြားသော နေရာများ၊ ကျောင်းများ၊ ဆေးရုံများ စသည့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိရှလွယ်သော ဧရိယာများကို ရှောင်ရှားခြင်း။

**လျှော့ချပါ** ➔ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်မှုဖြစ်စေသော ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချပါ။ တစ်နည်းအားဖြင့် လေအရည်အသွေး သက်ရောက်မှုကို ထိန်းချုပ်ခြင်း၊ ဆူညံမှုအတွက် အရံအတားများ တည်ဆောက်ခြင်း ၊ မြေဆီလွှာတိုက်စားမှုကို လျှော့ချခြင်းနှင့်ထိန်းချုပ်ခြင်း၊ ရေကြီးမှုထိန်းချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း စသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေသည့် လုပ်ဆောင်ချက် များဖြင့် လျှော့ချစေခြင်း။

**အနိမ့်ဆုံးဖြစ်အောင်လုပ်ပါ** ➔ ရှောင်ရှားရန် မဖြစ်နိုင်သောနေရာများတွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေ သည့် သက်ရောက်မှုများကို အနိမ့်ဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်ပါ။ တစ်နည်းအားဖြင့် လေထုအတွင်းသို့ ထုတ်လွှတ်မှု များ ၊ အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ နှင့် အန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စုပုံစွန့်ပစ်ခြင်း စသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် လုပ်ဆောင်ချက်များကို အနိမ့်ဆုံး ဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

**ထိခိုက်မှုကိုကာမိအောင်ပြန်တည်ဆောက်ပါ** ➔ ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ်သို့ သက်ရောက်သော ဆိုးကျိုးများကို ကာမိ အောင်ပြန်လည်တည်ဆောက်ပါ။ တစ်နည်းအားဖြင့် နေရင်းဒေသအသစ်များ ဖန်တီးပေးခြင်း(သို့) ထိန်းသိမ်းရေး နည်းလမ်းများဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ ဆုံးရှုံးသွားသော ပိုင်ဆိုင်မှုများ၊ သွားလာအသုံးပြုခွင့်များ၊ အခွင့်အလမ်းများ အတွက် လျော်ကြေးပေးသည့်အနေဖြင့်အဆောက်အဦးနေရာသစ်များ ထောက်ပံ့ပေးခြင်း စသည့် လုပ်ဆောင်ချက် များဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ်ထိခိုက်မှုကို ကာမိအောင် ပြန်လည်တည်ဆောက်ခြင်း။

**တိုးတက်အောင်ဆောင်ရွက်ပါ** ➔ ပတ်ဝန်းကျင်ပေါ်သို့ ကောင်းကျိုးဖြစ်စေသောအရာများကို တိုးတက်အောင် ဆောင်ရွက်ပါ။ စီမံကိန်းမှရရှိနိုင်သည့် ကောင်းကျိုးများ တိုးတက်စေရေးအတွက် နောက်ထပ်ရင်းမြစ် သယံဇာတ များ ထောက်ပံ့ပေးခြင်း၊ လူမှုရေးတာဝန်ခံမှု အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းစသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ကောင်းကျိုး ဖြစ်စေသော လုပ်ဆောင်ချက်များဖြင့် တိုးတက်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း။

**၈.၄။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ကြည့်ရှုရန် တာဝန်ရှိသူများ**

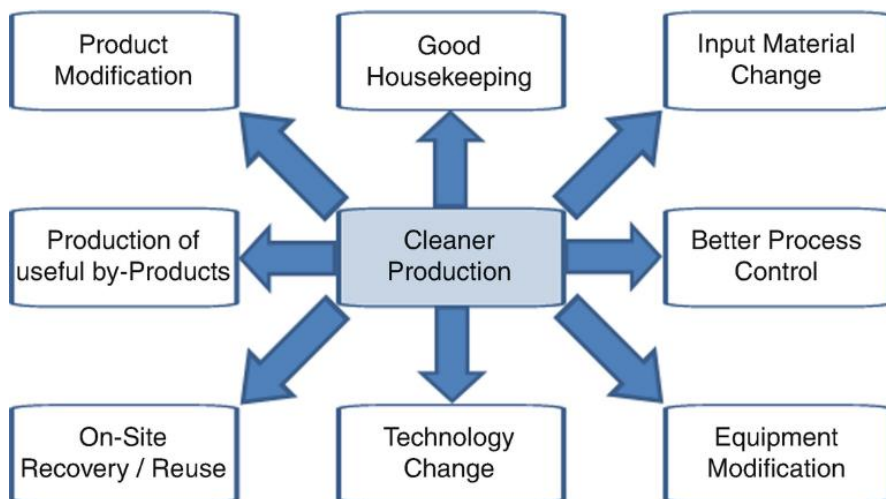
စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သူသည် လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်ရန် ပြင်ဆင်နေစဉ်တွင်၎င်း၊ လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်စဉ်ကာလ တစ်လျှောက်တွင်၎င်း အဆိုပြုစီမံကိန်းဖြစ်သော အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း အတွက် ရေးဆွဲသောယခုEMPတွင်ပါဝင်သောလေ့လာစောင့်ကြည့်မှုများကိုဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး

အရာရှိ (EHS Officer) ထားရှိရမည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင် ပြောင်းလဲမှုများကို လေ့လာစောင့်ကြည့် အကဲခတ်၍ သက်ဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဌာနသို့ တင်ပြသွားရမည် ဖြစ်သည်။

အဆိုပါ (EHS Officer) ရာထူးနေရာအတွက် ဝန်ထမ်းအသစ်ခန့်အပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း (သို့မဟုတ်) လုပ်ငန်းခွင် တွင်းမှ သက်ဆိုင်ရာ တာဝန်ရှိသူ ခေါင်းဆောင်ပိုင်းများအား မွန်းမံသင်တန်းပေးခြင်းဖြင့် စီမံ ဆောင်ရွက်စေ ရပါမည်။ သို့မှသာ စီမံကိန်း ဧရိယာတွင်ရှိသော လုပ်သားများအားလုံးအတွက် တာဝန်ရှိ၊ တာဝန် သိသည့် လုပ်သား အရင်းအမြစ်ကိုပါ အလေအလွင့်မရှိ စီမံခန့်ခွဲမှုများ ပြုလုပ်နိုင်မည်။ ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းနှင့် ပတ်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုတွင် အဓိကတာဝန်ရှိသူများမှာ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ ၊ (EHS Officer) ရာထူးများကိုပါ တွဲဖက်တာဝန်ယူထားရသော လုပ်ငန်းမန်နေဂျာများ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ ဒေသဆိုင်ရာ အသင်းအဖွဲ့များ၊ စီမံကိန်းလုပ်သားများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများသည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်ချက်များ နှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်း များအရ ဆောင်ရွက်ရန်တို့အတွက် တာဝန်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းမှ EHS Officer တာဝန်များဆောင်ရွက်ရသည့် တာဝန်ခံ အနေဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းများအား စဉ်ဆက်မပြတ် လေ့လာ စောင့်ကြည့်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများ၊ လုပ်သားများ လုံခြုံစွာ နေထိုင်ရေး၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာ ပျော်ရွှင်စေရေးကို ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နှင့် ဆက်စပ်နေသော ဘာသာရေး၊ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ လူမှုဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့ကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပြီး၊ ပေါ်ပေါက်လာသောအနေအထားနှင့် ဖြေရှင်း ဆောင်ရွက်ခဲ့သည်များကို စက်ရုံ နှင့် ဦးစီးဌာနတို့မှ တာဝန်ရှိသူများထံသို့ အစီရင်ခံစာ တင်ပြရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၈.၅။ စက်ရုံမှထွက်ရှိမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း နှင့် ညစ်ညမ်းမှုတို့ကို လျှော့ချမည့်ဆောင်ရွက်ချက်များ**

**၈.၅.၁။ သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှု နည်းစဉ်များ**



ပုံ(၈.၂) သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှု နည်းစဉ်များ

သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းပညာဆိုသည်မှာ ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းတစ်ခုမှ ထုတ်ကုန်ရရှိရေး ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအခြေအနေကို ဆိုးကျိုးပြုမည့် ညစ်ညမ်းစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၏ ဘေးအန္တရာယ်များကို ကြိုတင်ကာကွယ်ရန် (သို့) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကို လျော့ချနိုင်ရန် ထုတ်လုပ်မှုအဆင့်ဆင့်တွင် စဉ်ဆက်မပြတ် ဘက်ပေါင်းစုံမှ နည်းဗျူဟာများဖြင့် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်း ပညာရပ်ဖြစ်သည်။ သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှု နည်းပညာ ကို အသုံးပြု၍ ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများတွင်ဆောင်ရွက်ပါကအောက်ဖော်ပြပါ ကောင်းမွန်သောရလဒ် နှင့် အကျိုးကျေးဇူးများ ရရှိနိုင်ပါသည်။

- ၁။ သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းပညာကိုအသုံးပြုခြင်းဖြင့် ကုန်ကျစရိတ်သက်သာခြင်း၊အမြန်လွယ်ကူစွာအကောင်အထည် ဖော်နိုင်ခြင်း။
- ၂။ ထုတ်လုပ်မှုနှုန်း မြင့်တက်လာခြင်း။
- ၃။ ထုတ်လုပ်မှု ကုန်ကျစရိတ်သက်သာခြင်း။
- ၄။ စီးပွားရေးဆိုင်ရာ အကျိုးကျေးဇူးများ တိုးပွားလာခြင်း။
- ၅။ ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဝန်ထုတ်ဝန်ပိုးလျော့နည်းစေခြင်း။
- ၆။ မိမိနှင့် ယှဉ်ပြိုင်ဘက်များအပေါ် အားသာချက်များရှိနိုင်ခြင်း။
- ၇။ စွန့်ထုတ်ပစ္စည်းပမာဏ လျော့နည်း ကျဆင်းစေခြင်း။
- ၈။ စွန့်ထုတ်ပစ္စည်းများကို ပြန်လည်ပြင်ဆင်ရမည့် စက်ကိရိယာအတွက် ကုန်ကျငွေသက်သာခြင်း။
- ၉။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အခြေအနေတိုးတက်လာခြင်း။
- ၁၀။ စဉ်ဆက်မပြတ် ရေရှည်တည်တံ့နေသောသဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ တိုးတက်မှုကို ဖြစ်ပေါ်စေခြင်း။

### **What are the benefits of Cleaner Production?**



ပုံ(၈.၃) သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်များ၏ အကျိုးကျေးဇူးများ

သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ် (Cleaner Production Process) တွင် အောက်ပါအချက်များ ပါဝင်ပါသည်။

၁။ စက်ရုံသန့်ရှင်းသပ်ရပ်ရေးနှင့် ကောင်းမွန်သော ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး။ (Good House Keeping)

၂။ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ ပြောင်းလဲအသုံးပြုခြင်း။ (In Put Raw Material Change)

၃။ ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်ကို ထိန်းချုပ်ခြင်း။ (Process Control)

၄။ စက်ပစ္စည်းကရိယာများကို အဆင့်မြှင့်မွမ်းမံခြင်း။ (Equipment Modification)

၅။ ပြန်လည်ပြုပြင်ခြင်းနှင့် ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း။ (On Site Recovery and Reuse)

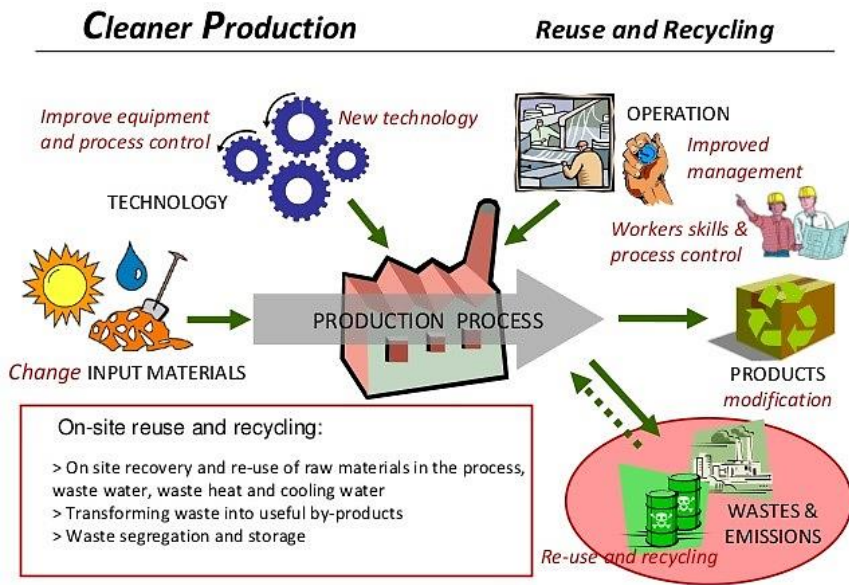
၆။ ဘေးထွက်ထုတ်ကုန်များကို ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း။ (Production of Use by Product)

၇။ ထုတ်ကုန်၏ အရည်အသွေးကို အဆင့်မြှင့်မွမ်းမံခြင်း။ (Product Modification)

၈။ နည်းပညာပြောင်းလဲအသုံးပြုခြင်း။ (Technology Change)

သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ် အကောင်အထည်ဖော်စီမံခန့်ခွဲရာတွင် စီမံအုပ်ချုပ်သူ၏ ခိုင်မာသည့် ဆုံးဖြတ်ချက် အာမခံချက်စသော (Top Management Commitment) သည် အရေးအကြီးဆုံးအခန်း ကဏ္ဍတွင် ပါဝင်ပါသည်။

ထိုသို့ စီမံကိန်းစက်ရုံအတွက် သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာ၌ လိုအပ်သော လုပ်ငန်းစဉ် အဆင့်ဆင့်မှာ အောက်တွင်ဖော်ပြထားသည့် process များပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ(၈.၄) သန့်စင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ် အကောင်အထည်ဖော် စီမံခန့်ခွဲမှု

**၈.၆။ ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအစီအစဉ်**

လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် စီမံကိန်းစက်ရုံရှိ လူတိုင်းတွင် တာဝန်ရှိပါသည်။ အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် လုပ်ဆောင်ခြင်း၏ လုပ်ငန်းဧရိယာ အတွင်း၌ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းနေစေရေးအတွက် အဓိက တာဝန်ရှိသူများမှာ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဖြစ်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ စီမံကိန်း အဆိုပြုသူ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. အနေဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ပြင်ဆင်နေဆဲ၌ ၊ ဆောင်ရွက်နေစဉ်တလျှောက်၌ ၎င်းလုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်းရှိသော လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရန် အတွက် ဦးစားပေး ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။

လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး တာဝန်ခံအနေဖြင့် ကျန်းမာရေးနှင့်လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အစီအစဉ်အတွက် အောက်ပါလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

- ❖ စီမံကိန်းအတွက် လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်ကို ပြုစုရေးသားရမည်။
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ပတ်သက်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများကို စုဆောင်းထားရှိရမည်။
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်အတွက် အန္တရာယ်ကင်းသည့် လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များ၊ အန္တရာယ်အကဲဖြတ်မှုများကို ရေးဆွဲ ထားရမည်။
- ❖ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သော စက်ရုံတွင် အလုပ်လုပ်သော လုပ်သားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးခြင်း နှင့် ဝတ်ဆင်ရန် တင်းကြပ်စွာ ကြပ်မတ်ပေးခြင်း။
- ❖ လုပ်ငန်းခွင် ထိခိုက်မှုသတင်းများအား အချိန်နှင့် အမျှထုတ်ပြန်ပေးနေရမည်။

EHS Officer အနေဖြင့် အောက်ပါလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပါသည်။

- ❖ စီမံကိန်းအဆင့်ဆင့်နှင့် အဆင့်အလိုက်၊ အချိန်ကာလ (ပြင်ဆင်ခြင်းကာလ၊ လည်ပတ်ခြင်းကာလ နှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ) အတောအတွင်း လုပ်ကွက်အတွင်း ယင်းပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များကို ပုံမှန်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခြင်းနှင့် အစီရင်ခံစာ ရေးသား ပြုစုခြင်း။
- ❖ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်ချက်များကို ပြည့်စုံစွာမှတ်သားထားသော မှတ်တမ်းများ နှင့် ဦးစီးဌာနများ နှင့် မည်သည့်ဖက်မှ ဘက်လိုက်မှုမရှိသော တတိယအဖွဲ့အစည်းများမှ လာရောက်ကွင်းဆင်း စစ်ဆေးတိုင်းတာသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ၏ မှတ်တမ်းများကို လုပ်ကွက်တွင်း သိမ်းဆည်းထားရှိခြင်း။
- ❖ စီမံကိန်းကာလတစ်ခုလုံးအတွက် လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း သုံးရေလုံလောက်စွာ ရရှိရန်နှင့် သုံးစွဲရန်အတွက် စီမံပေးခြင်း နှင့် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။
- ❖ လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်း ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်ရန်အတွက် စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းအတွက် အစီအစဉ်ရေးဆွဲခြင်း။



- ❖ အစိုးရမှ အသစ်ပြဌာန်းထားသော၊ ပြောင်းလဲလိုက်သောဥပဒေ နှင့် နည်းဥပဒေများကို ထုတ်ပြန် ပေးရမည်။
- ❖ လုပ်ငန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် လုပ်သားများအား လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကင်းရေး သင်တန်းများနှင့် တခြား ဆက်စပ်လျှက်ရှိသည့် သင်တန်းများကို စေလွှတ်ရန် အချိန်ဇယား ဆွဲထားရမည်။

**၈.၇။ အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်မှုအစီအစဉ်**

အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း၌ ဝန်ထမ်းများ၊ အလုပ်သမားများ၊ သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်၊ ပိုင်ဆိုင်မှုပစ္စည်း၊ အဆောက်အဦးစသည်တို့ကို အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သည့် ပုံမှန်မဟုတ်သော မတော်တဆ ဘေးအန္တရာယ်တစ်ခုခုကို အရေးပေါ်အခြေအနေ ဟုခေါ်သည်။ အရေးပေါ် အခြေအနေ တုန့်ပြန်မှု အစီအစဉ်သည် ရုတ်တရက် (သို့မဟုတ်) မမျှော်မှန်းထားသော အရေးပေါ် အခြေအနေများ ပေါ်ပေါက်လာပါက ကိုင်တွယ် စီမံနိုင်ရန်အတွက် အောက်ပါရည်ရွယ်ချက်များဖြင့် ပြင်ဆင်ထားသော အစီအစဉ် ဖြစ်ပါသည်။ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သောစက်ရုံတွင် လုပ်သား၊ ငွေကြေး အရင်းအနှီး၊ လိုအပ်သည့် စက်ပစ္စည်း၊ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို အသုံးပြု၍ ကုန်ချောပစ္စည်းကို ထုတ်လုပ်ရာတွင် အရေးပေါ် အခြေအနေများ ကြုံတွေ့သည့်အခါများ၌ ဝန်ထမ်းများ၏ အသက်၊ ရင်းနှီးမှု ပစ္စည်းများနှင့် အဆောက်အဦးများ ဆုံးရှုံးမှု အနည်းဆုံး ဖြစ်နိုင်ရန်အတွက် အရေးပေါ်ဖြစ်ပေါ်လာမှုကို အတက်နိုင်ဆုံး တားဆီးနိုင်ရန် ကြိုတင် ပြင်ဆင်မှု များကို ရေးဆွဲထားရပါမည်။

စက်ရုံတစ်ခုတွင် လုပ်ဆောင်နေသည့် လုပ်ငန်းစဉ်များပေါ်မူတည်၍ အရေးပေါ်အခြေအနေများ ဖြစ်ပေါ် နိုင်သည့် အခြေအနေများလည်း ရှိပါသည်။ သဘာဝကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အရေးပေါ်အခြေအနေ များလည်း ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်ပါသည်။ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော အရေးပေါ်အခြေအနေများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- (က) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ ကြုံတွေ့ရခြင်း
- (ခ) စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေး အရေးပေါ်အခြေအနေကြုံတွေ့ရခြင်း
- (ဂ) မီးဘေးအန္တရာယ်များ ကြုံတွေ့ခြင်း
- (က) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များကြုံတွေ့ရခြင်း

သဘာဝအလျောက် ဖြစ်ပေါ်နေသည့် ရေထု၊ လေထု၊ မြေထုများသည် လူသားများအတွက် ကောင်းကျိုးများစွာ သယ်ဆောင်လာနိုင်သကဲ့သို့ တစ်ခါတစ်ရံတွင် မမျှော်လင့်ဘဲ ထင်မှတ်မထားသည့် အောက်ပါသဘာဝ ဘေး အန္တရာယ်များလည်းကြုံတွေ့နိုင်ပါသည်။

- (၁) ရေကြီးခြင်း
- (၂) လေပြင်းမုန်တိုင်းတိုက်ခတ်ခြင်း
- (၃) ငလျင်လှုပ်ခြင်း၊ မြေပြိုခြင်း
- (၄) မိုးကြိုးပစ်ခြင်း

**(၅) အအေးလှိုင်းဖြတ်ခြင်း**

အထက်ပါ ဘေးအန္တရာယ်များ ကြုံတွေ့ပါက ဝန်ထမ်းများ၏ အသက်အန္တရာယ်နှင့် စက်ရုံသုံး စက်ပစ္စည်းများ၊ ကုန်ကြမ်းနှင့်ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ ဆုံးရှုံးမှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ကြိုတင်ကာကွယ်တားဆီးခြင်း၊ အချိန်နှင့် အမျှ ထုတ်လွှင့်ပေးနေသော မိုးလေဝသသတင်းများ၊ ရေဒီယိုမှထုတ်လွှတ်သော အရေးကြီးမိုးလေဝသ ကြော်ငြာချက်များကိုလည်း နားထောင်၍ သတိပေးစာများကပ်ပေးခြင်း၊ အသိပေးနှိုးဆော်ပေးခြင်း၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပွားပါက တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဝန်ထမ်းများကိုလည်း မီးဘေးအန္တရာယ်ကို မည်ကဲ့သို့ ကာကွယ် ပြင်ဆင် ထားရမည် ကိုလည်း သင်ကြားပြသပေးထားရပါမည်။

**(ခ) စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ကျန်းမာရေး အရေးပေါ်အခြေအနေ ကြုံတွေ့ရခြင်း**

စက်ရုံတွင် အလုပ်လုပ်နေသော ဝန်ထမ်းများ၏ အလုပ်လုပ်နေစဉ်အတွင်း ရုတ်တရက်အရေးပေါ် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ကျန်းမာရေး အခြေအနေများမှာ တာဝန်ဖြင့်ပြင်ပတွင် တာဝန်ထမ်းဆောင်နေချိန်တွင် မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများဖြစ်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ ရုတ်တရက် သွေးတိုးခြင်း၊ သွေးကျခြင်း၊ သတိလစ်ခြင်း၊ အတက်ရောဂါ ခံစားမှုပြင်းထန်၍ နှလုံးရောဂါများထဖောက်ခြင်း၊ အစာအဆိပ်သင့်ခြင်း တို့ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါ အခြေအနေများ အရေးပေါ် ဖြစ်ပေါ်လာပါက စက်ရုံတွင်းရှိ ဆေးသေတ္တာနှင့် ရှေးဦးသူနာပြုနည်း ဖြင့် ပြုစုခြင်းကို ပြုလုပ်ပေးရမည်။ ထိုအခြေအနေ နှင့် မလုံလောက်ပါက ဆေးရုံသို့ သွားရောက်ကုသမှု ခံယူနိုင်ရန် မော်တော်ယာဉ်များဖြင့် ဆေးရုံ၊ ဆေးပေးခန်းသို့ ခေါ်ဆောင်ပေးခြင်း၊ လိုအပ်သော ဆေးကုသမှု စရိတ်ကို စီစဉ်ဆောင်ရွက်ပေးခြင်းများ ထားရှိရပါမည်။

**(ဂ) မီးဘေးအန္တရာယ်များ ကြုံတွေ့ခြင်း**

မီးဘေးအန္တရာယ်များ ကြုံတွေ့နိုင်ခြင်း အကြောင်းတရားများ (၂) ချက်ရှိနိုင်သည်။ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် အကြောင်းတရားများမှာ စက်ရုံတွင်း ဖြစ်ပေါ်နိုင်သောအကြောင်းတရားများ နှင့် စက်ရုံပြင်ပမှ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကြောင်းတရားများ တို့ဖြစ်သည်။ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်သော စက်ရုံအတွင်း မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် အကြောင်းတရားများမှာ လျှပ်စစ်ဝါယာများ ရှော့ ဖြစ်ခြင်းကြောင့် လောင်ကျွမ်းခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်များ အသုံးပြုမှုကြောင့် အပူလွန်လောင်ကျွမ်းခြင်း နှင့် ဝန်ထမ်းများပေါ့ဆမှုကြောင့် ကုန်ကြမ်းများ နှင့်ကုန်ချောပစ္စည်းများ လောင်ကျွမ်းခြင်း တို့ဖြစ်သည်။ မီးစက်နှင့် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များတွင် အသုံးပြုသော လောင်စာဆီများကို သိုလှောင်ထားရှိလျှင်လည်း မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။

မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားပြီးမှ မီးငြိမ်းသတ်ခြင်းထက် မီးလောင်မှု မဖြစ်ပွားစေရန် ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်းသည် ပို၍ ကောင်းမွန်သော လုပ်ဆောင်ချက် တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်းများ ပြုလုပ်ထားသော်လည်း မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပွားလာပါက စနစ်တကျ မီးငြိမ်းသတ်ခြင်းများ ပြုလုပ်ပေးရမည်။

**(ဃ) လောင်စာဆီများ ယိုဖိတ်ခြင်း**

မည်သည့်လောင်စာဆီ ယိုဖိတ်ခြင်းမဆို မည်သည့်ပမာဏဖြစ်စေ လုံခြုံစိတ်ချရသော၊ ထိရောက်သော နည်းလမ်းများ အသုံးပြု ဖယ်ရှားရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူ့ကျန်းမာရေးကို အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော ဤကဲ့သို့ လောင်စာဆီ ဖိတ်ယိုမှုများဖြစ်ပေါ်လာပါက လျှင်မြန်စွာ တုန့်ပြန်မှုဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ ဤကဲ့သို့ တုန့်ပြန်မှု လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအတိုင်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် အောက်ပါ ဇယားတွင် မတော်တဆမှုကြောင့် ဖိတ်ဆင်ခြင်း နှင့် ပေါ့လျော့မှုကြောင့် ဖိတ်စင်ခြင်း ဟူ၍ ခွဲခြားထားပါသည်။

**မတော်တဆမှုကြောင့် ဖိတ်စင်ခြင်းနှင့် ပေါ့လျော့မှုကြောင့် ဖိတ်စင်ခြင်း**

မတော်တဆမှုကြောင့်ဖိတ်စင်ခြင်း	ပေါ့လျော့မှုကြောင့်ဖိတ်စင်ခြင်း
ဖိတ်စင်မှုပမာဏအနည်းငယ် (၂ ပမာ - ၂၀ ဂါလံအောက် နည်းသော)	ဧရိယာအများအပြားသို့ ပြန့်နှံ့နိုင်သော အမြောက်အများ ဖိတ်စင်ခြင်း
ထိန်းချုပ်နိုင်သော ပမာဏ	ထိန်းချုပ်၍မရနိုင်သော ပမာဏ
လုံခြုံစိတ်ချစွာ ရှင်းလင်းရန် ပုံမှန်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ အတိုင်း လုပ်ဆောင်နိုင်ခြင်း	ရှင်းလင်းရန်အတွက် အထူးပစ္စည်းကိရိယာများ၊ သင်တန်းပို့ချမှုများ လိုအပ်ခြင်း
ရှင်းလင်းရန်အတွက်လုံလောက်သော ပစ္စည်းကိရိယာများ	လူ့ကျန်းမာရေး (သို့မဟုတ်) ပတ်ဝန်းကျင်အား အန္တရာယ်ရှိနိုင်သော ပမာဏ

**(င) အရေးပေါ်အခြေအနေကျရောက်ပြီး စီမံခန့်ခွဲခြင်း**

အရေးပေါ်အခြေအနေကျရောက်ပြီးသည့်အခါ ရှာဖွေကယ်ဆယ်ရေးအပါအဝင် အရေးပေါ် တုံ့ပြန်ရေး လုပ်ငန်းများ ကို အောက်ပါအတိုင်းစီစဉ်ဆောင်ရွက်ရပါမည်-

- (က) အရေးပေါ်အခြေအနေကြောင့် ပျောက်ဆုံးနေသူများကို အရေးပေါ်ရှာဖွေ ကယ်ဆယ် ခြင်း။
- (ခ) ဘေးသင့်သူများအား ဘေးလွတ်ရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းပေးခြင်းနှင့် ယာယီခိုလှုံရာ အဆောက်အဦများ တွင် နေရာချထားပေးခြင်း။
- (ဂ) စားနပ်ရိက္ခာနှင့် ကယ်ဆယ်ရေးပစ္စည်းများ အရေးပေါ်ထောက်ပံ့ပေးခြင်း။
- (ဃ) ထိခိုက်ဒဏ်ရာရသူနှင့် မကျန်းမာသူများအား ဆေးဝါးကုသမှုပေးခြင်း။

အရေးပေါ်အခြေအနေ တုန့်ပြန်မှုအစီအစဉ်အတွက် လိုအပ်သော ပစ္စည်းကိရိယာအနေဖြင့် ဆေးသတ္တာများ ထားရှိပေးခြင်း ၊ Fire Alarm များ နှင့် မီးသတ်ဆေးဘူးများ ထားရှိပေးခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်များ ထားရှိပေးခြင်း ၊ သတိပေးစာများကပ်ပေးခြင်း စသဖြင့် ပြင်ဆင်ထားရှိပါသည်။

မီးဘေးအန္တရာယ် နှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေတွင် တာဝန်ယူမည့် အဖွဲ့မှာ -

စဉ်	အမည်	ရာထူး	တာဝန်	ဆက်သွယ်ရမည့်ဖုန်းနံပါတ်
၁။	ဦးရင်ရွှေ	Production MG	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်	09-788005288
၂	ဦးသန့်စင်	All Supervisor	အဖွဲ့ဝင်	09-790553047

၃	မောင်စိုင်းလင်းဖြိုး	Pattern (OP)	အဖွဲ့ဝင်	-
၄	မောင်ခွဲညီညီ	Cutter (OP)	အဖွဲ့ဝင်	-
၅	မောင်မြတ်မင်းကြည်သာ	FUS (HP)	အဖွဲ့ဝင်	-
၆	မောင်လှိုင်ဖြိုးဝေ	PK (HP)	အဖွဲ့ဝင်	-
၇	မောင်ချမ်းပြည့်စုံ	Packing (OP)	အဖွဲ့ဝင်	-
၈	မောင်ကျော်မင်းထွန်း	Packing (HP)	အဖွဲ့ဝင်	-
	ရွှေပြည်သာမြို့နယ်မီးသတ်စခန်း		09-400544406/09-400544407	

**၈.၈။ ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုတိုင်းတာမည့် အချက်အလက်များ**

အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မည့်နေရာတွင် လေ၊ ဆူညံသံအရည်အသွေး နှင့် အခြား လိုအပ်သော အခြေခံအချက်အလက်များ ရယူဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ကိုဩဒီနိတ်အမှတ်များကို ဇယား(၈.၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ စက်ရုံ ဧရိယာအတွင်း ကုန်ထုတ်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော ဆူညံသံများ တိုင်းတာရန် ကောက်ယူမည့် နေရာများ သတ်မှတ်၍ ၎င်းကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်နေစဉ် နှစ်စဉ် ခြောက်လလျှင် တစ်ကြိမ် တိုင်းတာ စစ်ဆေးခြင်းတို့ကို ပြုလုပ်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၈.၉။ စက်ရုံနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲခြင်းအစီရင်ခံစာအတွက် ငွေကြေးလျာထားငွေနှင့် တာဝန်ခံသည့်ပုဂ္ဂိုလ်**

အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရောင်းချသည့် စက်ရုံနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာအတွက် ငွေကြေးလျာထားငွေ နှင့် တာဝန်ခံသည့်ပုဂ္ဂိုလ်တို့၏ အချက်အလက်များကို ဇယား (၈.၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၎င်းပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုမည့် ခန့်မှန်းရန်ပုံငွေလျာထားချက် နှင့် လုံလောက်မှုမရှိပါက ထပ်မံဖြည့်သွင်း ဆောင်ရွက်ရပါမည် ဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား (၈.၁) လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်နှင့်ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလအတွက် ဆောင်ရွက်ရမည့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်များ**

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်နည်းလမ်း	စစ်ဆေးမည့်ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (မြန်မာကျပ်)	တာဝန်ခံ
၁။	လေ အရည်အသွေး	၁။ ဖုန်မှုန့်စစ်ဆေးချက်များ (PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> ) ၂။ မီးခိုးငွေ့နှင့်လေထုပတ်ဝန်းကျင် ထုတ်လုပ်မှု (CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> and O <sub>3</sub> )	လေ အရည်အသွေး တိုင်းတာရေးစက် ကိရိယာများဖြင့်	တစ်နှစ်လျှင် နှစ်ကြိမ်	စီမံကိန်း ဧရိယာ (16° 58' 32.25"N, 96° 2' 58.28"E)	၁,၅၀၀,၀၀၀	EHS
၂။	ဆူညံသံ နှင့် တုန်ခါမှုများ	Equivalent noise level dB (A)	ဆူညံသံတိုင်းတာရေး စက် ကိရိယာများဖြင့်	၆လလျှင် တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းဧရိယာ (16° 58' 32.25"N, 96° 2' 58.28"E)	၂၀၀,၀၀၀	EHS
၃။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးလောင်လွယ် သော ပစ္စည်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း။	ကြိုတင်သင်တန်းပေး လေ့ကျင့်မှုများဖြင့်	လစဉ်	လုပ်ငန်းဧရိယာ	၁၅၀,၀၀၀	EHS

၄။	ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	လုပ်ငန်းခွင်ကာကွယ်ရေး ၊ ပစ္စည်းအမျိုးအစားနှင့် အရေအတွက်၊ ကျန်းမာရေးအထောက်အပံ့၊ သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်ခြင်း၊ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုနှင့် အထောက်အပံ့များ။	ကြိုတင်သင်တန်းပေးလေ့ကျင့်မှုများဖြင့်	နေ့စဉ်၊ လစဉ်	လုပ်ငန်းဧရိယာ	၅၀၀,၀၀၀	EHS
၅။	ယခင်အခြေအနေအတိုင်း ပြန်လည်မွမ်းမံခြင်း (မြင်ကွင်းပသာဒ)	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အခြားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ	သက်ဆိုင်ရာ ညွှန်ကြားချက်များဖြင့်	လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းသည့် ကာလ တလျှောက်	လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းသည့်နေရာ	၅၀၀,၀၀၀	EHS
၆။	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စစ်ဆေးခြင်း	ချိုင့်ခွက်များ၊ တွင်းများအား ဖို့ခြင်း၊ အပင်များ ပြန်လည်စိုက်ပျိုးခြင်း။	တာဝန်ခံ မန်နေဂျာ၏ စီမံကိန်း ခန့်ခွဲမှုဖြင့်	လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းသည့် ကာလတလျှောက်	လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းသည့်နေရာ	၅၀၀,၀၀၀	EHS
၇။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စီမံခန့်ခွဲခြင်း နှင့် ရှင်းလင်းခြင်း	၁။ အမှိုက်သိမ်းခြင်း။ ၂။ သန့်ရှင်းရေးနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး။ ၃။ ပြန်လည်အသုံးချ(Recycling) ရောင်းချခြင်း။	ကြိုတင်သင်တန်းပေးလေ့ကျင့်မှုများဖြင့်	နေ့စဉ် နေ့စဉ် အပတ်စဉ်၊ လစဉ်	လုပ်ငန်းဧရိယာ	၂၀၀,၀၀၀	EHS

၈။	စွမ်းအင်သုံးစွဲခြင်း	၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား၊ လုပ်ငန်းသုံးရေ ရုပ်ကြွင်းလောင်စာ ဒီဇယ်နှင့် စက်ဆီချောဆီ အသုံးပြုခွဲမှု ကန့်သတ်သုံးစွဲခြင်း။	EHS ၏ စီမံကိန်းခန့်ခွဲမှုဖြင့်	လစဉ် စွမ်းအင်သုံးစွဲခြင်းကို စောင့်ကြည့် စစ်ဆေးခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	-	တာဝန်ခံ မန်နေဂျာ
၉။	အန္တရာယ်များသော ပစ္စည်းကိရိယာ/ အထောက်အကူပြု ဓာတုပစ္စည်းများ	၁။ အထောက်အကူပြု ဓာတုပစ္စည်းများ ထုတ်ပေးခြင်းနှင့် သိုလှောင်ခြင်း၏ လုပ်ငန်းတည်နေရာကို စစ်ဆေးခြင်း။ ၂။ အရေးပေါ် အခြေအနေအတွက် ကြိုတင်ပြင်ဆင်ထားခြင်းနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကျွမ်းကျင်မှု အရည်အချင်း။ ၃။ ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေများကို စုံစမ်းစစ်ဆေးပြီး မည်သည့်နည်းနှင့်မဆို မရှိအောင် လိုက်ပါဆောင်ရွက်ရပါမည်။ ၄။ အန္တရာယ်များသော ပစ္စည်းကိရိယာများကို Work	EHS ၏ စီမံကိန်းခန့်ခွဲမှုဖြင့်	နေ့စဉ်  တစ်နှစ်လျှင် နှစ်ကြိမ်  အရေးကြီးဆုံးအပိုင်းကို အခြေခံ၍ လုပ်ဆောင်ရန်	လုပ်ငန်းဧရိယာ	-	EHS

		Instruction အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။					
--	--	---	--	--	--	--	--

**ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်မည့်အဖွဲ့ဝင်များ**

စဉ်	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၁	Mr. Liu Bo	Managing Director	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၂	မဝင့်ဝါဖူး	HR Manager	ဒု-ခေါင်းဆောင်
၃	မခင်မိုးမိုးဟန်	HR Staff	အဖွဲ့ဝင်
၄	မနှင်းအူလီ	Office Staff	အဖွဲ့ဝင်
၅	မသဇင်ထွန်း	Nurse	အဖွဲ့ဝင်
၆	မနှင်းဖူးပွင့်	Translator	အဖွဲ့ဝင်
၇	မောင်ဟိန်းထက်လွင်	EP(OP)	အဖွဲ့ဝင်
၈	မောင်ဇင်မျိုးအောင်	WH(HP)	အဖွဲ့ဝင်
၉	မောင်လှထွေး	Iron (HP)	အဖွဲ့ဝင်
၁၀	မောင်ချစ်မင်းဦး	Boiler (OP)	အဖွဲ့ဝင်



ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်မည့် အဖွဲ့ဝင်များ၏ တာဝန်နှင့်ဝတ္တရားများမှာ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ အကြောင်းအရာများကို သေချာသိရှိ နားလည်ရမည်ဖြစ်ပြီး လက်တွေ့ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံအလုပ်သမားများ အားလုံးကိုလည်း ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အတွက် လိုအပ်သည့် မီးဘေးအန္တရာယ်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများပေးခြင်း ၊ Solid Waste Management အတွက် လိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းများ ချမှတ်၍ စနစ်တကျ လိုက်နာကျင့်သုံးစေခြင်း၊ စွမ်းအင်ခြွေတာ သုံးစွဲတက်စေရန် နားလည်အောင် ဟောပြောစည်းရုံးခြင်း စသည့်အချက်များ လုပ်ဆောင်ပြီး သာယာ၊ သန့်ရှင်း၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းသော၊ပျော်ရွှင်သော လုပ်ငန်းခွင်ဘဝကို ဖန်တီးပေးရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့အတွက် ကုန်ကျမည့် ငွေကြေးများအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ရန်ပုံငွေဖြင့် လုံလောက်မှု မရှိပါက ထပ်မံဖြည့်သွင်း၍ သုံးစွဲရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**၈.၁၀။ ဒေသခံပြည်သူ ချိတ်ဆက်ပါဝင်ရေး နှင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. အနေဖြင့် စက်ရုံအသစ်ဖြစ်သဖြင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု အစီအစဉ်(CSR Plan) များကို ဆောင်ရွက်ရန် လျာထားသည်ကို တွေ့ရှိရပြီး ဤ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာနှင့်ပါ ပူးတွဲဆောင်ရွက်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဤအစီအစဉ်၏ရည်ရွယ်ချက်မှာ အလုပ်သမားများ၊ ဒေသခံများနှင့် ထိတွေ့ဆက်ဆံမှု ရှိပြီး လူမှုရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို ကူညီဆောင်ရွက်ရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သူများသည် ဤ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ရရှိလာသော အကျိုးအမြတ်များထဲမှ ၂% ရာခိုင်နှုန်းကို လိုအပ်သော နေရာများတွင် ပံ့ပိုးကူညီမှုများ ပြုလုပ် ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းလူမှုရေး ဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှု အစီအစဉ်(CSR Plan) ကို အခန်း(၇) တွင် လည်း ဖော်ပြထားပါသည်။

**Corporate Social Responsibility (CSR) Plan**

We will contribute minimum 2% of Net Profit after Tax for CSR activities

No.	Particulars	Contribution %
1	For local community development	20% of CSR
2	For health care sector development	20% of CSR
3	For natural disaster prevention	20% of CSR
4	For social welfare development	20% of CSR
5	For education sector development	20% of CSR

**၈.၁၁။ လေ့ကျင့်သင်တန်းပေးခြင်းအစီအစဉ်များ**

အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စက်ရုံတွင် အရေးပေါ်အခြေအနေများ ဖြစ်ပွားခြင်း၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပွားခြင်းများ၊ ဖြစ်လျှင်ဖြစ်ခြင်း အောက်ပါအချက်များတို့ကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပါမည်။

- မည်သည့်နေရာတွင် ဖြစ်ပွားသည်ကို သိရှိရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း။
- မည်ကဲ့သို့ ဆောင်ရွက်ရမည်ကို သိရှိခြင်း။
- ကျန်ဝန်ထမ်းများ သိရှိနိုင်ရန် အသိပေးအကြောင်းကြားခြင်း။
- အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ၊ အထောက်အကူပစ္စည်းများ အချိန်မီအသုံးပြုခြင်း။
- လုပ်သားဝန်ထမ်းများ စုရပ်သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း။
- ယင်းစုရပ်မှ အန္တရာယ်အနည်းဆုံးနေရာများသို့ ရွှေ့ပြောင်းပေးခြင်း။
- စက်ရုံပိုင်ပစ္စည်းများကာကွယ်စောင့်ရှောက်ခြင်း။
- သက်ဆိုင်ရာ ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို ဇာတ်တိုက် လေ့ကျင့် ပေးခြင်းများကို ဆောင်ရွက်ရပါမည်။ ယင်းသို့ဆောင်ရွက်ရန် သက်ဆိုင်ရာဝန်ထမ်းများဖြင့် ဖွဲ့စည်း တည်ထောင်ထားသည့် အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများ၊ အစိုးရမဟုတ်သော အဖွဲ့အစည်းများ နှင့် ဆက်သွယ် ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။ (ဥပမာ - စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ မီးသတ်ဦးစီးဌာန)

**၈.၁၂။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင်ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ငန်းများ နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်မှ အကောင်အထည်ဖော်မည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်**

U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေးလုပ်ငန်းများ နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ငန်း ပိုင်ရှင်မှ အကောင်အထည်ဖော်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ EMP အစီရင်ခံစာပါ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများကို စီမံကိန်းလုပ်ငန်းပိုင်ရှင်မှ တိကျစွာလိုက်နာ၍ ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်အား နောက်ဆက်တွဲ (က) ဖြင့် ပူးတွဲဖော်ပြထားပါသည်။

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်၏ ဇယားပါအတိုင်း စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှု အစီရင်ခံစာကို ဝန်ကြီးဌာနသို့ (၆) လ တကြိမ် (သို့မဟုတ်) ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သည့်အတိုင်း တင်ပြရမည် ဖြစ်ပါသည်။

**ဇယား (၈.၂) ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါလုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် အကောင်အထည်ဖော်**

**တာဝန်ယူပေးမည့် ပုဂ္ဂိုလ်အဖွဲ့အစည်းနှင့် သုံးစွဲမည့်ခန့်မှန်း အသုံးစရိတ် လျာထားချက်**

၎င်း ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုမည့် ခန့်မှန်းရန်ပုံငွေလျာထားချက် နှင့်လုံလောက်မှုမရှိပါက စီမံကိန်းတာဝန်ရှိသူမှ ထပ်မံဖြည့်သွင်း ဆောင်ရွက်ရပါမည် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	တည်နေရာ	အကျိုးသက်ရောက်မှုများ	တာဝန်ပေးမည့် ပုဂ္ဂိုလ်၊ အဖွဲ့အစည်း	သုံးစွဲမည့်ခန့်မှန်းအသုံးစရိတ် (ကျပ်)
က။	<b>စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ</b>				
၁။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ (အစိုင်အခဲ)	စက်ရုံဝန်း နှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာနေရာ	ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းခြင်း	EHS officer	၃၀၀,၀၀၀
ခ။	<b>လူ့အရင်းအမြစ်များ</b>				
၁။	ကျန်းမာရေး နှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာနေရာ	မတော်တဆမှုများ နှင့် ရောဂါများ	U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. နှင့် EHS officer	၅၀၀,၀၀၀
၂။	လူမှုစီးပွားအခြေအနေများ	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာနေရာ	ကောင်းကျိုး	U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. နှင့် EHS officer	၅၀၀,၀၀၀

**၈.၁၃။ စက်ရုံနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်**

U & G (Myanmar) Fashion co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း နှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်မည့် အဆင့်အလိုက် ဖော်ပြထားပါသည်။

**ဇယား (၈.၃) ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များ**

စဉ်	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ခွဲ	ရည်ရွယ်ချက်	စီမံခန့်ခွဲမှုဆောင်ရွက်ချက်များ	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	တာဝန်ခံ
၁။	လေအရည်အသွေး စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ခွဲ	လေထုညစ်ညမ်းခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှုကို ကာကွယ်ရန်	၁။ မီးခိုးငွေ့နှင့် လုပ်ငန်းခွင် လေထု အရည်အသွေး စစ်ဆေးချက်များ (PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> ), VOC	လုပ်ငန်းဧရိယာ	EHS
၂။	ဆူညံသံ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ခွဲ	အသံကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကို ကာကွယ်ရန်	တိုင်းတာရေး စက်ကိရိယာဖြင့် တိုင်းတာခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	EHS
၃။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ခွဲ	သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းခြင်းနှင့် မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းခြင်းမှ ကာကွယ်ရန်	၁။ အမှိုက်သိမ်းခြင်း ၂။ သန့်ရှင်းရေးနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး ၃။ ပြန်လည်အသုံးပြု (Recycling) ရောင်းချခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	EHS
၄။	ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ခွဲ	ပတ်ဝန်းကျင်ဂေဟစနစ် ပျက်ဆီးခြင်းမှ ကာကွယ်ရန်	၁။ စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်တွင် အရိပ်ရသစ်ပင်များ၊ ပန်းပင်များ ပြန်လည်စိုက်ပျိုးခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	တာဝန်ခံမန်နေဂျာနှင့် EHS
၅။	ဘေးအန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ခွဲ	သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းခြင်းနှင့် မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းခြင်းမှ ကာကွယ်ရန်	၁။ အထောက်အကူပြု ဓာတုပစ္စည်းများ ထုတ်ပေးခြင်းနှင့် သိုလှောင်ခြင်း၏ လုပ်ငန်းတည်နေရာကို ၂။ စစ်ဆေးခြင်းအရေးပေါ် အခြေအနေအတွက်	လုပ်ငန်းဧရိယာ	တာဝန်ခံမန်နေဂျာနှင့် EHS

			<p>ကြိုတင်ပြင်ဆင်ထားခြင်း နှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကျွမ်းကျင်မှု အရည်အချင်း ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေများကို ၃။ စုံစမ်းစစ်ဆေးပြီး မည်သည့်နည်းနှင့် မဆို မရှိအောင် လိုက်ပါဆောင်ရွက်ရပါမည်။</p> <p>အန္တရာယ်များသော ပစ္စည်းကိရိယာ များကို Work Instruction အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း</p>		
၆။	Community Health and Safety Management Plan	လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုံခြုံရေး	သက်ဆိုင်ရာသင်တန်းများမှတစ်ဆင့် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	EHS
၇။	ယာဉ်သွားလာမှု စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ခွဲ	သဘာဝအရင်းအမြစ်များ လျှော့ချခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှုကို ကာကွယ်ရန်	ကြိုတင်လေ့ကျင့် သင်ကြားပေးခြင်း	လုပ်ငန်းဧရိယာ	တာဝန်ခံမန်နေဂျာ IEHS

**ဇယား (၈.၄) အစီရင်ခံစာတွင် ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ပါးစေရေး လုပ်ငန်းများ နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းများကို အကောင်အထည်ဖော်မည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်များ အကျဉ်းချုပ်**

အမှတ်စဉ်	ကတိကဝတ်၏ အတိုချုပ်အမည်	ကတိကဝတ်အား ရှင်းလင်းဖော်ပြချက်	အစီရင်ခံစာပါ ရည်ညွှန်းချက် အခန်း
၁။	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများ လျော့ချရေး အစီအစဉ်များ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင်ဖော်ပြထားသည့်လျော့ချရေးအစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းသက်တမ်း တစ်လျှောက်လုံး အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်စေရန် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ သေချာအောင် ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၁) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၁.၇.၁
၂။	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စံချိန်စံညွှန်းများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ နှင့် အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိပြုလွှာ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စီမံကိန်းစက်ရုံအနေဖြင့်ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်မှပြဋ္ဌာန်းထားသော ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် ဆိုင်သောမူဝါဒများ၊ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် အမိန့် ညွှန်ကြားချက်များကို လေးစား လိုက်နာမည်ဖြစ်ကြောင်း။ စက်ရုံပိတ်သိမ်းမည် ဆိုပါက ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုရေး ဆိုင်ရာများ မထိခိုက်စေရန်အစီအစဉ်များ ချမှတ်ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၃) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၃.၃
၃။	လုပ်ငန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံမှု ဆိုင်ရာမူဝါဒ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ ကောင်းမွန်သော စီမံခန့်ခွဲမှု နည်းစနစ်ကျသော အုပ်ချုပ်မှုတို့ဖြင့် နိုင်ငံတော်မှ ပြဋ္ဌာန်းသော ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၏ မူဘောင် အထောက်အကူဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးတို့နှင့် ပတ်သက်သည့် မူဝါဒတို့ကို ချမှတ်ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၃) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၃.၄
၄။	ရေထုညစ်ညမ်းမှုလျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုမရှိသဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် ရေထု မညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း။</li> <li>• ရေအရင်းအမြစ်မှ ရေသုံးစွဲမှု အလေအလွင့် လျော့နည်းစေရန် စက်ရုံတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား ပညာပေး ကြပ်မတ်မှုများ ပြုလုပ်မည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၁ ပိုဒ်ငယ် (က)
၅။	လေထုညစ်ညမ်းမှုလျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လေထုညစ်ညမ်းစေနိုင်သော စက်ကိရိယာ နှင့် ယာဉ်များကို စနစ်တကျနေ့စဉ် ထိန်းသိမ်းခြင်း (Daily) ၊ ပုံမှန် ထိန်းသိမ်းခြင်း (Regular) အင်ဂျင်စွမ်းရည်</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၂

		မကျဆင်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အရည်အသွေးပြည့်မှီသော လောင်စာဆီများကို အသုံးပြုခြင်း၊ လမ်းကြောင်းတူများကို ပူပေါင်းအသုံးပြုခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်သုံးစွဲမှုကို လျှော့ချခြင်း။	
၆။	ဆူညံသံများလျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စက်ပစ္စည်းများကို ကြံ့ခိုင်အောင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ဆီချောဆီ လဲလှယ်ဖြည့်တင်းခြင်း စသည်ဖြင့် နှစ်စဉ်အလုပ်ရုံ နှင့် အလုပ်သမားဥပဒေ စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန လုပ်ငန်းခွင် ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေ တိုင်းတာ စစ်ဆေးခြင်းကို ခံယူ၍ အကြံပေးချက် အတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၃
၇။	မြေထုညစ်ညမ်းမှုလျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ဒီဇယ်ဆီများ၊ ချောဆီများကို ဖိတ်စင်မှု မရှိစေရန် သေချာစွာ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း၊</li> <li>• ဝန်ထမ်းများ နေ့စဉ် စွန့်ပစ်နေသော အမှိုက်များ (Solid Waste) များကို စည်းကမ်းတကျ စွန့်ပစ်ခြင်းနှင့်</li> <li>• အသုံးပြုပြီးသော ပုံးခွံများ၊ ထုတ်ပိုးသော ကတ္တူပုံးခွံများ နှင့် ပလတ်စတစ်အိတ်ခွံများ၊ ပလတ်စတစ်ပုံး အပျက်အဆီးများကို ထုခွဲရောင်းချခြင်း နှင့် ရောင်း၍ မရသည်များကို စနစ်တကျ စီမံစွန့်ပစ်ခြင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၄
၈။	အနံ့အသက်များလျော့နည်းအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ကုန်ကြမ်းကုန်ချော သယ်ယူပို့ဆောင်သောယာဉ်များကို ကားအင်ဂျင် အမြဲစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ ကားအင်ဂျင်ပိုင်းများကို မကြာခဏ လဲလှယ်ပေးခြင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၅
၉။	လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်နှင့် ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှုလျော့နည်းအောင်ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအား ကိုင်တွယ်နည်း၊ သုံးစွဲနည်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်နည်း၊ သိုလှောင်နည်း၊ စွန့်ပစ်နည်း အစီအစဉ်များအား ချမှတ်ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ကြောင်း။</li> <li>• လျှပ်စစ်ထိန်းချုပ်ခန်း ထားရှိသည့် နေရာအနီးတွင် သင့်လျော်သည့် မီးသတ်ဘူး ထားရှိပေးခြင်း၊ မီးသတ်ရေ သိုလှောင်ကန် ထားရှိပေးခြင်း နှင့် လုပ်သားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင် ပစ္စည်းများ အရံသင့်ထားရှိပေးခြင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၇
၁၀။	စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု လျော့နည်းအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စက်ရုံ၏ စွမ်းအင်သုံးစွဲမှုကို စိစစ်လျှော့ချခြင်းများနှင့်</li> <li>• ရေအလွန်အကျွံ သုံးစွဲမှုကြောင့် ရေချိုရွားပါးမှုကာကွယ်ရန် WATER METER များကို တပ်ဆင်ခြင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၆) ၊ ပိုဒ်ခွဲ ၆.၆.၁၀

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• နေစွမ်းအင် (Solar Energy) ကို ရရှိအသုံးပြုနိုင်ရန် အစီအစဉ်များအား ချမှတ်၍ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း။</li> </ul>	
၉။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လျော့ချရေးဆိုင်ရာ ကတိကဝတ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>• စီမံကိန်းစက်ရုံအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လျော့ချရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စများအတွက် International Finance Corporation (IFC), World Bank Group ၏ လုပ်ငန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် Environmental , Health and Safety Guidelines များအရ လမ်းညွှန်ချက်များအား လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါကြောင်း။</li> </ul>	အခန်း (၈)၊ ပိုဒ်ခွဲ ၈.၁၂



### အခန်း (၉)

## နိဂုံးချုပ်နှင့်အကြံပြုချက်များ

### ၉.၁။ နိဂုံးချုပ်

ယခုပြုစုတင်ပြသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ (Environmental Management Plan - EMP) သည် မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀) ။ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၄၉) ၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ ၎င်းစီမံကိန်းလုပ်ငန်းကို လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မရှင် မှ ခွင့်ပြုချက် ရရှိထားပြီးဖြစ်၍ သယံဇာတနှင့်သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာန ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနမှ သဘောထား မှတ်ချက်များအရ ရေးဆွဲ အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

သို့ဖြစ်ပါ၍ ယင်းပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်းကို ၂၀၁၅ ခုနှစ်တွင် ရေးဆွဲ ပြဋ္ဌာန်းထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ ရေးသားပြုစုခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်း လုပ်ဆောင်သည့် လုပ်ကွက်ဧရိယာမှာ စုစုပေါင်း (၄.၃၅) ဧက ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်ရခြင်း၏ အဓိက ရည်ရွယ်ချက်မှာ CMPစနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကြောင့် အခြားဆက်စပ်လုပ်ငန်းများ အပေါ် အကျိုးပြုမှုရှိခြင်း၊ အထည်အလိပ်ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းများအပေါ် အကျိုးပြုမှုရှိခြင်း၊ ၊ နိုင်ငံတော် အတွက် အခွန်ဘဏ္ဍာ ဝင်ငွေရရှိစေခြင်း၊ ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းပိုမိုရရှိစေရန် တို့ ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းစက်ရုံသည် အဆောက်အဦးအားလုံး တည်ဆောက်ပြီးစီး၍ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ကို စတင်၍ လုပ်ဆောင်နေသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး ဖြစ်သော လေအရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး နှင့် ဆူညံသံ အရည်အသွေးကို စီမံကိန်းအနီး သတ်မှတ်နေရာတွင် ၂၄ နာရီ တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။ လေအရည်အသွေးများ နှင့် ဆူညံသံ အရည်အသွေးများသည် သတ်မှတ်ထားသော ၂၀၁၅ လမ်းညွှန်ချက်များအတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ စီမံကိန်း လုပ်ငန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားအပေါ် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်နိုင်မှု မရှိနိုင်ပါ။ သို့ရာတွင် စီမံကိန်း လုပ်ငန်း လည်ပတ်စဉ်ကာလ နှင့် ပိတ်သိမ်းပြီးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများ နှင့်

ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး နည်းလမ်းများအား ဤပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပြီး ဖြစ်ပါသည်။

CSR ရန်ပုံငွေထားရှိမှု အနေဖြင့် စီမံကိန်း စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းအမြတ်ငွေ ၂% မှ ၂၀% ကို ပညာရေး လုပ်ငန်းများ အတွက်၎င်း ၊ ၂၀% ကို အလုပ်သမားများ၏ Health Care Sector Development အတွက်၎င်း၊ ၂၀% ကို အလုပ်သမားများ၏ Social Welfare Development အတွက်၎င်း ၊ ၂၀ % ကို သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ပြန်လည်ထူထောင်ရေး လုပ်ငန်းများအတွက်၎င်း၊ ၂၀ % ကို ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး local Community Development အတွက်၎င်း အသီးသီးခွဲဝေ သုံးစွဲသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဤ CSR အစီအစဉ်၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ အလုပ်သမားများ၊ ဒေသခံများ နှင့် ထိတွေ့ဆက်ဆံမှုရှိပြီး လူမှုရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို ကူညီဆောင်ရွက်ရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။

**၉.၂ ။ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ**

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ယခုရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ပါမည်။ ထိုအစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက် ပျက်စီးမှုကို လျော့ချနိုင်ခြင်း၊ လုပ်သားများ ကျွမ်းကျင်မှုအဆင့် မြှင့်တင်နိုင်ခြင်း၊ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်းဆိုင်ရာ အကောင် အထည်အသီးသီး ဖော်ဆောင်ရာတွင် အဖွဲ့အစည်းများအတွင်း ကွင်းဆင်းစစ်ဆေး၍ လိုအပ်သော ပြုပြင် ပြောင်းလဲရမည့် ကိစ္စရပ်များကို လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် ကုမ္ပဏီကို စဉ်ဆက်မပြတ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်သော ကုမ္ပဏီတစ်ခုအဖြစ် ရပ်တည်နိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု အသက်သာဆုံးဖြစ်မည့် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုဆောင်ရွက်လျက် ရှိသောကြောင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှာလည်း နှစ်ရှည်စီမံကိန်းဖြစ်၍ အချိန်ကာလ ကြာမြင့်နိုင်သဖြင့် သက်ရောက်မှု နည်းနိုင်သမျှ နည်းပါးစေရေးအတွက် စီမံကိန်းတွင်ပါဝင်သော စီမံခန့်ခွဲမှု၊ မန်နေဂျာများ၊ အရာရှိများ၊ ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ၏ ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို အလေးထား သိရှိလိုက်နာရန် အရေးကြီးပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် တာဝန်သိသော၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတစ်ခုအဖြစ် စနစ်တကျဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်စေရေး ဟူသော ရည်မှန်းချက်ကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည့် ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ (CSR) တွင် တက်ကြွစွာ ပူးပေါင်းပါဝင်တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းစက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု ဆောင်ရွက်သည့်အဖွဲ့အနေဖြင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မည့် Impact များ ကာကွယ် ထိန်းသိမ်း လျော့ချနိုင်မည့် အစီအစဉ်များအား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်ထောင့်မှ ရေးသား တင်ပြထားပြီး အလေးထား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် အကြံပြုခြင်း၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းများကို ဆောင်ရွက် သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ ခွင့်ပြုမိန့်ကို ဆောက်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် လူမှုဝန်းကျင် ထိခိုက်နိုင်မှု အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်သွားရမည် ဖြစ်ပြီး နိုင်ငံတော်၏ တည်ဆဲ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများနှင့် စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ စနစ်တကျလိုက်နာဆောင်ရွက်၍ သယံဇာတ နှင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ချမှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများ နှင့်အညီ လုပ်ဆောင်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ U & G (Myanmar) Fashion Company Limited အနေဖြင့် ၎င်း ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် အသုံးပြုမည့် ခန့်မှန်းရန်ပုံငွေလျာထားချက် နှင့် လုံလောက်မှုမရှိပါက ထပ်မံဖြည့်သွင်း ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကြောင့် အခြားဆက်စပ်လုပ်ငန်း များအပေါ် အကျိုးပြုမှုရှိခြင်း၊ အဝတ်အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းများအပေါ် အကျိုးပြုမှုရှိခြင်း၊ ၊ နိုင်ငံတော် အတွက် အခွန်ဘဏ္ဍာ ဝင်ငွေရရှိစေခြင်း၊ ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်း ပိုမိုရရှိစေခြင်း စသည့် အကျိုးကျေးဇူးများရှိပြီး ဒေသတွင်းနှင့်နိုင်ငံအတွက် ကောင်းမွန်သောစီမံကိန်းလုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်(EMP) စနစ်တကျ ရေးဆွဲခြင်းကြောင့် ရရှိနိုင်သော အကျိုးကျေးဇူးများမှာ-

- အမျိုးသားနှင့်နိုင်ငံတကာ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလိုအပ်ချက်များနှင့်ဥပဒေများကို လိုက်နာခြင်း။
- ထုတ်လုပ်မှုကာလအတွင်း သဘာဝသယံဇာတများကို ပိုမိုထိရောက်စွာအသုံးပြုမည် ဖြစ်သောကြောင့် ကုန်ကျစရိတ်များကို လျှော့ချနိုင်ခြင်း ၊ အရင်းအမြစ်များကို ထိရောက်စွာအသုံးပြုခြင်း နှင့် ကုန်ထုတ် စွမ်းအား တိုးမြှင့်ခြင်း။
- စက်ရုံ၏လုပ်ဆောင်မှုများမှထွက်ပေါ်လာသောညစ်ညမ်းမှုများကိုအရင်းအမြစ်မှထိန်းချုပ်ပြီးညစ်ညမ်းမှု ကိုလျှော့ချနိုင်ခြင်း။
- ထိန်းချုပ်ထားသောစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း၊ ကုန်ကြမ်းများကို စေ့စေ့စပ်စပ်ရွေးချယ် ခြင်း၊ စွမ်းအင်နှင့်ရေအရင်းအမြစ်များကို ပိုမိုအကာအကွယ်ပေးခြင်း။
- အရေးပေါ်အခြေအနေများ (ငလျင်၊ မီးဘေး၊ ရေဘေးစသည့်) နှင့်မတော်တဆမှုများနှင့် ပတ်သက်၍ အရေးယူဆောင်ရွက်မှု အစီအစဉ်များကို ကြိုတင် ပြင်ဆင်ထားနိုင်ခြင်း။
- ဖြစ်နိုင်ချေရှိသောအန္တရာယ်အခြေအနေကိုကြိုတင်ဆုံးဖြတ်ထားသည့်အတွက် အရေးပေါ်အခြေအနေ နှင့် မတော်တဆမှုများအတွက် အမြဲကြိုတင်ပြင်ဆင်ထားခြင်းအားဖြင့် အရေးပေါ်နှင့် မတော်တဆဖြစ်မှု အတွက်ဆုံးရှုံးမှုလျှော့ချနိုင်ခြင်း။
- ဝန်ထမ်းများအားသင်တန်းများပေးသောကြောင့် ဝန်ထမ်းများအနေဖြင့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အသိပညာ တိုးပွားလာခြင်း။

စသည့်အချက်တို့အပြင် အခြားအကျိုးကျေးဇူး များစွာ ရှိပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ပါ ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရေး နည်းလမ်းများကို ပတ်ဝန်းကျင်နေပြည်သူများသို့ ပွင့်လင်းစွာ အသိပေးဖြန့်ဝေပြီး စဉ်ဆက်မပြတ်ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ပိုမိုတိုးတက်သော နည်းပညာများအသုံးပြု၍ ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှုများကို ပိုမိုမြှင့်တင်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ တစ်ချိန်တည်းတစ်ပြိုင်တည်းတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နေ ပြည်သူများနှင့် ဝန်ထမ်းများအတွက် တာဝန်သိစောင့်ရှောက်မှု Corporative Social Responsibilities (CSR) များ ထိရောက်စွာ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ပြအပ်ပါသည်။

နောက်ဆက်တွဲ (က)

စီမံကိန်း စက်ရုံ၏ အချက်အလက်များနှင့်  
ကတိကဝတ်များ



# U&G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd

Address: No.140,MyayTaing Block No.49, Wartayar Industrial Zone,  
ShwePyiThar Township, Yangon  
Phone No:973177467 Email Address: wintwp@gtgmt.com



နောက်ဆက်တွဲ (က)

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူ၏ ကတိကဝတ်ပြုလွှာ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ပါဝင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊

စံချိန်စံညွှန်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ နှင့် အစီအစဉ်များကို လိုက်နာ၍

လုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်ပြုလွှာ

ရက်စွဲ။ ။ ၆.၅.၂၀၂၄

အထက်ပါ အကြောင်းအရာ နှင့် ပတ်သက်၍ ကျွန်ုပ်တို့ U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းမှာ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ဝါးတရာ စက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်း ရပ်ကွက် အမှတ် (၄၉) ၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၄၀)တွင် တည်ရှိပါသည်။ ယခု အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နေသော စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်နိုင်ရန်အတွက် ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင်ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များသည် တိကျခိုင်မာပြီး ပြည်စုံကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ၊ သက်ဆိုင်ရာဥပဒေအတိုင်း တိကျစွာ လိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲခြင်းကို ဆောင်ရွက်ထားရှိကြောင်း နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စံချိန်စံညွှန်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ နှင့် အစီအစဉ်များကို အစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါကြောင်း ကတိပြုပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

Mr. U Tin Bo  
Director

U & G (Myanmar) Fashion Company Limited  
U&G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.





ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်  
Certificate of Incorporation

ယူအန်ဂျီ (မြန်မာ) ဖက်ရှင် ကုမ္ပဏီလီမိတက်  
**U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED**  
Company Registration No. 113385324

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ ၁၉၁၄ ခုနှစ် အရ  
ယူအန်ဂျီ (မြန်မာ) ဖက်ရှင် ကုမ္ပဏီလီမိတက်  
အား ၂၀၁၇ ခုနှစ် ဇွန်လ ၂၃ ရက်နေ့တွင်  
အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ  
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့် ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that  
**U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED**  
was incorporated under the Myanmar Companies Act 1914 on 23 January  
2017 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ  
Registrar of Companies

ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန  
Directorate of Investment and Company Administration



Former Registration No. 972FC/2016-2017(YGN)



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
The Myanmar Investment Commission  
PERMIT



Permit No. 1268/2017

Date 9<sup>th</sup> May 2017

This Permit is issued by the Myanmar Investment Commission according to the section 13, sub-section (b) of the Republic of the Union of Myanmar Foreign Investment Law-

- (a) Name of Investor/Promoter MR. HAN JIANFENG
- (b) Citizenship CHINESE
- (c) Address NO.101, BUILDING 6, DONGDU HUAYUAN, ZHANHJIAGANG  
JIANGSU, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (d) Name and Address of Principal Organization JIANGSU GUOTAI  
OVERSEAS TECHNICAL SERVICE CO.,LTD., ROOM 308, JINBI MANSION,  
BEIJING ROAD, ZHANGJIAGANG FREE TRADE ZONE, PEOPLE'S REPUBLIC OF  
CHINA
- (e) Place of incorporation PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (f) Type of Investment Business MANUFACTURING OF GARMENT ON CMP  
BASIS
- (g) Place(s) at which investment is permitted PLOT NO. 140, MYAY TAING  
BLOCK NO.49, WARTAYAR INDUSTRIAL ZONE, SHWE PYI THAR TOWNSHIP,  
YANGON REGION
- (h) Amount of Foreign Capital US\$ 2.64 MILLION
- (i) Period for Foreign Capital brought in WITHIN TWO YEARS FROM THE  
DATE OF ISSUANCE OF MIC PERMIT
- (j) Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 2.64  
MILLION
- (k) Construction period 1(ONE) YEAR AND 6 (SIX) MONTHS
- (l) Validity of investment permit 50 (FIFTY) YEARS
- (m) Form of investment WHOLLY FOREIGN OWNED
- (n) Name of Company incorporated in Myanmar  
U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED

*[Handwritten signature]*  
9.5.17

Chairman

The Myanmar Investment Commission

*[Handwritten initials]*



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
 မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်  
 ခွင့်ပြုမိန့်



ပုံစံ (၂)

ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၁၂၆၈/၂၀၁၇

၂၀၁၇ ခုနှစ် မေလ ၉ ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ-၁၃၊ ပုဒ်မခွဲ(ခ) အရ ဤခွင့်ပြုမိန့်ကို မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်က ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် MR. HAN JIANFENG
- (ခ) နိုင်ငံသား CHINESE
- (ဂ) နေရပ်လိပ်စာ NO.101, BUILDING 6, DONGDU HUAYUAN, ZHANHJIAGANG  
JIANGSU, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (ဃ) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့် လိပ်စာ JIANGSU GUOTAI OVERSEAS TECHNICAL  
SERVICE CO.,LTD., ROOM 308, JINBI MANSION, BEIJING ROAD,  
ZHANGJIAGANG FREE TRADE ZONE, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (င) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်း  
လုပ်ငန်း
- (ဆ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) မြေကွက်အမှတ်- ၁၄၀၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-  
၄၉၊ ဝါးတစ်ရာစက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ဇ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၆၄ သန်း
- (ဈ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိသည့်နေ့မှ  
၂ နှစ် အတွင်း
- (ည) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၆၄ သန်းနှင့်  
ညီမျှသောမြန်မာကျပ်ငွေ
- (ဋ) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ် နှင့် ၆ လ
- (ဌ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့် သက်တမ်း ၅၀ နှစ်
- (ဍ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (ဎ) မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဖွဲ့စည်းမည့် ကုမ္ပဏီအမည် U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED

*(Handwritten signature)*  
၁. 5. 17

ဥက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်



**ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်**  
**ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရ**  
**ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ**  
**အင်ဂျင်နီယာဌာန(အဆောက်အအုံ)**

012270

စာအမှတ်၊ ၁၃၄၆ / ၁၃၄၇ / စည်ပင် - ယာ(အုံ)  
 ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၇ ခုနှစ်အောက်တိုဘာလ၊ ၁၇ ရက်

သို့

ဒေါ်ဝေဝေထွေး  
 အမှတ်(၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀)၊ ဝန်ဆောင်မှုလမ်း  
 ဝါးတပ်ရာစက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်

**စက်မှုရန် ဝီမံချက်**

**ORIGINAL**

**အကြောင်းအရာ ။** အဆောက်အအုံဆောက်လုပ်ခွင့်ပြုခြင်း  
**ရည်ညွှန်းချက် ။** အဆောက်အအုံပုံစံများနှင့်အတူ ပူးတွဲတင်သွင်းသော.....၂-၈-၂၀၁၇.....ရက်စွဲပါလျှောက်လွှာ  
 ၁။ ၎င်းလျှောက်လွှာနှင့်တင်သွင်းသော အဆိုပါဆောက်လုပ်ခွင့်အား မိမိပိုင်/မြေနယ်နိမိတ်အတွင်း၌သာ အောက်ဖော်ပြပါ အချက်အလက်များ၊ တဖက်ဖော်ပြပါညွှန်ကြားချက်များအတိုင်းသတ်ပြုလိုက်နာစေလျက်ဆောက်လုပ်ရန် ခွင့်ပြုပါသည်။

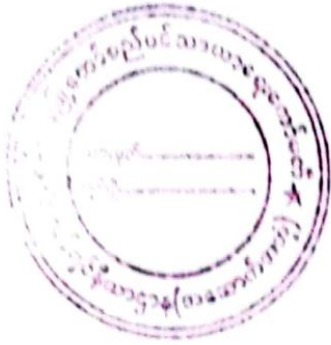
- ဒေါ်ဝေဝေထွေး
- (က) ပိုင်ရှင်အမည် .....
  - (ခ) မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ..... ၄၉ ..... မြေကွက်အမှတ် ..... ၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀
  - (ဂ) လိပ်စာ ..... အမှတ်(၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀)၊ ဝန်ဆောင်မှုလမ်း၊ ဝါးတပ်ရာစက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်
  - (ဃ) အဆောက်အအုံဆိုင်ရာအချက်အလက်များ
    - (၁) အထပ်၊ အမျိုးအစား ..... (၁+၂) ထပ် Steel (၃) လုံး .....
    - (၂) အကျယ်အဝန်း ..... Building (1,2) - ၁၇၀'x၆၀၀'၊ Building (3) - ၆၃၃'x၁၇၀' .....
    - (၃) အမြင့် ..... ၁ထပ်အမြင့် ၂၀'၊ ၂ထပ်အမြင့် ၁၂'+၉' .....
    - (၄) သီးခြားဖော်ပြချက် ..... စက်ရုံ .....
  - (၄) မြေကျန်များ ..... As Per Drawing .....
  - ရှေ့/နောက် .....
  - ဘေး(ဝဲ/ယာ) .....
  - (င) လိုင်စင်ရအင်ဂျင်နီယာ(LS) ..... ဒေါ်သင်းသင်းညှိမ်း (LS - ၁၃၇၇) .....
  - (စ) လိုင်စင်ရ ကန်ထရိုက်တာ (LC) .....
  - (ဆ) လိုင်စင်ရ အဆောက်အအုံအင်ဂျင်နီယာ(SEC/AC) ဦးတင်နိုင် (SEC - ၂၇) .....

၂။ ဤဌာန၏ခွင့်ပြုပြီးပုံစံနှင့် တဖက်ဖော်ပြပါညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း အတိအကျလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန်ဖြစ်ပြီး လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း မရှိပါက ဌာန၏လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

- ၃။ ပူးတွဲပါများ
- (က) အတည်ပြုပုံစံ ( ၀ ) ရွက်
  - (ခ) အဆောက်အအုံလုပ်ငန်းစစ်ဆေးချက်မှတ်တမ်းစာအုပ် ( ၃ ) အုပ်

**မိတ္တူကို**  
 ဒုတိယဌာနမှူး(စစ်ဆေးရေးဌာနခွဲ)  
 အုပ်ချုပ်ရေးမှူး( ရွှေပြည်သာ )မြို့နယ်





ဝက်ပူရန် ပီပံချက်

ORIGINAL

ပြည်ထောင်စု သယံဇာတ မြန်မာနိုင်ငံတော်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ စစ်ကိုင်းတိုင်း  
ရန်ကုန်မြို့၊ ဧရာဝတီတောင်ပင်သာယာရေးကော်မတီ  
အင်ဂျင်နီယာဌာန (အထောက်အပံ့)

အမှတ်စဉ် . 011207

၁၃၄၆  
စာအမှတ် : /ပစန<sup>၀၅၅၇</sup> / စည်ပင် - ယာ / အုံ(ပုံစံ)  
ရက်စွဲ ၂၀၁၇ ခုနှစ် ဧပြီလ ၁၅ ရက်

၁၅

ခေါ်ဝေါ်ခေါ်တွင်  
အမှတ်(၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀)၊ ဝန်ထောင်မှလမ်း။  
ဝါးသစ်ရာဇဝင် ပူရန် စေ့ပြည်သာမြို့နယ်

အကြောင်းအရာ : စေ့ပြည်သာ ဝန်ထောင်မှ လမ်း။ အမှတ် ..... အတွက်  
အဆောက်အအုံပြီးစီးကြောင်း၊ သက်သေခံလက်မှတ်ထုတ်ပေးခြင်းကိုစွဲ

ရန်ကုန်တိုင်း၊ စေ့ပြည်သာ ဝန်ထောင်မှ လမ်း။ မြေတိုင်းရပ်ကွက်  
အမှတ် ၄၉၊ မြေကွက်အမှတ် ၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀၊ အဆောက်အအုံအမှတ် ၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀  
၁+၂ ထပ်၊ Steel(၃)လုံး(ဝက်ရုံ) အဆောက်အအုံအား ဤဌာန၏ (၁၇.၁၀.၂၀၁၇) ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊  
၁၃၄၆ / ၁၃၄၇ / စည်ပင်-ယာ/အုံ(ပုံစံ)ဖြင့် ဆောက်လုပ်ပြီးစီးပြီ ဖြစ်ပါသဖြင့် အဆောက်အအုံပြီးစီးကြောင်း  
သက်သေခံလက်မှတ်ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

မှတ်ချက်။

(၁) လက်ရှိရေးခြင်းအတိုင်း အက်လက်  
ထိန်းသိမ်းထားရှိသွားရန်

(၂) အမှိုက်ပုံးများထက်လက်ထိန်းသိမ်းထားရှိပြီး  
အမှိုက်ပွန်းပစ်ခန့်ခင်းစဉ်ပစ်ရန်

မိတ္တူကို

ဌာနမှူး။ အင်ဂျင်နီယာဌာန(ရေနှင့်သန့်ရှင်းမှု)

ဌာနမှူး။ ရာပြတ်ဌာန

ဌာနမှူး။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်သန့်ရှင်းရေးဌာန

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး။ မြို့နယ်စည်ပင်သာယာအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး။

မြို့နယ်လျှပ်စစ်ပန်ဆေးရုံ၊ ရန်ကုန်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပေးရေးကော်ပိုရေးရှင်း။ မြို့နယ်

သိသာရန်ပေးပို့အပ်ပါသည်။

စေ့ပြည်သာ

မြို့နယ်

စေ့ပြည်သာ

ဌာနမှူး

## Myanmar Companies Online Registry - Company Extract

**Company Name (English)**

U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED

**Company Name (Myanmar)**

ယူအန်ဂျီ (မြန်မာ) ဖက်ရှင် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

**Company Information**

<b>Registration Number</b> 113385324	<b>Registration Date</b> 23/01/2017	<b>Status</b> Registered
<b>Company Type</b> Private Company Limited by Shares	<b>Foreign Company</b> Yes	<b>Small Company</b> No
<b>Principal Activity</b> 14 - Manufacture of wearing apparel	<b>Date of Last Annual Return</b> 22/02/2022	<b>Previous Registration Number</b> 972FC/2016-2017(YG-N)

**Addresses**

<b>Registered Office In Union</b>	WARTAYAR INDUSTRIAL ZONE, LAND NO.140 OUT OF NO. 138/139/140 SHWE PYI THAR TOWNSHIP, YANGON REGION, MYANMAR Email Address: zinmm@gtgml.com Telephone Number: 09421103783
-----------------------------------	---

**Officers**

<b>Name:</b>	HAN JIANFENG	<b>Type:</b>	DIRECTOR
<b>Date of Appointment:</b>	N/A	<b>Date of Birth:</b>	26/01/1965
<b>Nationality:</b>	CHINA	<b>N.R.C./Passport:</b>	ED3364046
<b>Gender:</b>	MALE	<b>Business Occupation:</b>	-
<b>Name:</b>	MR. LIU BO	<b>Type:</b>	DIRECTOR
<b>Date of Appointment:</b>	07/08/2019	<b>Date of Birth:</b>	14/02/1976
<b>Nationality:</b>	CHINA	<b>N.R.C./Passport:</b>	EJ4175019
<b>Gender:</b>	MALE	<b>Business Occupation:</b>	-
<b>Name:</b>	WANG JIANHUA	<b>Type:</b>	DIRECTOR
<b>Date of Appointment:</b>	N/A	<b>Date of Birth:</b>	18/10/1968
<b>Nationality:</b>	CHINA	<b>N.R.C./Passport:</b>	EJ3142538
<b>Gender:</b>	MALE	<b>Business Occupation:</b>	-

**Ultimate Holding Company**

<b>Name of Ultimate Holding Company</b>	<b>Jurisdiction of Incorporation</b>	<b>Registration Number</b>
-	-	-

**Share Capital Structure**

## Myanmar Companies Online Registry - Company Extract

**Company Name (English)**

U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED

**Company Name (Myanmar)**

ယူအန်ဂျီ (မြန်မာ) ဖက်ရှင် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

**Total Shares Issued by Company**

15,830

**Currency of Share Capital**

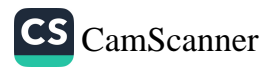
USD

Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	15,830	4,749,200.00	0.00

Members				
<b>Name of Company:</b>		JIANGSU GUOTAI GUOMIAN TRADING CO., LTD		
<b>Registration Number:</b>		91320582MA1JX6D160	<b>Jurisdiction of Incorporation:</b> China	
Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	1	300.00	0.00
<b>Name of Company:</b>		JIANGSU GUOTAI OVERSEAS TECHNICAL SERVICE CO., LTD		
<b>Registration Number:</b>		91320592MA1MNBM8Q5Y	<b>Jurisdiction of Incorporation:</b> China	
Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	15,829	4,748,900.00	0.00

Mortgages and Charges	
<b>Form / Filing Type</b>	<b>Effective Date</b>
<i>No records available</i>	
<i>Details about all mortgages and charges can be accessed from the Company Profile Filing History at no charge.</i>	

Filing History	
Form / Filing Type	Effective Date
D-1   Particulars of directors and secretary	02/11/2022
D-1   Particulars of directors and secretary	27/10/2022
AR   Annual Return	22/02/2022
AR   Annual Return	21/02/2021
C-3   Change to share capital or register of members	22/11/2019
C-4   Notice of change of registered office or principal place of business	27/08/2019
C-3   Change to share capital or register of members	16/08/2019
D-1   Particulars of directors and secretary	08/08/2019
D-1   Particulars of directors and secretary	05/08/2019
C-3   Change to share capital or register of members	17/07/2019
D-1   Particulars of directors and secretary	09/07/2019



## Myanmar Companies Online Registry - Company Extract

**Company Name (English)**

U & G (MYANMAR) FASHION COMPANY LIMITED

**Company Name (Myanmar)**

ယူအန်ဂျီ (မြန်မာ) ဖက်ရှင် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

AR | Annual Return

28/02/2019

B-1 | Application for re-registration of a private company limited by shares

02/01/2019



**စက်မှုဝန်ကြီးဌာန**  
**ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန**  
**လျှပ်စစ် - စစ်ဆေးရေးဌာန**

အမှတ် - ၁၉၂၊ ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

**လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်**

လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/YD- 402 / 7 - 2023

၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၃၂(ဃ) တွင် ပြဋ္ဌာန်းချက်အရ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေး တွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ နေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို အန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ် ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း

- (က) သတ်မှတ်ဗို့အား ၄၀၀ / ၂၃၀ ဗို့
- (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း  
U & G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd
- (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား 537 HP + ( 625 kVA + 140 kVA )(Generator)

၂။ နေရာဒေသ

Mr Yang Daijun  
အမှတ် ( ၁၄၀ )၊ ဝန်ဆောင်မှုလမ်း၊  
ဝါးတရာစက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်။

၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်

၁၂ . ၇ . ၂၀၂၃

၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက်

၁၁ . ၇ . ၂၀၂၄

(ကျောဘက်တွင် ဖော်ပြထားသော စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရပါမည်။)

မှတ်ချက်။

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

စစ်ဆေးရေးမှူး

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန

## လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ဝါယာကြိုးပျော့များကို ရှည်လျားစွာ သွယ်တန်းအသုံးမပြုရ။
- ၂။ လျှပ်စစ်သုံးပစ္စည်းကိရိယာများကို စနစ်တကျ အသုံးပြုရန်။
- ၃။ အဆောက်အဦပြင်ပအလင်းရောင်နှင့်လုံခြုံရေးမီးများကို သီးခြားပတ်လမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ်အသုံးပြုရန်။
- ၄။ လျှပ်ထုတ်စက်(Gen: Set) များကို ပြည့်စုံသော ကာကွယ်မှုစနစ် နှင့် လိုင်းပြောင်းခလုတ် (Change Over Switch) တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်။
- ၅။ အကာအကွယ်ပြု မြေဓာတ်ချစနစ် တပ်ဆင်၍ လျှပ်စစ်သုံးကိရိယာများ၏ ကိုယ်ထည်နှင့် ဆက်သွယ်ရန်၊ အဆောက်အဦအတွက် မိုးကြိုးလွှဲစနစ်တပ်ဆင်ရန်။
- ၆။ လုပ်ငန်းပြီးဆုံးသည့်အခါတိုင်း လျှပ်စစ်သုံးစက်ကိရိယာများအား ဓာတ်အားအဆင့်ဆင့် ဖြတ်တောက်ရန် နှင့် စစ်ဆေးရန်။
- ၇။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ပါ အမည်နှင့်လုပ်ငန်းများသည် ပိုင်ဆိုင်မှု ဆိုင်ရာအထောက်အထားအဖြစ် အကျိုးမဝင်စေရ။
- ၈။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ကို မရိုးမဖြောင့်သောနည်းဖြင့် အသုံးပြုပါက ပြစ်မှုဆိုင်ရာ ၂ ပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။
- ၉။ လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများနှင့် ပြုပြင်မှုများကို လျှပ်စစ်ကျွမ်းကျင်မှု ဆိုင်ရာ လက်မှတ် ရရှိသူများဖြင့်သာ ဆောင်ရွက်ရန်။
- ၁၀။ ခွင့်ပြုမိန့်သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်မတိုင်မီ တစ်လကြိုတင်၍ သက်တမ်းတိုးရန် လျှောက်ထားရမည်။
- ၁၁။ လက်ရှိသွယ်တန်းမှု (Electrical As-Built Drawing) အား မှန်ကန်စွာရေးဆွဲပြီး Panel များတွင် ချိတ်ဆွဲ ကပ်ထားရန်။

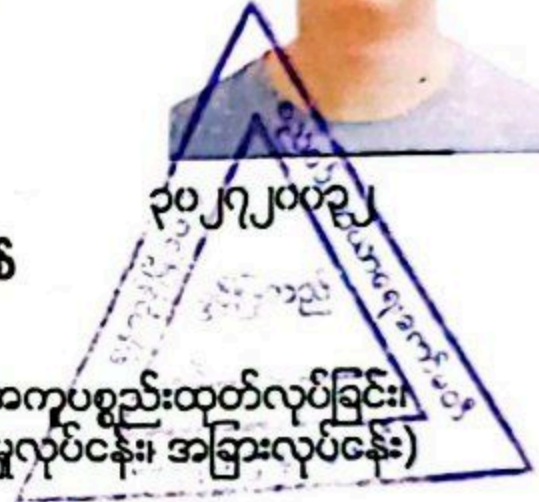


ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရ  
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ  
စီမံရေးရာဌာန



( ၂၀၂၃/၂၀၂၄ ) ဘဏ္ဍာနှစ်  
လုပ်ငန်းလိုင်စင်

( စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ သို့လောင်းရုံသုံးစွဲရန် အထောက်အကူပစ္စည်းထုတ်လုပ်ခြင်း၊  
ရောင်းချခြင်း၊ တည်ခင်းခြင်း၊ ဖြန့်ဖြူးခြင်း၊ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း၊ အခြားလုပ်ငန်း )



ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၊ စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ နည်းဥပဒေ၊ အခန်း (၂)  
နည်းဥပဒေ ၃(၅)အရ အောက်အမည်ပါသူတို့အား လိုင်စင်နှုန်း ၁၂၀၀၀၀/- ကျပ် ( တဖြင့်၊ ကျပ်  
တစ်ဆယ့်နှစ်သိန်းတိတိ ) ပေးသွင်းစေပြီး ရွှေပြည်သာ မြို့နယ်၊ ဝါးတစ်ရာစက်မှုဇုန်ရပ်ကွက် ၊  
ဝန်ဆောင်မှု လမ်း ၊ အမှတ် ၁၄၀၊ အခန်းအမှတ် - တွင် U & G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd  
အမည်ပါ အထည်ချုပ် ဆိုင်/လုပ်ငန်းအား လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြု၍ ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်ကို  
ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

စဉ်	အမည်	နိုင်ငံသားစိစစ်ရေး ကတ်ပြားအမှတ်	လိပ်စာ
၀၁	Mr.LIUBO	EJ-4175016	၁၄၀၊ ဝန်ဆောင်မှုလမ်း၊ ဝါးတစ်ရာစက်မှုဇုန်ရပ်ကွက်၊ ရွှေပြည်သာ

ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်သည် ၂၀၂၄ခုနှစ် မတ်လ ၃၀ ရက်နေ့တွင် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည်။

ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်အား မြင်သာသောနေရာတွင် မှန်ဘောင်ဖြင့် ရိုက်ဆွဲထားရမည်။



*(Handwritten signature)*  
ဌာနမှူး (ကိုယ်စား)  
*(Handwritten initials)*

\*ပူးတွဲပါလိုင်စင်စည်းကမ်းများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

မီးသတ်ဦးစီးဌာန



မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်

အမှတ်စဉ်( ၀၇၀ )

၁။ ရန်ကင်းတိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် \_\_\_\_\_ ရွှေပြည်သာ \_\_\_\_\_ ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၄ ရက်  
မြို့နယ် \_\_\_\_\_ ဝါးတစ်ရာစက်မှုဇုန် \_\_\_\_\_ ရပ်ကွက်/  
ကော့ရွာ (-) လမ်းအမှတ် ( ၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀ ) ဂျီ ပိုင်ရှင် ဦး/ဒေါ် \_\_\_\_\_ ဒေါ်ဝေဝေထွေး \_\_\_\_\_ ၏  
Steel Structure ( ၁ ) ထပ် + Mezzanine ( အထည်ချုပ်စက်ရုံ ) ( ၃ ) လုံး၊ Steel Structure ( ၂ ) ထပ်

( ဝန်ထမ်းအိပ်ဆောင် ) ( ၄ ) လုံး၊ Steel Structure ( ၁ ) ထပ် ( Generator House ) ( ၁ ) လုံး အဆောက်အဦ  
အတွက် ဤဌာန၏ ( ၂၃-၈-၂၀၁၇ ) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၅၂၆ / ၁၀၀ / ၅၂ / ဦး ၁ ဖြင့်  
သတ်မှတ်ပေးထားသည့် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာပြဋ္ဌာန်းချက်များအား ( ၁၆-၂-၂၀၂၁ ) ရက်နေ့တွင်  
စစ်ဆေးသည်အခါ ပြည့်စုံစွာဆောင်ရွက်ထားကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသည်။

၂။ ဤထောက်ခံချက်သည် စစ်ဆေးသည့်နေ့မှစ၍ (၃)နှစ်အထိသာ အကျုံးဝင်သည်။

၃။ ထို့ပြင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ အခါအားလျော်စွာ ထပ်မံစစ်ဆေးချိန်တွင် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ  
ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ဤထောက်ခံချက်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းသွားမည်ဖြစ်ပြီး  
အဆောက်အဦအားအသုံးပြုသူ(သို့မဟုတ်)ပိုင်ရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေအရအရေးယူခြင်းခံရမည်။

မှတ်ချက်။ ဤထောက်ခံချက်အား လွှဲပြောင်းသုံးစွဲခြင်းမပြုရ။ အဆောက်အဦအား မူလရည်ရွယ်ချက်မှ  
ပြောင်းလဲအသုံးပြုပါက ထောက်ခံချက်အသစ် ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။

RENEWAL

Handwritten signature and date: ၄.၃.၂၀၂၂  
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)  
(သိန်းထွန်းဦး၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)  
၀၇၃

ရက်စွဲပင်မရက်စွဲ = (၃၂၄၆.၀၀) နန်း

**မူရင်း**

ပြောင်း =  $\frac{၂၂}{၁-၁၁-၂၀၁၀} = ၀.၄၁၆၅/-$

တက်အစိုးရ ၂၀၁၀-၁၁ ( ၈ ) စွာစာ



အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ပြုခွင့်  
(တစ်လက်လက်/တစ်လက်လက်/ပေးကမ်းခွင့်မရှိရ)

ရန်ကင်းမြို့ ..... ဦး ဆိုက် မွေး ..... ငါ့အဖ/သမီး ..... ၁၃၇၀ ၀၀ ၀၀ မွေး

အပျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၉/အမ.စ (နိုင်) ၀၀၀၀၀၄၆ ကား ..... ရှေ့ပြန်သဘ  
ခြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ၀၆၈၅ ၁-၀၈၇ မူရင်း ..... မြို့ ..... ကေရှီ  
ခြေကွက်အမှတ် ၁၃၇၀ ၁၃၇၀ ၁၃၇၀ ..... (၁) ကွက်ကို ..... အ.မွေ.မွေ.စက်.မူရင်း.မူ  
..... လုပ်ငန်းအတွက် အဆောက်အအုံဆောက်လုပ်အသုံးပြုရန်အောက်ပါစည်းကမ်း  
ချက်များဖြင့် ပူးတွဲပါ ပြေခံအရ ..... နိုင်ငံအဝ ..... လ ( ..... ) ရက်နေ့မှစ၍  
ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

- (၁) အ.မွေ.မွေ.စက်.မူရင်း.မူ လုပ်ငန်းအတွက် အသုံးပြုခွင့်ရသောမြေကွက်တွင် မြေ  
လက်ခံရရှိပြီးလျှင်နေ့မှ (၃)လအတွင်း အဆောက်အအုံတင်ဆောက်လုပ်အသုံး  
ပြုရမည်။
- (၂) စက်မှုလက်မှုပစ္စည်းကွက်အတွက် ..... အ.မွေ.မွေ.စက်.မူရင်း.မူ .....  
အသုံးပြုရန်အတွက် ပူးတွဲပါ ပြေခံအရ ..... ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ အခြားလူနေ  
ပိတ်ဆို့ထားခြင်းကိုဆောင်ရွက်ရမည်။
- (၃) စက်မှုလက်မှုပစ္စည်းကွက်အတွင်း စက်မှုလုပ်ငန်းမှတစ်ပါး အခြားလုပ်ငန်းများအတွက်အသုံး  
မပြုရ။
- (၄) စက်မှုလက်မှုပစ္စည်းကွက်အတွက် အသုံးပြုခွင့်ရရှိပြီးနောက် တစ်လအတွင်း/  
ရောင်းချ/လက်ခံ/ပေးကမ်းခြင်း သုံးစွဲမပြုလုပ်ရ။
- (၅) သုံးလပတ်အတွင်းမြေဌာနမှ (၁၄၁၆၅၇) တိုက်ကို ကြိုတင်ပေးဆောင်ရမည်။
- (၆) စက်မှုလက်မှုပစ္စည်းကွက်အတွက် အသုံးပြုခွင့်ရရှိပြီးနောက် ပူးတွဲထားသော မြေအခြေခံများကို မှန်ကန်  
စွာ ပေးဆောင်ရမည်။ အခြားလျော်စွာ သတ်မှတ်ထားသော စည်း  
ကမ်းများကိုလိုက်နာရမည်။

(၇) စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်း အဆောက်အဦ ဆောက်လုပ်ခွင့်ပြုသော သက်တမ်းသည် ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ( ၂ ) ရက် နေ့တွင် ကုန်ဆုံးမည်။ အသုံးပြုခွင့်ကာလကုန်ဆုံးသောအခါ အမြဲတမ်းဆက်လက်အသုံးပြုခွင့် ရလိုပါက မြေငှားစာချုပ် လျှောက်ထားနိုင်ခွင့်ရှိသည်။

(၈) စက်မှုလက်မှုအသုံးပြုခွင့်ရသူသည် သတ်မှတ်ထားသောစည်းကမ်းများကိုလိုက်နာ ရန်ပျက်ကွက်ပါက ခွင့်ပြုထားသောမြေကွက်ကိုဆောက်လုပ်ထားသောအဆောက်အဦနှင့် တကွ မြို့ရွာနှင့်အိုးတိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာနမှပြန်လည်သိမ်းယူနိုင်ခွင့်ရှိသည်။

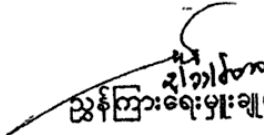
(၉) စက်မှုလက်မှုအလုပ်ရုံများမဆောက်လုပ်မီ စနစ်တကျရှိစေရန် အဆောက်အဦပုံစံနှင့် မြေကွက်ပေါ်တွင် အဆောက်အဦ အနေအထားပြ ပုံစံတို့ကို ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ အတည်ပြုချက်ကို ရယူရမည်။

(၁၀) စက်မှုလက်မှု မြေကွက်များတွင် အောက်ပါအတိုင်း ချန်လှပ်၍ အဆောက်အဦ ဆောက်လုပ်ရမည် -

(က) အလျား x အနံ	-----	၁၅၀ပေ x ၁၀၀ပေရှိ မြေကွက်တွင်
မျက်နှာစာ	-----	၂၅ ပေ
နောက်ဖေး	-----	၇ ပေ
ဘေးဘက်	-----	၈ ပေ
(ခ) အလျား x အနံ	-----	၆၀ပေ x ၄၀ပေရှိ မြေကွက်တွင်
မျက်နှာစာ	-----	၉ ပေ
နောက်ဖေး	-----	၇ ပေ

စက်မှုအဆောက်အဦများ ဆောက်လုပ်ရန် ချန်လှပ်ထားသော မြေကွက်များ



  
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် (ကိုယ်စား)  
( ယန်ချိုဦး၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး )  
မြေနှင့်အခွန်ဌာနခွဲ

မြေအသုံးပြုခွင့်ရသူ၏လက်မှတ်  
စာအမှတ်၊ ၆၁ / ၇ ပသ / ၀၆ ဗ ၇၁ ဗ က ၂ / ဇူလိုင် ၁၉ / ၆ / ၂၀၁၀ ( )  
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၀ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ( ၃ ) ရက်



မိတ္တူကို

၁။ မူရင်းပြောသုံးပြုခွင့်အမိန့်ကို ပြောသုံးပြုခွင့်ရသူ ..... ဒေါ် ၉၀ ၉၀ ဖွေး .....  
..... ၉ / အမေ ( နိုင် ) ၀၀၀၀၄၉ .....

အား ထုတ်ပေးသည်။

၂။ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး၊ မြေတိုင်းဌာနခွဲသို့ မြို့မြေစာရင်းတွင် မှတ်သားရန် နှင့် မှီရာ  
ကွာတာမှစ၍ သုံးလပတ် မြေခနှုန်းထား ..... ၁၄ ၁ ၅ ၂ / = ကျပ် ဘဏ် သွင်း လေး သိင်္ဂါ ၁၀ ၁၄၁  
တိတိဖြင့် စည်းကြပ်ကောက်ခံနိုင်ရန် ပေးပို့ပါသည်။  
..... ၁ ကိပ်စာပါး

၃။ ဦးစီးအရာရှိ၊ မြေယာရုံးခွဲ ( ၁၁ ) ..... ၀၆ ဘဏ် ၁၀ ကိပ်စာပါး ..... သို့ သိသာရန်နှင့်  
လိုအပ်သလိုဆောင်ရွက်နိုင်ရန်ပေးပို့ပါသည်။

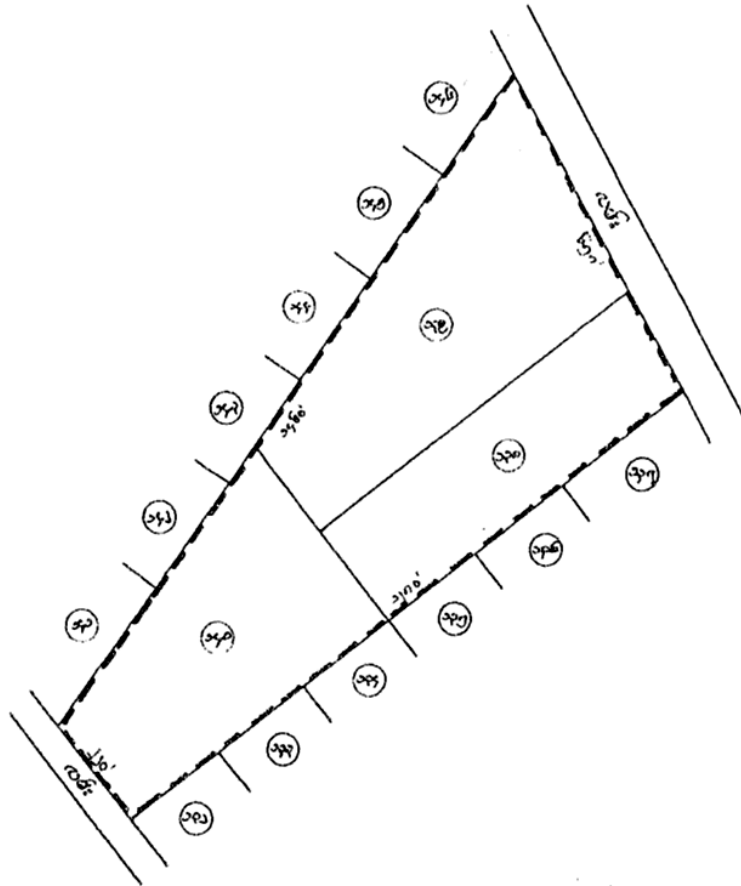
၄။ ရန်ကုန်မြို့တော်လည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ ..... ၁၅ ပြည်သူ့ .....  
သို့ သိသာရန်နှင့် လိုအပ်သလို ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ပေးပို့ပါသည်။

၅။ ရုံးလက်ခံ

ရန်ကင်းမြို့နယ်

ရွှေမြို့ရွာ၊ မြို့နယ်၊ လှိုင်ရပ်ကွက်အမှတ် ၁၅၊ ဘုရားကျေးရွာ  
 ငါးခြံရပ်ကွက်အမှတ် ၄၉ မှ ငါးခြံရပ်ကွက်အမှတ် ၁၃၉၊ ၁၄၉၊ ၁၅၀ ခွဲခြား  
 စကေး ၁ လက်မ = ၂၀၀ ငမ

အမှတ် ၂၂



ရည်ညွှန်းချက်

----- ဝေးရာ

----- စတုရန်းပေ

----- ငမ

ငါးခြံရပ်ကွက် (၄)

ငါးခြံရပ်ကွက် (၃)

ငါးခြံရပ်ကွက် (၂)

အထွေထွေအကျဉ်းချုပ်  
 ငါးခြံရပ်ကွက်

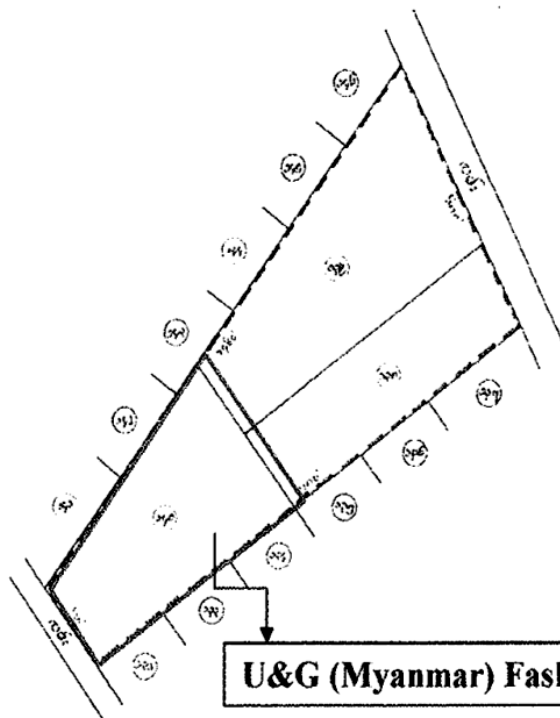
မြို့ရွာနှင့်အနီးရှိမြို့နယ်အခြေအနေအထား

**Annex A**

**Land map of Holding No.138/139/140, Wartayar Industrial Zone, ShwePyiThar Township, Yangon Region**

ရန်ကင်းမြို့နယ်

..... ၆၆၂ မြို့နယ် ..... မြို့နယ်၊ လှေကားကုန်ကုန် ..... ဝါးတောကုန်ကုန်  
 ငြိမ်းချမ်းကုန်ကုန် ..... ၄၆ ..... ၃ ငြိမ်းချမ်းကုန် ..... ၁၃၈၊ ၁၃၉၊ ၁၄၀ ..... ငြိမ်းချမ်း  
 စကား ၁ လက် - ၂၀၀ စတု



**U&G (Myanmar) Fashion Co., Ltd**

ရည်ရွယ်ချက်

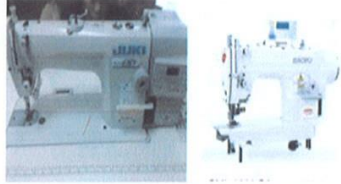




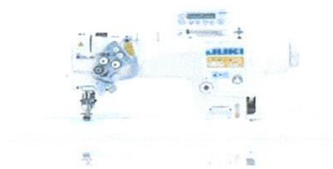

..... စတုဂံ ..... စတုဂံ ..... စတုဂံ ..... စတုဂံ




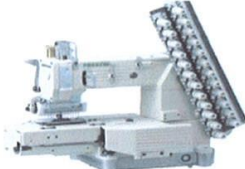
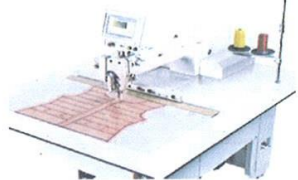


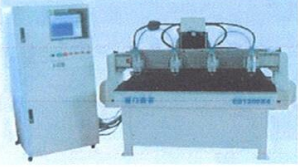
မြေတိုင်း (၄)      မြေတိုင်း (၃)      မြေတိုင်း (၂)      မြေတိုင်း (၁)  
 မြေတိုင်း (၄)      မြေတိုင်း (၃)      မြေတိုင်း (၂)      မြေတိုင်း (၁)  
 မြေတိုင်း (၄)      မြေတိုင်း (၃)      မြေတိုင်း (၂)      မြေတိုင်း (၁)  
 မြေတိုင်း (၄)      မြေတိုင်း (၃)      မြေတိုင်း (၂)      မြေတိုင်း (၁)

**နောက်ဆက်တွဲ (ခ)**









**စီမံကိန်း စက်ရုံ၏ အတွင်း နှင့်  
ဘေးပတ်ဝန်းကျင်အနီး ဓာတ်ပုံများ ၊  
စက်ပစ္စည်းများ ၊ Test Results များ**



<b>U&amp;G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd</b>		
<b>No</b>	<b>Particular</b>	<b>Kinds</b>
1	1-needle Lockstitch Machine	
2	1-needle, Lockstitch, Zigzag Stitching Machine	
3	Bartacking Machine	
4	Lockstitch, Button Sewing Machine	
5	Overlock Stitch Machine	
6	2-needle, Lockstitch Machine	
7	Lockstitch Buttonholing Machine	

8	Eyelet Buttonholing Machine	
9	Cycle Machine	
10	Top and Bottom Coverstitch Machine	
11	2-needle Double Chainstitch Machine	
12	Lockstitch, Automatic Welting Machine	
13	Pattern template sewing machine	
14	2-needle flatbed making belt loop	
15	Carving machine	

နောက်ဆက်တွဲ(က) **Machines**



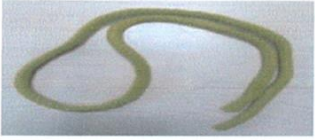
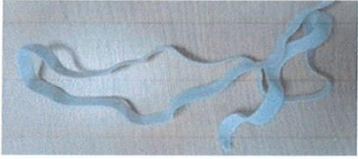




16	Spreading machine	 A white industrial spreading machine with a red fabric being processed on a roller.
17	Cutting table	 A long, white, rectangular table with metal legs, used for cutting fabric.
18	Computer servo cutting machine	 A complex industrial machine with a computer monitor and various rollers, used for automated fabric cutting.
19	Tape cutting machine	 A small, blue and white machine with a red handle, used for cutting fabric tape.
20	Fusing machine	 A small, blue and white machine with a white output tray, used for fusing fabric.
21	Working table	 A long, white, rectangular table with metal legs, used for working on fabric.
22	Double-layer cloth spreading trolley	 A metal trolley with two layers of shelves, used for spreading cloth.
23	Inspection Machine	 A large, blue and white machine with a conveyor belt, used for inspecting fabric.

နောက်ဆက်တွဲ(က) Machines




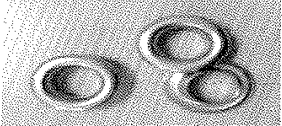
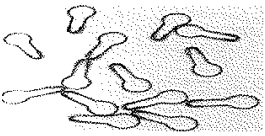
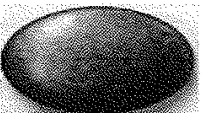
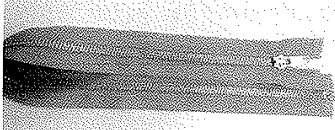
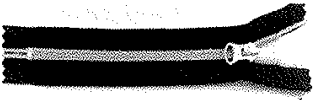
24	Cutted stuff trolley in single faced	
25	Rack	
26	Button Attaching machine	
27	Steam preshrinking moulting machine	
28	Computer dual automatic cutting and hememroldering machine	
29	Motor	
30	Automatic electric steam boiler	
31	Vacuum ironing table	

32	Auto-cutting table	
33	Soundproof Sets	
34	Soundproof Sets	
35	Steam boiler	
36	Water treater	
38	Table for the production line	
39	Folded rack	

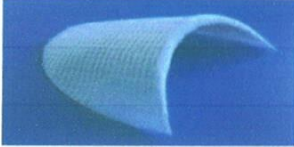




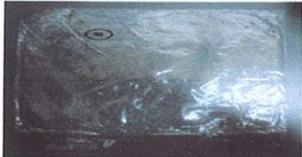
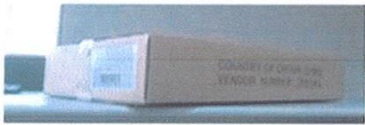

နောက်ဆက်တွဲ(က) **Raw Materials**

<b>U&amp;G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd</b>		
<b>No</b>	<b>Raw Materials</b>	<b>Name</b>
1		<b>Fabrics</b>
2		<b>Interlining/Interlining Tape</b>
3		<b>Cord</b>
4		<b>Elastic Band/String</b>
5		<b>Thread(5000 meter)</b>
6		<b>Tape</b>
7		<b>Label</b>
8		<b>Stopper (resin/metal etc)</b>

နောက်ဆက်တွဲ(က) **Raw Materials**

U&G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd		
No	Raw Materials	Name
9		Button(resin/metal etc)
10		Badge(resin/metal etc)
11		Buckle(resin/metal etc)
12		Eyelet(metal)
13		Ring/Clip(metal)
14		Rivet(metal)
15		Front/back/side zipper
16		Pocket zipper

နောက်ဆက်တွဲ(က) **Raw Materials**

<b>U&amp;G (Myanmar) Fashion Co.,Ltd</b>		
<b>No</b>	<b>Raw Materials</b>	<b>Name</b>
17		<b>Shoulder pad</b>
18		<b>Embroidery patch</b>
19		<b>Hanger</b>
20		<b>Tag</b>
21		<b>Spare button bag</b>
22		<b>Plastic bag</b>
23		<b>Carton</b>
24		<b>Seal tape</b>





# ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း

## Ecological Laboratory



စိမ်းလန်းအိမ်ခြံမြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

Reference Number/ စာအမှတ်: EL-R /458

Date / နေ့စွဲ: 7 February, 2024

### Air Analysis Report (လေတိုင်းတာ စစ်ဆေးမှု အစီအရင်ခံစာ)

#### Air Analysis Info / လေတိုင်းတာမှု အချက်အလက်

လေတိုင်းသည့်နေရာ Sample site:	Factory Compound	လေနမူနာအမှတ်စဉ် Sample I.D.	453	
နေရာ (မြို့နယ်) Location (township)	Land No.140, Out of No.138/139/140 Wartayar Industrial Zone, Shwe Pyi Thar Township	လက်တီတွဒ် Latitude	N 16°58'32.36"	
		လောင်ဂျီတွဒ် Longitude	E 096° 2'58.28"	
နေရာ (တိုင်းပြည်နယ်) Location (Region / state)	Yangon Region	နည်းစဉ် Method	Haz-Scanner (EPAS)	
		စက်တည်အမြင့် (မြေပြင်မှ) Station height (above ground)	Ground (Ambient Air Quality Testing)	
တိုင်းတာလိုသူ အမည် Name of customer:	U&G Garment Co.,Ltd.	စတင်တိုင်းတာသည့်ရက် (နေ့အချိန်) log on time (Date,Time)	19/ 1/ 2024	9:23 AM
တိုင်းတာသည့်နေ့စွဲ Air Sampling Testing Date	19/ 1/ 2024	တိုင်းတာပြီးသည့်အချိန် (နေ့အချိန်) log off time (Date,Time)	20/ 1/ 2024	9:23 AM
ဆက်သွယ်ရန် လိပ်စာ/ဖုန်း Contact Address/phone	-	တိုင်းတာမှု ကြာချိန် Logging Duration (hours)	24 hours	

#### Air testing result / လေထုတိုင်းတာစစ်ဆေးမှုရလဒ်

စဉ် No.	အရည်အသွေး Parameter	ရလဒ် Results	ယူနစ် Unit	ပျမ်းမျှကာလ Avg. Period		ထုတ်လွှတ်မှုစံနှုန်း Guideline Value	ပျမ်းမျှကာလ Avg. Period
၁	နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် Nitrogen dioxide	6.32	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	1	year hour	*40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ * 200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1-year 1-hour
၂	Particulate matter PM <sub>10</sub>	35.02	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	24	year hours	*20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ * 50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1-year 24-hour
၃	Particulate matter PM <sub>2.5</sub>	24.58	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	24	year hours	* 10 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ * 25 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1-year 24 hour
၄	ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ် Sulfur Dioxide	108.52	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	10	hours min	* 20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ * 500 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	24-hour 10 minute
၅	အိုဇုန်း Ozone	5.61	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	8	year hours	* 100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	8 Hour Daily Maximum
၆	ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် Carbon monoxide	0.042	ppm	24	year hours	NG	-

(This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory)

(ခါတ်ခွဲခန်း၏ စာဖြင့်ရေးသားသောသဘောတူညီချက်မရရှိဘဲ ယခုအစီအရင်ခံစာကို အပြည့်အစုံ ပြုစုခြင်း၊ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ဖြတ်ယူအသုံးပြုခြင်း၊ မိတ္တူကူးခြင်းမပြုလုပ်ရ)

No-237, Conner of Shuu Khin Thar Thar Street & (7) Street, (3) Block, South Okkalapa Township, Yangon.

Telephone: +95 973076412

Email: [info@alarmmyanmar.org](mailto:info@alarmmyanmar.org), [alarm.myanmar@gmail.com](mailto:alarm.myanmar@gmail.com), Website: [www.alarmmyanmar.org](http://www.alarmmyanmar.org)



# ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း Ecological Laboratory



စိမ်းလန်းအိမ်ခြံမြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

စဉ် No.	အရည်အသွေး Parameter	ရလဒ် Results	ယူနစ် Unit	ပျမ်းမျှကာလ Avg. Period		ထုတ်လွှတ်မှုစံနှုန်း Guideline Value	ပျမ်းမျှကာလ Avg. Period
				hour	hours		
၇	အပူချိန် Temperature	27.64	°C		hour	NG	-
				24	hours		
၈	လေတိုက်နှုန်း Wind Speed	1.46	Kph		hour	NG	-
				24	hours		
၉	လေတိုက်ရာအရပ် Wind Direction	169.47	Deg		hour	NG	-
				24	hours		
၁၀	စိုထိုင်းဆ Relative Humidity	45.67	RH%		hour	NG	-
				24	hours		

\* Myanmar Environmental Quality Emission Guideline 2015

NG= No Guideline

မှတ်ချက်။ ။ တိုင်းတာသည့်ကြာချိန်သည် သတ်မှတ်စံနှုန်းအချိန်ထက်နည်းပါက အများဆုံးတိုင်းတာခွဲသည့်အချိန်၏ ပျမ်းမျှရလဒ်ကိုသာဖော်ပြထားပါသည်။ သတ်မှတ်စံနှုန်းအချိန်ထက် ပိုမိုတိုင်းတာထားသောအရည်အသွေးများအတွက် သတ်မှတ်အချိန် ပျမ်းမျှရလဒ်များ၏ အများဆုံးရလဒ်တစ်ခုသာဖော်ပြထားပါသည်။

တိုင်းတာတွက်ချက်သူ

Analyzed by

Sa Aung Thet Oo  
Mobile Lab Technician  
Ecological Laboratory  
ALARM

စစ်ဆေးသူ

Checked by

Dr. Aye Aye Win  
Laboratory In-Charge  
Ecological Laboratory  
(ALARM)

(This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory)

(ခါတ်ခွဲခန်း၏ စာဖြင့်ရေးသားသောသဘောတူညီချက်မရရှိပဲယခုအစီရင်ခံစာကိုအပြည့်အစုံမှလွဲ၍ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ဖြတ်ယူအသုံးပြုခြင်း၊ မိတ္တူဖွဲ့ခြင်းမပြုလုပ်ရ)

No-237, Conner of Shuu Khin Thar Thar Street & (7) Street, (3) Block, South Okkalapa Township, Yangon.

Telephone: +95 973076412

Email: [info@alarmmyanmar.org](mailto:info@alarmmyanmar.org), [alarm.myanmar@gmail.com](mailto:alarm.myanmar@gmail.com), Website: [www.alarmmyanmar.org](http://www.alarmmyanmar.org)



ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း  
Ecological Laboratory



စိမ်းလန်းအိမ်ခြံမြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

Noise Analysis Info / အသံတိုင်းတာမှု အချက်အလက်

အသံတိုင်းသည့်နေရာ Sample site:	Factory Compound	နမူနာအမှတ်စဉ် Sample I.D	233	
နေရာ (မြို့နယ်) Location (township)	Land No, 140, Out of No, 138/139/140 Wartayar Industry Zone, Shwe Pyi Thar Township	လက်တီတွဒ် Latitude	N 16° 58' 32.25"	
		လောင်ဂျီတွဒ် Longitude	E 096° 2' 58.28"	
နေရာ (တိုင်းပြည်နယ်) Location (Region / state)	Yangon Region	နည်းစဉ် Method	BENETECH Digital Sound Level Meter	
တိုင်းတာလိုသူ အမည် Name of customer:	U & G Garment Co., ltd	စတင်တိုင်းတာသည့်ချိန် (နေ့အချိန်) log on time (Date,Time)	19.1.2024	9:23 AM
တိုင်းတာသည့်နေ့စွဲ Sampling Testing Date	19 / 1 / 2024	တိုင်းတာပြီးသည့်အချိန် (နေ့အချိန်) log off time (Date,Time)	20.1.2024	9:23 AM
ဆက်သွယ်ရန် လိပ်စာ/ဖုန်း Contact Address/phone	-	တိုင်းတာမှု ကြာချိန် Logging Duration (hours)	24 hours	

Noise Testing Results / အသံတိုင်းတာစမ်းသပ်ချက်အဖြေ

Testing Time	Testing Results (One Hour Average)	Guideline Value (NEQG)*		
Day -Time	Unit – dBA	One Hour LAeq (dBA)**		
7:00-8:00	56.26	Receptor	Day-time 07:00- 22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)	Night Time 22:00- 07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)
8:00-9:00	57.85			
9:00-10:00	57.07			
10:00-11:00	58.92			
11:00-12:00	55.41	Residential, Institutional Educational	55	45
12:00-13:00	55.22			
13:00-14:00	52.19			
14:00-15:00	50.97			
15:00-16:00	52.98			
16:00-17:00	56.96	Industrial, Commercial	70	70
17:00-18:00	51.79			
18:00-19:00	60.58			
19:00-20:00	57.62			
20:00-21:00	51.40			
21:00-22:00	46.18			
Day-Time Average (LAeq)	54.76			

(This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory)

(ခါးခွဲခန်း၏ စာဖြင့်ရေးသားသောသတောတူညီချက်မရှိပဲယခုအစီရင်ခံစာကိုအပြည့်အစုံယူလျှင် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ဖြတ်ယူအသုံးပြုခြင်း မိတ္တူကူးခြင်းမပြုရ)

No-121, Conner of Shu Khin Thar Street and (7) Street, 3 Block, South Okkalapa Township, Yangon.

Telephone: +95 9407496078

Website: <http://www.ecolabmyanmar.org> Email: [aelab.2022@gmail.com](mailto:aelab.2022@gmail.com)



ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း  
Ecological Laboratory



စိမ်းလန်းအိမ်ခြံမြေ ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

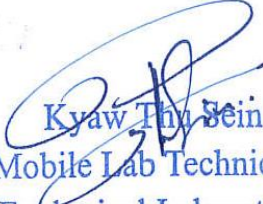
Testing Time	Testing Results (One Hour Average)	Guideline Value (NEQG)*		
Night -Time	Unit – dBA	One Hour LAeq (dBA)**		
22:00-23:00	42.17	Receptor	Day-time 07:00- 22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)	Night Time 22:00- 07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)
23:00-24:00	41.96			
00:00-1:00	41.25			
1:00-2:00	42.54			
2:00-3:00	41.75	Residential, Institutional Educational	55	45
3:00-4:00	42.65			
4:00-5:00	41.13			
5:00-6:00	53.51	Industrial, Commercial	70	70
6:00-7:00	57.82			
<b>Night-Time Average (LAeq)</b>	<b>44.98</b>			

\*Myanmar Environmental Quality Emission Guideline 2015

\*\*Equivalent continuous sound level in decibels


တိုင်းတာတွက်ချက်သူ

Analyzed by

  
Kyaw Thu Sein  
Mobile Lab Technician  
Ecological Laboratory  
ALARM

စစ်ဆေးသူ

Checked by

  
Dr. Aye Aye Win  
Laboratory In-Charge  
Ecological Laboratory  
(ALARM)

(This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory)

(ခါတ်ခွဲခန်း၏ စာဖြင့်ရေးသားသောသဘောတူညီချက်မရရှိပဲယခုအစီရင်ခံစာကိုအပြည့်အစုံမူလ၌ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ဖြတ်ယူအသုံးပြုခြင်း၊ မိတ္တူကူးခြင်းမပြုရ)

No-121, Conner of Shu Khin Thar Street and (7) Street, 3 Block, South Okkalapa Township, Yangon.

Telephone: +95 9407496078

Website: <http://www.ecolabmyanmar.org> Email: [aelab.2022@gmail.com](mailto:aelab.2022@gmail.com)



# ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း Ecological Laboratory



စိမ်းလန်းအိမ်ခြံမြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

## Noise Analysis Info / အသံတိုင်းတာမှု အချက်အလက်

အသံတိုင်းသည့်နေရာ Sample site:	U & G Garment Factory (Production Area)	နမူနာအမှတ်စဉ် Sample I.D	234	
နေရာ (မြို့နယ်) Location (township)	Land No, 140, Out of No, 138/139/140 Wartayar Industry Zone, Shwe Pyi Thar Township	လက်တီတွဒ် Latitude	N 16°58'32.36"	
		လောင်ဂျီတွဒ် Longitude	E 096° 3'0.78"	
နေရာ (တိုင်းပြည်နယ်) Location (Region / state)	Yangon Region	နည်းစဉ် Method	BENETECH Digital Sound Level Meter	
တိုင်းတာလိုသူ အမည် Name of customer:	U & G Garment Co., ltd	စတင်တိုင်းတာသည့်ချိန် (နေ့၊အချိန်) log on time (Date,Time)	19.8.2023	10:15 AM
တိုင်းတာသည့်နေ့စွဲ Sampling Testing Date	19 / 1 / 2024	တိုင်းတာပြီးသည့်အချိန်(နေ့၊အချိန်) log off time (Date,Time)	19.8.2023	6:15 PM
ဆက်သွယ်ရန် လိပ်စာ/ဖုန်း Contact Address/phone	-	တိုင်းတာမှု ကြာချိန် Logging Duration (hours)	8 hours	

### Noise Testing Results /အသံတိုင်းတာစမ်းသပ်ချက်အဖြေ

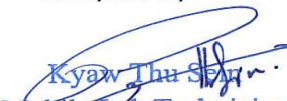
Testing Time	Testing Results (One Hour Average)	Guideline Value (NEQG)*		
Day -Time	Unit – dBA	One Hour LAeq (dBA)**		
10:00-11:00	71.55	Receptor	Day-time 07:00- 22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)	Night Time 22:00- 07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)
11:00-12:00	69.41			
12:00-13:00	68.23			
13:00-14:00	72.69	Residential, Institutional Educational	55	45
14:00-15:00	70.24			
15:00-16:00	71.18			
16:00-17:00	68.76	Industrial, Commercial	70	70
17:00-18:00	69.43			
18:00-19:00	66.65			
<b>Day-Time Average (LAeq)</b>	<b>69.79</b>			

\*Myanmar Environmental Quality Emission Guideline 2015

\*\*Equivalent continuous sound level in decibels

တိုင်းတာတွက်ချက်သူ

Analyzed by

  
Kyaw Thu  
Mobile Lab Technician  
Ecological Laboratory  
ALARM

စစ်ဆေးသူ

Checked by

  
Dr. Aye Aye Win  
Laboratory In-Charge  
Ecological Laboratory  
(ALARM)

(This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory)

(ခါတ်ခွဲခန်း၏ စာဖြင့်ရေးသားသောသဘောတူညီချက်မရရှိပဲယခုအစီရင်ခံစာကိုအပြည့်အစုံမူလ၌ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ဖြတ်ယူအသုံးပြုခြင်း၊ မိတ္တူဖွဲ့ခြင်းမပြုလုပ်ရ)

No-121, Conner of Shu Khin Thar Street and (7) Street, 3 Block, South Okkalapa Township, Yangon.

Telephone: +95 9407496078

Website: <http://www.ecolabmyanmar.org> Email: [aelab.2022@gmail.com](mailto:aelab.2022@gmail.com)

**W0423 304**

**WATER QUALITY TEST RESULTS FORM**

Client U & G (Myanmar) Fashion Co., Ltd.  
 Nature of Water Drinking Water  
 Location Shwe Pyi Thar Township  
 Date and Time of collection 26.3.2024  
 Date and Time of arrival at Laboratory 26.3.2024  
 Date and Time of commencing examination 27.3.2024  
 Date and Time of completing 29.3.2024

**Results of Water Analysis**

**WHO Drinking Water Guideline  
(Geneva - 1993)**

pH	7.2		6.5 - 8.5
Colour (True)	Nil	TCU	15 TCU
Turbidity	Nil	NTU	5 NTU
Conductivity	144	micro S/cm	
Total Hardness	10	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	500 mg/l as CaCO <sub>3</sub>
Calcium Hardness	8	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Magnesium Hardness	2	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Total Alkalinity	64	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Phenolphthalein Alkalinity	Nil	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Carbonate (CaCO <sub>3</sub> )	Nil	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Bicarbonate (HCO <sub>3</sub> )	64	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Iron	0.05	mg/l	0.3 mg/l
Chloride (as CL)	8	mg/l	250 mg/l
Sodium Chloride (as NaCl)	13	mg/l	
Sulphate (as SO <sub>4</sub> )	Nil	mg/l	500 mg/l
Total Solids	73	mg/l	1500 mg/l
Total Suspended Solids	1	mg/l	
Total Dissolved Solids	72	mg/l	1000 mg/l
Manganese	Nil	mg/l	0.05 mg/l
Phosphate	Nil	mg/l	
Phenolphthalein Acidity	2	mg/l	
Methyl Orange Acidity	Nil	mg/l	
Salinity	0.1	ppt	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by  
 Signature: Zaw Hein Oo  
 Name: B.Sc (Chemistry)  
Sr. Chemist

Approved by  
 Signature: Soe Thht  
 Name: B.E. (Civil) 1980  
Technical Officer  
ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co., Ltd.) ISO Tech Laboratory