# **INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION – IEE REPORT**

#### FOR

#### **"FOXLINK MYANMAR CO., LTD.**

Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar



#### PROPONENT



Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar Tel: +951-639120, +959-960911559 Email: <u>foxlinkmyanmar@gmail.com</u>

#### PREPARED BY



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. No. (115), Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar Tel: +951-3685572, +959-897978296, Fax: +951-3685571, Email: <u>gmescompany@gmail.com</u>, <u>info@gmes-mm.com</u> Website: <u>www.gmes-mm.com</u> Facebook: <u>Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.</u>

February 2022

# **INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION – IEE REPORT**

FOR

**"FOXLINK MYANMAR CO., LTD.** 

Report Title: Initial Environmental E Myanmar Co., Ltd."	Examination (IEE) Report for "Foxlink		
Report Version: 00 Version			
Proponent:	Prepared by:		
Foxlink Myanmar Co., Ltd. Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar Tel: +951-639120, +959-960911559 Email: foxlinkmyanmar@gmail.com	Green Myanmar Environmental Services Company Limited		
	No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial		
	Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.		
	Tel: +959-897 978 296		
	Email: gmescompany@gmail.com,		
	info@gmes-mm.com		
	Website: www.gmes-mm.com		
	Facebook: <u>Green Myanmar Environmental</u> <u>Services Co., Ltd.</u>		

# **Report Review Form**

Prepared by: Daw No No Hnin Nu Nway	Position: Junior Environmental Specialist
Submitted Date: 15/02/2022	Signature: Nucety
Prepared by: U Kyi Han Bo	Position: Environmental Quality Engineer
Submitted Date: 23/02/2022	Signature:
Checked by: Daw Kyaw Kyaw Win	Position: Consultant
Checked Date: 25/02/2022	Signature: Implu
Approved by: U Kyaw Soe Win	Position: Managing Director
Approved Date: 27/02/2022	Signature:

## CONENTS

CONENTS	i
LIST OF TA	ABLESvi
LIST OF FI	GURESix
LIST OF A	PPENDICESxi
DOCUMEN	NT CERTIFICATION AND DECLARATIONxii
COMMIME	ENT AND ACKNOWLEDGE xiii
ABBREVIA	ATIONSxiv
EXECUTIV	/E SUMMARY xviii
အကျဉ်းချုပ်း	အစီရင်ခံစာxliv
1. INTR	ODUCTION1
1.1 Ba	nckground1
1.2 Ne	eed of the Project1
1.3 Ty	pe of EMP/IEE and EIA Requirement2
1.4 Ot	ojectives of the IEE
1.5 M	ethodology Adopted
1.6 Ide	entification of the Project Proponent
1.6.1	Proponent Information
1.6.2	List of Stakeholders
1.6.3	Organization of Management4
1.7 Ini	itial Environmental Examination (IEE) Study Team5
1.8 St	ructure of the Report
2. POLIC	CY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK10
2.1 Ba	ackground10
2.2 Po	licy Framework
2.3 M	yanmar Regulatory Framework for Environmental Assessment10
2.3.1	National Environmental Policy of Myanmar (2019)11
2.3.2	Myanmar Agenda 21 (1997)11
2.3.3	National Sustainable Development Strategy (2009)11
2.3.4	The Environmental Conservation Law (2012)11

2.3.5	The Environmental Conservation Rules (2014)	14
2.3.6	Environmental Impact Assessment Procedure (2015)	14
2.3.7	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)	15
2.4 E	nvironmental-related Laws and Regulations in Myanmar	15
2.5 Ir	nternational Conventions, Treaties and Agreements	21
2.6 Ir	nstitutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project	22
2.6.1	Myanmar Invest Commission (MIC)	22
2.6.2	Directorate of Investment and Company Administration (DICA)	23
2.6.3	Environmental Conservation Department (ECD)	23
2.6.4	Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)	24
2.6.5	Departmental Cooperation Team	24
2.7 S	tandards and Guidelines for Surrounding Environment of the Project	25
2.7.1	Air Quality	25
2.7.2	Water Quality	27
2.7.3	Noise Levels	29
2.7.4	Light Intensity (Illumination)	30
2.8 C	ommitment of the Project Proponent	31
3. DESC	CRIPTION OF THE PROJECT AND ALTERNATIVES	35
3.1 P	roject Location	35
3.2 L	and Ownership	35
3.3 S	ite Description	35
3.3.1	Site Accessibility	35
3.3.2	Site Boundaries and Surrounding Environment	36
3.4 F	inancial Information and Investment Plan	37
3.4.1	Financial Information	37
3.4.2	Investment Plan	37
3.5 W	Vorking Hour and Manpower Requirement	37
3.5.1	Working Hour	37
3.5.1	Man Power Requirement	38
3.6 L	ayout Plan of the Factory and Infrastructure of the Factory	39
3.6.1	Layout Plan of the Factory	39

3.6.	2 Infrastructure of the Factory	
3.7	Raw Materials and Subsidiaries	41
3.7.	1 Raw Materials	41
3.7.	2 Chemical Usage	49
3.8	Utilities	49
3.8.	1 Electricity	49
3.8.	2 Fuel Requirements	51
3.8.	3 Water Requirement	52
3.9	Machinery and Equipment List	55
3.10	Product Profile and Production Capacity	59
3.11	Manufacturing Process	60
3.1	1.1 Manufacturing Process of USB Cables for Cato V7	60
3.1	1.2 Manufacturing Process of USB Cables for B141	66
3.1	1.3 Manufacturing Process of Wired Gaming Mouse	73
3.12	Drainage and Sewage Disposal System	77
3.13	Solid Waste	78
3.14	Analysis of Alternatives	79
3.14	4.1 No Project Option	79
4. DI	ESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT	81
4.1	Methodology for Data Collection and Analysis	81
4.1.	1 Primary Data Collection and Analysis	81
4.1.	2 Secondary Data Collection and Analysis	81
4.2	Primary Data for Environmental Quality around the Project Site	81
4.2.	1 Air Quality	82
4.2.	2 Noise Level	
4.2.	3 Light Intensity	92
4.2.	.4 Water Environment	94
4.2.	5 Soil Environment	99
4.3	Physical Components (Secondary Data)	99
4.3.	1 Study Area (Mingaladon Township)	
4.3.	2 Climate	

4.3.	3 Topography	
4.3.	4 Geology	
4.3.	5 Soil	
4.3.	6 Hydrology	
4.4	Biological Components	
4.4.	1 Natural Vegetation (Flora)	
4.4.	2 Wildlife (Fauna)	
4.5	Socio-Economic Components	
4.5.	1 Population and Communities	
4.5.	2 Religion	
4.5.	3 Education Attainment	
4.5.	4 Connectivity	
4.5.	5 Health Facility	
4.5.	6 Economy	
4.5.	7 Land Use	
5. Al	NTICIPATED ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATIO	N MEASURES
5.1	Impact Assessment Methodology and Approach	
5.1.	1 Impact Assessment Rating Criteria	
5.1.	2 Criteria for Rating of Impacts	
5.1.	3 Anticipated Negative Impacts for Operation Phase	
5.1.	4 Evaluation of Impact	
5.2	Mitigation Measures on Adverse Impact	
6. EN	VVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN	
6.1	Environmental Management Plan	
6.2	Energy Conservation	
6.3	Occupational Health and Safety Issues	
6.4	Best Environmental Management Practices	
6.5	Emergency Plan	
6.6	Fire Safety	

	6.8	Organization and Implementation	31
	6.9	Estimated EMP Budget	32
	6.10	Corporate Social Responsibility	33
	6.11	Employee's Welfare Plan	33
	6.	11.1 Accommodation	34
	6.	11.2 Meal system	34
	6.	11.3 Uniform	35
	6.11	.4 Health Care	35
7	. P	UBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE	37
	7.1	Purpose13	37
	7.2	Methodology and Approach	37
	7.3	Discussion Program with the Factory's Employees13	37
	7.4	Consultation Meeting with the Relevant Authorized Organization and the Vicinity of Factory	39
	7.5	Action Plan on Recommendations14	12
8	. F	TINDINGS, CONCLUSION AND RECOMMENDATION14	14

## LIST OF TABLES

Table 1-1 Screening of IEE/EIA Requirement
Table 1-2 List of Stakeholder    4
Table 1-3 Organization in charge of IEE Implementation
Table 1-4 Organization of the GMES's IEE Study Team    5
Table 1-5 Structure of the Report    8
Table 2-1 Environment-Related Laws and Rules    15
Table 2-2 International Treaties and Conventions    21
Table 2-3 Ambient Air Quality Guidelines for Operation and Decommissioning Phases25
Table 2-4 Small Combustion Facilities Emission Guidelines    26
Table 2-5 Air Emission Level for Semiconductors and other Electronic Manufacturing Plant
Table 2-6 WHO Drinking Water Standards (2011)
Table 2-7 Effluent Water Standards for General Effluent Runoff for the Project
Table 2-8 Effluent Water Standards for Semiconductors and other Electronics Manufacturing      Plant
Table 2-9 Ambient Noise Level Standards for Operation Phase    29
Table 2-10 OHS Noise Exposure Limits for the Work Environment
Table 2-11 Minimum Limits for Workplace Illumination Intensity
Table 3-1 Financial Information
Table 3-2 Investment Plan (Expressed in USD)
Table 3-3 Working Hour of the Factory
Table 3-4 List of Local and Foreign Personnel Requirement for Phone Charging Cable38
Table 3-5 List of Local and Foreign Personnel Requirement for Wired Gaming Mouse38
Table 3-6 List of Raw Materials for Cato V7 Production    42
Table 3-7 List of Raw Materials for B141 USB Production    43
Table 3-8 List of Raw Materials for Wired Gaming Mouse Production
Table 3-9 List of Chemicals
Table 3-10 Electricity Consumption    50
Table 3-11 Specification of the Generators    50
Table 3-12 Diesel Consumption   51

Table 3-13 Annual Water Consumption	.55
Table 3-14 List of Equipment for B141 USB & Cato V7 Production	.55
Table 3-15 List of Fixture for B141 USB & Cato V7 Production	.57
Table 3-16 List of Equipment for Wired Gaming Mouse Production	58
Table 3-17 List of Fixture for Wired Gaming Mouse Production	.59
Table 3-18 Production Capacities for B141, Cato V7 & Wired Gaming Mouse	59
Table 3-19 No. of Toilets and Bathrooms List	77
Table 4-1 Measuring Instruments for Air Quality	83
Table 4-2 Locations of Air Quality Measuring Points	84
Table 4-3 Measuring Results of Ambient Air Quality Baseline Data	85
Table 4-4 Indoor Air Quality Measuring Results	88
Table 4-5 Stack Emission Measuring Results	89
Table 4-6 Measuring Instruments for Air Quality	90
Table 4-7 Ambient Noise Level Measuring Results	90
Table 4-8 Indoor Noise Level Measuring Results	.91
Table 4-9 Light Measurement Results	.93
Table 4-10 Locations of Water Sampling Points	.94
Table 4-11 Result of Water Quality from MIP (GMES Laboratory)	.95
Table 4-12 Result of Wastewater Quality (GMES Laboratory)	.97
Table 4-13 Result of Ambient Water Quality (GMES Laboratory)	.98
Table 4-14 Results of Soil Quality	.99
Table 4-15 Annual Rainfall Data and Temperature at Mingaladon Township1	.01
Table 4-16 Geological Succession of the Yangon Region    1	.01
Table 4-17 Population by National Ethnic Group    1	.04
Table 4-18 Population by Foreigner1	.04
Table 4-19 Population by Sex    1	.04
Table 4-20 Religious Groups of Ethnic in Mingaladon Township       1	.05
Table 4-21 Land Use of Mingaladon Township    1	.05
Table 4-22 Workforce of Mingaladon Township    1	.06
Table 5-5-1 Rating for Duration, Scale, Magnitude/Severity and Probability1	.07
Table 5-2 Environmental Risk Categorization    1	.08

Table 5-3 Evaluation of Impacts during the Operation Phase and the Decommissioning Phase         112
Table 5-4 Mitigation Measures for the Operation Phase and Decommissioning Phase116
Table 6-1 Environmental Management and Prevention Methods         120
Table 6-2 Location and number of firefighting equipment         127
Table 6-3 Environmental Monitoring Plan for Operation and Decommissioning Phases129
Table 6-4 Environmental Management Cell    132
Table 6-5 WCC Members Name List    132
Fable 6-6 Estimated Costs for Impact Monitoring    132
Table 6-7 Social welfare and monthly activities record (2020)
Table 6-8 List of Medicine    135
Table 7-1 Excerpts from Suggestion of the Factory Employees         138
Table 7-2 Summary of Discussion in the Meeting    141
Table 7-3 Description of suggestion letter from the meeting       141
Table 7-4 Summary of comments in the public consultation meeting

## LIST OF FIGURES

Figure 1-1 Organization Chart of Foxlink Myanmar Company Limited	4
Figure 3-1 Location of the Factory	5
Figure 3-2 Access Road to the Proposed Project	5
Figure 3-3 Surrounding Environment of the Factory	5
Figure 3-4 Builling Layout Plan of the Factory	9
Figure 3-5 Photos of Office and Factory Buildings	1
Figure 3-6 Raw Materials and Raw Stores	1
Figure 3-7 Transformers at Factory	9
Figure 3-8 Generators at Factory	1
Figure 3-9 Diesel Storage tank	1
Figure 3-10 2T/ H Reverse Osmosis Pure Water Treatment System Flow Picture	3
Figure 3-11 Photos of 2T/H RO Pure Water Treatment Tanks	4
Figure 3-12 Product Profile	)
Figure 3-13 Process Flow Chart of USB Cables for Cato V7	1
Figure 3-14 USB Cables for B141 Process Flow Chart	7
Figure 3-15 Wired Gaming Mouse Process Flow Chart	3
Figure 3-16 Basins and Drains in the Factory	3
Figure 3-17 Toilet in the Factory	3
Figure 3-18 Bins and Temporary Storage Place for Solid Wastes in Factory	9
Figure 4-1 Ambient Air Quality Measurement Point	4
Figure 4-2 Photos of Measuring Ambient Air Quality and Ambient Noise Levels	5
Figure 4-3 (a) Wind-rose Plot superimposed over the Project Site, (b) Wind-rose Plot, (c)Wind Class Frequency Distribution Chart	5
Figure 4-4 Location of Measuring Indoor Air Quality and Noise Levels	7
Figure 4-5 Some Photos of Measuring Indoor Air Quality and Noise Levels	3
Figure 4-6 Gas Exhaust's Emission Measuring	9
Figure 4-7 Ambient Noise Graph (24-hour)	1
Figure 4-8 Location of Measuring Light Intensity	3
Figure 4-9 Location of Water Sampling Points95	5
Figure 4-10 Recorded Photo of Water Sampling99	5

Figure 4-11 Location of Wastewater Sampling Point	96
Figure 4-12 Recorded Photo of Wastewater Sampling	96
Figure 4-13 Location of Ambient Water Sampling Points	97
Figure 4-14 Recorded Photo of Ambient Water Sampling	98
Figure 4-15 Location of Soil Sampling Point	99
Figure 4-16 Map of Mingaladon Township	
Figure 4-17 Geological Map of Yangon Region	
Figure 4-18 Soil Map of Yangon	103
Figure 6-1 Emergency Response Team	126
Figure 6-2 Recorded Photos of Fire Drill and Evacuation Training	
Figure 6-3 Dormitory	134
Figure 6-4 Food Menu	134
Figure 6-5 Basin and Canteen	135
Figure 6-6 Kitchen	135
Figure 7-1 Photos of Employees Discussion Program	138
Figure 7-2 Consultation Meeting with the Relevant Authorized Organization and the of the Factory	ne Vicinity 140

## LIST OF APPENDICES

Appendix (1): ECD's Instruction Letter to make IEE	I
Appendix (2): Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization	V
Appendix (3): Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal	VII
Appendix (4): Certificate of Incorporation	XXI
Appendix (5): MIC Permit	XXII
Appendix (6): Certificate of Insurance	XXVI
Appendix (7): Machine Layout	XXVII
Appendix (8): Building Layout for C (8-1)	XXIX
Appendix (9): Training and Medical Checkup Record	XXXII
Appendix (10): Social Welfare and Employee's Activities Record	.XXXIV
Appendix (11): Accident Investigation Report	XLI
Appendix (12): Safety Data Sheet for Lead Free Solder Wire	XLIII
Appendix (13): Safety Data Sheet for Lead Free Solder Bar	XLVIII
Appendix (14): Safety Data Sheet for Loctite ECCOBOND UV 9060F	LII
Appendix (15): Certificate of Nurse	LXI
Appendix (16): Attendance List of Employee Discussion Program	LXVI
Appendix (16): Suggestion Forms of Employee	LXXI
Appendix (18): Attendee list of Public Consultation Meeting	XCI
Appendix (19): Suggestion Letter of Public Consultation Meeting	XCII
Appendix (20): Requesting Letter from GMES to Foxlink Myanmar Co., Ltd for Recommendation on the Suggestion of Employees Discussion and Consultation Meeting	XCV
APPENDIX (21): Response on the suggestion of Employees and Consultation Meetin	ng XCVII
Appendix (22): Laboratory Analysis Results of Wastewater Quality	CI
Appendix (23): Laboratory Analysis Results of Storm Water Quality	CIII
Appendix (24): Laboratory Analysis Results of Using Water Quality	CIV
Appendix (25): Laboratory Analysis Results of Soil Quality	CVI

## DOCUMENT CERTIFICATION AND DECLARATION

This project report on Initial Environmental Examination has been prepared by Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

I, (*Authorized Person* of *Foxlink Myanmar Co., Ltd.*) as proponent of this project, do hereby solemnly affirm and declare that I fully understand and undertake to operate the project strictly in accordance with the following fact.

- comply with all Myanmar laws, rules and regulations, including Special Economic Zone Law and Clauses 14 and 15 of the Environmental Conservation Law (2012),
- Ensure that legal and other obligations are incorporated in the designs, procedures and project controls,
- Communicate legal and other requirements to personnel and contractors accountable for compliance,
- Ensure all relevant legal and other requirements and associated documentation (e.g., licenses, permits, approval applications) are readily available on site to company personnel, contractors, subcontractors and consultants,
- Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements.
- Follow according to the Environmental Management Plan and Monitoring Plan,
- Submit monitoring report bi-annually according to the ECD regulation.

I, the undersigned, certify that the particulars in this report are correct and true to the best of my knowledge.

Signature :-----

Name :-----

Designation :-----

Foxlink Myanmar Co., Ltd. Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar

Date: -----

#### **COMMIMENT AND ACKNOWLEDGE**

Initial Environmental Examination (IEE) describes the environmental condition of a project, including potential impact, formulation of mitigation measures, and preparation of institutional requirements and environmental monitoring. This IEE report was prepared using information from the following sources:

- Review of selected literature, reports, and advisories;
- Meetings with several interested parties;
- The experience of the IEE Team; and
- Other information solicited from baseline data and stakeholders.

We strongly commit that this report was prepared in compliance with Myanmar Environmental Laws and Regulations.

The IEE team is grateful to the project proponent – *Foxlink Myanmar Co., Ltd.*- for commissioning us to conduct this Initial Environmental Examination Report in respect of the proposed project. We would like to further acknowledge with great appreciation all those neighbors who participated in the public disclosure process for their cooperation throughout the exercise.

We further acknowledge the support, either direct or indirect, from the various parties who assisted the IEE team towards the successful completion of this report.

Signature Name Designation	U Kyaw Soe Win Managing Director
	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar. Tel: +959-897 978 296 Email: <u>gmescompany@gmail.com</u> , <u>info@gmes-mm.com</u> Website: <u>www.gmes-mm.com</u> Facebook: <u>Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.</u>

Date: 27/02/2022

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

- Al

## ABBREVIATIONS

DISI	Directorate of Industrial Supervision and Inspection
DICA	Directorate of Investment and Company Administration
DI	Directorate of Industry
Е	East
ECC	Environment Compliance Certificate
ECD	Environmental Conservation Department
EIA	Environmental Impact Assessment
EMP	Environmental Management Plan
EMT	Environmental Management Team
EMonP	Environmental Monitoring Plan
FF/AT	Fixed film aeration tank
GMES	Green Myanmar Environmental Services
HIE-1	Heavy Industrial Enterprise-1
HIE-2	Heavy Industrial Enterprise-2
HIE-3	Heavy Industrial Enterprise-3
HRT	Hydraulic Retention Time
HSE	Health Safety and Environment
Hz	Hertz
IEE	Initial Environmental Examination
MSDS	Material Safety Da ta Sheet
MOECAF	Ministry of Environmental Conservation and Forestry
MONREC	Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
MIC	Myanmar Investment Commission
MIP	Mingalardon Industrial Park
Ν	North
OHS	Occupational Health and Safety
PPE	Personal Protective Equipment
Qty	Quantity
SDS	Safety Data Sheet
SD/T	Sedimentation Tank

SS	Suspended Solid
S/T	Separation Tank
USEPA	United States Environmental Protection Agency
2T/ H	2 Ton per Hours
WQ	Water Quality
WWTP	Wastewater Treatment Plant

<u>Units</u>

A-weighted system (the decibel values of sounds at low frequencies)
degree centigrade
diameter
depth
height
hector
house power
kilogram
kilometer per hour
liter per minute
pound
meter
milligram per cubic meter
millimeter
square meter
cubic meter per day
cubic meter per hour
cubic meter per minute
cubic meter per second
decibel
degree Celsius
degree Fahrenheit
gallons per minute

hr	hour
kV	kilo volt
kW	kilo watt
kg	kilogram
lit	liter
Mg/L	milligram per liter
MT	metric ton
l/s	liter per second
Mg	manganese
mg/Nm <sup>2</sup>	milligram per newton meter square
m	meter
MMK	Myanmar kyats
ppb	part per billion
ppm	part per million
PM	particulate matter
$PM_{10}$	particulate matter 10 micrometer or less in diameter
PM <sub>2.5</sub>	particulate matter 2.5 micrometer or less in diameter
pН	potential of hydrogen ions
QC	quality control
Qty	quantity
Sq km	square kilometer
Sr. No.	serial number
ton/yr	ton per year
$\mu g/m^3$	micro gram per cubic meter
USD	United States dollar
W	watt
W	width

#### Symbols of Element

Al	Aluminum
As	Arsenic

BOD	Biological Oxygen Demand
COD	Chemical Oxygen Demand
$CO_2$	Carbon Dioxide
CO	Carbon Monoxide
CN	Chloride Cyanide
$NO_2$	Nitrogen Dioxide
NO	Nitrogen Oxide
O <sub>2</sub>	Oxygen
$SO_2$	Sulfur Dioxide
TDS	Total Dissolved Solids
TSS	Total Suspended Solids
TVOC	Total Volatile Organic Compound

## **EXECUTIVE SUMMARY**

#### Introduction

Since 1986, Foxlink designs, manufactures and sells connectors, cable assemblies, power management devices, battery packs on an OEM/ODM basis to some of the world's leading makers of communications devices, computers and consumer electronics. The customers of Foxlink Company include some of the best-known and most respected industry leaders and have a solid and long-term partnership with them. In addition to its expertise in the components, Foxlink Company and its subsidiaries have successfully developed diversified products in the area of wireless communications and optical technology, targeting to provide customers the total solution from components to turnkey products with the highest quality.

Moreover, Foxlink Myanmar Company Limited is founded in 2013 that based on companies in Myanmar. Foxlink Myanmar Company Limited is a consumer electronic products manufacturing company that produces B 141 USB, Cato V7 and wired gaming mouse under CMP basis, which is mainly exported to China and USA. The factory is located at Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar.

This Initial Environmental Examination (IEE) report for "Foxlink Myanmar Co., Ltd." is prepared by Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd (GMES).

The main objective of IEE study is to prepare an IEE report in order to implement the proposed project in an environmentally sound manner. The specific objectives of the IEE study include:

- To identify the impacts of physical, biological, socioeconomic and environment of the project area,
- To identify the major issues that may arise as a result of proposed works on physical, biological, socioeconomic and environment of the project area,
- To recommend environmental mitigation and/or enhancement measures for the impacts,
- To prepare and implement an Environmental Monitoring Plan (EMoP) for the project,
- To confirm that the IEE is sufficient for the proposed project.

The Initial Environmental Examination (IEE) for the Foxlink Myanmar Company Limited is prepared in accordance with the existing policy, laws, rules and instructions and submitted as requirement to receive the Environmental Compliance Certificate (ECC) from the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC).

## Policy, Legal and Institutional Framework

The Initial Environmental Examination (IEE) is prepared in accordance with the environmental legal system in Myanmar, mainly EIA Procedure (2015), National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015), Environmental Conservation Law (2012) and Environmental Conservation Rules (2014).

Other relevant and related existing laws concerned with the project is stated in detail in Chapter 2.

#### **Description of the Project**

Foxlink Myanmar Co., Ltd. is wholly foreign-owned and total investment being USD 21.896 million. The salient features of the proposed project are described in the following table.

Table (1)	Salient	Features	of the	Project

Salient Features	Description/Quantities	
Project Name	Manufacturing of Consumer Electronic Products	
Project Proponent	Foxlink Myanmar Company Limited	
Company Registration No.	1141117	740
Project Address	Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar	
Geographical Information	Latitude: 16° 56' 22" N	
	Longitu	de: 96° 09' 38" E
Type of Land	Industria	al Land
Total land Area	30,192.7	74 sq. meter
Total Building Area	26526 n	l <sup>2</sup>
Land Acquisition	Lease Land	
Lessor	Mingaladon Industrial Park Co.,Ltd.,	
Initial Period permitted to use the land (Validity of land grant)	Feb 2048	
Type of Investment	100% Foreign Investment	
<b>Total Amount of Investment</b>	USD 21.896 Million	
Type of Business	Manufacturing	
Contact Person	May Myo Shwe	
Designation	CSR Coordinator	
Contact Details	0996091159	
Mobile Phone:	<u>zhengxuan_xu@foxlink.com</u>	
Eman: Established Time	25 <sup>th</sup> T-1 2012	
Data of Tost Dur	23 July 2013	
Date of Test Run		
Date of Commercial Run	26 <sup></sup> Aug2019	
Surrounding Environment	East	URC Myanmar (Plot no. B-7)
	West	Shokosha Myanmar (Plot no. C-4 )
	South	Along the boundary by the MIP fence and Khayebin Rd
	North	HuaTAi Enterprise (Plot no. C-7)
Nearest Residential Places	Swe Daw City Condominium	

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

Salient Features	Description/Quantities	
Topography	Flat Plain	
Raw Materials and Accessories	Refer to Section 3.7	
Products	1. USB Cato V7	
	2. USB Cables for B141	
	3. Wired Gaming Mouse	
Water Resources	MIP	
Total Water Demand	374 m <sup>3</sup> / day	
Source of Electrical Power	Power Hydroelectric Power from Ministry of Electrical Energy	
Generator	1- 1150 KVA , 2 - 800KVA , 3 - 1800KVA	
Annual Fuel Consumption	Premium Diesel 30,000 L / year	
Employees	458	
Operation Time	07:30 am – 16:30 pm (1 hr lunch time)	

## **Production Process Flow**

The production process flow diagrams are as shown in the following figures.



Figure (1): Process Flow Diagram of USB Cato V7

Manufacturing of Consumer Electronic Products



Figure (2): Process Flow Diagram of USB Cables for B141



Figure (3): Process Flow Diagram of Wired Gaming Mouse

## **Description of the Surrounding Environment**

#### **Baseline Data of Mingaladon Township**

The factory is situated in Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar. Its topographic condition is flat. The climate of the Mingaladon Township is tropical monsoon climate. The highest temperature is 39 °C and lowest temperature is 15.5°C.

Mingaladon Township is composed of 27 quarters and 5 village tracts that is composed of 20 villages. There are 57,380 households and 263,798 populations.

The total area of Mingaladon Township is 41.69 square miles. The township shares border with

- Hlegu Township and North Okkalapa Township in the east,
- Shwepyitha Township and Insein Township in the west,
- Mayangone Township in the south, and
- Hmawbi Township and Hlegu Township in the north.

Mingaladon Township has a few rivers and creeks flowing in that Barla Creek flows about 12 miles from north to south and about 8 miles from west to east. Its water depth is about 12 feet in rainy season and about 3 feet in summer and vessels/ boats cannot travel in it.

There are 9 basic education high schools, 3 sub high schools, 7 middle schools, 6 sub middle schools, 2 post primary schools, 25 primary schools, 24 pre-primary school and 22 monastery education schools.

#### **Environmental Baseline Quality Monitoring**

Green Myanmar Environmental Services Company Limited had done measuring primary data or baseline environmental parameters such as ambient, indoor and outdoor air quality, water quality and soil quality on 19th and 20<sup>th</sup> June 2020.

#### (1) Air Quality

On 19th June 2020, the ambient air quality was measured at one point for 24 hours and indoor air quality was measured at ten points for one hour within the project area. The locations of air quality measuring points are tabulated in Table 4-2.

The ambient air quality results with the target values are tabulated in Table 4-3 and all parameters except particulate matters (PM<sub>10</sub> and PM<sub>2.5</sub>) are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines.

The indoor air quality results are tabulated in Table 4-4. According to the results, all parameters are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines. The generator stack emission results are tabulated in Table 4-5 and these are also within the desirable limits.

#### (2) Noise Levels

The **ambient noise level** was measured for 24 hours continuously as the same sampling points of ambient air quality measuring point. The observed values of the noise level for daytime and nighttime are within the limit of Guideline. Therefore, the noise values cannot affect the human and the environment.

The **indoor noise level** is measured at ten points inside the factory premise and these results are within the acceptable limits.

#### (3) Water Quality

For water quality, selected water quality parameters of water from MIP's pipeline and surface water have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project. The water samples were collected and analyzed at the laboratory of Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. laboratory.

Water qualities at the project site and its surroundings were measured at the five sampling points and detail locations of sampling points are shown in Table 4-9.

According to the water quality results (Table 4-10), the turbidity from WSP-4 (before treatment & water from MIP) and WSP-5 (after treatment drinking water) exceeds WHO drinking water standard (2011) and all other parameters are within the desirable limits as per Drinking Water Standards.

According to the Ambient Water Quality results, the value of Ammonia from WSP-2(Municipal Drain Water) and WSP-3(Storm Water in the Factory Premise) exceed the guideline values. The value of Lead from WSP-2(Municipal Drain Water) exceeds the guideline values. And then, the value of Total Suspended Solids (TSS) from WSP-2(Municipal Drain Water) and WSP-3(Storm Water in the Factory Premise) exceed the guideline values. All other parameters are within the guideline values.

According to the wastewater quality results in Table 4-11, Ammonia, Lead and Total Suspended Solids (TSS) values are higher than the NEQ(E)G Guidelines.

#### (4) Soil Quality

In order to monitor the soil quality, soil sample inside the factory premise was taken and tested at GMES laboratory and these results are described in Table 4-13.

## **Anticipated Environmental Impacts and Mitigation Measures**

The significant of anticipated adverse impacts will be evaluated by number rating as follows.

Attribute	Weight		
Duration			
Short term	1		
Medium term	3		
Long term	4		
Permanent	5		
Scale			
Site	1		
Local	2		
Regional	3		
Magnitude/Severity			
Low	2		

#### Impact Assessment Rating

Medium	6
High	8
Proba	bility
Improbable	1
Probable	2
Highly Probable	4
Definite	5

#### Significance

Significance is an indication of the importance of the impact in terms of both physical extent and time scale, and therefore indicates the level of mitigation required.

Attribute	Weight
Negligible	$\leq 20$
Low	$\leq 40$
Moderate	$\leq 60$
High	> 60

Significance = (Duration + Scale + Magnitude) x Probability

## **Mitigation Measures on Adverse Impacts**

Mitigation describes the measure proposed in order to avoid, reduce and where practicable remedy significant adverse effects. The mitigation measures for the identified effects for the various disciplines of the physical, biological and human environment during the operation and decommissioning phases are summarized in Table (3).

No	Import	Significance	Mitigatian Massuras	Significance
110.	Impact	(Before Mitigation)	Winigation Wieasures	(After Mitigation)
			Operation Phase	
1	Air Pollution	Moderate	<ul> <li>Use mechanical ventilation systems and activated carbon filters or</li> </ul>	Low
			scrubbers to prevent the release of any uncontrolled solder fumes	
			from soldering process	
			<ul> <li>Collection of particulates through air filtration units, typically bag</li> </ul>	
			house / fabric filters	
			<ul> <li>Depending on the volume of emissions and prevailing size of</li> </ul>	
			particulate matter, additional particulate emissions control methods	
			should be considered, such as wet scrubbing and wet electrostatic	
			precipitators.	
			Provide adequate stack height	
2 Water Pollution		Moderate	<ul> <li>Domestic wastewater will be disposed into septic tanks</li> </ul>	Low
	systematically		systematically	
			Effluent will be treated to utilize for greenbelt, gardening & fire-	
			fighting requirement	
			• Untreated wastewater should not be drained out on the ground or to	
			any body of water	
			Used oil is stored in a certain place within a container and the	
			container need to handover to all supplier of waste buyer for	
			recycling or proper disposal according to the local laws and	
			regulation	
			<ul> <li>Verification of oil disposal by supplier might be done by the factory</li> </ul>	
			which would be a good practice	
	<ul> <li>Frequent cleaning and pumping out of septic tank should be done</li> </ul>			
3	Solid Waste         Moderate         Collect waste solder in a lidded container		Low	

Table (2) Mitigation Measures for the Operation Phase and Decommissioning Phase

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Impact	Significance	Mitigation Measures	Significance
	Conception	(Before Mitigation)	• Upgordous wests will be banded over to accrete sutherized by	(After Mitigation)
	Generation		• Hazardous waste will be handed over to agencies authorized by Vengen City Development Committee(VCDC) monthly	
			Nonhagerdove wests will be bended over to solid wests collection	
			• Nonnazardous waste will be handed over to solid waste conection	
			Committee (VCDC) monthly	
			• Improving employee training can also help provent mishendling and	
			improving employee training can also help prevent mishanding and improper disposal of hazardous waste	
4	Fire Hazards	Moderate	<ul> <li>Ensure sufficient emergency firefighting tools (fire alarm, fire</li> </ul>	Low
			extinguishers, fire hoses, standby water tanks, water pumps, and first	
			aid boxes) should be installed in the visible places and regularly	
			checked and maintained	
			Not only fixed but also portable fire equipment should be installed	
			<ul> <li>Firefighting training and regular fire drills for all workers should be provided</li> </ul>	
			Fire safety policy should be designed and implemented	
			<ul> <li>Keep enough spaces for sidewalks, escape routes, emergency exists,</li> </ul>	
			assembly area with regular inspection and maintenance	
			<ul> <li>Proper maintenance of machines, wires and electrical appliances</li> </ul>	
			should be done	
			Emergency contact numbers of township and regional fire services	
			department incidences are hanged	
5	5Health andModerate• Never touch the element of the soldering iron400°C		<ul> <li>Never touch the element of the soldering iron400°C</li> </ul>	Low
	Safety		Always return the soldering iron to its stand when not in use. Never	
			put it down on the workbench	
			• Keep the soldering station free of electrical cables to prevent damage	
			from the heated tip	

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Impact	Significance (Before Mitigation)	Mitigation Measures	Significance (After Mitigation)
			Immediate place any burns under cold water for 15 minutes	
			Report to a first aider if deep or extensive otherwise protect with a	
			plaster (Band-Aid)	
			Advise workers to use PPE according to instruction	
			Decommissioning Phase	
1	Air Pollution	Moderate	Fence the site for safety and security reasons	Low
			Provide Personal Protective Equipment (PPE) such as dust masks	
			where dust levels are high	
			Do not burn waste materials and the best decommissioning practices	
			should be applied	
2	Noise	Moderate	<ul> <li>Preventive Maintenance to ensure low noise generation</li> </ul>	Low
			Personal Protective Equipment (Ear Plug & Muff) will be utilized in	
			the affected area	
			Demolition activities should not be done at night	
3	Solid Waste	Moderate	Reduce, reuse and recycle the wastes generated at the project site	Low
	Generation		Decommissioning activities should be conducted with the use of	
			appropriate health and safety procedures in accordance with the	
			regulatory requirements to reduce and control of solid waste disposal	
			• All building structures, machinery, equipment and tools that will not	
			be used for other purposes should be removed and recycled/reused in	
			other project	
			<ul> <li>Contact with Yangon City Development Committee(YCDC) for final</li> </ul>	
			waste disposal	
4	4Health andModerate• The cont		• The contractor shall provide and make the workers aware of the use	Low
	Safety of personal protective equipment			
			<ul> <li>First aid boxes and emergency medical care system will be</li> </ul>	

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Impact	Significance (Before Mitigation)	Mitigation Measures	Significance (After Mitigation)
			mandatory at any time	
			<ul> <li>Advise workers to use PPE according to instruction</li> </ul>	
			<ul> <li>Notify the workers the phone number of the nearest hospital</li> </ul>	
			Run the machineries according to the instruction	

## **Environmental Management Plan and Monitoring Plan**

#### Environmental Management Plan

The EMP is an essential tool for ensuring that mitigation of the negative impacts and enhancement of the positive impacts is undertaken effectively throughout the life of the project. An EMP should be systematically improved on a regular basis to ensure the best available technologies (BATs) and best environmental management practices are implemented in a manner that is pragmatic, efficient and cost-effective. The Environmental Management Plan (EMP) is described detail in Chapter 6.

No.	Impact	Management Plan			
1.	Water	<ul> <li>To promote recycling and reuse of water as much as possible</li> </ul>			
	Pollution	<ul> <li>Promptly detect and repair of water pipe and tank leaks</li> </ul>			
		<ul> <li>To ensure taps are not running when not in use</li> </ul>			
2.	Air Pollution	Exhaust emission			
		• Mechanical ventilation systems and activated carbon filters or			
		Vahiala idling time shall be minimized			
		<ul> <li>Venicle fulling time shall be properly tuned and maintained</li> </ul>			
		<ul> <li>Provision of adequate ventilation</li> </ul>			
		<ul> <li>Provision of proper stack height for proper atmosphere</li> </ul>			
		dispersion as per the Pollution Control norms			
		Smell from chemical storage, handling and processing			
		• To make Chemical Users' Manual for using correct quantity of			
		<ul> <li>To have MSDS for every chemical used and understand how to apply MSDS</li> </ul>			
		<ul> <li>To prepare basic fire prevention work manual and basic First-Aid work manual for each hazardous chemical exposure</li> </ul>			
		<ul> <li>To ensure employees to wear protection equipment such as mask</li> </ul>			
		* other PPE			
		<ul> <li>To install ventilators in working areas</li> </ul>			
		<ul> <li>To make warning sign and have Primary Chemical Operating Manual for safe handling</li> </ul>			
		<ul> <li>To inspect lung conditions of employees by annual medical checkup.</li> </ul>			
3.	Solid wastes	<ul> <li>To install proper storage facilities for solid waste</li> </ul>			
		• The solid waste must be stored properly and separately in a certain location in proper manner, metal/ hazardous material waste such as electric bulbs, empty chemicals containers and lead free solder wire scraps are stored in separate place of the waste storage			
		<ul><li>The following solid waste, if any, will be handed over to the local</li></ul>			
		buyers ( for reuse or recycle):			
		Used chemical containers (empty)			
		<ul> <li>Electrical bulbs or lamps</li> </ul>			
		Lead free solder wire scraps			
		• Daily wastes are stored in clearly labeled container's and in such			
		a manner that they are not released to open land			

Table (3):	Environmental	Management a	nd Prevention	Methods

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No.	Impact	Management Plan			
		• All biodegradable waste shall be composed and be used during			
	Energy	To make Machine Inspection/Maintenance Annual Plan in order			
	Conservation	to maintain the machine at normal working and non-overload			
	Conservation	working conditions so that there will be no heat generation			
		To inspect the condition of light hulbs in each place before			
		operation			
5	Noise	<ul> <li>To inspect the loudness of machine in the working area</li> </ul>			
5.	Pollution	<ul> <li>To request the employees for wearing different types of PPE in</li> </ul>			
	1 onwhom	accordance with the noise level (as specified in Occupational			
		Health and Safety Manual)			
		<ul> <li>To examine the hearing in annual medical check-up</li> </ul>			
		• To make Machine Inspection/Maintenance Annual Plan for			
		normal working of machines for noise reduction			
		• To select any new plant equipment with specification of low			
		noise levels			
6.	Hazardous	Container			
	Waste	• Hazardous waste containers must be in good condition. If a			
	Management	container leaks, transfer waste to a new container			
		<ul> <li>Don't let rainwater accumulate on top of the container</li> </ul>			
		• Keep containers closed and use self-closing funnels when adding			
		waste			
		• Use containers that are compatible with the waste. For example,			
		use HDPE (high-density polyethylene) plastic containers for			
		corrosive wastes			
		• Never place incompatible wastes, such as wastes that react with			
		each other (acids and bases) in the same container			
		Storage			
		• Keep the alse space between container rows to allow inspection			
		<ul> <li>Store ignitable and reactive wester at least 50 fact from property.</li> </ul>			
		boundaries			
		<ul> <li>Store containers of incompatible wastes in separate areas</li> </ul>			
		<ul> <li>There may be limits on storage time.</li> </ul>			
		Labels			
		• Label every container mentioning the type of waste and whether			
		it is hazardous or non-hazardous			
		• Include the date at which waste was first placed in the container.			
		Inspections and Recordkeeping			
		• Inspect containers at least once a week and keep a written log of			
		Inspections			
		Iranning and inspection records.			
		Dieser On Storage Tanks     Descent exectling and exilling			
		<ul> <li>I abel tank contents to prevent mixing incompatible wastes</li> </ul>			
		<ul> <li>Properly maintain tanks to prevent corrosion</li> </ul>			
		<ul> <li>Place tanks where leaks can be easily contained without entering</li> </ul>			
		the environment			
		<ul> <li>Inspect tanks daily for leaks and spills</li> </ul>			

## Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Impact	Management Plan			
		• Maintain appropriate spill containment equipment and train			
		employees on proper usage			
		Clean up spills as soon as possible.			
7.	Fire Hazard and Electric Shock	<ul> <li>Periodic inspection of generators and equipment; preventive maintenance; aware the workers about fire hazard and electric shock by necessary training</li> </ul>			
		• Preparation of well-organized plan to prevent and protect from fire/emergency break out			
8.	Health and Safety	<ul> <li>Well-stocked first-aid box which is easily available and accessible should be provided</li> <li>Provision must be made for persons to be trained in first-aid, with a certificate issued by a recognized body.</li> </ul>			
		<ul> <li>Enough space must be provided within the premises to allow for adequate natural ventilation through circulation of fresh air</li> <li>Ensure that conveniently accessible, clean, orderly, adequate and suitable washing facilities are provided and maintained within the site</li> <li>Ensure that workers are provided with an adequate supply of</li> </ul>			
		<ul> <li>wholesome drinking water which should be maintained at suitable and accessible points</li> <li>Use of personal protective equipment</li> <li>Limit the time a worker spends soldering.</li> </ul>			

#### **Environmental Monitoring Plan**

Another very important aspect of environmental management during operation stages of the project to safeguard the environment is Environmental monitoring. Environmental monitoring also provides information against which compliance to the relevant regulations can be checked to help identify areas for improvement. Finally the report highlighted on how monitoring exercise should be conducted throughout the life of the project.

No.	Environmental	Parameters/	Monitoring	Deenengihilitieg	Location
	Issues	Implementation	Frequency	Responsibilities	Location
		Oper	ation Phase		
1.	Air Quality	Ambient air	Annually	EMC	Factory
		quality			Premise
		Stack	Biannually	EMC	Stack
		combustion gas			Chimney
		Particulate	Biannually	EMC	Workplace
		matter, VOC			
2.	Water Quality	Treated	Biannually	EMC	Provided
		Drinking Water	-		treated
		_			drinking
					water tanks
		Discharged	Biannually	EMC	Drain Water
		Wastewater			
		MIP Water	Biannually	EMC	MIP

Table (4) Environmental Monitoring Plan

Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Environmental	Parameters/	Monitoring	Responsibilities	Location
3	Issues Noise Level	Noise level in	<b>Frequency</b> Biannually	EMC	Workplace
5.	TUBE LEVEL	decibel	Diamually	LIVIC	and
		deelber			Generators
4	Waste	Set quantified	As	EMC. Operation	Workplace
••	Management	waste reduction	necessarv	supervisor.	and Factory
		and disposal	j	Storekeeper and	Premise
		targets (in		Workers	
		volume, weight			
		or costs)			
		Separate bins for	Daily	Operation	Workplace
		different kinds		supervisor,	and Factory
		of waste		Storekeeper and	Premise
				Workers	~ 1
5.	Energy	Record amount	Monthly	Environmental	Generator and
	Consumption	of diesel		officer, OHS	Compressors
		consumption		manager and	
		Decord	Monthly	ENIC members	Electric Motor
		Electricity usage	Monuny	officer OHS	Electric Meter
		Lieculeity usage		manager and	
				EMC members	
6.	Emergency	Inspection of	Daily	Fire brigade	Factory
0.	Response	Firefighting	Duily	The ongude	Premise.
	Equipment	equipment such			Workplace,
		as extinguisher,			Generator
		fire hydrants,			Room and
		fire hose,			Fuel Storage
					Areas
		Fire-drill	Monthly	Fire brigade	Factory
		<u> </u>			Premise
		Servicing of	Quarterly	Fire brigade	All
		firefighting			Equipment
		OUS training	Diannually	OUS monogor	Eastory
		Ons training	Diamually	Ons manager	Premise
7	Resources	Power off the	Daily	In-charge in	Power
<i>'</i> .	Usage	unused	Dully	each section	Distribution
	e suge	equipment			Panel
		Shut all water	Daily	For all	All Water
		taps when not in	2	employees	Taps
		used			-
8.	Public Health	Pay special	Weekly	OHS team	Factory
	and	attention to the			Premise
	Occupational	sanitary			
	Safety	facilities for			
		keeping clean			
		and well lit.			<b></b>
		Ensure proper	Daily	General manager	Factory

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No.	Environmental	Parameters/	Monitoring	Responsibilities	Location			
	Issues	Implementation	Frequency		D :			
		solid waste		and OHS team	Premise			
		alloction						
		facilities						
		Provide First	Daily	General	Factory			
		Aid kits on the	Dally	manager nurses	Premise			
		site Ensure		and OHS team	TTennise			
		nurse(s) is stand-						
		by in clinic						
		Educate						
		stakeholders /						
		workers on						
		environmental						
		management.						
		Provision of all	As	OHS team	Factory			
		necessary PPEs.	necessary		Premise			
		Α	Daily	General manager	Factory			
		comprehensive	-	and OHS Team	Premise			
		risk assessment						
		and health and						
		safety audits						
		should be						
		conducted for						
		the factory						
		Workers should	As	General manager	Factory			
		be trained on	necessary	and OHS team	Premise			
		occupational						
		health & safety						
		and first-aid						
0	Soourity	Socurity mon	Doily	Soourity	Factory			
9.	Security	should always	Dally	(In charge)	Promise			
		be available to		(III-charge)	riennse			
		alleviate cases of						
		harassments and						
		other related						
		incidences on						
		site.						
		Installation of	Daily	Security	Factory			
		security lighting	5	(On-duty)	Premise			
		especially at the						
		site.						
Decommissioning Phase								
1.	Air Quality	Ambient air	Once	Contractor for	A Suitable			
		quality		Demolition	Point on Site			
		$(NO_2, PM_{10}, PM_$						
		$PM2.5, SO_2,$						
		$INH_3$ , $CU_2$ , $CU_3$		1				

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
No	Environmental	Parameters/	Monitoring	Dognongibilitiog	Location
190.	Issues	Implementation	Frequency	Responsibilities	Location
		Temperature,			
		VOC, O <sub>3</sub> , O <sub>2</sub> ,			
		wind speed and			
		wind direction			
2.	Water Quality	Ground water	Once	Contractor for	Water Tank
		quality		Demolition	for Site Use
		(Aluminium,			
		arsenic,			
		chloride,			
		cyanide,			
		manganese, pH,			
		sulphate, total			
		alkalinity as			
		CaCO <sub>3</sub> , TDS,			
		total hardness as			
		CaCO <sub>3</sub> , total			
		iron, turbidity)			
		Surface water	Once	Contractor for	Drain in front
		quality		Demolition	of the Site
		$(BOD_5,$			
		ammonia,			
		arsenic, COD,			
		cyanide, iron, oil			
		& grease, pH,			
		sulphide, TSS,			
		zinc)			
3.	Noise Level	Noise level in	Once	Contractor for	A Suitable
		decibel		Demolition	Point on Site

#### **Emergency Plan**

The company has made the emergency plan to help reduce losses in individuals, properties, and environment after event of danger. The Personnel and Administration Department is responsible for emergency plan preparation as well as specifying responsible persons in case of fire incident, accidence from working, and chemical leakage, etc.

Regarding the emergency plan, the company has set up Emergency Response Team (ERT) and Factory Manager is the team leader for cooperation and control of ERT as follows:

- 1. Incident Alleviation Group
- 2. Equipment Removing Group
- 3. Electrical Equipment Control Group
- 4. Employee Evacuation Group
- 5. First-Aid Group
- 6. Vehicle/Communication Group
- 7. Environmental Impact Reduction Group

After the occurrence of accidence or emergency incident, the meeting has been set to stipulate work plan in analysis, prevention and recovery as follows:

- 1. Plan of Relief Work
- 2. Recovery and Transformation Plan
- 3. Accident Recurrence Prevention Plan
- 4. Employee Training Plan

From the guidelines for analysis, correction, prevention, alleviation of above emergency incident as well as inspection as determined in Occupational Health and Safety, the company has taken the testing result for analysis on the trend of pollution occurrence conditions. If the testing result tends to continuously approach the danger limit, the company will determine to create correction/improvement project for better working method as well as machines.

In case that the neglect on use of personal protective equipment, the company will stipulate punishment measure as well as educate the employees on wearing necessity during operation.

႞ကြးကြပ်ရေးမှ	li: : Cha	ng Wen Hsiang					
		မီးသတ်အဖွဲ့	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်	ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်	အရေးပါကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ	ဆကဲသွယ်ရနံဖုန်းနံပါတဲ့
		တင်မိုးအောင်	09-688756112	ထိန်လင်း	09-400300465	ခေါန်စင်	09-951734726
		ပြည့်ဖြိုးမောင်	09-403766456	မိုးမိုးမြင့်	09-693361117	ပိုးပိုးအောင်ထူ <b>း</b>	09-791799186
	28.00	နှင်းနှင်းထွေး	09-692864392	ခင်ခင်ဌေး	09-764147703	မေသင်ဇာလှိုင်	09-662249434
	နေ့ဆုင်း	အေးအေးအောင်	09-660103052	ဘိုမ	09-662249447	သူဇင်မိုး	09-770321184
.2 2	1.1	ပြည့်စုံအောင်	09-254183510	စော်နိုင်ဦး	09-967325626	အေးအေးခိုင်	09-662249324
စကရအတွငး		သက်ညွှန့်ဦး	09-975493416	မျိုးကိုဇင်	09-256696954	ရန်နိုင်အောင်	09-751005775
	ညဆိုင်း	စိုင်ဖုန်းကျော်	09-259074182	နန်းသရဖီဝင်း	09-957785036	သဖင်	09-699569184
		စိုင်းချစ်ဒွေး	09-785767662	ခင်မိုးဆွေ	09-893919565	စုမွန်ထွန်း	09-690473104
		စုမြတ်အောင်	09-784915912	ဖြူပွင့်အေး	09-269416167	ချောစုရင်	09-268562658
		သက်ဓာဓာ	09-691272388	ခင်ပန်းလိုင်	09-889049643	နွေးထွေးဖော်	09-686652557
	A ဆောင်	စိုးမိုးအောင်	09-963437298	သဇင်ထွန်း	09-420246269	နန်းမိုမိုစံ	09-262909988
အဆောင်	B ဆောင်	ဇင်ကျော်ကျော်	09-955276953	သက်ဝေ	09-775579327	တိုးတိုးဝင်း (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-674394259
( upervisor)	C ဆောင်	နန်းမွေ	09-783167969	ဆုမြတ်နိုး	09-448496436	လဲ့လဲ့၀င်း (ညဆိုင်းသူနာပြု)	09-699970966
	Dans	ဆွေဇင်အိလွင်	09-691060466	ငြိမ်းသက်အောင်	09-68977248	ခိုင်သက်ဇင် (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-672231732

Figure (4): Emergency Response Team

## **Fire Safety**

The soldering iron is heated to very hot temperatures (up to 600-700°F, or 315-370°C) for soldering work. Both the iron itself and parts that are heated by the iron will be extremely hot during and after soldering work, and can cause a fire if placed on flammable or combustible materials

The proponent has a fire safety plan for early detection, confining, extinguishment, rescue, evacuation and alerting the nearest fire station. The proponent maintains fire extinguishers and fire protection equipment and devices and train staff to respond to fire events in the building.

There has evacuation maps posted in the facility to indicate current locations marked with "You are here" to provide information regarding Escape routes and Fire exits.

The employees are aware about the following:

- Location and use of fire hose reel/cabinets/blankets
- Assembly points
- Fire alarms/ call points break glass / pull station.

Security personnel is educated and provided with information in relation to security risks and responsibilities and oriented on their scope of work, fire safety and emergency codes.

Emergency contact number for police and the nearest fire stations are displayed so that workers are aware of who to contact in case of an emergency such as fire, accidents, explosion etc.

Hazards like fire outbreaks usually occur due to negligence e.g. poor handling of electricity systems, faulty electrical equipment, and carelessness .It is important to consider prepare one for such emergencies. In this regard, the design of the project has provided and recommended implementation of fire-fighting measures and control facilities. This includes the following:

- Install an automatic fire alarm system for the entire development
- Provide enough fire taps around the property
- Provide enough fire extinguishers for the property
- Provide appropriate Fire Hydrant Ring main with suitable Outlet Points
- Provide fire hydrants

#### Location and number of firefighting equipment

Location	Fire Taps	Fire Hydrant	Sprinkler	Fire Extinguisher	Fire Department Connection
Production Building C8-1	4	30	735	74	1
Production Building C8-2	4	24	899	54	2
Dormitory	4	32	272	96	8
Total	12	86	1906	224	11





Figure (5): Recorded Photos of Fire Drill and Evacuation Training

#### **Estimated EMP Budget**

The project is going in operation phase when this report was prepared. The Project will carry out impact monitoring during operation and decommissioning phases. The EMP budget for these phases was estimated based on annually and also current servicing price (2020). The following table presents an estimated cost required for impact monitoring.

No.	Monitoring	Locations	(a) No. of locations	(b) Recommended monitoring frequency	(c) Rate (Kyats/ measurement)	(a x b x c) Total Annual Amount (Kyats)
Oper	ation Phase					
1.	Air Quality	Ambient air quality	1	1 time /year	1,000,000	1,000,000
		Stack combustion gas	3	2 times /year	200,000	1,200,000
		Workplace	8	2 times /year	200,000	3,200,000
2.	Water Quality	Treated drinking water	1	2 times /year	150,000	300,000
		Discharged wastewater	1	2 times /year	200,000	400,000

		Water from	1	2 times /year	150,000	300,000	
		MIP					
3.	Noise Level	Work place	8	2 times /year	50,000	800,000	
		Ambient	1	1 time /year	50,000	50,000	
		noise					
4.	Miscellaneou	IS					
	Sign board or	n safety			Lump sum	500,000	
	Emergency sa	afety measures			Lump sum	500,000	
	Fire safety m	easures			Lump sum	700,000	
Sub Total 8,950						8,950,000	
Deco	mmissioning l	Phase					
1.	Ambient Air	Quality	1	Once	1,000,000	1,000,000	
2.	Water Quality	ý	1	Once	150,000	150,000	
3.	Noise Level		1	Once	50,000	50,000	
4.	Soil		1	Once	100,000	100,000	
5.	Miscellaneous						
	Dispose the se	olid waste by m	onitoring		Lump sum	700,000	
	Sign board or	n safety			Lump sum	300,000	
	Emergency sa	afety measures			Lump sum	500,000	
	Fire safety m	easures			Lump sum	500,000	
Sub 7	Fotal					3,300,000	

#### Corporate social responsibility (CSR)

Corporate social responsibility is now an important factor in company's project operation. Foxlink Myanmar Company Ltd. has a Corporate Social Responsibility (CSR) budget and it is part of the Company's annual strategic planning processes.

No.	Month	Торіс	Date
1.	January	Monthly Birthday Party (Entire Factory)	17-Jan
		Chinese New Year Party-IDL	25-Jan
		Song Contest(Entire Factory)	31-Jan
2.	February	Monthly Birthday Party (Entire Factory)	10-Feb
		Water Boom-IDL	23-Feb
		Song Contest(Entire Factory)	29-Feb
3.	March	Monthly Birthday Party(Entire Factory)	14-Mar
4.	April	Donation to Orphanage	8-Apr
		Myanmar New Year Present(Entire Factory)	6-Apr
5.	July	Internet Popularity Competition	24-July
6.	November	Donation Activity to YGW Orphanage	14-Nov
		Thadingyut Festival Sermon Ceremony	15-Nov
7.	December	New Year Party	31- Dec

Table (6): Social welfare and monthly activities record (2020)

## **Public Consultation and Information Disclosure**

Public consultations are designed to provide a real understanding of industry issues and the aim is to make the public aware of the environmental impact of industrial operations and the increase in job opportunities caused by industry. By participating in the consultation process with anyone affected by the proposed project, the business community will be able to resolve any issues that may arise in advance.

#### Methodology and Approach

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. (GMES) has taken the following two steps in gathering public opinion and information about the factory.

- 1. Discussion with factory staff to obtain workplace situation for considering the occupation of worker
- 2. Public consultation meeting with the relevant authorized organizations such as environmental conservation department indusial zone committee and the vicinity of the factory to give environmental conservation plan of factory and to know the advice on the environmental conservation process of the project from the audience

#### Discussion Program with the Factory's Employees

According to the IEE preparation requirement, GMES was met with the factory employees to know about of the Drinking water system, cleaning system, sanitation system, Noise, Particles, Smell Smoke, Adequate lighting and Ventilation system, in the workplace and about the social situation in the workplace for considering the occupation of workers in training hall at 1.7.2020. A total of 70 staff members attended the discussion program and received suggestion letter. A list of attendees is attached in Appendix (16) and suggestion letters are attached in Appendix (17).

The main points of discussion, questions and answers were mentioned in the following Table.

Suggestions/ Comments	<b>Responses of Factory In-charge</b>
Suggestion on occupat	ional health and safety
• About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.	
• About the drinking water, all persons mentioned that they were provided with good drinking water.	
• About the sanitation system, all persons recommended it is good and enough.	• We will continue to maintain the current plan
• About the cleaning system, all staff members who attended the meeting stated that it was convenient to have soap / hand sanitizer for washing.	• We will do our best to make it better than it is now.
• About the light intensity of workplace, all persons recommend.	
• About the ventilation system in workplace, all persons recommend.	
Eugenstion on marking conditions in the marked	

Table (7): Excerpts from Suggestion of the Factory Employees

• About the noise in workplace, 57 persons mentioned it was not but 13 persons mentioned there was a little noise.	• PPE (Ear Plugs) are provided to the employees in the noisy workplace.
• About the bad odor, 62 persons mentioned there have no odor but 8 persons mentioned there was a little odor.	<ul> <li>PPE Masks are provided.</li> <li>The results of workplace air quality measurements are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG).</li> </ul>
• About the particles/dust in workplace, all persons mentioned it was not but any person mentioned there was a little	<ul> <li>PPE Masks are provided.</li> <li>Adequate ventilation systems and dust collector are installed in the required areas.</li> </ul>
Suggestion on the social relation in workplace	
• About the social relation in workplace, all persons mentioned it was convenient with upper level.	<ul> <li>We will continue to maintain the current plan</li> <li>We will do our best to make it better than it is now.</li> </ul>

# Consultation Meeting with the Relevant Authorized Organization and the Vicinity of Factory

For the reporting of IEE, the purpose of consultation meeting is to inform and request comments about of the project to the neighbouring factory and industrial zone committee. There were 16 persons attended to the meeting, responsible person of Industry Zone Management Committee, responsible person from the vicinity of the factory, responsible persons of the factory and third party organization. Meeting was carried out the Industries Zone Management Committee Office, Mingalardone Industry Park, Mingalardone Township, Yangon Region at 16.10.2021. There were received 9 comments in the meeting. The facts of consultation meeting were shown in the following table. The attendance lists are attached in Appendix (18) and also suggestion sheets in Appendix (19).

Table (8): Summary of Discussion in the Meeting

No. Participants		Explanations/ Responses of Factory
1 Daw Nyo Lin Htet – Deput	y Officer	U Kyaw Soe Win- Managing Director
Yangon Region (Nor Environmental Conservation	rth district), n Department	(Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd)
<ul> <li>An environmental team mat the factory.</li> <li>There should be provide Program and the awareness to the workers be</li> <li>For more information on conservation, please visited of Environmental Conservation and social media pages.</li> <li>The guidelines set by the Environmental Conservation followed.</li> <li>Emphasis should be pla</li> </ul>	nust be formed ding Trainings environmental by the team. environmental the Department vation's website Department of ion should be ced on health	<ul> <li>There were need to hire skilled staff such as Pollution Control Manager or Safety Officer in their factories.</li> <li>These employees need to take care of the occupational safety and environmental protection of the employees in the relevant factories.</li> <li>Participants were also encouraged to submit comments on the suggestion letter if they did not wish to do so in person.</li> </ul>

<ul> <li>care for employees working in the factory.</li> <li>It is recommended that the required business licenses for the factory business be submitted to the relevant department for approval.</li> </ul>		
• It is recommended that the required business licenses for the factory business be submitted to the relevant department for approval.	care for employees working in the factory.	
	• It is recommended that the required business licenses for the factory business be submitted to the relevant department for approval.	

 Table (9): Description of suggestion letter from the meeting

No.	Comments
1	U Aung Thu
	Good environmental management arrangements.
2	U Tun Lin Kyaw
	• Social welfare of employees; Health and employment; Please try to get a regular
	salary
3	U Thet Myo Htike
	• Ventilation system should be regularly maintained by the Foxlink Myanmar's factory
	because Lead Soldering Process include in the production.
	• There should be provided PPEs to staff and regular compliance should be monitored.
	• Waste water treatment system should be installed if necessary.
4	Daw Zin Mar Hlaing
	• No comments
5	Daw May Chan Khaing
	• No Comments
6	Daw May Aye
	• Follow to the laws and regulations issued by the government.
8	Daw Nyo Lin Htet
	• Indicate if there is a risk to the respiratory health of employees working in the
	manufacturing industry who do not use chemicals.
	• To disseminate environmental knowledge to employees and environmental awareness
	on the Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page.
	• Emissions of fumes; Waste water Noise Odors are advised to comply with national environmental quality (emission) guidelines.

#### Action Plan on Comments

The following responses from the factory to public comments are shown in the following Table below. The Foxlink Myanmar Co., Ltd.'s Action Plan on Recommendations is set out in Appendix (21) of the IEE Report.

Comments				Action Plan on Recommendations
Comments from the				lic consultation meeting
• Good environ arrangements	mental	management	•	We will continue to maintain the current plan We will do our best to make it better than it is now.

Table (10): Summary of comments in the public consultation meeting

• An environmental team must form at the factory. There should be providing Trainings Program and the environmental awareness to the workers by the team.	• The factory has formed an environmental conservation team and occasionally arranges awareness training for employees.
<ul> <li>For more information on environmental conservation, please visit the Department of Environmental Conservation's website and social media pages.</li> <li>To disseminate environmental knowledge to employees and environmental awareness on the Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page</li> </ul>	• Employees will inform about the relevant knowledge on the Department of Environmental Conservation website and social networking site.
<ul> <li>The guidelines set by the Department of Environmental Conservation should be followed</li> <li>It is recommending that the required business licenses for the factory business submitted to the relevant department for approval.</li> <li>Social welfare of employees; Health and employment; Please try to get a regular salary</li> <li>Follow to the laws and regulations issued by the government</li> <li>Emissions of fumes, Waste water Noise Odors are advised to comply with national environmental quality (emission) guidelines.</li> </ul>	• Comply with applicable laws and regulations.
<ul> <li>Emphasis should be placed on health care for employees working in the factory.</li> <li>There should be provided PPEs to staff and regular compliance should be monitored.</li> <li>Indicate if there is a risk to the respiratory health of employees working in the manufacturing process who do not use chemicals.</li> </ul>	<ul> <li>We were provided 2 masks per day for the worker during the Covid-19 period</li> <li>Comply with the Covid-19 rules set by the Department of Health</li> <li>Vaccination is provided as much as possible for the workers.</li> <li>Regular PPEs are installed in the work area and are being supervised to ensure proper installation</li> <li>First-aid kits are provided in the workplace and full-time and certified nurses are employed in the factory dispensary on a day-to-day basis.</li> <li>In order to ensure occupational health, the hospital provides relevant medical check-ups for staff.</li> </ul>

• Ventilation system should be	
regularly maintained by the Foxlink	• Ventilation system is regularly inspected
Myanmar's factory because Lead	and maintained weekly.
Soldering Process include in the	• Hazardous Chemicals are currently not
production.	used. Wastewater treatment system will be
• Waste water treatment system should	implemented as required in the future.
be installed if necessary.	

#### **Conclusions and Recommendations**

The IEE of Foxlink Myanmar Company Limited has identified major negative impacts that can be successfully mitigated. The critical environmental issues identified by the IEE were related to construction works management, and operation impacts. Residual negative impacts are anticipated to be negligible, provided that the recommended mitigate measures are properly implemented and monitored.

It is observed that most of the negative impacts on the environment are rated low and short-term effect. The project proponents have proposed to adhere to prudent implementation of the environmental management plan. They are obtaining all necessary permits and licenses from the relevant authorities and have qualified and adequate personnel to do the project as proposed. They have proposed adequate safety and health mitigation measures as part of the relevant statutory requirements. They should therefore be licensed to implement this project subject to adherence to the environmental management plan proposed in this report and the statutory requirements.

## အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

## နိဒါန်း

၁၉၈၆ ခုနှစ်မှ စတင်၍ Foxlink ၏ ဒီဇိုင်း၊ ဆက်စပ်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း၊ ကေဘယ် အစိတ်အပိုင်းများ၊ ပါဝါစီမံခန့်ခွဲမှုကိရိယာများ၊ (Original Equipment Manufacturing-OEM) မူလစက် ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် (Original Design Manufacturing-ODM) မူလဒီဇိုင်းထုတ်လုပ်ခြင်း အခြေခံ ဘက်ထရီထုပ်ပိုးမှုများဖြင့် ကမ္ဘာ့ထိပ်တန်းဆက်သွယ်ရေးကိရိယာများ၊ ကွန်ပျူတာများနှင့် လူသုံးကုန်လျှပ်စစ် ပစ္စည်းများကို ထုတ်လုပ်ခဲ့ပါသည်။ Foxlink ၏ ဝယ်သူများတွင် လူသိများပြီး လေးစားမှုရှိခြင်းခံရသည့် စက်မှုလုပ်ငန်းခေါင်းဆောင်အချို့လည်းပါဝင်ပြီး ၎င်းတို့၏ကျွမ်းကျင်မှုများနှင့် အတွေအကြုံများဖြင့် ပါဝင်ပူးပေါင်းကာ ခိုင်မာသော ရေရှည် လက်တွဲမှုများဖြင့် လုပ်ဆောင်လျက်ရှိပါသည်။ Foxlink နှင့် ၎င်း၏လုပ်ငန်းခွဲများသည် ကြိုးမဲ့ဆက်သွယ်ရေးနှင့် (Optical) နည်းပညာဆိုင်ရာနယ်ပယ် တွင် အခြားနှင့်မတူ ကွဲပြားသောထုတ်ကုန်များကို အောင်မြင်စွာ တီထွင်နိုင်ခဲ့ပြီး အစိတ်အပိုင်းများကို အရည်အသွေးမြင့်မားသော ထုတ်ကုန်များအဖြစ်သို့ရောက်ရှိရန် ဦးတည်ချက်ထားရှိထားပါသည်။

Foxlink Myanmar ကုမ္ပကီလီမိတက်ကို ၂၀၁၃ ခုနှစ်၌ မြန်မာနိုင်ငံတွင် စတင် တည်ထောင် ခဲ့ပါသည်။ Foxlink Myanmar ကုမ္ပကီလီမိတက်၏ စက်ရုံသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂလာဒုံစက်မှု ဥယျာဉ်၊ အကွက်အမှတ် (စီ-၈) တွင် တည်ရှိပြီး လူသုံးကုန်လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ထုတ်ကုန်များဖြစ်သော **"စုန်းအားသွင်းကြီး** (B 141 USB)၊ ကွန်ပျူတာရိုတ်ဆက်ကြီး (Cato V 7) နှင့် ကွန်ပျူတာမောက်(စ်) (Gaming mouse)" များကို လက်စစားနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်လျှက်ရှိပါသည်။ ၎င်း၏ ထုတ်ကုန်များကို တရုတ်နှင့် အမေရိက နိုင်ငံများသို့ အဓိက တင်ပို့မည် ဖြစ်ပါသည်။

Foxlink Myanmar Company Limited ၏ စက်ရုံလုပ်ငန်းအတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination – IEE) အစီရင်ခံစာကို Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. (GMES) အနေဖြင့် ပြုစုရေးသားနေခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဆန်းစစ်ခြင်းလေ့လာချက်၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ အဆိုပြုလုပ်ငန်းအား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း ခိုင်မာစေရန် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲရခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာမှုအတွက် သတ်မှတ်ထားသော ရည်ရွယ်ချက်များတွင် အောက်ပါတို့ ပါဝင်ပါသည်။

- အဆိုပြုလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာသက်ရောက်မှု၊ ဇီဝပတ်ဝန်းကျင်၊
   လူမှုစီးပွားပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများအား ဖော်ထုတ်ရန်
- စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်သည့်ကာလ တစ်လျှောက်လုံးတွင် အလုပ်သမားများနှင့် စက်ရုံ
   လုပ်ငန်းအနီးအနားရှိ အများပြည်သူများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအွန္တရာယ်ကင်းဝေးရေး အစီအစဉ်များ၊
   မတော်တဆမှုများနှင့်ပါဝင်မှုရှိကြောင်း သေချာစေရန်
- ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအပေါ် သက်ရောက်မှုများကို လျော့နည်းသက်သာစေရန်နှင့် တိုးမြှင့် ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် အကြံပြုချက်များပေးရန်
- အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစောင့်ကြည့်စစ်ဆေးမှုစီမံချက် (Environmental Monitoring Plan - EMoP) ကို အကောင်အထည်ဖော်ရန်
- အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက် ယခု အစီရင်ခံစာသည် ပြည့်စုံလုံလောက်ကြောင်း အတည်ပြုရန်

Foxlink Myanmar Company Limited ၏ စက်ရုံလုပ်ငန်းအတွက် ကနဉီးပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာရေးသားရာတွင် သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီး ဌာန (MONREC) ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှုအသိအမှတ်ပြုလက်မှတ် (ECC) ရရှိနိုင်ရန် ပတ်ဝန်းကျင်တည်ဆဲ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စည်းမျဉ်းများနှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ထုတ်ပြန်ချက်များပါအတိုင်း ရေးသားခဲ့ပါသည်။ **မူဝါဒ ၊ ဥပဒေနှင့် ဖွဲစည်းမှုဆိုင်ရာ မူဘောင်များ** 

အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက် ကနဉ်းပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာတွင် လိုက်နာဆောင်ရွက် ရမည့် နိုင်ငံတော်မှထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေများကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အပြင် စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ် သည့် အခြားဥပဒေများကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒ (၁၉၉၄)
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ နှင့် ပတ်ဝန်းကျင (၂၀၁၂)ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)
- အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး လမ်းညွှန်ချက်များ (ထုတ်လွှတ်မှု)
- ဆိပ်ကမ်းအာကာပိုင်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ဓါတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ ကာကွယ်တားဆီးရေး ဥပဒေ (၂၀၁၇)
- စက်မှုဇုန်အတွင်းရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများ လိုက်နာလုပ်ဆောင်ရမည့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၅)
- အမျိုးသားစီမံကိန်းနှင့်စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုဝန်ကြီးဌာန -သတိပေးချက်အမှတ်.၈၁/၂၀၁၄
- ပို့ကုန်သွင်းကုန် ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအွန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ဥပဒေ(၂ပ၁၇)
- မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ညွှန်ကြားစာအမှတ် ၁ ၂၀၁၄/၁နှင့် ၂၀၁၃/
- အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေ အက်ဥပဒေ (၁၉၂၃)
- အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၂)
- အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှု ဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၆၊ ဖြည့်စွက် ၂၀၁၂)
- သဘာဝဘေးအွန္တရာယ်စီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ (၂၀၁၃)
- စီမံကိန်းနှင့်အခြားဆက်စပ်ဥပဒေများ

## စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆိုင်ရာအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်များ

Foxlink Myanmar Company Limited သည် ရာနှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် အမေရိကန်ဒေါ် လာသန်းပေါင်း (၂၁.၈၉၆) ဖြင့် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျှက်ရှိပါသည်။ အဆိုပြုလုပ်ငန်း၏ အကြောင်းအရာများကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (၁)။ လုပ်ငန်း၏ အဓိကကျသောအချက်အလက်များ

အကြောင်းအရာ	ဖော်ပြချက်များ
စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအမည်	လက်ခစားစနစ်ဖြင့် လူသုံးကုန်လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူ	Foxlink Myanmar Company Limited
ကုမ္ပကီမှတ်ပုံတင်အမှတ်	၁၁၄၁၁၁၇၄၀
စက်ရုံတည်နေရာ	ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂလာဒုံစက်မှုဥယျာဉ်၊ အကွက်အမှတ်(စီ-၈)
ပထဝီဝင် ကိုဩဒိနိအမှတ်	မြောက်လတ္တီတွဒ် - 16° 56' 22" N အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် - 96° 09' 38" E
လုပ်ငန်းမြေအမျိုးအစား	စက်မှုဇုန်မြေ
စီမံကိန်းမြေဧရိယာ	စတုရန်းမီတာ ၃၀,၁၉၂.၇၄

အကြောင်းအရာ	ဖော်ပြချက်များ
မြေပိုင်ဆိုင်မှု	ငှားရမ်းဖမြ
ထုတ်လုပ်မှုဧရိယာ	စတုရန်းမီတာ ၁၇,၀၀၀
ငှားရမ်းသူ	မင်္ဂလာဒုံစက်မှုဥယျာဉ်
မြေအသုံးချမှုခွင့်ပြုမိန့်ကာလ	၃၅ နှစ်
ရင်းနီးမြှုပ်နံမှုအမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
စုစုပေါင်းရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာက	အမေရိကန်ဒေါ် လာသန်းပေါင်း (၂၁.၈၉၆)
လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း
ဆက်သွယ်ရန်ပုဂ္ဂိုလ်	ဒေါ် မေမျိုးရွှေ
ရာထူး	CSR Coordinator
ဖုန်း	959- 454 206 128
အီးမေး(လ်)	Email - zhengxuan _ xu@foxlink.com
စတည်ထောင်သည့်အချိန်	၂၅ . ၇ . ၂ပ၁၃ ခုနှစ်
စက်စမ်းသပ်လည်ပတ်သည့်အချိန်	၃၁ . ဂု . ၂၀၁၉ ခုနှစ်
စီးပွားဖြစ်လည်ပတ်သည့်အချိန်	၂၆ . ၈ . ၂၀၁၉ ခုနှစ်
	အရှေ့ - URC Myanmar (ရ်အမှတ် ဘီ-၇)
مم <sup>2</sup> م	အနောက် - Shokosha Myanmar (ခြံအမှတ် စီ-၄)
စကရုပ်တပန်းကျင	တောင် - Khayae Pin Road
	မြောက် - Hua Tai Enterprise (ရြံအမှတ် စီ-၇)
အနီးဆုံးလူနေဧရိယာ	စွယ်တော်မြို့တော် အိမ်ယာ
မြေမျက်နာသွင်ပြင်	မြေပြန့်လွင်ပြင်
	- USB Cato V7
ကုန်ချောစ္စည်းများ	- USB Cables for B141
	- Wired Gaming Mouse
ရေအရင်းအမြစ်ရရှိမူ	စက်မှုဇုန်မှဖြန့်ဖြူးသောရေ
ရေသုံးစွဲမှု	ρης m <sup>3</sup> / day
လျှပ်စစ်ဓါတ်အားရရှိမှု	ထရန်စဖော်မာ-၂ လုံး (နိုင်ငံတော်မှပင်မဓါတ်အားလိုင်း)
	ວວຄຸດ kVA
ဂျင်နရေတာ	ຈດດ kVA
4 1 1	ວຣວດ kVA
လောင်စာဆီသုံးစွဲမှု (နှစ်စဉ်)	ပရီမီယမ် ဒီဇယ် ၃ဂ,ဂဂဂ L/year
ဝန်ထမ်းအင်အား	၄၅၈ ဦး
	တနင်္လာ မှ သောကြာနေ့ - 07:30 a.m 04:30 p.m.
	စနေနေ့ - 07:30 a.m 11:30 a.m.
အလုပ်လုပ်ချိန်	အချိန်ပို
	တနင်္လာ မှ သောကြာနေ့ - 05:00 p.m 08:00 p.m.
	စနေနေ့ - 12:30 p.m 06:00 p.m.

## ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များ

ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များကို အောက်တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။



## ပုံ (၁)။ USB Cato V7 ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်အဆင့်ဆင့်



ပုံ (၂)။ အိုင်ဖုန်းအားသွင်းကြိုးထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



ပုံ (၃)။ ကွန်ပျူတာမောက်(စ်) ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်

## ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအခြေအနေများဖော်ပြချက်

အဆိုပြုစက်ရုံသည် မင်္ဂလာဒုံစက်မှုဥယျာဉ်၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိပါသည်။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ အများအားဖြင့် ညီညာပြန့်ပြူးသော မြေပြန့်လွင်ပြင်များ ဖြစ်ပါသည်။ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၏ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်သည် ပူအိုက်စွတ်စိုသော ရာသီဥတုရှိပြီး အမြင့်ဆုံး အပူချိန် (၃၉ ဒီဂရီ စင်တီဂရိတ်) နှင့် အနိမ့်ဆုံးအပူချိန်မှာ (၁၅.၅ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ်) ဖြစ်ပါသည်။

မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်သည် ရပ်ကွက်ပေါင်း (၂၇)၊ ကျေးရွာအုပ်စု (၅)နှင့် ကျေးရွာ (၂၀)ဖြင့် ဖွဲ့စည်းထား ပါသည်။ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၏ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလကုန်အထိ လူဦးရေမှာ (၂၆၃,၇၉၈) ဖြစ်ပြီး အိမ်ထောင်စုပေါင်း ၅၇,၃၈၀ ရှိပါသည်။

မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်သည် ၄၁.၆၉ စတုရန်းမိုင် ကျယ်ဝန်းပြီး နယ်နိမိတ်ချင်းထိစပ်လျှက်ရှိသော မြို့နယ်များမှာ

- အရှေ့ဘက်တွင် လှည်းကူးမြို့နယ် (မြောက်ပိုင်းခရိုင်)
- အနောက်ဘက်တွင် ရွှေပြည်သာမြို့နယ်နှင့်အင်းစိန်မြို့နယ်
- တောင်ဘက်တွင် မရမ်းကုန်းမြို့နယ်(အနောက်ပိုင်းခရိုင်)
- မြောက်ဘက်တွင် မှော်ဘီမြို့နယ်နှင့်လှည်ကူးမြို့နယ်တို့နှင့် နယ်နိမိတ်ချင်း ထိစပ်လျှက်ရှိပါသည်။

မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်တွင် မြစ်ရောင်းများ နည်းပါးသည့် ဒေသတစ်ခုဖြစ်ပြီး ဘားလားချောင်း မှာ မြောက်မှတောင်သို့ (၁၂)မိုင်ခန့်၊ အနောက်မှ အရှေ့သို့ (၈)မိုင်ခန့် စီးဆင်းလျှက် ရှိပါသည်။ ရေစူးမှာ မိုးရာသီတွင် (၁၂)ပေခန့်နှင့် နွေရာသီတွင် (၃)ပေခန့်သာရှိ၍ သင်္ဘော/စက်လှေများ သွားလာနိုင်ခြင်း မရှိပါ။

မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်တွင် အခြေခံပညာအထက်တန်ကျောင်း (၉)၊ အထက်တန်းကျောင်းခွဲ (၃)၊ အခြေခံပညာ အလယ်တန်းကျောင်း (၇)၊ အလယ်တန်းကျောင်းခွဲ (၆)၊ မူလတန်းလွန်ကျောင်း (၂)၊ မူလတန်းကျောင်း (၂၅)၊ မူလတန်းကြိုကျောင်း (၂၄)နှင့် ဘုန်းတော်ကြီးသင် ပညာရေးကျောင်း (၂၂) ရှိပါသည်။

## ပတ်ဝန်းဆိုင်ရာအခြေခံအချက်အလက်များတိုင်းတာခြင်း

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd သည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အခြေခံ အချက်အလက်များအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေး၊ လုပ်ငန်းခွင်လေထုအရည်အသွေးများ တိုင်းတာခြင်း၊ ရေထုအရည်အသွေးနှင့်မြေထုအရည်အသွေးများကို နမူနာရယူခြင်း စသည်တို့ကို ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဖွန်လ (၁၉၊ ၂၀) ရက်များတွင် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

### လေထုအရည်အသွေး

၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ (၁၉)ရက်နေ့တွင် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း တစ်နေရာ (၂၄ နာရီ) နှင့် လုပ်ငန်းခွင်လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း တစ်ဆယ်နေရာ (၁ နာရီ) တို့ကို စီမံကိန်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သည့် ဧရိယာတွင် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာ ဆောင်ရွက် ခဲ့မှုများကို အစီရင်ခံစာ ၏ အခန်း (၄-၂) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း ရလာဒ်များကို အစီရင်ခံစာ၏ ဇယား (၄-၃) တွင် ဖော်ပြထားပြီး PM10 နှင့် PM2.5 မှလွဲ၍ ကျန်သည့် ပါရာမီတာများအားလုံးမှာ မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်အတွင်း ရှိပါသည်။

လုပ်ငန်းခွင်လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း ရလာဒ်များကို အစီရင်ခံစာ၏ ဇယား (၄-၄) တွင် ဖော်ပြထားပြီး တိုင်းတာခဲ့သည့် ပါရာမီတာများအားလုံးသည် မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည် အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်အတွင်း ရှိပါသည်။

ဂျင်နရေတာ ခေါင်းတိုင်မှထုတ်လွှတ်မှုများကို တိုင်းတာခဲ့ပြီး ရလာဒ်များကို အစီရင်ခံစာ၏ ဇယား (၄.၅) တွင် ဖော်ပြထားပြီး ၎င်းတို့သည်လည်း သတ်မှတ်ချက်များအတွင်း ရှိနေပါသည်။

## ရာညံသံအဆင့်

ပတ်ဝန်းကျင်ဆူညံသံအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်း (၂၄ နာရီ) ကို ပတ်ဝန်းကျင်လေထု အရည် အသွေးတိုင်းတာခြင်းနေရာတွင်ပင် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာခဲ့ခြင်းရလာဒ်များအရ တန်ဖိုးများမှာ နေ့အချိန်နှင့်ညအချိန်များသည် မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်အတွင်း ရှိပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဆူညံသံများအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှု နည်းပါးပါသည်။

လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံတိုင်းတားခြင်းကို စက်ရုံပရဝုက်အတွင်း နေရာ (၁၀) သတ်မှတ်၍ ဆောင်ရွက် ခဲ့ပြီး ၎င်းတို့သည်လည်း သတ်မှတ်ချက်များအတွင်း ရှိနေပါသည်။

## ရေထုအရည်အသွေး

ပတ်ဝန်းကျင်ရေထုအရည်အသွေးများကို သိရှိနိုင်ပါရန် မင်္ဂလာဒုံစက်မှုဇုန်မှ ဖြန့်ဝေပေးသောရေနှင့် စက်ရုံအနီးပတ်ဝန်းကျင်မှ မြေပေါ် ရေများကို နမူနာရယူခဲ့ပါသည်။ ၎င်းတို့ကို Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd ၏ ဓါတ်ခွဲခန်းတွင် တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။

ရေထုအရည်အသွေး နမူနာရယူရာတွင် စက်ရုံဇရိယာမှ (၁ နေရာ)နှင့် စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်ရှိ နေရာ (၅ ခု) မှ ရယူခဲ့ပါသည်။

ရေထုအရည်အသငွးတိုင်းတာခဲ့ခြင်းရလာဒ်များအရ မင်္ဂလာဒုံစက်မှုဇုန်မှဖြန့်ဝေပေးသော သန့်စင်မှု မပြုလုပ်ရသေးသော ရေနမူနာ (wsp-4)နှင့် စက်မှုဇုန်မှဖြန့်ဝေပေးသော သန့်စင်မှုပြုလုပ်ပြီးရေနမူနာ (wsp-5)တို့ သည် နောက်ကျိမှုအနေဖြင့် ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ သောက်သုံးရေ စံသတ်မှတ်ချက် (၂၀၁၁) ထက် အနည်းငယ်ကျော်လွှန်၍ ကျန်သည့် ပါရာမီတာများသည်လည်း သတ်မှတ်ချက်များအတွင်း ရှိပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ရေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာခဲ့ခြင်းရလာဒ်များအရ စက်ရုံအရှေ့မြောင်းရေ (wsp-2) နှင့် စက်ရုံပရဝုက်အတွင်းရှိ မြောင်းရေ (wsp-3) တို့တွင် အမိုးနီးယားတန်ဖိုးသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် အနည်းငယ်ကျော်လွန်နေပါသည်။ စက်ရုံအရှေ့မြောင်းရေ (wsp-2) တွင် ခဲဓါတ် တန်ဖိုးသည် သတ်မှတ် ချက်ထက် အနည်းငယ်ကျော်လွန်နေပါသည်။ ပျံ့နှံ့လွယ်သောအမှုန်တန်ဖိုးသည် စက်ရုံအရှေ့မြောင်းရေ (wsp-2) နှင့် စက်ရုံပရဝုက်အတွင်းရှိ မြောင်းရေ (wsp-3) တို့တွင် သတ်မှတ်ချက်ထက် အနည်းငယ် ကျော်လွန်နေပြီး ကျန်သည့် ပါရာမီတာများအားလုံးသည် သတ်မှတ်ချက်များအတွင်း ရှိပါသည်။

စွန့်ပစ်ရည်တိုင်းတာခြင်းရလာဒ်များအရ အမိုးနီးယား၊ ခဲဓါတ်နှင့် ပျံ့နံ့လွယ်သောအမှုန်တန်ဖိုးများ သည် မြန်မာနိုင်ငံ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်ထက် ကျော်လွန်နေပါသည်။

## မြေထုအရည်အသွေး

မြေထုအရည်အသွေးကို စက်ရုံ ဖရိယာအတွင်းမှ ရယူခဲ့ပြီး Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd ၏ ဓါတ်ခွဲခန်းတွင် တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။

## ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများနှင့်လျော့နည်းစေရေးနည်းလမ်းများ

အောက်ဖော်ပြပါ ဖယားသည် အဆိုပြုစီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သည့် သက်ရောက် မှုများ ၏ အဆင့်တွက်ချက်နိုင်ရန် ဖော်ပြထားခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

သက်ရောက်မှုများအဆင့်တွက်ချက်ခြင်းတန်ဖိုး

သတ်မှတ်ချက်	တန်ဖိုး			
အချိန်ဖ	ကာလ			
ကာလတို	Э			
ကာလအသင့်အတင့်	9			
ကာလရှည်	9			
အမြဲတမ်း	୭			
အတိုင်းအတာ				
စီမံကိန်းဧရိယာ	Э			
အနီးပတ်ဝန်းကျင်	J			
ဒေသတွင်း	6			
ပြင်းထန်မှုပမာက				
ရှိ ရှိ	J			
အလယ်အလတ်	୧			
မြင့်	ଚ			
ဖြစ်နိ	င်ချေ			
ဖြစ်နိုင်ချေနည်း	С			
ဖြစ်နိုင်ချေ	J			
ဖြစ်နိုင်ချေများ	9			
အတိကျဖြစ်နိုင်	၅			

## သက်ရောက်မှုများအကဲဖြတ်ခြင်း

သတ်မှတ်ချက်	တန်ဖိုး
လျှစ်လျှူရှုနိုင်	ں ≥
နို	≤ ço
အသင့်အတင့်	≤ ၆೧
မြင့်	>60

သက်ရောက်မှုများ၏ သိသာထင်ရှားမှုများကို လျော့ချနိုင်ရန်/ ရှောင်ရှားနိုင်ရန်အတွက် လျော့ပါး စေရေးနည်းလမ်းများကို သတ်မှတ်ခြင်းအားဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာသက်ရောက်မှု၊ ဇီဝဝန်းကျင် အပေါ် သက်ရောက်မှုနှင့်လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများအား အကျိုးရှိစေနိုင်မည် ဖြစ်ပေသည်။ အောက်ဖော်ပြပါဇယားသည် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများနှင့်လျော့ပါးစေရေး နည်းလမ်းများကို စီမံကိန်း လည်ပတ်ခြင်းကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလများအတွက် အနှစ်ချုပ်ဖော်ပြ ထားပါသည်။ Foxlink Myanmar Co., Ltd.

ဇယား(၂)။ သက်ရောက်မှုများ၏လျော့ပါးသက်သာစေရေးနည်းလမ်းများ (လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလနှင့်ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ)

စဉ်	သက်ရောက်မှုများ	သိသာထင်ရှားမှု (လျော့ပါးစေရေး မပြုလုပ်ခင်)	လျော့ပါးသက်သာစေရေနည်းလမ်းများ	သိသာထင်ရှားမှု (လျော့ပါးစေရေး ပြုလုပ်ပြီးနောက်)
0	လေထုညစ်ညမ်းခြင်း	အသင့်အတင့်	<ul> <li>လေဝင်လေထွက်စနစ်များ လုံလောက်စွာထားရှိရန်နှင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းမှထွက်ရှိလာမည့် အခိုးအငွေးအနံ့အသက်များအတွက် လျော့နည်းစေနိုင်သည့် ဓါတ်ကြွကာဗွန်ပါသော စက်ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ထားရမည်။</li> <li>အမှုန်အမွှားများဖမ်းယူနိုင်သည့် လေစစ်ထုတ်ကိရိယာများ၊ အဝတ်အိတ်များကဲ့သို့သော ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ရမည်။</li> <li>ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်မှထွက်ရှိမှု အမှုန်အမွှားများအတွက် ထွက်ရှိမှုပမာကနှင့် အရွယ်အစားများအပေါ် မူတည်၍ လေထုညစ်ညမ်းမှု ထိန်းချုပ်ရေး ကိရိယာ စက်ပစ္စည်းများဖြစ်သော (ရေဖြန်းအငွေဖယ်စနစ်၊ လျှစ်စစ်သုံးအမှုန်ဖမ်းစက်)များကို အသုံးပြုရမည်။</li> <li>လုံလောက်သော ခေါင်းတိုင်အမြင့်ရှိရမည်။</li> </ul>	နိုင့်
J	ရေထုညစ်ညမ်းခြင်း	အသင့်အတင့်	<ul> <li>အထွေထွေသုံးစွန့်ပစ်ရည်များကို မိလ္လာကန်ထဲသို့ စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရမည်။</li> <li>သန့်စင်ပြီးစွန့်ပစ်ရည်များကို စိမ်းလန်းစိုပြေရေး၊ ဥယျာဉ် သစ်ပင်ပန်းမန်များ၊ မီးငြိမ်းသတ်ရေးများအတွက် ပြန်လည်အသုံးပြုရမည်။</li> <li>မသန့်စင်ရသေးသော စွန့်ပစ်ရည်များကို မြောင်းထဲသို့ တိုက်ရိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းမပြုရန်နှင့် အခြားမည့်သည့် ရေထဲအတွင်းသို့မရောက်ရှိစေရန် လုပ်ဆောင်ရမည်။</li> <li>အသုံးပြုပြီး စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့်အကြွင်းအကျန်များကို သတ်မှတ်ထည့်စရာပုံးများဖြင့် စနစ်တကျ သိုလှောင်၍ အခြားဝယ်ယူသူများထံလွှဲပြောင်းရာတွင် ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်ရန် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။</li> <li>မိလ္လာကန်များကို အခါအားလျော်စွာ သန့်စင်ခြင်းနှင့်စစ်ဆေးခြင်းများပြုလုပ်ရမည်။</li> </ul>	နိုင့်
9	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများ	အသင့်အတင့်	<ul> <li>စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို သက်ဆိုင်ရာအမျိုးအစားအလိုက် စနစ်တကျ နွဲခြားစွန့်ပစ်ရမည်။</li> <li>စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သက်ဆိုင်ရာညွှန်ကြားချက်များ၊ ဒေသတွင်းအာကာပိုင်များ၏ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း စွန့်ပစ်ရမည်။</li> <li>စားသောက်နေရာများမှထွက်ရှိသော စာကြွင်းစားကျန်များကို အမှိုက်ပုံးများဖြင့် စနစ် တကျသိုလှောင်၍ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီကဲ့သို့သော အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက် စွန့်ပစ်ရမည်။</li> </ul>	နိုင့်

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

			• အခါအားလျော်စွာ ဝန်းထမ်းများကို ဘေးအန္တရာယ်ရှိအမှိုက်များစွန့်ပစ်မှုနှင့်ပတ်သက်၍	
			သင်တန်းပေးခြင်းများ ကို ဆောင်ရွက်ရမည်။	
9	မီးဘေးအန္တရာယ်	အသင့်အတင့်	• အရေးပေါ် မီးငြိမ်းသတ်ရေးကိရိယာများ (မီးလှန့်အချက်ပေးခေါင်းလောင်း၊ မီးငြိမ်းသတ်ဆေးဘူး၊ မီးငြိမ်းသတ်ပိုက်များ၊ မီးသတ်ရေလှောင်ကန်၊ ရေစုပ်စက်နှင့်ရှေးဦးသူနာပြုသေတ္တာ) စသည်တို့ကို အလွယ်	
			တကူမြင်သာသော နေရာတွင် ထားရှိရမည်ဖြစ်ပြီး ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းကို ပြုလုပ်ရမည်။	
			• မီးငြိမ်းသတ်ရေးကိရိယာများကို အလွယ်တကူအသုံးပြုနိုင်ရန်ထားရှိရမည်။	
			• မီးဘေးအွန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ ဒီဇိုင်းများကို ပြည့်စုံစွာ ထားရှိရမည်။	နိုင်
			• ဘေးနံရံလျှောက်လမ်း၊ မီးသတ်ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာလမ်းများ၊ အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များ၊ အရေးပေါ်စုရပ်	Ţ₽
			စသည်တို့ကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုများ လုပ်ဆောင်ရမည်။	
			• စက်ပစ္စည်းများ၊ လျှပ်စစ်ပိုင်းဆိုင်ရာနှင့်ဝါယာများကို သင့်လျော်စွာ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုများ ဆောင်ရွက်ရမည်။	
			• အရေးပေါ် ဆက်သွယ်ရန် သက်ဆိုင်ရာမြို့နယ်အလိုက် မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဖုန်းနံပါတ်များ၊ မတော်တဆမှုများ	
			အတွက် အရေးပေါ် ကယ်ဆယ်ရေး ဖုန်းနံပါတ်များကို ထားရှိထားရမည်။	
၅	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာ	အသင့်အတင့်	• အပူချိန် 400 ဒီဂရီစင်တီရိတ်ရှိသော ဂဟေဆက်သည့်ကိရိယာများကို ထိတွေ့ခြင်းမှရှောင်ကြဉ်ရမည်။	
	ရေးနှင့်ဘေးအွန္တရာယ်		• အသုံးမပြုသော ဂဟေဆက်ကိရိယာများကို အမြဲတမ်းပြန်ထားရမည်။ အလုပ်လုပ်ကိုင်သောနေရာတွင်	
	ကင်းဝေးရေး		ထားရှိ ခြင်းမှ ရှောင်ကြဉ်ရမည်။	
			• ဂဟေဆက်ကိရိယာများ သိမ်းဆည်းသောနေရာတွင် လျှပ်စစ်ဝါယာကြိုးများကို အပူနှင့်ထိတွေ့ပျက်ဆီးခြင်း	
			မဖြစ်စေရန် ထားရှိခြင်းမပြုရပါ။	နိမ့်
			• အပူနင့်ထိတွေထားသော အရာတို့ကို ရေအေးဖြင့် ၁၅ မိနစ်ခန့်ထားရှိရမည်။	
			• ရှေးဦးသူနာပြုသေတ္တာများ၊ ဆေးဝါးများနှင့်အခြားအကာအကွယ်ပစ္စည်းများကိုမှတ်တမ်းတင်ပြုစုထားရမည်။	
			• တစ်ကိုယ်ရည်သုံးအကာအကွယ်ဝတ်စုံများ ဝတ်ဆင်ရန်လိုအပ်သောနေရာတွင် လုပ်ကိုင်ရသော ဝန်ထမ်း	
			များအား ထုတ်ပြန်ချက်များအတိုင်း ထောက်ပံ့ပေးရမည်။	
			ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ	
Э	လေထုညစ်ညမ်းခြင်း	အသင့်အတင့်	• စီမံကိန်းဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်အတွက် အကောင်းဆုံးနည်းလမ်းများနှင့် နည်းပညာများအသုံးပြုခြင်။	နိမ့်
			ဖုန်မှုန့် များထုတ်လွှတ်ပေးလာနိုင်သည့် အစအနများကို အကာများဖြင့် ဖုံးအုပ်ထားရန်	
			• ဖုန်မှုန့်များထုတ်လွှတ်မှုကို လျှော့ချပေးနိုင်ရန် ရေဖျန်းပက်ခြင်း။	
			• အမှုန်အမွှားမြင့်မားသောနေရာတွင်လုပ်ကိုင်သူများအတွက် PPE များထောက်ပံ့ပေးရမည်။	
			• စီမံကိန်းဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းမှ ထွက်ရှိလာသော အစအနများ နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို မီးရှို့ခြင်းမှ	

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

			ရှောင်ကြဉ်ရမည်။	
J	ဆူညံသံထွက်ရှိခြင်း	အသင့်အတင့်	<ul> <li>ဆူညံသောစက်များဖြင့်အလုပ်လုပ်ခြင်းကို နေ့အချိန် သာမန်အလုပ်ချိန်အတွင်းသာ ပြုလုပ်စေခြင်း။</li> <li>ဆူညံသောစက်များဖြင့်အလုပ်လုပ်ခြင်းကို တစ်ပြိုင်တည်းမဖြစ်စေရန် စီစဉ်ခြင်း။</li> <li>ယာဉ်မောင်းများကို ယာဉ်များအသုံးမပြုလျှင် အင်ဂျင်များရပ်ထားစေခြင်း။</li> <li>ဆူညံသောစက်များဖြင့်အလုပ်လုပ်သော ဝန်ထမ်းများအားလုံး နားကြပ်များ ဝတ်စေခြင်း။</li> </ul>	နိုင့်
5	စွန့်ပစ်အမှိုက်ထွက်ရှိမှု	အသင့်အတင့်	<ul> <li>အသုံးပြုပြီး ဆီများ၊ ရောဆီများ၊ စွန့် ပစ်ပစ္စည်း(အစိုင်အခဲ) များကို ကုန်းမြေအလွတ်ပေါ် တွင် စုပုံထားခြင်းများ မပြုလုပ်စေခြင်း။ စွန့် ပစ်ခြင်းကို ရှောင်ရှားရန်။</li> <li>ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ လုပ်ဆောင်မှုများအတွက် သက်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းဝေးရေးလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ထုတ်ပြန်ချက်များအတိုင်း စွန့်ပစ်အမှိုက်ထွက်ရှိမှုကို လျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်ရမည်။</li> <li>အဆောက်အဦများ၊ စက်ပစ္စည်းများနှင့်ကိရိယာများကို စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ အခြားရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် မည်သည့်နေရာတွင်မှု ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း မပြုလုပ်ရပါ။</li> <li>နောက်ဆုံးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ အဖွဲ့အစည်းဖြင့် ချိတ်ဆက် စွန့်ပစ်ရမည်။</li> </ul>	နိုင့်
9	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာ ရေးနှင့်ဘေးအွန္တရာယ် ကင်းဝေးရေး	အသင့်အတင့်	<ul> <li>သက်ဆိုင်ရာကန်ထရိုက်တာများသည် အလုပ်သမားများကို တစ်ကိုယ်ရည်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးရမည်ဖြစ်ပြီး အသုံးပြုမှုကိုပါ နားလည်သဘောပေါက်စေရန် သင်ကြားပြသရမည်။</li> <li>ရှေးဦးသူနာပြု သေတ္တာနှင့်အရေးပေါ် ကာကွယ်ခြင်းဆိုင်ရာ ဆေးဝါးနှင့်ဆေးပစ္စည်းများကို အချိန်တိုင်း ထားရှိထားရမည်။</li> <li>အလုပ်သမားများကို တစ်ကိုယ်ရည်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုရန် ညွှန်ကြားချက်များ ထုတ်ပြန် ရမည်။</li> <li>အလုပ်သမားများအနေဖြင့် အနီးဆုံးဆေးရုံ ဖုန်းနံပါတ်များ သိရှိထားရမည်။</li> <li>ထုတ်ပြန်ထားသော ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း စက်များကို လည်ပတ်ရမည်။</li> </ul>	နိုင့်

## ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ် (EMoP)

## ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်သည် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှု များကို မြှင့်တင်ရန်နှင့်ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများအတွက် လျော့နည်းပပျောက်စေရန် အရေး ကြီးသော အခန်း ကဏ္ဍတစ်ခုအနေဖြင့် ရှိနေပါသည်။ အမျိုးမျိုးသော နည်းပညာများဖြင့် ကောင်းမွန် သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအလေ့အကျင့်ကောင်းများကို စနစ်တကျ တိုးတက်စေရန် လိုက်နာ လုပ်ဆောင်ခြင်းအားဖြင့် ရေရှည် တည်တံ ကောင်းမွန်အကျိုးရှိသော စီမံကိန်းလုပ်ငန်း တစ်ခု ဖြစ်လာ ပေမည်။

စဉ်	သက်ရောက်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီစဉ်
э	ရေထုညစ်ညမ်းမှု	<ul> <li>အတတ်နိုင်ဆုံး သုံးစွဲပြီးရေများအား ပြန်လည်သန့်စင်ခြင်း နှင့် အသုံးပြု၍ရနိုင်</li> </ul>
		သည့်နေရာများတွင်အသုံးပြုခြင်း
		<ul> <li>ရေပိုက်လိုင်များ နှင့် ရေလှောင်ကန်များထိခိုက်မှု ရှိပါက ချက်ခြင်စစ်ဆေးခြင်း</li> </ul>
		နှင့် ပြင်ဆင်ခြင်း
		<ul> <li>ရေပိုက်များကိုအသုံးမပြုချိန်များတွင် ပိတ်ထားခြင်း</li> </ul>
J	လေထုညစ်ညမ်းမှု	ဓာတ်ငွေ့များထွက်ခြင်း
		<ul> <li>သဘာပလေရရှိသည့် လေပင်လေထွက်စနစ် နှင့် အနံ့ဖယ်သည့်ကာဗွန် လေ</li> </ul>
		စစ် (သို့) ရေဖြန်းစနစ်များတပ်ဆင်သင့်ပါသည်။
		🔹 ယာဉ်များအသုံးပြုခြင်းကိုလျော့ချပါမည်။
		<ul> <li>စပစ္စည်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးပါမည်။</li> </ul>
		<ul> <li>သင့်တော်လုံလောက်သောလေးင်လေထွက်စစနစ်ထောက်ပံ့ခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်မှု နည်းလမ်းအရ သင့်တော်သောခေါင်းတိုင်အမြင့်</li> </ul>
		ထားရှိခြင်း
		ဓာတုပစ္စည်းများသိုလှောင်ခြင်း၊ကိုင်တွယ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်း မှ အနံ့အသက်များ
		ထွက်ရှိခြင်း
		<ul> <li>သင့်တော်သောဓာတုပစ္စည်းပမာကများကိုစနစ် တကျကိုင်တွယ်အသုံးပြုနိုင်</li> </ul>
		စေရန်အသုံးပြုလမ်းညွှန်ထားရှိခြင်း
		▪ ဓာတုပစ္စည်းတိုင်းအတွက် SDS များထားရှိခြင်း နှင့် SDS အတိုင်းလိုက်နာ
		ဆောင်ရွက်စေခြင်း
		<ul> <li>ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားအလိုက် အခြေခံကျသော မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်</li> </ul>
		မှု နှင့် ရှေးဉီးသူနာပြု လမ်းညွှန်ချက်များကိုပြင်ဆင်ထားရှိခြင်း
		<ul> <li>၊န်ထမ်းများကို နာခေါင်းစည်း နှင့် အခြားသော တစ်ကိုယ်ရည်သုံး အကာ</li> </ul>
		အကွယ်ပစ္စည်း (PPE) များအား စနစ်တကျပတ်ဆင်ခြင်း
		<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေပင်လေထွက်စနစ်များလေစုပ်စနစ်များတပ်ဆင်ထား</li> </ul>
		<u> බ</u> රි:
		<ul> <li>ဓာတုပစ္စည်းများ အသုံးပြုလည်ပတ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ အတွက် အခြေခံကျ</li> </ul>
		သော အသုံးပြုနည်းလမ်း နှင့် သတိပေး ဆိုးဘုတ်များပြုလုပ်ထားခြင်း
		<ul> <li>ဂန်ထမ်းများကို နှစ်စဉ်အဆုတ် နှင့် ပတ်သတ်သည့် အခြေအနေကို ဆေးစစ်</li> </ul>
		ပေးခြင်း

ဇယား (၃)။ ပတ်ဂန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု နှင့် ကာကွယ်ရေးနည်းလမ်းများ

စဉ်	သက်ရောက်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီစဉ်
5	အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်	<ul> <li>အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းအတွက်သင့်တော်သော အမှိုက်စုစနစ်များထားရှိခြင်း</li> </ul>
	ပစ္စည်း	<ul> <li>စွန့်ပစ်အမှိုက်များကိုအမျိုးအစားခွဲကာသီခြားနေရာထား၍ ခွဲခြားစွန့်ပစ်ခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>အောက်ပါ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများရှိပါ လိုင်စင်ရှိ အမှိုက်သိမ်းည်း</li> </ul>
		ဂယ်ယူသည့် အဖွဲ့အသည်းသို့ရောင်းချခြင်းစွန့်ပစ်ခြင်းပြုလုပ်၍ ပြန်လည်
		သန့်စင် ခြင်း နှင့် ပြန်လည်အသုံးချခြင်းပြုလုပ်ရမည်။
		အသုံးပြုပီးသော ဓာတုပစ္စည်းပုံးများ
		> လျှပ်စစ်မီးသီး/ မီးချောင်း
		\succ ခဲမပါသော ဆိုလ်ဒါဝါယာအပိုင်းအစများ
		<ul> <li>မြေပေါ်သို့တိုက်ရိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းမပြုဘဲ မြင်သာထင်သာသောတံဆိပ်ကပ်၍ သို</li> </ul>
		လှောင်ပုံးများအတွင်းနေ့ စဉ်ထွက်ရှိသောအမှိုက်များကို သိုလှောင်ထားရှိခြင်း
		<ul> <li>ယိုယွင်းဖျက်ဆီမှုရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို မြေဩဇာအနေဖြင့် ပြန်လည်</li> </ul>
		အသုံးပြုခြင်း
9	စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု	<ul> <li>စက်ပစ္စည်းများမှ အပူထွက်ရှိမှု မရှိစေရန် ပုံမှန်အလုပ်လုပ်နေချိန်မောင်းနှင်မှု</li> </ul>
		နှင့် အလုပ်ရှိန်မဟုတ်ဘဲမောင်းနှင်၍ စစ်ဆေးခြင်း နှင့် ပြင်ဆင်ခြင်းများပြု
		လုပ်ခြင်း
		<ul> <li>စက်ရုံမလည်ပတ်မှီ နေရာရှိမီးသီးများ၏ အခြေအနေကို စစ်ဆေးခြင်း</li> </ul>
ງ	ဆူညံသံ	<ul> <li>အလုပ်ခွင်တွင်းဆူညံသံများသောစက်များစစ်ဆေးခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>ပန်ထမ်းများကို PPE ပတ်ဆင် စေခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>နှစ်စစ်အကြားအာရုံစစ်ဆေးပေးခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>စက်များအား ဆူညံသံလျော့ကျမှုသိရှိရန် စစ်ဆေးရေးအစီအစဉ်အရ</li> </ul>
		စစ်ဆေးခြင်း နှင့် ပြင်ဆင်ခြင်း
		<ul> <li>အသံဆူညံမှု အဆင့်သတ်မှတ်ချက်အရ စက်ကိရိယာသစ်များပြောင်းလည်း</li> </ul>
		ရွေး ချယ်တပ်ဆင်ခြင်း
િ	ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်	သိုလှောင်ကန်/ ပုံး
	ပစ် ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှု	<ul> <li>ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို လေပင်လေထွက်နှင့် အပူချိန်နှိမ့်သော</li> </ul>
		နေရာတွင်ထားရှိသိုလှောင်၍ ယိုစိမ့်ပါက သိုလှောင်ကန်အသစ်တွင်ရွှေ့ပြောင်း
		သိုလှောင်ခြင်း
		• သိုလှောင်ကန်များ ပေါ်တွင် မိုးရေတင်ကျန်မှုမရှိစေရန်ဆောင်ရွက်ခြင်း
		<ul> <li>သိုလှောင်ကန်များကို အမှိုက်စွန့်ပစ်ပြီးတိုင်းဖုန်းအုပ်ထားရန်</li> </ul>
		<ul> <li>သံချေးတက်မှုဖြစ်စေသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များကဲ့သို့အမှိုက်များကို ပလပ်စတစ်</li> </ul>
		အမာပုံးများနှင့် သိုလှောင်ခြင်း
		<ul> <li>ဓာတ်ပြုလွယ်သောစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ခွံခြားသိုလှောင်ခြင်း</li> </ul>
		သိုလှောင်ခြင်း
		<ul> <li>ထိုစိမ့်မှု နှင့် ထိခိုက်မှုများရှိမရှိစစ်ဆေးရန် သိုလှောင်ပုံးများကြားတွင် လျှောက်</li> </ul>
		လမ်းထားရှိခြင်း
		• မီးလောင်လွယ်သောအမှိုက် နှင့် ဓာတ်ပြုမှုရှိသောအမှိုက်များကို တစ်ခု နှင့်
		၂ တစ်ခုအနည်းဆုံး ပေ ရုပ ထား၍သိုလှောင်ခြင်း

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

စဉ်	သက်ရောက်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီစဉ်
		<ul> <li>အန္တရာယ်ရှိသောအမှိုက်များထည့်ထားသည့်ပုံးများကိုသီးခြားသိုလှောင်ခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>သိုလှောင်ထားသောအမှိုက်များကို အချိန်သတ်မှတ်၍ ပုံမှန်စွန့်ပစ်ခြင်း</li> </ul>
		တံဆိပ်ကပ်ခြင်း
		<ul> <li>သိုလှောင်ပုံးများကိုတံဆိပ်ကပ်၍ ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်း နှင့် အန္တရာယ်</li> </ul>
		မရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းခွဲ ခြားခြင်း
		<ul> <li>နေ့စွဲများပါတပါထဲကပ်၍စွန့်ပစ်ထားရှိခြင်း</li> </ul>
		စစ်ဆေးခြင်း နှင့် မှတ်တမ်းများထားရှိခြင်း
		<ul> <li>တစ်ပတ် တစ်ကြိမ်အနည်းဆုံး ကုန်ကြမ်းထည့်သည့်ပုံးများကိုစစ်ဆေး၍ မှတ်</li> </ul>
		တမ်းရေးခြင်း
		<ul> <li>သင်တန်းပေးခြင်း နှင့် စစ်ဆေးခြင်းကိုမှတ်တမ်းထားခြင်း</li> </ul>
		ဒီဇယ်သိုလှောင်ကန်
		<ul> <li>ပြည့်လျှံအောင်သိုလှောင်ခြင်းနှင့်ဖိတ်စင်မှုမရှိအောင်ပြုလုပ်သိုလှောင်ခြင်း</li> </ul>
		• သိုလှောင်ကန်ကို စနစ်တကျ စာကပ်၍ အမှိုက်များနှင့် ရောနာမှုမရှိစေရန်
		ဆောင်ရွက်ခြင်း
		<ul> <li>သိုလှောင်ကန်ကို သံချေးမစားစေရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</li> </ul>
		🔹 ယိုဖိတ်မှုဖြစ်ပါက ဖြစ်ပေါ် သောနေရာကိုအလျင်အမြန် အခံခွက်ဖြင့် ခံယူ၍
		ပတ်ပန်းကျင်သို့မထိခိုက်အောင်ဆောင်ရွက်ခြင်း
		<ul> <li>ယိုဖိတ်မှု နှင့် စိမ့်ထွက်မှုရှိမရှိနေ့စဉ်စစ်ဆေးခြင်း</li> </ul>
		<ul> <li>ယိုဖိတ်မှုဖြစ်ပါက သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်သည့် ပစ္စည်းများ ထားရှိ၍ ပန်ထမ်းများ</li> </ul>
		အားအသုံးပြုမှုအားသင်တန်းပေးခြင်း
		<ul> <li>ယိုဖိတ်ပါကချက်ခြင်းသန့် ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း</li> </ul>
ি	မီးဘေး နှင့် လျှပ်စစ်	<ul> <li>အချိန်မှန် မီးစက် နှင့် စက်များကိုစစ်ဆေးခြင်း၊ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့်</li> </ul>
	အန္တရာယ်	ဂန်ထမ်းများကို မီးဘေးနှင့် လျှပ်စစ်အန္တရာယ်နှင့် ပတ်သတ်၍ လိုအပ်သော
		သင်တန်းများပေးခြင်း
		• မီးဘေး နှင့် အရေးပေါ် အခြေအနေဖြစ်ပေါ် မှုများကို ကာကွယ်ရန် ပြည့်စုံ
		ကောင်းမွန်သောအစီအမံထားရှိခြင်း
ଚ	ကျန်းမာရေး နှင့်	▪ ရှေးဦးသူနာပြုဆေးသေတ္တာများကို  အလွယ်တကူရရှိနိုင်သောနေရာတွင်ထားရှိ
	ဘေးန္တရာယ်ကင်း	ပေးထားခြင်း
	ရှင်းခေး	<ul> <li>အသိမှတ်ပြုအဖွဲ့ အစည်းတခုမှ ပေးအပ်သည့် အသိမှတ်ပြုလက်မှတ်ရရှိသည့်</li> </ul>
		ရှေးဦးသူနာသူသင်တန်းများတက်ရောက်စေခြင်း
		<ul> <li>သဘာဂလေဂင်လေထွက်ကောင်းမွန်စေရန်</li> </ul>
		စက်ရုံအတွင်းတွင်လုံ့လောက်သော အကျယ်အပန်းရှိစေခြင်း
		ပြည့်စုံလုံလောက်သောသန့်ရှင်းမှု ထားရှိပေးခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုများပြု
		လုပ်ပေးခြင်း
		<ul> <li>ပန်ထမ်းများအတွက် သောက်ရေသန့် များအလုံအလောက်ထောက်ပံ့ထား</li> </ul>
		ရှိပေး ခြင်း နှင့် သောက်ရေစက်များကို ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း
		▪ PPE အသုံးပြုစေခြင်း

စဉ်	သက်ရောက်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီစဉ်	
		<ul> <li>ဆိုးလ်ဒါးရင်းလုပ်ငန်းစဉ်ပြုလုပ်သောပန်ထမ်းများကို ရိုင်း စေခြင်း</li> </ul>	အချိန်သတ်မှတ်၍သာ

## ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ် (EMoP)

ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ် (Environmental Monitoring Plan - EMoP) သည် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်စဉ် ကာလအတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး တိုးတက် စေမည့် ထိရောက်သော လုပ်ဆောင်ချက်များ အတွက် အရေးကြီးပေသည်။ ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုရေးသည် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာ၏ ဆက်စပ်မှုရှိသော လုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် အချက်အလက်များကို စစ်ဆေးရန်အတွက် အရေးပါပေသည်။ အစီရင်ခံစာ၏ အဓိကကျသော သိသာထင်ရှားမှုအနေဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ် ဆောင်ရွက်သည့် ကာလတစ်လျောက်လုံးတွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် မည့်သို့ လေ့လာစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခဲ့ သည်ဆိုသော အချက်ပင် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင် ရာ	တိုင်းတာမည့် အမျိုးအစား	အကြိမ်အရေ အတွက်	တာဝန်ယူမှု	စောင့်ကြည့် ရမည် နေရာ
	•	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်	းကာလ		
Э	လေထု	ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေး	တစ်နှစ်၁ကြိ		စက်ရုံဧရိယာ
	အရည်အသွေး		မ်	ပတ်ဝန်းကျင်	
		မီးခိုးခေါင်းတိုင်မှ ထွက်ရှိ	ကစ်နှစ်(၂)	ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု	မီးခိုးခေါင်းတို
		သောအငွေ့များ	ر)) المحادة المحادة	ကော်မတီ	3
		အမှုန်အမွှားနှင့် VOC			လုပ်ငန်းခွင်
J	ရေထု	သန်စင်ပြီးသောက်ရေ			ရေသန့်စင်သို
	အရည်အသွေး				လှောင်ကန်
		စွန့်ပစ်ရည်အထွက်	တစ်နစ် (၂)	ပတ်ဝန်းကျင်	ရေမြောင်း
		MIP မှဖြန့်ဝေသောရေ	()) Bagero	ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု	MIP မှ ချေ
9	ဆူညံသံအဆင့်			ကော်မတီ	လုပ်ငန်းခွင်
		ဆူညံသံထွက်ရှိမှု			နှင့်
					ဂျင်နရေတာ
9	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	အမှိုက်စွန့်ပစ်မှုစနစ်			
	စီမံခန့်ခွဲခြင်း	(ပမာဏ၊သိုလှောင်မှုနေရာ၊		ပိုင်စီမီကျင်စီမီ	
		စွန့်ပစ်မှုနေရာ)	လုအဝသလု	မန့်	စကရေရေထာ
				ခွမှုကောမတ/ ခြေးခြား ရေ (	နှင့်လုပ်ငန်း
		အမှိုက်များကိုအမျိုးအစားခွဲခြားစွန့်ပ	နေ့စဉ်	ကြးကြပသူ/	ခွင
		စ်ခြင်း		အလုပသမား	
ງ	စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု	လောင်စာသုံးစွဲမှုပမာကာကို	လစဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆို	မီးစက်နှင့်
	စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု	မှတ်တမ်းတင် ထားခြင်း		င် ရာအရာရှိ/	ကွန်ပရက်
				OHS မန်နေဂျာ/	ဆာ
		လျှပ်စစ်သုံးစွဲမှုမှတ်တမ်း	လစဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်	မီတာယူနစ်
			_	ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု	
				ကော်မတီ	
				အဖွဲ့ဝင်	
				-	

ဇယား (၄)။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်

# Initial Environmental Examination-IEE Report for<br/>Manufacturing of Consumer Electronic ProductsFor the second se

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

G	အရေးပေါ် တုံ့ပြန်	မီးငြိမ်းသတ်ကိရိယာများ(မီးသတ်ဖေ	နေ့စဉ်	အသိအမှတ်ပြု	စက်ရုံဧရိယာ
	မှု ကိရိယာများ	ဆးဘူး၊ မီးသတ်ပိုက်ငုတ်၊		လက်မှတ်ရှိသူ	တစ်ခုလုံး
		မီးသတ်ပိုက်များ) ကို စစ်ဆေးခြင်း		2 21 1	
		မီးလှန့်ဏတ်တိုက်ခြင်း	လစဉ်	အသိအမှတ်ပြု	စက်ရုံပရဝုက်
				လက်မှတ်ရှိသူ	
		မီးငြိမ်းသတ်ကိရိယာများစစ်ဆေးခြင်	တစ်နစ် (၃)	အသိအမှတ်ပြု	ကိရိယာများ
		°	ကြိမ်	လက်မှတ်ရှိသူ	အားလုံး
		လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာကျန်းမာရေးနှင့်ဓ	တစ်နစ် (၂)	OHS မန်နေဝဝ	စက်ရုံပရဝုက်
		ဘး အန္တရာယ်ကင်းဝေးရေးသင်တန်း	ကိုမ်		
የ	රිසාශ්ර	အသုံးမပြုသောလျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးရေး	လျှပ်စစ်ပေးပို့
	အရင်းအမြစ်	ကိရိယာများပိတ်ထားခြင်း	l° ∟	အရာရှိ	နေရာ
	အသုံးပြုမှု	အသုံးမပြူသော	နေ့စဉ်	ဝန်ထမ်းများ	ရေပိုက်ခေါင်း
		ရေပိုက်ခေါင်းများပိတ်ခြင်း		အားလုံး	အားလုံး
ର	ကျန်းမာရေးနှင့်	သန့်စင်ရေးစနစ်များ၊ အထောက်အပ	အပတ်စဉ်	OHS အဖွဲ	
	ဘေးအန္တရာယ	ပစ္စည်းများကို စစ်ဆေးခြင်း			
	ကငးပေးရေး	စွန့်ပစ်အမှုကစွန့်ပစ်မှုစနစ်စစ်ဆေးခြ န	နေ့စဉ်		
		း) ကိုးရှိသေးပြေသေးသူ ကိုးရှိန်း		-	
		နှေးဦးသူနာပြုသေတ္တာ၊ သေးခန်း၊ သူနာပြ။ ကျမ်းကျင်မရှိသောဝန်ထမ်း	နေ့စဉ်		
		တစ်ကိုယ်ရည်သုံးအကာကွယ်ပစ္စည်း			စက်ရံပရဝက်
		များ ထောက်ပံ့ခြင်း	လိုအပ်သလို	မန်နေဂျာ/OHS ကဖဲ	
		လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအွန္တ		320	
		ရာယ်	နေ့စဉ်		
		ဆန်းစစ်ခြင်းအကဲဖြတ်မှုမှတ်တမ်း			
		လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင်	ကိုအပ်ဘူဂိ		
		ဘေးကင်းဝေးရေး သင်တန်းများ	လုဒ်နိုင်သလု		
୧	လုံခြုံရေး	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း	နေ့စဉ်		
		မည်သည့်အခြေအနေ တွင်မဆို		လံခြံ၊ရေး	
		အမြဲအဆင့်သင့်ရှိမှု		ခေါင်းဆောင်/လံ	စက်ရံပရဝက်
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း	လိုအပ်သလို	ရြံရေးဝန်ထမ်း	
		လုံခြုံရေးအလင်ရောင်			
		တပ်ဆင်ထားရှိမှု			
				2 2 2 2 2	
၁	လေထုအရည	PM2.5, PM10, NO2, SO2, NH3,	25232	ပတသမးမှုအဆ	လုပငနးခွင
	အသွေး	wind Direction	ပာစကြမ	င့တာဝနခ	နေရာ
					လမ်းနေရ
J	ဖရယ္	ျဖစ္ပြားရာက္လာက္က (အက်စ္ပီဆုတ္တစ္)			ပိုပ်ငန်းခွင
	8005	386m &			and
	အရည်အသွေး	အာဆင်း နစ်, ကလိုရိုဒ်, အင်္ဂယပ်နိုက်၊ ပန်းခန်း၊ ကမ	ഷിക്ക	ပိတ်သိမ်းမှုအဆ	အတွက်
	အရည်အသွေး	အာဆင်း နစ်, ကလိုရိုဒ်, ဆိုင်ယမ်နိုက်၊ မန်းဂနီး၊ pH, ဘာလဖိုက်၊ ဘယ်ဘာလီးကီ၊ TDS	တစ်ကြိမ်	ပိတ်သိမ်းမှုအဆ င့်တာဝန်ခံ	အတွက် အသုံးပြုမည့်

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

# Initial Environmental Examination-IEE Report for<br/>Manufacturing of Consumer Electronic ProductsFoxlink Myanmar Co., Ltd.

		မြေပေါ်ရေအရည်အသွေး (BOD <sub>5</sub> , COD, အမိုနီးယား၊ အာဆင်းနစ်၊ Iron, Oil and Grease, pH, ဆာလဖိတ်၊ TSS, ဇင့်			လုပ်ငန်းခွင် အရှေ့မြောင်း ရေ
2	ဆူညံသံအဆင့်	ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်း	တစ်ကြိမ်	ပိတ်သိမ်းမှုအဆ င့်တာဝန်ခံ	လုပ်ငန်းခွင် နေရာ

## အရေးပေါ် တုန့်ပြန်ရေးအစီအအစဉ်

ထိခိုက်မှုများဖြစ်ပေါ် ပါက ထိလိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန်ရည်ရွယ်ကုမ္ပဏီ မှ အရေးပေါ် တုန့်ပြန်မှုအစီအစဉ် ကို ပြုလုပ်ထားရမည်။ အရေးပေါ် တုန့်ပြန်ရေးအစီအမံများဖြစ်သော မီးဘေး၊လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းထိခိုက်မှု နှင့် ဓာတုပစ္စည်း များယိုဖိတ်မှုစသည်တို့ကို ဆောင်ရွက်မည့်တုန့်ပြန်ရေးအစီအမံများကိုပြင်ဆင်ရန် လူတစ်ဦး တစ်ယောက်ချင်းစီနှင့် ကုမ္ပဏီ အုပ်ချုပ်ရေးဌာန တွင် တာဂန် ရှိပါ သည်။

အရေးပေါ် အခြေအနေအစီအစဉ်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ ကုမ္ပဏီမှ အရေးပေါ် အခြေအနေတုန့် ပြန်ရေးအဖွဲ့ကို ဖွဲ့စည်းရမည်။ စက်ရုံမန်နေဂျာ မှ အဖွဲ့ခေါင်းဆောင် အနေဖြင့်ပူးပေါင်းပါဂင်၍ အရေးပေါ် အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေး အဖွဲ့မှ အရေး အခြေ အနေဖြစ်ပါက အောက်ပါအချက်များကိုဆောင်ရွက်ရပါမည်။

- > ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးအဖွဲ့
- > ပစ္စည်းကိရိယာများ ရွေ့ပြောင်းချင်းအဖွဲ့
- > လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများထိန်းချုပ်ရေးအဖွဲ့
- › ဂန်ထမ်းများအားကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ
- > ရှေးဦးသူနာပြုဆောင်ရွက်မည့်အဖွဲ့
- > ယာဉ်များမောင်းနှင်ခြင်း နှင့် ဆက်သွယ်ရေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်မည့်အဖွဲ့
- > ပတ်ဂန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများလျော့ချရေးအဖွဲ့

မတော်တဆမှု (သို့) အရေးပေါ် အခြေအနေထိခိုက်မှုမျာဖြစ်ပေါ်ပြီးနောက်တွင် လုပ်ငန်းစဉ်များအား အစည်းပေး ပြုလုပ်၍ ပြန်လည် ကုစားခြင်း၊ ကာကွယ်ခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းများပြန်လုပ်ရန်လိုအပ်ပြီးပြုလုပ်ရမည့် လုပ်ငန်းစဉ် များမှာ အောက်ပါ အတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

- ကယ်ဆယ်ရေးလုပ်ငန်းများအစီအစဉ်ချမှတ်ခြင်း
- > ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့်ပုံစံပြောင်းလည်းပြုလုပ်ရန် အစီအစဉ်ချမှတ်ခြင်း
- မကြာခကဖြစ်ပေါ် တတ်သော မတော်တဆထိခိုက်မှုများ ကို ကြိုတင်ကာကွယ်နိုင် သည့်အစီ အစဉ်များ ချမှတ်ခြင်း
- > ပန်ထမ်းများအားသင်တန်းများပေးခြင်း

လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း၊ ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်း၊ လျောပါးသက်သာအောင် အထက်ပါ အရေးပေါ် တုန့်ပြန်ရေးအချက်များကို စစ်ဆေးဆုံးဖြတ်၍ ညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ် မှု အခြေအနေများခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာနိုင်စေရန်အတွက် ကုမ္ပကီမှ စမ်းသတ်မှုများကို ဆောင်ရွက်ရမည်။ အကယ်၍စမ်းသတ်မှု ရလာဒ်များ သည် အန္တရာယ်ဖြစ်စေသော အခြေအနေသို့သာ နီးကပ်နေပါက ကုမ္ပကီ မှ စက်ပစ္စည်များ အတွက် ကောင်းမွန်သော လုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်စေရန် ပြင်ဆင်မှု/ တိုးတက်မှုများ ဖန်းတီးရန်စဉ်းစားဆုံးဖြတ် ရမည်။

တစ်ကိုယ်ရေသုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်များ (PPE) ကို အသုံးမပြုသည့်အခြေအနေများအတွက် ကုမ္ပဏီ မှ အပြစ် ပေး အရေးယူသည့်ဥပဒေ ထားရှိ၍ ဂန်ထမ်းများကို လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေသည့်ကာလများတွင် PPE ဂတ်ဆင်ရန် လိုအပ်ကြောင်း အသိပညာပေးမှုရှိရမည်။

ခေါင်းဆောင် (ကြ	<u>းကြပရေးမှု</u>	:) : Mr. Hsu Shin	Cne				
စ္ကားကပရေးမှ	l: · Chai	မီးသက်အဖဲ	ဆက်သယ်စန်ဖန်းနံပါတိ	တယ်ဆယ်ရေးအဖဲ	ဆက်သယ်ရန်ဖန်းနံပါတ	ာ်အရေးပေါ် ကယ်ဆယ်ရေးအဖဲ	ဆက်သယ်ရန်ဖန်းနံပါတ်
		ကွင်မိုးအောင်	09-688756112	ထိန်လင်း	09-400300465	ခေါ်နှစင်	09-951734726
စက်ရုံအတွင်း		ပြည်ဖြိုးမောင်	09-403766456	မီးမီးမြင်	09-693361117	ပီးပီးအာင်ထူး	09-791799186
		နင်းနင်းတေး	09-692864392	ခင်ခင်ငေး	09-764147703	မေသင်စာလိုင်	09-662249434
	နေ့ဆိုင်း	အေးအေးအောင်	09-660103052	ဘိမ	09-662249447	သဖင်မိုး	09-770321184
	21	ပြည်စံအောင်	09-254183510	စော်နိုင်ဦး	09-967325626	အေးအေးခိုင်	09-662249324
		သက်သန်ဦး	09-975493416	မျိုးကိုဇင်	09-256696954	ရန်နိုင်အောင်	09-751005775
	ညဆိုင်း	စိင်ဖွန်းကျော်	09-259074182	နန်းသရဖီဝင်း	09-957785036	သဇင်	09-699569184
		စိုင်းချစ်ဒွေး	09-785767662	ခင်မိုးဆွေ	09-893919565	စုမွန်ထွန်း	09-690473104
		စုမြတ်အောင်	09-784915912	ဖြူပွင့်အေး	09-269416167	ချောစုရင်	09-268562658
		သက်ဓာဓာ	09-691272388	ခင်ပန်းလိုင်	09-889049643	နှေးထွေးဖော်	09-686652557
		စိုးမိုးအောင်	09-963437298	သဇင်ထွန်း	09-420246269	နန်းမိုမိုစံ	09-262909988
	A coooc						
ဘဏ္ဍာင်	Roma	ဇင်ကျော်ကျော်	09-955276953	သက်ဝေ	09-775579327	တိုးတိုးဝင်း (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-674394259
(	DeaDC						
Supervisor)	Cemé	နန်းမွေ	09-783167969	ဆုမြတ်နိုး	09-448496436	လဲ့လဲ့၀င်း (ညဆိုင်းသူနာပြု)	09-699970966
Supervisor )				(0.0	·	00 0 0 00 00	
	D ဆောင်	ဆွေဇင်အိလွင်	09-691060466	ငြိမ်းသက်အောင်	09-68977248	ခိုင်သက်ဇင် (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-672231732
	D ဆောင်	ဆွေဇင်အိလွင်	09-691060466	ငြိမ်းသက်အောင်	09-68977248	ခိုင်သက်ဇင် (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-672231732

ပုံ (၄)။ အရေးပေါ် တုံပြန်မှုအဖွဲ့

#### မီးဘေးအန္တရာယ်

ဆိုလ်ဒါးရင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အပူပေးခြင်းသည် (600-700°F, or 315-370°C) အလွန်မြင်မားသော အပူချိန်ဖြစ် ပါသည်။ အကယ်၍အဆိုပါ လုပ်ငန်းစဉ်နေရာအနီးတွင် လောင်ကျွမ်းလွယ်သော ပစ္စည်များရှိပါ မီးဘေးကိုဖြစ် ပေါ် စေပါ သည်။

သို့ဖြစ်ပါ၍ စက်ရုံပိုင်ရှင်မှ မီးသတ်စနစ်အတွက် ကြိုတင်၍မီးဘေးအသိပေးစနစ်များ၊မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ ကယ် ဆယ် ရေးအစီအစဉ်များ နှင့် အနီးဆုံးမီးသတ်ဌာနသို့ သတင်းပို့နိုင်မည့်အစီအစဉ်များရှိရမည်။ စက်ရုံပိုင်ရှင်မှဂန်ထမ်းများ မီးဘေးကြုံပါက မီးသတ်ဆေးဘူးအသုံးပြုခြင်း၊မီးသတ်စနစ်များအသုံးပြုခြင်းများကို ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများပြုလုပ်ရ ပါမည်။

အရေးပေါ် အခြေအနေဖြစ်ပေါ် ပါက စက်ရုံအတွင်းမှ စုရပ်သို့အမြန်ဆုံးသွားနိုင်စေရန် ပြေးလမ်းနှင့် ထွက်ပေါက် များညွှန်ပြထားသောမြေပုံများ ထားရှိရပါမည်။

ပန်ထမ်းများမှ အောက်ပါအချက်များကို သဘောပေါက်သိရှိနားလည်ထားမှုရှိရပါမည်။

- မီးသတ်ပိုက် နှင့် မီးသတ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုပုံနှင့်တည်နေရာ
- စုရပ်
- မီးသတ်အချက်ပေးစနစ်/

အရေးပေါ် အခြေအနေသုံးအချက်ပေးစလုပ်/မီးဘေးအချက်ပေးမောင်းစလုတ်

လုပ်ခြုံရေးဂန်ထမ်းများအနေဖြင့် မီးဘေး၊အရေးပေါ် အခြေအနေသုံး ကုတ်နံပတ်များ နှင့်ပတ်သတ်၍ အလေး ထား ၍ အသိပညာရှိရန်နှင့် တာဂန်များရှိပါသည်။ ထို့ပြင် လုံခြုံရေး ပတ်သတ်သည့် အန္တရာယ်များကိုလည်း သိရှိစေရန် လုံခြုံရေးဂန်ထမ်းများမှ အထောက်အပံ့ပေးရမည်။

အရေးပေါ် အခြေအနေတွင်ဆက်သွယ်ရန်သက်ဆိုင်ရာ ရဲစခန်း၊ မီးသတ်ဌာနများ၏ ဖုန်းနံပတ်များကို အလွယ် တကူမြင်နိုင်စေရန် ကပ်ထားပေးရန် နှင့် ဂန်းထမ်းများအားအရေးပေါ် အခြေအနေများဖြစ်သည့် မီးဘေး၊ မတော်တဆ ထိခိုက်မှု နှင့် ပေါက်ကွဲမှုများစသည်တို့ဖြစ်ပေါ် ပါက ဂန်ထမ်းများကို အဆိုပါဖုန်းများကို ဆက်သွယ်ရန်အသိပညာပေးထား ရန်ဖြစ်သည်။ ဉပမာအားဖြင့် လှုုပ်စစ်မီးစနစ်များကိုကိုင်တွယ်ပုံညံ့ဖျင်းခြင်း၊လှုုပ်စစ်ပစ္စည်းများလျှော့ဖြစ်ခြင်းနှင့် လှုုပ်စစ်မီးကို ဂရုတစိုက် မရှိခြင်းများကြောင့် မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ် စေတတ်ပါသည်။၎င်းသည်အရေးကြီးသော အရေးပေါ် အန္တရာယ် များ ထဲမှတခုဖြစ်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ စီမံကိန်းစက်ရုံအနေဖြင့် မီးသတ်ဌာနမှ ထောက်ခံချက်ရရှိထားသော မီးသတ် စနစ်များ နှင့် ထိန်းချုပ်ရေးအထောက်အပံ့များကိုထောက်ပံ့ပေးထားရပါမည်။

ပါဂင်သောအထောက်အပံ့ပစ္စည်းများမှာအောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

- အလိုလျောက်မီးဘေးးအချက်ပေးစနစ်များထားရှိခြင်း
- မီးသတ်ရေငုတ်များကို အဆောက်အဦပတ်ပတ်လည်တွင် အလုံအလောက်ထားရှိခြင်း
- မီးသတ်ဆေးဘူးများကိုအဆောက်အဦ အတွက်လုံလောက်မှုရှိသောပမာဏထားရှိခြင်း
- သင့်တော်သောနေရာများတွင် သင့်တော်သောမီးသတ်ပိုက်များထားရှိခြင်း
- မီးသတ်ပိုက်ပျော့များထောက်ပံ့ထားရှိခြင်း

မီးသတ်ကိရိယာများ၏တည်နေရာ နှင့ အရေအတွက်

တည်နေရာ	မီးသတ်ရေငုတ်	မီးသတ်ပိုက်	ရေဖြန်းစနစ်	မီးသတ်ဆေးပူး	မီးသတ်ဌာနသို့ဆက် သွယ်ထားမှု
ကုန်ထုတ်အဆောက်အဦ စီ၈-၁	9	၃၀	୵୧୭	74	Э
ကုန်ထုတ်အဆောက်အဦ စီရ-၂	9	JS	ඉලල	୭୨	J
အဆောင်	9	6J	272	ခြ	ର
စုစုပေါင်း	၁၂	ରତ	වෆඉc	JJ9	၁၁



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



ပုံ (၅)။ မီးသတ်လုပ်ငန်းစဉ် နှင့် ကယ်ဆယ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ် ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှတ်တမ်း

## ပတ်ပန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲရေးလုပ်ဆောင်ရန် ခန့်မှန်း ရန်ပုံငွေ

ယခုအစီရင်ခံစာပြင်ဆင်နေချိန်တွင် စက်ရုံသည် စီးပွားဖြစ်လည်ပတ်နေပါသည်။ စီမံကိန်းအတွက် စောင့်ကြည့် မှုအစီအစဉ်ကို လည်ပတ်ရေး နှင့် ပိတ်သိမ်းရေးအတွက်စီမံရေးစွဲထားပါသည်။ ထို့ကြောင့် EMP ရန်ပုံငွေ ကို အဆိုပါ ကာလ များအတွက် ယာထားပြီး ၂၀၂၀ ခုနှစ်ရှိ ကာလ ပေါက်ဈေးများဖြင့် တွက်ချက် ယာထားပါသည်။ အောက်ပါဇယားတွင် ယာထားရန်ပုံငွေကို ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (၅)။ ခန့်မှန်းကုန်ကျငွေ

စဉ်	စောင့်ကြည့်ရ မည့်အစီအစဉ်	တည်နေရာ	(ෆ) အရေ အတွက်	(ଚ) အကြိမ်အရေ	(ဂ) နူန်းထား (ကျပ်/ တိုင်းတာမှုအရေအတွက်)	(က x ə x ဂ) စုစုပေါင်း (ကျပ်)
నిమం	ာတ်ရေးကာလ					
Э	လေအရည် အသွေး	ပတ်ဂန်းကျင် လေထုအရည် အသွေး	C	တစ်နှစ်တစ်ကြိမ်	0,000,000	0,000,000
		မီးခိုးခေါင်းတိုင် မှထွက်သော ဓာတ်ငွေ့ အရည်သွေး	6	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	ეიი,იიი	ാ,്വററ,റററ
		လုပ်ငန်းခွင် လေထုအရည် အသွေး	ର	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	၂၀၀,၀၀၀	გ, <u>ე</u> იი,იიი
J	ရေအရည်	သောက်ရေ	э	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	ා ගංග	200,000
	အသွေး	စွန့်ပစ်ရေ	c	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	ეიი,იიი	900,000
		MIP မှယူသော ရေ	Э	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	၁၅၀, ၀၀၀	200,000
9	ဆူညံသံ	လုပ်ငန်းခွင်	ଚ	တစ်နှစ်နှစ်ကြိမ်	ეი,იიი	റെറ,റററ
	_	ပတ်ပန်းကျင်	э	တစ်နှစ်တစ်ကြိမ်	ეი,იიი	၅၀,၀၀၀
9	အရြား					
	ဘေးအန္တရာယ်က	ာင်းရှင်းရေး ဆိုင်းဘု	ၣတ်		အလုံးစုံ	၅၀၀,၀၀၀
	အရေးပေါ် ထုတ်ဖြ	ပ္ခန်မှုအစီစဉ်			အလုံးစုံ	၅၀၀,၀၀၀
	မီးဘေးအန္တရာယ်	ကာကွယ်ရေးအစီး	အစဉ်		အလုံးစုံ	၇၀၀,၀၀၀
စုစုပေါ	<b>č:</b>					ଚ,၉၅၀,၀၀၀

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

ပိတ်သိမ်းရေးကာလ							
Э	လေထုအရည်အသွေး	С	တစ်ကြိမ်	0,000,000	0,000,000		
J	ရေအရည် အသွေး	С	တစ်ကြိမ်	၁၅၀, ၀၀၀	ാ്റെ, റററ		
9	ဆူညံသံ	С	တစ်ကြိမ်	၅၀,၀၀၀	၅၀,၀၀၀		
9	မြေထုအရည်သွေး	С	တစ်ကြိမ်	000,000	000,000		
၅	၅ အရြား						
	အမှိုက်စွန့်ပစ်မှု အလုံးစုံ						
	ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ဆိုင်းဘ	ၣတ်		အလုံးစုံ	200,000		
	အရေးပေါ် ထုတ်ပြန်မှုအစီစဉ် အလုံးစုံ အလုံးစုံ						
	မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ် အလုံးစုံ						
Sub Total					3,300,000		

## လူမှုတာဂန်သိအစီအစဉ်

လူမှုတာပန်သိအစီအစဉ် သည် ယခုအခါတွင် စက်ရုံလည်ပတ်ရေးအတွက်အကြီးအချက်ပင်ဖြစ်သည်။ Foxlink Myanmar Company Ltd. တွင် လူမှုတာပန်သိအစီအစဉ် အတွက်ရန်ပုံငွေထားရှိပြီး ၎င်းသည် ကုမ္ပကီ၏ နှစ်စဉ် အလေးပေးဆောင်ရွက်သည့်လုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	N	බේරිඃවටු	ရက်စွဲ
0	ဇန်နဝါရီ	မွေးနေ့ပြုလုပ်ပေးခြင်း	၁၇
		တရုတ်နှစ်သစ်ကူးပြုလုပ်ခြင်း	ୗ
		အဆိုပြိုင်ပွဲပြုလုပ်ပေးခြင်း	၃၁
J	ဖေဖော်ဝါရီ	မွေးနေ့ပြုလုပ်ပေးခြင်း	00
		Water Boom-IDL	۶ل
		အဆိုပြိုင်ပွဲပြုလုပ်ပေးခြင်း	്ര
9	မတ်	မွေးနေ့ပြုလုပ်ပေးခြင်း	၁၄
9	පි	မိဘမဲ့ကျောင်းသို့လှူဒါန်းခြင်း	ଚ
		သင်္ကြန်လက်ဆောင်ပေးခြင်း	િ
ງ	ဇူလိုင်	Internet Popularity Competition	J9
G	နိဂင်ဘာ	မိဘမဲ့ကျောင်းသို့လှူဒါန်းခြင်း	၁၄
		သီတင်းကျွတ်ပွဲတော်ကျင်းပခြင်း	၁၅
$\mathcal{O}$	ဒီဇင်ဘာ	နှစ်သစ်ကူးပွဲ	၃၁

ဇယား (၆)။ လူမှုတာပန်သိအစီစဉ် ပြုလုပ်ထားမှု

## အများပြည်သူနှင့်ဆွေးနွေးတိုင်ပင်ခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်ထုတ်ပြန်ခြင်း

ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်းများ ပြုလုပ်ရခြင်း သည် စက်ရုံလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ အကြောင်းအရာများကို အမှန်တကယ် သိရှိနားလည် သဘော ပေါက်စေရန်၊ စက်ရုံလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများနှင့် စက်ရုံလုပ်ငန်းကြောင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ တိုးတက်လာခြင်းများကို အများပြည်သူများ အနေဖြင့် သိရှိစေရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။ အဆိုပြုစီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်နိုင်သည့်သူများနှင့် အခြား မည်သည့်သူများမဆို တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များတွင် ပူးပေါင်းပါဝင်ဆွေးနွေးကြခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းရှင်များအနေဖြင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သည့် ပြဿနာများကို ကြိုတင်ကာ ဖြေရှင်းနိုင်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

## လုပ်ဆောင်မည့်နည်းလမ်း

စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပကီလီမိတက်အနေဖြင့် အဆိုပြု စက်ရုံ နှင့် ပတ်သက်၍ အများပြည်သူများထံမှ သဘောထားရယူခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များ ထုတ်ပြန် ရာတွင် အောက်ပါ လုပ်ငန်းစဉ် (၂)ရပ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

- (က) စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေး၍လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာအကြံပြုချက်များရယူခြင်း
- (ခ) စက်ရုံအနီးပတ်ဝန်းကျင် အများပြည်သူများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များရယူခြင်း

## စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ လက်ခစားစနစ်ဖြင့် "လူသုံးကုန်လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း " စက်ရုံအတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination-IEE) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုမှု၊ သောက်သုံးရေစနစ်၊ ဆေးကြောရေအသုံးပြုမူစနစ်၊ သန့်စင်ခန်းများ သန့်ရှင်းမှုစနစ်၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဆူညံသံ၊ အမှုန်အမွှား၊ အနံ့အသက်၊ အခိုးအငွေ၊ အလင်းရောင် လုံလောက်မှုရှိ/မရှိ၊ လေဝင်လေထွက်စနစ်၊ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေများကို သိရှိနိုင်ပါရန် ဝန်ထမ်းများနှင့် ၁.၇.၂၀၂၀ နေ့တွင် စက်ရုံ ရှိသင်တန်းခန်းမတွင် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခဲ့ပါသည်။ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ စုစုပေါင်းဝန်ထမ်း (၇၀) ဦးခန့် တက်ရောက်ခဲ့ပြီး အကြံပြုချက်စာရွက် (၇၀) စောင် ရရှိခဲ့ပါသည်။ တက်ရောက်သူများစာရင်းကို နောက်ဆက်တွဲ (၁၆) နှင့် အကြံပြုစာရွက်များကို နောက်ဆက်တွဲ (၁၇)တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်တွေ့ဆုံ့ဆွေးနွေးမေးမြန်းခဲ့မှုဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါ ဖယား အတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

αယား (၇)။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်တွေ့ဆုံ့ဆွေးနွေးမေးမြန်းမှုဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

## ၁ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအွန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်းရှိအကြံပြု

## (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုခြင်း-

လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ထားကြောင်းကို တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

#### (ခ) လုပ်ငန်းခွင်သောက်သုံးရေ-

သောက်ရေသန့် သောက်သုံးကြောင်းကို တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြ ထားပါသည်။

## (ဂ) သန့်စင်ခန်းများအသုံးပြုခြင်း-

သန့်စင်ခန်းများမှာ သန့်ရှင်းပြီး ပြည့်စုံလုံလောက်မှုရှိကြောင်းကို တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများ အားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

## (ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်-

ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးမှာ ပြည့်စုံလုံလောက်ပြီး အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

## ၂ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေနှင့်စပ်လျဉ်းရွှ်အကြံပြုချက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံများအခြေအနေ-

ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ (၅၇) ဦးမှာ ဆူညံသံများမရှိကြောင်း၊ (၁၃) ဦးမှာ ဆူညံသံ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း ကို ဖော်ပြထားပါသည်။

(ခ) လုပ်ငန်းခွင်အနံ့အသက်/အခိုးအငွေများအခြေအနေ-

ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ (၆၂) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ (၈) ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်းကို ဖော်ပြထားပါသည်။

## (ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်ရရှိမှုအခြေအနေ-

လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းအလင်းရောင် ကောင်းမွန်စွာရရှိပြီး လုံလောက်မှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

## (ဃ) လုပ်ငန်းခွင်အမှုန်အမွှားအရေအနေ-

လုပ်ငန်းခွင်အမှုန်အမွှားများ မရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်သူအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

## (င) လုပ်ငန်းခွင်လေဝင်လေထွက်စနစ်-

လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေဝင်လေထွက်စနစ်မှာ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများ အားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

## ၃ လုပ်ငန်းခွင်လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေနှင့်စပ်လျဉ်းရှ်အကြံပြုချက်

လုပ်ငန်းခွင်လူမှုဆက်ဆံရေးအနေဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူများမှာကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက်များလည်း အချင်းချင်း ရိုင်းပင်ကူညီမှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ဝန်ထမ်းများ၏အကြံပြုချက်များ		Foxlink Myanmar Co., Ltd. မှ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ချက်များ
(က)	ာက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ အကြံပြုချက်များ		
• လုပ် း ဝန် • ဒေ တ အ	ပ်ငန်းခွင်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများထောက်ပံ့ပေ ထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့် ထမ်း များ အားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။ ဘက်သုံးရေထောက်ပံ့ထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ က် ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းများအားလုံး ကံပြုထား ပါသည်။		
• သ ရှိဖ ဝန် • ခေ ဂေ ဝန်	န့်စင်ခန်းများမှာ သန့်ရှင်းပြီး လုံလောက်မှု ကြာင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ထမ်းများအားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။ ဘကြောသန့်ရှင်းရေးမှာ လုံလောက်ပြီး အဆင်ပြေ ဘင်းမွန်ကြောင်းကို ၃့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့တက်ရောက် လာသူ ထမ်းများ အားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။	•	လက်ရှိ စီစဉ်ပေးထားသည့်အတိုင်း ဆက်လက် ထိန်းသိမ်း ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း ယခုထက်ပို၍ ကောင်းမွန်စေရန် တတ်အား သရွေ စီစဉ်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
• လု ဂေ သ	်ငန်းခွင်တွင် အလင်းရောင် လုံလောက်မှုပြီး ဘင်းမွန်စွာ ရရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက် သို့ ဝန်ထမ်းများအားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။		
• လု ခေ အာ ထ	ပ်ငန်းခွင်လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့်ပတ်သက်၍ ဒွးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့်ဝန်ထမ်းများ ားလုံးမှာ အဆင်ပြေကောင်းမွန်ကြောင်း အကြံပြု ားပါသည်။		
• လု ရေ (၁: သ	ပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲ တက် ာက်လာသည့် ဝန်ထမ်း(၅၇)ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ ၃) ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း အကြံပြုထားပါ သ်။	•	ဆူညံသံမြင့်မားသည့် လုပ်ငန်းခွင်နေရာရှိ ဝန်ထမ်း များအား PPE (Ear Plugs) များထောက်ပံ့ စီစဉ်ပေး ထားပါသည်။

ဇယား (၈)။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏အကြံပြုချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်

<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်အနံ့အသက်/အခိုးအငွေ့နှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း (၆၂)ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ (၈)ဦးမှာ အနည်းငယ် ရှိကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။</li> </ul>	<ul> <li>PPE Mask များ ထောက်ပံ့စီစဉ်ပေးထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင် လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာမှု ရလဒ်သည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက် (NEQG) အတွင်း ရှိနေပါသည်။</li> </ul>
<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင် အမှုန်အမွှားမရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ</li> <li>တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းအများစုမှာ ဖော်ပြ</li> <li>ထားပြီး အချို့မှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း အကြံပြု</li> <li>ထားပါသည်။</li> </ul>	<ul> <li>PPE Mask များ ထောက်ပံ့စီစဉ်ပေးထားပါသည်။</li> <li>လေဝင်လေထွက်စနစ်များ လုံလောက်စွာ ထားရှိ ပေးထားပြီး လိုအပ်သော လုပ်ငန်းခွင်တွင် အမှုန် ဖမ်းစက်များ တပ်ဆင်ပေးထားပါသည်။</li> </ul>
<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းလူမှုဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူများမှာကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဖော် ကိုင်ဖက်များလည်း အချင်းချင်း ရိုင်းပင်းကူညီမှုရှိ ကြောင်း ကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း များ အားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul> <li>လက်ရှိစီစဉ်ပေးထားသည့်အတိုင်း ဆက်လက် ထိန်းသိမ်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း</li> <li>ယခုထက်ပို၍ ကောင်းမွန်စေရန် တတ်အားသရွေ စီစဉ်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။</li> </ul>

## စက်ရုံအနီးပတ်ဝန်းကျင်အများပြည်သူများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များရယူခြင်း

ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination-IEE) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်းအတွက် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း (Public Consultation Meeting -PCM) လုပ်ငန်းစဉ်များသည် စက်ရုံနှင့်ပတ်သက်၍ အများပြည်သူထံမှ သဘောထားအမြင်များ၊ အကြံပြုချက်များ ကို ရရှိစေရန်နှင့် လုပ်ငန်း၏ သတင်းအချက်အလက်များ သိစေရန်အတွက် ဖြန့်ဝေရခြင်းဖြစ်ပါသည်။ အများပြည် သူများနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ ဌာနဆိုင်ရာအစိုးရအဖွဲ့အစည်းများ၊ စက်မှုဇုန် စီမံခန့်ခွဲရေး ကော်မတီမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ စက်မှုဇုန်အတွင်းရှိစက်ရုံများမှတာဝန်ရှိသူများ၊ စက်ရုံမှတာဝန်ရှိ သူများ စုစုပေါင်း (၁၆) ဦးခန့် တက်ရောက်ခဲ့ပါသည်။ ဆွေးနွေးပွဲကို ၂၀၂၁ ခုနစ်၊ အောက်တိုဘာလ (၁၆) ရက်နေ့ တွင် စက်မှုဇုန် စီမံခန့်ခွဲရေး ကော်မတီရုံး၊ ၊ မင်္ဂလာဒုံစက်မူဥယျာဉ်၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင် အကြံပြုစာရွက် (၉) စောင် ရရှိခဲ့ပါသည်။ ဆွေးနွေး ပွဲတက်ရောက်သူများစာရင်းကို ကနဦးပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာ၏ နောက်ဆက်တွဲ (၁၈) နှင့် အကြံပြုချက်များကို နောက်ဆက်တွဲ (၁၉) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထား ပါသည်။

ဇယား (၉)။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲမှဖော်ပြချက်များ

စဉ်	အကြံပြုဆွေးနွေးသူ/အကြံပြုချက်များ	ပြန်လည်ရှင်းလင်းဖြေကြားမှုများ
С	ဒေါ်ညိုလင်းထက် (ဒုတိယဦးစီးမျူး)	ဦးကျော်စိုးဝင်း - အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာ
	ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊	(Green Myanmar Environmental Services Co.,
	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန	Ltd.)
	• ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအဖွဲ့ကို	• စက်ရုံများအနေဖြင့် မိမိတို့၏စက်ရုံတွင် Pollution
	စက်ရုံတွင်ဖွဲ့စည်းထားရန်နှင့် ၎င်းအဖွဲ့အစည်း	Control Manager (သို့) Safety Officer
	အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှု	ကဲ့သို့သော ကျွမ်းကျင်ဝန်ထမ်းများကို ခန့်အပ်
	ဆိုင်ရာများနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရုံဝန်ထမ်း များကို	ထားရန်လိုအပ်ပါကြောင်း။
	အသိပညာပေးခြင်း၊ သင်တန်းများ ပို့ချခြင်းများကို	• ၎င်းဝန်ထမ်းများအနေဖြင့် သက်ဆိုင်ရာ စက်ရုံ
	လုပ်ဆောင်သင့်ပါကြောင်း။	များရှိ ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ
	• ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်	ဘေးအွန္တရာယ်ကင်းဝေးရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်
	မှုများနှင့်ပတ်သက်၍ သိရှိလိုပါက	ဆိုင်ရာထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်မှုများကို

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏	ဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်ပါကြောင်း။
ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်နှင့် လူမှုကွန်ယက်စာမျက်နာ	• ဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူများ
များတွင် ဝင်ရောက်လေ့လာနိုင်ပါကြောင်း။	အနေဖြင့်လည်း ကိုယ်တိုင်ကိုယ်ကျ ဆွေးနွေး
• ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ	လိုခြင်းမရှိပါက ဖြန့်ဝေထားသော အကြံပြု
ချမှတ်ထားသော လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း	စာရွက်များတွင် အကြံပြုချက်များကို ရေးသား
လိုက်နာဆောင်ရွက်သင့်ပါကြောင်း။	နိုင်ပါကြောင်း ပြောကြားခဲ့ပါသည်။
• စက်ရုံတွင် လုပ်ကိုင်နေကြသော ဝန်ထမ်းများ	
အတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာ	
များကို အလေးထား ဆောင်ရွက်သင့်ပါ ကြောင်း။	
• စက်ရုံလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော လုပ်ငန်း	
လိုင်စင်များကိုသက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်များသို့	
တင်ပြ၍ ခွင့်ပြုချက်တောင်းခံပြီး လိုက်နာ	
လုပ်ဆောင်သင့်ပါကြောင်း အကြံပြုံအပ် ပါသည်။	

ဇယား (၁ဂ)။ တွေဆုံဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူများ၏ အကြံပြုစာရွက်များမှ ဖော်ပြချက်များ

စဉ်	အကြံပြုဆွေးနွေးသူ	အကြံပြုဆွေးနွေးရက်များ	
Э	ဦးအောင်သူ	<ul> <li>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှုများ ကောင်းမွန် ပါသည်။</li> </ul>	
J	ဦးထွန်းလင်းကျော်	<ul> <li>ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ၏ လူမှရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် အလုပ်အကိုင်များ</li> <li>တည်တံ့ရေး၊ လုပ်ခလစာ မပြတ်ရရှိနိုင်ရေး ကြိုးပမ်းဆောင်ရွက်ပေးပါရန်။</li> </ul>	
9	ဦးသက်မျိုးထိုက်	<ul> <li>Foxlink Myanmar စက်ရုံတွင် Lead Soldering Process ပါဝင်သဖြင့် Ventilation system အားပုံမှန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းများ ပြုလုပ်သင့် ပါသည်။</li> <li>ဝန်ထမ်းများအတွက် လိုအပ်သော PPE များသေချာ တပ်ဆင်စေပြီး ပုံမှန် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။</li> <li>လိုအပ်ပါက Waste water treatment စနစ် ထားရှိလုပ်ဆောင်သင့် ပါသည်။</li> </ul>	
9	ဒေါ် ဇင်မာလိုင်	• အကြံပြုချက် မရှိပါ။	
ງ	မေချမ်းခိုင်	• အကြံပြုချက်များမရှိပါ။	
G	වේ වෛනා	<ul> <li>အစိုးရမှ ထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေနှင့်စည်းမျဉ်းများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ပေးပါရန်။</li> </ul>	
2	ဒေါ်ညိုလင်းထက်	<ul> <li>ဓါတုပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်းမရှိသော်လည်း ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းတွင် လုပ်ကိုင်ကြသည့် ဝန်ထမ်းများ၏ အသက်ရှုလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးအွန္တရာယ် ထိခိုက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိ ဖော်ပြပေးရန်။</li> <li>ဝန်ထမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အသိပညာများ ဖြန့်ဝေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အသိပညာပေးများအား Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page တွင် ဝင်ရောက်လေ့လာနိုင်ပါကြောင်း။</li> <li>ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ၊ စွန့်ပစ်ရည်၊ ဆူညံသံ၊ အနံ့အသက်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဆွေးနွေးအကြံပြုပါသည်။</li> </ul>	

## အများပြည်သူများ၏ အကြံပြုချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမှုအစီအစဉ်

အများပြည်သူများ၏ အကြံပြုချက်များအပေါ် စက်ရုံမှပြန်လည်ဖြေကြားချက်များကို အောက်ပါ ဇယား ဖော်ပြထားပါသည်။ Foxlink Myanmar ကုမ္ပလီမိတက်မှ အကြံပြုချက် ဆန္ဒသဘောထားများအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမှုအစီအစဉ် စာရွက်ကို ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာ၏ နောက်ဆက်တွဲ (၂၀) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (၁၁)။ အများပြည်သူများ၏ အကြံပြုချက်များအပေါ် စက်ရုံမှဆောင်ရွက်ပေးမှုအစီအစဉ်

စဉ်	အကြံပြုချက်များ	စက်ရုံမှ ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်			
(ລ)	(ခ) အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲမှ အကြံပြုချက်များ				
•	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာစီစဉ် ဆောင်ရွက် ထားရှိမှုများကောင်းမွန်ပါသည်။	<ul> <li>လက်ရှိစီစဉ်ပေးထားသည့်အတိုင်း ဆက်လက် ထိန်း သိမ်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း</li> <li>ယခုထက်ပို၍ ကောင်းမွန်စေရန် တတ်အားသရွေ စီစဉ်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။</li> </ul>			
•	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအဖွဲ့ကို စက်ရုံ တွင် ဖွဲစည်းထားရန်နှင့် ၎င်းအဖွဲအစည်း အနေဖြင့် ပတ်ဝန်း ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာ များနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရုံဝန်ထမ်းများကို အသိ ပညာပေးခြင်း၊ သင်တန်း များ ပို့ချခြင်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါကြောင်း။	• စက်ရုံမှ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အဖွဲ့ကို ဖွဲ့စည်းထားပြီး ဝန်ထမ်းများအား အသိပညာဆိုင်ရာ သင်တန်းပို့ချမှုများ အခါအားလျော်စွာ စီစဉ်ပေးလေ့ ရှိပါသည်။			
•	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှုများနှင့် ပတ်သက်၍ သိရှိလိုပါက ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန၏ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်နှင့်လူမှုကွန်ယက်စာမျက်နှာ များတွင် ဝင်ရောက် လေ့လာ နိုင်ပါကြောင်း။ ဝန်ထမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာ အသိပညာများ ဖြန့်ဝေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အသိပညာပေးများအား Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page တွင် ဝင်ရောက်လေ့လာ နိုင်ပါ ကြောင်း။	• ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ ဝက်(ဘ်) ဆိုဒ် နှင့် လူမှုကွန်ယက် စာမျက်နှာများတွင် သက်ဆိုင် ရာ အသိပညာများကို ဝင်ရောက် လေ့လာနိုင်ကြောင်း ဝန်ထမ်းများအား အသိပေး ဝေငှပါမည်။			
•	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ချမှတ်ထား သော လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက် သင့် ပါကြောင်း။ စက်ရုံလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော လုပ်ငန်း လိုင်စင် များကို သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်များသို့ တင်ပြ၍ ခွင့်ပြု ချက် တောင်းခံပြီး လိုက်နာ လုပ်ဆောင် သင့်ပါကြောင်း အကြံပြုအပ်ပါသည်။ ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ၏ လူမှရေး၊ ကျန်းမာရေး နှင့် အလုပ်အကိုင်များတည်တံ့ရေး၊ လုပ်ခ လစာ မပြတ် ရရှိနိုင်ရေး ကြိုးပမ်းဆောင်ရွက် ပေးပါရန်။ အစိုးရမှထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေနှင့်စည်းမျဉ်း များ	• သက်ဆိုင်ရာဉပဒေသတ်မှတ်ချက်၊ လမ်းညွှန်ချက် များ အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်လျှက် ရှိကြောင်း			

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
# **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

# Manufacturing of Consumer Electronic Products

	အတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်။	
•	ထုတ်လွှတ်အနိုးအငွေ၊ စွန့်ပစ်ရည်၊ ဆူညံသံ၊ အနံ့အသက်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များနှင့် အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဆွေးနွေး အကြံပြုပါ သည်။	• သက်ဆိုင်ရာဥပဒေသတ်မှတ်ချက်၊ လမ်းညွှန်ချက် များ အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်လျှက် ရှိကြောင်း
•	စက်ရုံတွင် လုပ်ကိုင်နေကြသော ဝန်ထမ်းများ အတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာများကို အလေးထား ဆောင်ရွက်သင့်ပါ ကြောင်း။	• Covid ကာလအတွင်း လုပ်ငန်းခွင် ဝန်ထမ်းများအား တစ်ဦးချင် (၁)ရက်လျှင် Mask (၂)ခု ထောက်ပံ့ပေး ခြင်း
•	ဝန်ထမ်းများအတွက် လိုအပ်သော PPE များ သေရာ တပ်ဆင်စေပြီး ပုံမှန်လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန် ကြီးကြပ် ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။	<ul> <li>ကျန်းမာရေးဌာနမှချမှတ်ထားသော Covid စည်းကမ်း နှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း</li> <li>ကာကွယ်ဆေးထိုးရန်တတ်အားသမျှ ဆောင်ရွက် ပေး ဘားငြင်း</li> </ul>
•	ဓ၊တုပစ္စညးများ သုံးစွဲခြင်းမရှသောလည်း ထုတလုပ်မှု လုပ်ငန်းတွင် လုပ်ကိုင်ကြသည့် ဝန်ထမ်းများ၏ အသက်ရှူ လမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးအွန္တရာယ် ထိခိုက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိ ဖော်ပြ ပေးရန်။	ထားခြငး • ပုံမှန်အနေထားတွင်လည်း လုပ်ငန်းခွင်သုံ PPE များ ထားရှိပေးပြီး သေချာတပ်ဆင်ရန် အမြဲကြီးကြပ် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း • လုပ်ငန်းခွင်တွင် ရှေးဦးသူနာပြုသေတ္တာများ ထားရှိပေး ထားပြီး စက်ရုံဆေးပေးခန်းတွင် ဆေးဝါး စုံလင်စွာနှင့် လက်မှတ်ရ သူနာပြုများအား နေ့ဆိုင်း/ညဆိုင်း အလိုက် ခန့်အပ်ထားခြင်း • လုပ်ငန်းခွင်ကျန်မာရေးမထိခိုက်စေဂုန် လုပ်ငန်းအလိုက် ဝန်ထမ်းများအား ဆေးရုံတွင် သက်ဆိုင်ရာ ဆေးစစ်ချင်များ ထောက်ပံ့စီစဉ်ခြင်းများ ရှိပါသည်။
•	Foxlink Myanmar စက်ရုံတွင် Lead Soldering Process ပါဝင်သဖြင့် Ventilation system အားပုံမှန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းများ ပြုလုပ်သင့် ပါသည်။ လိုအပ်ပါက Waste water treatment စနစ် ထားရှိလုပ်ဆောင်သင့် ပါသည်။	<ul> <li>Ventilation system အားပုံမှန် အပတ်စဉ် စစ်ဆေး ထိန်းသိမ်းပါသည်။</li> <li>ယခုလက်ရှိတွင် Hazardous Chemical များ အသုံး ပြုခြင်းမရှိပါ။ နောင်အချိန်လိုအပ်လာပါက သက်မှတ် များ အတိုင်း Waste water Treatment စနစ် လုပ်ဆောင်ပါမည်။</li> </ul>

# လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာတာပန်သိအစီအစဉ် (CSR)

Foxlink Myanmar Co., Ltd ၏ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းမှရရှိလာသော အသားတင်အမြတ်များမှ ကို ရာခိုင်နှုန်းတစ်ခုကို လူမှုစီးပွားတာဝန်သိအစီအစဉ် (Corporate Social Responsibility – CSR) များအနေဖြင့် အသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းကို များစွာမတူညီသည့် ကဏ္ဍများတွင် စနစ်တကျဖြင့် ခွဲဝေသုံးစွဲသွားရန် အကြံပြုအပ်ပါသည်။

- ဆေးကုသမှုနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ လိုအပ်သည့်ထောက်ပံ့မှုများ
- ပညာရေးအထောက်အပံ့မှုများ
- ဘာသာရေးနှင့်လူမှုရေးအသင်းအဖွဲ့များ
- သစ်ပင်များစိုက်ပျိုးခြင်းနှင့်သန့်ရှင်းရေးဖော်ဆောင်သောလုပ်ငန်းများ
- သဘာဝဘေးအွန္တရာယ်ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးအစီအစဉ်

- ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ချိရေးအစီအစဉ်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်စွမ်းဆောင်ရည်မြှင့်သင်တန်းများ ထောက်ပံ့ခြင်းအစီအစဉ်
- သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာကာကွယ်ခြင်းအသိပညာများ (ဥပမာ-ငလျင်၊ မီးဘေးနှင့် အခြား မတော်တဆမှုများ စသည့်ဖြင့်)

# ဝန်ထမ်းသက်သာရောင်ရှိရေးအစီအစဉ်

စက်ရုံလုပ်ငန်းတိုင်းသည် ဝန်ထမ်းသက်သာရောင်ခိုရေးအစီအစဉ်သည် အဆိုပြုစက်ရုံ လုပ်ငန်းအတွက် ကုန်ကျ စရိတ်မြင့်မားပေသည်။ သို့သော် အဆိုပါအစီအစဉ်ကို ကောင်းမွန်အကျိုးရှိစွာ အသုံးချပါက လုပ်ငန်းရှင် နှင့်ဝန်ထမ်းများအကြား အကျိူးကျေးဇူး ရရှိနိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ခိုရေးအစီအစဉ်သည် ဝန်ထမ်းများနှင့်လုပ်ငန်းရှင်အကြား လူမှုဆက်ဆံရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စများအပေါ် များစွာသက်ရောက်မှု ရှိပါသည်။ ၎င်း၏ရည်ရွယ်ချက်မှာ-

- ဝန်ထမ်းများ၏စိတ်ဓာတ်နှင့်သစ္စာရှိမှုများတိုးတက်စေရန်
- ဝန်ထမ်းများ၏ ပျက်ကွက်မှုများနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အပြောင်းအရွှေ့များကိုလျော့ချရန်
- လုပ်ငန်းခွင်စွမ်းဆောင်ရည်တိုးတက်စေရန်
- ကုမ္ပဏီအမည်သတင်းနှင့်လုပ်ဆောင်မှုများကောင်းမွန်စွာတိုးတက်စေရန် တို့ဖြစ်ပါသည်။

Foxlink Myanmar ကုမ္ပကီလိမိတက်အနေဖြင့် ဝန်ထမ်းသက်သာ ချောင်ခိုရေးအစီအစဉ်အတွက် အောက်ပါအတိုင်း စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။

- ဝန်ထမ်းအဆောင်များနှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာလုံခြုံရေးအစီအစဉ်များထောက်ပံ့ပေးခြင်း
- ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအစီအစဉ် (ရှေးဦးသူနာပြုဆေးသေတ္တာများ၊ ဆေးဝါး၊ ဆေးခန်းနှင့်သူနာပြု၊ ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ သောက်ရေသန့်)
- ပြည်ပဝန်ထမ်းများ၏ သွားလာနေထိုင်မှုအတွက် လိုအပ်သည့်အရာများထောက်ပံ့ပေးခြင်း
- အစားအသောက်သိမ်းဆည်းခန်းနှင့် စက်ရုံအတွင်းဆေးခန်း
- ရုံးတက်/ရုံးဆင်း သွားလာကုန်ကျစရိတ်ထောက်ပံ့ပေးခြင်းနှင့်ခေါင်းဆောင်ရာထူးရှိသူများအား နေထိုင် ရန် ထောက်ပံ့ပေးခြင်း
- ယူနီဖောင်းဝတ်စုံများထောက်ပံ့ပေးခြင်း
- သန့်စင်ခန်းများလုံလောက်စွာထားရှိခြင်း
- ဝန်ထမ်းကောင်းဆုများရီးမြှင့်ခြင်း၊ အပိုဆုကြေးများထောက်ပံ့ခြင်း
- အားကစားပွဲများကျင်းပခြင်း
- သာရေး/နာရေးကိစ္စများနှင့် ကိုယ်ဝန်ဆောင်ခြင်းကဲ့သို့သော ကိစ္စရပ်များတွင် ထောက်ပံ့ခြင်း

# နိဂုံး

ယခု ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်းဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာသည် Foxlink Myanmar Company Limited ၏ စက်ရုံလုပ်ငန်း လည်ပတ်လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်မည့် အဓိက သက်ရောက်နိုင်မှုများ အတွက် လျော့နည်းစေရေးနည်းလမ်းများကို ပြည့်စုံစွား ဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။ တည်ဆောက်ရေး ကာလ၊ လုပ်ငန်း လည်ပတ်ရေးကာလဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ၏ အခြေအနေများကို ခွဲခြားသတ်မှတ် ထားပြီး ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှုများကို လျော့နည်းပပျောက်စေနိုင်သည့်အထိ စောင့်ကြည့်လေ့လာပြီး လုပ်ဆောင် သွားရန်ဖြစ်ပါသည်။ လေ့လာတွေ့ရှိချက်များအရ ပတဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှု ကာလတိုအနေဖြင့် ဆိုးကျိုး သက်ရောက် နိုင်သည်ဆိုသော်လည်း ပြီးပြည်စုံသော (EMP) ကို အကောင်အထည်ဖော် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရပါမည်။ သို့မှသာ လိုအပ်သော ခွင့်ပြုချက်များ လိုင်စင်များနှင့်အခြား ဆက်စပ်မှုရှိသော အာဏာပိုင်များ၏ ခွင့်ပြုချက်များကို ရရှိနိုင်မည်ဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးကင်း လုံခြုံရေး ဆိုင်ရာ လျော့ပါးသက်သာစေရေးတို့ကိုလည်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ထားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ရေးဆွဲထားသော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များပါ အတိုင်း လိုက်နာလုပ်ဆောင်ပါက ပြီးပြည့်စုံပြီး ရေရှည်တည်တံအောင်မြင်သော စီမံကိန်းလုပ်ငန်း တစ်ခုဖြစ် ပေါ် လာနိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

# 1. INTRODUCTION

## 1.1 Background

Since 1986 Foxlink design, manufactures and sells connectors, cable assemblies, power management devices, battery packs on an OEM/ODM basis to some of the world's leading makers of communications devices, computers and consumer electronics. Foxlink's customers include some of the best-known and most respected industry leaders and have solid and long-term partnership with. In addition to its expertise in the components, Foxlink and its subsidiaries have successfully developed diversified products in the area of wireless communications and optical technology, targeting to provide customers the total solution from components to turnkey products with highest quality.

Moreover, Foxlink Myanmar Company Limited is founded in 2013 that base on companies in Myanmar. Foxlink Myanmar Company Limited is a consumer electronic products manufacturing company that produces B 141 USB, Cato V7 and wired gaming mouse under CMP basis, which is mainly exported to China and USA. Foxlink Myanmar Company Limited is a wholly foreign investment company. It is incorporated and registered in Myanmar having registration number of 114111740. It is located at Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar.

The consumer electronic products manufacturing factory like other factories in Myanmar has its own peculiar pollution characteristics that it contributes to the environment that needs to be thoroughly monitored and controlled. This Initial Environmental Examination (IEE) report for "Foxlink Myanmar Company Limited" is prepared by Green Myanmar Environmental Services Co., Limited (GMES).

This document, the Initial Environmental Examination (IEE) for the Foxlink Myanmar Company Limited is prepared in accordance with the existing policy, laws, rules and instructions and submitted as requirement to receive the Environmental Compliance Certificate (ECC) from the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC).

## **1.2** Need of the Project

The electronics industries employ millions of workers throughout the world and play a significant role in the structure of the world's economy. Many multinational electronics industries retain their capital-intensive operations in home countries but locate their laborintensive operations in newly industrializing countries, because of the lower cost of labor and attractive financial and infrastructural incentives offered. In many developing and newly industrializing countries, the industry is a major contributor to employment and national economic growth.

Thus, project will also create several employment and business opportunities. There will be great opportunities to get the practical training in production steps and good practices in production management. Not only local people can access more technology but also the country can get taxes, which will help the country's economic development in one way or another.

The main aim of the project is to produce consumer electronic products. In order to meet the objectives of sustainable development for environmental protection and conservation, the proposed project needs to prepare Initial Environmental Examination (IEE) report. It is to examine the environmental and social impacts of a project, to take environmental measures and to recommend environmental mitigation and enhancement measures for the impacts.

J 1	▲		
Type of Project	Manufacturing of consumer electronic products		
<b>Total Production Capacity</b>	B 141 USB	17,160,000 pcs/year	
	Cato V7	1,560,000 pcs/ year	
	Wired gaming mouse	370,000 pcs/ year	
Total Project Area	30,192.74m <sup>2</sup>		

# **1.3** Type of EMP/IEE and EIA Requirement

In accordance with Article (116) in Annex A, Project Categorization for Assessment Purposes of EIA Procedures (2015) stipulated by Ministry of Environmental Conservation and Forestry (MOECAF), the former name of Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC), the project can be categorized as "Semiconductors and other Electronics Manufacturing Plants" as shown in Table 1-1.

Table 1-1 Screening of IEE/EIA Requirement

Type of Economic	Project Size which	Project Size which	Production Area of
Activity	required IEE	required EIA	<b>Proposed Project Site</b>
Semiconductors	$\geq$ 5,000 m <sup>2</sup>	All activities where	$17,000 \text{ m}^2$
and other	production area, or	the Ministry requires	
Electronics	$\geq$ 6 kg/h	that the Project shall	
Manufacturing	consumption of	undergo EIA	
Plants	organic solvents		

Source: EIA Procedure (December 29, 2015)

Foxlink Myanmar Company Limited had already implemented prior to the issuance of Environmental Conservation Law (2012), Environmental Conservation Rules (ECR), and EIA Procedures (2015) and had been conducting factory operation.

However, in session (9) of EIA Procedures (2015) by MONREC, it is stated that "Any project/ business already in existence prior to the issuance of the Rules, or the construction of which has already commenced prior to the issuance of the Rules, and which, in either case, shall be required to undertake within the timeframe prescribed by the Department, an environmental compliance audit, including on-site assessment, to identify past and/or present concerns related to that project 's environmental impacts, and to:

- develop an EIA or IEE or EMP;
- obtain an ECC; and
- take appropriate actions to mitigate adverse impacts in accordance with the law, rules and other applicable laws.

On April 29, Regional Deputy Office of Environmental Conservation Department (ECD) at Yangon Region issued the Letter No. EIA-1/4 (943/2020) to undertake Initial Environmental Examination (IEE) and submit this IEE to ECD, MONREC. (See in Appendix 1)

#### **Objectives of the IEE** 1.4

The main objective of IEE study is to prepare an IEE report in order to implement the proposed project in an environmentally sound manner. The specific objectives of the IEE study include:

- To identify the impacts of physical, biological, socioeconomic and environment of the project area,
- To identify the major issues that may arise as a result of proposed works on physical, biological, socioeconomic and environment of the project area,
- To recommend environmental mitigation and/or enhancement measures for the impacts,
- To prepare and implement an Environmental Monitoring Plan (EMoP) for the project,
- To confirm that the IEE is sufficient for the proposed project

#### 1.5 **Methodology Adopted**

The following activities were undertaken for conducting IEE:

- Desk review of information such as maps, reports, etc. for the project •
- Preparation of checklist for collecting project related information •
- Review of national and local laws/ regulations and procedures relating to • environment, health and safety, resettlement and rehabilitation, etc.
- Field visits to collect data relevant to the study area •
- Baseline data collections such as air quality, water qualities and soil quality near • the project area
- Public disclosures with the stakeholders, representatives of the local communities to collect the suggestions and interviews on a sample basis with the employees for workplace conditions

#### **Identification of the Project Proponent** 1.6

#### 1.6.1 **Proponent Information**

The proposed project is operated with 100% of foreign investment as per MIC Permit.

Established Time			-	25.7.2013
Date of Test ]	Run		-	31.7.2019
Date of Com	mercia	al Run	-	26.8.2019
Contact Person				
Name	:	Daw	May N	/Iyo Shwe
Designation	:	CSR	Coord	inator

Telephone	:	09 454 206 128
Email	:	zhengxuan _ xu@foxlink.com

#### 1.6.2 List of Stakeholders

The stakeholder of Foxlink Myanmar is listed in Table 1-2.

Table 1-2 List of Stakeholder

No.	Name	Registration Number	Address	Shares
1.	Sinobest Brothers	1657143	Unit 902-4, 9/F,LU Plaza, 2	2,518,080
	Company Limited		Wing Yip Street, Kwun	(*10,000 Kyats)
			Tong, Kowloon, Hong Kong	

# 1.6.3 Organization of Management

The organization is structured to provide flexibility, a high level of personal accountability and responsibility while also motivating cross training and sharing of responsibilities, the need arises and circumstances permit. The following figure shows the organization chart of Foxlink Myanmar Company Limited.



Figure 1-1 Organization Chart of Foxlink Myanmar Company Limited

# 1.7 Initial Environmental Examination (IEE) Study Team

The planning and conduct of the IEE report of the Proposed Project was carried out by a team of Green Myanmar Environmental Services Company Limited (GMES) which is registered in ECD having with Transitional Consultant Registration Number of Organization No.0006, together with the support of Daw May Myo Shwe from Foxlink Myanmar Company Limed.

The details of Information of the study team are described in Table 1-4. The transitional consultant registration certificates for organization and personal are attached in Appendix (2) and Appendix (3).

Organization Name	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. (GMES)	
Transitional Consultant Registration Number	0006	
Company Registration Number	110299931	
Office Address	No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.	
Telephone	+95-9-897 978 296	
Email	info@gmes-mm.com, gmescompany@gmail.com	

Table 1-3 Organization in charge of IEE Implementation

Table 1-4 Organization	of the GMES'	s IEE Study Team
------------------------	--------------	------------------

No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
1.	Team Leader	<ul> <li>Overall management of IEE</li> <li>Operation</li> </ul>	Engr. U Kyaw Soe Win Managing Director
		• Work plan	Green Myanmar
		<ul> <li>Technical meeting &amp; workshop</li> </ul>	Environmental Services Co
		<ul> <li>Document reviewing and process flow studying</li> </ul>	Ltd.
		<ul> <li>Lead and facilitation of public consultation</li> </ul>	Experience in IEE processing
		<ul><li>Data compilation &amp; analysis</li><li>Coordination with stakeholders</li></ul>	No.0019
2.	Technical	<ul> <li>Design of IEE</li> </ul>	Daw Kyaw Kyaw Win
	Advisor	<ul> <li>Technical meeting and workshop</li> </ul>	Retired Director
		<ul> <li>Monitoring of IEE process</li> </ul>	Myanmar Petrochemical
		<ul> <li>Public consultation meeting</li> </ul>	Enterprise, Ministry of
		<ul> <li>Quality control and check</li> </ul>	Electricity and Energy
		<ul> <li>Data compilation and analysis</li> </ul>	
3.	Environmental	<ul> <li>Advise on the design of IEE</li> </ul>	Engr. Daw Khin Swe Aye

No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
	Consultant	<ul> <li>Develop term of reference for duty and responsibility among IEE team</li> <li>Advise on the environmental baseline</li> <li>Advise on the field survey</li> <li>Facilitate technical analysis</li> <li>Streamline the Initial Environmental Examination (IEE)</li> </ul>	Former Lecturer, Chemical Engineering Dept., Yangon Technological University No.0021
4.	Consultant (Air Quality Management)	<ul> <li>Give advice on collecting field data for air quality</li> <li>Assist on air quality control system</li> <li>Give advice on air pollution evaluate and mitigation</li> <li>Give advice for data processing, computing, projection, modeling and analysis</li> <li>Give advice in report preparation</li> </ul>	Engr. U Sein Thaung Oo Chairman Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. No.0023
5.	Consultant (Wastewater Management)	<ul> <li>Collecting field data for project activities and municipal waste</li> <li>Assist in laboratory testing</li> <li>Data processing, computing, projection, modeling and analysis</li> <li>Assist in report preparation</li> </ul>	Engr. Daw Tin May Soe Retired Professor & Head, Chemical Engineering Dept., Mandalay Technological University Experience in environmental toxicology and pollution control No.0028
6.	Consultant (Laboratory Analysis)	<ul> <li>Advise on data processing and laboratory testing</li> <li>Prepare instruction for laboratory testing</li> <li>Check the result of environmental laboratory testing</li> <li>Compare the laboratory result and verification</li> </ul>	U Myo Myint Retired Factory Manager Ministry of Industry (1) No.0026
7.	Consultant (Environmental Quality Management)	<ul> <li>Assist in preparation of guideline for environmental sampling of air and water quality</li> <li>Monitor the sample collection</li> <li>Register and inspect the sample collected</li> </ul>	Daw Khin Shwe Htay Former Lecturer, Chemical Engineering Dept., Yangon Technological University

No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
		<ul> <li>Assist in report preparation for environmental baseline</li> </ul>	Environmental Engineer
0	Q : 1		No.0022
8.	Social Operation and	• Facilitate the technical meeting and record keeping	U Khin Aung Social Specialist
	Field	• Assist in data mining and	Green Myanmar
	Coordinator	secondary data collection	Environmental Services Co.,
		<ul> <li>Coordinate with local authority and communities</li> </ul>	Ltd.
			No.0025
9.	Field	<ul> <li>Develop operational checklist</li> </ul>	U Kyi Han Bo
	Supervisor	for environmental study	B.E (Aerospace Fuel and
		• In charge for preliminary field	Propellant Engineer)
		<ul><li>Supervise field survey</li></ul>	Environmental Quality
		• Finalize checking for report and	Engineer
		report formatting	Green Myanmar
			Environmental Services Co.,
			Ltd.
10.	Environmental	Data collection	Daw Aye Thuzar Hein
	Experts	<ul> <li>Document reviewing</li> </ul>	B.E (Chemical)
		<ul> <li>Process studying</li> <li>Propagation of impact evaluation</li> </ul>	Daw Unin Utat Utat Ulaing
		and assessment and	B F (Port and Harbor)
		management plan	D.L (Fort and Harbor)
		<ul> <li>Report preparing and formatting</li> </ul>	Daw Wai Wai Mon
			B.E (Port and Harbor)
			Daw No No Hnin Nu Nway
11	Environmental	Environmental baseline	LI Puge Phys Kyaw
11.	Monitoring	measuring	B Sc (Forestry)
	Team	<ul><li>Data analysis</li></ul>	(Monitoring Team Leader)
		<ul> <li>Environmental baseline mapping</li> </ul>	(
		<ul> <li>Environmental baseline report</li> </ul>	U Myo Thet Naung
		preparing and formatting	B.E (Aerospace Fuel and
			Propellant Engineer)
			(Assistant Team Leader)
			U Aung Ko Min
			B.E (Chemical)
			(Monitoring Technician)
			U Thiha Zaw

No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
			(Assistant Monitoring Technician)
12.	Public Coordinator	<ul> <li>Assist in stakeholder meeting</li> <li>Document preparation and invitation</li> <li>Preparation of document for public consultation meeting</li> <li>Taking suggestion from public consultation meeting</li> </ul>	U Aung Kyaw Than B.E (Chemical)
13.	Laboratory Experts	<ul> <li>Preparation for water and wastewater sampling</li> <li>Preparation for laboratory testing</li> <li>Laboratory testing</li> <li>Reporting for laboratory results</li> </ul>	Daw Wint Phyu Htway B.E (Chemical) U Thet Min Paing B.E (Chemical) Daw Tun Eaindra Soe B.E (Chemical)

# **1.8** Structure of the Report

This report was compiled and presented in (8) chapters excluding executive summary as shown below. An Executive Summary is also prepared and presented in both Myanmar and English Languages in the report.

Table	1-5	Structure	of the	Report
-------	-----	-----------	--------	--------

No.	Chapter	Content
1.	Executive	Provides an overview of the main findings of the study. (Both
	Summary	in Myanmar and English Languages)
2.	Chapter 1	Introduction
		Provides the details of the project proponent and the study
		team, the methodology and scope of work.
3.	Chapter 2	Policy, Legal and Institutional Framework
		In accordance with the Regulations, all legislation and
		guidelines that have been considered in this Chapter.
4.	Chapter 3	Description of the Project and Alternatives
		Provides an overview of the proposed project, project location,
		project activities (technical design specifications), and the
		details of the project, waste management and so on.
5.	Chapter 4	Description of the Surrounding Environment Baseline
		Information
		This Chapter provides a description of the environment to be
		affected by project.
6.	Chapter 5	Anticipated Environmental Impacts and Mitigation
		Measures
		The Chapter describes key Environmental issues associated
		with the proposed project and mitigation measures relevant to

No.	Chapter	Content
		the operation
7.	Chapter 6	Environmental Management Plan
		Management plan for the impacts due to the project activities,
		roles and responsibilities of stakeholders involved in the
		implementation of the environmental plan during operation are
		described.
8.	Chapter7	Public Consultation and Disclosure
		This chapter describes the employee discussion program with
		workers/employees and public consultation meeting with local
		residents.
9.	Chapter 8	Findings, Conclusions and Recommendations
		This chapter presents findings, the main conclusions of the
		report and recommendations of future action to be taken.

A number of appendices contain additional information and details referred to in the main text.

# 2. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK

## 2.1 Background

The emerging environmental scenario calls for attention on conservation and judicious use of natural resources. There is a need to integrate the environmental consequences of the development activities and for planning suitable measures in order to ensure sustainable development. The environmental considerations in any developmental process have become necessary for achieving sustainable development. To achieve such goals, the basic principles to be adopted are:

- To enhance the quality of environment in and around the project area by adopting proper measures for conservation of natural resources;
- Prevention of adverse environmental and social impact to the maximum possible extent;
- To mitigate the possible adverse environmental and socio-economic impact on the project-affected areas.

Policy, legal and institutional framework of the proposed project relating to the environmental, social, health and economic conditions are discussed in this section.

# 2.2 Policy Framework

This section highlights the relevant environmental policies established by the Government of Myanmar for purposes of environmental protection towards the process of sustainable development. The Government, through the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC), has established environmental policies which broadly aim at:

- Encouraging respect for the environment by all and being mindful and taking care of the environment;
- Ensuring environmental issues are integrated with economic matters to attain sustainable development;
- Reviewing and evaluating development plans to ensure they follow the set environmental guidelines/policies;
- Encouraging the public to take part in environmental matters so as to enlighten them on the same hence improve on environmental performance.

# 2.3 Myanmar Regulatory Framework for Environmental Assessment

Myanmar Government issued:

- National Environmental Policy in 2019,
- Myanmar Agenda 21 in 1997,
- National Sustainable Development Strategy in 2009,
- The Environmental Conservation Law in 2012,
- The Environmental Conservation Rules in 2014,
- Environmental Impact Assessment Procedure and National Environmental Quality (Emission) Guidelines in 2015.

#### 2.3.1 National Environmental Policy of Myanmar (2019)

Myanmar National Environmental Policy, which already included for social policy, subsequently gazette on  $10^{th}$  June 2019 is as follows:

To establish sound environment policies in the utilization of water, land, forests, marine resources and other natural resources in order to conserve the environment and prevent its degradation, the Government of the Union of Myanmar hereby adopts the following policy:

## "The wealth of a nation is its people, its cultural heritage, its environment and its natural resources."

The objective of Myanmar's environment policy is aimed at achieving harmony and balance between these through the integration of environmental considerations into the development process to enhance the quality of the life of all citizens.

Every nation has the sovereign right to utilize its natural resources in accordance with its environmental policies, but great care must be taken not to exceed its jurisdiction or infringe upon the interests of other nations. It is the responsibility of the state and citizen to preserve its natural resources in the interest of present and future generations. Environmental protection should always be the primary objective in seeking development."

#### 2.3.2 Myanmar Agenda 21 (1997)

The commission also formulated a blue print, the Myanmar Agenda 21, in 1997 as a follow up of national environmental policy in response to the call of the Earth Summit to develop national strategies to implement the Global Agenda 21. Myanmar Agenda 21 serves as a framework for integrating environmental considerations in future national development plans as well as sectorial and regional development plans in Myanmar and recognizes the need of environmental impact assessment, integrated economic development and sustainable social development respectively.

#### 2.3.3 National Sustainable Development Strategy (2009)

National Sustainable Development Strategy was formulated to implement the National Environmental Policy in 2009 by Ministry of Forestry with the vision of wellbeing and happiness of Myanmar people. Three overarching goals identified are sustainable management of natural resources; integrated economic development and sustainable social development. In order to achieve these goals, a series of objectives are set along with activities. In addition, leading institution and collaboration institutions are identified to perform the activities.

## 2.3.4 The Environmental Conservation Law (2012)

The principle law governing environmental management in Myanmar is the Environmental Conservation Law, which was issued in March, 2012 (The Pyidaungsu Hluttaw Law No.9/2012). The law stipulates that government bodies are in charge of

environmental conservational as well as their relevant roles and responsibilities. It touches on water, noise, vibration and solid waste qualities but does not provide specific standards to be met.

It also mentions that any new development project must perform a system of Environmental Impact Assessment (EIA) and Social Impact Assessment (SIA) in order to find out whether or not a project or activity to be undertaken by any government department, organization or person may cause a significant impact on the environment or not. In the context of project development, it is important to note that the law adopts the notion of 'Polluter Pays Principle' as it implies that the project proponents are responsible for covering all environmental and social costs generated by the project.

The law serves as the basic for founding of Environmental Conservation Department (ECD) under the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC), both of which will be explained later. Following the Environmental Conservation Law are two legal instruments: Environmental Conservation Rules (2014) and EIA Procedures (2015).

The main objectives of Environmental Conservation Law related to this Project are abstracted from *Section 3* as follows.

- (a) To enable to emerge a healthy and clean environment and to enable to conserve natural and cultural heritage for the benefit of present and future generations;
- (b) To reclaim ecosystems as may be possible which are starting to generate and disappear;
- (c) To enable to manage and implement for decrease and loss of natural resources and for enabling the sustainable use beneficially;

As the important reference, the following sections are excerpted: Section 7 for provisions of duties and powers of MONREC, Section 10 for Environmental Quality Standards, Section 13 for monitoring as well as Section 14 and Section for polluter's responsible.

# Section 7: Duties and Powers relating to the Environmental Conservation of the Ministry

- a. To specify categories and classes of hazardous wastes generated from the production and use of chemicals or other hazardous substances in carrying out industry, agriculture, mineral production, sanitation and other activities;
- b. To prescribe categories of hazardous substances that may affect significantly at present or in the long run on the environment;
- c. To promote and carry out the establishment of necessary factories and stations for the treatment of solid wastes, effluents and emissions which contain toxic and hazardous substances;
- d. To prescribe the terms and conditions relating to effluent treatment in industrial estates and other necessary places and buildings and emissions of machines, vehicles and mechanisms;

- e. To lay down and carry out a system of EIA and SIA as to whether or not a project or activity to be undertaken by any Government department, organization or person may cause a significant impact on the environment;
- f. To manage to cause the polluter to compensate for environmental impact, cause to contribute fund by the organizations which obtain benefit from the natural environmental service system, cause to contribute a part of the benefit from the businesses which explore, trade and use the natural resources in environmental conservation works.

#### Section 10: Environmental Quality Standards

The Ministry may, with the approval of the Union Government and the Committee, stipulate the following environmental quality standards:

- a. Suitable surface water quality standards in the usage in rivers, streams, canals, springs, marshes, swamps, lakes, reservoirs and other inland water sources of the public;
- b. Water quality standards for coastal and estuarine areas;
- c. Underground water quality standards;
- d. Atmospheric quality standards;
- e. Noise and vibration standards;
- f. Emissions standards;
- g. Effluent standards;
- h. Solid wastes standards;
- i. Other environmental quality standards stipulated by the Union Government.

#### Section 13: Monitoring

The Ministry shall, under the guidance of the Committee, maintain a comprehensive monitoring system and implement by itself or in co - ordination with relevant Government departments and organizations in the following matters:

- a. The use of agro- chemicals which cause to impact on the environment significantly;
- b. Transport, storage, use, treatment and disposal of pollutants and hazardous substances in industries;
- c. Disposal of wastes come out from exploration, production and treatment of minerals, industrial mineral raw materials and gems;
- d. Carrying out waste disposal and sanitation works;
- e. Carrying out development and constructions;
- f. Carrying out other necessary matters relating to environmental pollution.

*Section 14:* A person causing a point source of pollution shall treat, emit, discharge and deposit the substances which cause pollution in the environment in accord with stipulated environmental quality standards.

*Section 15:* The owner or occupier of any business, material or place which causes a point source of pollution shall install or use an on-site facility or controlling equipment in order to monitor, control, manage, reduce or eliminate environmental pollution. If it is impracticable, it shall be arranged to dispose the wastes in accord with environmentally sound methods.

#### 2.3.5 The Environmental Conservation Rules (2014)

Environmental Conservation Rules provide a platform to bridge the Environmental Conservation Law with more specific and practical rules and guidelines including EIA Procedures and environmental quality standards, the rules stipulate that the Ministry of Environmental Conservation and Forestry will adopt and carry out the environmental impact assessment system which includes determination of categories of plans, business or activity that requires Environmental Impact Assessment (EIA).

*Rule 61:* The Ministry may approve and reply on the EIA report or IEE or EMP with the guidance of the Committee.

#### 2.3.6 Environmental Impact Assessment Procedure (2015)

The objectives of the EIA procedures are to provide a common framework for EIA reporting and to ensure that EIA reporting is in line with legal requirements, good practices and professional standards.

*Section 76:* For Project types which require IEE according to the Article 55 (a) of the Rules or Article 24 of the Procedure, the Project Proponent may prepare an IEE by itself or may appoint a person or organization who/which is registered according to the Article 18.

*Section* 77: The Project Proponent shall issue a letter of endorsement in a format prescribed by the Ministry according to the Article 63. Such letter shall be submitted to the Department prepared either in the Myanmar language, or in the English language or both. The Project Proponent shall submit the IEE to the Department in both digital form and complete paper copies, together with the required service fee as prescribed by the Department, and confirming:

- a. the accuracy and completeness of the IEE;
- b. that the IEE has been prepared in strict compliance with applicable laws including this Procedure; and
- c. that the Project will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the IEE.

*Section 78:* Upon Receipt of the IEE from the Project Proponent, the Department shall review and submit to the Ministry to enable it to make a final decision on approval of the IEE.

*Section 79:* If it is determined by the Ministry that the IEE does not satisfy requirements, then the Project Proponent shall be called upon by the Department to undertake necessary amendments and/or to provide supplementary information as directed by the Ministry.

Section 80: Upon completion of its review of the IEE, the Ministry shall;

- a. approve the IEE, subject to any conditions it may prescribe, and issue an ECC; or
- b. require that the Project carry out an IEE or EIA, citing the reasons for this decision and informing the Project Proponent of its decision; and, in either case
- c. publicly disclose its decision.

*Section 81:* The Department shall deliver the final decision of the Ministry within thirty (30) working days of receipt of an IEE. If the Ministry requires an IEE to be amended, then the due date for delivery of the Ministry's decision shall be extended accordingly.

#### 2.3.7 National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)

The objective of these national guidelines is to provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, liquid discharges from various sources. According to these guidelines, all projects subject to EIA procedure have to comply with and refer to applicable national guidelines standards or international standards adopted by the Ministry. In addition, a project proponent shall be responsible for the monitoring of their compliance with general and applicable industry- specific guidelines as specified in the EMP and ECC (Environmental Compliance Certificate). In addition, the Project Proponent is responsible to monitor the environmental quality based on the developed EMP as specified in the following sections.

*Section 12:* As specified in the EIA Procedure, projects shall engage in continuous, proactive and comprehensive self- monitoring of the project and comply with applicable guidelines and standards. For purposes of these Guidelines, projects shall be responsible for the monitoring of their compliance with general and applicable industry- specific Guidelines as specified in the EMP and ECC.

*Section 13:* Air emissions, noise, odor, and liquid/ effluent discharges will be sampled and measured at points of compliance as specified in the project EMP and ECC.

# 2.4 Environmental-related Laws and Regulations in Myanmar

There are several laws and regulations relating to the environmental matters administered by various relevant ministries in Myanmar. The environmental-related laws and regulations are tabulated with their main purposes/description in following table.

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
I.	Administrative Sector		
1.1	The Towns Act	1907	Provisions on offences which affect the
			human environment.
1.2	The Police Act	1945	Provisions on offences which affect the
			human environment.
1.3	The Ward or Village	2012	Provisions on offences which affect the
	Tracts Administration		human environment.
	Law		
II.	City Development Secto	or	
2.1	The Water Power Act	1927	Prohibitions on the pollution of public water.
2.2	The Underground	1930	This Act provides the requirement for
	Water Act		systematic use of ground water toward
			sustainable purpose.
2.3	The Yangon City	2018	Provisions relating to environmental
	Development Law		sanitation, pollution of air and water, and

Table 2-1 Environment-Related Laws and Rules

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
			public health.
III.	Environmental Conserv	vation Sector	•
3.1	Constitution	2008	The Union shall protect and conserve natural
			environment.
			Every citizen has the duty to assist the Union
2.2	Environmentel	2012	Carrying out the environmental conservation
3.2	Conservation Law	2012	Policy: to set up basic principles and
	Collsel valion Law		guidelines for sustainable development and
			systematic integration of environmental
			conservation: to conserve the clean
			environment, natural and cultural heritage for
			present and future generation, to prevent
			degradation of natural resources and for
			sustainable use, to build up public
			understanding on environmental awareness.
3.3	Environmental	2014	The Rules reinforce the obligation for project
	Conservation Rules		developers to submit an EIA or an IEE. It
			aims to establish and adopt the necessary
			programs for the conservation and
			control and reduction of pollution in
			environment and conservation
34	Environmental Impact	2015	To establish types of project that needed to
5.1	Assessment Procedures	2015	submit an EIA or an IEE or an EMP. Also, to
			establish the environmental assessment
			process and to issue the environmental
			compliance certificate.
3.5	National	2015	To provide the basis for regulation and
	Environmental Quality		control of noise and vibration, air emissions,
	(Emission) Guidelines		and liquid discharges from various sources in
			order to prevent pollution for purposes of
TX7	Culture and Haritage S	ator	protection of numan and ecosystem nealth.
<u> </u>	The Protection and	2019	To implement the protection and preservation
7.1	Preservation of	2017	policy with respect to perpetuation of cultural
	Cultural Heritage		heritage that has existed for many years.
	Regions Law		Provisions to protect ancient sites and regions
	6		and cultural heritage areas from any adverse
			impacts due to industrialization, tourism and
			urbanization.
			To protect and preserve the cultural heritage
			and new project in such sensitive areas is
			required to get prior approval from the
<b>X</b> 7	Diadimonaites and Dama	tom Ct-	Cuiture.
<b>V.</b> 5 1	The Forest Law	2018	Provisions to conserve water soil hiological
5.1	The TOTEST Law	2010	diversity and the environment sustain forest
			produce yields; protect forest cover: establish

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
			forest and village firewood plantations;
			sustainably extract and transport forest
			products.
5.2	The Protection of	1994	To protect wildlife, wild plants and conserve
	Wildlife and Wild		natural areas, to contribute towards works of
	Plants and		natural scientific research, and to establish
	Conservation of		zoological gardens and botanical gardens.
	Natural Areas Rules		The Law highlights habits maintenance and restoration protection of ordengered and rere
			species of both fauna and flora, establishment
			of new parks and protected areas and buffer
			zone management
5.3	Protection of	2018	To provide opportunities for more effective
	Biodiversity and		conservation
	Protected Areas Law		of forests while recognizing the rights and the
			potential roles of local communities.
5.4	The Conservation of	2006	Protection and maintenance of river bank and
	Water Resources and		river water quality by defining area of river
	Rivers Law		bank and forbidding substance which are
			harmful.
VI.	Land Management	2000	
6.1	Constitution	2008	The Union is the ultimate owner of all lands
			and all natural resources above and below the
			the atmosphere in the Union
62	Land Acquisition Act	1984	This is basic legal framework for land
0.2	Land Requisition rec	1701	acquisition providing government to acquire
			the land from landowner. Major elements
			include demarcation of boundary, declaration
			of action and role and responsibility of
			collectors.
6.3	Farmland Law	2012	This law focuses on land use right of farmers
			and details the process of permission to
			potential farmers who are eligible. Under this
			law. Land can be sold, leased and transferred
			freely by legitimate land owner. Role and
			bodies of verious levels are defined in detail
6.4	Vacant Fallow and	2012	This law aims at providing framework for
0.4	Virgin Land Law	2012	effective use of land Investor can apply land
	Vingini Duna Duvi		right to the government for basic structure or
			other investment which would benefit for the
			sake of state.
6.5	National Land Use	2016	This policy was released recently to ensure
	Policy		the systematic land use management and
			administration of present and future so as to
			improve food security, water resource
			development, transportation, business
			development and to protect environment and

No.	Laws and Regulation	Year		Description/Purpose
			cultu	ıral heritage.
VII.	<b>Emergency/ Disaster Se</b>	ector		
7.1	Natural Disaster Management Law	2013	To in prog order resto disas	mplement natural disaster management rams systematically and expeditiously in r to reduce disaster risks, to conserve and ore the environmental affected by natural sters and to provide health, education,
			socia bring	al and livelihood programs in order to g about living conditions for victims.
7.2	The Myanmar Fire Brigade Law	2015	Prov disas losse	isions to protect and to prevent from fire ster and natural disaster, which insures es, and endanger.
VIII.	Finance and Revenue S	ector		
8.1	The Myanmar Insurance Law	1993		Requires any business which may pollute the environment to effect compulsory general liability insurance.
8.2	The Income Tax Law	1974 (Amendmen 2011)	nt in	Income gained from the economic business shall be levied under the heading of economic business. [section 11 (a)] An entrepreneur shall send income annual list annually within three months after the end of the income year. [section 18]
8.3	The Commercial Tax Law	1990 (Amendmer 2014)	nt in	Whoever carries out the production in the country commercial business shall be levied tax stated in the schedule of this law. [section 4] Whoever carries out the production business or service business shall register to the township income tax officer as prescribed in the regulations. [section 11]
IX.	National Planning and	Economic De	evelop	oment
9.1	Myanmar Investment Law Myanmar Investment Rules	2016 2017	To p in a oppo func secto	protect the invertors and their businesses accordance with law, to create job prtunities for the people, to develop high tioning production, service, and trading prs.
Χ.	Industrial Sector			
10.1	The Export and Import Law	2012	No c good No with perm	one shall import or export the prohibited ls. [section 5] one shall import or export the goods out permit which are prescribed to obtain hit. [section 6]
10.2	The Electricity Law	2014	The Inspection for gene	law elaborates the responsibilities of the ectorate under the Ministry of Industry ensuring safety in electricity in tration, transmission and distribution. It

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
			includes the testing of all electrical goods
			produced domestically or imported. If safety
			is at risk the Inspector has the authority to
			disconnect supply to any customer. The
			Inspector also is responsible for determining
			cause of any injury or death caused by
			electricity, issuing electrician registration
10.0		1004	certificates, and establishing standards.
10.3	The Petroleum Act	1934	Provisions to regulate production, storage,
	The Petroleum Rules	1937	and transport of oil so as not to cause
10.4	The Frateries Act	1051	Provisions for the proper disposal of weste
10.4	The Factories Act	(Amendm	and effluents in factories: treatment of waste
		ent in	water: regulations for health and cleanliness
		2016	in factories and the prevention of hazards
10.5	The Private Industrial	1990	Provision to avoid environmental pollution
1010	Enterprise Law		
10.6	The Prevention of	2013	To protect from being damaged the natural
	Hazard from Chemical		environment resources and being hazardous
	and Related Substances		any living beings by chemical and related
	Law		substances.
			To perform the sustainable development for
			the occupational safety, health and
			environmental conservation.
XI.	Health Sector	1061	D · · · · · · · · · · · · · · ·
11.1	Offenees Affecting the	1961	Provisions related to prohibitions against
	Dublic Health Safety		containinating public springs of reservoirs
	Convenience Decency		and making aunosphere noxious to health .
	and Morals		
11.2	Public Health Law	1972	To promote and safeguard public health and
			to take necessary measures in respect of
			to take necessary measures in respect of environmental health.
11.3	Prevention and Control	1995	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and
11.3	Prevention and Control of Communicable	1995 (Amendm	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011)	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government.
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law	1995 (Amendm ent in 2011) 2006	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government. To protect from the danger which affects
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law The Control of Smoking and	1995 (Amendm ent in 2011) 2006	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government. To protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law The Control of Smoking and Consumption of	1995 (Amendm ent in 2011) 2006	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government. To protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco smoke-free environment; To uplift the health,
11.3	Prevention and Control of Communicable Diseases Law The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law	1995 (Amendm ent in 2011) 2006	to take necessary measures in respect of environmental health. The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government. To protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco smoke-free environment; To uplift the health, economy and social standard of the public

# Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
			of tobacco product
XII.	Transportation Sector	Π	L
12.1	The Motor Vehicles	2015	Provisions to control vehicle engine
	Law		emissions and the leakage of fuel or oil.
XIII.	Workforce Sector		
13.1	The Workmen's	1923	To make payments out-of-pocket to
	Compensation Act	(Amendm	employees who become injured or who die in
		ent in	any accidents arising during and in
		2011)	consequence of their employment. Such
			which arise as a direct consequence of
			employment such as carpal tunnel syndrome
13.2	The Leave and Public	1951	To allow worker for leave and holiday
13.2	Holidays Act	1751	allowances, religious or social activities with
			earn allowance, and benefits for Health
			allowances.
			Concerned workers: Daily wage
			workers/temporary workers/permanent
			workers.
13.3	The Labor	2011	The objectives of this law are:
	Organization Law		• To protect the rights of the workers in
			accordance with section 24 of the
			Constitution
			• To promote good relations between the
			<ul> <li>To enable to workers to form and carry</li> </ul>
			out the labor organizations systematically
			and independently.
13.4	The Settlement of	2012	The objectives of this law are:
	Labor Dispute Law		<ul> <li>For safeguarding the rights of workers,</li> </ul>
			<ul> <li>Promoting a good relationship between</li> </ul>
			employer and workers and creating a
			peaceful workplace,
			• Obtaining the rights fairly, rightfully and
			quickly by settling disputes between
13.5	The Social Security	2012	The objective of this law is to get benefit for
15.5	Law	2012	sickness maternity death employment
	Law		injury invalidity benefit superannuation
			benefit by: giving medical treatment.
			providing cash benefit or granting a right to
			residency.
13.6	The Development of	2013	To fulfill the basic needs of the workers and
	Employment and Skill		their families who are working in commercial
	Law		establishments, production and servicing
			establishments, agriculture and livestock and
			to develop the work performance and
			competitiveness of workers.
13.7	The Minimum Wage	2013	To fulfill the basic needs of the workers and

No.	Laws and Regulation	Year	Description/Purpose
	Law		their families who are working in commercial establishments, production and servicing establishments, agriculture and livestock. To develop the work performance and competitiveness of workers.
13.8	The Payment of Wage Law	2016	Receipt of wages is made regularly. Unlawful deductions are not to be made.
13.9	Occupational Health and Safety Law	2019	<ul> <li>The objectives of this law are:</li> <li>To effectively implement measures related to safety and health in every industry;</li> <li>To establish the duties and responsibilities of those who are responsible under this law, including workers and employers, so as to reduce workplace accidents and occupational diseases;</li> <li>To work with employees, workers and others who are responsible under this law to prevent accidents and occupational diseases in the increasing number of workplaces as a result of economic growth;</li> <li>To set occupational safety and health standards which reflect the context of Myanmar while conforming with the regional and internal ones so as to create safe and health workplaces.</li> </ul>

# 2.5 International Conventions, Treaties and Agreements

Myanmar has signed several international treaties related to the environment. Error! efference source not found, presents a list of the conventions signed by Myanmar to date that are potentially relevant to the Project.

Table 2-2 International Treaties and Conventions

1	Convention Concerning the Protection of the World Cultural and Natural Heritage
2	Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer & all amendments
3	Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants
4	Convention on Biological Diversity
5	Cartagena Protocol on Biosafety
6	International Tropical Timber Agreement
7	Ramsar Convention on Wetlands
8	Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES)

9	ASEAN Agreement on the Conservation of Nature and Natural Resources
10	United Nations Convention to Combat Desertification
11	United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC) and Kyoto Protocol
12	Global Tiger Forum, India in August 1994

# 2.6 Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project

#### 2.6.1 Myanmar Invest Commission (MIC)

The Myanmar Investment Commission is a government-appointed body which is responsible for verifying and approving investment proposals and regularly issues notifications about sector-specific developments. The MIC is comprised of representatives and experts from government ministries, departments and governmental and non-governmental bodies. It has been formed under the Foreign Investment Law and the Myanmar Citizen Investment Law. Objectives of MIC are as follows:

- To protect investors according to the new investment law promulgated by Union Hluttaw (Parliament)
- To safeguard environmental conservation
- To deeply emphasize on social impact
- To practice accounting and auditing in accordance with international standard in financial matters including transparency and accountability
- To create job opportunities
- To abide existing labor law
- To support corporate social responsibilities
- To transfer technology

The MIC issued a Notification on 30 June 1994 on the Protection of Environment stating that:

- (1) The Myanmar Investment Commission, at its meeting 8/94 held on 17 June 1994 has resolved that all projects established with the permission of the Commission shall be responsible for the preservation of the environment at and around the area of the project site. The enterprises are entirely responsible that they shall be able to control pollution or air, water and land, and other environmental degradation, and that they keep the project site environmentally friendly.
- (2) Consequently, it is hereby notified that the treatment plant, industrial wastewater treatment plant and other pollution control procedures should be promptly implemented and complies with the sanitary and hygienic rules and regulations set by the relevant authorities.
- (3) In the future proposals that are to be submitted to the Commission, either under the Union of Myanmar Foreign Investment Law or the Myanmar Citizens

Investment Law, shall incorporate the provision in their contracts that they will undertake proper sewage and industrial wastewater treatment systems and other environmental control systems. The system used shall be in accordance with the rules and regulations specified by the respective development committees and local authorities.

#### 2.6.2 Directorate of Investment and Company Administration (DICA)

The Directorate of Investment and Company Administration (DICA) was formed under the Ministry of National Planning and Economic Development on October 13, 1993.

As the primary interface between businesses and the government, DICA is mandated to promote private sector development and to boost domestic and foreign investment by creating a conductive investment climate. DICA is taking several functions

- 1. as a regulator on investment and companies,
- 2. as a company registrar,
- 3. as an investment promotion agency, and
- 4. as the Secretariat of MIC.

Furthermore, DICA is also responsible for drafting, negotiating and approving bilateral Investment Promotion and Protection Agreements and serves as a focal department for all ASEAN investment related affairs (e.g. ASEAN Comprehensive Investment Agreement, bilateral ASEAN Investment Agreements).

#### 2.6.3 Environmental Conservation Department (ECD)

The Environmental Conservation Department, one of the departments under the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) is responsible for implementing National Environmental Policy, strategy, framework, planning and action plan for the integration of environmental consideration into the national sustainable development process. And then to manage natural resources conservation and sustainable utilization, the pollution control on water, air and land for the sustainable environment. And also to cooperate with other government organizations, civil societies, private sectors and international organizations concerning with environmental management. The Objectives of ECD are as follows:

- 1. To implement the National Environment policy.
- 2. To develop short, medium and long term strategy, policy and planning for the integration of environmental consideration into the sustainable development process.
- 3. To manage natural resources conservation and sustainable utilization.
- 4. To manage the pollution control on water, air and land for environmental sustainability.
- 5. To cooperate with government organization, civil societies, private and international organizations for the environmental affairs.

#### 2.6.4 Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)

Since 2 December 2011, Ministry of Industry was newly reorganized with the combination of Ministry of Industry No. (1), and Ministry of Industry No. (2) to strengthen the organizations and effective managements.

The ministry organized with two Directorates, six Enterprises and one Central Research & Development Center as follows:

- 1. Union Ministerial Office
- 2. Directorate of Industry (DI)
- 3. Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)
- 4. No. (1) Heavy Industrial Enterprise (HIE-1)
- 5. No. (2) Heavy Industrial Enterprise (HIE-2)
- 6. No. (3) Heavy Industrial Enterprise (HIE-3)
- 7. Textile Industries (TI)
- 8. Pharmaceutical and Foodstuff Industries (PFI)
- 9. Paper and Home Utility Industries (PHUI)
- 10. Central Research and Development Center (CR&DC)

One of the policies of ministry is "To initiate green industries in order to ensure sustainable development without environmental impact and to utilize energy efficiently and renewable energy". The tasks of DISI are:

- 1. To inspect the industries according to the Private Industrial Enterprise Law (1990), to fulfill their requirements and to supply for development.
- 2. To inspect and register the boilers according to the boiler law (2012).
- 3. To generate, distribute, and use the electrical power in state own, corporative or private section according to the electrical power law (2014) and also to do electrical inspection for these cases.

#### 2.6.5 Departmental Cooperation Team

The Departmental Cooperation Team was formed to provide the field inspection of the operation of business in accordance with section 14 of the Foreign Investment Law.

The objectives of the Departmental Cooperation Team are as follow:

- 1. To enhance foreign direct investment
- 2. To facilitate business process
- 3. To make field inspection to the business operations
- 4. To provide one stop service

The structure of Departmental Cooperation Team is composed by representatives from the governmental departments:

- 5. Directorate of Investment and Company Administration
- 6. Customs Department

- 7. Department of Commerce
- 8. Directorate of Labor
- 9. Department of Immigration and National Registration
- 10. Ministry of Hotel and Tourism
- 11. Internal Revenue Department
- 12. Central Bank of Myanmar
- 13. Ministry of Electricity and Energy
- 14. Directorate of Industrial Supervision and Inspection
- 15. Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
- 16. Ministry of Agriculture, Livestock and Irrigation.

# 2.7 Standards and Guidelines for Surrounding Environment of the Project

According to Article 10 of the Environmental Conservation Law (2012), (now MONREC set up the some environmental quality standards, with the approval of the Union Government and the Committee. (See in section 2.3.4)

As of 29 December 2015, emission guideline and target values of ambient air quality, air emission, wastewater, and noise levels were set in NEQG, while other standards have not been set yet by MONREC.

In this Project, the Project Proponent, Foxlink Myanmar Company Limited basically apply the NEQG and in case of no quantitative target values in NEQG, the quantitative target values of other country and international organizations will be referred. Each quantitative target value to be applied is described below sections.

#### 2.7.1 Air Quality

Since there is no ambient air quality standard in Myanmar and only air emission guideline values in National Environmental Quality Emission Guidelines (NEQEGs) (2015) referred from WHO's air quality guidelines, these guideline values shown in below table will be set as target values for both ambient and emission air quality for operation and decommissioning phases.

No.	Parameter	Averaging Period	Guideline Value (µg/m <sup>3</sup> )
1.	Nitrogen dioxide	1-year	40
		1-hour	200
2.	Ozone	8-hour daily maximum	100
3.	PM <sub>10</sub>	1-year	20
		24-hour	50
4.	PM <sub>2.5</sub>	1-year	10
		24-hour	25
5.	Sulfur dioxide	24-hour	20
		10-minutes	500

Table 2-3 Ambient Air Quality Guidelines for Operation and Decommissioning Phases

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

Since there is any combustion facilities designed to deliver electrical or mechanical power, steam, heat or any combination of these, it is necessary to set the target value for air emission level from combustion facilities in this project.

Table 2-4 Small Combustion Facilities Emission Guidelines

No.	Combustion Technology /Fuel	Particulate matter PM <sub>10</sub> <sup>a</sup>	Sulfur dioxide	Nitrogen oxides
1.	Gas	-	-	$200^{b} \text{ mg/Nm}^{3c}$
				$400^{d} \text{ mg/Nm}^{3}$
				$1,600^{\rm e} {\rm mg/Nm^{3}}$
2.	Liquid	100	3 %	1,600-1,850 <sup>f</sup>
				mg/Nm <sup>3</sup>
3.	Natural gas (3-<15 MW <sup>g</sup> )	-	-	$200^{\rm h}{\rm mg/Nm^3}$
				$310^{i} \text{ mg/Nm}^{3}$
4.	Natural gas (15-<50 MW)	-	-	$50 \text{ mg/Nm}^3$
5.	Fuels other than natural gas	-	0.5 % sulfur	$200^{\rm h} {\rm mg/Nm^3}$
	(3-<15 MW)			$310^{j}$ mg/Nm <sup>3</sup>
6.	Fuels other than natural gas	-	0.5 % sulfur	$150 \text{ mg/Nm}^3$
	(15-<50 MW)			
7.	Gas	-	-	$320 \text{ mg/Nm}^3$
8.	Liquid	$150 \text{ mg/Nm}^3$	$2,000 \text{ mg/Nm}^3$	$460 \text{ mg/Nm}^3$
9.	Solid <sup>j</sup>	$150 \text{ mg/Nm}^3$	$2,000 \text{ mg/Nm}^3$	$650 \text{ mg/Nm}^3$

<sup>*a*</sup> Particulate matter 10 micrometers or less in diameter, <sup>*b*</sup> Spark ignition, <sup>*c*</sup> Milligrams per normal cubic meter at specified temperature and pressure, <sup>*d*</sup> dual fuel, <sup>*e*</sup> compression ignition, <sup>*f*</sup> higher value applies if bore size > 400 m, <sup>*g*</sup> Megawatt, <sup>*h*</sup> Electric generation, <sup>*i*</sup> mechanical drive, <sup>*j*</sup> Includes biomass

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

The guideline values for air emission levels for Semiconductors and other Electronics Manufacturing Plant set in NEQG (2015) will be applied during the operation phase of the project (see in below Table 2-5).

No.	Parameter	<b>Guideline Values</b>	Unit
1.	Acetone	150	mg/Nm <sup>3a</sup>
2.	Ammonia	30	mg/Nm <sup>3</sup>
3.	Arsine and arsenic compounds	0.5	mg/Nm <sup>3</sup>
4.	Hydrogen chloride	10	mg/Nm <sup>3</sup>
5.	Hydrogen fluoride	5	mg/Nm <sup>3</sup>
6.	Inorganic hazardous air pollutants <sup>b</sup>	0.42	mg/Nm <sup>3</sup>
7.	Organic hazardous air pollutants <sup>b</sup>	20	mg/Nm <sup>3</sup>
8.	Phosphine	0.5	mg/Nm <sup>3</sup>
9.	Volatile organic compounds <sup>c</sup>	20	mg/Nm <sup>3</sup>

Table 2-5 Air Emission Level for Semiconductors and other Electronic Manufacturing Plant

<sup>a</sup> Milligrams per normal cubic meter at specified temperature and pressure

<sup>b</sup> Industry-specific hazardous air pollutants include: Antimony compounds, Arsenic compounds, Arsine, Carbon tetrachloride, Catechol, Chlorine, Chromium compounds, Ethyl acrilate, Ethylbenzene, Elthylene glycol, Hydrochloric acid, Hydrofluoric acid, Lead compounds, Methanol, Methyl isobutyl ketone, Methylene chloride, Nickel compounds, Perchloroethylene, Phosphine, Phosphorus, Toluene, 1,1,1-trichloroethane, Trichloroethylene (phased-out), and Xylenes

<sup>c</sup> Applicable to surface cleaning processes

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

#### 2.7.2 Water Quality

According to International Water Quality Guidelines Study report published by United Nation Environment Program, there are various water quality standards and they are:

- a) Water Quality Standards
  - Water Quality Standards for Conservation of the living Environment (Rivers)
  - Water Quality Standards for Conservation of the living Environment (Lakes)
  - ♦ Water Quality Standards for Protecting Human Health (Rivers and Lakes)
- b) Ground Water Quality Standards
- c) Coastal Water Quality Standards
  - Coastal Water Quality Standards for Conservation of the Living Environment
  - ✤ Coastal Water Quality Standards for the Protection of Human Health
- d) Drinking Water Quality Standards

Although the water quality standards are widespread, for this IEE, Study GMES IEE Team selected WHO Drinking Water Standards - 2011 and also selected National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) as effluent water quality standards.

No.	Parameter	<b>Guideline Values</b>	Unit
1.	Aluminum	0.2	mg/l
2.	Arsenic	10	µg/l
3.	Chloride	250	mg/l
4.	Copper	2	mg/l
5.	Cyanide	0.07	mg/l
6.	Manganese	0.4	mg/l
7.	pH	6.5~8.5	-
8.	Sulfate	250	mg/l
9.	Total Alkalinity	-	mg/l
10.	Total Dissolved Solids	600	mg/l
11.	Total Hardness	500	mg/l
12.	Total Iron	0.3	mg/l
13.	Turbidity	5	NTU

Table 2-6 WHO Drinking Water Standards (2011)

The following NEQG general guideline values will be applied for general effluent runoff emitted from utility operations, sewage treatment plant, wastewater treatment plant, and storm water runoff during the operation phase of the project.

Tuble 2 7 Entruent Water Standards for General Entruent Ranon for the Hojee
---

No.	Parameter	Guideline Values	Unit
1.	5-day Biochemical oxygen demand	50	mg/l
2.	Ammonia	10	mg/l
3.	Arsenic	0.1	mg/l
4.	Cadmium	0.1	mg/l
5.	Chemical oxygen demand	250	mg/l

# **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Parameter	Guideline Values	Unit
6.	Chlorine (total residual)	0.2	mg/l
7.	Chromium (hexavalent)	0.1	mg/l
8.	Chromium (total)	0.5	mg/l
9.	Copper	0.5	mg/l
10.	Cyanide (free)	0.1	mg/l
11.	Cyanide (total)	1	mg/l
12.	Fluoride	20	mg/l
13.	Heavy metals (total)	10	mg/l
14.	Iron	3.5	mg/l
15.	Lead	0.1	mg/l
16.	Mercury	0.01	mg/l
17.	Nickel	0.5	mg/l
18.	Oil and grease	10	mg/l
19.	pH	6-9	S.U. <sup>a</sup>
20.	Phenols	0.5	mg/l
21.	Selenium	0.1	mg/l
22.	Silver	0.5	mg/l
23.	Sulfide	1	mg/l
24.	Temperature increases	<3 <sup>b</sup>	°C
25.	Total coliform bacteria	400	100 ml
26.	Total phosphorus	2	mg/l
27.	Total suspended solids	50	mg/l
28.	Zinc	2	mg/l

<sup>a</sup> Standard unit

<sup>b</sup> At the edge of a scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity; when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge

#### Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

The guideline values for effluent water quality for Semiconductors and other Electronics Manufacturing Plant set in NEQG (2015) will be applied during the operation phase of the project (see in below Error! Reference source not found.).

Table 2-8 Effluent Water Standards for Semiconductors and other Electronics Manufacturing Plant

No.	Parameter	Guideline Values	Unit
1.	5-day Biochemical oxygen demand	50	mg/l
2.	Absorbable organic halogens	0.5	mg/l
3.	Ammonia	10	mg/l
4.	Arsenic	0.1	mg/l
5.	Cadmium	0.1	mg/l
6.	Chemical oxygen demand	160	mg/l
7.	Chromium (hexavalent)	0.1	mg/l
8.	Chromium (total)	0.5	mg/l
9.	Copper	0.5	mg/l
10.	Cyanide (free)	0.1	mg/l
11.	Cyanide (total)	1	mg/l

No.	Parameter	Guideline Values	Unit
12.	Fluoride	5	mg/l
13.	Lead	0.1	mg/l
14.	Mercury	0.01	mg/l
15.	Nickel	0.5	mg/l
16.	Oil and grease	10	mg/l
17.	pH	6-9	S.U. <sup>a</sup>
18.	Selenium	1	mg/l
19.	Silver	0.1	mg/l
20.	Temperature increase	<3 <sup>b</sup>	°C
21.	Tin	2	mg/l
22.	Total phosphorus	2	mg/l
23.	Total suspended solids	50	mg/l
24.	Zinc	2	mg/l

<sup>a</sup> Standard unit

<sup>b</sup> At the edge of a scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity; when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

#### 2.7.3 Noise Levels

Educational

Industrial Commercial

According to the NEQG, the noise levels are set as shown in the following table and noise prevention and mitigation measures should be taken by all projects where predicted or measured noise impacts from a project facility or operation exceed the applicable noise level guideline at the most sensitive point of reception. Noise impacts should not exceed the levels shown below, or result in a maximum increase in background levels of three decibels at the nearest receptor location off-site.

Since the project is located Mingaladon Industrial Park and surrounding receptors are industrial and commercial areas, the target noise level targeted to industrial and commercial receptors will be applied during operation phase of the project.

70

	One Hour L <sub>Aeq</sub> , dB (A)		
Recentor	Day time	Night time	
Receptor	07:00-22:00 (10:00-22:00	22:00-07:00 (22:00-10:00	
	for Public holidays)	for Public holidays)	
Resident Institutional	55	45	

Table 2-9 Ambient Noise Level Standards for Operation Phase

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

No.	Noise (dBA)	Permissible exposure Noise (hours and minutes)
1	85	16 hrs
2	87	12 hrs 6 min
3	90	8 hrs

70

No.	Noise (dBA)	Permissible exposure Noise (hours and minutes)		
4	93	5 hrs 18 min		
5	96	3 hrs 30 min		
6	99	2 hrs 18 min		
7	102	1 hrs 30 min		
8	105	1 hr		
9	108	40 min		
10	111	26 min		
11	114	17 min		
12	115	15 min		
13	118	10 min		
14	121	6.6 min		
15	124	4 min		
16	127	3 min		
17	130	1 min		

Note: Exposures above or below the 90 dB limit have been "time weighted" to give what OHSA believes are equivalent risks to a 90 dB eight-hour exposure. [Source: Marsh (9)]

## 2.7.4 Light Intensity (Illumination)

Work area light intensity should be adequate for the general purpose of the location and type of activity, and should be supplemented with dedicated work station illumination, as needed.

The minimum limits for illumination intensity for a range of locations/activities appear in Error! Reference source not found.

Table 2-11 Minimum Limits for Workplace Illumination Intensity

No.	Location/Activities	Light Intensity (Lux)				
	Factories					
1.	Emergency Stairs, Warehouse	20-75				
2.	Exit/Entrance Passages	75-150				
3.	Packaging Work	150-300				
4.	Visual Work: Production line	300-750				
5.	Typesetting: Inspection Work	750-1500				
6.	Electronic Assembly, Drafting	1500-3000				
Store						
7.	Indoors	75-150				
8.	Corridor/Store	150-200				
9.	Reception	200-300				
10.	Display Stand	300-500				
11.	Elevator	500-750				
12.	Show Window, Packaging Table	750-1500				
13.	Storefront, Show Window	1500-3000				

Source: Environment, Health and Safety (EHS) Guideline of IFC (30 April 2007)

# 2.8 Commitment of the Project Proponent

The project proponent, Foxklink Myanamr Company Limited will implement the following environment, social, and health consideration in order to manage and mitigation potential impacts resulted from operation of the proposed project. The list of key commitments by the project proponent is described in the following.

	No.	Commitment		Responsibility
Field			EMP Reference	Foxlink Myanmar Co., Ltd.
	1	<ul> <li>The relevant Myanmar law, rules and regulations as follows will be complied with:</li> <li>The National Environmental Policy (1004)</li> </ul>		
		<ul> <li>The Environmental Conservation Law (2012) and the Environmental Conservation rules</li> </ul>	Ch-2	
General		<ul> <li>The EIA Procedure (2015)</li> <li>The National Environmental Quality (Emission) Guideline (2015)</li> <li>Social Security Law 2012 and Social</li> </ul>		
		Security Law, 2012 and Social Security Law, 2014		
	2	The project proponent follow to the National law and regulation	Ch-2	
	3	The company will comply and implement the EMP and monitoring plan during operation	Ch-6	
	5	The company will implement all of the items in the list of commitments	Ch-9	
	1	The target value of ambient air quality in accordance with the NEQG	Ch-2	$\checkmark$
Air Quality	2	The target value of boiler stack and generator emission in accordance with the NEQG-small combustion facilities	Ch-2	$\checkmark$
	3	Monitoring of air quality will be conducted in accordance with the EMP during operation phase	Ch-5 and Ch-6	
Water and Wastewater Quality	1	The sewage effluents and from septic tank will be sucked by hiring the septic trucks of the relevant Township Development Committee or YCDC	Ch-5 and Ch-6	$\checkmark$

List of Key Commitments by the Project Proponent

	2	Parameter of domestic wastewater quality test report submit to ECD according to monitoring schedule	Ch-2 Ch-6	and	
Noise &	1	Sufficient mitigation measures would be adopted in operation phase of proposed project to comply with noise level standards by internal regulation or NEQG.	Ch-2 Ch-6	and	
Vibration Quality	2	In order to minimize the noise from production process, proper production, D.G running, etc., and operation time will be arrange to avoid the evening time as possible. The noise barrier system will adopt by choosing appropriate material and distance of production floors	Ch-5 Ch-6	and	
	1	Land contamination due to accidental leakage and spillage of diesel. For sewage disposal, will be disposed regular by contacting city development committee. The factory installed adequate toilets with bio-septic tanks.	Ch-5 Ch-6	and	$\checkmark$
Land Contamination	2	Project Proponent will implement the mitigation measures for soil contamination effectively. Occupational awareness and training programs for operation staff would be practiced for handling and storage for materials	Ch-5 Ch-6	and	
	3	The project proponent will comply with the EMP and monitoring plan.	Ch-5 Ch-6	and	
Wasta	1	Used oil and solvent residue will be collected in barrels and other hazardous wastes will be collected in polythene bags	Ch-5 Ch-6	and	$\checkmark$
Disposal	2	All wastes must be in container or tanks clearly labeled with the words. Volumes and time limits for storing waste on-site vary by segregation category.	Ch-5 Ch-6	and	$\checkmark$
Occupational Health and Safety	1	<ul> <li>The relevant regulations/ rules of labor's rights, health and safety as follows will be complied with:</li> <li>The worker's Compensation Act (1923)</li> <li>The Factory Act (1951)</li> <li>The Payment Act (1936)</li> <li>The Leave and Holiday Act (1951, partially revised in 2014)</li> </ul>	Ch-2		$\checkmark$

# Initial Environmental Examination-IEE Report for Manufacturing of Consumer Electronic Products

		• The Labor Organization Law (2011)			
		• The Labor Organization Law (2011)			
		• The Prevention and Control of Communicable Disease Law (2011)			
		• The Social Security Law (2012)			
		• The Labor Organization Rule (2012)			
		• The Employment and Skill Development Law (2013)			
		• The Minimum Wage Law/ Rules (2013)			
		• Social Security Law, 2012 and Social Security Law, 2014			
	1	• Provide necessary training on OSH for workers and supervise their implementation at work place. Implement of OSH programs systematically by appointing a safety officer.	Ch-5 and Ch-6	$\checkmark$	
Occupational Health and Safety	2	• Precautions include vibration isolators and other engineering controls, replacing noisy equipment, good equipment maintenance, isolation of noise source and a hearing conservation program where excessive noise is present. First aid equipment should be available at the factory.	Ch-5 and Ch-6	$\checkmark$	
	3	<ul> <li>Install effective exhaust ventilation and ear conditioning to prevent air contamination and heat stress; if necessary.</li> <li>Install effective exhaust ventilation to prevent air contamination; if necessary, use respiratory protection.</li> <li>Get medical aid if skin rashes develop; consult an allergy specialist on how to</li> </ul>	Ch-5 and Ch-6		
		deal with sensitivity to solvents, chemicals, etc.			
Emergency Risk	1	• The proponent has installed enough number of fire extinguisher and water receiving tank with the adequate capacity in case of fire.	Ch-5 and Ch-6		
MOR	2	• There has installed suitable fire- fighting system and implemented the emergency response team for the fire	Ch-2, Ch-5 and Ch-6		
		and natural disaster.			
---------------------------	---	---	------------------	--	
Training and Education	1	• The project proponent will implement the training program for new workers, other capacity building program for skill workers and emergency response training for all worker for emergency response	Ch-5 and Ch-6		
Reporting	1	• There will submit monitoring reports during operation phase regularly according to the MONREC regulation	Ch-6		

# 3. DESCRIPTION OF THE PROJECT AND ALTERNATIVES

# 3.1 **Project Location**

Foxlink Myanmar Company Limited is located at Plot No. C-8, Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar. The geographical coordinate of project site is north latitude 16° 56' 22" and east longitude 96° 09' 38".



Figure 3-1 Location of the Factory

# 3.2 Land Ownership

The area and land ownership of the factory are as follow:

Type of Land	-	Industrial Land
Land Acquisition	-	Lease Land
Owner of the Land	-	Mingaladon Industrial Park Co., Ltd.

# 3.3 Site Description

# 3.3.1 Site Accessibility

Mingaladon Industrial Park (MIP) is located just beside the No.3 Main Road. There are two access roads to reach the factory. The access roads of the specific site are as follows.

The factory can be reached by driving along the No.3 Main Road, turn right into the Khayae Pin Road and turn left into  $2^{nd}$  street and then turn left. The factory is located on the left side of the road.

The factory can also be reached by passing through the main entrance gate of the MIP, drive straight to the east and turn right into the third street. The factory is located on the right side of the road.

# Initial Environmental Examination-IEE Report for<br/>Manufacturing of Consumer Electronic ProductsFoxlink Myanmar Co., Ltd.



Figure 3-2 Access Road to the Proposed Project

#### 3.3.2 Site Boundaries and Surrounding Environment

The site boundaries of the proposed project are as follows:

East -	URC Myanmar	(Foodstuff)
		( )

- West Shokosha (Watch Dial)
- Left Hua Tai Enterprise (Electric Plating)
- Right Khayae Pin Road



Figure 3-3 Surrounding Environment of the Factory

# **3.4** Financial Information and Investment Plan

### **3.4.1** Financial Information

Foxlink Myanmar Co., Ltd. is wholly foreign-owned and the financial information is as follow.

Table 3-1 Financial Information

Type of Investment	100% Foreign Investment
Type of Business	Manufacturing
Amount of Foreign Capital	USD 21.896 Million
Total Amount of Investment	USD 21.896 Million
Number of Shares	2,518,080 Shares
Type of Share	Ordinary (10,000 kyats per one share)
Validity of Investment Permit	35 years

#### 3.4.2 Investment Plan

Investment Amount (Paid up): USD 21.896 million

No.	Particular	Original Investment Amount	Increased Amount	Total Investment Amount Approved by MIC	To be Amended	Total Investment After Amendment
1.	Foreign currency	582,812	9,220,600	9,803,412.00		9,803,412.00
2.	Machinery (in cash)	67,188	-	67,188.00		67,188.00
3.	Machinery, equipment and fixture (in kind)	2,242,016	4,696,046.44	6,938,062.44	54,242	6,938,062.44
4.	Office accessories	23,302	-	23,302.00		23,302.00
5.	Building material	205,487	-	205,487.00		205,487.00
6.	Building constructio n cost	3,500,000	-	3,500,000.00		3,500,000.00
7.	Land use premium	1,358,673	-	1,358,673.00		1,358,673.00
Total		7,979,478	13,916,646.44	21,896,124.44	54,242	21,896,124.44

Table 3-2 Investment Plan (Expressed in USD)

Source: Foxlink Myanmar Company Limited

# 3.5 Working Hour and Manpower Requirement

### 3.5.1 Working Hour

The following table shows the detailed working hours.

Monday ~ Friday				
Morning Section	7:30am-11:30am			
Lunch Break	11:30am-12:30pm			
Afternoon Section	12:30pm-4:30pm			
Overtime (if required)	5:00pm-8:00pm			
Satu	rday			
Working Hours	7:30am-11:30am			
Lunch Break (if overtime arranged)	11:30am-12:30pm			
Overtime (if required)	1 <sup>st</sup> Section - 12:30pm-4:30pm			
	2 <sup>nd</sup> Section - 5:00pm-6:00pm			

Table 3-3 Working Hour of the Factory

#### 3.5.1 Man Power Requirement

Manpower is the main requirement for the operation of every project. To perform the operation and maintenance of the factory, the project proponent needs to control the employees in the best way. The manpower requirement of the project is as follows.

No.	Particular	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards		
			Nu	mber of ]	Person			
Foreign Personnel								
1.	Management personnel	3	3	3	3	3		
2.	Technical and professional	10	10	10	10	10		
	personnel							
3.	Supervisory staff	3	3	3	3	3		
4.	Office and clerical staff	3	3	3	3	3		
r	Total Foreign Personnel	19	19	19	19	19		
	I	Local Pers	onnel					
1.	Management Personnel	6	6	6	6	6		
2.	Supervisory Staff	6	6	6	6	6		
3.	Office and Clerical Staff	3	3	3	3	3		
4.	Skilled and Semi-skilled	750	750	750	750	750		
	workers							
5.	Unskilled Worker	750	750	750	750	750		
	Total Local Personnel	1,515	1,515	1,515	1,515	1,515		
	Grand Total	1,534	1,534	1,534	1,534	1,534		

Table 3-4 List of Local and Foreign Personnel Requirement for Phone Charging Cable

Table 3-5 List of Local and	Foreign Personnel Re	equirement for Wired	Gaming Mouse
	0	1	$\mathcal{U}$

No.	Particular	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards			
		Number of Person							
	Foreign Personnel								
1.	Management personnel	4	4	4	4	4			
2.	Technical and professional	20	20	20	20	20			
	personnel								
3.	Supervisory staff	3	3	3	3	3			

Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Particular	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards			
		Number of Person							
4.	Office and clerical staff	3	3	3	3	3			
r	Total Foreign Personnel	30	30	30	30	30			
	]	Local Pers	onnel						
1.	Management Personnel	17	17	17	17	17			
2.	Supervisory Staff	14	14	14	14	14			
3.	Office and Clerical Staff	10	10	10	10	10			
4.	Skilled and Semi-skilled	30	30	30	30	30			
	workers								
5.	Unskilled Worker	243	243	243	243	243			
	Total Local Personnel 314 314 314 314								
	Grand Total	344	344	344	344	344			

# **3.6** Layout Plan of the Factory and Infrastructure of the Factory

# 3.6.1 Layout Plan of the Factory

The factory layout plan is as shown in the following Figure 3-4. The total land area is  $30,000 \text{ m}^2$  and the factory building area is  $17,000 \text{ m}^2$ . The factory is Two identical 3-storey buildings such as C8-1 (8,378 m<sup>2</sup>), C8-2 (8,783m<sup>2</sup>). The main running production building (C 8-1) layout plan is asshwon in the Appendix (8) and machine layout is as shown in the Appendix (7).



Figure 3-4 Builling Layout Plan of the Factory

# **3.6.2** Infrastructure of the Factory

The photos of project sites showing existing buildings and infrastructures including production area, office area, canteen area and internal roads etc. are shown in Figure 3-5.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.





# 3.7 Raw Materials and Subsidiaries

### 3.7.1 Raw Materials

Raw materials are mainly imported from China. The used amount of raw materials and accessories for each product are described in following tables.



Figure 3-6 Raw Materials and Raw Stores

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

# Table 3-6 List of Raw Materials for Cato V7 Production

NI-	De stit escle su	A/C	<b>Unit Price</b>	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5
NO.	Particular	unit	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
1.	Polypropylene (PP)	kg	2.0700	6,600	6,600	6,600	6,600	6,600
2.	Copper Foil	m	0.0159	132,000	132,000	132,000	132,000	132,000
3.	One Piece Shell	pcs	0.0100	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000
4.	Micro B,HSG, Black	pcs	0.0322	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000
5.	Front Shell, SUS 304	pcs	0.0101	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000
6.	Back Shell, SPCC	pcs	0.0044	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000
7.	USB A, HSG, Black	pcs	0.0161	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000	3,300,000
8.	Raw Cable	pcs	0.1820	4,933,500	4,933,500	4,933,500	4,933,500	4,933,500
9.	Thermoplastic Elastomer (TPE), Black	kg	6.8300	14,850	14,850	14,850	14,850	14,850
10.	Solder Wire, OD:0.6	g	0.0227	198,000	198,000 198,000		198,000	198,000
11.	Solder Wire, OD:0.5	gg	0.0448	297,000	297,000	297,000	297,000	297,000
12.	Carton	pcs	1.1974	9,390	9,390	9,390	9,390	9,390
13.	Panel	pcs	0.0805	28,140	28,140	28,140	28,140	28,140
14.	Cell Partition	pcs	0.0691	56,250	56,250	56,250	56,250	56,250
15.	Cell Partition	pcs	0.0451	75,000	75,000	75,000	75,000	75,000
16.	Waterproof Bag	pcs	0.1645	9,390	9,390	9,390	9,390	9,390
17.	Polyethylene Bag	pcs	0.0031	3,000,000	3,000,000	3,000,000	3,000,000	3,000,000
18.	Label	pcs	0.0044	9,390	9,390	9,390	9,390	9,390

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

# Table 3-7 List of Raw Materials for B141 USB Production

No.	Particular	Specifications	A/C	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
		-	unit	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
1.	Thermoplastic	Resins,	g	0.0111	8,305,440	8,305,440	8,305,440	8,305,440	8,305,440
	Elastomer (TPE)	L-X07344							
2.	Boot	USB Boot	pcs	0.0459	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
3.	Shell	Metal Shell	pcs	0.0013	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
4.	Shell	USB Shell	pcs	0.0010	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
5.	Housing	USB Housing	pcs	0.0445	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
6.	Raw Cable	Raw Cable	pcs	0.2764	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
7.	Thermoplastic Elastomer (TPE)	Gray	g	0.0105	8,494,200	8,494,200	8,494,200	8,494,200	8,494,200
8.	LEO Boot	Leo Boot	pcs	0.0402	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
9.	Copper Foil	Copper Foil	m	0.0122	1,396,824	1,396,824	1,396,824	1,396,824	1,396,824
10.	Glue	3542 Glue	ml	0.7669	490,776	490,776	490,776	490,776	490,776
11.	Glue	UV 9060F	ml	0.5447	717,288	717,288	717,288	717,288	717,288
12.	Solder Wire	Solder Wire	g	0.0227	415,272	415,272	415,272	415,272	415,272
13.	Solder Wire	Solder Wire	g	0.0525	688,974	688,974	688,974	688,974	688,974
14.	Solder Bar	Solder Bar	g	0.0216	1,510,080	1,510,080	1,510,080	1,510,080	1,510,080
15.	Fluxes	Soldering	ml	0.0130	792,792	792,792	792,792	792,792	792,792
		Fluxes							
16.	Label	Label	pcs	0.008	19,347,900	19,347,900	19,347,900	19,347,900	19,347,900
17.	USB Silicone	USB Silicone	pcs	0.0194	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
	Case	Case							
18.	LEO Silicone	LEO Silicone	pcs	0.0194	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
	Case	Case							
19.	Rubber Band	Rubber Band	kg	3.4374	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
20.	Polyethylene Ba	PE bag	pcs	0.0045	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000	18,876,000
	g								
21.	Waterproof Bag	Waterproof	pcs	0.1240	66,066	66,066	66,066	66,066	66,066

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Particular	Specifications	A/C unit	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
				(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
		Bag							
22.	Carton	Carton	pcs	0.7447	66,066	66,066	66,066	66,066	66,066
23.	Cell Partition-1	Cell Partition-1	pcs	0.0852	188,760	188,760	188,760	188,760	188,760
24.	Cell Partition-2	Cell Partition-2	pcs	0.0553	188,760	188,760	188,760	188,760	188,760
25.	Polyethylene	L: 1200m,	roll	25.2200	250	250	250	250	250
	Stretch Film / 13	W:500m,							
	kg	T: 0.03cm							

Table 3-8 List of Raw Materials for Wired Gaming Mouse Production

No.	Particular	Specifications	A/C	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
			umi	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
1.	Chip Resistor	Ceramic, 0402	pcs	0.00019	7,733,000	5,852,000	4,180,000	3,135,000	2,090,000
2.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
3.	Capacitance	General,0402	pcs	0.00019	2,849,000	2,156,000	1,540,000	1,155,000	770,000
4.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	814,000	616,000	440,000	330,000	220,000
5.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00019	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
6.	Fuse	Fuse	pcs	0.022	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
7.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
8.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	2,035,000	1,540,000	1,100,000	825,000	550,000
9.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
10.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	2,035,000	1,540,000	1,100,000	825,000	550,000
11.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
12.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	2,035,000	1,540,000	1,100,000	825,000	550,000
13.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	2,035,000	1,540,000	1,100,000	825,000	550,000
14.	Chip Resistor	General,0402	pcs	0.00023	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
15.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.00095	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
16.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.001	1,628,000	1,232,000	880,000	660,000	440,000

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Particular	Specifications	A/C unit	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
			umi	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
17.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.00039	4,477,000	3,388,000	2,420,000	1,815,000	1,210,000
18.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.0034	1,221,000	924,000	660,000	495,000	330,000
19.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.00047	814,000	616,000	440,000	330,000	220,000
20.	Capacitance	Ceramic,0402	pcs	0.0057	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
21.	Capacitance	Ceramic,0805	pcs	0.0085	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
22.	Capacitance	Ceramic,0603	pcs	0.00395	1,221,000	924,000	660,000	495,000	330,000
23.	Diode	Diode, LED	pcs	0.14	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
24.	Diode	Diode, LED	pcs	0.092	2,442,000	1,848,000	1,320,000	990,000	660,000
25.	Diode	Diode, LED	pcs	0.092	2,442,000	1,848,000	1,320,000	990,000	660,000
26.	Diode	Diode, LED	pcs	0.092	2,442,000	1,848,000	1,320,000	990,000	660,000
27.	Integrated Circuit	IC	pcs	0.0235	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
28.	Integrated Circuit	IC	pcs	0.0235	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
29.	Diode	Diode, TVS	pcs	0.011	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
30.	Transistor	Transistor	pcs	0.0105	7,326,000	5,544,000	3,960,000	2,970,000	1,980,000
31.	Integrated Circuit	IC	pcs	0.528	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
32.	PCB	PCB	pcs	0.44	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
33.	РСВ	PCB	pcs	0.06	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
34.	Switch, Push	Switch, Push	pcs	0.205	814,000	616,000	440,000	330,000	220,000
35.	Switch, Push	Switch, Push	pcs	0.0337	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
36.	Switch, Push	Switch, Push	pcs	0.054	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
37.	Switch, Push	Switch, Push	pcs	0.032	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
38.	Switch, Push	Switch, Push	pcs	0.052	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
39.	Connector	Connector	pcs	0.029	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
40.	Connector	Connector	pcs	0.024	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
41.	Switch, Rotary	Switch, Rotary	pcs	0.056	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Particular	Specifications	A/C	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
			um	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
42.	Flat Cable	Flat Cable	pcs	0.104	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
43.	Cable	USB Cable	pcs	0.78	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
44.	Integrated Circuit	IC	pcs	1.2	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
45.	Diode	Diode, LED	pcs	0.092	2,442,000	1,848,000	1,320,000	990,000	660,000
46.	Diode	Diode, LED	pcs	0.092	2,442,000	1,848,000	1,320,000	990,000	660,000
47.	Middle Housing	116.85*67.04*35. 4mm	pcs	2.0513	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
48.	Bottom Cover	116.29*64.89*18. 1mm	pcs	0.4763	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
49.	Side Button	62*20*9.74mm	pcs	0.0796	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
50.	Wheel Hub	Diameter 22.42*26.1mm	pcs	0.0878	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
51.	Switch Cushion	12.8*6.5*19.2mm	pcs	0.0308	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
52.	LED Clip	40.57*16.1*8.94 mm	pcs	0.1017	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
53.	Wheel Grip	Diameter 24.52*7.7mm	pcs	0.0684	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
54.	Foot Pad Up	15.62*11.79*0.6 mm	pcs	0.0207	814,000	616,000	440,000	330,000	220,000
55.	Foot Pad Down	54.07*31.19*0.6 mm	pcs	0.1018	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
56.	Screw	Diameter 2*6mm	pcs	0.0031	1,628,000	1,232,000	880,000	660,000	440,000
57.	Screw	Diameter 2*4mm	pcs	0.0030	2,849,000	2,156,000	1,540,000	1,155,000	770,000
58.	Lens	30*16*10.05mm	pcs	0.0580	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
59.	Master Carton	L182*W149*H17 8mm C Flute	pcs	0.1704	67,833	51,333	36,667	27,500	18,333

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Particular	Specifications	A/C	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
			um	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
60.	Paper Board	L171*W138mm	pcs	0.0248	135,667	102,667	73,333	55,000	36,667
		B Flute							
61.	Color Box	L153*W86*H45	pcs	0.1515	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
		mm							
		300gsm SBS							
62.	Insert Card	L296*W152mm	pcs	0.0444	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
		E Flute							
63.	Hang Tab	L70*W36.5mm	pcs	0.0513	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
		0.5T PET			10 <b>-</b> 000	200.000		1.17.000	110.000
64.	HDPE Bag	L280*W100mm	pcs	0.0098	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
	DIC	0.03T HDPE		0.0000	407.000	200.000	220.000	1 65 000	110.000
65.	PIG	L100*W80mm	pcs	0.0383	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
	C1 L -1 -1	80gsm Art Paper		0.0072	014.000	(1( 000	4.40,000	220.000	220.000
66.	Seal Label	D25mm Acrylic	pcs	0.0073	814,000	616,000	440,000	330,000	220,000
67	DE Eilm	19# Transparency		0.0170	67 922	51 222	26 667	27 500	10 222
07.	PE FIIII	1840*230*0.013	pes	0.0179	07,855	51,555	50,007	27,500	18,555
68	Cable Teg	IIIII I 66 072*W15m	<b>D</b> 00	0.0102	407.000	308.000	220,000	165 000	110,000
08.	Cable Tag	L00.075* W15III	pes	0.0102	407,000	508,000	220,000	105,000	110,000
		80gsm Art Paper							
		Matte Coating							
69.	PID Label	L45.424*W23m	pcs	0.0218	407.000	308.000	220.000	165.000	110.000
0.2.1		m	P	0.0210	,	200,000	,	100,000	110,000
		50#PET+25#OPP							
		Film							
70.	Color Box Label	L38*W12mm	pcs	0.0015	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
		80gsm Art Paper	-			·			
71.	Carton SN Label	L59.67*W52mm	pcs	0.0087	67,833	51,333	36,667	27,500	18,333
		80gsm Art Paper							

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Particular	Specifications	A/C	Unit Price	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
			umi	(USD)	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity
72.	Master Carton	L100*W55mm	pcs	0.0218	67,833	51,333	36,667	27,500	18,333
	Label	80gsm Art Paper							
73.	Pallet Label	L153*W102mm	pcs	0.0197	646	489	349	262	175
		80gsm Art Paper							
74.	Tracking Label	35*7mm	pcs	0.0064	407,000	308,000	220,000	165,000	110,000
75.	Pallet	L1200*W1000*H	pcs	11.7083	323	244	175	131	87
		135mm							
		Solid Wood							
76.	Seal Tape	W48mm*L45m	RL	0.2258	12,210	9,240	6,600	4,950	3,300
77.	Depletion, Tape	L400m*W500m	RL	5.2438	183	139	99	74	50
		m*T0.018mm							
78.	Ink Ribbon	W110mm*L300	RL	8.8650	88	67	48	36	24
		m							
		B110A.Black							
79.	Ink Ribbon	W50mm*L300m	RL	6.9918	41	31	22	17	11
		DMX480,Black							
80.	Ink Ribbon	W40mm*L300m	RL	6.8534	41	31	22	17	11
		TRC32,Black							
81.	Cardboard	1200*1000mm	pcs	1.0794	646	489	349	262	175
82.	Cardboard	1175*993mm	pcs	0.6598	1,292	978	698	524	349
83.	Corner Board	1025*50*50mm	pcs	0.2942	2,584	1,956	1,397	1,048	698
84.	Corner Board	900*50*50mm	pcs	0.2578	1,292	978	698	524	349
85.	Solder Wire	Ø70mm*65mm	RL	0.0202	488	370	264	198	132
86.	Grease	Ø120mm*150mm	BT	131.0960	12	9	7	5	3

# 3.7.2 Chemical Usage

In the manufacturing processes of USB Cato V7, USB Cables for B141 and Wired Gaming Mouse, chemicals are used in process and are listed in Table 3-9.

Table 3-9 List of Chemicals

No.	Chemical Name	Unit	Monthly Usage
1.	Alpha 9230B No-clean, low residue flux	ml	46,620
2.	Loctite 3542	ml	28,860
3.	Loctite eccobond UV 9060F	ml	42,180
4.	Lead free solder bar	g	55,500
5.	Lead free solder wire	g	64,935

# 3.8 Utilities

### 3.8.1 Electricity

Electricity is transmitted from existing national grid line to the Company's electrical system by connecting with 2 units of transformers at the factory. The necessary guidelines and precautionary measures relating to the use of electricity shall be adhered to. The internal infrastructure has to be designed. The necessary layouts and cable sizes needed are to be determined for the projected electrical demand.

Annual electricity requirement for the factory is tabulated in Table 3-10. For lighting, air-conditioning, air ventilation system and the production sectors, electricity is consumed continuously for the whole working time of the factory.



Figure 3-7 Transformers at Factory

NI-	Mariah	Electricity Consumption (kWh)				
INO.	Month	2019	2020			
1.	January	-	264,610			
2.	February	-	213,780			
3.	March	-	253,410			
4.	April	5,494	136,880			
5.	May	8,956	219,010			
6.	June	8,896	206,210			
7.	July	58,990	184,880			
8.	August	103,560	204,910			
9.	September	247,170	217,410			
10.	October	198,330	225,210			
11.	November	270,600	200,780			
12.	December	134,640				
	Total	1,036,636	2,327,090			

Table 3-10 Electricity Consumption

# Generators

Power from the generator is used as an addition to the power supply line and for emergency backup in case of power failure. There are three generators in the factory. They are one set of 906 kW, one set of 1120 kW and one set of 1800 kW in the factory. The specification of the generators is as follows:

No.	Power	Voltage	Model Type	Serial No.
1.	906 kW	400	906 DFJD	HOOK104D40
2.	1120 kW	400	1120 DFLC	L950593886
3.	1800 kW	400	YH 1800D5	HOOK104078

Table 3-11 Specification of the Generators



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



Figure 3-8 Generators at Factory

### 3.8.2 Fuel Requirements

Diesel is used as fuel for generators and cars. Annual fuel requirements for factory are tabulated in Table 3-12.



Figure 3-9 Diesel Storage tank

Table 3-12 Diesel	Consumption
-------------------	-------------

NI.	M 41-	<b>Diesel Consumption (Liters)</b>				
INO.	Month	2019	2020			
1.	January	-	5,000			
2.	February	-	-			
3.	March	-	-			
4.	April	-	5,000			
5.	May	-	5,000			
6.	June	-	5,000			
7.	July	5,000	5,000			
8.	August	9,887	19,000			
9.	September	4,810	11,000			
10.	October	-	5,000			
11.	November	4,977	-			
12.	December	-	5,000			
	Total	24,674	65,000			

#### 3.8.3 Water Requirement

Water is required for domestic use and drinking. The raw water from MIP is treated in water treatment system before drinking.

The project proponent provided water purified by Reverse Osmosis (RO) system and also regularly checks the water quality. The process of pure water treatment system is mentioned in below.

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.



Figure 3-10 2T/ H Reverse Osmosis Pure Water Treatment System Flow Picture

**Water Intake:** The raw water from MIP is supplied to the water treatment plant. At first, raw water is collected in tank.

Auto Sand Filter: After collecting, raw water is filtered through auto sand filter to treat the coarse sediments, particles, suspended solid matters, and substances causing blurriness in the water.

**Fully Automatic Carbon Water Filters:** After auto sand filter process, water is sent to fully automatic carbon water filters to remove the pigment in the water, smell, a large number of chemical and biological organisms, reducing the residual value of water and pesticide pollution and other harm.

Automatic Water Softener: Automatic water softeners are specific ion exchangers that are used to remove ions, which are positively charged. Softeners mainly remove calcium and magnesium ions. Calcium and magnesium are often referred to as hardness minerals.

Salt Box: After that, water is passed through salt box. Salt is added 25 kg per week.

**Intermediate Storage Tank:** And then, water is stored in the intermediate storage tank.

**Pure Water Storage Tank:** Water is stored in pure water storage tank after the above processes.





Figure 3-11 Photos of 2T/H RO Pure Water Treatment Tanks

NIa	Month	Water Consumption (m <sup>3</sup> )				
INO.	Month	2019	2020			
1.	January	-	7,983			
2.	February	-	7,199			
3.	March	-	6,920			
4.	April	-	8,209			
5.	May	3,453	5,945			
6.	June	1,110	8,427			
7.	July	3,099	8,413			
8.	August	5,203	8,130			
9.	September	4,395	7,450			
10.	October	7,632	12,552			
11.	November	7,779	11,479			
12.	December	7,426	11,360			
	Total	40,097	104,067			

Table 3-13 Annual Water Consumption

# 3.9 Machinery and Equipment List

The machinery and equipment for each process are listed in the following tables.

Table 3-14 List of Equi	pment for B141 USB	& Cato V7 Production
-------------------------	--------------------	----------------------

No.	Description	Brand	Model	Unit	Qty.	Power (W)	C/O	Remarks
1.	Barcode Printer	DATAM	DMX-I-	Set	6	330	China	Used
		AX	4308					
2.	UV Laser	Han's	M355-2E	Set	1	3500	China	Used
	Machine	Laser						
3.	UV Laser	Han's	M355-D22	Set	1	3500	China	Used
	Machine	Laser						
4.	Jacket Stripping	Yin Gang	YG-305	Set	1	60	China	New
	Machine							
5.	Jacket Stripping	Yin Gang	YG-315	Set	5	60	China	New
	Machine							
6.	Label Dispenser	MAS	MAS-	Set	5	30	China	New
			1150D					
7.	Removing	Foxlink	-	Set	10	30	China	New
	Machine							
8.	Tin Dripping	Foxlink	-	Set	10	350	China	Used
	Machine							
9.	Wire Solder	Foxlink	-	Set	10	400	China	Used
	Machine							
10.	charge Coupled	-	-	Set	17	10	China	Used
	Device (CCD)							
11.	Automatic	Tensun	TS-200F	Set	20	350	China	Used
	Gluing Machine							
12.	Heating	Tensun	TC-II	Set	10	500	China	New

Manufacturing of Consumer Electronic Products

No.	Description	Brand	Model	Unit	Qty.	Power (W)	C/O	Remarks
	Apparatus							
13.	UV Oven	Foxlink		Set	10	1500	China	Used
14.	Laser Welder	Han's Laser	ST 300HS	Set	3	16500	China	Used
15.	Crimping Machine	Chu Lun	C1-2.5 A	Set	6	90	China	Used
16.	Solder Iron	-	-	Set	23	60	China	New
17.	Mold Machine	Kinki	KT-200	Set	27	6200	China	Used
18.	Drying Machinery	Xin Yi	SHD-25T	Set	2	4020	China	New
19.	Holding Machine	Foxlink	-	Set	10	20	China	New
20.	Holding Locker	Foxlink	-	Set	10	60	China	Used
21.	Twist Machine	Foxlink	-	Set	22	10	China	New
22.	Engine Brush	Foxlink	-	Set	11	10	China	New
23.	Cable Universal Tester	Hctest Technolo g	HC-350	Set	10	200	China	Used
24.	Recyclable Strap	Pinjing	-	Set	10	60	China	New
25.	Laser Machine	GD laser	GD- FMM20	Set	2	500	China	Used
26.	Auto Soldering Tin Machine	Lian Xin	_	Set	4	1000	China	New
27.	Cable Universal Tester	Hctest Technonl og	HC-350	Set	4	200	China	Used
28.	Motor	Foxlink	-	Set	2	80	China	Used
29.	Electronic Scale	Zefeng	-	Set	1	80	China	Used
30.	Pindot Printer	Epson	LQ-590 KII	Set	1	300	China	New
31.	Printer	HP	M227FDW	Set	3	250	China	New
32.	Printer	HP	M403n	Set	1	250	China	New
33.	Printer	Canon	IX6780	Set	1	250	China	New
34.	Pindot Printer	Epson	LQ-675KT	Set	1	300	China	New
35.	Large-scale Electronic Scale	Excell	XK315OC	Set	1	20	China	Used
36.	Hot Air Gun	Foxlink	-	Set	2	2000	China	Used
37.	Drying Machine	Xin Yi	SHD-25T	Set	2	4020	China	New
38.	2D Measuring Projector	Rational	VMS- 1510F	Set	2	300	China	New
39.	Electronic Scale	Ohaus	CP114	Set	1	15	China	Used
40.	PushPullMachine	Hongrui	TST-150	Set	3	60	China	Used
41.	Drimeter	Sartorius	MA35	Set	1	500	China	New
42.	Height Gauge	Mitutoyo	543-491B	Set	1	3	China	Used

# Initial Environmental Examination-IEE Report for<br/>Manufacturing of Consumer Electronic ProductsFoxlin

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

No.	Description	Brand	Model	Unit	Qty.	Power (W)	C/O	Remarks
43.	Testing	Hctest	HC-360	Set	1	350	China	Used
	Machine							
44.	Electric Packing	Lian Ke	JD-13/16	Set	1	-	China	New
45.	Auto Wrapping	Lian Ke	XT-4505	Set	1	-	China	New
	Machine							

Table 3-15 List of Fixture for B141 USB & Cato V7 Production

No.	Description	Unit	Quantity	Usage	C/O	Remark
1.	Laser Fixture of USB Boot	Set	4	Holding Fixture	China	New
2.	Laser Fixture of USB Boot	Set	12	Holding Boot	China	New
3.	Stripping Blade	Set	5	Jacket Stripping	China	New
4.	Recyclable Box	Set	25	Assembly	China	New
5.	Wire Clip	Set	500	Holding Cable	China	New
6.	USB Carrier	Set	500	Holding Cable	China	New
7.	USB Wire Comb	Set	500	Holding Cable	China	New
8.	Go/ No-go Fixture	Set	5	Holding Cable	China	New
9.	Laser Oriention Base	Set	5	Holding Cable	China	New
10.	Pedestal	Set	5	Holding Cable	China	New
11.	USB Connector Location Fixture	Set	20	Holding Cable	China	New
12.	USB Pedestal	Set	20	Holding Cable	China	Used
13.	Antistatic Brush	Set	10	Holding Cable	China	New
14.	Inspecting Fixture	Set	10	Holding Cable	China	New
15.	Spring Push Pen	Set	10	Holding Cable	China	New
16.	Orientation Fixture Board	Set	10	Holding Cable	China	New
17.	Drying Fixture	Set	40	Holding Cable	China	New
18.	Pedestal	Set	5	Holding Cable	China	New
19.	Welding Fixture	Set	10	Holding Cable	China	New
20.	Assistant	Set	5	Holding Cable	China	New
21.	Crimping Knifes	Set	5	Shell Crimping	China	New
22.	Go/ No-go Gauge	Set	15	Solder Join Inspect	China	New
23.	Inner Molding	Set	10	Molding	China	New
24.	SR Molding	Set	10	Molding	China	New
25.	USB Protect Molding	Set	1	Molding	China	New
26.	Cable Holder Molding	Set	2	Molding	China	New
27.	Gluing Fixture	Set	10	Holding Cable	China	New
28.	USB Fixture Transfer Machine	Set	5	Return Fixture	China	New
29.	USB Boot Console Timbering	Set	10	Holding Cable	China	Used
30.	SP Insert	Set	5	Return Fixture	China	New

# Initial Environmental Examination-IEE Report for Manufacturing of Consumer Electronic Products

31.	Base	Set	5	Return Fixture	China	New
32.	Stripping Blade	Set	1	Jacket Stripping	China	New
33.	Recyclable Box	Set	4	Assembly	China	New
34.	Plate	Set	5	Assembly	China	Used
35.	Cutting Fixture	Set	1	Wire Cutting	China	New
36.	Push Fixture	Set	1	Shell Assembly	China	Used
37.	Crimping Base	Set	1	Crimping	China	Used
38.	Crimping Blade	Set	1	Crimping	China	New
39.	Test Fixture	Set	2	Test	China	New
40.	Inner Molding	Set	2	Molding	China	New
41.	SR Molding	Set	2	Molding	China	New
42.	USB Test Fixture	Set	2	Test	China	New
43.	Micro-B Test Fixture	Set	1	Test	China	New
44.	USB A Depthometer	Set	1	Test	China	New
45.	Micro B Depthometer	Set	1	Test	China	New
46.	Measure Fixture	Set	1	Measure	China	New
47.	Hanking Fixture	Set	1	Hanking	China	New
48.	Holding Fixture	Set	1	Holding Cable	China	New
49.	USB Boot Peel Off Fixture	Set	1	Assembly	China	New
50.	Stool	Set	40	Sit	China	Used
51.	Measure Fixture	Set	1	Measure	China	New
52.	Antistatic Workbench	Set	200	Assembly	China	New
53.	Antistatic Workbench	Set	120	Assembly	China	New

Table 3-16 List of Equipment for Wired Gaming Mouse Production

No.	Description	Brand	Model	Unit	Qty	C/O	Remarks
1.	Date Acquisition	Keysight	34970A+34901	Set	1	America	New
	Instrument		А				
2.	A Multimeter	Agilent	34401A	Set	2	Malaysia	New
3.	Ion Blower	GSK	KT-0511	Set	1	China	Recondition
4.	Router Machine	WAHBAN	V-CUT-3	Set	1	China	Recondition
		G					
5.	NIGPIB Module	National	187965H-01L	Set	3	China	Recondition
		Instrument					
6.	(30*30*8CM)/	-	-	Set	2	China	New
	Marble						
7.	Printer	DATAMA	DMX-1-4310E	Set	3	China	New
		Х					
8.	Exchanger	D-link	EDS-1016A	Set	1	China	New
9.	Semi-automatic	JND	983	Set	1	Taiwan	Recondition
	Dispensing	Advanced					
	Machine						
10.	Barcode Scanner	Unitech	MS842	Set	11	China	New
11.	Tester	_	-	Set	2	China	New

No.	Description	Brand	Model	Unit	Qty	C/O	Remarks
1.	LED Pin Shearing	-	-	Set	1	China	New
	Fixture						
2.	Iron	HAKO	936	Set	10	China	New
3.	Welding Fixture	-	-	Set	10	China	New
4.	PCBA Test Fixture	-	-	Set	1	China	New
5.	Assembly Fixture	-	-	Set	4	China	New
6.	Electric Batch	HIOS	BLG-4000	Set	6	Japan	New
7.	Screw Supplier	FUMA	388-A	Set	6	Taiwa	New
						n	
8.	Lock-in Fixture	-	-	Set	5	China	New
9.	Fixed Fixture for Test	-	-	Set	2	China	New
	Board						
10.	Test Board	-	-	Set	2	China	New
11.	Track	-	-	Set	2	Ameri	New
						ca	
12.	Test Fixture	-	-	Set	2	China	New
13.	Main Board Bottle Paste	-	-	Set	2	China	New
	Stencil						
14.	Main Board Top Paste	-	-	Set	2	China	New
	Stencil						
15.	Main Board SMT PCB	-	-	Set	60	China	New
	Carrier						

Table 3-17	List of Fixture	for Wired	Gaming N	Aouse Production
10010 5 17	List of I intuit	ior which	Summe r	nouse i rouuetion

# 3.10 Product Profile and Production Capacity

The proposed investment business is the manufacturing of consumer electronic products. The production capacities are presented in Table 3-22.

Table	3-18 Production	Capaci	ties for B141,	Cato V7 & W	ired Gaming Mo	ouse

No.	Particular	A/C unit	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5 and onwards
1.	B141	Pcs	17,160,000	17,160,000	17,160,000	17,160,000	17,160,000
2.	Cato V7	Pcs	1,560,000	1,560,000	1,560,000	1,560,000	1,560,000
3.	Wired	Pcs	370,000	280,000	200,000	150,000	100,000
	Gaming						
	Mouse						



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



Figure 3-12 Product Profile

# 3.11 Manufacturing Process

Foxlink Myanmar Company Limited, produce three kinds of products, which are:

- 1. USB Cables for Cato V7
- 2. USB Cables for B141
- 3. Wired Gaming mouse

#### 3.11.1 Manufacturing Process of USB Cables for Cato V7

The following diagram is the process flow chart of USB Cables for Cato V7 production by "Foxlink Myanmar Company Limited".

Manufacturi	ing Process of USB Cables for Cat	o V7
Input	Process	Output
Raw cable, one piece shell, (USB A, HSG, Black), (Micro B, HSG, Black), (Front shell, SUS 304), (Back shell, SPCC)	Component Preparation	
Energy	2 Jacket Stripping at both Ends	Solid wastes
	3. Folding Braid back at USB End	
Energy	Removing Aluminium 4. Foil, Applying Copper Foil and Wire Twisting at both Ends	

Energy	5. Insulator Partial Stripping	Solid wastes
	6. Boot Assembly at USB Side	
	7. Boot Assembly at LEO Side	
Energy	8. Wire Soldering	Fumes and gases from solder and fluxes, solder drops
Energy	9. Molding Inner/ SR at both Ends	
Energy	10. Molding Exterior at both Ends	
	11. Packing	

Figure 3-13 Process Flow Chart of USB Cables for Cato V7

# **Brief Description of Each Step**

# **1.** Component Preparation:

Raw cable, one piece shell, (USB A, HSG, Black), (Micro B, HSG, Black), (Front shell, SUS 304), (Back shell, SPCC) are taken from warehouse. Raw cables are checked by eye whether there is any mark or not. If there is a mark, raw cables are boiled in pot to disappear the mark.





Micro B, HSG, Black



Front Shell, SUS 304 **Raw Cable and Components** 



Back Shell, SPCC

#### 2. Jacket Stripping at both End:

Raw cables are cut about 11 mm at both ends and the outer jacket is stripped at both ends by using jacket stripping machine, taking care not to harm the wires inside. If there is any error, the error part is cut off and try again closer to the base.



**Jacket Stripping Machine** 

#### **3. Folding Braid Back at USB Ends**

Braided wires are folded back at USB end and packed in polyethylene (PE) bags to prevent damage and dirt.

# **4.** Removing Aluminum Foil, Applying Copper Foil and Wire Twisting at both Ends

In this step, copper foil is used as raw material. Aluminum foil is removed, copper tape is applied at both ends and ground wires are twisted at both ends. And braid inspection is also done in this step.



**Copper Foil** 

### **5. Insulator Partial Stripping**

The ground wire is a bare wire without plastic insulation, but it is necessary to strip paper around the wire by using removing machine before connecting it.



**Removing Machine** 

#### 6. Boot Assembly at USB Side

Before starting boot assembly at USB side, wires need to pass laser machine. They are put inside the fixture by placing red, white, green and black before passing laser machine. Not to harm the wires inside, only insulator is allowed passing laser machine. Wires are cut 5 mm.

After that, wires are dipped in the tinder. Tinder is used to solder electronic materials as it has many features that include excellent affinity to copper or iron surface, excellent fluidity once melted and has a low melting point. The wires are dipped again in lead free paste.

One piece shell and (USB A, HSG, Black) are applied at USB side and the plug is pressed firmly. And then, crimping machines are used to bend the terminal end making strong electrical contact with the stripped wire end.



**Crimping Machine** 

#### 7. Boot Assembly at LEO Side

Before starting boot assembly at LEO side, wires need to pass laser machine. They are put inside the fixture by placing red, white, green and black before passing laser machine. Not to harm the wires inside, only insulator is allowed passing laser machine. Wires are cut 5 mm.

After that, wires are dipped in the tinder. Tinder is used to solder electronic materials as it has many features that include excellent affinity to copper or iron surface, excellent fluidity once melted and has a low melting point. The wires are dipped again in lead free paste.

(Micro B, HSG, black), (Front shell, SUS 304) and (Back shell, SPCC) are applied at LEO side and the plug is pressed firmly. And then, crimping machines are used to bend the terminal end making strong electrical contact with the stripped wire end.

# 8. Wire Soldering

Leadless tin wire and solder iron are used to solder.





Leadless Tin Wire

Solder Iron

### Materials used in Wire Soldering

The conductor and the connector's pinpoint are soldered at 350°C and BD-50 GA basing on the wire's color, which is the indication of the wire's usage. After soldering all four cables, a multimeter is used to test the contact of the four cables. If there is any error in soldering, the error part is cut off and resolder.



Multimeter

# 9. Molding Inner/ SR at both Ends

If the inspection is Ok, it is sent to molding machine to apply poly propylene (PP) on USB side and LEO side and then sent to drying machine. Molding machine is set up about 350°C and drying machine is set up about 130°C. After drying, short spark, tin soldering and resistance inspection are made.

#### **10. Molding Exterior at both Ends**

If the inspection is OK, Thermoplastic Elastomer (TPE) is applied on USB side and LEO side by using molding machine and placed in drying machine. Molding machine is set up about 250°C and drying machine is set up about 130°C. After drying, short spark, tin soldering and resistance inspection are made. If inspection is OK, the finished products are sent to packing station.





TPE



Molding Machine



Drying Machine

### Materials and Machines used in Molding Exterior Process

### 11. Packing

Finished products are placed in Polyethylene (PE) bags and then packed in waterproof bags. After that, all finished products are placed in carton box. There are 8 pcs/ cell, 20 cells/layer and 2 layers/ box. Therefore, there are 320 pcs in 1 carton box.



Cell Partition 1



PE Bag

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

# Initial Environmental Examination-IEE Report for Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.



Cell Partition 2

Label





Pane

**Materials Used in Packing** 



### **Finished Product**

# 3.11.2 Manufacturing Process of USB Cables for B141

The following diagram is the process flow chart of USB Cables for B141 production by "Foxlink Myanmar Company Limited".

Manufacturing of Consumer Electronic Products



Figure 3-14 USB Cables for B141 Process Flow Chart

# Brief Description of Each Step

# **1.** Component Preparation:

Raw cable, USB boot, metal shell, USB shell and USB housing are taken from warehouse. Raw cables are checked by eye whether there has mark or not. If there has mark, raw cables are boiled in pot to disappear mark.







Raw Cable

USB Boot

Metal Shell



USB Shell



**USB** Housing

# Materials used in Component Preparation

# 2. Jacket Stripping at Both Ends:

Raw cables are cut about 11 mm at both ends and the outer jacket is stripped at both ends by using jacket stripping machine, taking care not to harm the wires inside. If there is any error, the error part is cut off and tries again closer to the base.



Jacket Stripping Machine

3. Removing Aluminum Foil and Applying Copper Foil at USB End:

Aluminum foil is removed, and copper foil is applied at USB end.



**Copper Foil** 

# 4. Folding Braid Back at USB End:

After that, wires are folded braid back at USB end and packed in Polyethylene (PE) bags to prevent damage and dirt.

#### 5. Boot Covering and Label Sticking:

Label Dispenser is used in this step. USB silicon case is covered at USB end and label is attached.







Label

**USB** Silicon Case

Label Dispenser

#### Materials used in Boot Covering and Label Sticking

#### 6. Ground Wires Twisting:

The ground wires are twisted to create the ground wires into one bundle. In this step, braid inspection is also done.

### 7. Insulator Partial Stripping:

The ground wire is bare of plastic insulation, but it is necessary to strip paper around the wire by using removing machine before connecting it.



**Removing Machine** 

### 8. Conductor Solder Dipping:

Before solder dipping to conductor, wires need to pass laser machine. Wires are put inside the fixture by placing white, green and red before passing laser machine. While passing laser machine, wires are passed only insulator not to harm the wires inside. Wires also need to be cut 5 mm. Tin bar is used as raw material in conductor solder dipping process. The ends exposed by stripping are tinned to hold the strands solidly together. The tinning operation is satisfactory when the ends and sides of the wire strands are fused together with a coat of solder.




Tin Bar

**Tin Dipping Machine** 

## Material and Machine used in Conductor Solder Dipping Process

## 9. Wire Soldering:

All three cables are soldered in this step. Leadless tin wire is used in wire soldering. After soldering all three cables, a multimeter is used to test the solder joint. If there is any error in soldering, the error part is cut off and resolder.



Leadless Tin Wire

Wire Soldering Machine

Material and Machine used in Wire Soldering

## **10. UV Glue Applying and Curing:**

After wire soldering, UV glue is applied at USB side by using automatic gluing machine and dried at 126 kPa ~ 127 kPa for 30 seconds. UV glue inspection is done in this step.



UV Glue



Gluing Machine

Material and Machine used in UV Glue Applying and Curing

## 11. Rear Shell Assembly and Shell Crimping:

Rear shell is applied and the plug is pressed firmly. After pressing the plug, pieces of sensor cables at USB side are cut and soldered. Crimping is another form of attaching wires. Machines are used to bend the terminal end making strong electrical contact with the stripped wire end.



**Holding Machine** 

#### 12. Molding Inner/ SR:

After finishing rear shell assembly and shell crimping, it is sent to molding machine to apply Thermoplastic Elastomer (TPE) at USB side and then sent to drying machine.









Drying Machine

## Material and Machine used in Molding Inner/ SR Process

#### 13. Glue Adding:

3542 glue is applied at USB side by automatic gluing machine.







Automatic Gluing Machine

Material and Machine used in Glue Adding Process

## 14. USB Boot Pressing & Holding:

Before covering on the connector, checking is done that the colors are in the right place and the cable is tested with a multimeter by placing it on continuity mode and checking the pins for any shorts. If the checking is OK, USB boot is pressed. After pressing USB Boot, cosmetic inspection is done.



Holding Locker



Materials used in USB Boot Pressing and Holding Process

## 15. Packing:

Finished products are placed in Polyethylene (PE) bags and then packed in waterproof bags. All finished products are placed again in carton box. There are 6 pcs/ cell and 48 cells/ layer. Therefore, there are 288 pcs in 1 carton box.



Waterproof Bag



Carton



Cell Partition 1



Cell Partition 2

## Raw Materials used in Packing



**Finished Product** 

## 3.11.3 Manufacturing Process of Wired Gaming Mouse

The following diagram is the process flow chart of Wired Gaming Mouse production by "Foxlink Myanmar Company Limited".



Figure 3-15 Wired Gaming Mouse Process Flow Chart

## **Brief Description of Each Step**

## **1. Main Board Function Test:**

Main boards and its components are taken from warehouse. At first, main board and integrated circuit (IC) are tested. Bar code is put into IC to check quantity, OK and NG.



**PCBA and Components** 

## 2. Soldering LED on Printed Circuit Board Assembly (PCBA):

LED is soldered on PCBA using solder wires. Iron soldering machine is used in this process.



LED Diode





Iron Soldering Machine

Materials and Equipment used in Soldering LED on PCBA Board

#### 3. Assembly of Wheel Module:

Rubber wheel is fixed on wheel hub. Manual checking is done in this step.





Rubber Wheel

Wheel Hub

Materials used in Assembly Wheel Module 4. Assembly of Switches and Soldering on PCB:

In this step, PCB, switch button, flat cable and solder wire are used as raw materials. At first, the switch board is put in the soldering fixture, then 2 pcs side button and 1pc middle button are fixed on switch board and soldered it. Checking is done whether there is any defect or not such as dummy soldering, tin-link, spinal tin etc. Button and switch board cannot separate and the button can't over the edge of the switch board. The switch board is put again in the soldering fixture, then 2 pcs switch cushion and 2 pcs side button are fixed on switch board and soldered it. Checking is done whether there is any defect or not such as dummy soldering, tin-link, spinal tin etc. Button and switch board cannot separate and the button can't over the edge of the switch board. Switch board cannot separate and the button can't over the edge of the switch board. Switch board is put in the fixture, turned left and inserted flat cable by placing red, green, black and white, then clamped and turned it back. The switch board and flat cable are soldered. After that, checking is done again whether there is any defect or not such as dummy soldering, tin-link, spinal tin and ensure the flat cable is soldered. Employees in this station wear *Electrostatic Discharge* (ESD) ring that slows down the discharge if an electric shock occurs and lessening the pain. If the

light bulb in ESD ring is green, it means that ring is working. If light bulb is red, the ring is not working.





Flat Cable



Solder Wire



Switch Button



ESD Ring



Welding Machine

## Materials and Equipment used in Assembly Switches and Soldering on PCB 5. Assembly of Lens at Bottom Cover:

Wheel hub is assembled into main PCB encoder. Checking is done whether the wheel is fixed or not. Side button is assembled in middle housing. After that switch PCB is assembled onto middle housing and locked by 3 screws. Checking is done whether the screw is locked or not. Light guide is assembled onto bottom cover. USB cable is inserted into bottom cover. Cover of the sensor lens are removed and assembled in bottom cover.



Bottom Cover

Sensor Lens

Cable

Materials used in Assembly Bottom Cover and Lens

## 6. Screwing Main PCBA and Bottom Cover:

Synthetic grease and screw are used as raw materials. After the above step, LED clip is assembled onto main PCB. Main PCB is assembled on bottom cover and locked by 4 screws. Checking is done whether the screw is locked or not.







Electric Batch

Synthetic Grease

Screw

## Materials and Equipment used in Screwing Main PCBA and Bottom Cover

## 7. Assembly and Screwing witch PCB, Middle Housing and Bottom Cover:

Cable is inserted into main PCB. Lubrication is applied at the connection between wheel and button. The bottom is taken out and the S/N bar code is affixed to the bottom. Switch PCB cable is inserted into main PCB. Middle housing is assembled onto bottom cover and locked by 4 screws. Checking is done whether the screw is locked or not. S/N barcode is scanned and PID label is affixed on bottom cover. If PID label is same as bar code, S/N label is removed and cleaned. The film of the foot pad is removed and affixed on bottom cover.



**Middle Housing** 









Screws

## Materials and Equipment used in Screwing Switch PCB

## 8. Checking:

Checking is done whether there is any defect or not. If there is any defect, it is put in the NG box. The bottom and inside of the product are cleaned with some alcoholic wipes.

## 9. Packaging:

The product is packed in PE bag and placed on the card. At first, the front section is folded and interplugged the card. The cable is reversed at USB end and straightened the cable inside the PE bag. The coil is rolled inward for a cycle and a half and laid it flat on the card. The cable is folded to the back of the coil and the label is placed on it. Inner card and product description are put into color box. Color box is placed according to the pre-fold line. The color box is sealed and 2 pcs of tape are taken to package.

The PCBA label is scanned and affixed on the color box. 6 pcs retail label is scanned to print shipper label then tested it.

One PE bag is taken to pack 6 pcs color box. PE bag is put into carton box and the label is affixed on carton box.



Carton



Paper Board



HDPE Bag



Insert Card



Color Box

Hang Tab

6. 6. 6. 6.





Product Description

## Materials used in Packaging

## 3.12 Drainage and Sewage Disposal System

There are drains running alongside the factory. Storm water is discharged directly into the drain. Currently, Foxlink Myanmar's consumer electronic products manufacturing factory has hygienic toilets which are categorized by gender, i.e., marked distinctly for men and women by signs and symbols. In addition, toilet areas are provided with water sinks, hand washing soaps and waste bins. Number of toilet and bathroom are listed below.

No.	Description	Quantity
1.	Toilet	343
2.	Bathroom	286

## Initial Environmental Examination-IEE Report for Manufacturing of Consumer Electronic Products FoxL



Figure 3-16 Basins and Drains in the Factory



Figure 3-17 Toilet in the Factory

## 3.13 Solid Waste

The largest component of solid waste generated from the electronic products manufacturing factories are solder residues and wire scraps. Other solid wastes and recyclables generated in much smaller amounts from electronic products manufacturing factory include tape, PP board, iron, component plate, carton box and plastic bag, chemical packaging material, organic and domestic wastes form the office, canteen and restrooms.

Recyclable wastes are sold to scrap purchase Service Company. About 663.36 pieces of PP board, 171.74 pieces of iron, 999.71 pieces of component plate, 1877.05 pieces of carton box and 383.88 pieces of plastic bag are sold to suppliers per month.

Solid wastes which cannot be disposed of are stored in temporary places separately and managed by cooperation with Yangon City Development Committee (YCDC). Factory produces four boxes with dimension of 126cm x 76cm x 123cm of solid wastes per week.



Figure 3-18 Bins and Temporary Storage Place for Solid Wastes in Factory

## 3.14 Analysis of Alternatives

The consideration of alternatives to a proposal is a requirement of the environmental assessment systems. It lies at the heart of the process and methodology. A comparison of alternatives will help to determine the best method of achieving project objectives while minimizing environmental impacts or, more creatively, indicate the most environmentally friendly or best practicable environmental option.

## 3.14.1 No Project Option

The alternative considered is the no project option. From an environmental perspective, not carrying out this development may be the best option. Without the development, the existing place would remain relatively undisturbed and providing a habitat for the varied flora and fauna.

From a socio-economic perspective, the "no action" alternative may not be the best alternative as the numerous benefits to be gained from the development both locally and nationally would not be realized and the employment opportunities connected with the project during and after implementation would not be available. This alternative means forfeiting the proposed development avoiding all its impact both positive and negative. Pros and Cons for this option are discussed. The pros identified are as below:

- Short Term impacts caused by construction activities e.g., noise, dust generation, vibrations, etc., would be avoided.
- Temporary inconvenience caused by renovation activities e.g., temporary road congestion for transportation of building materials and excavated soil would be avoided.
- There will be no environment and social impact arising from the implementation of the project.

The cons identified are below:

- Possible revenue for the proponent after the project is lost
- Employment opportunities connected with the project during and after implementation would not be available

The existing land would be left un-utilized which could collect waste overtime and become environmental and social hazard in the long term

## 4. DESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT

In this chapter, the existing environment, the environmental profile and secondary information for the proposed project are described. This section includes the delineation of the study areas and justifies those limits, description of the study area's socio-economic, cultural and visual, physical and biological characteristics. For the purpose of characterization and quantification of various pollutants, visits were made and detailed field studies were conducted in each category. Based on the measured values, the averages values have been taken as basis to characterize the typical pollution streams.

## 4.1 Methodology for Data Collection and Analysis

For preparation of this IEE report, there are two methodologies to collect the data to describe the current environmental and social conditions of the proposed project.

(i) Primary Data Collection and Analysis

(ii) Secondary Data Collection and Analysis

## 4.1.1 Primary Data Collection and Analysis

The objective of the IEE baseline data collection is to present the general description of the environmental as primary data collection. The methodology is designed to assess the baseline data of the environmental quality factors for "Foxlink Myanmar Company Limited" Project. Baseline environmental parameters are defined according to the guideline which applies to projects dedicate to the proposed project.

Environmental baseline data (primary data) such as air quality and noise levels are measured by using instruments. For water quality and soil quality, samples are collected and analyzed at respective laboratories. The results are mentioned in this Chapter. The laboratory results of some water quality parameters are attached in **Appendices.** 

All necessary criteria such as site selections for sampling and analysis of ambient air quality, workplace air quality, noise level, water quality and soil quality were identified by Green Myanmar Environmental Services Company Limited.

## 4.1.2 Secondary Data Collection and Analysis

Some data such as socioeconomic conditions, physical/biological environment and weather data are collected from the respective websites and reviewed by the IEE study team. The baseline data of the Mingaladon Township was collected from the Township Data published by General Administration Department (GAD) in 2019.

## 4.2 Primary Data for Environmental Quality around the Project Site

Green Myanmar Environmental Services Company Limited had done measuring primary data or baseline environmental parameters such as ambient and indoor air quality, water quality and soil quality on June 2020. The materials and methods of instruments used for surveying the environmental baseline data and the results are mentioned in the following section. The water samples, tube well water, wastewaters and soil samples were collected and analyzed the results in the laboratory.

## 4.2.1 Air Quality

The objective of the air-quality monitoring program is to describe the baseline air quality conditions in the project area.

Dispersion of different air pollutants released into the atmosphere has significant impacts on the neighborhood air environment of an industrial project and forms an important part of impact assessment studies.

The air quality status with respect to the plant site will form the base line information over which the predicted impacts due to the proposed plant can be superimposed to find out the net (Final) impacts on air environment. Based on the final impacts of the air environment, a viable Initial Environmental Examination (IEE) can be prepared.

The baseline status of the air quality can be assessed through scientifically designed air quality measuring network.

#### (1) Methods of Sampling and Analysis

**Ambient Air Quality:** was measured for 1day continuous that is measured 24 hours continuous measuring.

The environmental quality measurements were performed at the proposed selected location. **The ambient air quality** was measured 24 hr continuous within factory premise. Two technicians were monitored 24 hr stand by. The instrument used for ambient air quality measurement -HAZ-SCANNER EPAS is a true environmental air station providing ambient air quality monitoring of critical EPA criteria pollutants and air parameters. The country of origin is United State of America. See the calibration certificate attachment. And we, GMES, performed noting the weather condition, environmental effect and monitoring location assess to evaluate the measuring results on this situation. The situation noted is as shown in the Appendix (5).

**Ambient Air Quality:** are Carbon monoxide (CO), Carbon dioxide (CO<sub>2</sub>), Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>), Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>), Ozone (O<sub>3</sub>), Particulate Matter ( $PM_{10}$  &  $PM_{2.5}$ ), Oxygen (O<sub>2</sub>) and Volatile Organic Compound (VOC).

**Stack Gas Emission:** The monitoring parameters are Oxygen  $(O_2)$ , Carbon monoxide (CO), Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>), Nitric Oxide (NO). KANE 945 Combustion Analyzer, were used to measure boiler and generator stack emission. Measurements to determine the environmental conditions of working environment of factory and stack emission of the boiler were carried out for short-time interval samples (one hour for each sample measurement).

**Workplace Air Quality:** was measured about one hours per points to evaluate the Occupation of the worker. Measuring parameters are Particulate Matter ( $PM_{10} \& PM_{2.5}$ ).

Name of Measuring Instrument	Measuirng Field	Photo of Measuring Instrument
Haz-Scanner	Ambient Air Quality	HAZ-SCANNER" Model - EPAS
Aeroqual 500 Series with PM Sensor	Particulate Matter (PM 10 and 2.5) Measuring for Indoor Air Quality	
Kane 945	Stack Emission Measurement (Boiler & Generator)	

Table 4-1 Measuring Instruments for Air Quality

## (2) Selection of Sampling Location

Air quality measurements were taken at the project site. The sampling points were selected based on their locations relative to key community receptors, as well as their current or potential for impairments. Ambient air quality at the project site was monitored at only one sampling point; indoor air quality was monitored at 10 points and stack emissions from gas exhaust and generators were also monitored. The layout of sampling points is shown in the following figures.

Measurements to determine the environmental conditions of working environment of the factory were carried out for short-time interval samples (one hour for each sample measurement). Ambient air quality is monitored continuously for 24 hrs. Detail descriptions of the locations of air quality are listed in Table 4.2.

No.	Sampling Points	Description
1.	ASP	Ambient Air Quality Sampling Point
2.	ID-1	Finish Store
3.	ID-2	Raw Material Warehouse
4.	ID-3	Wire QC Area
5.	ID-4	Molding Area
6.	ID-5	Final Assembly Area
7.	ID-6	QC
8.	ID-7	Wire Cutting Area
9.	ID-8	Plastic Seed Heating
10.	ID-9	Assembling Area
11.	ID-10	Code Printing Area

Table 4-2 Locations of Air Quality Measuring Points

## Air Quality Measuring Results

## (a) Ambient Air Quality

The ambient air quality was measured at the coordinates of:

Latitude 16° 56' 24.12" N Longitude 96° 09' 41.23" E

At the initial stage of the project, baseline air quality should be measured on the vicinity of the site to assess background levels of key pollutants and to differentiate between existing ambient conditions and project-related impacts in future. Air quality is composed of dust and gas emissions of the ambient air.



Figure 4-1 Ambient Air Quality Measurement Point



Figure 4-2 Photos of Measuring Ambient Air Quality and Ambient Noise Levels

The ambient air measuring was conducted on June 19, 2020. The air quality measuring result for ambient air is described in Table 4-3.

Table 4-3 Measuring Results	of Ambient Air	Quality Baseline Data
-----------------------------	----------------	-----------------------

No. Parameters		Unit	Analysis Values		National En (Emission Guid	Remarks	
			Result Value	Average Period	Guideline Value	Average Period	
1.	Nitrogen Dioxide	µg/m <sup>3</sup>	55.42	24 hours	200	1 hour	19/6/2020 8:41-9:41 (Peak Hour)
2.	Sulfur Dioxide	µg/m <sup>3</sup>	0	24 hours	20	24 hours	_
3.	Particulate Matter PM <sub>10</sub>	µg/m <sup>3</sup>	<mark>84.56</mark>	24 hours	50	24 hours	-
4.	Particulate Matter PM <sub>2.5</sub>	µg/m <sup>3</sup>	<mark>31.65</mark>	24 hours	25	24 hours	-
5.	Ammonia	ppm	0.01	24 hours	NG	-	-
6.	Carbon Dioxide	ppm	270.24	24 hours	NG	-	-
7.	Carbon Monoxide	ppm	0.28	24 hours	NG	-	-
8.	Hydrogen Sulfide	ppb	3.91	24 hours	NG	-	-
9.	Methane	ppm	52.34	24 hours	NG	-	-
10.	Relative Humidity	%	94.89	24 hours	NG	-	-
11.	Temperature	°C	25	24 hours	NG	-	-

NG- No Guideline

According to the Table 4-3, the particulate matters ( $PM_{10}$  and  $PM_{2.5}$ ) were much higher than the guideline values because vehicles and humans are moving around the air measuring station. The other parameters of the ambient air quality are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines.



(a)



(b)



Figure 4-3 (a) Wind-rose Plot superimposed over the Project Site, (b) Wind-rose Plot, (c)Wind Class Frequency Distribution Chart

## (b) Indoor Air Quality

Indoor air quality was measured at 10 locations. The following Table summarizes the air quality results collected on June 19, 2020 inside of the factory compound.



Figure 4-4 Location of Measuring Indoor Air Quality and Noise Levels

# Initial Environmental Examination-IEE Report for<br/>Manufacturing of Consumer Electronic ProductsFoxlink Myanmar Co., Ltd.



Figure 4-5 Some Photos of Measuring Indoor Air Quality and Noise Levels

	Indoor Air Quality	Quality		Results		
No.	Measuring Points	Description	VOC	<b>PM</b> <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	
	Wiedsuring I onits		(ppm)	$(mg/m^3)$	$(mg/m^3)$	
1.	ID-1	Finish Store	0	0.021	0.009	
2.	ID-2	Raw Material Warehouse	0	0.023	0.010	
3.	ID-3	Wire QC Area	0.2	0.021	0.011	
4.	ID-4	Molding Area	0.4	0.032	0.021	
5.	ID-5	Final Assembly Area	0	0.029	0.014	
6.	ID-6	QC	0	0.027	0.011	
7.	ID-7	Wire Cutting Area	0.3	0.034	0.018	

	Indoor Air Quality		Results		
No.	Measuring Points	Description	VOC	<b>PM</b> <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>
	Wiedsuring I onits		(ppm)	$(mg/m^3)$	$(mg/m^3)$
8.	ID-8	Plastic Seed Heating	1	0.022	0.011
9.	ID-9	Assembling Area	0	0.024	0.015
10.	ID-10	Code Printing Area	0	0.033	0.015
Er	vironmental Quality	-	0.050	0.025	

According to the results, all parameters are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines.

#### (c) Stack Emission Measuring

The measuring results of stack emission in the factory of Foxlink Myanmar Co., Ltd. are as follow.



Figure 4-6 Gas Exhaust's Emission Measuring

Table 4-5	Stack	Emission	Measuring	Results
14010 1 5	Druch	Limbolon	measuring	results

			Meas	surement ]	Small	
No.	Parameter	Unit	Generator-1	Generator-2	Gas Exhaust	Combustion Facilities Emission Guidelines
1.	$O_2$	%	19.6	17.9	20.9	-
2.	СО	mg/Nm <sup>3</sup>	390	369	O <sub>2</sub> >20%	-
3.	CO <sub>2</sub>	%	0.94	2.22	0	-
4.	NO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	19	126	0	460
5.	$SO_2$	mg/Nm <sup>3</sup>	12	0	0	2000

According to the measuring results, stack emission gases from generators and gas exhaust are within the desirable limits.

## 4.2.2 Noise Level

Noise is one of the most undesirable and unwanted by-products of our modern life style. It may not seem as harmful as air and water pollutants but it affects human health and well-being and can contribute to deterioration of human well-being in general and can cause neurological disturbances and physiological damage to the hearing mechanism in particular. It is therefore, necessary to measure both the quality as well as the quantity of noise in and around the site.

Parameter for noise level survey was determined according to Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines.

Noise surveys have been conducted at the project site in order to establish an acoustic baseline onto which potential impacts from the proposed project may be superimposed. Noise level measuring was also done at the same sampling points used for air quality monitoring.

**Noise Level Measurement:** Noise level monitoring was also done by the SOUND LEVEL METER (GM-1356) and country of origin is China. The calibration is done by referencing with standard unit and also done by instrument supplier. The noise levels were measured ambient noise level and indoor noise level. Ambient noise level was measured 24 hours and separately divided two periods such as day time and night time to compare the National Environmental Quality (Emission) Guideline. And the indoor noise level is to evaluate the OHS of the worker and compared with the OHS noise exposure guideline. Noise level measuring was carried out the same places of air quality measuring points.

Table 4-6 Measuring Instruments for Air Quality

Name of Measuring Instrument	Measuirng Field	Photo of Measuring Instrument
Sound Level Meter	Sound Level for Workplace and Ambient	

			Guideline value		
ASP	Unit	Results	Residential, Institutional, Educational	Industrial, Commercial	
Day Time	dBA	56.41	55	70	
Night Time	dBA	55.41	45	70	





Figure 4-7 Ambient Noise Graph (24-hour)

As the factory is located in industrial park, however, the factory is located near the residential area. Therefore, the observed values are compared with the guidelines for industrial area and residential. The observed values of the ambient noise levels for daytime and night time are within the limit of Guidelines for Industrial area. However, exceeded the resident limit.

	Indoor Noise No		Noise Measuring	<b>OHS Guidelines</b>
No.	Level Measuring	Description	<b>Results</b> (Duration	( <b>8 hr</b> )
	Points		= 1hr) (dB[A])	( <b>dB</b> [A])
1.	ID-1	Finish Store	59.26	90
2.	ID-2	Raw Material	76.62	90
		Warehouse		

Table 4-8 Indoor Noise Level Measuring Results

	Indoor Noise		Noise Measuring	<b>OHS Guidelines</b>
No.	Level Measuring	Description	<b>Results</b> (Duration	( <b>8 hr</b> )
	Points		= 1hr) (dB[A])	( <b>dB</b> [ <b>A</b> ])
3.	ID-3	Wire QC Area	74.28	90
4.	ID-4	Molding Area	79.00	90
5.	ID-5	Final Assembly	73.98	90
		Area		
6.	ID-6	QC	72.71	90
7.	ID-7	Wire Cutting Area	74.42	90
8.	ID-8	Plastic Seed	76.62	90
		Heating		
9.	ID-9	Assembling Area	78.50	90
10.	ID-10	Code Printing	76.83	90
		Area		

According to the result, the noise level inside the factory premise is within the acceptable condition.

## 4.2.3 Light Intensity

Light intensity is important for the work place. Therefore, study team from Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. investigated light intensity at the eight locations in the factory by using Lux Meter on June 2020. Accurate and quantifiable measurement of light is essential in creating desired outcomes in practical day-to-day applications as well as unique applications.

From measuring the amount of light in a workspace surface to ensuring emergency exits have proper illumination, light measurement and analysis is an important step in ensuring efficiency and safety. To perform these measurements, technicians often make use of lux meters, which are specialized devices that measure the intensity of light falling on a surface, or "lux."

From the workers' perspective, poor lighting at work can lead to eyestrain, fatigue, headaches, stress and accidents. On the other hand, too much light can also cause health and safety problems such as "glare" headaches and stress. Both can lead to mistakes at work, poor quality and low productivity. Various studies suggest that good lighting at the workplace pays dividends in terms of improved productivity, and a reduction. Improvements in lighting do not necessarily mean that you need more lights and therefore use more electricity – it is often a case of making better use of existing lights; making sure that all lights are clean and in good condition; and that lights are positioned correctly for each task. It is also a case of making the best use of natural light.

Most garment factories have a combination of natural and artificial lighting. However, little attention appears to be paid on the nature of the work - it is as though all work in the factory requires the same degree of lighting. Light measured data are as shown in Table 4.8.





Figure 4-8 Location of Measuring Light Intensity

No.	Measuring Points	Location	Measure Values (Lux)	Guideline Values (Lux)
1.	ID-1	Wire QC Area	1509	Typesetting:
2.	ID-2	QC	1002	Inspection Work(750-1,500)
3.	ID-3	Final Assembly Area	1275	
4.	ID-4	Molding Area	1003	Visual Work:

No.	Measuring Points	Location	Measure Values (Lux)	Guideline Values (Lux)
5.	ID-5	Wire Cutting Area	808	Production Line
6.	ID-6	Plastic Seed Heating	815	(300-750)
7.	ID-7	Assembling Area	805	
8.	ID-8	Code Printing Area	705	

## 4.2.4 Water Environment

Selected water quality parameters of water from MIP's pipeline and surface water have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project.

The purpose of this study is to:

- > Assess the water quality characteristics for critical parameters,
- Predict impact on water quality by this project and related activities and
- Suggest appropriate mitigation measures.

## Water Environment for Factory

Water qualities at the project site and its surroundings were monitored at the total of five sampling points and detail locations of sampling points are shown in Table 4.9.

The water from MIP and wastewater samples of the factory was collected on June 19 and analyzed at the GMES Laboratory.

 Table 4-10 Locations of Water Sampling Points

No.	Sampling Points	Description	Geographic Information
1	WSD 1	Wastawatar	16° 56' 24.04" N
1.	W 5F - 1	w asie water	96° 09' 41.54" E
2	WSD 2	Municipal Drain Water	16° 56' 22.47" N
۷.	W SF-2	Wullerpar Drain water	96° 09' 43.73" E
3.	WSP-3	Storm Water in the	16° 56' 21.16" N
		Factory Premise	96° 09' 40.60" E
4	WSP_/	Before Treatment &	16° 56' 23.23" N
4.	W Sr -4	Water from MIP	96° 09' 38.63" E
5.	WSP-5	After Treatment	16° 56' 23.19" N
		Drinking Water	96° 09' 39.57" E

#### (a) Drinking Water Quality

The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4-10. The analysis results were compared with Drinking Water Standards.



Figure 4-9 Location of Water Sampling Points



Figure 4-10 Recorded Photo of Water Sampling

Table 4-11 Result of Water	Quality from MIP	(GMES Laboratory)
----------------------------	------------------	-------------------

No.	Parameter	Unit	Analysi	s Value	Drinking Water Standard
			WSP-4	WSP-5	WHO (2011)
1.	Aluminum	mg/l	0.02	0.02	0.2
2.	Arsenic	µg/l	0	0	10
3.	Chloride	mg/l	20	10	250
4.	Copper	mg/l	ND	ND	2
5.	Cyanide	mg/l	ND	0.02	0.07
6.	pH	-	7.72	6.89	6.5~8.5
7.	Sulfate	mg/l	3.1	2	250
8.	Total Alkalinity	mg/l	41	10.3	-
9.	Total Dissolved	mg/l	80	20	600
	Solids				

No.	Parameter	Unit	Analysi	s Value	Drinking Water Standard	
			WSP-4	WSP-5	WHO (2011)	
10.	Total Hardness	mg/l	35	6	500	
11.	Total Iron	mg/l	ND	ND	0.3	
12.	Turbidity	NTU	<mark>8.49</mark>	<mark>7.34</mark>	5	

ND - Not Detected

According to the lab result, although turbidity from WSP-4 (before treatment & water from MIP) and WSP-5 (after treatment drinking water) are higher than the WHO drinking water standards, other parameters are within the standard limit.

## (b) Wastewater Quality

The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4-12. The analysis results were compared with National Emission Quality (Emission) Guidelines (2015).



Figure 4-11 Location of Wastewater Sampling Point



Figure 4-12 Recorded Photo of Wastewater Sampling

No.	Parameter	Unit	Analysis Value	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) -
			WSP-1	Semiconductors and Other Electronic Manufacturing
1.	5-day Biochemical Oxygen	mg/l	<30	50
	Demand			
2.	Ammonia	mg/l	<mark>37</mark>	10
3.	Arsenic	mg/l	0.035	0.1
4.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	30	160
5.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	0.1
6.	Chromium (Total)	mg/l	0.09	0.5
7.	Copper	mg/l	ND	0.5
8.	Cyanide	mg/l	ND	1
9.	Lead	mg/l	<mark>0.16</mark>	0.1
10.	Nickel	mg/l	ND	0.5
11.	Oil and Grease	mg/l	<5	10
12.	рН	-	7.18	6~9
13.	Total Phosphorous	mg/l	1.9	5
14.	Total Suspended Solids (TSS)	mg/l	<mark>60</mark>	50
15.	Zinc	mg/l	ND	2

Table 4-12 Result of Wastewater	Quality	(GMES Laboratory)
---------------------------------	---------	-------------------

ND - Not Detected

According to the lab result, Ammonia, Lead and Total Suspended Solids (TSS) values are higher than the National Environmental Quality Emission guidelines.

#### (c) Ambient Water Quality

The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4-12. The analysis results were compared with National Emission Quality (Emission) Guidelines (2015).



Figure 4-13 Location of Ambient Water Sampling Points



Figure 4-14 Recorded Photo of Ambient Water Sampling

Table 4-13 Result of	Ambient Water	Ouality (C	<b>MES</b> La	boratory)
1.0010 . 10 1000000 01				<i>cormory)</i>

			Analy	sis Value	National Environmental	
No.	Parameter	Unit	WSP-2	WSP-3	Quality (Emission) Guidelines (2015)- General Application	
1.	5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	<30	<30	50	
2.	Ammonia	mg/l	<mark>33</mark>	<mark>36</mark>	10	
3.	Arsenic	mg/l	0.025	0.025	0.1	
4.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	30	70	250	
5.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	0.03	ND	0.1	
6.	Chromium (Total)	mg/l	0.05	0.08	0.5	
7.	Copper	mg/l	ND	ND	0.5	
8.	Cyanide	mg/l	ND	ND	1	
9.	Iron	mg/l	ND	ND	3	
10.	Lead	mg/l	<mark>0.14</mark>	ND	0.1	
11.	Nickel	mg/l	ND	ND	0.5	
12.	Oil and Grease	mg/l	<5	<5	10	
13.	pН	-	7.34	7.32	6~9	
14.	Phenols	mg/l	ND	ND	0.5	
15.	Sulfide	mg/l	ND	ND	1	
16.	Total Phosphorous	mg/l	0.7	1.2	5	
17.	Total Suspended Solids (TSS)	mg/l	<mark>80</mark>	<mark>160</mark>	50	
18.	Zinc	mg/l	ND	ND	2	

ND - Not Detected

According to the lab result, Ammonia value from WSP-2 (Municipal Drain Water) and WSP-3 (Storm Water in the Factory Premise), Lead value from WSP-2 (Municipal Drain Water) and Total Suspended Solids (TSS) value from WSP-2 (Municipal Drain Water) and WSP-3 (Storm Water in the Factory Premise) are higher than the National Environmental Quality (Emission) guidelines.

#### 4.2.5 Soil Environment

In order to monitor the soil quality, soil sample inside the factory premise was taken and tested at GMES laboratory. The soil sampling point (SSP) was selected at the coordinates of:

Latitude 16° 56' 24.12" N Longitude 96° 09' 41.23" E

The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4-13.



Figure 4-15 Location of Soil Sampling Point

No.	Parameter	Unit	Analysis Value
1.	Aluminum	mg/kg soil	0.1
2.	Arsenic	mg/kg soil	0.05
3.	Chloride	g/kg soil	0.12
4.	Copper	mg/kg soil	ND
5.	Cyanide	mg/kg soil	ND
6.	Extractable Acidity	cmol/kg soil	3
7.	P-Alkalinity	mmol/l extract	0
8.	pН	-	8.05
9.	Total Alkalinity	mmol/l extract	1.832
10.	Total Iron	g/kg soil	0.0075

Table 4-14 Results of Soil Quality

ND: Not Detected

## 4.3 Physical Components (Secondary Data)

Physical environment essentially illustrates baseline conditions of topography, geology, soil, climate, surface water and ground water of the project area, where necessary, of proposed project regardless of an assessment study.

## 4.3.1 Study Area (Mingaladon Township)

The proposed project (study area) which is located in Mingaladon Industrial Park (MIP), Mingaladon Township has mentioned in project description in detail. Mingaladon Township is located in the northern district of Yangon Region, Myanmar.

It occupies an area of 41.69 square miles. The location of the township is between north latitude  $17^{\circ}$  3'2 and  $17^{\circ}$  04' and between east longitude 96° 08' and 96° 15'. The township shares border with

- Hlegu Township and North Okkalapa Township in the east,
- Shwepyitha Township and Insein Township in the west,
- Mayangone Township in the south, and
- Hmawbi Township and Hlegu Township in the north



Figure 4-16 Map of Mingaladon Township

## 4.3.2 Climate

The climate of the Mingaladon Township is a tropical monsoon climate. The highest temperature is 39°C and lowest temperature is 15.5°C. The following table shows the yearly rainfall data and temperature of Mingaladon Township.

		Rainfall		Temperature	
No.	Year	Year <b>Painy Dave</b>	Total Dainfall (inchas)	Summer (°C)	Winter (°C)
		Kalliy Days	Total Kallian (Inches)	Highest	Lowest
1	2016	126	104	38	15.7
2	2017	117	101.93	39	15.5
3	2018	81	79.07	39	15.5
4	2019	135	132.85	38	15.8

Table 4-15 Annual Rainfall Data and Temperature at Mingaladon Township

Source: <u>www.gad.gov.mm</u>

## 4.3.3 Topography

Ranged from south to north, Ngwe Yah Mountains is located in the western part of the Mingaladon Township. The Lawga Lake is situated at the western border near Shwepyitha Township and the rest areas are plains.

## 4.3.4 Geology

Yangon Region, excluding the Coco Islands in the Bay of Bengal, forms largely a flat terrain in the area of the Gulf of Mottama, except for low hills or ridges formed of upper Tertiary strata. Noticably high areas of the Region are the southern end of the Bago Yoma near Phaunggyi, and its farther southward extension of isolated low hills and ridges like those near Hlawga Lake, the Shwedagon pagoda Hill in Yangon City itself, and the ridge or rolling hills southeast of Thanlyin.

The mainland part of the Yangon Region is bordered on the west by the Ayeyawady Region, on the north and east by Bago Region and on the south by the Gulf of Mottama. The Coco islands, forming an outerarc ridge located in the Bay of Bengal, some 270 miles southwest of Yangon, is also part of the Yangon Region.

Being largely a flat alluvium-covered terrain with no notable economic mineral potential, Yangon Region has not attracted much of the attention of the geologists from the mineral prospect point of view. The geological succession of the Yangon Region is shown in Table 4-15. Laterite for use as road material is now being quarried at Wanetchaung, between Hmawbi and Taikkyi, north of Yangon.

Age	Unit
Quaternary	Younger Alluvium
	Unconformity
	Older Alluvium
	Unconformity
Upper Miocene-Pliocene	Irrawaddy Formation

Table 4-16 Geological Succession of the Yangon Region

## **Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products

Age	Unit	
	Unconformity	
Miocene	Pegu Group (upper part only)	
	Unconformity	
Cretaceous-Eocene	Indoburman Flysch (in Coco islands only)	



Figure 4-17 Geological Map of Yangon Region

#### 4.3.5 Soil

There are several soil types in Yangon Region:

- 1. meadow soils and meadow alluvial soils,
- 2. clay and clay swampy soils,

- 3. swampy soils,
- 4. lateritic soils,
- 5. yellow brown forest soils,
- 6. dune forest and beach sand,
- 7. mangrove forest soils,
- 8. saline swampy meadow and gray soils.

Of them, mostly found soil types in the project area are (1) meadow soils and meadow alluvial soils, and (2) lateritic soils. Soil map of Yangon is shown in Figure 4-18.



Figure 4-18 Soil Map of Yangon

## 4.3.6 Hydrology

Mingaladon Township has a few rivers and creeks flowing in that Barla Creek flows about 12 miles from north to south and about 8 miles from west to east. Its water depth is about 12 feet in rainy season and about 3 feet in summer and vessels/ boats cannot travel in it.

## 4.4 Biological Components

The ecological information was received from the general administrative department of the Mingaladon Township.

#### 4.4.1 Natural Vegetation (Flora)

The vegetation such as teak, pyinkadoe, thit-mar, nipa palm and mangroves are found in Mingaladon Township.

#### 4.4.2 Wildlife (Fauna)

There is no wildlife in Mingaladon Township.

## 4.5 Socio-Economic Components

#### 4.5.1 **Population and Communities**

Mingaladon Township is composed of 27 quarters and 5 village tracts that is composed of 20 villages. There are 57,380 households and 263,798 populations. The female population is slightly higher than male according to the general administration department in 2019. In the township, most of the people are 94% Burmese and population by national ethnic group that are lived in Mingaladon Township describes in Table 4-16.

No.	Ethnicity	No. of Persons	Percentage (%)
1.	Kachin	519	0.19
2.	Kayah	221	0.08
3.	Kayin	3,839	1.45
4.	Chin	2,352	0.89
5.	Mon	1,642	0.62
6.	Burmese	247,899	94
7.	Rakhine	3,126	1.18
8.	Shan	504	0.19
	Total	260,102	98.6

Table 4-17 Population by National Ethnic Group

Table 4-18 Population by Foreigner

No.	Ethnic Race	No. of Persons	Percentage (%)
1.	Chinese	163	0.06
2.	Indian	3,515	0.33
3.	Pakistanis	1	0.01
4.	Bangladeshis	17	0.07
5.	Others	-	-
	Total	3,696	1.47

#### Table 4-19 Population by Sex

No.	Living Area	Male	Female	Total
1.	Living on town	69,820	80,077	149,897

2.	Living in country	50,435	63,466	113,901
	Total	120,255	143,543	263,798

## 4.5.2 Religion

In the township, most of the people are 90.99% Buddhist and the other religious groups are shown in following table.

Table 4-20 Religious Groups of Ethnic in Mingaladon Township

No.	<b>Religious Group</b>	No. of Persons
1.	Buddhist	252,156
2.	Christian	4,339
3.	Hindu	3,23,
4.	Islam	4,071
5.	Others	-
	Total	263,798

#### 4.5.3 Education Attainment

According to the secondary data from General Administration Department, there are 9 basic education high schools, 3 sub high schools, 7 middle schools, 6 sub middle schools, 2 post primary schools, 25 primary schools, 24 pre-primary school and 22 monastery education schools.

## 4.5.4 Connectivity

The selected project location has well connectivity and accessibility through road and air.

Air: Nearest airport is Yangon airport which is located around 5 km from.

Road: The project is easily approachable from No.3 Main Road.

## 4.5.5 Health Facility

Mingaladon Township has 5 hospitals, 11 clinics and 5 rural health care centers.

## 4.5.6 Economy

Mingaladon Township is one of the central economic township in Yangon. It is also an industrial town that composed of Yangon Industrial Zone, Mingaladon Industrial Zone and Pyinmapin Industrial Zone. It has the best communication due to existing of Yangon-Pyi Road and No.3 Main Road.

## 4.5.7 Land Use

The following Table 4-20 describes the land use classification of Mingaladon Township.

 Table 4-21 Land Use of Mingaladon Township

No.	Types of Land	Area (acres)	
1.	Net Cultivation Area	4,285	
No.		Types of Land	Area (acres)
-----	-----------	------------------------------------	--------------
	(i)	Paddy land	2,839
	(ii)	Farmland for crop	-
	(iii)	Cultivated Island	-
	(iv)	Orchard	1,446
	(v)	Hillside	-
2.	Vacant L	Land Area	53
	•	Paddy land	2,596
	•	Farmland for crop	-
	•	Cultivated land	-
	•	Orchard	88
	•	Hillside	-
3.	Grazing	Ground	-
4.	Industria	l Land	54
5.	Urban La	and	3,983.189
6.	Rural La	nd	3,431.11
7.	Others		7,526.301
8.	Reserved	l Forest and Protected Forest Area	7,175
9.	Wild for	est	-
10.	Virgin Se	oil area	174
11.	Non-cult	ivated area	-
		Total	26,681.60

#### 4.5.8 Workforce

There are 129,141 persons, who can be worked. Among them, 103,409 persons are employees and 25,232 persons are jobless. So, the percentage of jobless in Mingaladon Township is 19.53 %.

Table 4-22 Workforce of Mingaladon Township

No.	Types of Job	No. of Persons
1.	Government Employee	40,732
2.	Services	6,100
3.	Agriculture	2,841
4.	Breed	153
5.	Trading	25,000
6.	Factory / Workshop Employee	7,300
7.	Fishering	15
7.	Random Worker	22,000
8.	Others	25,000
	Total	129,141

## 5. ANTICIPATED ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATION MEASURES

Impacts were evaluated using engineering judgment and comparing with best management practices. The proposed project would create an impact on the environment.

Adequate environmental management measures will be incorporated during the operation stages of the project to minimize the adverse environmental impacts and assure sustainable development of the area.

Impact Assessment Methodology and Approach, the pollution sources, their impacts and proposed mitigation measures are described in the following sections.

## 5.1 Impact Assessment Methodology and Approach

Environmental impact assessment has been carried out considering the impacts of proposed project with associated activities on important components of the environment and society. Firstly, all of the environmental components sensitive to proposed activities were identified during the field visit. The mitigation measures for identified impacts are based on literature reviews, professional judgment and past experience from similar projects.

#### 5.1.1 Impact Assessment Rating Criteria

The following table provides a brief description of the criteria and the rating scales used to assess the impact of the proposed activity on the environment.

Duration: indic	<b>Duration:</b> indicates what the lifetime of the impact will be and is classified as:				
		The impact will either disappear with mitigation or will be			
Short term	1	mitigated through natural processes in a time span shorter than			
		any of the phases.			
Medium term	3	The impact will last up to the end of the phases, where after it			
	5	will be mitigated.			
		The impact will last for the entire operational phase of the			
Long term	4	project but will be mitigated by direct human action or by			
		natural processes thereafter.			
		Impact that will be non-transitory. Mitigation either by man or			
Permanent	5	natural processes will not occur in such a way or in such a time			
		span that the impact can be considered transient.			
Scale: indicates	the p	hysical and spatial size of the impact and is classified as:			
Site	1	The impacted area extends only as far as the activity, e.g.			
Site		footprint.			
Local	2	The impact could affect the whole, or a measurable portion of			
Local	2	the above mentioned properties.			
Pegional	3	The impact could affect the area including the neighboring			
residential areas.					
Magnitude/ Se	Magnitude/ Severity: indicates the impact destroy the environment or alter its				
function and is	classit	fied as:			

Table 5-5-1 Rating for Duration, Scale, Magnitude/Severity and Probability

#### **Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products

-						
Low 2		The impact alters the affected environment in such a way that				
LOW	2	natural processes are not affected.				
Modium	6	The affected environment is altered, but functions and				
Wearun	0	processes continue in a modified way.				
Uiah	0	Function or process of the affected environment is disturbed to				
підп	0	the extent where it temporarily or permanently ceases.				
<b>Probability:</b> describes the likelihood of impact actually occurring:						
Improbable	1	The possibility of the impact occurring is very low, due to the				
Inipiouable	1	circumstances, design or experience.				
<b>Description</b> There is a probability that the impact will occur to the						
FIODADIE	2	that provision must be made therefore.				
Highly	4	It is most likely that the impact will occur at some stage of the				
Probable	4	development.				
		The impact will take place regardless of any prevention plans,				
Definite	5	and there can only be relied on mitigation actions or				
		contingency plans to contain the effect.				
Significance: Based on the above criteria, the significance of issues was determined.						
The total numb	er of	points scored for each impact indicates the level of significance				
of the impact.						

*Nature:* This includes a brief description of how the proposed activity will impact on the environment, whether the impact is positive or negative, direct or indirect.

- Positive (+)Beneficial impact
- ➢ Negative (-) Adverse impact

*Cumulative:* In relation to an activity, means the impact of an activity that in itself may not be significant but may become significant when added to the existing and potential impacts eventuating from similar or diverse activities or undertakings in the area.

*Mitigation:* Where negative impacts are identified, mitigation measures (ways of reducing impacts) have been identified.

## 5.1.2 Criteria for Rating of Impacts

Significance is an indication of the importance of the impact in terms of both physical extent and time scale, and therefore indicates the level of mitigation required. The level of Environmental Impact Risk is calculated by the following equation:

#### Score of Impact = (Duration + Scale + Magnitude) × Probability

Table 5-2 Environmental	Risk	Categorization
-------------------------	------	----------------

Score	Level of Risk	Description	Action Required
≤20	Negligible	The impact is non-existent or unsubstantial and is of no or little importance to any stakeholder and can be ignored.	No immediate action required, however surveillance is required.

Score	Level of Risk	Description	Action Required
≤40	Low	The impact is limited in extent, has low to medium intensity; whatever its probability of occurrence is, the impact will not have a material effect on the decision and is likely to require management intervention with increased costs.	No immediate action required unless escalation of risk is possible. However surveillance is required.
≤60	Moderate	The impact is of importance to one or more stakeholders, and its intensity will be medium or high; therefore, the impact may materially affect the decision, and management intervention will be required.	Activity can operate subject to management and/ or modification.
>60	High	The impact could render development options controversial or the project unacceptable if it cannot be reduced to acceptable levels; and/ or the cost of management intervention will be a significant factor in mitigation.	Activity should be modified to include remedial planning and actions and be subject to detailed assessment.

#### 5.1.3 Anticipated Negative Impacts for Operation Phase

Foxlink Myanmar Company Limited has already constructed factory buildings so that there is no need to consider the construction phase impacts.

Currently, the usage of electronic products is widely increasing therefore the environments will definitely be affected by processing and manufacturing. The environmental impacts during manufacturing of phone charging cable and wired gaming mouse can have positive as well as negative effects on the society or the environment. Consumer electronic products manufacturing factory is the most polluting, with a number of hazardous chemicals, components used in the manufacturing process. It also adversely impacts the environment, causing groundwater and air pollution and generating toxic waste. Environmental issues in Foxlink Myanmar Co. Ltd. relates primarily to chemicals that have the potential to be released to the air, water, or land.

#### a. Air Pollution

In consumer electronic products manufacturing factory, air pollution is caused by:

- i. the fumes and gases from soldering process, which are harmful to people as well as environment.
- ii. the visible smoke produced during soldering. It is the smaller particulates that pose the most potential risk, as these are able to get through to the technician's lungs.

#### **b**.Water and Wastewater

There is no process water. Water is required for domestic use and drinking.

#### c. Solid Wastes

Another major source of environmental pollution in consumer electronic products manufacturing factory is solid waste. Waste mainly comes from two main sources, which are:

- waste in the process of producing and
- waste from daily activities of workers at the factory.

The wastes from production process are hazardous such as metals containing impurities, toxic chemicals, pieces of lead-free solder wire.

Moreover, the daily waste resulting from the dietary needs, sanitation of workers also contains many organic compounds and harmful bacteria. Both types of waste are the main causes of bad effects on the environment without proper and reasonable treatment process.

#### Soldering in the workplace

Soldering is the process in which two or more metals are joined together using a filler metal (solder). In addition to the solder and metals to be joined, soldering operations may involve other materials, such as fluxes, coatings, and cleaning agents. Fluxes facilitate soldering by allowing the solder to flow more smoothly and by removing oxidation from the metals to be joined. The primary wastes are solder paste waste, solder dross, solvents, and volatile organic compounds from soldering operations.

Soldering may result in the emission of hazardous metallic fumes and vapors from fluxes used. This could have adverse effect on worker's health by inhaling the fumes/ vapors. Alternate technologies may be used to phase out the existing polluting technologies.

Metal soldering can cause health problems if fumes are inhaled or if flux gets on the skin. Various types of harmful substances in lead-free solder wire can spread and leach into water and air. This is extremely dangerous for the health of the people living around the electronic product manufacturing sector. For example, lead-free solder wire can damage to kidneys, lungs, liver, mucous membranes, and upper respiratory tract.

Most soldering in manufacturing is automated and enclosed when large numbers of an item are produced. Although most soldering methods result in a significant level of waste, waste solder can be easily recovered and either reused in situ or sent for recovery at specialist organizations. Waste solder not sent for recovery is disposed of as scrap metal waste or as low-hazard solid waste. There is no release to air or water.

#### d. Energy

In general, electronic components production is very energy and material intensive. One of the core manufacturing processes of the three manufacturing sectors is the soldering. This process causes a high percentage of the energy demand within the production process of USB cables and can also cause emissions to air.

## 5.1.4 Evaluation of Impact

Evaluation of impact was done by contrasting each one of the environmental elements (characterized in the baseline) with its potential transformation derived from the execution of works and/or activities of the project.

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

				Env	ironmental Sig	gnificance Sco	re
No.	Impact and its Nature	Activities and Aspects	Duration (D)	Scale (S)	Magnitude/ Severity (M)	Probability (P)	Score (D+S+M) x P
		Operation Pha	se				
1	<b>Air Pollution</b> (Negative)	<ul> <li>Dust and exhaust emission from vehicles and standby generators</li> <li>VOCs from leakage of fuels and tinder</li> <li>VOC, PM and fumes from solder dipping</li> <li>Odor nuisance from toilets and drainages</li> </ul>	4	2	6	4	Moderate (48)
2	Water Pollution (Negative)	<ul> <li>Rainwater from site contaminated with spilled fuels</li> <li>Wastewater from dormitory</li> <li>Domestic wastewater from canteen</li> </ul>	3	3	6	5	Moderate (60)
3	<b>Soil Pollution</b> (Negative)	<ul> <li>Accidental spillage of diesel and petrol from vehicles and from the emergency generator during the filling activities</li> <li>Spillage from handling of chemicals</li> <li>Incorrect disposal of waste</li> </ul>	4	2	6	2	Low (24)
4	Noise (Negative)	<ul> <li>Noise generation due to plant operation</li> <li>Generation from vehicle movement &amp; especially from the operation of generators, compressors or any other vibrating machines</li> </ul>	4	2	2	4	Low (32)
5	Solid Waste Generation (Negative)	<ul> <li>Production wastes such as wire scraps, tape scraps and lead-free solder wire scraps</li> <li>Office wastes such as paper scraps, used copier cartridges, paper boxes &amp; plastic bags</li> <li>Bio-degradable – food and domestic waste</li> </ul>	4	2	6	4	Moderate (48)
6	Energy	Energy is consumed in thermal and mechanical					

Table 5-3 Evaluation of Impacts during the Operation Phase and the Decommissioning Phase

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

				Env	ironmental Sig	gnificance Sco	ore
No.	No. Impact and its Nature Activities and Aspects		Duration (D)	Scale (S)	Magnitude/ Severity (M)	Probability (P)	Score (D+S+M) x P
		processes such as soldering, insulator stripping, moulding, etc.					
7	<b>Fire Hazards</b> (Negative)	<ul> <li>Ignorance fire hazardous, electric shock due to wire destroy and over voltage usage</li> <li>Fuel Leakage from storage tank</li> <li>Smoking</li> </ul>	5	2	6	4	Moderate (52)
8	Job Opportunity (Positive)• Job opportunities for local people will be provided		4	3	6	5	High (65)
9	Health and Safety (Negative)	<ul> <li>Burns from using a soldering iron, cutting employee's hands with wire stripping tools, electric shocks, accidentally ingesting solder and breathing in solder fumes</li> <li>Physical hazards such as accidental slip, trip and fall</li> </ul>	4	2	6	4	Moderate (48)
		Decommissioning F	Phase				
1	<b>Air Pollution</b> (Negative)	<ul> <li>Dust &amp; other exhaust atmospheric emission of SO2, NOx, CO, PM etc. occur at the stack gas of generators and vehicles, etc.</li> <li>Dust emissions from demolished activities and transportation of vehicles</li> <li>Dust and odor generation from temporary waste collection system and sanitation system</li> </ul>	1	2	6	5	Moderate (45)
2	Water Pollution (Negative)	<ul> <li>Disposal of oil from vehicles and DG sets</li> <li>Sewage discharge from demolition workers' tents</li> <li>Wastewater from daily use of workers</li> </ul>	1	2	6	4	Low (36)
3	Soil Pollution	• Leakage of oil from vehicle can cause soil	1	2	6	4	Low

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

				Env	ironmental Si	gnificance Sco	ore
No.	Impact and its Nature	Activities and Aspects	Duration (D)	Scale (S)	Magnitude/ Severity (M)	Probability (P)	Score (D+S+M) x P
	(Negative)	contamination					(36)
4	Noise	<ul> <li>Generation from vehicle movement &amp; especially</li> </ul>	1	3	6	5	Moderate
	(Negative)	from demolished activities, the operation of					(50)
		generators, or any other vibrating machines					
5	Solid Waste	<ul> <li>Materials from the demolition of buildings</li> </ul>	1	2	6	5	Moderate
	Generation						(45)
	(Negative)						
6	Job Opportunity	<ul> <li>Job opportunities for demolition workers</li> </ul>	1	3	6	5	Moderate
	(Both Positive and						(50)
	Negative)	• If the factory is closed, local economy will be	4	3	6	5	High
		back to the original condition.					(65)
7	Health and Safety	<ul> <li>Risk of injury on demolition site</li> </ul>	3	2	6	4	Moderate
	(Negative)						(44)

## 5.2 Mitigation Measures on Adverse Impact

Mitigation describes the measure proposed in order to avoid, reduce and where practicable remedy significant adverse effects. The significance has been determined as "no significance" rating for all positive effects and low negative impacts. The mitigation measures for the identified effects for the various disciplines of the physical, biological and human environment during operation and decommissioning phases are summarized in Table 5.4.

It is difficult to quantify level of waste from production, but most waste is recycled due to the value of the alloys and starting metals. For example, floor sweepings and dust removed from air extraction filters are collected and returned to the suppliers of metals or for scrap. Water washing systems include a settlement treatment stage that will collect metal solids.

In order to reduce the damage in the environment, appropriate technologies are needed in dealing with above problems. Without proper and reasonable treatment process, discharge of harmful substances from electronic products manufacturing factory to the environment may cause bad effects

Therefore, electronic waste treatment is an urgent and necessary task that the government as well as the production enterprises need to pay attention.

#### Treatment solutions for waste from the electronics industry

#### a. For the Government

With the serious effects of the waste, the government must enact general regulations for the treatment of electronic waste for businesses investing in the electronics industry to protect the environment of people in the most effective way.

To reduce the amount of toxins, present in electronic devices to limit the impact of these products on users, the following regulations must be prescribed.

- The electronic equipment must ensure the level of toxic chemicals to not exceed the permission level of the government.
- Additionally, some chemicals cannot be used or are restricted in electronic products including Mercury (Hg), Lead (Pb), Cadmium (Cd), Chlorine 6 (Cr6 +), Polybrominated Chromate Diphenyl ether (PBDE) and polybrominated biphenyl (PBB).

#### b. For enterprises

Not only the government, but also enterprises in the field of electronics industry also need to have appropriate waste treatment measures to protect the environment. That means that manufacturers must develop a strict and efficient industrial waste treatment process. At the same time, these units also need to have standardized treatment systems in accordance with current state regulations on industrial waste disposal.

No.	Impact	Significance (Before	Mitigation Measures	Significance (After
1.00		Mitigation)		Mitigation)
			Operation Phase	
1	Air Pollution	Moderate	<ul> <li>Operation Phase</li> <li>Use mechanical ventilation systems and activated carbon filters or scrubbers to prevent the release of any uncontrolled solder fumes from soldering process</li> <li>Collection of particulates through air filtration units, typically bag house / fabric filters</li> <li>Separate the worker from the fume by physical barrier</li> <li>Use local exhaust ventilation to capture fumes at the workpiece – e.g., a hood on a flexible arm, tip extraction on the soldering iron itself, or a fume cabinet connected to an exhaust system.</li> <li>Limit the amount of time a worker</li> </ul>	Low
			spends doing soldering work	
			<ul> <li>Provide adequate stack height</li> </ul>	
2	Water Pollution	Moderate	<ul> <li>Domestic wastewater will be disposed into septic tanks systematically</li> <li>Effluent will be treated to utilize for greenbelt, gardening &amp; fire- fighting requirement</li> <li>Untreated wastewater should not be drained out on the ground or to any body of water</li> <li>Used oil is stored in a certain place within a container and the container need to handover to all supplier of waste buyer for recycling or proper disposal according to the local laws and regulation</li> <li>Verification of oil disposal by supplier might be done by the factory which would be a good practice</li> <li>Frequent cleaning and pumping out of septic tank should be done</li> </ul>	Low
3	Solid Waste Generation	Moderate	<ul> <li>Collect waste solder in a lidded container</li> <li>Hazardous waste will be handed over to agencies authorized by Yangon City Development Committee(YCDC) monthly</li> </ul>	Low

Table 5-4 Mitigation	Measures for the O	peration Phase and	Decommissioning Phase
include the subscription			200011111111111111111111111111111111111

No.	Impact	Significance (Before	Mitigation Measures	Significance (After
1.00		Mitigation)		Mitigation)
			<ul> <li>Nonhazardous waste will be handed over to solid waste collection agencies authorized by Yangon City Development Committee(YCDC) monthly</li> <li>Improving employee training can also help prevent mishandling and improper disposal of hazardous waste</li> </ul>	
4	Energy	Moderate	<ul> <li>Inspect the condition of equipment regularly to avoid energy waste caused by poor maintenance</li> <li>The lighting must be evenly distributed across the workshop to satisfy the highest illuminance requirement</li> <li>Introduce low temperature soldering</li> </ul>	Low
5	Fire Hazards	Moderate	<ul> <li>Ensure sufficient emergency firefighting tools (fire alarm, fire extinguishers, fire hoses, standby water tanks, water pumps, and first aid boxes) should be installed in the visible places and regularly checked and maintained</li> <li>Not only fixed but also portable fire equipment should be installed</li> <li>Firefighting training and regular fire drills for all workers should be provided</li> <li>Fire safety policy should be designed and implemented</li> <li>Keep enough spaces for sidewalks, escape routes, emergency exists, assembly area with regular inspection and maintenance</li> <li>Proper maintenance of machines, wires and electrical appliances should be done</li> <li>Emergency contact numbers of township and regional fire services department incidences are hanged</li> </ul>	Low
6	Health and Safety	Moderate	<ul> <li>Never touch the element of the soldering iron400°C</li> <li>Always return the soldering iron to its stand when not in use. Never put it down on the workbench</li> <li>Keep the soldering station free of electrical cables to prevent damage from the heated tip</li> </ul>	Low

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No.	Impact	Significance (Before Mitigation)	Mitigation Measures	Significance (After Mitigation)
		mingation)	Immediate place any burns under cold	Willigation)
			water for 15 minutes	
			Report to a first aider if deep or	
			extensive otherwise protect with a	
			plaster (Band-Aid)	
			<ul> <li>Advise workers to use PPE according</li> </ul>	
			to instruction	
1			ecommissioning Phase	Ŧ
1	Air Pollution	Moderate	• Fence the site for safety and security	Low
			reasons • Provide Personal Protective Equipment	
			(PPE) such as dust masks where dust	
			levels are high	
			<ul><li>Do not burn waste materials and the</li></ul>	
			best decommissioning practices should	
			be applied	
2	Noise	Moderate	<ul> <li>Preventive Maintenance to ensure low</li> </ul>	Low
			noise generation	
			<ul> <li>Personal Protective Equipment (Ear</li> </ul>	
			Plug & Muff) will be utilized in the	
			affected area	
			<ul> <li>Demolition activities should not be</li> </ul>	
2		Madagata	done at night	Low
3	Solid waste	Moderate	• Reduce, reuse and recycle the wastes	LOW
	Generation		<ul> <li>Decommissioning activities should be</li> </ul>	
			conducted with the use of appropriate	
			health and safety procedures in	
			accordance with the regulatory	
			requirements to reduce and control of	
			solid waste disposal	
			<ul> <li>All building structures, machinery,</li> </ul>	
			equipment and tools that will not be	
			used for other purposes should be	
			project	
			<ul> <li>Contact with Yangon City</li> </ul>	
			Development Committee(YCDC) for	
			final waste disposal	
4	Health and	Moderate	• The contractor shall provide and make	Low
	Safety		the workers aware of the use of	
			personal protective equipment	
			• First aid boxes and emergency medical	
			care system will be mandatory at any	
			time	
			to instruction	

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No.	Impact	Significance (Before Mitigation)	Mitigation Measures	Significance (After Mitigation)
			<ul> <li>Notify the workers the phone number of the nearest hospital</li> <li>Run the machineries according to the instruction</li> </ul>	

## 6. ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN

Foxlink Myanmar Company Limited is committed to conducting its operations and activities in a manner that protects the natural environment, protects the occupational health and welfare of its employees and contractors, meets or exceeds requirements of all applicable environmental acts, regulations and permitting requirements, and keeps employees and the public informed about its environmental plans through its internal and external communication programs. Foxlink Myanmar Company Limited has designed and plans to develop the Consumer Electronic Products Manufacturing Project using the following principles:

- minimize the geographic extent, duration, and magnitude of effects of project development and operations on valued ecosystem and cultural components;
- mitigate impacts where economically and technically feasible; and
- minimize risk of potentially harmful incidents.

The following sections provide a description of the key elements of Foxlink Myanmar Company Limited's environmental management plans that will ensure that commitments to environmental protection and management documented in this report are carried out.

## 6.1 Environmental Management Plan

The EMP is an essential tool for ensuring that mitigation of the negative impacts and enhancement of the positive impacts is undertaken effectively throughout the life of the project. An EMP should be systematically improved on a regular basis to ensure the best available technologies (BATs) and best environmental management practices are implemented in a manner that is pragmatic, efficient and cost-effective.

The solid waste management system should comply with waste management regulations and laws in Myanmar. It is therefore important to build appropriate infrastructures for the disposal of various wastes. Poor management of the collection and disposal of solid waste may lead to pollution of surface water or groundwater. This may cause significant problems if the waste contains toxic substances or if nearby water sources are used for water supplies. Where large quantities of dry waste are stored in hot climates this may create a fire hazard. Related hazards include smoke pollution and fire threat to buildings and people.

The company will establish proper management guidelines and ensure that all local requirements for on-site waste management are met, and train all employees on the waste management procedures.

No.	Impact	Management Plan				
1.	Water	To promote recycling and reuse of water as much as possible				
	Pollution	<ul> <li>Promptly detect and repair of water pipe and tank leaks</li> </ul>				
		To ensure taps are not running when not in use				
2.	Air Pollution	Exhaust emission				
		Mechanical ventilation systems and activated carbon filters or				
		scrubbers shall be used				
		<ul> <li>Vehicle idling time shall be minimized</li> </ul>				

Table 6-1 Environmental Management and Prevention Method	ls
--	----

Manufacturing of Consume	er Electronic Products
--------------------------	------------------------

Equipment shall be properly tuned and maintained	
<ul> <li>Provision of adequate ventilation</li> </ul>	
<ul> <li>Provision of proper stack height for proper atmosph</li> </ul>	ere
dispersion as per the Pollution Control norms	
Smell from chemical storage, handling and processing	
<ul> <li>To make Chemical Users' Manual for using correct quantity</li> </ul>	of
chemical	
<ul> <li>To have MSDS for every chemical used and understand how apply MSDS</li> </ul>	r to
<ul> <li>To prepare basic fire prevention work manual and basic First- work manual for each hazardous chemical exposure</li> </ul>	Aid
• To ensure employees to wear protection equipment such as m & other PPE	ask
<ul> <li>To install ventilators in working areas</li> </ul>	
To make warning sign and have Primary Chemical Operat	ing
Manual for safe handling	8
• To inspect lung conditions of employees by annual med	ical
checkup.	
3. Solid wastes • To install proper storage facilities for solid waste	
• The solid waste must be stored properly and separately in	n a
certain location in proper manner, metal/ hazardous mate	rial
waste such as electric bulbs, empty chemicals containers and l	ead
free solder wire scraps are stored in separate place of the wa	iste
storage	
<ul> <li>The following solid waste, if any, will be handed over to the log</li> </ul>	ocal
buyers ( for reuse or recycle):	
<ul> <li>Used chemical containers (empty)</li> </ul>	
Electrical bulbs or lamps	
Lead free solder wire scraps	
<ul> <li>Daily wastes are stored in clearly labeled container's and in s</li> </ul>	uch
a manner that they are not released to open land	
• All biodegradable waste shall be composed and be used dur	ing
rehabilitation	
4. Energy To make Machine Inspection/Maintenance Annual Plan in or	der
Conservation to maintain the machine at normal working and non-overl	Sad
working conditions so that there will be no heat generation	
• To inspect the condition of light bulbs in each place bet	ore
operation	
5. Noise I to inspect the loudness of machine in the working area	
• To request the employees for wearing different types of PPE	/ 111
accordance with the noise level (as specified in Occupation	nai
Te avaming the begins in annual medical checking	
To make Machine Inspection/Maintenance Annual Plan	for
- To make Machine inspection/Maintenance Annual Plan	101
To select any new plant equipment with specification of	ow
- To select any new plant equipment with specification of	U W
noise levels	
noise levels       6     Hazardous       Container	

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

No.	Impact	Management Plan				
	Management	container leaks, transfer waste to a new container				
		<ul> <li>Don't let rainwater accumulate on top of the container</li> </ul>				
		Keep containers closed and use self-closing funnels when adding				
		waste				
		• Use containers that are compatible with the waste. For example,				
		use HDPE (high-density polyethylene) plastic containers for				
		corrosive wastes				
		Never place incompatible wastes, such as wastes that react with				
		each other (acids and bases) in the same container				
		Storage				
		<ul> <li>Keep the aisle space between container rows to allow inspection for leaks and damage</li> </ul>				
		<ul> <li>Store ignitable and reactive wastes at least 50 feet from property boundaries</li> </ul>				
		<ul> <li>Store containers of incompatible wastes in separate areas</li> </ul>				
		• There may be limits on storage time.				
		Labels				
		• Label every container mentioning the type of waste and whether				
		it is hazardous or non-hazardous				
		Include the date at which waste was first placed in the container.				
		Inspections and Recordkeeping				
		Inspect containers at least once a week and keep a written log of				
		inspections				
		<ul> <li>Training and inspection records.</li> </ul>				
		Diesel Oil Storage Tanks				
		<ul> <li>Prevent overfilling and spilling</li> </ul>				
		Label tank contents to prevent mixing incompatible wastes				
		<ul> <li>Properly maintain tanks to prevent corrosion</li> </ul>				
		• Place tanks where leaks can be easily contained without entering				
		the environment				
		Inspect tanks daily for leaks and spills				
		• Maintain appropriate spill containment equipment and train				
		employees on proper usage				
7	Eine Herent	<ul> <li>Clean up spills as soon as possible.</li> <li>Derivative stranger of several several</li></ul>				
1.	Fire Hazard	• Periodic inspection of generators and equipment; preventive				
	Shools	maintenance; aware the workers about fire nazaru and electric				
	SHOCK	<ul> <li>Broparation of well organized plan to prevent and protect from</li> </ul>				
		fire/emergency break out				
8	Health and	Well stocked first aid box which is easily available and				
0.	Safety	accessible should be provided				
	Ballety	<ul> <li>Provision must be made for persons to be trained in first-aid</li> </ul>				
		with a certificate issued by a recognized body				
		<ul> <li>Enough space must be provided within the premises to allow for</li> </ul>				
		adequate natural ventilation through circulation of fresh air				
		• Ensure that conveniently accessible, clean, orderly, adequate and				
		suitable washing facilities are provided and maintained within				
		the site				
		• Ensure that workers are provided with an adequate supply of				

No.	Impact	Management Plan					
		wholesome drinking water which should be maintained at					
		suitable and accessible points					
		Use of personal protective equipment					
		Limit the time a worker spends soldering.					

## 6.2 Energy Conservation

The consumer electronic products manufacturing factory consumes large volumes of energy. Therefore, it needs to reduce energy consumption for the effective use of energy. Energy conservation is actually aimed at realizing both improvement in productivity and saving energy.

#### **Energy Conservation Measures**

- Use high-efficient appliances and equipment. In phone charging cable and wired gaming mouse manufacturing factory, production equipment is the greatest contributor to electricity costs.
- Optimum use of electrical energy for heating during soldering process can be obtained by using efficient temperature controlled soldering and desoldering stations.
- Switch off unused equipment.
- Make sure that all electric connections around the factory are tight.
- Regularly provide preventive maintenance to all machinery and equipment.
- Replace old machinery or ones that breakdown often with new more efficient equipment.
- Clean all machinery and equipment regularly to maximise their efficiency.
- Install Light Emitting Diodes (LED) in areas where the lighting is on continuously or for long periods. (e.g. exit signs, other signs, stairwells, etc.

# The energy consumed by the water treatment plant can be optimized by adopting many measures such as:

- Using of variables speed drives on pump motors.
- Lighting controls upgrade.
- The preventive maintenance of different equipment and motors.
- The replacement of existing pumps and motors by more efficient pumps and motors.

## 6.3 Occupational Health and Safety Issues

In consumer electronic products manufacturing factory, each process step uses a peculiar set of chemicals and machinery, and thus has specific occupational health and safety issues.

Occupational health and safety issues for consideration include:

- Chemical hazards,
- Physical hazards, and
- Noise.

#### **Chemical hazards**

There are chemical hazards in phone charging cable and wired gaming mouse manufacturing factory. The chemicals may be explosive, toxic, or corrosive. Since workers need to handle chemicals, the MSDS (Material Safety Data Sheet) files for each material must be available on site in case of any problems occur.

The following specific measures are recommended to prevent, minimize, and control potential chemical exposures:

- Enclose and isolate potential sources of air emissions to the work zone to the extent practical,
- Provide continuous work zone monitoring in areas where sudden and unexpected hazards may occur,
- Monitor worker exposure using personal occupational hygiene sampling devices,
- Provide training and encourage good personal hygiene, and prohibit smoking and eating at the work-site,
- Automate processes and material handling to the extent practical and provide enclosures for operators,
- Provide local exhaust ventilation (LEV) to limit exposure to strong smell;
- Provide rubber gloves to handle chemicals.

All three manufacturing processes of Foxlink Myanmar Co. Ltd. involve soldering. Depending on the application method and type of particular solder, a wide variety of health concerns can be associated with the dangers of respirable solder fumes. Solder fumes are composed of metal vapors from the solder and gas from the evaporated solder flux. This combination of exposure to solder vapors and gases can cause the operator lasting health effects depending on the type of solder and the solder flux, as well as the duration and frequency of the application.

Fumes and vapors released during soldering with lead-free solder may pose a greater risk to employees. Installing an effective fume filtration system is the way to lessen the risks.

#### **Physical hazards**

Physical hazards, including burns from using a soldering iron, burns from boiling raw cables in pot, cutting employee's hands with wire stripping tools, accidentally ingesting solder and breathing in solder fumes. This may result in burns and long-term health effects. Cotton gloves and face mask must be worn. While boiling raw cable, the pot should be covered. Radiation from laser machine can harm women's reproductive system. Therefore, only boys are suitable for working near laser machine. Handling chemicals may cause burns and allergic. Rubber gloves must be worn.

Moreover, physical hazards such as accidental slip, trip and fall may cause occupationally. For electrical hazards, technicians and workers may expose to electrical hazards due to the presence of electrical equipment throughout the whole electronic products production facilities.

#### Noise

During production phase, workers of consumer electronic products manufacturing factory will be endangered particularly by noise from operation of heavy machinery equipment. As most of these noise sources cannot be prevented, control measures should include the use of personal hearing protection by exposing personnel.

## 6.4 Best Environmental Management Practices

In any electronic products processing factory,

- 1. It is necessary to use mechanical ventilation systems, fume filtration units and activated carbon filters or scrubbers to prevent the release of any uncontrolled solder fumes from soldering process
- 2. Clean work area surfaces regularly using wet methods to remove particulates that settle out of the air. Work areas should be kept clean, and surfaces should be wiped with a damp paper towel to minimize dust.
- 3. Do not store or consume food or drinks into rooms where soldering work is performed.
- 4. Wash hands thoroughly with soap and water before breaks, before eating, and upon completion of soldering work.
- 5. Keep soldering work away from flammable materials, such as chemicals, cardboard, paper, or styro-foam.
- 6. Review the Safety Data Sheets (SDSs) for the fluxes, rosins, solders, and cleaning solvents to be used
- 7. All preventive measures such as regular operation and maintenance of pumps, motors, and compressor should be carried out and enclosures will be provided to abate noise levels at source.
- 8. All the noise generating equipment will be designed / operated to ensure that noise level does not exceed 75-70 dB (A) at plant boundary as per the requirement of Pollution Control Board.
- 9. A factory should be well lit and well ventilated as well as having properlyguarded machinery and well-maintained non-slip floors.
- 10. The layout of a factory should be such that operations can be carried out with the least possible handling of material and movement of personnel.
- 11. Factory will require a good supply of drinking water.
- 12. An appropriate water management system should be used, for example, sustainable drainage systems, efficient land drainage to reduce the impact of runoff on nearby water courses.

## 6.5 Emergency Plan

The company has made the emergency plan to help reduce losses in individuals, properties, and environment after event of danger. The Personnel and Administration Department is responsible for emergency plan preparation as well as specifying responsible persons in case of fire incident, accidence from working, and chemical leakage, etc.Regarding the emergency plan, the company has set up Emergency Response Team (ERT) and Factory Manager is the team leader for cooperation and control of ERT as follows:

1. Incident Alleviation Group

- 2. Equipment Removing Group
- 3. Electrical Equipment Control Group
- 4. Employee Evacuation Group
- 5. First-Aid Group
- 6. Vehicle/Communication Group
- 7. Environmental Impact Reduction Group

After the occurrence of accidence or emergency incident, the meeting has been set to stipulate work plan in analysis, prevention and recovery as follows:

- 1. Plan of Relief Work
- 2. Recovery and Transformation Plan
- 3. Accident Recurrence Prevention Plan
- 4. Employee Training Plan

From the guidelines for analysis, correction, prevention, alleviation of above emergency incident as well as inspection as determined in Occupational Health and Safety, the company has taken the testing result for analysis on the trend of pollution occurrence conditions. If the testing result tends to continuously approach the danger limit, the company will determine to create correction/improvement project for better working method as well as machines.

In case that the neglect on use of personal protective equipment, the company will stipulate punishment measure as well as educate the employees on wearing necessity during operation.

ဒကြီးကြပ်ရေးမ	: Char	ng Wen Hsiang					
	<u>r</u>	မီးသတ်အဖဲ	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်	ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပ	ါတ်အရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်
		တင်မိုးအောင်	09-688756112	ထိန်လင်း	09-400300465	ခေါန်စင်	09-951734726
		ပြည်ဖြိုးမောင်	09-403766456	မိုးမိုးမြင့်	09-693361117	ပိုးပိုးအောင်ထူး	09-791799186
	00	နင်းနင်းထွေး	09-692864392	ခင်ခင်ဌေး	09-764147703	မေသင်ဓာလှိုင်	09-662249434
	နေ့ဆိုင်း	အေးအေးအောင်	09-660103052	ဘိုမ	09-662249447	သူဇင်မိုး	09-770321184
c. c	1.2	ပြည့်စုံအောင်	09-254183510	ဇော်နိုင်ဦး	09-967325626	အေးအေးခိုင်	09-662249324
စက်ရအတွင်း		သက်ညွှန့်ဦး	09-975493416	မျိုးကိုဇင်	09-256696954	ရန်နိုင်အောင်	09-751005775
		စိုင်ဖုန်းကျော်	09-259074182	နန်းသရဖီဝင်း	09-957785036	သဖင်	09-699569184
	0.0	စိုင်းချစ်ဒွေး	09-785767662	ခင်မိုးဆွေ	09-893919565	စုမွန်ထွန်း	09-690473104
	ညဆုငး	စုမြတ်အောင်	09-784915912	ဖြူပွင့်အေး	09-269416167	ချောစုရင်	09-268562658
		သက်ဓာဓာ	09-691272388	ခင်ပန်းလှိုင်	09-889049643	နွေးထွေးဖော်	09-686652557
	A ဆောင်	စိုးမိုးအောင်	09-963437298	သဇင်ထွန်း	09-420246269	နန်းမိုမိုစ်	09-262909988
အဆောင်	B ဆောင်	ဇင်ကျော်ကျော်	09-955276953	သက်ဝေ	09-775579327	တိုးတိုးဝင်း (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-674394259
( Supervisor)	ငဆောင်	နန်းမွေ	09-783167969	ဆုမြတ်နိုး	09-448496436	လဲ့လဲ့၀င်း (ညဆိုင်းသူနာပြု)	09-699970966
Supervisor)	Demô	ဆွေဇင်အိလွင်	09-691060466	ငြိမ်းသက်အောင်	09-68977248	ခိုင်သက်ဇင် (နေ့ဆိုင်းသူနာပြ	09-672231732

Figure 6-1 Emergency Response Team

## 6.6 Fire Safety

The soldering iron is heated to very hot temperatures (up to 600-700°F, or 315-370°C) for soldering work. Both the iron itself and parts that are heated by the iron will be extremely hot during and after soldering work, and can cause a fire if placed on flammable or combustible materials

The proponent has a fire safety plan for early detection, confining, extinguishment, rescue, evacuation and alerting the nearest fire station. The proponent maintains fire extinguishers and fire protection equipment and devices and train staff to respond to fire events in the building.

There has evacuation maps posted in the facility to indicate current locations marked with "You are here" to provide information regarding Escape routes and Fire exits.

The employees are aware about the following:

- Location and use of fire hose reel/cabinets/blankets
- Assembly points
- Fire alarms/ call points break glass / pull station.

Security personnel is educated and provided with information in relation to security risks and responsibilities and oriented on their scope of work, fire safety and emergency codes.

Emergency contact number for police and the nearest fire stations are displayed so that workers are aware of who to contact in case of an emergency such as fire, accidents, explosion etc.

Hazards like fire outbreaks usually occur due to negligence e.g. poor handling of electricity systems, faulty electrical equipment, and carelessness .It is important to consider prepare one for such emergencies. In this regard, the design of the project has provided and recommended implementation of fire-fighting measures and control facilities. This includes the following:

- Install an automatic fire alarm system for the entire development
- Provide enough fire taps around the property
- Provide enough fire extinguishers for the property
- Provide appropriate Fire Hydrant Ring main with suitable Outlet Points
- Provide fire hydrants

Table 6-2 Location and number of firefighting equipment

Location	Fire Taps	Fire Hydrant	Sprinkler	Fire Extinguisher	Fire Department Connection
Production Building C8-1	4	30	735	74	1
Production Building C8-2	4	24	899	54	2

Initial Environmental Examination-IEE Report for

**Manufacturing of Consumer Electronic Products** 

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

Dormitory	4	32	272	96	8
Total	12	86	1906	224	11



Figure 6-2 Recorded Photos of Fire Drill and Evacuation Training

## 6.7 Environmental Monitoring Plan

Environmental monitoring is an important aspect of environmental management during operation stages of the project to safeguard the environment. Environmental monitoring also provides information against which compliance to the relevant regulations can be checked to help identify areas for improvement.

The environmental monitoring plan including monitoring items and locations in the operation and decommissioning phases are shown in Table 6-3. Monitoring for operation phase will be implemented by the project proponent.

The project proponent will also be responsible for the implementation of operating phase monitoring, summarization of monitoring results, and submission of monitoring report

to the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) periodically through the local Environmental Conservation Department (ECD).

No	Environmental	Parameters/	Monitoring	Degnongibiliting	Location
INO.	Issues	Implementation	Frequency	Responsibilities	Location
	·	Oper	ation Phase		
1.	Air Quality	Ambient air	Annually	EMC	Factory Premise
		quality			
		Stack combustion	Biannually	EMC	Stack Chimney
		gas			
		Particulate matter,	Biannually	EMC	Workplace
		VOC			
2.	Water Quality	Treated Drinking	Biannually	EMC	Provided treated
		Water			drinking water
					tanks
		Discharged	Biannually	EMC	Drain Water
		Wastewater			
		MIP Water	Biannually	EMC	MIP
3.	Noise Level	Noise level in	Biannually	EMC	Workplace and
		decibel			Generators
4.	Waste	Set quantified	As	EMC. Operation	Workplace and
	Management	waste reduction	necessary	supervisor,	Factory Premise
	8	and disposal	5	Storekeeper and	5
		targets (in		Workers	
		volume, weight or			
		costs)			
		Separate bins for	Daily	Operation	Workplace and
		different kinds of		supervisor,	Factory Premise
		waste		Storekeeper and	-
				Workers	
5.	Energy	Record amount of	Monthly	Environmental	Generator and
	Consumption	diesel		officer, OHS	Compressors
		consumption		manager and	
				EMC members	
		Record Electricity	Monthly	Environmental	Electric Meter
		usage		officer, OHS	
				manager and	
				EMC members	
6.	Emergency	Inspection of	Daily	Fire brigade	Factory Premise,
	Response	Fire-fighting			Workplace,
	Equipment	equipment such			Generator Room
		as extinguisher,			and Fuel Storage
		here here			Areas
		Eiro drill	Monthly	Eiro bricado	Eastory Dramics
		File-urili Semujoing of fire	Questorly	Fire brigade	All Equipment
		fighting	Quarterly	rne ongade	An Equipment
		equipment			

Table 6-3 Environmental Monitoring Plan for Operation and Decommissioning Phases

		OHS training	Biannually	OHS manager	Factory Premise
7.	Resources	Power off the	Daily	In-charge in	Power
	Usage	unused equipment	2 411 9	each section	Distribution
	- ~ · · g ·				Panel
		Shut all water	Daily	For all	All Water Taps
		taps when not in		employees	
		used		emprojees	
8.	Public Health	Pay special	Weekly	OHS team	Factory Premise
	and	attention to the			
	Occupational	sanitary facilities			
	Safety	for keeping clean			
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	and well lit.			
		Ensure proper	Daily	General	Factory Premise
		solid waste	5	manager and	5
		disposal and		OHS team	
		collection			
		facilities.			
		Provide First Aid	Daily	General	Factory Premise
		kits on the site.		manager, nurses	
		Ensure nurse(s) is		and OHS team	
		stand-by in clinic.			
		Educate			
		stakeholders /			
		workers on			
		environmental			
		management.			
		Provision of all	As	OHS team	Factory Premise
		necessary PPEs.	necessary		
		A comprehensive	Daily	General	Factory Premise
		risk assessment		manager and	
		and health and		OHS Team	
		safety audits			
		should be			
		conducted for the			
		factory			
		Workers should	As	General	Factory Premise
		be trained on	necessary	manager and	
		occupational		OHS team	
		health & safety			
		and first-aid			
-	~ ~ ~	administration.		~ .	
9.	Security	Security men	Daily	Security	Factory Premise
		should always be		(In-charge)	
		available to			
		alleviate cases of			
		narassments and			
		other related			
		incidences on			
		site.		1	1

nmar Co., Ltd.

Manu	facturing of Cons	umer Electronic Pr	oducts	Foxlink Mya

4 0

		Installation of	Daily	Security	Factory Premise
		security lighting		(On-duty)	
		especially at the			
		site.			
	·	Decomm	issioning Pha	se	
1.	Air Quality	Ambient air	Once	Contractor for	A Suitable Point
		quality		Demolition	on Site
		$(NO_2, PM_{10},$			
		PM2.5, SO <sub>2</sub> ,			
		$NH_3$ , $CO_2$ , $CO_3$			
		Temperature,			
		$VOC, O_3, O_2,$			
		wind speed and			
		wind direction			
2.	Water Quality	Ground water	Once	Contractor for	Water Tank for
		quality		Demolition	Site Use
		(Aluminium,			
		arsenic, chloride,			
		cyanide,			
		manganese, pH,			
		sulphate, total			
		alkalinity as			
		CaCO <sub>3</sub> , TDS,			
		total hardness as			
		CaCO <sub>3</sub> , total			
		iron, turbidity)			
		Surface water	Once	Contractor for	Drain in front of
		quality		Demolition	the Site
		(BOD <sub>5</sub> ,			
		ammonia,			
		arsenic, COD,			
		cyanide, iron, oil			
		& grease, pH,			
		sulphide, TSS,			
		zinc)			
3.	Noise Level	Noise level in	Once	Contractor for	A Suitable Point
		decibel		Demolition	on Site

#### **6.8 Organization and Implementation**

While it is expected that most of the control and mitigation measures will be the responsibility of the Project Proponent, some will require the intervention of the relevant public authorities in order to be successful.

The relevant authority is required to be informed of the utilities and services needed by the development at an early stage of Project development. These relate to the management of sewage, solid waste and hazardous wastes, workplace conditions and the expected demand for utilities such as electricity and water. Thus, the Environmental Management Cell (EMC) will be established for monitoring of important and crucial environmental parameters which are of immense importance to assess the status of environment during operation phase.

No.	Members	Responsibility
1	Health & Safety Officer	Assure and set social welfare plan and medical
		check-up for all employees
2	Environmental Consultant	Manage overall environmental monitoring plan,
		record keeping, reporting
3	Representative of Yangon	Manage overall environmental monitoring plan to
	Region	ensure compliance with rules & regulations
4	Production Manager	Manage overall project within time, budget,
		quality and specification

#### Table 6-4 Environmental Management Cell

Table 6-5 WCC Members Name List

No.	Name	<b>Entry Date</b>	Position	Remark
1.	Cho Cho Oo	07.02.2020	Admin	
2.	Phyu Phyu Myo Myint	26.03.2019	Supervisor	Employer
3.	Aye Chan Moe	01.08.2019	HR	
4.	Soe Myat Thu	27.07.2019	Operator	
5.	Zin Myo Oo	29.07.2019	Operator	Employee
6.	Ye Htet Aung	29.07.2020	Operator	

Remark: Employee representatives must have at least 6 months of seniority.

## 6.9 Estimated EMP Budget

The project is going in operation phase when this report was prepared. The Project will carry out impact monitoring during operation and decommissioning phases. The EMP budget for these phases was estimated based on annually and also current servicing price (2020). Table 6-6 presents an estimated cost required for impact monitoring.

No.	Monitoring	Locations	(a) No. of locations	(b) Recommended monitoring frequency	(c) Rate (Kyats/ measurement)	(a x b x c) Total Annual Amount (Kyats)
Oper	ation Phase					
1.	Air Quality	Ambient air quality	1	1 time /year	1,000,000	1,000,000
		Stack combustion gas	3	2 times /year	200,000	1,200,000
		Workplace	8	2 times /year	200,000	3,200,000
2.	Water Quality	Treated drinking water	1	2 times /year	150,000	300,000
		Discharged wastewater	1	2 times /year	200,000	400,000
		Water from MIP	1	2 times /year	150,000	300,000
3.	Noise Level	Work place	8	2 times /year	50,000	800,000

Table 6-6 Estimated Costs for Impact Monitoring

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

## Initial Environmental Examination-IEE Report for

	-
Manufacturing of Consumar Flactronic Products	
Manufacturing of Consumer Electronic Frouters	

		Ambient	1	1 time /year	50,000	50,000
		noise				
4.	Miscellaneou	IS				
	Sign board on	safety			Lump sum	500,000
	Emergency sa	fety measures			Lump sum	500,000
	Fire safety m	easures			Lump sum	700,000
Sub 7	Fotal					8,950,000
Deco	mmissioning F	Phase				
1.	Ambient Air (	Quality	1	Once	1,000,000	1,000,000
2.	Water Quality	7	1	Once	150,000	150,000
3.	Noise Level		1	Once	50,000	50,000
4.	Soil		1	Once	100,000	100,000
5.	Miscellaneou	S				
	Dispose the so	olid waste by m	nonitoring		Lump sum	700,000
	Sign board on	safety			Lump sum	300,000
	Emergency sa	fety measures			Lump sum	500,000
	Fire safety m	easures			Lump sum	500,000
Sub 7	Fotal					3,300,000

## 6.10 Corporate Social Responsibility

Corporate social responsibility is now an important factor in company's project operation. Foxlink Myanmar Company Ltd. has a Corporate Social Responsibility (CSR) budget and it is part of the Company's annual strategic planning processes.

No.	Month	Торіс	Date
1.	January	Monthly Birthday Party (Entire Factory)	17-Jan
		Chinese New Year Party-IDL	25-Jan
		Song Contest(Entire Factory)	31-Jan
2.	February	Monthly Birthday Party (Entire Factory)	10-Feb
		Water Boom-IDL	23-Feb
		Song Contest(Entire Factory)	29-Feb
3.	March	Monthly Birthday Party(Entire Factory)	14-Mar
4.	April	Donation to Orphanage	8-Apr
		Myanmar New Year Present(Entire Factory)	6-Apr
5.	July	Internet Popularity Competition	24-July
6.	November	Donation Activity to YGW Orphanage	14-Nov
		Thadingyut Festival Sermon Ceremony	15-Nov
7.	December	New Year Party	31- Dec

Table 6-7 Social welfare and monthly activities record (2020)

## 6.11 Employee's Welfare Plan

Employee welfare raises the company's expenses but if it is done correctly, it has huge benefits for both the employee and the employer. In fact, employee welfare is in the interest of the employee, the employer and the society as a whole. The objectives of employee welfare are:

- It helps to improve the loyalty and morale of the employees.
- It reduces labour turnover and absenteeism.
- It helps to improve employee productivity.
- Welfare measures help to improve the goodwill and public image of the company.

#### 6.11.1 Accommodation

The project proponent arranges dormitory for all employees which is four storeyed RC building at project site.



Figure 6-3 Dormitory

#### 6.11.2 Meal system

2/3 of the meal system is provided for all employees. The project proponent provides canteen which is two storeyed steel structure. The chief and cleaners are also provided for canteen and kitchen.

Meru	Monday	Turorday	Wednesday	Thursday	Friday	Seturday	Sunda
		Tuesday	vveunesody		0.53	က်ခေါက်ဆွဲသပ်	ටෝෆර්ම්
Break JSL	ကြာဗံသုပ်	හමතිවෙරින	နန်းကြီးသုပ်	နစ်ကင်းခါး	meren and and and and and and and and and an	mende	õ§.
	ပာင်းခါးတစ်ဖိုး	အရည်သောက်တမိုး	ဟင်းရို		aethemunordi		
					Enhanneh	က်ကလိုက်နော	ວດຈີວວາແກຣິ
Llinch	ကြက်သားဟင်း	ငါးစယ်ဟင်း	ပုစွန်တင်း		and a contraction of the contrac	ကက်ကြောတစ်မိုး	ပန်းပွင့်ကြက်မ
	වරුවෙන්නේ	බේෂ්ලෝර්	ကန်စွန်းရွက်ကြော	ရူးပတသာကြော	monomono	ອຣ໌ດລຸວິດາວີຊ	အရည်သော
	ချဉ်ပေါင်ဟင်းရှိ	ပာင်းရှိတစ်ရှိး	အရည်သောကံတစ်မျိုး	1 Par Salara	and a start and a start and a start a	ဂြံးဝိရက် တို့စရာ	යිසිතුරිනී
1	ငါးစိရည် တို့စရာ	ငါးဝိဆီကြော် တို့စရာ	ငါးပိရည် တို့စရာ	ငရာမျက လူမမှ	Contro other		
				ကြက်သားဟင်း	ငါးခယ်ဟင်း	ကြက်ဥရဉ်ဟင်း	ပုစွန့်ဟင်း
Dinner	choota	ကြက်သားဟင်း	0000000	ບັນຮັດເປັດຈິດຕີວັ	အရက်ကြော်တစ်မျိုး	ခရမ်းသီးငါးခြောက်	ကန်စွန်းရွက
-	ရုံးပတီသီးကြော်	အရွက်ကြောတစ်မျိုး	040	ကိုးရကိုးရက	အရည်သောက်တစ်မိ	ະ ບາຣິະຊິງ	အည်ော
	ဘူးသီးဟင်းဓါး	အရည်သောကဲတစ်မျိုး	and the second	chilons chan	ငါးပိုဆိုကြော် တို့စရာ	ත්රේදාර ගැනෙ	ငါးမိချက်
	ငါးဝိရည် တို့စရာ	ငါးပိရည် တို့စရာ	င်းဝချက် တို့စရာ	Current of odd			
		0.000	ကြက်သားဟင်း	ပုစ္စန်ဟင်း	ငါးခြောက်ထောင်း	ငါးကြော်နှစ်	
Overnight	chactoria	cient	and and a start and a start a	ပန်းပင်ကြက်ခုကြော်	ကြက်အစိမ်း	ရဉ်ပေါင်ကြော်	
	ပန်းပွင်းကြက်ဥကြော	မြောင်းဖိုးကြော	Credit State	ကန်ရန်းစက်ကြော်	ပန်းပွင့်ကြော်	ကန်စွန်းရွက်ရက	Þ
	ခဲနစ်	သီးစုံပဲကုလားဟင်း	အသားတုမ်ကြာ		က ကရည်သောက်တစ်	သိုး ဟင်းသို့တစ်ပိုး	1
	အရည်သောက်တစ်မို့။	ရည်ပေါင်ကြော်	အရည်သောကတာမျိုး	3.5	0.0.0.0	යිංහින්ගේත ර	Seen la
	ငါးစီဆီ ကျော တို့စရာ	မေဒရည် တို့စရာ	င်းစိဆ်ကြော် တို့စရာ	currente officiels	C.C.C.S.	The Section Section	in mon
-	End Extensis	ကြက်ခုန်ဖြတ်တလုံး	ကြက်ဥပြုတ်တလုံး	ကြက်ဥပြုတ်တလုံး	Bugglowski	101 CH	

Figure 6-4 Food Menu

#### **Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.



Figure 6-5 Basin and Canteen





Figure 6-6 Kitchen

#### 6.11.3 Uniform

All the employees are supplied with uniforms. The fresher employees are supported two sets after three months working in factory. [for a complete year]

#### 6.11.4 Health Care

The company provides clinic with nurse aid, certificate holder (free of charge) for all employees. In addition, purified water is provided for staff drinking water. Appropriate sanitation facilities are installed and regular disinfection work carried out.

No.	Name	No.	Name	No.	Name
1	Revicon m	ax 22	Ciprofloxacin	43	De-tussin
	capsule				
2	Bandage	23	Dicotil	44	Sofkof
3	Voltex	24	Cevit	45	Diclofenac

Table 6-8 List of Medicine

## **Initial Environmental Examination-IEE Report for Manufacturing of Consumer Electronic Products**

No.	Name	No.	Name	No.	Name
4	Neobun	25	Alaxan	46	Dextra
5	N/S Saline	26	Oral-Rehydration	47	Kemose
	Solution		Salts		
6	M.O.M	27	Lensen	48	Ibuprofen
7	B12 (BPI)	28	Strepsils	49	Hydrosil
8	B1 (BPI)	29	Royal-D	50	Spacovin
9	B 6 (BPI)	30	Co-Trimoxazole	51	Betadine Solution
10	Bet-GM	31	Pai-Folic Acid	52	Nystation
					oralsuspension
11	Caladryl	32	B2	53	Ferrovit
12	Betadine Powder	33	Paracetamol	54	Eposoft
13	K-vit	34	Dofenal	55	Omperazole
14	Dicolgen	35	Clofenac	56	Kremil-S
15	Tothema	36	Cetirizine	57	Paracap
16	Siloxogene	37	Hansaplast	58	Air-X
17	Maxomet	38	Kotase	59	Ofloxacin
18	Bronches	39	Burmeton	60	Fluza
19	R-Loc	40	Amlodipine-5mg	61	Diclo-Denk
20	Alerday	41	Spirt	62	Brupro
21	Vivitcapsule	42	Amoxicillin		

## 7. PUBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE

## 7.1 Purpose

Public consultations are designed to provide a real understanding of industry issues and the aim is to make the public aware of the environmental impact of industrial operations and the increase in job opportunities caused by industry. By participating in the consultation process with anyone affected by the proposed project, the business community will be able to resolve any issues that may arise in advance.

## 7.2 Methodology and Approach

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. has taken the following two steps in gathering public opinion and information about the factory.

- 3. Discussion with factory staff to obtain workplace situation for considering the occupation of worker
- 4. Public consultation meeting with the relevant authorized organizations such as environmental conservation department indusial zone committee and the vicinity of the factory to give environmental conservation plan of factory and to know the advice on the environmental conservation process of the project from the audience

## 7.3 Discussion Program with the Factory's Employees

According to the IEE preparation requirement, GMES was met with the factory employees to know about of the Drinking water system, cleaning system, sanitation system, Noise, Particles, Smell Smoke, Adequate lighting and Ventilation system, in the workplace and about the social situation in the workplace for considering the occupation of workers in training hall at 1.7.2020. A total of 70 staff members attended the discussion program and received suggestion letter. A list of attendees is attached in Appendix (16) and suggestion letters are attached in Appendix (17).



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



Figure 7-1 Photos of Employees Discussion Program

The main points of discussion, questions and answers were mentioned in the following Table 7-2.

Table 7-1	Excerpts	from S	Suggestion	of the	Factory	Employees
14010 / 1	<b></b>					

Suggestions/ Comments	<b>Responses of Factory In-charge</b>			
Suggestion on occupational health and safety				
• About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.				
• About the drinking water, all persons mentioned that they were provided with good drinking water.				
• About the sanitation system, all persons recommended it is good and enough.	• We will continue to maintain the current plan			
• About the cleaning system, all staff members who attended the meeting stated that it was convenient to have soap / hand sanitizer for washing.	• We will do our best to make it better than it is now.			
• About the light intensity of workplace, all persons recommend.				
• About the ventilation system in workplace, all persons recommend.				
Suggestion on working conditions in the workplace				
• About the noise in workplace, 57 persons	• PPE (Ear Plugs) are provided to the			

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

mentioned it was not but 13 persons	employees in the noisy workplace.		
mentioned there was a little noise.			
• About the bad odor, 62 persons mentioned there have no odor but 8 persons mentioned there was a little odor.	<ul> <li>PPE Masks are provided.</li> <li>The results of workplace air quality measurements are within the National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG).</li> </ul>		
• About the particles/dust in workplace, all persons mentioned it was not but any person mentioned there was a little	<ul> <li>PPE Masks are provided.</li> <li>Adequate ventilation systems and dust collector are installed in the required areas.</li> </ul>		
Suggestion on the social relation in workplace			
• About the social relation in workplace, all persons mentioned it was convenient with upper level.	<ul> <li>We will continue to maintain the current plan</li> <li>We will do our best to make it better than it is now.</li> </ul>		

# 7.4 Consultation Meeting with the Relevant Authorized Organization and the Vicinity of Factory

For the reporting of IEE, the purpose of consultation meeting is to inform and request comments about of the project to the neighbouring factory and industrial zone committee. There were 16 persons attended to the meeting, responsible person of Industry Zone Management Committee, responsible person from the vicinity of the factory, responsible persons of the factory and third party organization. Meeting was carried out the Industries Zone Management Committee Office, Mingalardone Industry Park, Mingalardone Township, Yangon Region at 16.10.2021. There were received 9 comments in the meeting. The facts of consultation meeting were shown in Table 7-2. The attendance lists are attached in Appendix (18) and also suggestion sheets in Appendix (19).



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

## **Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.







Figure 7-2 Consultation Meeting with the Relevant Authorized Organization and the Vicinity of the Factory

No.	Participants	Explanations/ Responses of Factory
1	<ul> <li>Daw Nyo Lin Htet – Deputy Officer</li> <li>Yangon Region (North district), Environmental Conservation Department</li> <li>An environmental team must be formed at the factory.</li> <li>There should be providing Trainings Program and the environmental awareness to the workers by the team.</li> <li>For more information on environmental conservation, please visit the Department of Environmental Conservation's website and social media pages.</li> <li>The guidelines set by the Department of Environmental Conservation should be followed.</li> <li>Emphasis should be placed on health care for employees working in the factory.</li> <li>It is recommended that the required business licenses for the factory business be submitted to the relevant department for approval.</li> </ul>	<ul> <li>U Kyaw Soe Win- Managing Director (Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd)</li> <li>There were need to hire skilled staff such as Pollution Control Manager or Safety Officer in their factories.</li> <li>These employees need to take care of the occupational safety and environmental protection of the employees in the relevant factories.</li> <li>Participants were also encouraged to submit comments on the suggestion letter if they did not wish to do so in person.</li> </ul>

 Table 7-2 Summary of Discussion in the Meeting

Table 7-3 Description of suggestion letter from the meeting

No.	Comments			
1	U Aung Thu			
	Good environmental management arrangements.			
2	U Tun Lin Kyaw			
	• Social welfare of employees; Health and employment; Please try to get a regular salary			
3	U Thet Myo Htike			
	• Ventilation system should be regularly maintained by the Foxlink Myanmar's factory because Lead Soldering Process include in the production.			
	• There should be provided PPEs to staff and regular compliance should be monitored.			
	• Waste water treatment system should be installed if necessary.			
4	Daw Zin Mar Hlaing			
	• No comments			
5	Daw May Chan Khaing			
	• No Comments			
6	Daw May Aye			
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------			
	• Follow to the laws and regulations issued by the government.			
8	Daw Nyo Lin Htet			
	• Indicate if there is a risk to the respiratory health of employees working in the manufacturing industry who do not use chemicals.			
	• To disseminate environmental knowledge to employees and environmental awareness on the Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page.			
	• Emissions of fumes; Waste water Noise Odors are advised to comply with national environmental quality (emission) guidelines.			

## 7.5 Action Plan on Recommendations

The following responses from the factory to public comments are shown in Table 7-4 below. The Foxlink Myanmar Co., Ltd.'s Action Plan on Recommendations is set out in Appendix (20) of IEE Report.

Comments	Action Plan on Recommendations
Comments from the p	oublic consultation meeting
• Good environmental management arrangements	<ul> <li>We will continue to maintain the current plan</li> <li>We will do our best to make it better than it is now.</li> </ul>
• An environmental team must form at the factory. There should be providing Trainings Program and the environmental awareness to the workers by the team.	• The factory has formed an environmental conservation team and occasionally arranges awareness training for employees.
<ul> <li>For more information on environmental conservation, please visit the Department of Environmental Conservation's website and social media pages.</li> <li>To disseminate environmental knowledge to employees and environmental awareness on the Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page</li> </ul>	• Employees will inform about the relevant knowledge on the Department of Environmental Conservation website and social networking site.
<ul> <li>The guidelines set by the Department of Environmental Conservation should be followed</li> <li>It is recommending that the required business licenses for the factory business submitted to the relevant department for approval.</li> </ul>	• Comply with applicable laws and regulations.

Table 7-4 Summary of comments in the public consultation meeting

<ul> <li>Social welfare of employees; Health and employment; Please try to get a regular salary</li> <li>Follow to the laws and regulations issued by the government</li> </ul>	
• Emissions of rumes, waste water Noise Odors are advised to comply with national environmental quality (emission) guidelines.	
<ul> <li>Emphasis should be placed on health care for employees working in the factory.</li> <li>There should be provided PPEs to staff and regular compliance should be monitored.</li> <li>Indicate if there is a risk to the respiratory health of employees working in the manufacturing process who do not use chemicals.</li> </ul>	<ul> <li>We were provided 2 masks per day for the worker during the Covid-19 period</li> <li>Comply with the Covid-19 rules set by the Department of Health</li> <li>Vaccination is providing as much as possible for the workers.</li> <li>Regular PPEs are installed in the work area and are being supervised to ensure proper installation</li> <li>First-aid kits are providing in the workplace and full-time and certified nurses are employing in the factory dispensary on a day-to-day basis.</li> <li>In order to ensure occupational health, the hospital provides relevant medical check-ups for staff.</li> </ul>
<ul> <li>Ventilation system should be regularly maintained by the Foxlink Myanmar's factory because Lead Soldering Process include in the production.</li> <li>Waste water treatment system should be installed if necessary.</li> </ul>	<ul> <li>Ventilation system is regularly inspected and maintained weekly.</li> <li>Hazardous Chemicals are currently not used. Wastewater treatment system will be implemented as required in the future.</li> </ul>

### 8. FINDINGS, CONCLUSION AND RECOMMENDATION

This Initial Environmental Examination (IEE) report has been prepared for manufacturing of consumer electronic products at Plot No.C-8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon Region, Myanmar. The main objective of IEE report is to identify the major environmental impacts due to the implementation of the project activities in construction phase, operation phase and decommissioning phase.

However, the construction phase of proposed project is initiated in July, 2013 and commercial running operation stage is started in August, 2019. Therefore, assessment of potential environmental impacts and preparing of Initial Environmental Examination (IEE) with recommended impact mitigation measures were prepared for operation phase and decommissioning phase according to the compliance with environmental impact assessment procedure (2015) and National Environmental Quality Emission Guidelines. Green Myanmar Environmental Services Company Limited had done measuring primary data or baseline environmental parameters such as ambient and indoor air quality, water quality and soil quality on June 2020. The water samples, wastewaters samples and soil samples were collected and analyzed the results in the laboratory.

According to the results compared with National Environmental Quality Emission Guidelines, results for ambient air quality of PM<sub>10</sub> and PM <sub>2.5</sub> are higher than NEQEGs because vehicles and humans are moving around the air measuring station. The observed value for PM <sub>10</sub> is 84.56  $\mu$ g/m<sup>3</sup> and PM <sub>2.5</sub> is 31.65  $\mu$ g/m<sup>3</sup>. Therefore, the generated emission of the factory should be controlled by the implementation of proponent as recommended the engine maintenance programs, good driving practices, installing and maintaining emissions control devices, and implementing a regular vehicle maintenance and repair program.

According to the monitoring result, noise level measurement for 24 hours at project site during operation phase and the noise level inside the factory premise are within the acceptable condition.

According to the laboratory analysis results, most of parameters for water from MIP before treatment and after treatment are within the WHO Drinking Water Standard but, level of turbidity is exceeding the WHO guidelines. However, raw water from MIP will be treated by using 2T/H RO pure water treatment system. And then the obtained treated water will be provided as drinking water. According to the wastewater analysis result, Ammonia, Lead and Total Suspended Solids (TSS) values are higher than the National Environmental Quality Emission Guidelines. According to the lab result, Ammonia value from municipal drain water and storm water in the factory premise, Lead value from municipal drain water in the factory premise are higher than the National Environmental Quality Emission Guidelines.

The IEE of consumer electronic products manufacturing factory project has identified major negative impacts that can be successfully mitigated. The critical environmental issues identified by the IEE were related to operation impacts. Residual negative impacts are anticipated to be negligible, provided that the recommended mitigate measures are properly implemented and monitored.

It is observed that most of the negative impacts on the environment are rated low and short-term effect.

Implementation of the EMP is required and the environmental impacts associated with the proposed project need to be properly mitigated. The proposed mitigation and management plans are practicable and not require additional resources. This IEE, including the EMP, should be used as a basis for an environmental compliance program. Environmental monitoring also provides information against which compliance to the relevant regulations can be checked to help identify areas for improvement. Therefore, continued monitoring of the implementation of mitigation measures should be properly carried out and reported at least twice per year as part of the project performance reports.

The project proponents have proposed to adhere to prudent implementation of the environmental management plan. They are obtaining all necessary permits and licenses from the relevant authorities and have qualified and adequate personnel to do the project as proposed. They have proposed adequate safety and health mitigation measures as part of the relevant statutory requirements. They should therefore be licensed to implement this project subject to adherence to the environmental management plan proposed in this report and the statutory requirements.

Moreover, CSR program of proposed consumer electronic products manufacturing factory already provided in management and it is important to CSR program should be accomplish not only by financial assistance but also by technical assistance and manpower to improve good relationship with local communities. All of the CSR activities and contribution programs should be declared to public by means of local media, company annual report or company's website on a regular basis.

Public consultation has been conducted to make clear to the directly affected communities the potential social and environmental impacts as identified by the environmental and social reviews. A Public consultation was held in 16.10.2021 to review the project. The public consultation is documented in the project IEE.

In conclusion, the factory is expected to employ 1829 from local people with various professionals. There will be great opportunities to get the practical training in production steps and good practices in production management. The products are exported to other countries, so that there is a great promising sign for increase in foreign earnings for the country. Thus, it is one of the foreign exchange generating sources. Moreover, establishment of this kind of factory with advanced technology in Myanmar can provide technical knowhow, good relations of cooperation of mutual benefit, win-win and common development.



**Appendix (1): ECD's Instruction Letter to make IEE** 

ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြောင်းလဲထုတ်လုပ်ရန်နှင့် ကုမ္ပဏီရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတိုးချဲ့ခဲ့ပြီး ကုမ္ပဏီအမည် ကိုပါ ပြောင်းလဲခဲ့ရာ ယခင်ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ တွင်ပါရှိသည့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းမှာ ပြောင်းလဲသွားပါသဖြင့် ၎င်းထုတ်ကုန်နှင့် ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ကို အသစ်ပြန်လည်ရေးဆွဲခွင့်ပြုပါရန် ရည်ညွှန်း(၁) ပါစာဖြင့် တင်ပြလာခြင်းအပေါ် စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၉ အရ မည်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစား ကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ကြောင်း သတ်မှတ်နိုင်ရန်အတွက် လိုအပ်သည့် စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို ထပ်မံဖြည့်စွက်ဖော်ပြရန် ရည်ညွှန်း(၂)ပါစာဖြင့် ပြန်ကြားခဲ့ရာ ကုမ္ပဏီမှ ရည်ညွှန်း(၃)ပါစာဖြင့် ပြန်လည်တင်ပြလာပါသဖြင့် စိစစ်ပြန်ကြားနိုင်ပါရန် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံးမှ ရည်ညွှန်း (၄) ပါစာဖြင့် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

J

၂။ အဆိုပြုလွှာတွင် FOXLINK MYANMAR CO., LTD. သည် ယခင်က Sinobest Jewelry Co., Ltd. အမည်ဖြင့် ရင်ထိုး၊ တံဆိပ်၊ အလှဆင်ပစ္စည်း၊ သော့ချိတ်၊ ဆုတံဆိပ်၊ စားပွဲတင်ပစ္စည်း စသည်တို့ကို (CMP စနစ်ဖြင့်) ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းမှ ယခုအခါတွင် ဖုန်းအားသွင်းကြိုးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်ခစားစနစ် (CMP Basic) ဖြင့် ထုတ်လုပ်ရန် ကုမ္ပဏီအမည်ပြောင်းလဲခဲ့ခြင်းဖြစ်ကြောင်း၊ ရာနှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြစ်ကြောင်း၊ စက်ရုံဧရိယာမှာ စတုရန်းမီတာ ၁၇,၀၀၀ ဖြစ်ကြောင်း၊ ထုတ်လုပ်မှုပမာဏမှာ တစ်လလျှင် (၄၀) ပေ ကွန်တိန်နာ (၅) လုံးဆံ့ ပမာဏ ဖြစ်ကြောင်း၊ အဆောက်အဦ တည်နေရာပြအခင်းအကျင်း ၊ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များ၊ သုံးစွဲမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ စသည်တို့ကို ဖော်ပြထားကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။

၃။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှတင်ပြလာသည့် ရည်ညွှန်း (၁) နှင့် ရည်ညွှန်း(၃) ပါ တင်ပြစာ တွင် ယခင်လုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (EIA) အစီရင်ခံစာကို တင်ပြ ခဲ့ကြောင်း ဖော်ပြထားသော်လည်း အဆိုပါလုပ်ငန်းအတွက် (EIA) ဆောင်ရွက်ရန် ညွှန်ကြား ခဲ့သည့်စာအား တင်ပြနိုင်ခြင်းမရှိဘဲ ရေးဆွဲထားသည့် အစီရင်ခံစာကိုသာ တင်ပြလာကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။

၄။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၉ အရ "နည်းဥပဒေ များမထုတ်ပြန်မီတွင် တည်ထောင်လုပ်ကိုင်နေသော စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများအား လက်ရှိ အရွယ်အစား သို့မဟုတ် ထုတ်လုပ်မှုပမာဏာကို ထပ်မံတိုးချဲ့ရန် သို့မဟုတ် ထပ်မံ တည်ဆောက်ရန်၊ ပြင်ဆင်ရန်၊ တပ်ဆင်ရန် သို့မဟုတ် တိုးချဲ့ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်မှု တစ်ခုခုကို ဆောင်ရွက်ရန် အဆိုပြုသည့် စီမံကိန်းတိုးချဲ့ခြင်းသည် လက်ရှိစီမံကိန်း၏ သဘာဝနှင့်အရွယ်အစားကို ပြောင်းလဲသွားစေပါက ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့်အညီ ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သော ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို သတ်မှတ်သည့် အချိန်ကာလအတွင်း ရေးဆွဲ တင်ပြရမည်ဖြစ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ် ရယူရမည်" ဖြစ်ကြောင်း သတ်မှတ်ထားပါသည်။

၅။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း နောက်ဆက်တွဲ (က) အမှတ်စဉ် (၉၅) အရ လျှပ်စစ်နှင့်အီလက်ထရောနစ်ကိရိယာများ၊ အိမ်သုံးလျှပ်စစ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ထုတ်လုပ်မှုဧရိယာ စတုရန်းမီတာ ၅၀၀၀ နှင့်အထက် သို့မဟုတ် အော်ဂဲနစ်ပျော်ဝင်ပစ္စည်း တစ်နာရီလျှင် ၆ ကီလိုဂရမ်နှင့်အထက် သုံးစွဲပါက ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ဝန်ကြီးဌာနက ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန် လိုအပ်သည်ဟု သတ်မှတ်သည့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအားလုံးကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း ဆောင်ရွက်ရန်မှာ သတ်မှတ်ထားပါသည်။

၆။ FOXLINK MYANMAR CO., LTD. အနေဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုဧရိယာ ၁၇,၀၀၀ စတုရန်းမီတာဖြစ်ခြင်း၊ အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်ခြင်းကြောင့် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) ဆောင်ရွက်ရမည့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဖြစ်ကြောင်း ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံးသို့ ရည်ညွှန်း (၅) ပါစာဖြင့် တင်ပြခဲ့ရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး ရည်ညွှန်း (၆) ပါစာဖြင့် အကြောင်းပြန်ကြားခွင့် ပြုခဲ့ပါသည်–

- (က) လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေနိုင်ခြင်း (ဖြတ်တောက်၍ ကော်ကပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ် များမှ Volatile Organic Compound များ ထွက်ရှိခြင်း၊ အပူပေးခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များမှ Carbon Dioxide (CO<sub>2</sub>) and Oxides of Nitrogen (NO<sub>x</sub>) ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း)
- (ခ) စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း (ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်စုပုံခြင်းမှ ပလပ်စတစ်နှင့် စက္ကူများ၊ ဝိုင်ယာကြိုးများ၊ သတ္တုအပိုင်းအစများ၊ သန့်ရှင်းရေး နှင့် အခြားလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိလာနိုင်သော စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများ)
- (ဂ) စွမ်းအင်သုံးစွဲမှုများပြားနိုင်ခြင်း၊
- (ဃ) ယာဉ်ယန္တရားများ၊ စက်ပစ္စည်းများ မောင်းနှင်လည်ပတ်ရာမှ ဆူညံသံထွက်ပေါ်ခြင်း
- (c) Soldering ပြုလုပ်ရာမှ Lead နှင့် Rosin ထိတွေ့မှု၊ အနံ့ဆိုးထွက်ပေါ်မှုတို့ ကြောင့် ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊

၇။ သို့ဖြစ်ပါ၍ FOXLINK MYANMAR COMPANY LIMITED မှ ဖုန်းအားသွင်းကြိုးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်ခစားစနစ် (CMP Basic) ဖြင့် ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းသည် အထက်အပိုဒ် (၄)၊(၅)နှင့်(၆) အရ ယခင်ထုတ်လုပ်မှုနည်းပညာ ပြောင်းလဲထုတ်လုပ်ခြင်း၊ ထုတ်လုပ်မှုရေိယာ ၅၀၀၀ စတုရန်းမီတာ အထက်ဖြစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးအပေါ်ထိခိုက်မှုဖြစ်ပေါ်ခြင်းတို့ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှု



## Appendix (2): Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization





## Appendix (3): Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal

Ston Barbid	
CERTIFICATE FOR CONTACT OF CONTACT OF CONTAC	OF THE UNION OF MYANMAR l Resources and Environmental Conservation IRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION ပားလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)
No. 0002	3 Date Date
The Ministry of Natural Reso certificate to the person under No. 616/2015. (ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းခ သယံဓာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းက လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)	rrces and Environmental Conservation, hereby, issues this Environmental Impact Assessment Procedure, Notification ဂိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ ဖြင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို
(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Engr. U Sein Thaung Oo
(b) Citizenship (දිරිද්යන:)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport N (မုတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်	umber 12/ Ma Ya Ka (N) 082871 ශංදාන්)
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. 17/D, Aung Theikdi Yeik Thar, Mayangone Township, Yangon. <u>gmescompany@gmail.com</u> , <u>seinthaungoo@gmail.com</u> 09 5122448
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မူအမျိုးအစ	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018
EXTENSION သင်္ကတစ်းတိုးကြင်ခြင်း The VALIDITY of this certificate is is for one year from (1.4.2018) to (31. တို့လက်မှတ်အား (၁-၄-, ၁၀၁၀) ရာစီနေမှ (၃ ရက်နေ့အဝင် တစ်နှစ်သက်တစ် ဝန်းခြင် ရက်နေ့အဝင် တစ်နှစ်သက်တစ် ဝန်းခြင် မြောင်းလ General (Soe Naing, Director) Environmental Conservation Depart	tement Director General Environmental Conservation Department
Min	istry of Natural Resources and Environmental Conservation
l	







**Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products









1	295 Scher	
and a start	REPUBLIC OF T Ministry of Natural Reso CERTIFICATE FOR TRANS (@:monowa@cu:wood	THE UNION OF MYANMAR purces and Environmental Conservation SITIONAL CONSULTANT REGISTRATION ຊີວິລູຍຸອວິຍຸ໋ອວຣິຣິຣ໌: အထောက်အထားလက်မှတ်)
No.	4/U/2/P	Date V Ma coll
The M certifi No. 6 (ပတ်ဝ. သယံဖ လူပုဂ္ဂိုင	Ainistry of Natural Resources a cate to the person under Enviro 16/2015. န်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ တ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်း သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်း	and Environmental Conservation, hereby, issues this onmental Impact Assessment Procedure, Notification လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ခြာဖြံ၂၀၁၅ အရ သိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို
(a)	Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	U Myo Myint
(b)	Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c)	Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်)	12/ Pa Ba Ta (N) 015315
(d)	Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. gmescompany@gmail.com, 09 2012723
(e)	Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f)	Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g)	Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018
Ţ	EXTENSION Ωυδουδιοδιώδιζιξίξι The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019) βιοδιάστας (ο-ς - μουρ) απόσεις (20.4. μουρ αφόσειατό το διαδιάδιου το διαδιάδιο το διαδιάδιο αφόσειατό το διαδιάδιο το διαδιάδιο το διαδιάδιο το διαδιάδιο αφόσειατό το διαδιάδιο το διαδιάδιο το διαδιάδιο αφόσειατό το διαδιάδιο το διαδιάδιο το διαδιάδιο το διαδιάδιο αφόσειατό το διαδιάδιο το διαδιάδια το διαδιάδιο το διαδι	23 . a ton
	Environmental Conservation Department	Director General
	Ministry of	Natural Resources and Environmental Conservation



**Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products





**Initial Environmental Examination-IEE Report for** Manufacturing of Consumer Electronic Products

adaption of the second s	REPUBLIC OF T REPUBLIC OF T Museum of Natural Reso Contraction of Natural Reso Contraction of Natural Reso Contraction of Natural Reso Contraction of Natural Reso	THE UNION OF MYANMAR purces and Environmental Conservation SITIONAL CONSULTANT REGISTRATION ဂိုင်သူမှတိပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)
N	. 1002 <b>5</b>	Date TY 11 mm
Th ce No (ບ ວ ຊ	e Ministry of Natural Resources a rtificate to the person under Enviro b. 616/2015. ဘ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ တ ယံဓာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်း ပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)	and Environmental Conservation, hereby, issues this onmental Impact Assessment Procedure, Notification လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ <b>၆</b> ၁၆/၂၀၁၅ အရ သိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို
(	a) Name of Consultant	U Khin Aung
(	(المراجعة) b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(	<li>c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်)</li>	12/ Ma Ya Ka (N) 047032
(	d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. khinaung l@gmail.com, 09 43066741
(	e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(	f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(	g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018
	EXTENSION సంగారం సంగార్భక్తింది: The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019) ల్లో సంగాధరుబాంగం రాశ్రీ (రెం.సి. సింగ్లు స్టారం స్ట్రీల్లో స్టారం) భారం స్ట్రీల్లో స్టారం స్టారం స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రీల్లో స్ట్రిల్లో స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్లో స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్లో స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల్ల	Director General
	Ministry of	Environmental Conservation Department f Natural Resources and Environmental Conservation





## **Appendix (4): Certificate of Incorporation**

Appendix (5): MIC Permit

	Chairman     The Myanmar Investment Commission
	Winschein
이 같은 것 같은 것이 같이 같이 같이 같이 같이 않는 것이 같이 않는 것이 같이 않는 것이 같이 했다. 말 하는 것이 같이 같이 같이 같이 같이 같이 않는 것이 같이 않는 것이 같이 없다. 말 하는 것이 같이 없는 것이 않는 것이 없는 것이 없는 것이 않는 것이 없는 것이 없는 것이 않는 것이 없는 것이 않는 것이 없는 것이 않는 것이 없는 것이 않는 것이 않는 것이 않는 것이 없는 것이 없는 것이 않는 것이 않이	
(11)	SINOBEST JEWELRY COMPANY LIMITED
(m) (n)	Name of the economic organization to be formed in Myanmar
(m)	
(1)	Permitted duration of investment 35YEARS
U) (k1	Construction period 1YEAR
m	Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US \$ 7.979MILLION
(i)	Period for bringing in foreign capital WITHIN 2 YEARS FROM THE
(h)	Amount of foreign capital US \$ 7.979Million
(g)	Place(s) at which investment is permitted PLOT NO. (C-8) MINGALADON INDUSTRIAL PARK, MINGALADON TOWNSHIP, YANGON REGION
	OF ALL KINDS OF ALU-ZINC DIE CASTING PRODUCTS AND PLASTIC INJECTION PRODUCTS, ALL KINDS OF BADGES, FANCY JEWELRY, PRINTING, ELECTRIC PLATING, KEY CHAINS, MEDALS, BUCKLES AND TABLE FANCY PRODUCTS UNDEF CMP BASIS
(f)	Type of business in which investment is to be MANUFACTURING
(e)	Place of incorporation HONG KONG
(u)	UNIT A. 11/F. CLEVELAND MANSION, 5-7 CLEVELAND STREET, CAUSEWAY BAY HONG KONG
(d)	Name and Address of principal organization SINOBEST (BROTHERS) LTD.
(c)	DONG PROVINCE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
(D)	
(a)	
of the R	epublic of the Union of Myanmar Foreign Investment Law-
The	e Myanmar Investment Commission issues this Permit under Section 13(b
Permit	to. 597/2013 Date 12 July 2013
	PERMIT
1 Min Can	The Myanmar Investment Commission (2) Dated 12 1.
	The Museum of Investment Commission
the second states	TUE DEDURUE OF THE UNION OF MYANMAD

A 12-	Form (2
	THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
ELWART CON	The Myanmar Investment Commission
1.1	PERMIT
	Bar In instment
Permit No	Date 12 July 2013
The of the Reg	Myanmar Investment Commission issues this Permit under Section 13(b public of the Union of Myanmar ForeIgn Investment Law-
(a)	Name of Investor/Promoter MR. WANG JUNG-HUA
(b)	Citizenship TAIWANESE
(c)	Address YU FONG ZONE, ZHANG MUTOU TOWN, DONGGUAN CITY, GUANG
	DONG PROVINCE, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
(d)	Name and Address of principal or ganization SINOBEST (BROTHERS) LTD.
	UNIT A. 11/F. CLEVELAND MANSION, 5-7 CLEVELAND STREET, CAUSEWAY BAY HONG KONG
(e)	Place of incorporation HONG KONG
(f)	Type of business in which investment is to be MANUFACTURING
	OF ALL KINDS OF ALL-ZINC DIE CASTING PRODUCTS AND PLASTIC INJECTION PRODUCTS, ALL KINDS OF BADGES, FANCY JEWEURY, PRINTING, ELECTRIC PLATING, KEY CHAINS, MEDALS, RUCKLES AND TABLE FANCY PRODUCTS UNDEF CMP BASIS
(g)	Place(s) at which investment is permitted PLOT NO. (C-8) MINGALADON INDUSTRIAL PARK, MINGALADON TOWNSHIP, YANGON REGION
(h) /	Amount of foreign capital US \$ 7,979MILLION
(i)	Period for bringing in foreign capital WITHIN 2 YEARS FROM THE DATE OF ISSUANCE OF MIC PERMIT
0	Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US \$ 7,979MILLION
(k) (	Construction period IYEAR
(1)	Permitted duration of investment 35YEARS
(m) F	orm of investment WHOLLY FOREIGN OWNED INVESTMENT
. (n) I	Name of the economic organization to be formed in Myanmar
ş	INOBEST JEWELRY COMPANY LIMITED
	Winscheim
	The Myanmar Investment Commission

	THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
in an and	
1 Maine	DEDMIT
	PERMIT
	instmation and a second s
Permit	to. 597/2013 Date 12 July 2013
Th of the R	e Myanmar Investment Commission issues this Permit under Section 13(b epublic of the Union of Myanmar ForeIgn Investment Law-
(a)	Name of Investor/Promoter MR. WANG JUNG-HUA
(b)	Citizenship TAIWANESE
(c)	Address YU FONG ZONE, ZHANG MUTOU TOWN, DONGGUAN CITY, GUANC
	DONG PROVINCE, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
(d)	Name and Address of principal or ganization SINOBEST (BROTHERS) LTD.
	UNIT A, 11/F. CLEVELAND MANSION, 5-7 CLEVELAND STREET, CAUSEWAY BAY
	HONG KONG
(e)	Place of Incorporation HONG KONG
(f)	Type of business in which investment is to be MANUFACTURING
	OF ALL KINDS OF ALL-ZINC DIE CASTING PRODUCTS AND PLASTIC INJECTION PRODUCTS, ALL KINDS OF BADGES, FANCY JEWELRY, PRINTING, ELECTRIC PLATING, KEY CHAINS, MEDALS, BUCKLES AND TABLE FANCY PRODUCTS UNDEF CMP BASIS
(g)	Place(s) at which investment is permitted PLOT NO. (C-8) MINGALADON INDUSTRIAL PARK, MINGALADON TOWNSHIP, YANGON REGION
(h)	Amount of foreign capital US \$ 7.979Million
(1)	Period for bringing in foreign capital WITHIN 2 YEARS FROM THE DATE OF ISSUANCE OF MIC PERMIT
()	Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US \$ 7,979MILLION
(k)	Construction period IYEAR
(1)	Permitted duration of investment 35YEARS
(m)	Form of investment WHOLLY FOREIGN OWNED INVESTMENT
. (n)	Name of the economic organization to be formed in Myanmar
	SINOBEST JEWELRY COMPANY LIMITED
	Winschem.
	Cnairman     The Myanmar Investment Commission

# **Appendix (6): Certificate of Insurance**

	Certifica	ne or m	surance	
OLICY NO	· 120000ECD00	00178		
OLICY NO. NSURED	· Foxlink Myan	umar Company L	imited	
NSURANCE PERIO	<b>OD</b> : From 30 <sup>th</sup> June beginning and	e, 2020 to 30 <sup>th</sup> June ending at noon Lo	e, 2021 ocal Standard Time	
his certificate is issu	ed as a matter of inform	mation only and co	onferred no rights upo	on the certificate
older. This certificate	e does not amend, exte	nd or alter the cov	erage afforded by the	Policies below :
ompany Affording C	Coverage : SHINKON	G INSURANCE	CO., LTD.	
ame of Insured : For	xlink Myanmar Com	pany Limited		
ocation: Plot C(8), N	Aingalardon Industrial	Zone ,Mingalardo	n TspYangon ,Mya	nmar
		1944 - 194 <u>4</u>		
SUM INSURED				
		SUM INSURED		
Building fixture & fitting	Machinery (including mold)	SUM INSURED	Stocks	Total
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000.	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000.	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000.	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000.	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000.	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000.	Machinery (including mold) NT\$100,000,000. RANCE CO., LTD. Tsai	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000. SHINKONG INSU Simon Tsai Managel	Machinery (including mold) NT\$100,000,000. RANCE CO., LTD. Tsai	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	<b>Stocks</b> NT\$70,000,000.	Total NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000. SHINKONG INSU Simon Tsai Manager Fire Insurance Dept	Machinery (including mold) NT\$100,000,000. RANCE CO., LTD. $Ts a \lambda$	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	Stocks	<b>Total</b> NT\$430,200,000
Building fixture & fitting NT\$255,000,000. SHINKONG INSU Simon Tsai Manager Fire Insurance Dept Authorized Sign	Machinery (including mold) NT\$100,000,000. RANCE CO., LTD. $T_5 a \lambda$ (4)	SUM INSURED Equipment NT\$5,200,000.	Stocks NT\$70,000,000.	Total NT\$430,200,000





### **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products



**Appendix (8): Building Layout for C (8-1)** 



### **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products



### **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products



Appendix (9): Training and Medical Check	kup Record
------------------------------------------	------------

Date	Time	Duration	Training Course	Participants	Remark
Nov		1hr	New Employee Training	142	
Dec		1hr	New Employee Training	3	
Jan		1 hr	New Employee Training	4	
Feb		1hr	New Employee Training	20	
Apr		1 hr	New Employee Training	1	
May		1 hour	New Employee Training	19	
June		1 hr	New Employee Training	14	
July		1 hr	New Employee Training	3	
16-Dec-19	17:00 - 18:00	1hr	Company rules and regulations	72	
16-Jan-20	10:00 - 11:00	1 hr	SSB Benefits Training	46	
3-Oct-19	16:00 - 16:30	0.5 hr	Preparation of firefighting rehearsal & how to use fire equipments	11	
18-Oct-19 ~ 20-Oct-19	08:00 - 17:00	24 hrs	Occupational Safety and Health Risk Management	2	External
19-Nov-19	09:00 - 16:30	7.5 hr	Occupational Safety and Health Risk Management	3	
23-Nov-19	08:00 - 09:30	1.5 hr	General knowledge of environment, health and safety	14	
29-Nov-19	08:00 - 08:30	0.5 hr	First-Aid general knowledge	17	
19-Dec-19	07:30 - 08:30	1 hr	Fire safety & Fire equipments introduce	13	
13-Jan-20 ~ 07-Feb-20		4 weeks	Fire safety Manage Course	1	External ( Fire Services Department )
22-Jan-20	09:00 - 10:30	1.5 hr	Firefighting Rehearsal	106	External ( Fire Services Department )
4-Mar-20	11:00 - 11:45	0.75 hr	Health Education Symposium on Prevention for Coronavirus Disease(COVID-19)	691	
25-Mar-20	06:30 - 08:30	2 hr	Occupational Safety and Health Risk Management	12	
6-Apr-20	15:00 - 16:00	1 hr	Epidemic Prevention Training	715	
8-May-20	18:30 - 19:00	0.5 hr	Preparation of epidemic prevention in factory	498	
9-May-20	11:00 - 11:30	0.5 hr	Preparation of epidemic prevention in factory	14	
30-May-20	07:30 - 16:30	8hr	Inspection of electricity equipment and fire safety system	4	
19-Nov-19	17:00 - 18:00	1hr	QC Management	9	
20-Dec-18	17:00 - 18:00	1hr	Production Process	72	
17-Dec-19	17:00 - 18:00	1hr	Improve 5s Concept	72	
19-Dec-19	18:00 - 19:00	1hr	Production Safety	13	
12-Jan-20	15:30 - 16:30	1 hr	Restricted Substance Control	14	
12-Jan-20	13:30 - 14:00	0.5 hr	Operating Molding Machine	14	
11-Feb-20	17:00 - 18:00	1 hr	How to improve UPPH	14	
12-Feb-20	17:00 - 18:00	1 hr	5s Concept improvement	14	
#### **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products

Foxlink Myanmar Co., Ltd.

14-Feb-20	17:00 - 19:00	2 hr	Production Management	14	
20-Feb-19	17:00 - 19:00	2 hr	Production process	14	
26-Feb-20	10:00 - 11:00	1 hr	5S and production work place	22	
27-Feb-20	10:00 - 11:00	1 hr	Line Leaders' Responsiblities	19	
16-May-20	11:00 - 11:45	0.75 hr	5S Management	25	
20-May-20	17:00 - 18:00	1 hr	Interpret Blueprints Dwg	8	
21-May-20	17:00 - 19:00	2 hr	Production Process	11	
16-Jul-20	09:00 - 10:00	1hr	General knowledge of Energy Management	14	

#### Specific work station

Number of employees take **medical check** - 145 Physical exam - 145 Ultrasound (Liver) - 97 ALT (Liver) - 97

- ECG 104
  - X-Ray 145
- Blood Routine 97
- Urine Routine 97
- Blood Lead Level 55
- Pure Tone Test 7

### Appendix (10): Social Welfare and Employee's Activities Record





#### **Initial Environmental Examination-IEE Report for**

Manufacturing of Consumer Electronic Products





# Myanmar New Year Gifts Items

Linking your future



New Year's gifts include: 2 masks, handbags,

anti-epidemic pamphlet, towels and umbrellas (gifts will be printed with the company's logo).



On 14th Nov 2020, Foxlink Myanmar Co., Ltd. Had contributed necessary supplies & cash to YGW Orphanage.



Necessary supplies as diaper, milk powder, cooking oil and quilt etc.



No.	Items	Quantity	Amount(MMK)
1	Baby Diaper	62 packs	583,900
2	Dumex Dupro	152 cans	1,480,800
3	Quilt	150 pcs	592,500
4	Cooking Oil		226,800
5	In Casl	h	2,88,1,000
	Total Amount	1	5,765,000



Thadingyut festival Sermon Ceremony















2021 Indepandance Day's Activities

- > ပြိုင်ပွဲအချိန် 4.01.2021 (မနက် 8 နာရီ)
- > ပြိုင်ပွဲနေရာ ထမင်းစားဆောင်ရှေ့
- > ပါဝင်ယှဉ်ပြိုင်သူ စက်ရုံတွင်းရှိဝန်ထမ်းအားလုံး
- မှတ်ချက် : အားကစားပြိုင်ပွဲတစ်ခုစီတွင်လူဦးရေအကန့်အသတ်ရှိပါသဖြင့်ဝန်ထမ်းတစ်ဦးလျှင်ပြိုင်ပွဲတစ်ခုသာပါဝင်ယှဉ်ပြိုင်ခွင့်ရှိသည်။
  - <u>осовар</u> 10,000 ММК
  - ຈຸတိယဆု 8,000 MMK
  - <u>တတိယဆ</u>ု 5,000 MMK
  - နှစ်သိမ့်ဆု 2,000 MMK





## **Appendix (11): Accident Investigation Report**

မှုခင်းဖြစ်ဌာန မှုခင်းဖြစ်နေရာ မှုခင်းဖြစ်လေါ်သည့်အချိန်	ထုတ်လုပ်မှုဌာ ပြန်မာနိုင်ငံရေ	န SMTလိုင်း							
မှုခင်းဖြစ်နေရာ မှုခင်းဖြစ်လါသည့်အချိန်	CS	ထုတံလုပ်မှုဌာန SMTလိုင်း							
မှုခင်းဖြစ်လါသည့်အချိန်	မြန်မာန်ငင်စက်မျို Co-T ခိုထဲထဲလိုဘရာတ်လုပ်မှုခန်း								
	၂၀၁၉ခုနှစ် ၁၂	၂လ ၁၃ရက် ၁၀နာရီခွဲ							
မှုခင်းအမျိုးအစား	🗖 ထိတ်လန်	မှုခင်း 💻 သာမန်	မှုခင်း 🗖 ကြီးမားေ	သာ(သို့)အခြားမှုခင်း					
ဒဏ်ရာရသူအခြေအနေ	အနည်းငယ်ခ	သာ်ရာရရှိခြင်း							
ဒဏ်ရာရသူအမည် - NAY	THU	ကျား/မ - ကျား	လုပ်သက် - နှစ်လကျော်	ပညာအရည်အချင်း - ၁၀ တန်း					
ကျူးလွန်သူအမည်-		ကျား/မ -	လုပ်သက် -	ပညာအရည်အချင်း -					
ငယ်ဒဏ်ရာများသာရရှိခဲ့သ စစ်တမ်းအကြောင်းအရာ - ၁.လုပ်ငန်းလည်ပတ် ၂.အခွံဖြတ်စက်ပေါ်င မှုခင်း၏အကြောင်းရင်းသုံး ၁.တိုက်ရိုက်အကြော ၂.သွယ်ငိုက်အကြော ၂.သွယ်ငိုက်အကြော ၂.သွယ်ငိုက်အကြော ၂.သွယ်ငိုက်အကြော ၃.သတိပေးစတီကာ ၂.စက်ပြုပြင်သောခ ၃.တော်တဆမှုများ	ည်။ မှုလုပ်ထုံးလုပ်နု ဂွင်သတိေးစင သပ်ချက်များ - ဂင်းရင်း - ဓတေ ဂင်းရင်း - ဘေးဂ ဆးချက်များ ကပ်ခြင်း ခေါ်စီးစလုတ်ကို[် ခရိမီးစလုတ်ကို[် ကိုယ်တိုင်မပြင် :ကိုရှောင်ရှားရန်	ည်း (sop)မရှိခြင်း ဒီကာများမကပ်ထားခြင်း ဝိတဆမှုကြောင်းလက်ဥ သင်းလုံခြုံမှုအသိအမြင်န ပိုးစွာပိတ်ထားခြင်း ဘဲ ၊စက်ပြင်သူကိုခေါ်ပြီး ၊အလုပ်မျိန်မှလွဲ၍ခြေရေ	း 2၀၆၉၉၄း သိုးခြင်း ပြင်နိုင်းရန် ဘက်ကိုခလုတ်ပေါ်တွင်မတ	င်ထားရန်					
မှုခင်းတာဝန်စိစစ်ခြင်းနှင့် <b>တ</b>	ဘဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်၏	ထင်မြင်ချက်များ -							
စစ်ဆေးသူ - Zhengxuan I	Xu + Jichao I	ALIAUNG THUI MA	AI THAZIN MOE						
အတည်ပြု -		ဖိုင်ရေးဆွဲသူ - Jicl	nao Lu	ဇိုင်ရေးဆွဲချိန် <i>-</i> 2020/01/03					

#### Appendix (12): Safety Data Sheet for Lead Free Solder Wire



Eye Contact	Irritation from contact with smoke from soldering.
	This product may be hazardous in case of skin conta-
Skin Contact	(irritant, sensitizer). Skin inflammation is characterized to
	itching, scaling, reddening, or, occasionally, blistering.
Ingestion	Fumes and/or dusts produced by this product may b hazardous in case of ingestion.
Skin Absorption	None.
Potential Health Effects of	CHRONIC (prolonged) Exposure
Fumes may cause irritation	n of eyes and mucous membranes, headache, and/or respirator
system irritation or damage	).
Medical Conditions Aggrav	ated by Overexposure
Chemical hypersensitivity,	asthma and other respiratory conditions, existing eye and ski
disorders.	
Overexposure /Signs/Sym	ptoms
Not available.	
See Toxicological Informat	ion (section 11)
Notes: does not recommer	nd, manufacture market or endorse any of its products for human
consumption.	
:	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES
Seek medical assistar	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES
Seek medical assistar EYE CONTACT	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES
Seek medical assistar EYE CONTACT For burns flush immediatel	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES ace for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. It with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES are for further treatment, observation and support if needed. by with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. If y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. It with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. It with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u anything by mouth to an un	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. If with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. If with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. If user to fumes. Inless directed to do so by medical personnel. Never give inconscious person. Get medical attention if necessary.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u anything by mouth to an un	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give neonscious person. Get medical attention if necessary.
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u anything by mouth to an un	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give neonscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediatel use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u anything by mouth to an un SE Flammability O Yes	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. If with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. Inless directed to do so by medical personnel. Never give inconscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES © No
Seek medical assistan EYE CONTACT For burns flush immediated use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediated person from exposure and INHALATION Remove person from expo INGESTION Do NOT induce vomiting u anything by mouth to an un SE Flammability O Yes Conditions to avoid N	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES the for further treatment, observation and support if needed. y with cool water and get medical attention. For fume irritation from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give neonscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES © No ot established.

Auto-Ignition Temp	erature NA °C (NA °F)
Flammability Limits	percent by volume in air
The greatest known	range is LOWER: NA UPPER: NA
Extinguishing Mean	s O Water O Carbon Dioxide O Alcohol Foam O Dry
Chemical	
Hazardous Combust	ion Products
Carbon monoxide, o	carbon dioxide.
<b>Explosion Sensitivity</b>	/
Impact - None Ident	ified.
Static Discharge Sen	sitivity O No O Yes
Special Firefighting	Procedures
Avoid breathing sm	oke. Wear self-contained breathing apparatus if this material is in the
vicinity of a fire.	
S	SECTION 6 - ACCIDENTAL RELEASE MEASURES
Spill or Leak Proced	ures
Melted solder will so	lidify on cooling and can be scraped up. Use caution to avoid breathing
fumes if a gas torch	is used to cut up large pieces.
	SECTION 7 - HANDLING AND STORAGE
Storage Precautions	1
Keep container dry	and tightly closed. Keep in a cool, well-ventilated place. Highly toxic o
infectious materials	should be stored in a separate locked safety storage cabinet or room.
Handling Precaution	15
Wear suitable prote	ective clothing. Use in a well ventilated area. When using do not eat
drink or smoke. Av	roid contact with skin and eyes. After handling, always wash hands
thoroughly with soa	p and water.
<b>Personal Precaution</b>	S
Avoid breathing s	moke / fumes generated during soldering. Wash thoroughly afte
handling.	
SECTIO	N 8 - EXPOSURE CONTROLS, PERSONAL PROTECTION
Engineering Control	s
Use process enclose	sures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to keep
airborne levels bel	ow recommended exposure limits. If user operations generate dust
fume or mist, use	ventilation to keep exposure to airborne contaminants below the
exposure limit.	
Personal Protection*	
Eves	Safety glasses should be used.

	Lab coat.						
	When ventilation is not sufficient to remove fumes from the breathing						
Respiratory	zone,	a safety approved respirator or self-contained breathing					
Control and	appara	atus	should be worn.				
Hands	Wear r	ubb	per gloves to avoid	d skin contact.			
Hygienic Work Prac	tices	0.00	lupph thoroughly	ofter bondling			
* Note: Suggested prot	apment a	and	ng may not be ade	aner nandling.	cose Consulta		
specialist before using	lective ch	oum	ing may not be adec	quate for a specific pro	cess. consult		
ş	SECTION	N 9	- PHYSICAL ANI	D CHEMICAL PROP	ERTIES		
No. P. Martin V.			Solid, (Cored	Specific Gravity (	vater = 1 at		
Physical State at 20 °C			wire)	25 °C)		7.40	
Boiling Point (760 mm Hg)		_	NA	Melting Point		217~221°C	
Vapor Pressure (m	ım Hg	at		Evaporation Rate (butyl acetate			
20 °C)			N.D.	= 1)		N.A.	
Vapor Density (air = 1)			N.A.	Percent Volatile (by volume)		0 %	
Solubility in Water (% by weight)		by	0	Volatile Organic Compound (VOC)		N.A.	
РН			N.A.	Odor Threshold		N.E.	
Freezing Point (760 mm Hg)		N.E.	Coefficient of Water / Oil Distribution		N.E.		
Viscosity (mPa·s)			N.A.				
Appearance and Od	or		Silver-gray metal in wire, ribbon shapes with a core of flux, no odor.				
	SECT	101	N 10 - STABILITY	AND REACTIVITY			
Stability and Reactiv	(	0	Stable O	Conditions to NE			
Stability and Reactiv	lly I	Unstable avoid N.E.					
Incompatibility Various Substances	with	Stro	ong acid, strong o	xidizers			
Hazardous Decomposition		Not	Applicable.				
Products							
Hazardous Polymerization	V	Will	not occur.				
	SECTIC	DN 1		ICAL INFORMATIO	N		
L							



## Appendix (13): Safety Data Sheet for Lead Free Solder Bar

SHENZHEN	YUXIN	NTA	AI SOLDERII	NG PROD	UCE CO.,	LTD	
	<u>Ma</u>	ter	rial Safe Da	<u>ta Sheet</u>			
Product Identifier: Sn-0.7Cu Lead Free Solder Bar							
MSDS number:	MSDS	-Allo	ov : Sn0.7Cu	Jui			
Product Use: Soldering alloy							
Manufacturer:							
ShenZhen YuXir	Tai Solderi	ng P	roduce Co.,Ltd				
No.7,Phase 1,Area 3,E	merging Indust	trial pa	ark, Xinhe Community, F	uhai Sub-district off	ice, Bao'an Distric	ct , ShenZhen	
City China							
Information: 86-755-29924107							
~							
SECTION 2 - COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS							
Name	CAS #		Weight percent (wt%)	OSHA PEL mg/m <sup>3</sup>	TLV-TWA mg/m <sup>3</sup>	TLV-STEI mg/m <sup>3</sup>	
Sn	7440-31-	-5	99	2.0	2	N.E	
Cu	7440-50	-8	0.7	0.1	0.2	N.E	
	SEC	стю	N 3 - HAZARDS I	DENTIFICATIO	N		
Physical State an	ıd	So	lid (Corod motal w	uiro)			
Appearance		30	lid. (Coled metal v	///////////////////////////////////////			
Emergency Over	wiew	Ris Ave Ave wit ver tho	Risk of cancer depends on duration and level of exposure. Avoid contact with eyes, skin and clothing. DO NOT ingest. Avoid breathing dust. Avoid prolonged or repeated contact with skin. Keep container closed. Use only with adequate ventilation. Avoid exposure during pregnancy. Wash thoroughly after handling.				
Primary Routes	of Entry	○ Skin ○ Eyes ⊙ Inhalation ⊙ Ingestion					
Target Organs		Ey	es, mucous memb	ranes and resp	piratory system	n.	
Potential Health	Effects of A	CUI	ГЕ (severe short–te	rm) Exposure			
	Inhalation	Flu of i	ix fumes during so mucous membrane	ldering may ca	ause irritation ory system.	and damag	
E	Contract	Invit	of mucous membranes and respiratory system.				

Skin Contact	This product may be hazardous in case of skin contac (irritant, sensitizer). Skin inflammation is characterized by
<ol> <li>B. at space from 1000 and do work of the</li> </ol>	itching, scaling, reddening, or, occasionally, blistering.
Ingestion	Fumes and/or dusts produced by this product may be
	hazardous in case of ingestion.
Skin Absorption	None.
Potential Health Effects of C	CHRONIC (prolonged) Exposure
Fumes may cause irritation	of eyes and mucous membranes, headache, and/or respiratory
system irritation or damage	
Medical Conditions Aggrav	ated by Overexposure
Chemical hypersensitivity,	asthma and other respiratory conditions, existing eye and skir
disorders.	
Overexposure /Signs/Symp	otoms
Not available.	1
See Toxicological mormal	on (section 11)
Notes: does not recommen consumption.	d, manufacture market or endorse any of its products for humar
5	SECTION 4 - FIRST AID MEASURES
Seek medical assistan	ce for further treatment, observation and support if needed.
EYE CONTACT	
For burns flush immediately	with cool water and get medical attention. For fume irritation
	6
use eye drops and remove	from exposure.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately	from exposure.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soan and water
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediatel person from exposure and INHALATION Remove person from expo	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from expos INGESTION	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from expos INGESTION Do NOT induce vomiting un	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from expos INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an ur	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from exposi- INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an un	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from expos INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an un	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from exposi- INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an un SEC Flammability O Yes	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. hless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES © No
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from exposi- INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an un SEC Flammability O Yes Conditions to avoid No	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. nless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES ③ No ot established.
use eye drops and remove SKIN CONTACT For burns flush immediately person from exposure and INHALATION Remove person from expose INGESTION Do NOT induce vomiting un anything by mouth to an ur SEC Flammability O Yes Conditions to avoid No	from exposure. y with cool water. If a rash develops from flux fumes, remove wash skin with soap and water. sure to fumes. hless directed to do so by medical personnel. Never give conscious person. Get medical attention if necessary. CTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES O No to established. A °C (NA °F)

Flammability Limits	percent by volume in air
The greatest known	range is LOWER: NA UPPER: NA
Extinguishing Mean Chemical	s O Water O Carbon Dioxide O Alcohol Foam O Dry
Hazardous Combust	ion Products
Carbon monoxide, o	arbon dioxide.
<b>Explosion Sensitivity</b>	r.
Impact - None Ident	ified.
Static Discharge Sen	sitivity O No O Yes
Special Firefighting Avoid breathing smo	Procedures oke. Wear self-contained breathing apparatus if this material is in the
violinity of a fire.	
s	ECTION 6 - ACCIDENTAL RELEASE MEASURES
Spill or Leak Proced	ures
Melted solder will so	lidify on cooling and can be scraped up. Use caution to avoid breathing
fumes if a gas torch	is used to cut up large pieces.
	SECTION 7 - HANDLING AND STORAGE
Storage Precautions	b.
Keep container dry	and tightly closed. Keep in a cool, well-ventilated place. Highly toxic o
infectious materials	should be stored in a separate locked safety storage cabinet or room.
Handling Precaution	18
Wear suitable prote	ctive clothing. Use in a well ventilated area. When using do not eat
drink or smoke. A	old contact with skin and eyes. After handling, always wash hands
Personal Precaution	and water.
Avoid breathing s	, noke / fumes generated during soldering. Wash thoroughly afte
handling.	
SECTIO	N 8 - EXPOSURE CONTROLS, PERSONAL PROTECTION
Engineering Control	s
Use process enclos	sures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to keep
airborne levels bel	ow recommended exposure limits. If user operations generate dust
fume or mist, use	ventilation to keep exposure to airborne contaminants below the
exposure limit.	
Personal Protection*	
Eyes	Safety glasses should be used.
D L	Lab coat

	When ve	ventilation is not sufficient to remove fumes from the breathing				
Respiratory	zone, a	a safety approved respirator or self-contained breathing				
	apparatu	s should be worn.				
Hands	Wear rub	ber gloves to avoid	l skin contact.			
Hygienic Work Prace	tices					
Wear protective equ	ipment an	d wash thoroughly	after handling.	and Consults		
Note: Suggested prote	ective cloth	ling may not be adec	quate for a specific pro	cess. Consult a		
S	ECTION 9	- PHYSICAL ANI	CHEMICAL PROP	ERTIES		
Physical State at 20 °	С	Solid	Specific Gravity (v 25 °C)	vater = 1 at	7.30	
Boiling Point (760 m	n Hg)	NA	Melting Point	217°C		
Vapor Pressure (m 20 °C)	m Hg at	N.D.	Evaporation Rate ( = 1)	N.A.		
Vapor Density (air =	1)	N.A.	Percent Volatile (by volume)		0 %	
Solubility in Water weight)	r (% by	0	Volatile Organic Compound (VOC)		N.A.	
PH		N.A.	Odor Threshold		N.E.	
Freezing Point (760 r	nm Hg)	N.E.	Coefficient of Water / Oil Distribution		N.E.	
Viscosity (mPa·s)		N.A.				
Appearance and Odd	r	Silver-gray met	al in wire, ribbon sha odor.	pes with a core	of flux, I	
	SECTIO	N 10 - STABILITY	AND REACTIVITY			
Stability and Reactiv	ity O Un	Stable O	Conditions to avoid	N.E.		
Incompatibility Various Substances	with Str	rong acid, strong o	kidizers			
Hazardous Decomposition Products	No	t Applicable.				
Hazardous	Wi	ll not occur.				

SECTION 11 - TOXICOLOGICAL INFORMATION

## Appendix (14): Safety Data Sheet for Loctite ECCOBOND UV 9060F

	ing to GB/T 16	483-2008	Page 1
LOCTITE ECCOBOND UV 9060F FUJI	SDS No. : 4: V Revision: 25.02.2 Printing Date: 21.08.2		
1. Identification of t	he substance/prepa	ration and of the co	mpany/undertaking
Product name: Intended use:	LOCTITE ECCOBON Ultraviolet adhesive	D UV 9060F known as U	V9060F 55g EFD FUJI
Company name: Henkel (China) Investment Co., I No.928 Zhangheng Rd. 201203 Pudong, Shanghai,	.td. P.R.China		
China			
Phone: +86-21-2891 8000 Fax-no.: +86-21-2891 5137			
Revision date:	25.02.2014		
Emergency information:	Emergency telephone:	+86 532 8388 9090 (24h).	
	2. Hazards i	dentification	
Classification of the substance of in communication of chemicals): <u>Hazard Class</u> Skin sensitizer Specific target organ toxicity - single exposure Skin corrosion/irritation Serious eye damage/eye irritation	Hazard Category Category 1 Category 3 Category 2 Category 2A Category 4 Category 2	Route of Exposure Skin contact Skin contact Eye contact Inhalation	<u>Target organ</u> Lungs
Acute toxicity Chronic hazards to the aquatic environment			cautionary label for chemicals):
Acute toxicity Chronic hazards to the aquatic environment Label elements according to GB 152	258-2009 (General rule	s for preparation of prec	Ş
Acute toxicity Chronic hazards to the aquatic environment Label elements according to GB 15: Pictogram:	258-2009 (General rule	s for preparation of prec	,
Acute toxicity Chronic hazards to the aquatic environment Label elements according to GB 152 Pictogram: Signal word:	258-2009 (General rule	s for preparation of prec	,

	P264 Wash hands thoroughly after handling. P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours P271 Use only outdoors or in a well-ventilated area. P273 Avoid release to the environment.						
Precautionary statement (Response):	P305+P351 contact lens P304+P340 breathing. P302+P352 P312 Call a P362 Take of	P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. P304+P340 IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing. P302+P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. P312 Call a POISON CENTER or doctor if you feel unwell. P362 Take off contaminated clothing.					
Precautionary statement (Storage):	P403+P233	P403+P233 Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.					
Precautionary statement (Disposal):	P501 Dispo	se of contents/container ac	cording to SDS section 13.				
	3. Compositi	on / information on i	ingredients				
General description:	Mixture						
General description.	Wikture						
Declaration of the ingredients a	according to GB	13690-2009:					
Hazard component CAS-No.		Concentration range	GHS Classification				
Proprietary		10- 30 %	H332 Specific target organ toxicity - single exposure 3				
			H335 Skin sancilizer 1				
		10 20.00	H317				
Proprietary		10- 30 %	H319 H319				
			H315 Chronic bazards to the acustic environment 2				
			H411 Fragilis to area to area to a faile and a specific to a faile and a specific to a faile and a fai				
N.N.Dimethologradami da		10 20.0/	H335				
2680-03-7		10- 30 %	H301				
			H311				
The second second second			H330				
Proprietary		1- 5%	Chronic hazards to the aquatic environment 1 H410				
			Acute hazards to the aquatic environment 1 H400				
Photoinitiator Proprietary		1- 5%	Toxic to reproduction 2 H361f				
			Chronic hazards to the aquatic environment 2 H411				
			Skin sensitizer 1B H317				
Only bezerdous ingradients for wh	ich a classification	according to CP 13600 200	10 is already available are displayed in this table. For				
text of the Hazard statements see se	ection 16 "Other in	formation".	9 is an eauy avanable are uispiayed in this table. For				
	4.	First aid measures					

MSDS-No.: 454053 LC V001.3 55	ЭСТІТЕ ECCOBOND U sg EFD FUJI	V 9060F known a	as UV9060F	Page 3 of 9
Eye contact:	Rinse immediately with from a specialist.	plenty of running wate	er (for 10 minutes), so	eek medical attenti
Inhalation:	Fresh air, oxygen supply	y, warmth; seek special	list medical attention.	
Ingestion:	Rinse mouth, drink 1-2	glasses of water, do no	t induce vomiting, o	onsult a doctor.
	5. Fire fighti	ng measures		
Hazardous combustion pro	oducts: Irritating organic fragm Hydrocarbons carbon oxides. Isocyanate vapors	ents.		
Extinguishing media:	Carbon dioxide, foam, j	powder		
Fire-fighting method:	Avoid open flames and Do not inhale vapors an	sources of ignition. d fumes.		
Notice and measures for fin fighting:	ring Wear self-contained b Wear protective equipm	preathing apparatus. ent.		
	6. Accidental re	elease measures		
Clean-up methods:	Avoid contact with skin Do not empty into drain Persons not wearing ap spill until clean-up has Wear protective equipm Dispose of contaminate	s or gintern taked and eyes. Is / surface water / grou propriate protective equ been completed. lent.	induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induces. induce	cluded from area o
Precautious measures to p secondary hazards:	Soak up with inert abso sawdust). revent Do not unite with other	rbent material (e.g. san spilled material.	d, silica gel, acid bin	der, universal bind
	7 Handling	and storage		
Notice for handling:	Ensure good ventilation No smoking. Avoid skin and eye con Avoid open flames and	/suction at the workpla tact.	ce.	
Notice for storage:	Keep away from heat ar Keep container tightly s Storage at 2 to 8°C is re	nd direct sunlight. ealed. commended.		
	8. Exposure controls	/ personal protect	tion	
Hazardous components	GBZ 2.1-2007	ACGIH	NIOSH	OSHA
Polyisocyanate Acrylate monomer	none	none		none
N,N-Dimethylacrylamide	none	none		none
Photoinitiator Photoinitiator	none	none		none
Engineering controls:	Ensure good ventilation	/suction at the workpla	ce.	Indie

Respiratory protection:       Filter type: A         Am approved mask or respirator fitted with an organic vapour cartridge should be worn in the product is used in a poorly ventilated area         Eye protection:       Wear safety glasses with side shields.         Body protection:       Wear protective capipment.         Hand protection:       Chemical-resistant protective gloves (EN 374).         Status 2. and raining for hot-serve source control of palatonic response (recommended: at least protection index 2. and raining for hot-serves)       This relation is a yee EN 374).         Britable materials for hot-gene meanus or palatonic response of the protection index 6. corresponding to > 480 multicksprease)       This relation index 6. corresponding to > 480 multicksprease)         Britable materials for honger, direct contax (recommended: protection index 6. corresponding to > 480 multicksprease)       This relation of PAR status and relations in the as per EN 374).         This first arbits of DBR: = 0.4 mm thickness)       This information is has a could be glove manufactures, or is derived by malegy with similar subtances. Please note that in paratice the working life of chemical-resistant protective gloves may be considerably shorter than the permeation (e.g. temperature). If signs of wear and ten are noticed then th gloves should be replaced.         Other protection:       The selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi or Provention and Control of Occupational Disease, "and "Code of practice for selection of personal protective equipments" (BF T11651-2008).         PHS       Not availabl							
Key protection:       War protective cquipment.         Image: Market Control of Control	Respiratory protection:	Filter type: A An approved ma the product is us	ask or respirator fitted with an orga sed in a poorly ventilated area	anic vapour cartridge should be worn			
<text><text><text><text><text><text><text><text><text><text><text><text></text></text></text></text></text></text></text></text></text></text></text></text>	Eye protection:	Wear safety gla	Wear safety glasses with side shields. Wear protective equipment.				
Hand protection:       Chemical-resistant protective gloves (EN 374).         Suitable materials for short-term contact or splashes (recommended: at least protection index 6, corresponding to >34 0 minutes permention time as per EN 374).         intrihe rubber (NBR; >= 0.4 nm thickness)         Suitable materials for short-term contact or splashes (recommended: protection index 6, corresponding to >340 minutes permention time as per EN 374).         intrihe rubber (NBR; >= 0.4 nm thickness)         This information is based on literature references and on information provided by glove         materials for short-term index index of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of Chi on Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of Prevention and Control of Oscupational Diseases" and "Code of practice for selection of prevention and Control of Prevention         Physical state:       liquid       Appearance:       liquid	Body protection:	Wear protective					
Other protection:       The selection of PPE shall at least compliant with "Law of the People's Republic of the or prevention and Control of Occupational Diseases" and "Code of practice for selection of presental protective equipments" (GB/T 11651-2008).         Pretograms for recommended Presson       Image: Control of Occupational Diseases" and "Code of practice for selection of presental protective equipments" (GB/T 11651-2008).         Pretograms for recommended Presson       Image: Control of Occupational Diseases" and "Code of practice for selection of presental protective equipments" (GB/T 11651-2008).         Pretograms for recommended Presson       Image: Control of Occupational Diseases" and "Code of practice for selection of presson presson         Pretograms for recommended storage conditions.       Image: Conditions to avoid lable.         Pretograms for recommended storage conditions.       Image: Conditions to avoid it selection with strong acids.         Reaction with strong acids.       Reaction with strong acids.         Hali metals       Pereoneosition produce.	Hand protection:	Chemical-resist Suitable materia index 2, corresp nitrile rubber (\ Suitable materia corresponding t nitrile rubber (\ This informatio manufacturers, practice the wor shorter than the many influencir gloves should b	ant protective gloves (EN 374). Is for short-term contact or splash onding to > 30 minutes permeatio IBR; >= 0.4  mm thickness) Is for longer, direct contact (records) to > 480  minutes permeation time a IBR; >= 0.4  mm thickness) in is based on literature references of or is derived by analogy with simi- king life of chemical-resistant pro- permeation time determined in aco- g factors (e.g. temperature). If sig- e replaced.	es (recommended: at least protection n time as per EN 374): nmended: protection index 6, is per EN 374): and on information provided by glove lar substances. Please note that in tective gloves may be considerably cordance with EN 374 as a result of th ns of wear and tear are noticed then th			
Pictograms for recommended       Image:	Other protection:	The selection of on Prevention a of personal prot	"PPE shall at least compliant with nd Control of Occupational Diseas ective equipments" (GB/T 11651-	"Law of the People's Republic of Chin ses" and "Code of practice for selection 2008).			
Physical state:       liquid       Appearance:       light blue         pH:       Not available.       Melting point:       Not available.         Boiling point:       Not available.       Density:       1,12 g/cm3         Vapor density:       Not available.       Vapor pressure:       Not available.         Flash point:       97 °C (206.6 °F)       Ignition temperature:       Not available.         Stability:       Stabile under recommended storage conditions.       Not available.         Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acidants.       Reaction with strong acidants.       Hydrocarbons         Alkali metals       Hydrocarbons       Hydrocarbons       Hydrocarbons         Irritating organic vapours.       The Not consides       Hydrocarbons							
pH:       Not available.       Melting point:       Not available.         Boiling point:       Not available.       Density:       1,12 g/cm3         Vapor density:       Not available.       Vapor pressure:       Not available.         Flash point:       97 °C (206.6 °F)       Ignition temperature:       Not available.         Stability and reactivity         Stability:         Stability:         Stability and reactivity         Stability:         Stability and reactivity         Stability:         Stability:         Stable under recommended storage conditions.         Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acids.         Reaction with strong oxidants.       Reaction oxides.         Alkali metals       Carbon oxides.         Hydrocarbons       Irritating organic vapours.         II. Toxicological information		9. Physical	and chemical properties				
Flash point:       97 °C (206.6 °F)       Ignition temperature:       Not available.         Not available. <b>10. Stability and reactivity</b> Stability:       Stable under recommended storage conditions.         Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acids.       Reaction with strong oxidants.         Reaction with strong oxidants.       Alkali metals         Decomposition products:       carbon oxides.         Hydrocarbons       Irritating organic vapours.	Physical state:	9. Physical	and chemical properties	light blue Ferrid			
10. Stability and reactivity         Stability:       Stable under recommended storage conditions.         Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acidants.         Reaction with strong acidants.       Reacts with alcohols and amines.         Alkali metals       Alkali metals         Decomposition products:       carbon oxides.         Hydrocarbons       Irritating organic vapours.         11. Toxicological information:	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density:	9. Physical i liquid Not available. Not available. Not available.	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure:	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3			
Stability:       Stable under recommended storage conditions.         Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acids.         Reaction with strong oxidants.       Reaction with strong oxidants.         Alkali metals       Alkali metals         Decomposition products:       carbon oxides.         Hydrocarbons       Irritating organic vapours.	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point:	9. Physical : liquid Not available. Not available. Not available. 97 °C (206.6 °F)	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature:	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			
Conditions to avoid:       Heat, flames, sparks and other sources of ignition.         Incompatible products:       Reaction with strong acida.         Reaction with strong oxidants.       Reaction with strong oxidants.         Reacts with alcohols and amines.       Alkali metals         Decomposition products:       carbon oxides.         Hydrocarbons       Irritating organic vapours.         11. Toxicological information:       Na laborator avoides	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point:	9. Physical : liquid Not available. Not available. Not available. 97 ℃ (206.6 F) 10. Sta	Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: billity and reactivity	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			
Decomposition products: carbon oxides. Hydrocarbons Irritating organic vapours. 11. Toxicological information General toxicological information:	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point: Stability:	<ol> <li>Physical : liquid</li> <li>Not available.</li> <li>Not available.</li> <li>97 °C (206.6 °F)</li> <li>10. Sta</li> <li>Stable under record</li> </ol>	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: bility and reactivity commended storage conditions.	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			
I1. Toxicological information           General toxicological information:           No laborator pointed data available	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point: Stability: Conditions to avoid: Incompatible products:	9. Physical i liquid Not available. Not available. Not available. 97 °C (206.6 °F) 10. Sta Stable under rec Heat, flames, sp Reaction with si Reaction with si Reaction with si Reacts with alco Alkali metals	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: bility and reactivity commended storage conditions. arks and other sources of ignition. trong acids. trong oxidants. shols and amines.	light blue liquid Not available. 1,12 g/om3 Not available. Not available.			
General toxicological information:	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point: Stability: Conditions to avoid: Incompatible products: Decomposition products	9. Physical : liquid Not available. Not available. Not available. 97 °C (206.6 °F) 10. Stal Stable under rec Heat, flames, sp Reaction with si Reaction with si Reaction with si Reaction with si carbon oxides. Hydrocarbons Irritating organi	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: bility and reactivity commended storage conditions. arks and other sources of ignition. trong acids. trong oxidants. ohols and amines. e vapours.	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			
General toxicological information:	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point: Stability: Conditions to avoid: Incompatible products: Decomposition products	9. Physical : liquid Not available. Not available. Not available. 97 °C (206.6 °F) 10. Sta Stable under ree Heat, flames, sp Reaction with si Reaction with si	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: bility and reactivity commended storage conditions. arks and other sources of ignition. trong acids. bhols and amines. c vapours. c vapours.	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			
no aboratory animai data available.	Physical state: pH: Boiling point: Vapor density: Flash point: Stability: Conditions to avoid: Incompatible products: Decomposition products	<ul> <li>9. Physical i</li> <li>liquid</li> <li>Not available.</li> <li>Not available.</li> <li>Not available.</li> <li>97 °C (206.6 °F)</li> <li>10. Sta</li> <li>Stable under ree Heat, flames, sp Reaction with si Reaction with si Reaction with si Reacts with alco Alkali metals</li> <li>carbon oxides.</li> <li>Hydrocarbons Irritating organi</li> <li>11. Toxic</li> </ul>	and chemical properties Appearance: Melting point: Density: Vapor pressure: Ignition temperature: bility and reactivity commended storage conditions. arks and other sources of ignition. irong acidants. ohols and amines. e vapours. cological information	light blue liquid Not available. 1,12 g/cm3 Not available. Not available.			

<section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header>	<section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header>	
<section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header>	<section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header>	
Acte toxiciy:           Image actions components         Value         Value         Rogination         Species         Method           Polysicssynatic         1259         > 5.000 mg/kg         oral         initialitation         rat		
Hardons components         Value         Noute of application         Exposure         Species         Method           Polyisexyanite         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         rat           Arylate monomer         DD50         2.300 - 4.000         oral         rat         rat           Propricary         LD50         2.300 - 4.000         oral         rat         rat           Propricary         LD50         2.000 mg/kg         oral         rat         rat           Photoinitiator         LD50         > 2.000 mg/kg         oral         rat         rat           Photoinitiator         LD50         > 2.000 mg/kg         oral         rat         rat           Propridary         LD50         > 2.000 mg/kg         oral         rat         rat           Propridary         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         rat           Propridary         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         rat           Propridary         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         rat           Carsoo         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         rat           Carsoo	Hazardous components         Value type         Value oral application application         Exposure application         Species mime         Method           Polyisocyanate Proprietary         LD50         > 5.000 mg/kg         oral         rat         Intervention           Acrylate monomer Proprietary         LD50         > 2.300 - 4.000 mg/kg         oral dermal         rat         Intervention           Proprietary         LD50         > 2.000 mg/kg         oral dermal         rat         Intervention           Proprietary         LD50         > 2.000 mg/kg         oral dermal         rat         Intervention           Proprietary         LD50         > 2.000 mg/kg         oral dermal         rat         Intervention           Skin corrosion/irritation:         Intervention         oralinhalation         rat         Intervention           Mazardous components         Result         Exposure mal         Species         Method           CAS-No.         irritating         rat         DECD Guideline- Dermal Irritation /           Proprietary         irritating         rat         DECD Guideline- Dermal Irritation /           May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         Ecological inform ation           Ceneral ecological information: May cause long-term adverse effects in the aquatic	
Image: biological production         Image: biological production         Image: biological production           Proprietary         LD50         2.300 - 4.000         orall arminiation         rat           Proprietary         LD50         2.300 - 4.000         orall arminiation         rat           Proprietary         LD50         2.300 - 4.000         orall iminiation         rat           Proprietary         LD50         > 5.000 mg/kg         orall         dermal         rat           Proprietary         LD50         > 2.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Proprietary         LD50         > 5.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Proprietary         LD50         > 5.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Proprietary         LD50         > 5.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Brotoninitator         LTS0         > 5.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Marchastary         LD50         > 5.000 mg/kg         dermal         rat         dermal           Brotoninitator         LD50         LD50         S.000 mg/kg         dermal         rat           Carse         coologitatin	Dolysicscyanate Proprietary       Upper LD50       > 5.000 mg/kg       oral oral oralinhalation       nat         Proprietary       LD50       2.300 - 4.000 mg/kg       oral oralinhalation       nat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral oralinhalation       nat         Photoinitiator       Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       Proprietary       LD50       > 2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       nat       dermal       nat       dermal         Photoinitiator       LD50       > 2.000 mg/kg       oral       nat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral       nat         Method       Acs No.       mal       oralinhalationder       nat         CAS No.       Intervension/irritation       Oral       oralinhalationder       nat         Dermoletary       irritating       oralinhalationder       nat       oencol         CAS No.       Intervension/irritation       OECD Guideline-       Dermal Irritation /         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecological information         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecological degradability:       Utinat	
Proprietary       IDS0       2.300-4.000       oral       rat       rat         Proprietary       IDS0       > 5.000 mg/kg       oral       rational	Proprietary       LD50       2.300 - 4.000       oral         mg/kg       dermal       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg         Photoinitiator       proprietary       LD50       > 2.000 mg/kg         Photoinitiator       proprietary       LD50       > 2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       proprietary       LD50       > 2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       proprietary       LD50       > 2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       rat       dermal       rat         Photoinitiator       proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral         Stin corrosion/irritation       at       dermal       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral         Matter components       Result       Exposure       Species       Method         CAS.No.       irritating       rabbit       OECD Guideline-       Dermal Irritation         Proprietary       irritating       rabbit       OECD Guideline-       Dermal Irritation         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Exectence and degradability:       Utmate biologradation:         Matter biologradatione       Not	
Proprietary       LDS0       2.300 - 4.000       aralinalation       nt         dremal       nubbit       nubbit         Proprietary       LDS0       > 5.000 mg/kg       oral         Proprietary       LDS0       > 2.000 mg/kg       oral         Hotoinitiator       Int       int       int         Proprietary       LDS0       > 2.000 mg/kg       oral         Hotoinitiator       Int       int       int         Proprietary       LDS0       > 5.000 mg/kg       oral         Hotoinitiator       Int       int       int         Proprietary       LDS0       > 5.000 mg/kg       oral         Mark       granihalationder       int       int         Proprietary       LDS0       > 5.000 mg/kg       oral         Mark       Grano       int       int         Acylate monomer       intitation       int       int         Proprietary       intitation       intervision       DECO Onideline 404 (Acute         CAS No       Acylate monomer       intitation       intitation       Central cological information         Case Congelcal information       Intitation       intitation       intitation       Central cological	Propriet ary       LD50       2.300 - 4.000       or all inhalation       rat         dermal       dermal       rabbit         Propriet ary       LD50       > 5.000 mg/kg       or all         Propriet ary       LD50       > 2.000 mg/kg       or all         Propriet ary       LD50       > 5.000 mg/kg       or all         Mark       Casonon       intermal       intermal         Acrylate monomer       iritating       iritating       oe CCD Guideline -         Propriet ary       iritating       iritating       oe CCD Guideline -         Dermal Coological information:       May cause long-term adverse effects in the aquatic environment	
Image: stress of the second	Image: state in the second	
Proteinitiator       > 5.000 mg/sg       rail         Proprietary       LD50       > 2.000 mg/sg       railinalation       rat         Proteinitiator       LD50       > 2.000 mg/sg       railinalation       rat         Proteinitiator       LD50       > 5.000 mg/sg       railinalation       rat         Proteinitiator       LD50       > 5.000 mg/sg       railinalation       rat         Macroscomponents       Result       Exposure       Species       Method         CAS No.       iritating       rabbit       OEColaidline 404 (Acute         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/sg       railinalationder       rat         Macroscomponents       Result       Exposure       Species       Method         CAS No.       ration       Consciption       Dermal Irritation / Corrosion)         Derma Irritation         Concertaine cological information         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecological information         Marca and degradability:         Utimate biodegradability:       Utimate biodegradability:         No data available.       So data available.	Photoinitiator       >5.000 mg/kg       oral         Proprietary       LD50       >2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       LD50       >2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       DD50       >2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       DD50       >2.000 mg/kg       oral         Photoinitiator       DD50       >5.000 mg/kg       oral         Proprietary       LD50       >5.000 mg/kg       oral         Skin corrosion/irritation:       mal       rat       demal         Mazardous components       Result       Exposure       Species       Method         CAS-No.       time       rabbit       OECD Guideline-         Proprietary       irritating       rabbit       OECD Guideline-         Dermal Irritation       //       Dermal Irritation //         CAS-No.       Caseral ecological information:       May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecotoxicity:       Marmful to aquatic organisms.         Persistence and degradability:       Utimate biodegradation:       Not available.         Bioaccumulative potential:       No data available.       No data available.	
Proprietary         LDS0         > 2.000 mg/kg         drain/ dermal         rat           Protoinitator         LDS0         > 5.000 mg/kg         drain/ dermal         rat           Protoinitator         LDS0         > 5.000 mg/kg         drain/ drain/ mal         rat           Skin corresion/irritation         mal         rat         rat           Actylate monomer         initialization mal         rat         mal           Case No.         Actylate monomer         initialization         rat           Actylate monomer         initialization         mal         rat           Maction         Initialization         OECD Chideline 404 (Acte           Case No.         Actylate monomer         Dermal Initialization / Carositon           May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         Ecological information           Marcial cological information:         Marcial cological directoriti:           Marcial biologeradation:         No data available.           Bioaccumulative potential:         No data available.	Protoinitiator       LD50       > 2.000 mg/kg       oralinhalation       rat         Hotoinitiator       LD50       > 2.000 mg/kg       oralinhalation       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral       rat         Marconsitiator       rat       rat       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oral       rat         Caseno       mal       rat       rat       demaid         Acrylate monomer       irritating       rabbit       OECD Guideline - Demail Tritation /         Demail Tritation       Demail Tritating       rabbit       OECD Guideline - Demail Tritation /         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecological information:       May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         Ecotoscicity:       Harmful to aquatic organisms.       Harmful to aquatic organisms.       Not available.         Bioaccumulative potential:       No data available.       No data available.       No data available.	
Image: biological information         Image: biological information           Skin corrosion/irritation:	LD50       > 2.000 mg/kg       dermal mal         Exposition der	
Interview         Interview         Interview           Proprietary         LDS0         > 5.000 mg/kg         orralinhalationder         nt           Macronomic components         Result         Exposure         Species         Method           CAS-No.         Acrylate monomer         irritating         nabbit         OECD Calideline 404 (Acute Proprietary           Proprietary         Initiation         Carosion)         Initiation         Carosion)	Photoinitiator       > 2.000 mg/kg       oral oral oral oralinhalationder       rat         Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oralinhalationder       rat         Skin corrosion/irritation: <ul> <li>CAS-No.</li> <li>Acrylate monomer</li> <li>irritating</li> <li>rabbit</li> <li>OECD Guideline - Dermal Irritation /</li> </ul> <b>12. Ecological information</b> May cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <b>Ecotoxicity:</b> Harmful to aquatic organisms. <b>Persistence and degradability:</b> Utimate biodegradation:         Not available.         Bioaccumulative potential:         No data available.	
Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       mal       rat         Skin corresion/irritation: <u>Acryate monomerication:             </u> <u>Interrotions components is relation in the second interview in the second interview </u>	Proprietary       LD50       > 5.000 mg/kg       oralinhalationder       rat         Main       main       rat       rat         Skin corrosion/irritation:       Exposure       Species       Method         CAS-No.       irritating       rabbit       OECD Quideline - Dermal Irritation /         Acrylate monomer       irritating       rabbit       OECD Quideline - Dermal Irritation /         Proprietary       irritating       rabbit       OECD Quideline - Dermal Irritation /         Ceneral ecological information:       May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecotoxicity:         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecotoxicity:       Not availablity:         Utimate biodegradability:       Utimate biodegradability:       Not available.         Bioaccumulative potential:       No data available.	
Image:	Image       Image       Image         Skin corrosion/irritation:         Hazardous components       Result       Exposure       Species       Method         CAS-No.       irritating       rabbit       OECD Guideline - Dermal Irritation /         Proprietary       irritating       rabbit       OECD Guideline - Dermal Irritation / <b>12. Ecological information</b> May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.       Ecotoxicity:       Harmful to aquatic organisms.         Persistence and degradability:       Uttimate biodegradation:       Not available.         Bioaccumulative potential:       No data available.	
Skin corrosion/irritation: <u>hazardous components</u> <u>irritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritation / Corrosion</u> ) <i>Acrylate</i> monomer <u>inritating</u> <u>inritating</u> <u>inritation / Corrosion</u> ) <i>Ceneral</i> cological information: <u>Acrylate</u> madverse effects in the aquatic environment. <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <u>Presistence and degradability</u> : <i>May</i> cause long-term <u>Not available</u> .         Bioaccumulative potential: <u>Not available</u> . <i>May</i> cause available. <u>May cause available</u> .	Skin corrosion/irritation: <u>Hazardous components</u> Result       Exposure       Species       Method         CAS-No.       time       rabbit       OECD Guideline- Dermal Irritation /         Acrylate monomer       irritating       rabbit       OECD Guideline- Dermal Irritation /         Definition:         Acrylate monomer         Proprietary <b>12. Ecological information Ceneral ecological information:</b> May cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <b>Cotoxicity:</b> Harmful to aquatic organisms. <b>Persistence and degradability:</b> Utilimate biodegradation:         Not available. <b>Bioaccumulative potential:</b> No data available.	
Hazardous components         Result         Exposure time         Species         Method           Acrylate monome Proprietary         iritating         abbit         OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)           Internation           Cological information: May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.           Ecolosicity: Harmfil to aquatic organisms.         Ersistence and degradability: Ultimate biodegradation: Not available.         Social available.           Bioaccumulative potential: No data available.         No         data available.         Social available.	Hazardous components         Result         Exposure time         Species         Method           Acrylate monomer Proprietary         irritating         rabbit         OECD Guideline - Dermal Irritation // <b>12. Ecological information General ecological information:</b> May cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <b>Ecotoxicity:</b> Harmful to aquatic organisms. <b>Persistence and degradability:</b> Ultimate biodegradation: Not available.           Bioaccumulative potential: No data available.         No data available.	
Image: Instant         Image: Instant           Acrylate monomer         irritating           Proprietary         Instant           OEccD Guideline 404 (Acute Dermal Inritation / Corresion)             Dermal Inritation / Corresion)             Dermal Inritation / Corresion)             Dermal Cological information:             May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.             Ecotoxicity:             Harmful to aquatic organisms.             Proprietary             Vision degradability:           Ultimate biodegradability:           Vision degradability:           Not available.    Bioaccumulative potential: No data available.	CAS-No.       time       constraint         Acrylate monomer       iritating       rabbit       OECD Guideline - Dermal Irritation / Dermal Irritatirritation / Dermal Irritation / Dermal Irritation / Derm	
Proprietary       Demail Initiation / Corrosion)	Proprietary       Induiting       Deem of Dee	404 (Acute
12. Ecological information         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         Ecotoxicity:         Harmful to aquatic organisms.         Persistence and degradability:         Ultimate biodegradation:         Not available.         Bioaccumulative potential:         No data available.	12. Ecological information         General ecological information:         May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.         Ecotoxicity:         Harmful to aquatic organisms.         Persistence and degradability:         Ultimate biodegradation:         Not available.         Bioaccumulative potential:         No data available.	Corrosion)
<ul> <li>Guida cause long-term adverse effects in the aquatic environment.</li> <li>Ecotoxicity: <ul> <li>Harmful to aquatic organisms.</li> </ul> </li> <li>Peristence and degradability: <ul> <li>Ultimate biodegradation:</li> <li>Not available.</li> </ul> </li> <li>Bioaccumulative potential: <ul> <li>No data available.</li> </ul> </li> </ul>	May cause long-term adverse effects in the aquatic environment. Ecotoxicity: Harmful to aquatic organisms. Persistence and degradability: Ultimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
<ul> <li>Ecotoxicity: Harmful to aquatic organisms.</li> <li>Ecotoxicand degradability: Utimate biodegradation: Not available.</li> <li>Bioaccumulative potential: No data available.</li> </ul>	Ecotoxicity: Harmful to aquatic organisms. <u>Persistence and degradability:</u> Ultimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
<ul> <li>Harmful to aquatic organisms.</li> <li>Persistence and degradability:</li> <li>Utimate biodegradation: Not available.</li> <li>Bioaccumulative potential: No data available.</li> </ul>	Harmful to aquatic organisms. Persistence and degradability: Ulfimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
<ul> <li>Persistence and degradability:</li> <li>Ultimate biodegradation: Not available.</li> <li>Bioaccumulative potential: No data available.</li> </ul>	Persistence and degradability: Ultimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
Utimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	Utimate biodegradation: Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	Not available. Bioaccumulative potential: No data available.	
Bioaccumulative potential: No data available.	Bioaccumulative potential: No data available.	
No data available.	No data available.	

Other adverse effects:							
Not available.							
Toxicity: Hazardous components CAS-No.	Value type	Value	Acute Toxicity	Exposure time	Spec	ies	Method
Polyisocyanate Proprietary	LC50	>100 mg/	1 Fish	96 h	Brachydanio rer Danio	io (new name: rerio)	OECD Guidelin 203 (Fish, Acu
Polyisocyanate Proprietary	EC50	>100 mg/	1 Daphnia	48 h	Daphnia	magna	Toxicity Test OECD Guidelin 202 (Daphnia s Acute
Polyisocyanate Proprietary	EC50	> 1.000 mg	t/l Algae	72 h	Scenedesmus su name: Desn	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus	
Acrylate monomer Proprietary	EC50	1 mg/l	Daphnia	48 h	Daphnia	magna	OECD Guidelir 202 (Daphnia si Acute Immobilisation
Acrylate monomer Proprietary	NOEC	1,87 mg/l	Algae	72 h	Pseudokirchnere	lla subcapitata	Test) OECD Guidelir 201 (Alga, Grow Inhibition Test
	IC50	4,2 mg/l	Algae	72 h	Pseudokirchnere	lla subcapitata	OECD Guidelin 201 (Alga, Grow Inhibition Test
Photoinitiator Proprietary	LC50	7,2 mg/l	Fish	96 h	Oncorhynch	us mykiss	OECD Guidelir 203 (Fish, Acut Toxicity Test)
Photoinitiator Proprietary	EC50	26 mg/l	Daphnia	24 h	Daphnia	magna	OECD Guidelin 202 (Daphnia s Acute Immobilisation
Photoinitiator Proprietary	EC50	0,17 mg/l	Algae	72 h	Scenedes	mus sp.	Test) OECD Guidelir 201 (Alga, Grow
Photoinitiator Proprietary	LC50	1 - 10 mg/	l Fish	48 h	Oryzias	latipes	OECD Guidelin 203 (Fish, Acut
Photoinitiator Proprietary	EC50	10 - 100 mį	g/l Daphnia	48 h	Daphnia	magna	OECD Guidelir 202 (Daphnia s Acute
Photoinitiator Proprietary	EC50	10 - 100 mį	g/l Algae	72 h			Test) OECD Guidelin 201 (Alga, Grow Inhibition Test
Persistence and degradab	ility:						
Hazardous components CAS-No.	1	Result	Route of application	Degradat	bility	dethod	
Polyisocyanate Proprietary			aerobic	0%	C E T	DECD Guidelin Biodegradability Fest (I))	e 301 C (Ready y: Modified MITI
Acrylate monomer Proprietary			no data	72,9 %	C E	OECD Guideline 301 D (R Biodegradability: Closed F Test)	
Photoinitiator Proprietary				< 20 %	C E F	DECD Guidelin Biodegradability Respirometry T	e 301 F (Ready y: Manometric est)
Bioaccumulative potentia	l / Mobility	in soil:				-	
Hazardous components CAS-No.	LogKow	Bioconcentratio factor (BCF)	on Exposure time	Species	Temperatu	ire	Method

Acrylate mono Proprietary	mer	4,21	T		]		OECD Guideline 10 (Partition Coefficient octanol / water), Shal
Photoinitiator Proprietary		3,42					Flask Method)
			13. Disposa	l considerat	ions		
Product disp	josal:	If sta cc of Pc Do	the waste is classif andards for hazardo mpliance with "Re, thePeople's Repub silution by Solid W o not empty into dr	ied as hazardou ous wastes, Gene gulation on the dic of China on 'aste", "National ains / surface w	s waste accordii rral Specificatio Safety Manager the prevention a l Catalogue of F ater / ground wa	ng to GB 508 ns).Dispose o ment of Hazar and control of Hazardous Wa ater.	5.7-2007 (Identificati f as hazardous waste rdous Chemicals", "La Environmental ste".
Disposal of u	incleaned pack	ages: At	fter use, tubes, carto iemically contamin	ons and bottles ated waste in ar	containing resid authorised lega	lual product s al land fill site	hould be disposed of or incinerated.
			14. Transp	ort informat	tion		
Road transpo	ort ADR:						
Class: Packaging gro Classification Hazard ident. UN no.: Label: Technical nar	sup: code: number: ne:		9 III M6 90 3082 9 ENVIRONN N.O.S. (2,2-	MENTALLY H. Dimethoxy-1,2	AZARDOUS S -diphenylethan-	UBSTANCE, 1-one)	LIQUID,
Railroad trai	nsport RID:						
Class: Packaging gro Classification Hazard ident. UN no.: Label: Technical nar	oup: code: number: ne:		9 III M6 90 3082 9 ENVIRONN N.O.S. (2,2-	MENTALLY H. Dimethoxy-1,2-	AZARDOUS S diphenylethan-	UBSTANCE, 1-one)	LIQUID,
Marine trans	port IMDG:						
Class: Packaging gro UN no.: Label: EmS: Seawater poll Proper shippin	sup: utant: ng name:		9 III 3082 9 F-A ,S-F Marine pollh ENVIRONI N.O.S. (2.2	utant MENTALLY H. Dimethoxy-1,2	AZARDOUS S	UBSTANCE, 1-one)	LIQUID,

MSDS-No.: 454053 LOCTI V001.3 55g EFI	FE ECCOBOND UV 9060F known as UV9060F Page 8 of 9. D FUJI
Air transport IATA:	
Class: Packaging group: Packaging instructions (passenger): Packaging instructions (cargo): UN no.: Label: Proper shipping name;	9 III 964 964 3082 9 Environmentally hazardous substance, liquid. n.o.s. (2.2-Dimethoxy-
Notice For Transportation:	1,2-diphenylethan-1-one) Transport according to local and national regulations. Ensure containers will not leak, collapse, or being damaged when transported. DO NOT transport with incompatible materials. Transportation vehicle should be equipped with right fire-fighting equipment in case of emergency. Avoid solarization, drenched and high temperature when transported.
15. 1	Regulations - classification and identification
"Law of the People's Republic of Cr "Law of the People's Republic of Cr meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cr on 26th December 1989). "Regulation on the Safety Managem February 2011).	una on Work Sarety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nina on the Prevention and Treatment of Occupational Diseases" (Adopted by the 24th nittee on 31st December 2011) una on environmental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee sent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 144th State Council executive meeting on 16th
<ul> <li>"Law of the People's Republic of Cf June 2002).</li> <li>"Law of the People's Republic of Cf meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cf on 26th December 1989).</li> <li>"Regulation on the Safety Managem February 2011).</li> <li>"Regulations on License to Work Sa</li> <li>China Inventory of Existing Chemicals:</li> </ul>	una on Work Safety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nina on the Prevention and Treatment of Occupational Diseases" (Adopted by the 24th nittee on 31st December 2011) una on environmental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee ent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 144th State Council executive meeting on 16th nfety" (Adopted by 34th State Council executive meeting on 7th January 2004). All components are listed or are exempt from Inventory of Existing Chemical Substances in China.
<ul> <li>"Law of the People's Republic of Cr June 2002).</li> <li>"Law of the People's Republic of Ch meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cr on 26th December 1989).</li> <li>"Regulation on the Safety Managem February 2011).</li> <li>"Regulations on License to Work Sa</li> </ul> China Inventory of Existing Chemicals:	una on Work Safety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nina on the Prevention and Treatment of Occupational Diseases" (Adopted by the 24th nittee on 31st December 2011) nina on environmental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee tent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 144th State Council executive meeting on 16th ufety" (Adopted by 34th State Council executive meeting on 7th January 2004). All components are listed or are exempt from Inventory of Existing Chemical Substances in China. 16. Other information
"Law of the People's Republic of Cr June 2002), "Law of the People's Republic of Cr meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cr on 26th December 1989), "Regulation on the Safety Managem February 2011), "Regulations on License to Work Sa China Inventory of Existing Chemicals: Issue date: Issue date:	una on Work Safety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nina on the Prevention and Treatment of Occupational Diseases" (Adopted by the 24th nittee on 31st December 2011) nina on environmental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee ent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 14th State Council executive meeting on 16th nfety" (Adopted by 34th State Council executive meeting on 7th January 2004). All components are listed or are exempt from Inventory of Existing Chemical Substances in China. 16. Other information 21.08.2015 Lin Na, Product Safety & Regulatory Affairs Specialist for Greater China,+86-21-28918475
"Law of the People's Republic of Cr June 2002), "Law of the People's Republic of Cr meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cr on 26th December 1989). "Regulation on the Safety Managem February 2011). "Regulations on License to Work Sa China Inventory of Existing Chemicals: Issue date: Issue date:	una on Work Safety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nina on the Prevention and Treatment of Occupational Diseases" (Adopted by the 24th nittee on 31st December 2011) ina on environmental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee nent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 14th State Council executive meeting on 16th afety" (Adopted by 34th State Council executive meeting on 7th January 2004). All components are listed or are exempt from Inventory of Existing Chemical Substances in China. 16. Other information 21.08.2015 Lin Na, Product Safety & Regulatory Affairs Specialist for Greater China,+86-21-28918475
<ul> <li>"Law of the People's Republic of Cr June 2002),</li> <li>"Law of the People's Republic of Ch meeting of 11th NPC standing comm "Law of the People's Republic of Cr on 26th December 1989).</li> <li>"Regulation on the Safety Managem February 2011).</li> <li>"Regulations on License to Work Sa</li> <li>China Inventory of Existing Chemicals:</li> </ul>	una on Work Safety (Adopted by the 28th meeting of 9th NPC standing committee on 29th nitice on 31st December 2011) time on any romental protection" (Adopted by 11st meeting of 7th NPC standing committee tent of Hazardous Chemicals" (Adopted by 14th State Council executive meeting on 16th afety" (Adopted by 34th State Council executive meeting on 7th January 2004). All components are listed or are exempt from Inventory of Existing Chemical Substances in China. 16. Other information 21.08.2015 Lin Na, Product Safety & Regulatory Affairs Specialist for Greater China,+86-21-28918475

001.3	55g EFD FUJI
Disclaimer:	This information is based on our current level of knowledge and relates to the product in the state in which it is delivered. It is intended to describe our products from the point of view of safety requirements and is not intended to guarantee any particular properties. The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. However, Henkel Corporation and its affiliates ("Henkel") does not assume responsibility for any results obtained by persons over whose methods Henkel has no control. It is the user's responsibility to determine the suitability of Henkel's products or any production methods mentioned herein for a particular purpose, and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and persons against any hazards that may be involved in the handling and use of any Henkel's products. In light of the foregoing, Henkel specifically disclaims all waranties, express or implied, including warranties of merchantability and fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel's products. Henkel further disclaims any liability for consequential or incidenta damages of any kind, including lost profits.
Others:	The full text of all abbreviations indicated by codes in this safety data sheet section 3 are as follows: H301 Toxic in contact with skin. H317 May cause an allergic skin reaction. H319 Causes sciona reyrintation. H330 Fatal if inhaled. H332 Harmful if inhaled H335 May cause respiratory irritation. H361 Suspected of damaging fertility. H400 Very toxic to aquatic life. H410 Very toxic to aquatic life with long lasting effects. H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects.

#### **Appendix (15): Certificate of Nurse**



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.



## Initial Environmental Examination-IEE Report for

Manufacturing of Consumer Electronic Products





	SAN
Nurse	e-aid Service
	&
ł	AUNG
Basic Pharmac	ology Training Center
Certificat	e of Competence
This is to certify that	Lae Win has successfully completed
a sixty hours course in Basic Phar	macology from
to 16-May - 2020 and has	been awarded this certificate of competence
Batch No 001	CCERT TOSISTANT TRAINING
Batch No 001 Serial No 002	GSTC STANT TRAINING
Batch No 001 Serial No 002 N.R.C No. of Certificate Holder -	12/MaGaDa(N)099696
Batch No001 Serial No002 N.R.C No. of Certificate Holder - Hot line09-450025423	IZ/MaGaDa(N)099696
Batch No.       001         Serial No.       002         N.R.C No. of Certificate Holder         Hot line       - 09-450025423         - 09-5201361	IZ/MaGaDa(N)099696
Batch No Serial No002 N.R.C No. of Certificate Holder - Hot line09-450025423 09-5201361	IZ/MaGaDa(N)099696
Batch No. 001 Serial No. 002 N.R.C No. of Certificate Holder - Hot line - 09-450025423 - 09-5201361 Sondar Daw San Dar	IZ/MaGaDa(N)099696
Batch No. 002 Serial No. 002 N.R.C No. of Certificate Holder - Hot line - 09-450025423 - 09-5201361 Jon Jay Daw San Dar Diploma in Nursing (ION)	IZ/MaGaDa(N)099696 Dr. Aung Myint Oo
Batch No. 002 Serial No. 002 N.R.C No. of Certificate Holder - Hot line - 09-450025423 - 09-5201361 Jonday Daw San Dar Diploma in Nursing (ION) B.A (Psychology)	Dr. Aung Myint Oo M.B., B.S (Ygn)

## **Appendix (16): Attendance List of Employee Discussion Program**

~	Tomoral State	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gm	in the moust full city,
		8	excompany/a gmail com
~			
~	Foxlink Myanmar Co., Lt	d. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ (	ခင်္ဂလာခုံစက်မှုဇုန်တွင်
3	ခရကာင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွ Flectronic) မားကင် အ	ကြဲနေသည့် ဇုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Commun သင်္သကြာသည် Arther HDML Curbman & H 21 coope coo	ication & Consumable
		သုမ္များသည့် Ardier HDML, cushman & H 21 စသည့် ဆာ လက်ခံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်ရ	ာစပ်ပစ္စည်းများကို
		ရေားနွေးပွဲ တက်ရောက်သူများစာရင်း	
	T		ရက်စွဲ - ၁ . ၇ . ၂၀၂၀ ရဂ
€ෙව	కుల్న	လုဝ်ငန်းစွင်ဌာန/လိဝ်စာ	လက်မှတ်
С	est Guenge	205 rotaubor	5
J	63 <b>်လာ</b> မြတ်သည့	Production 206	There
9	မ နှန်း ယာဉ်တွေး	Production 206	Roo R.
9	and a second	Production 206	Chris
ງ	ඉතරා ඉතරා ඉතරා ඉතරා ඉතරා ඉතරා ඉතරා ඉතරා	Production 200	(eh:
G	oof sola	Roduction 200	Place
የ	Brite Un GRA	Production 206	Ang
ଚ	စိုးသက်ပို (	Production 206	SEP
C	မစန္နိဂဝင်း	Production 206	Sendar
00	භ වන්වලට	Production 206	Wai
၁၁	226:86	Production 206	khipa
ച	208:6005	Production 205	Th
၁၃	a beglighar	Production 200	Khin
၁၄	602:602:38	Production 206	30
၁၅	ဖြူး ဖြူးစ်	Production 206	Ryp
၁၆	3,0025	pooduction 296	Sec
၁၇	col 8 ;	Production 206	Reger
ວຄ			
၁၉			
		5 X	

	Er No.115.1 Tel: 01-6	Ivironmental Services Co.,         Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar In         Yangon, Myanmar         585572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany         Second Structure         Second Structure	Ltd ndustrial City.
33	ကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသ	ည့် ဖုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication &	Consumable
	Electronic) များတွင် အသုံးပြုရာ သက်ခံတ	သည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်	ၟႜႜႜႜႜႜၛၣႜႚဢိ
		အားစနားဖိုးထုတ်လုပ်ရမ်းလုပ်လန်းနှင့်လာဘာသည် ထွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်သူများစာရင်း	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ရက်စွဲ -	၁ . ၇ . ၂၀၂၀ ရက်
€	కాటన్	လုဝ်ငန်းခွင်ဌာန/လိဝ်စာ	လက်မှတ်
э	That yoon San	211	400
J	Hrin Wutz Yi	211	Anin
9	May Thw Khing	6	The
9	That That Aung	6	Thet
ງ	Nyein chan Aung	6	tel
G	Hnin Pype Aung	G	Pype
የ	khin soon kwin	Č.	~
ଚ	Mg Min Min Het	806	, gr
C	Khin Khin Hay	203	Ofin.
00	Zey ye that	2M1.	45
00	Khaing Zin Thu	2M1	ĘE
၁၂	Khin Saple	2 M I	19h3p
၁၃	Ma Zar Zar Physe	6	Bruge
90	Ma Than Tor lin	G	Lin
၁၅	Ma Harri Hlaing	6000 - C - C	Hanni
၁၆	Myat Thandar Myo	1-6	သန္ဂ
၁၇			
ວຄ			
၁၉			

(	No.112 Tel: 0	<b>Green Iviyanm</b> Environmental Services Co. 5. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yau Yangon, Myanmar 1-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompa	<b>ar</b> , <u>Ltd</u> Industrial City, any/@gmail.com
3	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ တောာင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေ Electronic) များတွင် အသုံးပြု လက်ရံ	ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံ သည့် ဇုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication ရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စ စားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍	စက်မှုဇုန်တွင် & Consumable ည်းများကို
		ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်သူများစာရင်း	
30		ရက်စွဲ	- ၁.၇.၂၀၂၀ ရက်
<u>v</u>	3000 11 8 00 7	လုဝငန်းခွင်ဌာန/လဝတ	လကမ္မတ
	Krin May Thein	211	May
J	Myst Noc The	ell	Me
۲ ۲	Vu lal	6	Coul
9	Pander Win	6	cerin
ย	thyo this Lar Win	6	Thyo
0	Mya Mya HMVVe	6	6.92
۲ ۵	Chil Mae Augo	6	enge
ß	Ohn Ohn Kiling	6	Oug
00	Whi Wai Haing	<u> </u>	Mya
00	Alle Theology I!	4 Ma	10
<b>2</b> ,1	H: C: Phylo	C114	- Un
200	Shoo More Than		- Mar
29	A. M. Lalia	6	M
၁၅	Nort And Man Marcha		ya
၁၆	Report DL. 142 200	6- 10003 (2000); MH:	Phane.
၁၇	who is a main friend		rayu
ວຄ	Zin Mar Htime		Zin
၁၉	Price 190 11 VVC		Unit
		Green Myanm	<b>a r</b>
-----	-----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------
	No.11 Tel: 0 Foxlink Myanmar Co., Ltd. of	5. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Ya Yangon, Myanmar 11-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescomp</u> <b>ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာ</b>	an Industrial City. any@gmail.com <b>శలన్ఈష్మ్రార్</b>
39	ကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေ Electronic) များတွင် အသုံးပြု	သည့် ဇုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication ရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပန	& Consumable ဒူည်းများကို
	സന്ത	စားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ကေးနေးပဲ တက်တောင်သွေးမားတင်း	
		မေနာမန္တာမွ လက္ကာရေနာက္ကမူးမားရမ်ိဳး ရက်နဲ	ຽ-ວ. ດຸ . ၂၀ ທ ရက်
⊙ෙව	కాలన్	လုဝ်ငန်းခွင်ဌာန/လိဝ်စာ	လက်မှတ်
э	Yu Mar Khaing	206- అగ్2023 - ບານ 386 ຄາ	Ju.
J	Win Loe Mon Mon Zaw	ရွှေစံပသိပ္ပာလမ်း /တာဂူဦး(၅) မဂ်ိဳးလာခုံ	lutre
9	cho cho win	añanz - ozneze	cho
9	win Pa-Pa	a horiz - 2 mi	Win
១	Myird Miginat Hlaing.	206 i. production - phone on and / new	mEER legint
G	San Kyu Hay	roe / nemotion	thy
የ	36-6160	30620265	5 -: (9)
ର	by yor Pho	32630269	
C	Phys E: More	နှစ်လာနံ - တဒ်ရင်းကြီး	38
၁၀	Su Mon Jun	6007E B	sp
00	Chan Su yin	are and are	a
ວງ			
၁၃			
၁၄			
၁၅			
୦୯			
ວງ			
ວຄ			
၁၉			
၂၀			

33	Foxlink Myanmar Co., Ltra ermbascobeosoca Electronic) epsote as	Green Myanma Environmental Services Co., L No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Indus Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmcscompany@g d. cfi ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခံ့ပြီ နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခံ့ဝက်မှ က်နေသည့် ဖုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Co	r <u>_ t d</u> strial City, mail.com လူန်တွင် nsumable
	(2.0.00) (1.0.00)	များချင်းမှ ကို	~~~?
		ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်သူများစာရင်း	
		ရက်စွဲ - ၁ .	၇ .၂၀၂၀ ရက်
စဉ်	కాలన్	လုဝ်ငန်းခွင်ဌာန/လိပ်စာ	လက်မှတ်
Э	30ppgu	206 - ufing 10m 4 9 806 2018	Min
J	မဖူးေဦ	Production-206 Univiz-onfight /mars	en:
9	661725 G.	Production-206 wEnzon & 9/1 3/9E	Cp. :
9	08.8.8;	Jacques 1 & Bridge and a 200- noitouport	Nevel
၅	50 h	Production-208 ( apping a stranger	Auro
G	60,8:225:	Production - L-06/ econs / memory	221.
2	ତାର୍କ୍ଟ ଅନ୍ତ୍ର କରି ।	Production -206(wEno3) yrives. 29	Reing
ရ	259863208	Production-206 (strong) 30 GOODE	He
e			
00			
၁၁			
പ			
၁၃			
29			
၁၅			
၁၆			
၁၇			
ວຄ			
၁၉			£

Appendix	(17):	Suggestion	Forms	of Employee
----------	-------	------------	-------	-------------

· Environ	nental Sarvisas Ca. Ltd		Environment-10 C
No.115, Kanaung Min Th	ar Gvi Road Industrial Zone (1) Having Thay Yay Industrial Con-		Environmental Services Co., Ltd
Tel: 01-685572, 01-6855	Yangon, Myanmar 71. 09-508 [45], 09-5122448 E-mail: emescommany/commit.com	Republicated Strate	Vanio, Kanaung Sim Thar Oyi Kodo industrial Zone (1), Hiang Thar Yar industrial C Yangon, Myanmar Tel: 01-685572 01-685571 09-5081431 09-512248 E-mail: amarcampany/compared
Endink Manager Co. 144 - S S S		E data a su	
Poxink myanmar Co., Ltd. on ရန်ကုန်တိုင်းဒေသ	ကြီး မင်္ဂလာခိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင် သကြီးနှင့် 3C (Community Communication & Community	Foxlink Myanmar Co., Lt	d. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွ ကိုသင်္သာ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွ
Electronic) မားတင် အသံမာသည် Arther H	Computer, communication & Consumable	Electronic) မားတစ် အ	ကနေသည့် စုန်းအားသွင်ကျောနှင့် 3C (Computer, Communication & Consum
လက်ခံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလု	သို့ လိန်းကို ကို 21 လိုသည့် ဆက်လေဖို့ည်းများကို ဝင်နီးနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြေရွေးနေးမှုများ	လက်ခံစားစ	နာ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာတွေးနွေးမှုများ
ာစ္တေတာက္လေကာအဆက္လေသေဆိုသူတဲ့ ရေ		၁၊ လုပ်ငန်းစင်ကန်းမာရေးနှင့်ကော	and the second second second second second
and a second second second second	and a standard and a		
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ		(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စ (၈) ကောက်ခဲ့သာ	en and
(a) astroatice		(c) 2250525*00	8
(ယ) ဆေးကြောသန်ရင်းရေးစုနစ်		(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	
		# 02605406monSonSol686	Frances To DTours
၂။ လုဝငန်းစွင်အလုဝ်လုဝ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြပြန	တ်	Ji chocesscarchochoulogaa	ତ୍ର ତ
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေမဟို		(က) ဆူညံသံများအရြေအနေ (၈) ဆန်းသူ သိန်း မိ	
(ခ) အနံ့အသကဲ/အခုံးအငွေ များ		(၈) အစိုးအကယ္)အစိုးအရွေ့များ	g.
(ဂ) လုပငန်းခွင်အလင်းရောင်		(ယ) အမွန်အမားမားအစြေအနေ	v o eq
(ထ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေမိသာင် (င) လေဝင်လေထက်		(င) လေဝင်လေထွက်	
	•	ာ၊ လုပ်ငန်းခင် လူမဆက်ဆံအောအ	Gran and a filling the
၃။ လုပငန်းနှင့် လူမှုတော်စေရေအခြေအနေအပေ၊ အကြံပြရ	<i>ო</i>		s make
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)မ်းက	<u>a£:</u>	(က) လုပငနးခွင်ကြီးကြပ်သူ (မမေဒ (၃) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မမေဒ	and)
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)မား		(၀) လက်အောက်ဝန်ကမ်း (စစ်သူ)-	Semuel GM26:
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မြ	2008	(ii) consessionadores (eacor	5635X))
Cro	an Myanmar		Green Myanmar
Gre Environi No115. Karaung Min TI	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar (vji Road Industrial Zone (1.1. Itlang Thur Yar Industrial City, Yanon Noment		<b>Green Myanmar</b> Environmental Services Co., Ltd <sup>0115</sup> Kauang Min Thar Gyi Road Industral Zone (1). Hilang Thar Yar Industral Cing Yangan, Yayamar
Gre Environ No.115. Kanuang Min TT Tet: 01-685572, 01-6855	<b>en Myanmar</b> mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial City, Yangon, Nyanmar 71, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: <u>gensciempany (e genail com</u>		<b>Green Myanmar</b> <u>Environmental Services Co., Ltd</u> 2115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Illiaing Thar Yar Industrial City Yangon, Myannar el: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmccompany'si gmail cor</u>
<b>Gre</b> Environi Natis, Kanaung Min Ti Tet: 01-485572, 01-6855 Foxlink Myanmar Co., Ltd. هٔ مِهْرِمَهُوْكُمُعُمَ	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City, Yangow, Myannar 1, 09-3081451, 09-3122448 E-mail: <u>genescompany (remail.com</u> <b>Fr</b> orkcoxign.com	Foxfirk Myanmar Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd 0.15. Kanaung Min Thar Gy Road Industrial Zone (1). Illiaing Thar Yar Industrial Cin Yangon, Myanmar et 01.4685572. 01-685571, 09-5081451, 09-5122488 F-mail: <u>emocompuny</u> signal cov of എനുഎട്ടെമ്മായ ക്രോസ്റ്റ് പ്രോട് മുക്ക് മുക്ക് (Co) കേരാത്രത്തിന്റെ കേര
Gre           Environi           No.115. Kanung Min Ti           Tet: 01-085572, 01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. هٔ ရှိကျားစိုင်စိုင်စေသင အာကောင်အသည်သက်ဆောင်ရွက်နေသည့် ရှေးအားသွ	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myannar 71, 09-3081451, 09-3122448 E-mail: <u>genescompany (remail.com</u> <b>51</b> , 09-3081451, 09-3122448 E-mail: <u>genescompany (remail.com</u> <b>51</b> , 09-3081451, 09-3122448 E-mail: <u>genescompany (remail.com</u> <b>51</b> , 09-3081451, 09-3122448 E-mail: <u>genescompany (remail.com</u>	Foxlink Myanmar Co., Ltd seerrof:socqbaofeerobgo	Green Myanmar <u>Environmental Services Co Ltd</u> 2015. Kanang Min Thar Gy Road Industrial Zone (1). Il Thing Thar Yar Industrial Cin Yangon, Myanmar et al. 485572. 01-685571, 09-5081451, 09-5122488 E-mail: <u>umecompuny</u> ig gnall cor af afforfiof26000025 adv.cozf@.excb: soupofb(C-8) adv.cozforf.pgfop5 Soupo25 affordarof25446 3C (Computer, Communication & Consumat
Gre           Environi           No.115. Karuung Min Ti           Tet: 01-685572, 01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. di ajionjioficazan           swarnbasonphasonbasonbasonbasonbasonbasonbasonbasonb	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zonc (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar 71, 09-5081451, 09-512248 F-mail: <u>unescempany is gravil com</u> <b>57</b> octoxifit, Acti sayo5(C-8), uchxxhoo5yo5(go26 <b>57</b> octoxifit, Acti sayo5(C-8), uchxxhoo5yo5(go26) <b>57</b> octoxifit, Acti sayo5(C-8), uchxxhoo5yo5(go26) <b>57</b> octoxifit, uchx	Fodink Myanmar Co., Ltd. saennissanjedraenisgo Bectronic) grangis and	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd <sup>0.15. Kauung Min Tha Gy Road Industrial Zone (1), Iltaing Thar Yar Industrial Cing Yangon, Myanmar et ၀.1445572, 01-665571, 00-5081451, 00-5122488 F-mail: ဥmccomput vigmal cor ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေညြာ မင်္လာသူမြို့နှမှည် အပုတ်(C+8) မင်္ဂလော့မှတ်ကိုမှုနှစ်တ စီးရန်ကုန်တိုင်အသည့်ကြီးနှမ့် 3C (Computer, Communication &amp; Consumat ကြီးရာသည့် Arther HDMI, Cushman &amp; H 21 ဝသည့် ထော်ဝစ်ပစ္စည်းမှာတကို</sup>
Foxlink Myanmar Co., Ltd. of ရန်ကုန်တိုင်အသေ Bectronic) ရာတွင် အသံရုန်ကုန်တိုင်အသေ Bectronic) ရာတွင် အသံရုန်ရာသည့် ရန်အားသွ	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Nyamar 71, 09-3081451, 09-512248 E-mail: <u>gmescompany (rgmail.com</u> <b>Fir</b> ohvorff, Jeuli sayofi (C-8) ohvorbochynfogs <b>Fir</b> ohvorbochynf, Jeuli say	Foxlink Myanmar Co., Ltd. soom5xxx26x95xxx26x95xxx26x95xxx26x95xxx26x95xxx26x95xx26x95xx26x95xx26x95xx26x95xx26x95x00000000000000000000000000000000000	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Alls, Kanung Min Thar Gyi Road Industrial Cone (1). Itaing Thar Yai Industrial Con Yangon, Wynorar et: 01-055572, 01-065571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmecomputy signal con of aforphofenesco for advoration and a service of
Control         Control           και τη	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar (vi Roumar 71. 09-5081451, 00-5122448 E-mail: <u>unscompani/igmail.com</u> 71. 09-5081451, 00-5122448 E-mail: <u>unscompani/igmail.com</u> 629 okwo261, 2005 soyob(C-8) okwoporhyofog6 62946 3 C (Computer, Communication & Consumable DMI, Cushman & H 21 co202 ocobob/og2/superf 80546 2005 ocobof 3067 2005 000000000000000000000000000000000	Foxfink Myanmar Co., Ltd saeono Sacobado acobado Biectronic) gency Saco coordemos or cybologo Sacobado acobado sacobado acobado coordemos or cybologo Sacobado coordemos or cybologo Sacobado	Green Myanma Environmental Services Co., Ltd otto: Kausung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hing Thar Yar Industrial Con Yangon, Waymar et 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-695771, 01-5081451, 09-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-695771, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-695771, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-695771, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-69574, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-68574, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-685572, 01-685572, 01-68574, 01-5081451, 01-51224481-mail: graceompuny is granul cor et 01-68572, 01-68572, 01-68574, 01-6844, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814, 01-50814,
Greg           Environ           No.115. Kanwang Min TI           No.115. Kanwang Min TI           Tel 01-485572. 01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afroxfo/feasors           soombioxochoonbearobarbachog for saves           Bectronic) apacy Society for saves           Bectronic) apacy Society for saves           Bectronic) apacy Society for saves           Or cybersefigeorg for saves	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Royamar 71, 09-5081451, 09-512248 E-mail: <u>gmaccompanii/gmail.com</u> 71, 09-5081451, 09-512248 E-mail: <u>gmaccompanii/gmail.com</u> 71, 09-5081451, 09-512248 E-mail: <u>gmaccompanii/gmail.com</u> 727 ohrozoffi, scoi sayob(C-8) ohrozoforofioofio 627246 2-0 (Computer, Communication & Consumable DMI, Cushman & H 21 cardi corde conderges 82646400000fg certificaceses 926464460000fg certificaceses 926464460000fg certificaceses 926464460000fg certificaceses 9264644600000fg certificaceses 926464460000fg certificaceses 92646460000fg certificaceses 926464600000fg certificaceses 926464600000fg certificaceses 926464600000fg certificaceses 926464600000fg certificaceses 926464600000fg certificaceses 9264646000000fg certificaceses 9264646000000000000000000000000000000000	Foxfink Myanmar Co., Ltd soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr>Soorr=Soorr>Soorr	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Alls, Kausung Min Thar Gyi Rood Industrial Zore (1), Haing Thar Yar Industrial Cor Yangon, Myanmar et 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-51224481-mait: gmecompany signal cor et 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-51224481-mait: gmecompany signal cor et 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-51224481-mait: gmecompany signal et 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-51224481-mait: gmecompany signal et 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-51224481-mait: gmecompany signal for a start of the start
Gre           Environ           No.115. Kanaung Min TI           No.115. Kanaung Min TI           Tet: 01-485572. 01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afropfoff-searce           soombooxchoofboorbayfog-to-scope           Bectronic) group & societ/grouph Archer H           conference/figureshowchowchowchowchowchowchowchowchowchowc	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Cone (1) Hang Ther Yar Industrial City, Yangen, Nyamar 71, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> com For oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> com For oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> com For oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany if geneil</u> for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany</u> for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany</u> for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany</u> polymerskipology for oboxoff 4, 605 122448 E-mail: <u>genescempany</u> for oboxoff 4, 605 12248 E-mail: <u>genescempany</u> for oboxoff 4, 605 1224 E-mail: <u>genescempany</u> for oboxoff 4, 605 1	κατορογία το του του του του του του του του του	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Alls. Kawang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Haing Thar Yar Industrial Cir Yangon, Myanmar et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-69584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-5122448 E-mail: genecompany 32 genal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68584, 02-512248, 02-51224, 02-51224, 02-51224, 02-51224, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-51244, 02-512
Greg           Environ           No.115. Kanzung Min TI           No.115. Kanzung Min TI           Ted 101-85572.01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afryfe/feresca           soombisser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backser/backse	en Myanman mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Cone (1.) Hang Ther Yar Industrial City, Yangen, Nyamar 71, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescempany if genal</u> com For oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoforfyoffoge For oboxoff 460 sayob(C-8) oboxofoffoge For oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff For oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff For oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff 460 sayob(C-8) oboxoff For oboxoff 460 s	κατορογικά τη	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Alls, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industrial Cir Yangon, Myanmar et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 I-mail: <u>amecompany signal con</u> et al. 495572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: <u>amecompany signal con</u> et al. 495572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: <u>amecompany signal con</u> et al. 4957626320258 edvorzes years symplexic Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start Start
Greg           Environ           No.115. Kanaung Min TI           No.115. Kanaung Min TI           Tet: 01-485572. 01-6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. af afrofsöfsassa           soombooxefsofsorsfarsering for soonbooxefsofsorsfarsering           Bectronic) anops sooiffaparti Arther H           conformation for soonbooxefsofsorssagepublic for soonbooxefsofsorssagepublic for soonbooxefsofsorssagepublic for soonbooxefsofsorssagepublic for soonbooxed for s	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1). Illiang Thar Yar Industrial City, Vargens, Nyamar 71, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gunscennpami(gunail.com For oboxsfig.kec): sayo5(C-8): abox560505406505 Effigief 32 (Computer, Communication & Consumable DMI, Cushman & H 21 cocc5 coo5605052544005 Scaffiefcoofcocfig ar fiftigers graypy: vgcbergelefcolog.figserfigiegers vgcbergelefcolog.figserfigiegers	ကြားကို ကိုင်နောင်ကျောင် ကြားကို ကိုင်နောင်ကျောင် ကျောင်နောင်ကျောင် ကျောင်နောင်ကျောင် ကျောင်နောင်ကျောင် ကျောင်နောင်ကျောင် ကျောင်ကျောင်ကျောင် ကျောင်ကျောင်ကျောင်	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Alls. Kanaung Min Thar Gyi Road Industral Zone (1). Haing Thar Yar Industral Cin Yangon, Myanmar et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685571, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-68548, 20-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-68548, 20-5122448 E-mail: <u>emecompany of genal con</u> et al. 485572, 01-685572, 01-68548, 20-512448 E-mail: <u>emecompany of genal</u> et al. 485572, 01-685572, 01-68548, 20-51248 et al. 485572, 01-68548, 20-51248, 20-51248 et al. 485572, 01-685572, 01-68548, 20-51248, 20-51248 et al. 485572, 01-68548, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248, 20-51248
Control         Control           Control	en Myanmar mental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiang Ther Yar Industrial City, Yangon, Sugnar 71, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>unescompanyic gmail.com</u> <b>Fr</b> ohvorff Acol souch (C-8) ohvorboolspilogs <b>Computer</b> , Communication & Consumable DMI, Cushman & H 21 00025 conboolspilopans <b>Sciller</b> public of the souch south of the source <b>Sciller</b> public of the source of the source of the source <b>Sciller</b> public of the source of the s	ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကိုလ်ကားလေးကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကိုလ်ကားလေးကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကားကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကားလေးကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကားကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကားကိုလ်ကားလေး ကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလ်ကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလ်ကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုလဲကားကိုကားကိုလဲကားကိုကားကိုကားကိုက	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd alls, Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zore (1), Hising Thar Yar Industrial Cir Yangon, Mysomar et al. 465572, 01-685571, 09-5001451, 19-5122445 F. mail: gmecompany if gmail cor al. 4407467£00200254, 40-002483, 40-00 20000 Staparoff Arther HDMI, Cushman & H 21 00252 007606092549009 Steparoff Arther HDMI, Cushman & H 21 00252 0076092 00000000000000000000000000000000000
Openation         Gree           Environi         Environi           No.115. Kanaung Min Ti         Tct: 01.485572. 01.6855           Foxlink Myanmar Co., Ltd. 4 4476/2020         Sachtfolder           Sconstantian         Sachtfolder           Foxlink Myanmar Co., Ltd. 4 4476/2020         Sachtfolder           Sachtfolder         Sachtfolder           Bectronic)         gazof           Bectronic)         gazof           Sachtfolder         Sachtfolder           On cybacking         Sachtfolder           (m) constraints         Sachtfolder           (m) constraints         Sachtfolder           (m) constraints         Sachtfolder	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial (1), Yangou, Myannar 71, 09-3081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescontronto (genesite con</u> <b>Err olivozeff, fashi sevel (C-8)</b> olivozofoologofie <b>Err olivozeff, fashi sevel (C-8)</b> <b>err </b>	ကြောက်နေရာက်သန့်ရှင်အနေရိ (က) လုပ်ငန်းရှင်အနိုးမာတွေနှင့်အောင် (က) လုပ်ငန်းရှင်အနှိုးမာတွေနှင့်အား (က) လုပ်ငန်းရှင်အနားအတွယ်တွေ (၈) သန့်ရင်ရန်းများ	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd of 15. Kanang Min Thar Gy Road Industrial Con (1), Itaing Thar Yar Industrial Con Yangon, Myanmar et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: groccomputs ig graal cor af afforfiofEconcology obvorzefig. 440 sayoof (C-8) actorytophyloge Sologoof Arther HDMI, Cushman & H 21 oopf condology for any afforfior Consultant and H 21 oopf condology for any afforfior Consultant and H 21 oopf condology for any afford for Consultant and H 21 oopf condology for any afford for Consultant and the second and the second and afford for Consultant and the second and the second and afford for the second and the second and the second and afford for the second and the second and the second and afford for the second and the second and the second and afford for the second and the second and the second and afford for the second and the second and the second and afford for the second and the second and the second and the second and afford for the second and the s
Control         Control           Control	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial City, Yangow, Myannar 71, 09-3081451, 09-312248 E-mail: genescontroam // geneil.com For obword for south Computer, Communication & Consumable DM, Cushman & H 21 cong cooledogo for south Schuber of Schuber o	ကြောက်နေရာက်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကိုလေနေ ကြောက်နေရာက်ကို ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလေနေ ကြောက်ကိုသန့်ရှင်အကုန်ကာတွေကို ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလေနေ ကြောက်သန့်ရှင်အနောက်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကိုလ်ကို	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd 0-115. Kaname Min Thar Gy Road Industrial Zone (1). Itting Thar Yar Industrial Cir Yangon, Myanmar et al. 405572. 01-685571. 09-5081451. 09-5122488 F-mail: zmecomputs ig granal cor af afforfioficances and a social constraints and consumat Affore State and State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State Affore State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State State and State and State and State and State and State and State State and State and St
လူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူလူ	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial (113, Yangos, Myannar 71, 09-3081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescontrantive</u> geneilecon <b>Ere olivozeff, fash sevel</b> (C-89) uchoropoologof Selfzife S. (Computer, Communication & Consumable DM, Cushman & H 21 coopi consologoficupsof Selfzife Selfzife segesgypt sector selfsife Segesgypt sector sector selfsife Segesgypt sector sector selfsife Segesgypt sector sector se	ကိုလ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအနေ (က) လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအနေ (က) လုပ်ငန်းနှင်အကားအတွယ်တွေ (၈) သန့်စင်ခန်းများ	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd J15. Kanang Min Thar Gy Road Industral Zon (1), Itaing Thar Yar Industrial Cin Yangen, Mysonar et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: genecomputs ig granal cor et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: genecomputs ig granal cor et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: genecomputs ig granal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68572, 02-68572, 02-685 State Correct Constraints, Computer, Communication & Consumat September 20-68572, 09-5081451, 09-512484 State Constraints, Computer, Communication & Consumat State Constraints, Computer, Computer, Communication & Consumat State Constraints, Computer, Computer, Communication & Consumat State Constraints, Constraints, Constraints, Consumat State Constraints, Consumat State Constraints, Constr
Greg           Environ           Rest           Coulor           Coulor           Foulink Myanmar Co., Ltd. 4 afgrößesen somnbaandesenschaftenzen Bectronic) anops schligenzig afwarzig Bectronic) anops schligenzig Archer H (m) cybeisgemäurserstefenzesterigenzen Bectronic) anops schligenzen Bectronic) anops schligenzen Bectron	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial (113, Yangos, Myannar 71, 09-3081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescontrantive</u> geneilecon <b>Err olivozeff, 420 szych (C-89) uchropoologof</b> <b>Schruft Sociality Services</b> <b>Schruft Sociality Services</b> <b>Schruft Sociality S</b>	ကို လိုင်နီးစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုတွေ (က) သူနိုင်ငံနာရာကိုသန့်ရှင်းဆနေနိုင်ငံ (က) သူနိုင်ငံနီးရား (က) သူနိုင်ငံနားနှင့် ကောင်း (က) ကို (ကို (ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd on 15. Kanang Min Thar Gy Road Industral Zon (1), Itaing Thar Yar Industrial Cin Yangen, Mysonar et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: genecompany is granal cor af afforfiofEconocide obcocytes, Loon puter, Communication & Consumat Magnooch Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 2000 0000000000000 Sapooch Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 2000000000000000 Sapooch Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 20000000000000000 Sapooch School 200000000000000000000000000000000000
Control         Control           Control	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial (111, Yangon, Myannar 71, 09-3081431, 09-312248 E-mail: <u>unsecontranty (quail.com</u> <b>En obwords), 420 style of consumable</b> <b>Diff. Computer, Communication &amp; Consumable</b> DM, Cushman & H 21 coords corbologe Support Schupe & Schupe & Schu	(က) သုန်ငံအလုပ်လုပ်လိုင်မှုတွေ (ယ) ဆေးကြာသန့်ရှင်အနေ (၁) လုပ်ငန်းနှင်အကာအတွယ်တွေ (၁) လုပ်ငန်းနှင်အကာအတွယ်တွေ (၁) သန်စင်နေးများ	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd J15. Kanang Min Thar Gy Road Industral Zon (1), Itaing Thar Yar Industrial Cin Yangen, Mysonar et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: gracecompus is granal cor et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: gracecompus is granal cor et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: gracecompus is granal cor et al. 485572, 01-685572, 01-68572, 01-68572, 01-685772, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-68557
(က) လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်ငန်းနှင့်အခြေအနေအခေါ် အက်မှု (က) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်ငန်းနှင့် နှင့်အခြားနေနှင့် အခြေအခြေအနေ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်နေရာင် နိုင်သက်နှင့် အခြေအနေနေအခေါ် အက်မှု (၈) ရည်ငန်းနှင့်အလုပ်ငန်းနှင့် အနေနေအခြေအနေနေအခြေအနေနေအခြေအနေနေအခြင်သည့် ကျင်နှင့် အလုပ်ချောင် နိုင်သက်မှု ကျင်နှင့် အက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နှင့် အနေနေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နိုင်အနေနေအခြင်နေနှင့် နိုင်သက်နေရာင် နိုင်သက်နိုင်အခြင်အနေနိုင်နေရာင် နိုင်သက်နေနေနောက်နိုင်နေနနေနကာက်နေနိုင်သက်နေနေနိုင်နေနေနေနနေနေနကာက် အနိုင်အနေနေနိုင်နေနိုင်အနှင်နေနောင် နိုင်နေနနေနကာကို အနိုင်အနေနေနကာကို အနိုင်နေနိုင်နေနိုင်နေနနေနိုင်နိုင်နေနနိုင်နေနနေနိုင်နေနိုင်နိုင်နေနေနိုင်နေနိုင်နေနနိုင်နေနနိုင်နေနနိုင်နေနိုင်နေနိုင်နိုင်နှင်နေနနိုင်နေနိုင်နေနနိုင်နေနနိုင်နိုင်နေနိုင်နေနိုင်နှင်နနိုင်နနိုင်နှင်နနိုင်နှင်နနိုင်နှင်နှင်နနိုင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နနိုင်နှင်နှင်နနိုင်နှင်နှင်နှင်နနိုင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှင်နှ	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial City, Yangen, Myannar 71, 09-3081451, 09-3122448 E-mail: genescompany (genail.com For obcozeff, scol: sayob(C-8), ubcordoobyof.ogo Seffage 30 (Computer, Communication & Consumable DMI, Cushman & H 21 cords exobologoSuperof Seffage 4000xfg ar Figure geography ScolepuseSoch States Figure for Seffage 4000xfg ar Figure geography ScolepuseSoch States Figure for ScolepuseSoch	(က) ရာဦသံမူအသူရိအနေ	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd of 15. Kauang Min Tha Gy Road Industrial Con (1). Itaing Thar Yar Industrial Cin Yangon, Myanmar et al. 405572. 00-5051451, 00-5122488 F-mail: <u>umccompun</u> Signal con of affrykof Kassar Backwork (Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Computer, Computer, Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Computer, Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Computer, Communication & Consumat Marian Strand Computer, Communicat
Content         Content           Content	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar 71, 09-3081431, 09-312248 E-mail: <u>unsecompany (equal com</u> <b>Exp obvorfd: 4x0:</b> sayo5(C-8) obvorbootforfoof <b>Exp obvorfd: 5x0:</b> <b>Exp obvorfd: 5x0:</b> <b></b>	(က) လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လေနော (ယ) ဆန့်အသက်အနေးကေ (ယ) ဆုဆိုသက်အနေ (ယ) ဆုဆိုသင်းဆုင် (ယ) ဆောက်သန်းရေး (ယ) ဆောက်သန်းရေး (ယ) ဆောက်သန်းရေး (ယ) ဆောက်သန်းရေး (ယ) ဆောက်သန်းရေး (ယ) ဆိုဆိုသက်ကန်းနေရာက် (ယ) ဘုန်အိုသိုက်ကိုက်ကိုအစေ (သ) သို့နော့စိုအလုပ်လုပ်ကိုက်ကိုအစေ (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးရှား (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးရား (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်အသက်ကြားနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်အသက်ကိုအနိုးအရွေးကေ (သ) ဘုန်းစွားများအခြေအနေ	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd on 15. Kanama Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hiang Thar Yar Industrial Cin Yangon, Mysomar et al. 465572, 01-685571, 09-5014451, 19-5122445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 465572, 01-685572, 05-501451, 19-5122445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4679467Execced Bardon State (1), 19-5122445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4679467Execced Bardon State (1), 19-5122445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4679467Execced Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4679467Execced Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4679467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail for a spectra of the state (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 - mail: gmecompany is gmail cor et al. 4799467Execed Bardon State (1), 19-512445 et al. 479467Execed Bardon State (1), 19-51245 et al. 479467 et al. 479467
Control of the second sec	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial City, Yangen, Myannar 71, 09-3081431, 09-312248 E-mail: <u>unscentpanyi (email.com</u> <b>Exp ohnorff, fash sepol(C-8)</b> whorphoofpool <b>Exp ohnorff, fash sepol(C-8)</b> <b>Exp ohnorff, fash sepol(C-8</b>	မောက်နေရာက်ကို ကိုလ်ကိုလ်မှုအရေ (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လိုက်ပိုမှုအရေ (က) လုပ်ငန်းနှင့်အကုန်မာခရောန်အော (က) လုပ်ငန်းနှင့်အကုန်လာအတွယ်ခုနှင့် (က) လုပ်ငန်းနှင့်အကုန်လာအတွယ်ခုနှင့် (က) သွန်စင်ခန်းများ (က) သွန်စင်ခန်းများ (က) သွန်စင်ခန်းများ (က) သွန်စင်ခန်းများ (က) သူနင်းသွမားအခြေအနေ	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd J15. Kanang Min Tha Gy Rod Industral Zon (1). Itaing Thar Yar Industrial Cir Yangon, Myanmar and Afrykof Economic Statist, 09:512:448 E-mail: gene computer's granul cor and Afrykof Economic Statist, 09:512:448 E-mail: gene computer's granul cor and Afrykof Economic Statist, 09:512:448 E-mail: gene computer's granul cor and Afrykof Economic Statist, 09:512:448 E-mail: gene computer's granul cor and Afrykof Economic Statist, 09:512:448 E-mail: gene computer of the statistic statistics of the sta
ဆိုလ်ခြင့်အလိုးရားခြင်းသည့္ကေလ့ကို         Alexandree           (၁) လိုင်နိုးခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေ         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေ         Contraction           (၁) လွန်းခွင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေ         Contraction           (၁) လွန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေ         Contraction           (၁) လွန်းခွင်အကြား (Barracion         Contraction           (၁) လွန်းခွင်ခြင်းကြား (Barracion         Contraction           (၁) လွန်းခွင်ခြင်းကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင်ခြင်းကြား         Contraction           (၁) လွန်းခွင်းချင်း         Contraction	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial City, Yangon, Myanmar 71, 09-3081431, 09-312248 E-mail: <u>unsecontransi / gravitacont</u> <b>Exp obwords: Auto source:</b> <b>Exp obwords: Second Seco</b>	မောက်လေးလာက်လေးလေး (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကျောက်လူလေး (၈) သန့်စစ်နားရား (၈) သန်းရားကိုးရားကုန်ကေး (၈) သန့်စစ်နားရား (၈) သန်းစစ်နားရား (၈) သန်းစစ်နားရား) (၈) သန်နားရား) (၈) သန်းစစ်နားရား) (၈) သန်းစစ်နားရား) (၈) သန်းစစ်နား) (၈) သန်းစစ်နား) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd J15. Kanang Min Thar Gy Road Industral Zon (1), Illing Thar Yar Industrial Cin Yangen, Mysonar et al. 485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 E-mail: genecomputs ig grant cor af afforfofteneous Barbon of Computer, Communication & Consumat Margaoood Archer HDMI, Cushman & H 21 00000 200060000000000 Steppen Archer HDMI, Cushman & H 21 00000 2000600000000000 Steppen Archer HDMI, Cushman & H 21 00000 2000600000000000 Steppen Archer HDMI, Cushman & H 21 00000 200060000000000000000000000000
	en Myanmar nental Services Co., Ltd ar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Ther Yar Industrial City, Yangen, Myannar 71, 09-3081431, 09-312248 E-mail: genescontrouw (remail.com For obvozeff, scol: scole (C-8), obvozoo Gyofogo Sefferse Society Society (C-8), obvozoo Gyofogo Sefferse Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society Society	မောက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေရာက်နေနာက်နေရာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နေနာက်နောက်နေ	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd J15. Kaname Min Thar Gy Road Industral Zon (1). Itting Thar Yar Industrial Cir Yangen, Myanmar et al. 455972. 01-455972. 01-455971. 05-5081 451, 09-5122481 E-mail: gmccomputs ig gmail cor af afforfoftessand and state of the sta

\_

a spólekýchýmozykozego zákozáveje skola jeje zaklad vezete kaje skola jeje zaklad zakl	Fordink Myanmar Co., Ucl. df. afarfylof/Sussay/Egr. Mortsong/Strate HDHL, Octsman Bir H2 La coch Communication & Consumable           Bactronic) apropio society         Activity filter HDHL, Octsman & H 21 coch george Apropio	Fordink Myanmar Co., Ltd. of aforfactors of factors o
(a) y delegistanta constrained in the second of the seco	ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်းရုံအကြီးမြရက်	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေနှင့်ဘေးအနုရာယ်ကာကယ်ရေးပစ္စသိမားနှင့်စပ်လုပ်းရှိအက်မြာရက်
$ \begin{array}{c} (p) \ p(p) \ p($		
$ \begin{array}{c} (a) constraining \\ (b) constraining \\ (c) c$	(က) လုပငနးမွာအေကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(a) spicestages $(b) = \frac{1}{2} + $	(စ) သောကသူးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ
(b) 000000000000000000000000000000000000	(n) သန္န၀၁၀န်းများ	(n) သန်စင်ခန်းများ
$ \begin{array}{c} r_{1} r_{1} r_{1} r_{2} r_{2$	(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ်	(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
(m) φχίτλφασοβίους       (m) φχίτλφασοβίους         (m) φχίτλφασοβίους       (m) φχίτλφασος         (m) φχίτλφασοβίους       (m) φχίτλφασοβίους         (m) φχίτλφασοβίους       (m) φχίτλφασοβίους         (m) φχίτλφασοδασο	၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ်အတြံပြရက်	၂။ ကုန်းနှင့်အကုန်ကိုကိုမှုအခြေအနေအအဖြစ်နှင့်သိုကို ကျန်းခဲ့သို့က ။
(a) adjassachingkoog, gr.       (b) adjassachingkoog, gr.       (c)         (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.         (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.       (c) adjassachingkoog, gr.	(က) ဆူညံသံများအရြေအနေ	(m) ဆည်သံများအခြေအနေ
(ii) φιός βεβαντίαφτά       (iii) για μάραγαρανοβανας         (iii) για μάραγαρανοβανας       (iiii) για μάραγαρανοβανας         (iii) για μάραγαρανοβανας       (iiii) για μάραγαρανοβανας         (iii) για μάραγαρανοβανας       (iiii) για μάραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαρανοβανας       (iii) για μάραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαρανοβανας         (ii) για μός μόραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαραγαρανοβανας       (iii) για μός μόραγαγαραγαρανοβανας         (iii) για μός μόραγαραγαραγαραγαραγαραγαραναβανας       (iiii) γι	(စ) အနံ့အသက်/အမ်ိဳးအငွေ့များ	(e) အန်အသက်/အနီးအငွေ များ
(a) aylagnapasificat (b) avdiagnapasificat (c) avočenogot (c) avočenogot (	(၈) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	(a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c
(c) a coolean configuration of the second of	(ယ) အမူန်အမွှားများအခြေအနေ	(u) 304 300 mar
$p \cdot q^{1}c^{1}g^{2} \cdot q^{2}d^{2}d^{2}g^{2} \cdot g^{2} \cdot q^{2}d^{2}d^{2}d^{2}g^{2} \cdot q^{2}d^{2}d^{2}d^{2}g^{2} \cdot q^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d^{2}g^{2} \cdot q^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d^{2}d$	(c) လောင်လော့က်	(c) enotenon
With the second processing of the second procesecond processing of the second processing	సి గురుకుర్తం గృుజురగురుండవండ్రమరిస్తుందానుంచి మొద్దిప్పెట్టాన్ (m) గుర్రీంకున్నరోవిస్తు (రేకీలుయిన్)	မှာ လိုင်ငန်းနှင့်ကြီးကြားသူ (ဖိန့်အဆန်အဆန်အကြော်ရှာက် (က) လုပ်နေးနှင့်ကြီးကြားသူ (ဖိန့်အထက်)
roume mainement Cu, Lit a ရမ္မကုန်ကိုအသည့် မင်္လာလန်ရန်နယ် အမှတ်(C-8) မင်္လာခဲ့တစ်မှုနတ်န အကောင်အထည်ခတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ရန်အလွယ်ကြီးနှင့် SC (Computer, Communication & Consumable Electronic) ရာတွင် အသုံးခြဲရသည့် Archer HDML, Custiman & H 21 ဝသည့် ဆက်စပ်စဥ္ကည်ရာဘ လက်စံစာနေနံခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်တာအနေတြင်တာသို့ အကြံပြားတူးနေနဲ့မှုရား ၁။ လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်နောက္ကည်ရားစွည်ရာနှင့်စင်ကျွန်းရွှံအကြံခဲ့ရက် (က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်နောက္ကည်ရားစွည်ရာနှင့်စင်ကျွန်းရွှံအကြံခဲ့ရက်	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No. 115. Kanuang Min Thar Gyi Road Industrial Zene (1), Hlaing Thur Yar Industrial City, Yangen, Myannar Tel: 01.485572, 01.485571, 05.081431, 06.3122448 F-mail: gncscompany/ig gmail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Karaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Itliang Thar Yar Industrial City, Vangen, Myanmar Tet: 01-083572, 01-083571, 09-5081451, 09-5122488 F-mail: gmescompany: a gmail.com
အကောင်အထည်တောကောက္ကည်ကို နန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မူးတွင် အသုံးခြရသည့် Artier HDM, Qushman & H 21 သည့် ကော်စပ်ပွင့ည်းမူားကို လက်စံတာဖနစ်ခြင်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်တစ်သက်၌ အကြံမြားပွားနေမှုမူက စာ လုပ်ငန်းနှင်ကျန်းမာရေးနှင့်စားအနွန်တိုသားကွယ်ရေးဖွင့်များနှင့်စေ်လူည့်၌အကြံမြရတ် (က) လုပ်ငန်းနှင်အကာအကွယ်ပစ္စည်များ	roximix Myanmar Co., Ltd. a) ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး မင်္ဂလာဗုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဗုံစက်မှုရန်တွင်	roxinik Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်
Electronic) ရားတွင် အသုံးမြားသည့် Arther HDMI, Qushman & H 21 စသည့် စာကိစပ်ဝန္စည်းများကို လကိစ်စားနေနံခြင်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံမြားရွားနေမှုရား ၁။ လုပ်ငန်းနှင်ကျန်းမာရေးနှင့်သာအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပန္ကည်းရှားနှင့်စေ်လူဦး၌အကြံမြရတ် (က) လုပ်ငန်းနှင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်းကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
ားမှာမူနေထွနေကြား ဦးကလဲထဲဒိုမန်ဒတ်ကုက်တာသို့ခြင်နေလာမန်ကာခိုက်က ကမ္ဘာမူနေထွနေကြားဦးဦးကိုထဲသို့နန်ဒတ်ကုက်တန့နေလေမန်ကာဒိုနန်ဒတ်ကု ၊ေ ကမ္ဘာမြားဦးဦးကိုထဲသို့မနေတဲ့လူကောက်တန္နေလေမန်ကာဒိုနန်ဒတ်ကု ၊ေ လမ္ဘာမြားဦးဦးကိုတဲ့သို့မနေတဲ့လူကောက်ဆိုနန်ဒတ်ကု (က)	Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတစ်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စစ်ပစ္စည်းများကို
၁၊ လုပ်ငန်းစွင်အကားအကွယ်ဖွေညီများ	ကမ္ဘားစားစားကိုက်တာကို ကြက်သက်သန်းနှင့်သက်သက်ရှိ အကြက်ရာအစားကိုက်က	လက်စံတားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြစော့ဖန္ဒမှုများ
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများရှိ	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဖစ္စည်းများနှင့်စင်လျှင်း၍အကြံဖြရက်	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လှည်းရှိအကြံမြရက်
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စသုံးများရှိ	(က) လုပ်ငန်းစုင်အကာအကယ်ဖစ္စသုံးများ
(e) condition	(ခ) သောက်သုံးရေ	(e) သောက်သုံးရေ

(က) လုပ်ငန်းခွဲအေကာအကွယ်ပစ္စည်း	p:
(ຄ) သောက်သုံးရှေຄິດດິວວ	
(1) - 5 - 5 - 5 - 5	
(0) méocosiels	0
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	<u>Å</u>
- FA 11	
and an approximation of the second second	James Tel Trans
2. Hard Score for for the Brand	aparen artificita
	2 P
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	291

(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များ	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်ရှိ	
(ဃ) အမှန်အမွှားများအရေအနေမိ၍	
(c) လေဝင်လေထွက် <u></u>	

### ၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆဲရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်

(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)မို၍	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)ဗိမို	



#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

g0705
നെപ്രവച്
-

Smos Smot

#### ၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်စာရေအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	ag .	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တု)	- Ag	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	628	

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြုရက်များ

..... .....

(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ--

(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်---

Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd	Environmental Services Co., Ltd
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany/ii gmail.com</u>	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany@gmail.com</u>
Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာဗုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. <b>၁၊ ရန်ကုန်တိုင်း</b> ဒေသကြီး မင်္ဂလာခံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခံစက်မှုဖွဲ့စ်တွင်
အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဖုန်းအားသွင်၏နှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumabl
Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်တွည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးမြေရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ထက်စပ်ပစ္စည်းများကို
လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံမြူခတ္ထးခန္ဓးမှုများ	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာဆွေးနွေးမှုများ
ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လည်းရှိအကြမ်းရက်	al architeranteraretornearer Same Same Same Same
	B B
(၈) လုံမနေဖအကာအကွယ်စဉ်သူများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(a) သန်ဝင်ခန်းမာ:	(e) သောက်သုံးရေ
(ယ) ဆေးစကြာသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(n) သန္စစင်နန်းများ
	(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ
0 ryocksgraedorychaaelaaetaaeraabijiigiigii	၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအမြေအနေအပေါ် အကြံမြရက် ၂
(က) ရာညံသံများအခြေအနေ	(က) ဆူညံသံများအခြေအနေမမ္မိ
(စ) အနံအသက္/အနံးအငွေ များ	(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များ
(0) 0005180300000000	(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်
(c) anabananah	(ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေမ(၅)
	(င) လေဝင်လေထွက်
၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုထက်ထံရေးအခြေအနေအခပါအကြံပြုရက်	၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ်အကြံပြုရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	(က) လုပငန်းခွင်ကြားကြပသူ (မအေထက)
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(a) လုပ်ဖောက်ဖောက်၏ ကွန်း (22 ရာမှ (22 ရာမ))))))))))))))))))))))))))))))))))))
ဒု၊ သီရားအကြံပြရက်များ	(റ) സനങ്ങനാമുതല് (ലേസനങ്ങാന)
	၄။ သီးခြားအကြံပြုရက်များ
Green Myanmar	Green Myanmar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Haing Thar Yar Industrial City, Yangon, Nyannar Tel: 01-485572, 01-685571, 04-681413, 104-5122448 E-mail: <u>eneccompany of gnail com</u>	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Karaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial Cing Yangon, Myanmar Tel: 01-485572, 01-685571, 00-581451, 00-5122448 E-mail: gracecompany is ginal com
Fordink Myanmar Co., Ltd. di afrojećjesocočje okvozije ok	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanaag Min Thar Gyi Roy Myanmar           Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: genecompany is genal control           FoxInk Myanmar Co., Ltd. of Afryfer/Seascorefit advordfit
Fordink Myanmar Co., Ltd. di offenfelofissacoffs okocycle for Society	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No 115, Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Con           No 115, Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Con           Yangen, Myanu           Tet: 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmecompany is granul con           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of sportschearce@industrialCon           Foxlink Myanmar Condition for the Unit Myan
Fodink Myanmar Co., Ltd. of offerfedfaces for overfighter by Computer States and States for the HOME, Computer States for the HOME, Sta	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No 115. Kanaang Min Thar Gyi Road Industrial Core (1), Illiang Thar Yar Industrial Core Yangen, Myanmar           Fordink Myanmar Co., Ltd. di qionjerificascocifir schorzifi (1), Society (2), Socie
Fortine Manage Construction         Antipic Construction           Fortine Manage Construction         Environmental Services Co Ltd           No.115. Kanaang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Human Thar Yar Industrial City. Yangen Myanum Human Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Human Thar Yar Industrial City. Yangen Myanum Human Thar Gyi Road Industrial City. Yangen Myanum Human Huma	Formula         Constraint         Constrain
Formation         Annual State           For the state of the s	Formation         Annung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial Con Yangoon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685572, 09-6861451, 09-5122448 E-mail: <u>genecompany's granal con</u> Yangoon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685572, 09-6861451, 09-5122448 E-mail: <u>genecompany's granal con</u> Fordink Myanmar Co., Ltd. di AşforşferÇüssenzerği adv.orzfet, parts asyoch(C-8) adv.orzfet. Specific sourcessenzergünessenzergenzergünessenzergi adv.orzfet, parts asyoch(C-8) adv.orzfet. Specific sourcessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünessenzergünesergünessenzergünesenzergü
Openation         Annual State           Constraint	Formula         Constraints           For each Myanmar         Environmental Services Co., Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           No. 115. Kanaung Mim Thar (by Road Industrial Conc.)         Ltd           Scotter         Tet: 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01-485572. 01
Green Myanmac     Environmental Services Co., Ltd     Environmental Services Co., Ltd     Nath: Kanang Min Thar Gyi Rod Industrial Core (11 Hinter Thar Yar Industrial City,     Yangu, Myanmar     Tet 01-485572, 01-485572, 01-485571, 09-5182148 E-mail: genescompanyia: genail.com     Fodink Myanmar Ca., Ltd. & afenfeloftszaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefotycefegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefotycefegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefotycefegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefotycefegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefegelogiszty feizzaczeffe okrozeffe socioftszegelogiszty (C-8) okrozefegelogiszty (C-8) okrozefegel	Formation         Constraints           For the second
Green Myanmac     Environmental Services Co., Ltd     Environmental Services Co., Ltd     No.115. Kanung Min Thar Gyi Rod Industrial Core (1). Huma Thar Yar Industrial City,     Yangen, Myanmar,     Tet 01-485572, 01-485571, 09-5182148 E-mail: genescompanyis genail.com     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff sca Scape(C-8) whorefor Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff sca Scape(C-8) whorefore Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff sca Scape(C-8) whorefore Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff sca Scape(C-8) whorefore Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff scape Scape(C-8) whorefore Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff scape Scape(C-8) whorefore Signatures     Fodink Myanmar Co., Ltd. & afenfeloftssoaceFe whoreff scape Scape(C-8) whorefore Scape Sca	Formation         Constraints           For the second
Construction of the second secon	Construction of the second secon
Construction of the standard stand	Control         <
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction     C	Control of the second sec
A Construction of the second sec	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
A stransference of the second se	Control of the second sec

Green Myanmar	Green Myanmar
Pur Environmental S	Environmental Services Co. Ltd
Solution Services Co., Ltd	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial
Tel: 01.655572 01.655572 01.655572 01.655572 02.00 Set 151 for a set 131 and 132 and 1	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmcscompany/i/gmail.
Fordials Manager 1, 0, 0, 0, 1, 1, 2, 2, 2, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	Frylink Manmar Co. 1 to a come of the share with a second the second second second second second second second
routilite myanmar Co., Ltd. an ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာခုံခြံုနယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	manine manine cu, cu, a apo por cassure a company and second a company
sources and a consumable	Electronic) users and users the USAT Order of User of User of the South
clearonic) များတွင် အသူမျှများသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ထက်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်စ်တာစနစ်ခြင်ထတ်လုပ်ခြင်းလျှင်ပြင်းနှင့်လက်လက်ရှိ အကြီးမှာကရေနေမှုမှာ	င်ပေးပါး မြားမွင် အပိုများပြည့် Addiar homi, Cusinian & n 21 စသည့် ဆက်ဝေဖစ်ည်းများကို လက်စံစားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြီမာဆားနေမမား
o the second sec	a the set of the set o
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(e) သောကသုံးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ
(n) သန္ ocoas (n)	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
(m) eenelijimskicaeloso	(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက်	၂။ လူမ်းနှင့်အလုတ်လိုက်တိုင်မှုအခြေအနေအခေါ်အကြုံမျက်
(m) ຖາວ່າວ່າຢູກເສດອິສາຣະ	(က) ရည်သဲများအခြေအနေ
(ခ) အန်အသက်/အနီးအငွေ့ များ	(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များ
	(ဂ) လုဝ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် <u>ပီ</u>
(w) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ	(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ
2) 2) 20 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	(င) လေဝင်လေထွက်
L. Landa Manuscrattendersetesen soldfille	၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုထက်ထဲရေအခြေအနေအဝေါ် အကြံမြရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြားကြပ်သူ (စိမိအထက်)	(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)မို
(a) လုပ်ဖောက်င်ဖက် (အဆင့်တူ)	(ဓ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
(1) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)
၄၊ သိရားအကြံပြရက်များ	a Monattinal a
Croon Myonmon	Croon Myonmor
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanung Min Thar Gyi Road Industria Zone (1), Hulting Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-3081451, 09-312 and 2016	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltt No.115, Kanuang Mm Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hilaing Thar Yar Industri Yangoo, Myannar Tet: 01-645572, 01-645571, 09-601431, 09-12244. E-nail: gmecompany of gma
FoxInk Myanmar Cu., Ltd. & Opforforforescore and optorforescore and op	Fodink Myanmar Co., Ltd. of Globio/Stassor/Fig.obcord/El action starting and starting and a star
Constraint         Constr	Fodink Myanmar Co., Ltd. of afryfe/Stassar/St. 60/-308/1521-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-06-300/-00
Constraint         Constr	Fodink Myanmar Co., Ltd. of afryfefySasacoff advord (C.B) advorded by Social States and Social States
Control         <	Control         <
Formation         Annune Min The Gyr Road Industrial Zone (1), Hinry The Host Yar           Barrier Construction         Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanaung Min The Gyr Road Industrial Zone (1), Hinry The Yar Industrial City, Yangon, Myammar         Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanaung Min The Gyr Road Industrial Zone (1), Hinry The Yar Industrial City, Yangon, Myammar         Tel: 01-685571, 09-5081451, 09-512244 E-mail: gmescompany/sigmail.com           Fordink Myanmar Co., Ltd. 61 aphrophologo Gyr Actionary Services Gyr	Green Myanmac           Environmental Services Co Ltt           No 115, Karuung Min Thar Gyi Road Industral Zone (1), Hilang Thar Yar Industri           Vangas, Myanmac           Vangas, Myanmac           Tet 01-455572, 01-4855571, 00-500 4551, 00-5102448 - anil: genecompany ir gene           Fordink Myanmar Co., Ltd. of afropfoffassacoffa obcordeff solis sopof(C-8) obcordefing           Sopombiascoffassacoffa obcordeff solis sopof(C-8) obcordefing           Betronic) genes socification & corns           Electronic) genes socification & Arther HDMI, Cushman & H 21 cocoff sociologoffunger           or obclageforfasoresegenocomycloscopochogeschurgeschurges           or obclageforfasoresegenocomycloscopochogeschurgeschurgeschurges
For the second seco	Green Myanmac           Environmental Services Co Ltt           Natiskarange Min Thar Gyi Road Industri Jone (1). Hing Thar Yar Industri Yangan Myanam Tet 01-65552, 01-685571, 09-5881451, 09-5122488 E-mail: gmecompany if gm Tet 01-65552, 01-685571, 09-5881451, 09-5122488 E-mail: gmecompany if gm Tet 01-65552, 01-685571, 09-5881451, 09-5122488 E-mail: gmecompany if gm Tet 01-65552, 01-685572, 09-5881451, 09-5122488 E-mail: gmecompany if gm Tet 01-65552, 01-685572, 09-5881451, 09-5122488 E-mail: gmecompany if gm Tet 01-65552, 01-685572, 01-685672, 02-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685672, 01-685772, 01-685672, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-67572, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-67572, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772, 01-685772,
For the second seco	Construction of the second se
For the second seco	Construction of the second se
Control of the second secon	Green Myanmach     Environmental Services Co Ltt     Environmental Services Co Ltt     Service Co Lttt     Service Co Ltt     Service Co Ltt     Service Co Ltt
Control of the second sec	Constant of the second se
Control of the second sec	Construction of the second seco
Control of the second sec	Construction of the second seco
Control of the second sec	Contraction of the second
A standard stand	Contraction of the second
A space of the second sec	Constant of the second se
A second se	Contraction of the second
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Contracting of the second
Control of the second sec	Contraction of the second
Control of the second sec	Contraction of the second
A strange was a strange w	Contraction of the second
A contracting of the second seco	Control of the second sec

Green Myanmar	Green Myanmar
Buing Steel Myanmar	Environmental Services Co. Ltd.
No.115, Kanaung Min Thar Gvi Road Industrial Zone (1), Hlaine Thar Yar Industrial City	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmesicompany@gmail.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com
Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂဟခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂဟခုံစက်မှုရန်တွင်
အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumab
Electronic) များတွင် အသုံးမြဲရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စာက်စပ်စဥ္ပင်းများကို လက်စံတားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြစသူးနေမှုများ	Electronic) မှားတွင် အသုံမြဲရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် တော်စပ်ပစ္စည်များကို လက်စံစာအနာဖြင့်ထုတ်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာတွေအနုမှုများ
။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လှည်းရှိအကြံမြရက်	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြရက်
က) လမိငန်းခွင်အကာအကယ်ပစ္စည်းများ	(m) လူင်နီးစဉ်အကာအကုပ်များများ
၁) သောက်သုံးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ
)) သန့်စင်ခန်းများ- y	(n) သန်ဝင်ခန်းများ
သ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်- <del>၂/</del>	(ဃ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေးဝနစ်
လုပ်ငန်းနွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်	၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်င်မှုအခြေအနေအခပါအကြံမြရက်
ာ) ဆူညံသံများအခြေအနေ - 🖓	(က) ဆာသံသမားအခြေအနေ
)) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များမ၌	(စ) အနံအသက်/အစိုးအငွေ့များ
)) လုမ်ငန်းနှင်အလင်းခရာင်	(ဂ) လုဝ်ငန်းနှင်အလင်းရောင်
ယ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေမိနှိ	(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ
	(င) လေဝင်လေထွက်
ryocstige of a constraint and a	၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆော်ဆံခရအာမြေအနေအာပေါ် အကြံပြုရက်
က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)-//	(က) လုပ်ငန်းစွစ်ကြီးကြပ်သူ ( <del>ဖိမ</del> ိအထက်)
a) လူပ်တော်ကိုင်ကော် (အဆင့်တူ)	(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တု)
	(റ)
၊ သံများအကြဲပြုမျက်များ	a contraction
	ငှင်၊ သမ္မောအချားများများ
Choon Muon	Croon Myonmor
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd
Geod Green Myanmar Environmental Services Co Ltd No.115. Kanuang Min Thar Gyi Road Industrial Zore (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yarango, Myanmar Tet: 01-485572, 00-485571, 00-4851571, 00-481517, 00-212446- Faulti gneckompany ig grand com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kansung Min Thar Gyi Road Industri Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial City Yangon, Myannar Tel: 01-085572, 01-085571, 09-508 (4), 09-5122-481 - trail: <u>enrecompany</u> Green al com
Contract Myanmar Co., Ltd. di ofersfelfsteace@subscrifts.exections.	c المتواجعة المتحدين المتحدين المتحدين المحدين المحد المحدين المح ومدين المحدين المح محدين المحدين المحدين المحدين المحدين المحدين اح
Comparison of the standard for the stan	c المعلوماتين المعلوم المعلوم معلوم المعلوم المعل المعلوم المعلوم ال
Comparison of the two provides the two	c (1 δαξιδαζηγηγή γ Green Myanmac Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zong (1), Hilang Thar Yar Industrial City Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-581451, 09-5122488 E-mail: gneecompany of gneal comp Foxlink Myanmar Co., Ltd. of αξισηξιόζετασος στο ανόσχεζη μένα σαγοδ(C-8) υδιοχόφοδογήσος σαστοδασος δρόθαρος δρήσερος δαγάζη φέρασεος δάντην HDMI, Cushman & H 21 σοχή αστόδουρ ζήμερος κατο ανόσχαραξιβόρος δηγίθεις δο έμεγμας στο ανόσχεζη μένα σαγοδί (Computer, Communication & Consumable Electronic) αριοχό ασχάζησος Δικάτεr HDMI, Cushman & H 21 σοχή αστόδουρ ζήμερος κατο μεία δαγοδιαδο δαγάζησος δαγάζησος δαγόδος δαγοδιαδια δαγοδιαδια δαγοδιαδιασό δαγοδιασος δαγοδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδιαδ
Constant and the second secon	ch usersenergy for the second
Content of the second	c use here the second
Control of the second	c usersey for the second state of the second
Control of the second	c usersere for the second sec
Consume the second sec	c use state the second
Construction of the second se	ch utersteining for the second secon
Contemporation of the second	ch utersteining for the second secon
Control of the second	c u u u u u u u u u u u u u u u u u u u
Content of the second	c u u u u u u u u u u u u u u u u u u u
A construction of the second sec	ch utersteinen für der Steinen sonnen sonne
Construction of the second secon	c userserver for the second s
A GA	ငှံ၊ သမ္မာမည်မှုမှုမှာရန ဆိုင်နောင်အတွက်လင်းနေရာက်ကြောင့်သည်။ (၈) သင်နောင်အတွက်လင်းနောက်ကြောနေသက်ကြောက် (၈) သင်နောင်အတွက်ကို ကိုက်ကျောက်ကျောက် (၈) သင်နောင်အတွက်ကို ကိုက်ကျောက်ကျောက် (၈) သင်နောင်အတာအတွယ်တွင်များကျောက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင်အတွက် (၈) သင်နောင် (၈) သင်နောင်ကို (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈)
Construction of the second se	ငှံ၊ သမ္မားဆည္သူမှာကို ဆိုသိသည့်ရားအခြေအနေ (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လက်ရေအခြေအနေအပါအညြံမှာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နေတြ (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နေတာ် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လာနေတာ် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နေတာ် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နှင်ကုန်လေ့နေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နှင်ကုန်လေ့နေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေ့နှင်ကုန်လေ့နှင်ကုန်လေနေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေနှင်ကုန်လေနေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေနက်လေနေတာက် (၈) သင်ခန့်စနိုင်ကုန်လေနှင်ကုန်လေနေတာက် (၈) သင်ခနစိုင်ကုန်လေနှင်ကုန်လေနနှင်ကုန်လေနေတာက် (၈) သင်ခနာကို (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈)
Construction of the second secon	ငှံ၊ သမ္မာမည်မှုမှုကမ္ မေနာင်းရာကို ကိုက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကိုကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုက်ကောင်းရာကိုကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကိုက်ကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကိုက်ကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကို ကိုက်ကိုက်ကိုက်ကိုက်ကက်ကက်ကကားကိုက်ကိုက်ကကားကောင်းရာကိုကိုက်ကိုက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကက်ကောင်းရာကကားကို ကိုက်ကိုက်ကိုကကားကောင်းရာကို ကိုကိုက်ကိုကကားကကားကိုက်ကကားကကားကိုကကားကို ကိုကိုကကားကောင်းရာကကားကို ကိုက်ကောင်းရာကကားကို ကိုက်ကောင်းရာကကာကကားကို ကိုက်ကောင်းရာကကားကို ကိုကကားကောင်းရာကကားကကားကောင်းရာကကားကိုကကားကောင်းရာကကားကကားကကားကကားကကားကကားကကားကကားကို ကိုကာကားကောင်ကကားကကားကကားကောင်းကို ကကားကကားကကားကို ကကားကားကကားကောင်းကကားကကားကောင်ကကားကားကားကကားကောင်ကားကားကကားကောင်ကားကားကားကကားကားကောင်းကကားကားကားကောင်းကကားကားကားကောင်းကကားကားကားကောင်းကားကားကားကောင်းကောင်းကကားကားကားကားကားကကားကောင်ကားကားကားကားကောင်းကကားကားကကားကောင်ကားကားကားကကားကားကားကားကားကား
A Construction of the second sec	မှ မမြေးများမှုနားန မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးများမှုနားနေ မေးမနေ မေးမနေ မေးမနနားနေ မေးမနနားနေ မေးမနနားနေ မေးမနနားနေ မေးမနနားနနားနေ မေးမနနားနနားနေ မေးမနနားနနားနနားနေ မေးမနနားနနားနနားနေ မေးမနနားနနားနနားနနားနနားနနားနနားနနားနနားနန

Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co. Ltd	Environmental Services Co. Ltd
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City.	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: emescomnany/aremoil.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: emescompany/email.com
Foxinik Myanmar Co., Ltd. on ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်
အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်စနသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
Electronic) များတွင် အသုံးမြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စာက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို
လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစဆွးစနူးမှုများ	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြုဆွေးနွေးမှုများ
၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအနုရာသီကာကယ်ရေးဖုတ်များနှင့်စစ်လက်းရှိအကြီးဖွဲ့က	ာ ကိုင်နီးစင်ကျန်းမာရေးစီကေးအနေတယ်ကာကယ်ရေးမက်များနှင့်တိုက်တိုအကြီးခြောက်
က) လုပငန်းခွဲအေကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
စ) သောကဲသုံးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ
() သန်စင်ခန်းများ	(ဂ) သန့်စင်ခန်းမျာ <del>း</del>
ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်- <del>၂</del>	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်လှိုင်မှုအခြေအနေအခပါအကြံပြုရှက်	၂။ လုဝ်ငန်းစွင်အလုဝ်လုဝ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက်
m) mototemere all	
a) satesann/satesan un til	(က) ရည်သများအခြေအနေ
a) and from the market of the second s	(စ) အနံအသက်/အစိုးအစင္ များ
a) miles numerologie 4	(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်
c) ann fan mei ster ster ster ster ster ster ster ster	(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ
c) @000@00gm	(င) လေဝင်လေထွက်
။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေအစရြအနေအပေါ်အကြံပြုရက်	၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုတော်စပ်ရေးအခြေအနေအပေါ်အကြံပြရက်
က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအထက်)-မှိ	(m) wie fraktier (Mannh)
e) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင်တ)	(a) asharkakhark (markar)
n) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်) 🖁	(a) construction (secolog)
ကေရားအကြေမြက်များ	၄။ သီမြားအကြံပြုရက်များ
<u>A</u> <u>G</u> <u>G</u>	
Green Myanmar	Green Myanmar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Httaing Thar Yar Industrial City.	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial City, Wanner Manager
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No115: Kanuamg Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Wyanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 06-5081451, 09-5122488 E-mail: gmescompany iggmail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Mayamar Tel: 01-685572, 01-685572, 09-5081451, 09-5122448 i-mail: gmccentramy/gmail.com
Fourier Construction         Construction           Fordink Myanmar Co., Ltd.         Biological Sciences (Co., Ltd.)	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanang Min Thar (syi Road Industrial Zone (11, Haing Thar Yar Industrial City, Yangou, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 F-mail: gmescentrams/gmail.com Foxlink Myanmar Co., Ltd. di skrolefibiaecceTra skorofile acis essectif(-e) skorofilenilcofe
Control         Control <t< td=""><td>Foxlink Myanmar Co., Ltd. of ophylofosocoffs obcorder of formularities &amp; Consumal Foxlink Myanmar Co., Ltd. of ophylofosocoffs obcorder of the Communication of the State of</td></t<>	Foxlink Myanmar Co., Ltd. of ophylofosocoffs obcorder of formularities & Consumal Foxlink Myanmar Co., Ltd. of ophylofosocoffs obcorder of the Communication of the State of
Source         Section Sectin Section Sectin Section Section Sectin Section Section Section Se	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.15, Kname Min Thar (yi) Koal Industrial Zene (1), Hiller Thar Yar Industrial Cene, Japan, Myanar           Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 F-mail: gmecompany // gmail.com           Foudink Myanmar Co., Ltd. of afrofactoreacoffs adcuraft, sci scych(C-8) adcurator Agelogo           Science Sciene Science Sciene Science Science Science Science Scienee Sciene
Formation         Construction           Fourier of the second	Construction         Construction           Barbon State         Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kamang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (11, Hilang Thar Yar Industrial Ciny, Yangura, Myamar         Tel 01-685571, 09-5081451, 09-512248 F-mail: gmecempany is gmail com           Fordink Myanmar Co., Ltd. di Afryfer/Essecurify edwork/G. Jean Saych (2-8) edwork/ord/op/Essecurify edwork/G. Jean Saych (2-8) edwork/op/Op/Spicescurify edwork/G. Jean Saych (2-8) edwork/Op/Spicescurify edwork/G. Jean Saych (2-8) edwork (2-8) edwork/G. Jean Saych (2-8) edwork/G. Jean Saych (
A AVAGESTA HAVAGE STANDARD CONTRACTOR CONTR	Control         <
For the second seco	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanang Min Thar (sij Road Industrial Zane (1), Hilang Thar Yar Industrial Ciny           Yangon, Majama           No.115, Kanang Min Thar (sij Road Industrial Zane (1), Hilang Thar Yar Industrial Ciny           Yangon, Majama           Tel: 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: ganecompany           Foxdink Myanmar Co., Ltd. di alphyliofSizaczuffa ubcozlyfi, fox3 szych(C-8) ubcozdpordsynlogic           saoznósaczósobaczósgłoszczy płeszczychrzyky 23 (Computer, Communication & Consumabil)           Bectronic) gazzó szykljaczóż Archer HDMI, Oushman & H 21 oczóż szobóugzjazyny           corboracykljóżnozczychychycielycochycielycochychystregy           cyłockyścinykieroszychonrogycioscyczburgue/pochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochycielycochyciel
A vyčekysčenstvagu sou vyčekystanský vyčekystanský sou vyčekysčanský vyčekystanský sou vyčekystanský	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanang Min Ther Gyi Road Industrial Zone (1). Hiling Thar Yar Industrial Cire).           Wange, Mayman           Tei 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genescompany           Tei 01-685572, 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: genescompany           Tei 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01
Opened         Standard           (ش) المحلي         المحلي           (م) المحلي         المحلي           (م) المحلي         المحلي	Construction         Construction
An Aber Stranger Andrew Andre	Green Myanmac           No.115. Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industrial City.           Yangou, Myanmar           Tel: 01.685572, 01.685571, 09.5081451, 09.512448 f-mail: gnescentrant / grantal com           Fourint Myanmar Co., Ltd. & afynfachEuszonFar advortfi, 4x5 sayofi (C-8) advortforfigachEuszonFar advortfi, 4x5 sayofi (C-8) advortforfigachEuszonFar advortfi, 4x5 sayofi (C-8) advortforfigachEuszonFar advortfigachEuszonFar ad
Opened         Standard Street           (ش) بالمحلي         Analysis           (ش) محلي         Analysis	Control of the second se
Avchergermanychycychychychychychychychychychychychyc	Control of the second se
Borne and the services constant of the services	Control of the second se
Avorstige Scannerge Superior Science Scie	Control of the second se
Avocitysismy of the section of the	Control of the second se
Artic figs and participation of the terminal figs and the services of the ser	Control of the second sec
(۲) လူနိုင်နိုင်နိုင်နားလုန်လုန်လုန်လေးနိုင်နိုင်နေနေထိုအခြောက်           (۲) လူနိုင်နိုင်နိုင်နားလုန်လုန်လိုင်နိုင်နေနေထိုအခြောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုင်နိုင်နေနေထိုအခြောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုင်နိုင်နေနေထိုအခြောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုင်နိုင်နေနေထိုအခြောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုနှိုင်အချောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုန်လုန်လုန်လုန်လုန်လေးနိုင်နိုင်နေနေနေနိုင်အချောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုန်လုန်လုန်လုန်လုန်လေးနေထာက်အခြောက်           (۲) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုန်လုန်လေးနေထာက်အခြားနိုင်နိုင်နှိုင်နိုင်နှိုင်အချောက်           (၃) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လုန်လုန်နိုင်အချောက်           (၃) လုန်နိုင်နိုင်အလုန်လုန်လိုနှစ်နေထာက်အခြားနိုင်နိုင်နှိုင်အလာနိုင်နိုင်နိုင်နိုင်အချောက် (၃) လုန်နိုင်နိုင်အကွန်လုန်လုန်လုန်လုန်လုန်လုန်နိုင်အချောက် (၃) လုန်နိုင်နိုင်နှိုင်အချောက် (၃) လုန်နိုင်နိုင်းနှိုင်အကွန်လုန်လုန်လုန်လွန်နိုင်အချောက် (၃) လုန်နိုင်နိုင်းနှိုင်အချောက် (၃) လုန်နိုင်နိုင်းနှိုင်နိုင်နိုင်နိုင်နိုင်နိုင်နိုင်နိုင်န	Construction of the second seco
A constraints of the second seco	Control of the second se
A sport for the sport of t	Control of the second sec
A cooled by a conservation of the serve	With the second sec
A solution of the second	Construction of the second seco
A solution of the solutio	
A solution of the solutio	
A solution of the solutio	Control of the second se

	Green Myanmar	Green Myanmar
	Palat Environmental Services Co. 11d	Environmental Services Co. 1 td
	EITVITOTITIEntal Services Co., Lta No.115, Kanaung Min Thar Gvi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illaing Thar Yar Industrial City,
Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid by documentation & Constraints         Noted Hymmer Cu, Lik & dycholococcil, advoccid Hymer Hymer, advoccid Hymer, Hymer Hymer, advoccid Hymer, Hymer Hymer, advoccid Hymer, Hymer	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/g gmail.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com
sector deprint of the sector deprin	Foxlink Myanmar Co., Ltd. at a scalar free who well who were (C.8) who man free for	Foxlink Mvanmar Co., Ltd. തി കിന്നിന്റെമാണ് ക്രസർത് ഡ്യാൺ(C-8) ക്രസർത്ക്കിന്റെ
Berning ung de singling ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ung de solding ihrer UTU Camers N II ung de solding ihrer UTU Camers N III ung de soldi	အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရက်နေသည့် ဖန်းအားသင်းကိုးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စော်ထောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
orderset@gradel@exception.code_gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@exception.code@gradel@gradel@gradel@gradel@exception.code@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gradel@gra	Electronic) များတွင် အသံမြာသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံမြေရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စစ်ပစ္စည်းများကို
an obskyletagionagionagionagionagionagionagionagion	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြပြစဆွာနေးမှုများ	းျမှုမှုနှမးထူရပြကြား ရွှိက်သလ်ပပွဲနုမန်ခပ်ပှားငံခြပ်ပုက်ထုတ်ခြဖိန်စားလစ်ကီလာ
(a) Andrégé and (a) Andrés (a) Andr	၁၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာအေနေဝိသေးအနေတယ်ကာကယ်ရေးဖုတ်းမားနှင့်စပ်လွှင်းရှိသေကြီးရက	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေနှင့်သေးဆန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စစ်လူဦးရှိအကြံမြာရက်
(a)		
0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics         0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics         0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics         0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statistics       0) statis       0) statistics       0) statistics	(a) contrained	(၈) (၃၀) မိုးစိမ်းကို အမိန်းကို အမိန်းက
(a) and District for the first formation of the first format	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
μ φλάφδαστροφορίζους         Φ         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)         (1)	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ်
Image: Approximation of the second	# ເໝີຍໄຂອ້າວການເປັນທີ່ໃນຫລຸດຫຼາຍແຫຼງ ທີ່ ແລະ	။ လုပ်ငန်းစင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြီများကို
(ii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview         (iii) % gitty interview       (iii) % gitty interview       (iii) % gitty	0 1. And the second strand and second	
(a) applicationspring by:       (b) applicationspring by:       (c) a	(က) ရည်သံများအရေအနေ	(က) ရာညသများအခြေအနေ
(a) wyksyngenediger       (b)         (b) wyksyngenediger       (b)         (c) woksynger       (b)         (c) woksynger       (c)	(a) average (1)	(a) aspendence
(a) workshop       (b) workshop         (b) workshop       (b) workshop         (c) workshop       (b) workshop         (c) workshop       (c) workshop	(W) အမှန်အမှားမှာအနေးဆို	(ယ) အမုန်အမွှားများအခြေအနေ
$ \left  e_{i} \phi_{i} \phi_{i} \phi_{j} \phi_{i} $	(c) လေဝင်လေထွက်	(c) လေဝင်လေထွက်
$ \begin{array}{c} (m) \ (v) $	၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုဆက်ဆံရေအာမြေအနေအာပေါ်အကြံပြုရက်	၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအခပါအကြံပြုရက်
(a) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v		(m) wheteher (22 mm)
(e) contrastructuration (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation) conceptuation) conceptuation (Reconstructuration) conceptuation)	(a) လုပ်နော်လုပ်ချားသည့် (စာဆယ်က)	(a) လမ်းတိုက်တွေ (အသင်တ)
$ \begin{array}{c} \\ \begin{array}{c} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \\ \end{array} \\ $	(၇) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)
$ \begin{array}{c} \left( \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \left( \left( \right) \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \right) $		
Construction of the second secon	င္။ သိရမားအကြဲပြုချက်များ	CL CORE/75307200072017
Weilt Kanney Name Co.       Marce 10 (bit databased core (1) filing The Y is information.         Year Marce Your Core (1) filing The Y is information.       Year Marce Your Your Your Your Your Your Your Your	Green Myanmar	Green Myanmar
Fostink Myanmar Cu, Lit. á skýnýkýčeszcejí a vkoveji je kovaveji je sovožisancý obsavože na vkoveji je sovožisancý obsavože na ktore HDM, Lastman & h 21 coný andróvej je sovožisancý obsavoženie sovožene v je sovožisancý obsavoženie sovožene v je sovož	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd
avantsky inter upper specific spec	<b>Green Myanmar</b> Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hilang Thar Yar Industrial City, Tagon, Myannar Tel: 01-685572, 01-685571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571, 00-680571	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Reed Industrial Zone (1), Illaing Thar Yar Industrial City, Yanges, Myannar Tet 01.485571, 0.01488571, 0.0931214 He mail: gnescompany's granil.com
Bittmik) φοορξι αναμβαρομ herber HOHL, Lustman & H 21 αναμ δαλτάσιομοδαλτα δημορομ το	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           Na 115. Kanang Min Thar Opi Koad Industrial Cone (1), Haling Thar Yar Industrial City, Yanga, Manmar           Tel 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122488 I-mail: gmecompany/gmail.com           Fodlink Meanmar Co., Ltd. di skoledificazen Die gehrunde und Strachfurcht udverderedered	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kasaang Vin Tur Gi Rodo Induzi Core (1), Hang The Yar Industrial City, Yangan, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmecomparis/gmail.com
Improveduation         Improveduation         Improveduation           Copie Construction	Computer State         Computer State           Respective State         Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanang Min The Cyi Rod Industrial Cone (1), Hang The Yar Industrial City. Yanga, Wamar         Yanga State           Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248         Fradink Myanmar Cone, Ltd. & Genetic State           Fodlink Myanmar Co., Ltd. & Genetic State         State         State           Fodlink Myanmar Co., Ltd. & Genetic State         State         State           State         Computer, Computer, Communication & Consumple         State	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kasaara Min Tar Gip Road Induction (1), Hinar Thar Yar Industrial Cipy, Yangan, Myanmar           Tel: 01-085572, 01-085571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genescompanisignal.com           Fodirk Myanmar Co., Ltd. di afaryfactbascace/fa arthur scope/factbascace/fa arthur scop
an which for the search of	Computer         Computer Science	Construction         Construction           For the second sec
(m) సుర్యీక్షంత్రియ్ (m)       (m) సుర్యీక్షంత్రియ్ (m)         (m) సుర్యీక్షంత్రియ్ (m)       (m) సుర్యీక్ష్ణరీ (m)         (m) సుర్యీక్ష్ణరీ (m)       (m) సుర్యీక్ష్ణరీ (m)         (m) సుర్యీక్ష్ణరీ (m)       (m) సుర్య్ (m)         (m) సుర్య్ (m)       (m)         (m) సుర్య్ (m)       (m)         (m)       (k         (m)       (k         (m)       (k         (m)       (k         (m)       (k         (m) <td< td=""><td>Control         Control         &lt;</td><td>For Eart V         Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         No.115. Kanaung Min Thar Gyi Rood Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangan, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. &amp; skipolycificascolifie schools 452, 00-500 schools 450, 00-500 schools 4</td></td<>	Control         <	For Eart V         Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         No.115. Kanaung Min Thar Gyi Rood Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangan, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 451, 09-512248 E-mail: genecompany/signal.com         Fordink Myanmar Co., Ltd. & skipolycificascolifie schools 452, 00-500 schools 450, 00-500 schools 4
(ii) γιατιζη ζεταινός διαματικου το την χρουρία       (iii) και τη χρουρία         (iii) και τη χρουρία       (iii) και τη χρουρία	With the second seco	O CLART         Green Myanmar         Environmental Services Co Ltd         No.115. Kanaang Min The Gyi Road Industrial Zone (1). Hlang Ther Yar Industrial City. Yangen, Myanmar Tet: 01-485572.01-485571.01:0001451.09/12244 Familt genecompare/genal com         Fourink Myanmar Co., Ltd. di qlapskofoscocce do
(a) సుశ్రీశ్వర్యాగు       (b) సుశ్రీశ్వర్యాగు       (c) సుశ్ధీశ్వర్యాగు       (c) సుశ్ధీశ్వర్యాగు       (c) సుశ్ధీశ్వర్యాగు       (c) సుశ్ధీశ్వాగు       (c) సుశ్ధీశ్వాగు       (c) సుశ్ధీశ్వాగు       (c) సుశ్ధీశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వాగు       (c) సుశ్వశ్వాగు       (c) సుశ్వశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వగ్రంయ్       (c) సుశ్ధశ్వర్యాగు       (c) సుశ్ధశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వాగు       (c) సుశ్ధశ్వాశ్వాశారంథాంత్రంతాంత్రంతాంత్ర్       (c) సుశ్వశ్వశాగు       (c) సుశ్వశ్వాగు       (c) సుశ్వశ్వాగు       (c) సుశశ్వాశారంథాంత్రంతాంత్ర్       (c) సుశశ్వశ్ధశాగు       (c) సుశ్వశ్వశ్రశాగు       (c) సుశ్వశ్వశ్రశాగు       (c) సుశ్వశ్వశ్రశాగు       (c) సుశశ్వశ్రశ్ధశాగు       (c) సుశశ్వశ్రశాగు       (c) సుశశ్వశ్రశ్రశాగు       (c) సుశశ్వశ్రశ్రశాగు       (c) సుశశ్శశ్శశ్శశాగు       (c) స	With the second sec	O CLART
(w) ဆေအကြာသန့်ရှင်အရာနေစ်	With the second sec	O CLART
J. J. Construction       <	Openation         Control of the second	O CLART
(m) ရာညိသံရာအဆြာဆန္းဆို (m)	With the second seco	κατη τ         Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         No115, Kanaung Min Thar Gyi Rood Industrial Zone (1), Hang Thar Yar Industrial City, Yangan, Myanmar         Tel: 01-685572, 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: genecompany/argental.com         Fordirk Myanmar Co., Ltd. & a βρηφόζεισεουζα σύνουξα φείο συνούξα φείο συνούξαφος διαφορράφου το βροσοργαφορράφου το αναίσται ματικάται το διατικού το συνούχου διαφορράφου το βροσοργαφορράφου το αναίσταται συνούχου βροσοργαφορράφου το αναίσταται συνούχου βροσοργαφορράφου το συνούχου φείο συνούχου βρασοργαφορράφου συνούχου διαφορράφου συνούχου βρασοργαφορράφου συνούχου διαφορράφου διαφορράφορράφου διαφορράφου διαφορράφου διαφορράφου διαφορράφ
(a) ສຊໍສລນກໍ/ສຊໍສອວ, ທຸກະ	Construction of the second secon	Control of the second
(n) လုပ်ငန်းနှင့်အလင်းဆင့်	A Contract of the second	OCCUPY       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Nulls, Ramary Min The Off Red Industry, Ullman The Yar Industry City, Yangan, Myannar         Tel: 01-885572, 01-885571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: genecompany/genal.com         Fodirk Myanmar Co., Ltd. & sforsforfosscorefa of configuration of the State of the S
(W) အykängrupræseigæse       (W)         (W) aykängrupræseigæse       (W)         (C) svočsvogró       (C) svočsvogró         (D) avköngræseigæse       (U)         (D) avköngræseigæse       (U)         (D) avköngræseigæse       (U)         (D) avköngråderæseigæse       (U)         (D) avköngråderæse       (U) <td>A Construction of the second sec</td> <td>OCCUPY       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Tel: 01-055572, 01-055571, 09-0501451, 09-5122448 E-mail: genescompanizigemail.com         Fodrik Myanmar Co., Ltd. &amp; a glorykychososcychy olococychychycho         sourchosochoologochoochoologochoochoologochoochoochoologochoochoochoochoochoochoochoochoochooc</td>	A Construction of the second sec	OCCUPY       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Nulls, Kunaug Min The Oil Road Industry Come (1)         Tel: 01-055572, 01-055571, 09-0501451, 09-5122448 E-mail: genescompanizigemail.com         Fodrik Myanmar Co., Ltd. & a glorykychososcychy olococychychycho         sourchosochoologochoochoologochoochoologochoochoochoologochoochoochoochoochoochoochoochoochooc
۲       (c) 2000000000000000000000000000000000000	A Contract of the second	Construction     C
(m) လုပ်ငန်းနှစ်ကြီးကြာသူ (စိန်အထက်)	A starting of the startin	Antistic and the second se
(a) လိုင်နောင်ကြီးကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	A Contract of the second	Control     Contro     Control     Control     Control     Control     Control     Co
(a) လာအောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	A Section of the secting of the secting of the secting of the secting of the	Construction     Constended     Constended     Construction     Construction     Const
	A Contract of the second	O CLART
	Provide the second	Control     Contro     Control     Control     Control     Control     Control     Co

Croon Avanman	Croon Muonmar
B. Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd	Environmental Services Co., Ltd
No.112, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmar	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmar
ret: 01-06522/2, 01-065271, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/a/gmail.com	Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com
Foxilink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အေသကြား မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်
အတောာင်အထည်တော်တွောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကိုးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
Electronic) များတွင အသူများသည့် Archer HDML, Cushman & H 21 သေည့် သေက်ဝေပများကို လက်ခံတာစာနစ်ခြင်ထက်လာခြင်းလက်လာခြင်းတွင်ကို အကြီမ်းစကုန်နေမဟု	Electronic) များတွင် အသိုမ်းများသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတက်စပ်ပစ္စည်းများကို သက်မီကားနှစ်ပြင်ဆက်သန်ကြင်းသန်ကမ်းကို ကျော်ကျော်သည် စက်စပ်ပစ္စည်းများကို
	ระการการกระกับราวารกระกับระการกระมี ระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระการกระก
၁။ ကိုဝင်နမ်စိုင်္ကမျိန်မာစနေနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်နေမပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြိုမြရက်	၁၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်းရှိအကြံပြုရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများမြ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(ခ) သောက်သုံးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ ေဂ်း(မိုးနိုင်
(n) 2010 [man for former forme	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
(ယ) မေးကြောသန္မရှင်းခနေစနစ	(ယ) စေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ်
၂။ လုဝ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်	၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအခေါ်အကြံမြရက်
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	(m) minimumalizare
(a) အနံ့အသက်/အနိုးအ၀င္ များ	(စ) အန်အသက်/အစိုးအငွေ များ
(၈) လုစ်ငန်းနွင်အလင်းရောင်	(n) Nockie 2300 conference
(ພ) အမှန်အမွှားများအခြေအစန္	(ဃ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေမြေကြင်း
(င) လေဝင်လေထွက်	(c) လေဝင်လေထွက်
၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုဆက်ဆံရေအစရြအနေအပေါ် အကြံပြုရက်	၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုထက်ဆံရေအခြေအနေအခပါအကြံပြရက်
(က) လုပ်ငန်းစုဝ်ကြီးကြပ်သူ (မိအေထက်)	
(စ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြားကပ်သူ (မမအထက) (၈) ခုလိုက်မစ်နှစ်မည် (ကားကိုက)
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(a) $(\phi = 0, \phi $
၄၊ သီးရားအတြပြရက်များ	
	င်း ဘူးမြားအသြက်မြယ်များ
Green Myanmar	Green Myanmar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Itliang Thar Yar Industrial City,	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Illaing Thar Yar Industrial City,
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Rued Industrial Zone (1), Hding Thar Yar Industrial City, Yangon, Wyanni Tet: 01-485572, 01-485571, 09-5081451, 09-5122448 I-smail: gmescompany@gmuil.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No. 115, Kansung Min Thar Gyi Road Indurini Zone (1), Hlining Thar Yar Industrial City, Yangon, Myamur Tel: 01-685572, 01-685572, 05-5081451, 09-5122448 E-mail: gmscompany@gmail.com
Fragment         Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd         No115, Kanung Min Thar Gyi Rad Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Wanmar           Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/gmail.com           Fodink Myanmar Co., Ltd. of sponfo/Sensesu/Fir school Sensesu/Fir school Sensesure/Fir school Senseschool Senschool Sensesure/Fir school Senschool Sensesure/Fir scho	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.15. Knaung Min Thar Gyi Rod Industrial Conv. (1). Hing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanum Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genescumpany@gmail.com Foxfink Myanmar Co., Ltd. di skroleficiaescolfa edocrafil acis esocif(C-8) edocraficaelcol
Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           Na113, Kanaung Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanma           Tet 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/gmail.com           Fodlink Myanmar Co., Ltd. of sprafot/Seasa-QFa solver/Sg. Job soyof(C-8) solver/Sg. Sprafot/Seasa-QFa solver/Sg. Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/Sprafot/	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           Na.15, Kanang Min Thar (5); Rod Industrial Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanum           Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompanis/gmail.com           Foxfink Myanmar Co., Ltd. di skryktyficiaeoxyfig.exch sopofic-09) schozyforfygafogo           soport/bacoxyfig.exch sopofic-09) schozyforfygafogo           soport/bacoxyfig.exch sopofic-09) schozyforfygafogo           soport/bacoxyfig.exch sopofic-09 schozyfig.exch sopofic-09) schozyforfygafogo
Control of the second secon	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanung Min Thar Oyi Road Industrial Cone (1), Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myamar           Tet 01.685572, 01.485572, 01.485571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: gmsckompany (2gmail.com           Fostlink Myanmar Co., Ltd. di skynkyfesessorge udcovidg, pcdi sayofi (C-8) udcovidorfysplog6           saoon25aoon25aord5ayfessorg5 splatestorg5 splatestorg5 philosop 25chTapp 5 20 (Computer, Communication & Consumable Bectronic) sporg5 saooptigeop5 archet HDMI, Oushman & H 21 coxp5 saofsbogg5bupprif
Control of the standard	Green Myanma           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanung Min Thar Gyi Rod Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanma           Tet: 01-885572, 01-885571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: gmscompany@gmail.com           Foutlink Myanmar Co., Ltd. & eforskipCisescopie ubcrozife, scol sayof(C-8) ubcrozifespooplescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiescopiesco
Constraint         Constraint           <	လူနားလေးရောက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လေလာက္လလာက္လ
Constraint         Constraint           <	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No. 113. Kauang Min Ther Gyi Road Industrial Zone (1). Hilling Ther Yar Industrial City.           Yangon, Myanum           No. 113. Kauang Min Ther Gyi Road Industrial Zone (1). Hilling Ther Yar Industrial City.           Yangon, Myanum           No. 113. Kauang Min Ther Gyi Road Industrial Zone (1). Hilling Ther Yar Industrial City.           Yangon, Myanum           Tel: 01-685572. 01-685571, 09-5081451, 09-5112448 E-mail: genecompany of genal com           Foxtlink Myanmar Co., Ltd. di afafafcförsscorffa edvorafit gelf Socio Sayofi (C-8) edvoraforfagafoz           SocionScarofic SocionSafofoscorffa fafazozyi (Camputer, Communication & Consumabil)           Electronic) epicoff socioffa fafazozyi fafazozyi fafazoffagafozi (Computer, Communication & Consumabil)           Electronic) epicoffa socioffa fafazozyi fafazozyi fafazoffagafozi (Computer, Communication & Consumabil)           Electronic) epicoffa socioffa fafazozyi
Control         <	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanang Min Ther Gyi Road Industrial Zone (1). Hilling Ther Yar Industrial City, Yangon, Myanum Yangon, Myanum Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: genescumpanty@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & af afrafacfisescoffs advorded for a starting genescumpanty@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for a starting genescumpanty@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for a starting accompany@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for a starting accompany@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for a starting accompany@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for a starting accompany@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for advorded for a starting accompany@gmail.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. & afrafacfisescoffs advorded for ad
Construction of the second secon	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           Na 115, Kanang Min Ther (5); Real Industrial Zone (1), Hilling Ther Yar Industrial City, Yangon, Myanum           Vanor, Myanum           Tel: 01.485572, 01-485571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genescumpanty// genal.com           Foxlink Myanmar Co., Ltd. et afrifyfyfficescuffig extronglyfyfy SG (Computer, Communication & Consumable           Foxlink Myanmar Co., Ltd. et afrifyfyfficescuffig extronglyfyfyf SG (Computer, Communication & Consumable           Bectronic) genogf santyfigexof Arther HDMI, Cushman & H.21 excyfi sofologoficegorfy           conformation figure fi
Control of the second sec	Construction of the second seco
A Active Sandard Active Activ	Openation         Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd         Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanung Min Thar Gyi Rod Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial City, Yangan, Myanmar         Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanung Min Thar Gyi Rod Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial City, Yangan, Myanmar         Tei 01-685572, 01-685571, 09-501451, 09-512445 - mail: gnoccompany@printlearn           Fostlink Myanmar Co., Ltd. sh shork/ChessedFir docryfd yed Sacochices/SafraexQ2 phisoscopyEngling of complete, Computer, Communication & Consumable         Electronic) gnop2 sochEngling Architer HDMI, Oushman & H 21 coxp2 sochologyEngling or ox6600 copyEngling oxfork/phisoscopyEngling/first           Grink Myanmar Co., Utd. sh shork/ChesyclochicyEchynyleolocyEchynyl SachEngling oxforkoge SachEngling oxforkey EchynyleolocyEchynyl SachEngling oxforkoge SachEngling oxforkey EchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynyleolocyEchynnau (mar Hanna architer archit
Control of the second of	Green Myanmac         Environmental Services Co Ltd         Net 115, Kanung Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Hilming Thar Yar Industrial City, Yangon, Myamu         Teir 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com         Foxfink Myanmar Co., Ltd. st alphyliofSizessat@g ubcost@gthylof         Sastink Myanmar Co., Ltd. st alphyliofSizessat@g ubcost@gthylof         Sastink Myanmar Co., Ltd. st alphyliofSizessat@g ubcost@gthylof         Sastink Myanmar Co., Ltd. st alphyliofSizessat@g ubcost@gthylofSizessat@g ubcost@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessat@gthylofSizessatatatatatatatatatatatatatatatatatata
Control of the second sec	Green Myanmac         Environmental Services Co Ltd         Net115, Kanung Min Ther Oyi Read Industrial Zone (1), Hilming Thar Yar Industrial City, Yangon, Myamu         Tel: 01-685572, 01-5081451, 09-5122448 E-mail: gmscompany@gmail.com         Foxtink Myanmar Co., Ltd. # aşkrşkdföraszuffa ukruf gj. ukruf syndriceston & Consumabil         Bectronic) ganço zavçifaşazçi aşkrşdröraszuffa ukruf gj. ukruf syndroxychooge ukruf gj. uk
Control of the second sec	(က) လုပ်ငန်းစွင်အတာအတွယ်ဖွည့်များ (၈) ဆည့်ရင်စန်းများ (၈) ဆည့်စင်စန်းများ (၈) သူတွင်စန်းစုင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစုင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစုင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်နေတာကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုပို့အတာကြောက်ချက်ကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစုင်အရန်းစနေနဲ့က ကြောက်ကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစနေနဲ့က ကြောက်ကြောက် (၈) သူတွင်စန်းစနေနဲ့က ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကြောက်ကြောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကြောက်ကြောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက် (၈) ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျကာကျောက်ကျောက်ကျက်ကျကာကျက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျောက်ကျက်ကျကာကျကာကျက်ကျကာကျကာကျောက်ကျကာကျကာကျကာကျောက်ကျကာကျကာကျောက်ကျောက်ကျကာကျကာကျကာကျကာကျကာကျကာကျကာကျကာကျကာက
Control of the second sec	With the second sec
Control of the second sec	Constraints of the second secon
Control of the second sec	φωρού       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Na 115. Kanang Min The Git Read Minit Zone (1) Jung         Yangon, Myaning         Tet el 485572, 01-485571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genescumpant/genal.com         Fosdink Myanmar Co., Ltd. & skrykriftsescuffs advorfel kois score/correction/genescuffs         Social Kanang Min The Git Read Minit The Git
Control of the second sec	φωρού       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Minit The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Minit The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Na 115. Knamp Min The Git Real Services Co., Ltd         Sectorice Co., Ltd. & Specific Service Services Computer, Communication & Consumely         Bettronic garge Service Servi
Control of the second sec	φωρού       Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Na 115, Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hilling Thar Yar Industrial City, Janon, Myanum         Vanon, Myanum         Tel: 01-885572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 I-mail: genescumpany (genal.com         Fosdink Myanmar Co., Ltd. & skopket/Suscessoft webcogstaffacts application & Consumelable         Sostink Myanmar Co., Ltd. & skopket/Suscessoft webcogstaffacts application & Consumelable         Bettonic) genops anytypexpl Artier HDMI, Cushman & H.21 coxys condecogstaperdy         condecting genops anytypexpl Artier HDMI, Cushman & H.21 coxys condecogstaperdy         condecting genops anytypexpl Artier HDMI, Cushman & H.21 coxys condecogstaperdy         condecting genops anytypexpl application and the second communication & Consumelable         Bettonic) genops anytypexpl application and the second complexity application and the second complexitype         condecting genops anytypexpl application and the second complexitype         (m) splessing for application and the second complexing for application and t
Control of the second sec	www.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.energy.engerster.energy.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.engerster.energy.energy.engerster.engerster.engerster.engerster.energy.engerster.enge
A construction of the	Construction of the second seco
A contract of the second	Province of the second se



Croop Myonmor	Cucon Myonmon
Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd	Environmental Services Co., Ltd
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany@gmail.com</u>	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/r gmail.com
Foxlink Myanmar Co., Ltd. on ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာခိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး၊ မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်
အကောင်အထည်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
Electronic) များတွင် အသုံးမြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စာက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စာက်စပ်ပစ္စည်းများကို
လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အက်ပြေဆွေးနွေးမှုများ	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစသွေးခန္ဓးမှုများ
O Washington and a second and a s	a ashahasharan haaran Sama Sama Sama Sa Sa Sa Sa Sa Sa Sa
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	၁။ ကိုက <del>မ်းမိုင်ယွမ်းစာမေနိုင်သားအဖိုမ်ဘာယာယိုကရေးဝန်ကူးပြားမိုင်ရာဟုပြားမျှသူမှာမမ်းမို</del> က်မှာ
(က) လုပ်ငန်းနွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(စ) သောက်သုံးရေ	(စ) သောက်သုံးရေ
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
- and shadow a few and the Carl	
ါ။ ကိုက္ကမိနမ္မာကို ကိုက္မက္စက္ကေအမြဲအနေအတဲ့အညီးပြဲရက္	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်
(က) ရာညံသဲများအခြေအနေ	(က) ရာညသများအခြေအနေ
(စ) အနံအသက်/အစိုးအငွေ များ	(စ) အန္ဒံအသက်/အစိုးအငွေ များ
(ဂ) လုပ်ငန်းရှင်အလင်းရောင်	(n) လုပ်ငန်းခွင်အားဝိပာဆောင်
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအရြာအနေ	(W) အမှန်အမှားများအခြေအနေ
(c) လောင်လေထွက်	(c) လေဝင်လေထွက်
a which any share for any to ET and	•
hi choreela chile cuntorela angla angla di angla	၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအခပါအကြံပြရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်) <u>၆.။ကင်</u>	(m) weekstand
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	(a) wight the amon
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)၆.၄က ဦး	(a) antermolecule (Blanchermol)
င်။ ဘမ္မာအေတြကြများ	၄။ သီးမြားအကြံပြုချက်များ
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Na115, Kanang Min Thar Gyr Road Industrial Core (1), Hainag Thar Yar Industrial City, Yangon, Nyapam Tet: 01-485572, 01-485571, 09-5081451, 09-5102448 F-mail: gmescempary (i gmail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Koad Indurrial Zone (Junar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 69-5122448 E-mail: gnescompany (granal com
Green Myanmar     Environmental Services Co., Ltd     No.115, Kanung Min Thar Gy: Road Industral Zore (1), Haing Thar Yar Industral City,     Yangon, Nyanmar     Tel: 01-0455572, 01-0455571, 09-501451, 09-502148 F-mail: gnescemparyig gnall.com     Fordink Manmar Co., Ltd. di alemác@com/Facultyrate us% grues% grue. Ltaute. S., Co., S	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd No.115. Karaum Min Thar Gyi Koadindastral Zone (1) Ling Thar Yar Industral City, Yangon, Myanut Tet: 01-685572, 01-685572, 09-5881451, 09-5122448 E-mail: gmsccompany Gymail.com
Foxfink Myanmar Co., Ltd. & aforfic@soaco.Fr. actoryfic.cs. actoryfic.cs.	Fordink Myanmar Co., Ltd. & gloploScience Back Science Ba
Fourier Consumation of the second part of the secon	Fodink Myanmar Co., Ltd. & shortforforforforforforforforforforforforforf
Foulink Myanmar Co., Ltd. of sforsforStrange discovery for States House Consumable Entronicy apoge apogeoid for States House Consumable Bectronicy apoge apogeoid for States House Consumable Bectronicy apoge apogeoid a retraining the House Consumable	Constraints         Constraints           Bardine Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Bardin Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Fodink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Bardin Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Fodink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Bardin Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Fodink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Fodink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Fodink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic?           Bardink Myanmar Co., Ltd. di aftorfic?         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic.           Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic.         Barding Advertion Marine Co., Ltd. di aftorfic.
Formation         Constrained by the second se	Control of the state of the st
Formation         And the standard standar	Green Myanmac           Environmental Services Co Ltd           No.115. Karaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City.           Yangon, Myanmar           Tel: 01.485572.01.685571.00.5081451.00.51122448 E-mail: gmescompany (ignail.com           Foudink Myanmar Co., Ltd. di glopfo?/Soasco@Ba udvord@Basili supectic(-a) udvorgeofogafago           Sasonobioscocologofoscocologi of fasorace@Ba udvord@Basili supectic(-a) udvorgeofogafago           Sasonobioscocologofoscocologi of fasorace@Ba udvord@Basili supectic(-a) udvorgeofogafago           Bettronic) granofi succific@Basicologi of there HDML Cushman & H 21 cocolo succiologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Bavicoligiscocologic/supech corbioscat@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Biordov/s@Bio
For the set of the set	For the set of the set
Openation         Annual Constraint           Constraint         Constraint         Constraint      <	Formation         Annual Services Co. Ltd           Mail S. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City.         Yangen, Myanar           Tel: Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City.         Yangen, Myanar           Tel: 4.485572, 01-685571, 01-6861451, (05-5122448 I-mail: genescompany/genail.com         Yangen, Myanar           Foulink Myanmar Co., Ltd. & glophofocescomfar okrystyl, poil sayofi (C48), okrystophophogo         Sasomotisscombiology Sasophi Gybesson
Fordink Myanmar Co., Ltd. di aftorfelössacciffa okrosfoffasto (Computer, Communication & Consumable         Fordink Myanmar Co., Ltd. di aftorfelössacciffa okrosfoffasto (Computer, Communication & Consumable         Fordink Myanmar Co., Ltd. di aftorfelössacciffa okrosfoffasto (Computer, Communication & Consumable         Bettronic) gravçë avçhfasto fastoraçõeffasto (Computer, Communication & Consumable         Bettronic) gravçë avçhfasto fastoraçõeffasto (Computer, Communication & Consumable         Bettronic) gravçë avçhfasto fastoraçõeffasto fastoraçõeffasto (Computer, Communication & Consumable         Bettronic) gravçë avçhfastor fastoraçõeffasto fastoraçõeffasto fastoraçõeffasto fastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffastoractoraçõeffastoraçõeffastoraçõeffast	Green Myanmacher     Environmental Services Co Ltd     Environmental Services Co Ltd     Mailis Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hang Thar Yar Industrial City.     Yangon, Myaimar     Tel 01-085572, 01-085571, 00-5081451, 00-512448 E-mail: gmescempany igmail.com     Fodink Myanmar Co., Ltd. & glopfo26200020 advorded you sociology in the second seco
Green Myanmac Environmental Services CoLtd No.115. Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Joor (1). Hinning Thar Yar Industrial City. Yangon, Nyanimir. Tet: 01-455572, 01-455571, 09-5011451, 09-5012448 F-mail: genescompany (i genal com Fordink Myanmar Co., Ltd. & afanfafefbaaaan Banary Karla sayob(C-8) odvorsponfapefogb sasombaaan Sondara Sayahaya Afaraya Hall, Oushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Oushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Oushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Oushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Oushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI, Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman & H 21 congle confording Sayahaya Conformate (Banarya Karla HDMI), Cushman (Banarya Karla HDMI),	With the second sec
Control of the second secon	Construction of the second seco
Consume the second	Control of the second sec
Consumable     Consumation     Consumatin     Consumatin     Consumatin     Consumatin     Consumatin	Construction of the second seco
Openedication         And the second se	A vicing for the set of the
Consume the second	A production of the second secon
A standard stand	Construction of the second secon
A starting of the second	A provision of the second
A standing that the term of the standing	Construction of the second secon
Consume of the second sec	A véckyérzykovérékyzzelőzeszelőzelőgyérő     A véckyérzykovérékyzzelőzeszelőzelőgyérő
Consume of the second and the s	A véckyé nyevékyé szegesze destanta szere le seleset ele seleset eleset el
Consume the second	Control of the second sec
A second se	Providence of the second
A standard and a standard and a standard and a standard a sta	Province of the second se
A stransfigure of the stand of the stan	Providence of the second
A solution of the solutio	Control of the second sec

Croon Myonmor	
Environmental Services Co. Ltd	Green Myanmar
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,	Environmental Services Co., Ltd
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmesecompany@gmail.com</u>	No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tal: 01.455223 01.455523 01.655521 00.1014 (2014)
Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ဖင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) ဖင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Frydrik Manmar (n. 114) 🛊 San Sa San Sa San Jan Ka Sa Sa Sa Sa Sa Sa
အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဖုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	
Electronic) မှားတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေည့် တော်ဝပ်ပစ္စည်းများကို လက်စံစားစနစ်မြင်ထတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံမြာရေးစနေးများ	Electronic) မှားတွင် အသုံးမြှာသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စာက်စစ်ပစ္စည်းများကို
a notaken and a set a	လက်စံစာအနေမြည်သွားလွန်မြင့်သွားနှိခ်သိုးမှုနိုင်သိုးမှုနိုင်သို့မှာသိတ်သက်၍ အကြံမြာနေအနေများ
a) and for the second	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စင်လျှင်း၌အကြံပြုရက် ်
(a) လောက်သုံးရေ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
n) သန်စင်ခန်းများ	(e) emphasies
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
	(ဃ) ဆေးစကြာသန့်ရှင်းရေးစနစ်
a chereste and the second s	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခရြအနေအဝပ်အကြံပြရက်
က) ဆည်သံများအခြေအနေ	(က) ဆာသံသံများအခြေအနေ
a) where many source and a many	(စ) အနံ့အသက်/အမ်ိဳးအငွေ့များ
(1) 2015 2010 1000	(၈) လုပ်ငန်းနွင်အလင်းရောင်
(c) anobanon	(ဃ) အမှုန်အပ္သားများအခြေအနေ
	(c) လေဝင်လေထွက်
a rhoute Br. Marchanner and and an	၃။ လုဝ်ငန်းနှင့် လူမှုဆက်ဆံရေအစရြအနေအဝပ်အကြံမြရက်
က) လုပငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထဲက)	(က) လုပ်ငန်းစုဉ်ကြီးကြာပ်သူ (ဖိစိအထက်)
e) chreatuliceur (asocol)	(a) လုပ်မော်ကိုင်ဖက် (အဆင်တ) <u>၆ ကာဉ်-ဘည်</u> .
() (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (	(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)
ႈ၊ သီးရားအကြံပြုရက်များ	25
	င၊ သီမားအက်ပ်မက်မှား
2	ငှာ သီမြားအကြံပြရက်များ
2 Date on Marsh and D	ငှာ သိမြားအကြံပြရက်ရား 
Craan Myanmar	с raan Myanmar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Core (1), Hilang Thar Yar Industrial Core, (1), Hilang	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No 115. Karuang Min Thar Cyi Road Indianal Zone (1), Hilang Thar Yar Indoarial Cov.
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.15. Knama Min Ther Gy Road Industrial Cont, I. Mainer Ther Yan Industrial City, Yangin, Yanniar Tet: 01-685572, 01-695171, 69-5122448 I-mail: gmcscompany is gmail.com	c Store Biggs of the second se
Andrea for the second of the s	φ αλθραφΩμιφούφα         Green Myanmar         Environmental Services Co., Ltd         No 115, Karaung Min Thar Gyi Road Induarial Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial City,         Yangun, Myanmar         Tet: 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-69512248 E-mail: gmccompany of gmail com         Foulink Myanmar Co., Ltd. of aforfactbasesco@p advocted guids sope(C-8) advocted polyce/cost
Angle for the state of the sta	φ αλθραφΩμιφούρα         Green Myanma         Environmental Services Co., Ltd         No 115, Kanaung Min Thar Opi Road Industrial Conc (1), Hilang Thar Yar Industrial City,         Yangun, Myanmar         Tet: 01-685572, 01-685571, 00-5081451, 00-512248 E-mail: gmccompany at gmail com         Foulink Myanmar Co., Ltd. di afonfactionesconge advocting 4cm sayob(C-8) advoctionofonfactories         Saoomobiosconfactories for Sagning According 4cm sayob(C-8) advoction & Consumable
Angle for the state of the sta	ငှာ သိရာအခုသိမ္ဘာမှာက
Angela for the state of the st	ca αθροσορ Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No 115. Kanung Min Thar (sy Road Industral Zone (1), Illing Thar Yar Industrial Coy, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 00-5181451, 00-512244 E-mail: gmscompany if gmail.com Fodink Myanmar Co., Ltd. & φεγγέφξασεος βα σλουχθημού σεορό(C-8) σλουχθούργέροξ σοστόσοσεξιοδισουξισήσερος φέσσεος δαθέμες δα σλουξημού σεορό(C-8) σλουχθούργέροξ σοστόσοσεξισήσεος στο στο βάρορος Archer HDML, Custiman & H 21 σοσξι σοδοδοσερξιορτολ κολόσσεφξίδιζοοδηγδεξισμόσείμες δουζομοδιστος στο δοσδοδοσερξισμογ
Andrea Harris H	ငှာ သိန်းအဆည့်မြနောက်နာ
Andrea for the state of the st	c αδοσορ
Andread un for the state of th	c a αδρασερβήφαρα Green Myanmac Environmental Services Co., Ltd No.115, Karaumg Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiang Thar Yar Industrial Coxy. Tel: 01-685572, 01-685571, 00-581451, 00-512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 adv.rx/billion, 6512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 adv.rx/billion, 6512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 adv.rx/billion, 6512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 adv.rx/billion, 6512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 adv.rx/billion, 6512481 E-mail: genecompany is granil com Foudink Myanmar Co., Ltd. & afrafic/β5α2020 filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/filler/
Angele of the state of the sta	c αθεσαρ Constant of the second sec
Andrea for the second of the	c αθραφΩματία Green Myanma Environmental Services Co., Ltd No 115, Kanamy Min Thar Gri Read Industrial Comp. Samon, Mayamar Tet 01-655572, 01-665571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany if grand com Fodink Myanmar Co., Ltd. & aforphological solution of 5081451, 09-5124451, 00-5124451, 00-5124451, 00-5124451, 00-5124451, 00-5124451, 00-51244, 00-5124451, 00-5124451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-524451, 00-
Andread of the second	c - Store Constraints - Const
Anne A. M. Harris	c σδεραφΩμορία construction of the second
Andread and Andread An	c - Δεραστάξειφαρα General Services Co., Ltd Moltis Kanung Min Thar (sys Road Industrial Zone (1), Illing Thar Yar Industrial Coy. No. 115. Kanung Min Thar (sys Road Industrial Zone (1), Illing Thar Yar Industrial Coy. No. 115. Kanung Min Thar (sys Road Industrial Zone (1), Illing Thar Yar Industrial Coy. Tel: 01-685572, 01-685572, 00-5881451, 00-5122448 E-mail: genecompany if genal com Fodink Myanmar Co., Ltd. 40 April 2020 general Second
Andread and Andread A	c store filipologies construction of the store of the s
Andread and Andread A	c store final state in the state of the sta
Andread and Andread A	φ αδοσορ $Figure 6.5 + 100 \ mmodels and the second s$
Andrea of the second of the s	φ αδοσορ φ
$\label{eq:thermality} \begin{tabular}{lllllllllllllllllllllllllllllllllll$	φ αθεραφ φ
warden and a standard and a standa	φ αθεραφ φ
Andread and your your and your your and your your and your your your your your your your your	φ αθεραφΩμφτέρει
Andread and Andread Andre	φ αθεραφ φ

	MV	10.
dile.	5	12
•		•
5	5	7/

## Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Mim Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangou, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685572, 09-5081451, 09-5122448 1-mail: gmescompany igenal com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသက္ကြီး မင်္ဂလာဒို၍ နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒိုရာန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်အားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Gonsumable Bectronic) ရာအတွင် အသုံးရြံရသည့် Arther HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတာ်စပ်တွည်များကို လက်စံစာအနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ရြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံခြံရေအနေမှုများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်း၍အက်ပြုချက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများပါ။ ကြိုးပြီး	Baqui ugui I
(ခ) သောက်သုံးရေ	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်ရှိ	

### ၂။ လုဝ်ငန်းခွင်အလုဝ်လုဝ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	
(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များရှိ	
(n) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေမိရှိ	
(c) സെംസ്കൻ	

#### ၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ) ကြ <sub>ု</sub> ည်း	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြုရက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Rood Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-085572, 01-085571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>genescompany @gmail.com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရှန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဗိုင်္ဂြိနယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဗုံတုန်တွင် အတောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ရှန်အားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Bectronic) များတွင် အသုံးခြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေည့် စတ်ဂစ်ပံစဉ့ည်းများကို လတ်မံတာအနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံခြားထူးခန္ဒမမှုဖျား

#### ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လှဉ်း၍အကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	ရှေ့ခ်-များ ဆိန်က်ဖဉ့်သို့ ၍ စက် <del>န</del> ာ်တာသုံး ၅သခု၌ "
(စ) သောက်သုံးရေ အနံ ၁၁နို့ ရှင်း ရှန်သ	ည် (စျာ၁န်)
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	သန် ရှင်းဆည်း
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်၊ဝံုလောက်ရှု	နို ၁သုပ် ။

#### ။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်

	0	
(က) ဆူညံသံများအရြေအနေ	oğ	
(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ များ	6 g	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	ရကာဗ်းသည်	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအရြေအနေ	69	
(c) സോട്സേയ്യന്	ems 5:002) · 1	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တု)	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	

#### ၄၊ သီးရြားအကြံပြုရက်များ

	-	MYAN	
é	6		
·	7		
1		5/	7
	anni	BIAL STOR	

## Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myaniar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-589143, No.9122448 Franki genegengan via gnail.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံရက်မှုရန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ခုန်အားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Bectronic) ရားတွင် အသုံးခြရာသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတ်စပ်ပစ္စည်းရားကို လက်စံစားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံခြံခံထူးခန္ဒမှုရား

#### ၁။ လုပ်ငန်းနွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရွှံအကြံပြရက်

က) လုပ်ငန်းစင်အကာအကုယ်ပစ္စည်းမှာ	9
(ခ) သောက်သုံးရေ	69.29
a) astatisting and allows	
	6. Jos

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုချက်

	29.05
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	0
(ခ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့များ	<u> </u>
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	<u>4</u>
(ယ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ	
(c) സെറ്റ്സേയന്	Jans

#### ၃၊ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရှက်

is a company of the particular	
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (ခံခံအထက်) - သင်က မှ ကြောင်း ကို ကြောင်း ကြောင်း ကြောင်း ကြောင်း ကြောင်း ကြောင်း ကြော	**********
(e) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	
(n) Nohomono face: (66 Nohomono) - 6 - 2 - 3 - 3 2002	

#### ၄၊ သီးရြားအကြံပြုချက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kansung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Itlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanara Tel: 01-885572, 01-685571, 09-5081431, 09-5122448 Final: gmeeompany / gmail.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရမ်ကုန်ကိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာခုံ၍ နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင် အကောင်အသည့်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးမှာ၌ 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံမြုံရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သည့် ဆက်မဝံပစ္စည်းများကို လက်မံစားနေနဲမြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံမြာဆွေးနေ့မများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းရွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်းရှိအကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပ	စည်းများ ကော်အိက်	
(စ) သောက်သုံးရေ??	ofters groop	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	analy 3 225	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်		

#### ၂။ လုဝ်ငန်းခွင်အလုဝ်လုဝ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ(၂)	
(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များမြ	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်ဝိဏာဘိုးနှိုင်ပိုက် (ဂ)	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအရြေအနေမို့မ်	
(c) സോട്സേയുന്രസാല്പ	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုထက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)

#### ၄၊ သီးရြားအကြံပြုချက်များ

Creen Myanmar	Croon Myonmon
Green Wyanmar	Green Myanmar
No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City,	Environmental Services Co., Ltd
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany/ir gmail.com</u>	Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081431, 09-5121448 E-mail: gmescompany//gmail.com
Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာခိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံတဉ်မှုလုန်တွင်
အကောင်အထည်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်မတ်နန် 3C (Computer, Communication & Consumable	အစကာင်အထည်ဖတ်ထောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ဆီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
Lectorin) ရသည့် အသုံးရမှုနှင့်သည့် Noties Horni, Casimian & n 21 ပင်ညံ့ ထားတတ်ရွည်းရားကု လက်စစားမှာဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်မတ်သက်၍ အကြံမှုတွေးနေ့မှုမှုအ	Electronic) များတွင် အသုံးမြုံရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေည့် တော်စစ်ယူည်များကို လက်စံတာစေစီမြင်ထက်လပ်ခြင်းကပ်ငန်းနှင့်ဟက်သက်ရှိ အကြော်နောက္ခနေမှုတွေ
၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာစနေနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်စနေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှ <del>င်း၍အကြမ်းရ</del> က်	
ာ) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	a charles the self th
)) သောက်သုံးရေ	(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
)) သန့်စင်ခန်းများ	(b) contractication (c) contraction (c) contra
ပ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစုနှစ်	(b) $\omega_{\mu}$ $\omega_{\mu}$ $\omega_{\mu}$ (c) $\omega_{\mu}$ (c) $\omega_{\mu}$
လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ်အကြံပြုချက်	
n) ရည်သဲများအခြေအနေ	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအစပါအကြီးမြရုတ်
)) အနံ့အသက်/အန်းအငွေ့ များ <sup>0</sup> ္ပီ	(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ
) လိုင်ငန်းနွင်အလင်းရောင်	(စ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့ များမြ <i>ကြယ်မြကြယ်</i>
) အမှုန်အကျားအမြေအနေ	(o) လုဝင်နံးစိုင်အလင်းရောင်
	(ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအခန္ (၄) လောင်လောက်
ကိုလင်နီးနှင့် ကိုမှုထက်ထိရေးအဖြေအနေအဝပ် အကြိုမျက်	
n) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (ဖိဖိအထက်) <sup>U</sup> ကားဖြေပါစီးကန်ပါကယ်	န်။ ကိုက်မှာမိုင် ကိုမှတယ့်ရေးအခြေအနေအရေ အကြာမြတ်
) လက်အောက်ခန်းကမ်း (ခရိသက်အောက်)	(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)
	(e) လုပ်မော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
ວັນໄດ້ວະຊຸວໄດ້ວ່າມີມີເຫັດການ	
	(i) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0
Croon Myonmor	(i) (i) (i) (i) (i) (ii) (ii) (ii) (ii)
Contraction of the second sec	(i) consistence (consistency) g αδβασΩμφόσε
Control of the second	(i) consistence (consistence) gradification of the second secon
Constant of the second se	(1) CONSUMUE (CONSUMPTION) g αδβασΩμορόρο Construction of the second
Control of the second sec	(i) consistence (consistence) g a different filler General Services Co., Ltd No.113. Kanang Min The Gyi Road Industrial Zone (Li Illiang The Yar Industrial City, Yangan, Yaring The Yaring The Yar Industrial City, Yangan, Yaring The Yaring
Construction     C	(i) consistence (consistence) gradification of the second secon
Control of the second sec	(i) consistence (consistence) g αδβασΩμφοδρα Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangan, Nijamar Tei 01-685572, 01-685571, 09-681481, 10-512488 F-mail: <u>mescompanyi gradi com</u> Fodink Myanmar Co., Ltd. d αβογλοβέασα. Fodink Myanmar Co., Ltd. d αβογλοβάασα. Fodink Myanmar Co., Ltd. d αβογλοβάασα. Fodink Myanmar Co., Ltd. d αβογλοβάα. Fodink Myanmar Co., Ltd. d αβογ
Construction     C	(1) CONSISTIONED (CONSISTING) g αδβασΩμφοδρα
Construction     C	(i) CONSISTENTIAL (CONSISTING) g αδβασΩμορόρο CONSISTENTIAL (CONSISTING) G a consumation of the second
	(i) CONSISTIONED (CONSIST) g αδβασΩμφοδρα
Control of the second sec	(*) (0.00000000000000000000000000000000000



## Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: <u>genecompany @gmail.com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရှိမှာနိုးတိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာန်မြို့နယ်၊ အမှတ်(C-B) မင်္ဂလာခုံမှာနိုးတွင် အတောင်အထည်တော်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်အားသွင်ကြီးနှာန် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မှာတွင် အသုံးမြုံရသည့် Arther HDMI, Cushman & H 21 သေည့် တော်စပ်ဖွင့်ပို့များကို လာဝိမ်အားနေနီမြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြီးခုတွေနေနမှာအ

#### ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်း၌အကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကယ်ပစ္စသိုးများ	
(စ) သောက်သုံးရေ	,
(n) သန့်စင်ခန်းများ	
(ယ) ဆေးဖကြာသန့်ရှင်းရေးစနစ်	

#### ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရုက်

(m) ဆည်သံများအခြေအနေ	
(e) အန်အသက်/အစိုးအရေ များ (e)	
(n) လုပ်ငန်းစင်အလင်းရောင် <del>ငံရောင်းမှာ?</del>	8
(ဃ) အမန်အမားမားအခြောင္ေ	9
(c) anotanon	S.
(0) 010000100000	

#### ၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ထံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)-အားနာဆမြေးငါ သခုခုပါး
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ) <i>ြာတင်</i> ေ
(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)- <u>စန္နာ့ဒီမှ ကြို႔ အက္ခည်၊</u>

#### ၄။ သီးရားအကြံပြုချက်များ



## Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illaing Thar Yar Industrial City, Vangon, Myanma Tel: 01-885572, 01-885571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gnescompany is gmail.com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ဖင်လက်ရှိဖို့ နယ် အမှတ်(C-8) ဖင်လက်မှုရန်တွင် အကောင်အထည့်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် ရန်အားသွင်ကြီးမှုန် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မှားတွင် အသုံးမြန်သည့် Arther HDMI, Cushman & H 21 သေည့် တော်ဝပ်ဖွည့်များကို လက်မံစားစုန်မြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံခြာစက္ကနေမှုများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦး၍အကြံပြုချက်

	0	
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	y	 
(စ) သောက်သုံးရေ		 
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	<u> </u>	 
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	3	 

#### ၂။ လုဝ်ငန်းစွင်အလုတ်လုတ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရုက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ		
(ခ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့ များ		
(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	<u> </u>	
(ဃ) အမှန်အမွှားများအရြေအနေ		
(c) സെംറ്ഡേയന്	8	

#### ၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	Buch onus
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	6 molions.
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	Roope mus

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြုချက်များ



## Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genecompany signal.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံရက်မှုလွန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှာန် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံမြုံရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေည့် ထော်စပ်လူည်များကို လာဝိစားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစသူအနူးမှုများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လှည်း၍အကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	
(ခ) သောက်သုံးရေ <del>ဖ</del> ို	-
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများရှိ	
(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအမေဒီအကြံပြုရှက်

	.0
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	
(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ	j
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	
(ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	
(င) လေဝင်လေထွက်မှ	·

#### ၃၊ လုဝ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအထက်)
(a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်) <i>30.20၆ ရပြပါ ၁၁ ၃</i> ဉ် •

#### ၄၊ သီးရ်ားအကြံပြုရက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kansang Min Thar Gyi Rood Industrial Zanc (1), Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myannar Tel: 01-685572, 01-685571, 095/20184 F. mail: gmsceonpany.igmail.com

Foxink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရှိမှာနိုတိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာန်မြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဗုံတန်မှုနိုတွင် အတောင်အသည်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် ရန်အားသွင်ကြီးမှုနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မှားတွင် အသုံမြေရသည့် Arther HDMI, Cushman & H 21 သေည့် တော်စပ်ပစ္စည်းများကို လာကိစ်အနေနံဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံဖြစ်ကူးနွေမှုများ

#### ၁၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြရုက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ-	
(ခ) သောက်သုံးရေ	ą
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	jour
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	

#### ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအစခြာစနေအပေါ် အကြံပြရက်

(က) ဆူညံသံများအရြေအနေ	<u> </u>
(ခ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့ များ	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	uz.
(ဃ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ	o wh
(c) လေဝင်လေထွက်	6.906.1

#### ၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုချက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)၆.	onçi
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	<u>mç.:</u>
(2)	6 00005

### ၄၊ သီးရားအကြံပြရက်များ

		NZA.		
4	10	1	E.	
•		- Int	4	

# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Karaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: <u>geneseumpany igunal com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်တုန်တိုင်အသေကြီး မော်လာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မော်လာခုံစက်မှုရန်တွင် အတောင်အသည်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် ရန်အားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မှားတွင် အသုံးမြို့ရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေည့် ထက်စပ်တွည်းမှားကို လာက်မ်ကာမေနံမြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာတွေဖန္ဒမှုများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်းရှုံအကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	
(စ) သောက်သုံးရေ	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	

#### ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

8	
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	
(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များပို၍	
(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	
(ဃ) အမွန်အမွှားများအရြေအနေ	
(c) လေဝင်လေထက်	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရွက်

[(CO)] (C)((C))(CO)(CO)(CO) ((C))(CO)(CO)(CO)(C))	
(a) as a factor (2004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (1004 (100)))))))))))))))))))))))))))))))))))	
(a) anternation (322000)	

#### ၄၊ သီးရြားအကြံပြုရက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kansung Min Thar Gyi Rod Industrial Zone (1), Itlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myannar Tet: 01-885572, 01-885571, 09-5081843, 09-5122484 F-mail: genecompany of amail.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်တုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံရာန်တွင် အကောင်အထည့်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်အားသွင်ကြီးနှာ၌ 3C (Computer, Communication & Consumable Bectronic) များတွင် အသုံမြို့ရသည့် Archer HDMI, Oushman & H 21 သေည့် ထော်စပ်လူည်များကို လာဂ်မ်ကာစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြာဝဆူအနူးမှုများ

#### ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်း၌အကြံပြရုက်

(m) 02 50 8 10 5 mm	2	3	
(0) (0004:803203	အကွယ်ပစ္စည်းများ		
(ခ) သောကဲသုံးရေ	104		
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	ji		
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှ	E:09:058I		

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရုက်

(က) ဆည်ညံများအခြေအနေမိရိ	
() -IE advardBarch	
(ခ) အနံ့အသက်/အခိုးအငွေ့ များကြ	
(a) ashaking name	
(a) coochige acochierence	
(ဃ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ	
C) လေဝင်လေထွက်	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခင်ကြီးကြပ်သ (မိမိအထက်)	ome:	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင်တ)	ecme:	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	••••••	

#### ၄၊ သီးရြားအကြံပြုရက်များ



## Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kansung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myammar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: <u>gmescompanyia gmail.com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဗိုရီ နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဗုံရာန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ထောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) မှားတွင် အသုံးခြရသည့် Arther HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတ်စစ်ပစ္စည်းမှားကို လက်စံစားနေစီခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာတွေအနေသူများ

#### ာ။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျင်း၍အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	<u> </u>	
(ခ) သောက်သုံးရေ	69.025	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	<b>6</b>	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	je je	

#### ၂။ လုဝ်ငန်းစွင်အလုတ်လုတ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) ဆူညံသံများအရေအနေ	<u>g</u>	
(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များ	wg	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	9	
(ဃ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ	58	
(c) സോട്സേയ്യന്	 Î	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအဝပ်အကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	6.m06
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	£000£`
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	6.m2;

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြုရက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kiraung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hiang Thar Yar Industrial City, Yangon, Nyamir Tel: 01-685572, 01-685571, 09-508143, 09-6312448 Final: genecompany is genal com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေတြီး မင်္ဂလာခုံ၍ နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံက်မှုရန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် စုန်အားသွင်ကြီးနှာင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံမြုံရသည့် Archer HDMI, Oushman & H 21 သေည့် တော်စပ်ပည္သင်္ကများကို လာင်မံတာဖနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံမြစ်ဆွာဖန့်မှုများ

#### ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျင်း၍အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	6 D
(ခ) သောက်သုံးရေ	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	<u></u>

#### ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(()) ဆိုည်သများအစမြအစန	0.	
(ခ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့များ		
(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	<u></u>	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	<u>48</u>	
(င) လေဝင်လေထက်	8	

#### ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) လပ်ငန်းခင်ကြီးကြပ်သ (မိမိအထက်)	ແພວຍີເອດມ
(ခ) လုပ်ကော်ကိုင်ကော် (ဘက်တ)	စကာဇ်း
(a) and a state (2000)	ကောင်း
(1) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0) (0	

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြရက်များ

	Choon Margan
Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co. 1td	Environmental Services Co., Lt
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City.	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industri
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/a gmail.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/if gme
Foxink Myanmar Co., Ltd. อี ออิการ์กวิธอรการีรี เช่าการ์เรี เช่า ระหว่า(ก.ศ. เปลาเปลาโกรโกรโ	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မှင်လာခံဖြံ နယ်၊ အမက်(C-R) မင်္ဂလာခံကမော်
300000 and a state	အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရက်သေည် ဖန်းအားသင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Cons
Electronic) epicode sociative acceleration of the HDMT. Orighman & H 21 process produce sociative acceleration of the social soc	Electronic) epicos sociation and Arther HDMI. Cushman & H 21 ports enclose ware
လက်မားစနစ်ရှိသူတိလုပ်ခြင်းလုပ်နေနန်နှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြားရွေးမှုနှားမှုနား	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစသူ့အနွေးမှုများ
၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြိုများ	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စစ်လူဦးရှိအကြံပြရတ်
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခင်အကာအကယ်ပစၥားမား
(e) သောက်သုံးရေ	(၈) သောက်သူမှုရှေမက္ကာရန် (၈)
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	(n) သန်စင်ခန်းမား
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်၆. ကာင်	(W) ဆေးကြောသန်စင်းရေးနစ် <u>ကောင်း</u>
၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရှက်	၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်
(က) ရာညံသံများအရြေအနေ	(က) ရာသံသများအခြေအနေမို
(စ) အနံအသက်/အနိႈအရွေ့များမြ	(e) အနံအသက်/အစိုးအငွေ များမရှိ
(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	(n) လုမ်ငန်းခွင်အလင်းခရာင်
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	(ယ) အပွန်အမွှားများအရာအနေမဒ္ဒ
(င) လေဝင်လေထွက်	(c) സോട്സേയ്യന്
၃။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုလော်ဆဲရေအခြေအနေအပေါ်အကြံမြရက်	၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုထက်ထဲရေးအခြေအနေအဝေါ်အကြီးခြရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စိဖိအထက်)ေကာင်း	(က) လုပ်ငန်းခုမ်ကြီးကုပ်သူ (စိမ်အတွက်)မီကာပိုင်း
(စ) လုပ်စော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင်တ)ြကာင်း
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (ဖိမိလက်အောက်)မာကာမ်း	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (စိမိလက်အောက်)န်ဝဝဝင် :
၄၊ သီးရားအကြီးမျှောက်များ	a defension
	di mehasendekoebi
	-
	) ( <u></u>
The season of th	
Green Myanmar	Green Myanma
Que oreen myanmar	P.A. Oreen Myanma
Environmental Services Co., Ltd	Environmental Services Co., L
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City.	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Indust
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/// gmail.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: emescompany/i/or
Foxlink Myanmar Co., Ltd. oi ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဇိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံစက်မှုရန်တွင်	Foxilink Myanmar Co., Ltd. oi ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ ဒမ္မတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံစက်မှုရ
အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Con
Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးမြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စေကိစပ်ပစ္စည်းများ
လက်စံစားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံမြားထွားနေးမှုများ	လက်စ်တာမနာခိုဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ခန်းနှင့်ပတ်သက်၌ အကြံပြစဆွေးနေ့မှုများ
ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာစေဖုနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်စေဒုပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်ရှိအကြံမြရက်	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပရွည်းများနှင့်စင်လူ၌း၍အကြံပြရက်
$(\alpha)$ with the manufacture $\beta_{2,2,5}$	(m) whoke how many free free to be a set of the set of
(a) compaise	(က) လုပ်ငန်းမှုင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(a) - S-S-S- and - S-S-S-	(ခ) သောကသူးရေ
	(n) သန္နဲစင်ခန်းများ
(ဃ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရင်းရေးစနစ်

#### ။ လုပ်ငန်းခင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအရေအရေးအရန်ခုန်ခုန်ခ

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	<u>F</u> , 300,400H	
(ခ) အနံ့အသက်/အခိုးအငွေ့ များ	6907.	
(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	America Carril	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအရြေအနေ	6g -	
(c) സെറ്റ്ഡേയന്	enxill	

#### (က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)----(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တု)---(၁) လက်အောက်ဝန်ကမ်း (မိရိလက် (ဂ) လက်စ . .

സന്ദ	ങ്ങൻര	\$coù	(സൈറ	නොරා	)
22	_				

၄၊ သီးရားအကြံပြုချက်များ

၂။ လုဝ်ငန်းစွင်အလုဝ်လုပ်ကိုင်မှုအစရြအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

၃၊ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)--

(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)-

(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)--

၄၊ သီးရားအက်ပြုရက်များ

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ-----

(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ--

(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်---(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-(c) സോട്സേയ്യന്---

300 torth of

Ripa

Recept.

<image/> <section-header><section-header><section-header><section-header><section-header><form></form></section-header></section-header></section-header></section-header></section-header>	<image/> <image/> <section-header><section-header><section-header><form></form></section-header></section-header></section-header>		
<image/>	<image/>		
		CHARM Margaret	
		Green Myanmar	Green Myanmar
<form></form>		Environmental Services Co. 114	Environmental Services Co. 144
	<form></form>	<u>Environmental Services Co., Lta</u>	Environmental Services Co., Ltd
		No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yaneon, Myangor	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangan, Musunar
	Att Marrar G., Li & dyckforzegi, societ, B. Jonet, C. Buscher, K. B. Schwerk, Schwerk, B. Schwerk, Schwerk, B. Schwerk, Schwerk, B. Schwerk, B.	Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/a gmail.com	Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany@igmail.com</u>
In the Human C. List & ginght grand g	Institution C., U. & deptember 2.       Section Construction Construction Section Constructin Section Constructin Section Constructin Section Construction Sec		
associational phone of phone of the convertion of conve	and standard of the first product of the standard of the standa	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာဒုံစက်မှုရန်တွင်
Berning unget instightigt für UMI canna h H zure die anderdingspref	Both State	အကောင်အထည်စော်စောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရွက်နေသည် ဖန်းအားသင်ကျော်နှင် 3C (Computer, Communication & Consumable
a which for any service of the set	a which for the grant of the state of t	Electronic) where an internation of the HDMI Outbarry & H 21 and and a house here &	
Outstanding         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0 <td< td=""><td>contracting       contracting       contracting</td><td>Construction of the second secon</td><td>Lieuronic) များတွင် အသုံးမြန်မာသည် Artiler Homit, Cushiman at H 21 စသည့် စတာစဝဝစ္စည်းများကို</td></td<>	contracting	Construction of the second secon	Lieuronic) များတွင် အသုံးမြန်မာသည် Artiler Homit, Cushiman at H 21 စသည့် စတာစဝဝစ္စည်းများကို
a videky intercention of the section of the sectin of the section of the section of the section	a videly       a videly <td< td=""><td>လက်စစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစ်ထွးနွေးမှုများ</td><td>လက်မံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာဆွေးနွေးမှုများ</td></td<>	လက်စစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစ်ထွးနွေးမှုများ	လက်မံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာဆွေးနွေးမှုများ
a windty independent in	• ************************************	a and have been been and man been a been been been been been been	
(a)         (b)         (b)         (b)         (c)         (c) <td>(a)       (b)       (c)       (</td> <td>an choop for the south to say the source of the source of</td> <td>ou chooleideuvileien weleicen zendelmeun ud geneten förseltste bood föreltaskund fekun</td>	(a)       (b)       (c)       (	an choop for the south to say the source of	ou chooleideuvileien weleicen zendelmeun ud geneten förseltste bood föreltaskund fekun
a) a starting       a)         a) a starting       a) <td>a starting       a         a starting       a<td>(က) လုပ်ငန်းခင်အကာအကယ်မစ္သားမှား</td><td><math>(\alpha)</math></td></td>	a starting       a         a starting       a <td>(က) လုပ်ငန်းခင်အကာအကယ်မစ္သားမှား</td> <td><math>(\alpha)</math></td>	(က) လုပ်ငန်းခင်အကာအကယ်မစ္သားမှား	$(\alpha)$
0)	0)	(a) composition 60 205	(a) the free second s
(a) Syking       2         (a) Syking       2         (b) Syking       2         (c) Syking       2 <td>(a) Stabilized       1         (b) Stabilized       1         (c) Stabilized       1<td>() CCC</td><td>(စ) သောကသူးရေ</td></td>	(a) Stabilized       1         (b) Stabilized       1         (c) Stabilized       1 <td>() CCC</td> <td>(စ) သောကသူးရေ</td>	() CCC	(စ) သောကသူးရေ
(a) and Constraining of the state of th	(a) and (i) additional (i) and	(n) သန္နစငခန်းများ	(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ
• ************************************	• φάλφβατρίτρι φάραναρου (#Ejječ)         • φάλφβατρίτρι φάραναρου (#Ejjeć)         • φάλφβατρι φάραναρου (#Ejjeć)        • φάλφβατρι φάραναρου (#Ejjeje	(ဃ) စေားကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
γ             γ	γ αγληγάζους		
(m)       approximation       approximation         (m)       approximation       approximation       approximation         (m)       approximation       approximation       approximation         (m)       approximation       approximation       approximation       approximation         (m)       approximation       approximation       approximation       approximation       approximation       approxi	(m)       apachendipara	၂။ ကုပ်ငန်းစွင်အကုပ်ကုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်	၂။ လုပ်ဝန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်
averagener	Interviewer       Image:	(m) minimumologies	
(a) 10 Hardworkspressing.       Barting	(a) is a productive production of the second of the sec	(1)) who makes a second se	(က) ဆူည်သဲများအခြေအနေ
(a) y y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (a) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (a) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b)         (b) y king y main (b)       (b) y king y main (b) </td <td>(a) ηλείρισταμής         4           (b) ηλείρισταμής         4           (b) ηλείρισταμής         4           (c) ηλ</td> <td>(စ) အနုအသက္)/အစိုးအစင္မွ များ</td> <td>(စ) အနံ့အသက်/အစိုးအငွေ့ များ</td>	(a) ηλείρισταμής         4           (b) ηλείρισταμής         4           (b) ηλείρισταμής         4           (c) ηλ	(စ) အနုအသက္)/အစိုးအစင္မွ များ	(စ) အနံ့အသက်/အစိုးအငွေ့ များ
(a) wyksky synamedjane       (b)         (a) wyksky synamedjane       (b)         (a) wyksky synamedjane       (b)         (b) wyksky synamedjane       (b)         (c) woksky synamedjane       (c)         (c) woksky synamedjane       (	(a) applementions       (b)         (a) applementions       (b)         (b) applementions       (b)         (c) applementions       (c)         (c) applementions	(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်
(a) with spring the register in a state in the spring the register is a state is a state in the spring the register	(a) with the stand of the	(ဃ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ	(ယ) အပန်အတူးများအနေနေမရှိ
p. ryk-ky       generation         (ii) workerstylering decamation       decamation         (iii) workerstylering decamation       decamation         (iiii) workerstylering decamation       decamation         (iiiii) workerstylering decamation       decamation         (iiii) workerstylering decamation       decamation         (iiiii) workerstylering decamation       decamation         (iiii) workerstylering decamation       decamation         (iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	p. rykiegi ografikanski statistik         (ii) vikkefijstik ja statistik         (iii) vikkefijstik         (iii) vikkefijstik         (iii) vikkefijstik         (iii) vikkefijstik         (iiii) vikkefijstik         (iiii) vikkefijstik         (iiii) vikkefijstik         (iiii) vikkefijstik         (iiiii) vikkefijstik         (iiiii) vikkefijstik         (iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	(၀) လေ့လိုလေ့တွက်	(~) and and and a construction of the construc
p volvégé vyzoktoranýjavané afijyví         (m) volvégé fijivy kternol,         (m) volvégé fijivy kter	p. vybiekyt typenidaeusejauseal affijed       entré       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       entré       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       entré       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed       (in) vybiekyt typenidaeuseal affijed         (in)	(c)	(c) လေဝလေထွက်
(a) vickefolding (Blooch       6.00%         (b) vickefolding (Blooch       6.00%         (c) vickefoldin	$ \begin{array}{c} (e) \ (v) $	၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုတေက်ဆံရေးအခြေအနေအခပါအကြံပြုရက်	၁။ လုပ်ငန်းနှင့် လမ္ဘာတက်ဆုံးရောအခြားနေအားမျိဳအကြမ်းရက်
(a) yieldy (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	(a) yieleftiging (klassed)		4. 11-1-2. (I available and a start
(a) vicked production       Control         (a) vicked production       Control         (b) vicked production       Control         (c) vicked production       Co	(a) γαλαβλαδη (model)       correl:         (a) αλακαλαβλαδη (model)       correl:         (b) αλαβλαβλαδη (model)       correl:         (c) αλαβλαβλαδη (model)       correl:       correl:         (c) αλαβλαβλαδη (model)       correl:       correl:         (c) αλαβλαβλαβλαδη (model)       correl:       correl:         (c) αλαβλαβλαβλαδη (model)       correl:       correl:         (c) αλαβλαβλαβλαδη (model)       correl:       correl:         (c) αλαβλαβλαβλαβλαβλ	(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	(က) လုပ်ငန်းစုင်ကြီးကြပ်သ (စိမ်အထက်)ေကြကြီး
(a) voodstandeligende (delendaarde)	(a) variandelpick (Bindbard)       (b) variandelpick (Bindbard)         (b) variandelpick (Bindbard)       (b) variandelpick (Bindbard)         (c) variandelpick (Bindbard)       (c) variandelpick (Bindbard)	(e) လုပ်မော်ကိုင်ဗက် (အဆင်တ)	
$ \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \\ \left( \left( \left( \left( \begin{array}{c} \left( \right) \right) \right) \right) \right) \\ \left( $	φ - ΔβρασΕβγγήρ         φ - Δφρίρα         φ - Δφρίρα <td>(a) antermore and a como</td> <td></td>	(a) antermore and a como	
$ \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c}$	$ \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c}$	(i) (cr.)=327,50500+ (be(cr.)232375)	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မိယ်သည်
$ \begin{array}{c} \label{eq:eq:expectation} & \label{eq:eq:expectation} \\ \label{eq:expectation} \\ \end{tabular} \end{tabular} \\ ta$	$ \begin{array}{c} \hline eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:eq:e$	၄၊ သီမြားအကြံပြရက်များ	a demandination
			A CARACTERIA
Portuge of the second of			
$\begin{aligned} & \qquad \text{Figure 1} \\ & \qquad Fi$	$ \begin{array}{c} \hline \\ \hline $		
<image/> <image/> <image/>			
Forstink Myanmar Cu, Litt. di skjörkjöbesseriji skonzegi skyteje skonzegi skonze skonzegi skonzegi skonzegi skonzegi skonzegi skonzegi	Fordink Mammer Cu, Lit. di skýnkýčecou již skovajší jedo savojí (2) skovají jedo savojí (2) skovavojí (2) skovajší jedo savojí (2) skovajší	Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hitang Thar Yar Industrial City, Yangun, Myannar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmcscompany of gmail.com	Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanuang Min Thar Gyi Road Industral Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial City, Yangon, Mayamu Tel: 01-885572, 01-885571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmcscompany iz gmail.com
a som sange for som for som	a sontisactive for an effect of the sontige of the sontige of the sonties of the	Foxlink Myanmar Co., Ltd. of alman har and har when the war with a when the second	Fordink Manmar Co. 1td of of one of the second File Law 17 . Some Store 1
australization of the second secon	<ul> <li>Listonic Jerose 2016 proje 2016</li></ul>	monthempharkamharkarand a furning of a 20 (Come to Come to Come to Come to	ေရောက်ကို ကိုယ်ကိုက်ကို တွင် ကို
Bettonic) grayb schligturgi Arter HDM, Osahman & H.21 courg antibiography rubbanetific party field antipic schligturgi and antipic schligturgi schligturgi antipic schligturgi antipic schligturgi	Bettonic) φαρά αράβραμό μoter HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσδαμέμαμα?         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσθαμεμαμα.         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσθαμεμαμα.         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσθαμεμαμα.         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσμεμαμα.         In model participant of the HDML Quemma & H 22 σαμά αράσμεμαμα.         In model partipan	and the second	အကောင်အထည်စောစောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
1       Image:	Image: Stratified Strati	Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးမြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည် စတဂ်စပ်ဖစ္စည်းများကို
gradinative viewering in the section of the sectio	a signa filikation       a signa filikation         b signa filikation       a signa filikation         b signa filikation       a signa filikation         b signa filikation       a signa filikation         c signa filikation       a signa filiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	လက်စံစားစနစ်ရှင်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာတွေးစနူးမှုများ	ແມ່ນ ແລະ ແລະ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ
a nýčešstýmisvozskováný sou přesným nove sou presná sou	a włodzyściący wywiekowegówyków wystawy wywany wiek wywieków wywany wywywany wywywywa wywywa wywany wywy wyw		and the second
φ Δζημαρημαρικας       φ Δζημαρημαρικας         φ Δζημαρημαρικας       φ Δζημαρικας         φ Δζημαρημαρικας       φ Δζημαρικας         φ Δζημαρημαρικας       φ Δζημαρικας         φ Δζημαρικας       φ Δζημαρικας	μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ       μ	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်းရှိအကြံပြုရက်	က သိုင်းနိုးကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကကားရှိကာကာသူကားဆိုကိုကိုန်းနိုင်ကိုကျော်ကားနိုင်ကာကို
(m) ஸ്อล สูงอังสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบสามาระบบส       (m) กุรัตร์ หรืองารับกุร์ หรืองารับสามาระบบสามารระบบสามารรรรรรฐาสามาระบบสามารรรรรรฐาสามาระบบสามารรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรรร	(m)       (		and the second s
(a) బుహినేషణం       368       64.04       (a)         (b) బుహినేషణం       66       (b) బుహినేషణం       (c)	(a) యుగేర్గులు       శ్రీంగులు       శ్్ీంగులు<	(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(a)       (b)       (c)	φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ       φ	(စ) သောက်သုံးရှေ	(a) annohive
(1) Superstrand with the section of the sectin of the section of the section of the section of the section of	(1) Διριστρημη.	(0) 25656	
(W) exerciting with the series of the ser	(W) ຄວາຍຄາງນຽດຮູ້ອງບັດດັ່ງ       (W)         (W) ຄວາຍຄາງ       (W)         (W) ຄວາຍຄາງ       (W)         (W) ຄວາງ       (W)         (C) ຄວານດ້ຽດຮູ້ອງບັດດັ່ງ       (W)         (W) ຄວາງ       (W)         (W) ຄວາງ       (W)         (W) ຄວາງ       (W)         (W) ຄວາງ       (W) </td <td>(i) upouphys</td> <td>(n) သန်ဝင်ခန်းများ</td>	(i) upouphys	(n) သန်ဝင်ခန်းများ
Image: State Stat	Comparison       Comparison <td>(ဃ) စေားကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်</td> <td>(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်</td>	(ဃ) စေားကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်
(m) militarian selement       (m) militarian selement         (m) militarian selement       (m) militarian         (m) militarian       (m) militarian         (m) militaria	(m) ရည်သံပုံအစားရြအနေ       (m) ရည်သံပုံအစားရြအနေ         (m) အနန်အားရာအရေအနေ       (m) ရည်သံပုံအစားရေအနေ         (m) အနန်အားရာအရေအနေ       (m) ရည်သံပုံအစားရေအနေ         (m) အနန်အားရာအရေအနေ       (m) ရည်သံပုံအစားရေအနေ         (m) အနန်အားရာအေရေအနေ       (m) ရည်အနားရေရေအနေ         (m) အနန်အားရာအရေအနေ       (m) ရည်အနားရေခြအနေ         (m) အနန်အားရာအေရြအနေ       (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အားရေအနေ         (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အနားရေးနေ       (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အားရေးနေ         (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အနေ       (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အားရေးနေ         (m) လုပ်ငန်းနှင် ရည်အားရေးနေ       (m) ရည်အားရေးနေ         (m) လုပ်ငန်းနှင် (လုပ်အားရေးနေ       (m) ရည်အားရေးနေ         (m) လုပ်အနေ       (m) လုပ်ငန်းနှင် (လုပ်အားရေးနေ         (m) လုပ်အနေ       (m) လုပ်နေအနေ         (m) လုပ်နေအနေ       (m) လုပ်အနေ      <	၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ်အကြံမြရက်	က်မော်ကြား ပြာတွေနေတွေ့မှာလော့ သိုက်လက်ရှိနေသို့က ။
(m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္         (a) အန်အသက်/အခိုအစဥ. ရား       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္         (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္         (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္       (m) ရည်သံရာအေရြအန္         (m) ရည်အောက်ရအနေ       (m) ရည်အည်ရှိအနားရာအခြေအနေ       (m) ရည်အည်ရာအနေ       (m) ရည်အည်ရာအနေ         (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်အည်ရာအရေအနေ       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)         (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)         (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)         (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့ (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြနာသို့         (m) ရည်နောင်ကြာကို (kisaach)       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို         (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို         (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကြာကို       (m) ရည်နောင်ကို	(m) ရည်သံရာအေရြအန္န		
gradinadijevine       gradinadijevine         gradinovine       gradinadijevine	(a) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှ. ရာ         (b) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှ. ရာ         (c) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှင့် ရာ         (c) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှင့် ရာ         (c) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှင့် ရာ         (c) ဆန်ဆာဘဲ/အနိုအခုနှင့် ရာ         (c) ဆန်ဆာဘဲဆန်ဆေဆြော         (c) ဆန်ဆာဘဲဆန်ဆာ ဆိုအဆန်အဆေဆြော         (c) ဆန်ခုန်ဆာ ဆီဆာဆန်အဆန်အာ         (c) ဆန်ခုန်ဆာ ဆီဆာဆန်အား         (c) ဆန်ခုန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာ ဆီဆာဆန်ဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ အနေဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ အနေဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ အနေဆာ ဆီဆာဆန်ဆာဆန်ဆာ ဆီဆာဆန်ဆာ ဆိုခဲ့ အနေဆာ ဆန်ဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ အနေဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ ဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆိုခဲ့ အနေဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆန်ဆာဆ	(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ <i>အိုက် ( ) (</i> )
(v) သန္းဘက္မိအမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင်းကို ရန္က (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင္ (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင္ (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင် (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္ (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင် (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင် (w) ဆန္နန်အမွားရားအရင္မ်ိဳးနောင် (v) လုပ်နောင် (v) လုပ်နားရင် (v) လုပ်နားရား (v) လုပ်နား (v) လုပ်နားရား (v) လုပ်နား (v) လုပ်နား	(e) 24 provide 24 prov	(စ) အနံ့အသက်/အစီးအငွေ များ	(a) mimorph/mbmou
(ω) ສykagrapracigases       (μ)         (ω) ສykagrapracigases       (μ)         (ω) aykagrapracigases       (μ)         (c) concentration       (μ)         (m) nybekset       (k)         (a) nybeshifteend       (m)         (b) nybeshifteend       (m)         (c) nybeshifteend       (m)         (c) nybeshifteend       (m)         (n) nybeshifteend </td <td>(w) ဆykaynepræsegases       (v) (v) (v) (v) (v)         (w) ဆykaynepræsegases       (v) (v) (v)         (v) (v) (v)       (v) (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)</td> <td>(a) and the man was a set of the set of the</td> <td>(v) sepse set () sepse sets ()</td>	(w) ဆykaynepræsegases       (v) (v) (v) (v) (v)         (w) ဆykaynepræsegases       (v) (v) (v)         (v) (v) (v)       (v) (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v) (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)         (v)       (v)	(a) and the man was a set of the	(v) sepse set () sepse sets ()
(w) wyłasymetrzejegose       wy         (c) ewobewogó       (w) wyłasymetrzejegose         (c) ewobewogó       (c) ewobewogó         (m) vybiskybem (elésaouth)       (c) ewobewogó         (e) vybeshybem (elésaouth)       (c) ewobewogó         (e) vybeshybem (elésaouth)       (c) ewobewogó         (f) vybeshybem (elésaouth)       (c) ewobewogó         (g) vybeshybem (elésaouth)       (c) ewobewogó         (h) vybeshybew (elésaouth)       (c) ewobewogó         (h) vybeshybew (elésaouth)       (c) ewobewogó         (h) vybewogó       (c) ewobewogó         (h) vybewogó       (c) ewobewogó         (h) vybewogó	(w) ဆမ္နန္ အမွာအနားရာအခ်ေရအနေ       (w) ဆမ္နန် အမွာအနားရာအခ်ေရအနေ         (c) လေဝင်လေထွတ်       (w) ဆမ္နန် အမွာအနားရာအခ်ေရြအနေ         (c) လေဝင်လေထွတ်       (c) လေဝင်လေထွတ်         (c) လေဝင်လေထွတ်       (c) လေဝင်လေထွတ်         (c) လေဝင်လေထွတ်       (c) လေဝင်လေထွတ်         (c) လေဝင်လေထွက်       (c) လေဝင်လေထွက်         (c) လေဝင်လေထွက်       (c) လေဝင်လေထွက်         (c) လေဝင်လေထွက်       (c) လေဝင်လေထွက်         (c) လေဝင်လေထွက်       (c) လေဝင်လေထွက်         (m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်းရ (နိုင်အားကို)       (c) လေဝင်းလွှင်ကို (နိုင်အားကို)         (a) လုပ်တော်ကိုင်နောင် (အဆင့်က)       (c) လေဝင်းလွှာ         (a) လုပ်တော်ကိုင်အား (နိုင်အားကိုးရှား       (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)         (c) သင်္သရားအည်းရားကို (နိုင်လက်အောက်)       (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)       (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)       (c) ကို         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အောက်)       (c) ကို         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အားကို)       (c) ကို         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အားကို)       (c) ကို         (c) လက်အောက်ငန်အား (နိုင်လက်အားကို)       (c) ကို         (c) လက်အာက်ငန်အားကို       (c) ကို         (c) လက်အာက်ငန်အားကို       (c) ကို         (c) လက်အာက်ငန်အားကို       (c)	in the second for the second sec	(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်
(c) လေဝင်လေထွက်       (c) လေဝင်လေထွက်         (n) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြာပ်ပွဲ (မိမိအထက်)       (c) လေဝင်လေထွက်         (n) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြာပ်ပွဲ (မိမိအထက်)       (c) လေဝင်လေထွက်         (n) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြာပ်ပွဲ (မိမိလက်အောက်)       (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိလက်အောက်)         (n) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိလက်အောက်)       (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိလက်အောက်)         (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိလက်အောက်)       (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိလက်အောက်)         (c) လက်အာက်ဝန်ထမ်း (မိလက်အောက်)       (c) လက်အာက်ဝန်ထမ်း (မိလက်အောက်)	(c) ဆာလာခ်လားနားရောက္ကော္လေကာ္လိုက္ရားနားနားရားနားအားနားရားနားအားနားရားနားအားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားရားနားနားရားနားနားနားရားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနာ	(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	(ဃ) အမှုန်အမွှားများအရော်အနေ
pi výčekýć vykovávoravejian zavijarní       pi výčekýć vykovávoravejian zavijarní         (m) výčekýć vykovávoravejian zavijarní       (m) výčekýć vykovávoravejian zavijarní         (a) výčekýč vykovávoravejian zavijarní       (m) výčekýč vykovávoravejian zavijarní         (a) výčekýč vykovávoravejian zavijarní       (m) výčekýčen (distavaní)         (a) výčekýčen (distavaní)       (m) výčekýčen (distavaní)         (b) výčekýčen (distavejian zavijarní)       (m) výčekýčen (distavejian zavijarní)         (n) výčekýčen (distavejian zavijarní)       (m) výčekýčen (distavejian zavijarní)         (n) výčekýčen (distavejian zavijarní	Image: State of the state	(c) လေဝင်လေထွက်	(c) လေထက်
(m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       333 နိုင်ရန်         (a) လုပ်စော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       40 နိုင်ငံခြင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)         (b) လုပ်စော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       40 နိုင်ငံခြင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိလက်အောက်)         (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)       4         (c) လက်အောက်ငန်ထမ်း (မိမိလက်အာက်)       4         (c) လက်အာက်ငန်ထမ်း (မိမိလက်အာက်)       4	(m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       33.8 ငြို         (m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       (m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)         (a) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       (m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)         (a) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       (m) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)         (a) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)       (m) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆက်)         (a) လက်အောက်ဝန်ဆန်း (မိလက်အောက်)       (m) လက်အောက်ဝန်ဆန်း (မိမိလက်အောက်)         (a) လက်အောက်ဝန်ဆန်း (မိမိလက်အောက်)       (m) လက်အောက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အောက်)         (a) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)       (m) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)         (b) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)       (m) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)         (b) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)       (m) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)         (b) လက်အားက်ဝန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)       (m) လက်အားက်ဝန်ဆန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)         (b) လက်အားက်ဝန်ဆန်ဆန်း (မိန်လက်အာက်)       (m) လက်အားက်ဝန်ဆန်ဆန်း (မိန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန်ဆန	၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုထက်ထဲရေးအရှေအနေအရေးအကြားချက်	
(m) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆထက်)       3) ကိုင်းရန်         (a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       (m) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိဆထက်)         (a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       (m) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)         (a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       (m) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)         (a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       (m) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)         (a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)       (m) လက်အောက်နေထမ်း (မိမိလက်အောက်)         (c) လက်အောက်မှာ (m)       (m) လက်အောက်နောင်း (မိမိလက်အောက်)         (c) လက်အောက်မှာ (m)       (m) လက်အောက်နောင်း (မိမိလက်အာက်)         (c) လက်အောက်မှာ (m)       (m) လက်အောက်မှာ (m)         (m) လက်အောက်မှာ (m)       (m) (m)         (m) လက်အောက်နောင်း (မိမိလက်အာက်)       (m)         (m) လက်အောက်မှာ (m)       (m)         (m)       (m)	(က) လုပ်နောင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	( 10 II	၃။ လုတငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအခေါ် အကြံပြရက်
(၈) လုပ်ခော့တိုင်ခက် (အဆင့်တူ)	(၈) လှပ်တော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	(က) လုပ်ငန်းခင်ကြီးကြပ်သ (မိနိအထက်)	
(စ) လုပ်မောက္မထား (အဆင္မတူ)	(e) လုပ်မောက်တာ (အဆင္တတူ)	(a) = 5 = 5 ( 5 ) 80 20 f.	(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)
(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(၈) လက်အောက်ခန့်ထမ်း (မိမိလက်အာက်)	(a) choeaxubcaw (300cm)	
çı ayılarandalıynan (r. ayılarandalıynan	çı <del>αδρασβήβ</del> αρλερι 		(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
ငှာ သမ္မာအကြာများများ	ငှာ သရာအတွေ့ကြရမ်းများ	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မရှိမရှိ	(a) လက်တောက်မကား (အဆင့်တာ)
		(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မိရှိ	(ခ) လုပ်မော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
		(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မိရှိမိရှိ	(ခ) လုပ်မော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
		(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မိန် ငှ၊ သိမ္မြာအာကြံပြဲရွက်များ 	(ခ) လုပ်တော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)

Green Myanmar	Green Mvanmar
Environmental Services Co. Ltd	Environmental Services Co. Ltd.
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial City.	No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hlaing Thar Yar Industrial Cir
Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>umescompany/a</u> gmail.com	Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescompany@gmail.com
Foxink Myanmar Co., Ltd. of a mark of the same when the same was for the standard and the	Endick Manager Co. 151 Sector Sector Review Rev. S
အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဖုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	rownik Hydriniai Co, Lat a ရန်ကုန်တိုင်အသက်။ လေသမျှ လေသမျှ နယ် အမှတ်(C-8) လေသများကိုရန်တွင် အတောင်အထည်တော်တော်ကောင်ကျော်သည် ကန်းအသည်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumal
Electronic) များတွင် အသုံးပြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဝေက်စပ်ပစ္စည်းများကိ	Electronic) များတွင် အသံဆမ္စာသည် Archer HDMI. Cushman & H 21 သေသိ ဆက်စစ်မာသားမားကိ
လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြာဆွေးနွေးမှုများ	လက်စ်စားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အက်ပြာတွေ့စန္ဒးမှုများ
າ ເບີດຮໍ້ເອດີກາສີພາລອງເຮັດສາງສາງແມ່ນ ເພື່ອມານ ເປັນ ແລະ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ	a and a fundamentary and a second
	ာ ကိုက္ရမိနယ္ကာမွာမွာနိုင္ရရသူအမွဳရာတယ္လာဘိုတ္ရရမ္မာနိုင္ရတဲ့လူဦးရွီအကြဲမရွက္
က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
) 0.000 000 000 000 000 000 000 000 000	(စ) သောက်သုံးရေမှ
) ဆေးကြောသန့်ရင်းရေးစနစ်	(n) သန့်စင်ခန်းများ
	(m) constraint by line hoten.
လုဝင်နီးခွင်အလုဝ်လုဝ်လုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်	၂။ လုပ်ငန်းနွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခပါ အကြံပြုရက်
n) ရည်သဲများအခြေအနေ <sup>(ည</sup> ို	(က) ရာည်သံများအရေအနေ <sup>မာဆု</sup> ည်
) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များဆို႕	(ခ) အနံ့အသက်/အစိုးအငွေ များမို
) Woofigearonaicean	(ဂ) လုဒ်ငန်းနှင်အလင်းစကုင်မှို
) www.analysee	(ယ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ
	(င) လေဝင်လေထွက်
လုံဝင်နာနှင့် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်	၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုထက်ဆံရေအခြေအနေအခပါအကြံပြရက်
၁) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအထက်)	(က) လုပ်ငန်းစဉ်ကြီးကြပ်သ (မိနိအကက်)
) လုပ်တော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	(e) လုပ်တော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)
) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်) 👷
သီးရားအကြံပြရက်များ	ด เวล็กระอาที่ไม่อากมา
Green Myanmar	Green Myanmar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myannar Tel: 01-485572, 01-485572, 09-5981451, (09-512)2448 Formali genescompany (/ genail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar (5g) Road Industrial Zone (1), Itlang Thar Yar Industrial Co Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-685572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 01-68572, 0
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hilaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myarimar Tel: 01-485572, 01-485571, 05-5081431, 06-5122448 F-mail: gneccompany/gmail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kansung Min Thar Gyi Road Industrial Zore (1), Hilang Thar Yar Industrial Cir Yangon, Wyanmar Tel: 01-685572, 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-51224481-mail: gmescompany si gmail cor
Fordink Myanmar Co., Ltd. & Großofschoord & downol Growship Composition of the second and the se	Foxlink Myanmar Co., Ltd. of sforsforSussexing whore starting and response of the starting conception
Construction         Construction           Barbon Construction         Barbon Construction	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zine (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Stanaung Min Thar Gyi Road Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Stanaung Min Thar Gyi Road Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Stanaung Min Thar Gyi Road Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Stanaung Min Thar Gyi Road Industrial Circle (1), Hilang Thar Yar Industrial Circle (1), Stanaung Min Thar Gyi Road Industrial
Formula         Construction           Formula         Environmental Services Co Ltd           No.15. Kanang Min Thar Gyi Kodi Industrai Zene (11) Hiling Thar Yar Industrial City.         Yango, Myamar           Tet: 01-685571.09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany Gymail.com         Yango, Myamar           Fordink Myanmar Co., Ltd. & afyofofficescoper de documentation & Consumable         Sayoffic-0.9 actorytophylop6           Fordink Myanmar Co., Ltd. & afyofofficescoper de documentation & Consumable         Electronic) apagé scoper de documentation & Consumable           Electronic) apagé scoper de documentation & Consumable         Electronic) apagé scoper de documentation & Consumable           Conference de documentation & Consumable         Electronic) apagé scoper de documentation & Consumable           Conference de documentation & Consumable         Electronic) apagé scoper de documentation & Consumable           Conference de documentation & Consumable         Electronic) apagé scoper documentation & Consumable	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hilang Thar Yar Industrial Co.           Vanion. Myanmar           Tel: 01-685571. 00-685571. 00-685571. 00-6112448 I-mail: genecompany signal co.           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of after for for for for for for for for for fo
Formation         Annual Construction           Formation         Environmental Services Co Ltd           No.15. Kasuang Min The Gyi Keed Industral Cone (1), Hilang Ther Yar Industral City. Yangon, Manmar         Yangon, Manmar           Tel: 01-485571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: genescompany (2) gmail cone         Yangon, Manmar           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Yangon, Mayamar           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone         Hongyfely Sectorescompany (2) gmail cone           Fordink Myanmar Co., Ltd. & af Aryfely Sectorescompany (2) gmail cone	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanaung Min Thar Gyi Rod Industrial Zone (1). Hitang Thar Yar Industrial Co.           Yangon, Myanmar           Tet: 01-055572, 01-055571, 09-5561451, (09-12):248 F-mail: graceonpure if gmail co.           Footink Myanmar Co., Ltd. of aforphof2soacche who statistication in the Computer, Communication & Consuma Bietonic) parcy & sachifieron & Archer HDMI, Cushman & H 21 ecopy arrobogo shoop of sachifieron in the Myanar & H 21 ecopy arrobogo shoop of the Consuma Bietonic) parcy & sachifieron & Archer HDMI, Cushman & H 21 ecopy arrobogo shoop of the Consuma Bietonic) parce & sachifieron & Archer HDMI, Cushman & H 21 ecopy arrobogo shoop of the Consuma Bietonic) parce & sachifieron & Archer HDMI, Cushman & H 21 ecopy arrobogo shoop of the Consuma Bietonich (State Finder) arrobogo shoop of the Consuma Bietonich arrobogo shoop of the Consuma arrobogo shoop of the Consuma Bietonich arrobogo shoop of the Consuma Bietonich arrobogo shoop of the Consuma Bietonich arrobogo shoop of the Consuma arrobogo shoop of the Consuma arrobogo shoop of the Consuma arrobogo
Formation         Annual Construction           Formation         Environmental Services Co., Ltd           Notific Kanung Min The Gip Keed Industrial Cone (1), Hilling That Yar Industrial City, Yango, Wayman         Yango, Wayman           Tel: 04.485572, 01-485571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: genecumpant/genail.com         Yango, Wayman           Fordink Myanmar Co., Ltd. & afronfo@coscat@s whore@glp.cos saych(Cos) whorepothopdogo good generative genecumpant/generative generative genetave generative generati	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanaung Min Thar Gir Rod Industrial Zone (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Vangon, Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrial Co.           Footink Myanmar Co., Utd. of Africk Strip (1). Ittang Thar Yar Industrip (1). Ittang
With the second seco	Green Myanmac           Environmental Services Co., Ltd           Na15, Kanang Min Thar (5): Rod Industrial Zone (1): Hings Thar Yar Industrial Cone           Vangen, Myanmar           Tet 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: graccompany ignail co           Foolink Myanmar Co., Ltd. of afronfo?Essacriffs of Norseff, public sayob(C-8) of Norseford Society of
Formation         Annung Min The Gyr Keal Industrial Conc (1), Hings The Yar Industrial Cong. Ltd.           No.115, Kanung Min The Gyr Keal Industrial Conc (1), Hings The Yar Industrial Cong. Yango, Namar         Yango, Namar           Tel: 01-485572, 01-485571, 09-5881451, 09-5122448 I-mail: gmcscompany/gmail: com         Yango, Namar           Fordink Myanmar Co., Ltd. di Afrophofosessatting udworkfit, 4xis sayobi (C-8) udvorspontycologo gassetting of phasmary Congregating of the State Primalic gmcscompany/gmail com         Yango, Namar           Fordink Myanmar Co., Ltd. di Afrophofosessatting udworkfit, 4xis sayobi (C-8) udvorspontychogo gassetting oxychifythe for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gassetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb coolooloogo gasetting udworkfit for the HIMM, Cushiman & H 21 congb	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanaung Min Thar Gir Rod Industrial Zone (Li Hang Thar Yar Industria)           Yangon, Myanuar           Tet 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: graccompany ignail co           Footink Myanmar Co., Ltd. of afirsforesconfig who soft [Justi sayob](C-8) who showed particle of the soft soft soft soft soft soft soft soft
Formation         Annune Min The Gyi Keal Industrial Cone (1), Hilling The Yar Industrial City, Yango, Waynam           Tel: 01-485572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: gmescumpany/gmail.com           Fordink Myanmar Co., Ltd. di Aforfofoceacation whom you in the System of the System o	Green Myanmar           Environmental Services Co., Ltd           No.115. Kanang Min Thar (5): Rod Industrial Zone (1): Hitney Thar Yar Industrial Con- Yangon, Myanmar           No.115. Kanang Min Thar (5): Rod Industrial Zone (1): Hitney Thar Yar Industrial Con- Yangon, Myanmar           Foolink Myanmar Co., Ltd. & Afford Seascoff and No.512248 E-mail: genecompary ingual co- sources and Seascoff Seascoff and No.51248 E-mail: genecompary ingual co- foolink Myanmar Co., Ltd. & Afford Seascoff and No.51248 E-mail: genecompary ingual co- sources and Seascoff Seascoff and Seas
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Nalts. Kanange Min Thar Giv Rod Industria Cone (Li Hang Thar Yar Indonria Co Nange, Nguar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: graccompary ignal co Foxlink Myanmar Co., Ltd. di ajayloftasscuffa ohrozeffi pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt saomtosscutteriosoftassoft piszonzyteffi pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt saomtosscutteriosoftassoft piszonzyteffi pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt saomtosscutteriosoft piszonzyteffi pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt (m) cybeitigtorfit pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt (a) essentifyina (b) essentifyina (c) sajotefit pub sayob(C-8) ohrozeotypifopt (c) sajotefit pub sayob(C-8)
Contract of the second se	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Saname Min Tar (5): Rod Industria Cone (1): Iting Thar Yar Industria Con Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: graccompany ignal co Postink Myanmar Co., Ltd. 61 ရန်ကုန်တိုင်အသည့်မြို့နှုပ် Sevon(C-8) မင်္လာနော်တို့လုန်း SaomoSacacabardsgraves of Alexander Alexander Secondary Seconda
A Sector Se	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Denvironmental Services Co., Ltd Nalts. Kanange Min Thar (5): Rod Industrial Cone (1): Itlange Thar Yar Industrial Con- Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: graceompary ignal Co Postink Myanmar Co., Ltd. 61 Afronfoldsascutta of sources (C-B) odcorptorlygelogs asocrossococlasticaeologicaeologic odcored for the North State of the State Postink Myanmar Co., Ltd. 61 Afronfoldsascutta odcore (C-B) odcorptorlygelogic asocrossococlasticaeologicaeologic of the State HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligicaeologic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the corbiometeligic of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the HDM, (a) econe(Transference) of the HDM, Cushman & H 21 ecocy activity of the HDM, (a) econe(Transference) of the HDM, Cushman & (a) econe(Transference) of the HDM, (b) econe(Transference) of the HDM, Cushman & (b) econe (c) econe(Transference) of the HDM, Cushman & (b) econe (c) econe(Transference) of the HDM, Cushman & (c) econe (c) econe(Transference) of the HD
Control of the second sec	Control of the second
A State	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Nalts. Kaname Min Tar (5): Rod Industrial Cone (1): Ittam Tar Ya Industrial Con Yangon, Myanmar Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: graccompary ignal co Foodink Myanmar Co., Ltd. of afryfofessouff of scorefy for Souther Computer, Communication & Consume Souther Myanmar Co., Ltd. of afryfofessouff of scorefy for Souther Computer, Communication & Consume Souther Myanmar Co., Ltd. of afryfofessouff of scorefy for Souther Computer, Communication & Consume Bectronic) grasp & sayfigeory for for Souther HDM, Cushman & H 21 cong corbology for grasp corbonese for sayfigeory for for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for grasp (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbology for a (m) nybefsgefsman sayfigeory for souther for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 cong corbol for the HDM, Cushman & H 21 co
A Standard Stand	Green Myanmar     Environmental Services Co., Ltd     Environmental Services Co., Ltd     No.115. Kanung Min Thar Gir Bod Industrial Jone (1), Hilling Thar Yar Industrial Core     Yangon, Myanmar     Tet: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481-mail: groscompany igmal.co     Fosdink Myanmar Co., Ltd. di Ajnjárýčesacu Ta ohrosti K. S. (Computer, Communication & Consume     Electronic) grosp savytegora francos francú (1), Hilling Thar Yar Industrial Core     Construction of the service of
A State	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Nalts. Kanang Min Tar (5): Rod Industria Cone (1): Itany Tar Ya Industria Con Yangon, Myanmar Tet: 01-055572, 01-055571, 09-5081451, 09-512248 E-mail: greecompary ignal co Fostink Myanmar Co., Ltd. 61 Afrikofessouffs of coreflex for society of society
A Standard Stand	Constant of the second se
Avage of the second secon	Constant of the second se
Control of the second sec	Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Natis Kanang Min Thar Green Myanmac         Vagon, Myanmar         Tet 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 - mail: greecompary if great least         Foodink Myanmar Co., Ltd. & Apply Apply Second
Construction of the second secon	Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         No.115. Kanung Min Thar Green Myanmac         Vangen, Myanmar         Tet 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122481 - mail: greecompary ignal.co         Foodink Myanmar Co., Ltd. & Afrika Status Status         Foodink Myanmar Co., Ltd. & Afrika Status Status         Saoundéssaché of Saoundéssaché of Saundéssaché of Saoundéssaché of Saoundéssaoundéssaché of Saoundéssaché of Saoundéssaché of Saoundéssaché
A Contracting of the second seco	Green Myanmac         Environmental Services Co., Ltd         Natis Kanang Min Thar Green Myanmac         Vange, Mynom         Tet 01-685572, 01-685571, 00-5081651, 00-5122481-mail: greecomput if grad lease         Foodink Myanmar Co., Ltd. & Afrika Society of Society Society Society Society of Society Soci
Source of the second seco	Green Myanma Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Nalts Kanang Min Thar Gr Red Industria Con- Vangen, Vignour Tet 01-05552, 01-05551, 05-5081451, 09-5122481-mail: grocomput if grad co Foodink Myanmar Co., Ltd. 16 afgrfcfebascuffs of vorset fifty for Souther for the South Souther for the Souther
Source of the second seco	Construction of the second secon
A softward and a softward a	Construction of the second secon

3	1344	-	and a
1	1E	2	
•			п.
	X		-/
1	15		

## Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုစုန်တွင် အကောင်အထည်စော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံးမြုရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြားစွေးစနူးမှုများ

#### ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်းရှိအကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကား	အကွယ်ပစ္စည်းများဆုံး	<u>เลอิโลยี. เมพิงสอบี</u>	
(ခ) သောက်သုံးရေ	eq. 22 \$		
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	- g		
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်း	ရေး၀နစ်		

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရုက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေမာ၅	
(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့ များမြ	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	
(ဃ) အမူန်အမွှားများအရြေအနေမီ.ရု	
(င) လေဝင်လေထွက်	

#### ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြချက်

(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	<u>ampt</u>
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	em2
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	

#### ၄၊ သီးရားအကြံပြုရက်များ

Green Myanma Co., Ltd     Environmental Services Co., Ltd     No.115. Kanama Min Thar Gi Rod Industrial Zore (1), Hings Thar Ya Industrial Co.     Yangon, Myanma     Tel 01-05572, 01-05571, 01-05571, 05-081451, (05.12248 F-mail: gnecempary signal co.     Teodink Myanmar Co., Ltd. of a for for for some for the state of the		
Environmental Services CoLtd     No.115, Kanaing Min Thar (3) Road Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industrial Co.     Yangon, Myanmar     Tel: 01-885572, 01-885571, 09-5881451, 09-5122481 - mail: gmocempus y gmail co.     FodInk Myanmar Co., Ltd. a sport of the second s	STREET STREET	Green Myanmar
No.115, Kanaung Min Thar (Si Road Industral Zone (T), Haing Thar Yar Industral Con Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5881451, 09-512248 F-mail: emocempany yearall con South Myanmar Ca., Ltd. ai after feb Science (Can Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5881451, 09-512248 F-mail: emocempany yearall con South Myanmar Ca., Ltd. ai after feb Science (Can Myanmar Fodink Myanmar Ca., Ltd. ai after feb Science (Can Myanmar Can Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 condoogoSuper (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 00000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 0000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 0000000 (con Aborsek Berger, Arther HDMI, Cushman & H 21 0000000000000000000000000000000000	•	Environmental Services Co. 1 td
Faulink Myanmar Ca, Liti. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသာကြီး မင်္လားလို့ရြို့နယ် အမှတ်(C-8) မင်္လာမှစ်တင်မှုနှင့် အတောင်အသည့်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ခုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumal Electronic) မူအတွင် အသုံးခြင်းသွင် Archer HDMI, Cushman & H 21 သည့် ထက်စပ်လွည်မှုမှာကို လက်စံတာစနစ်ခြင်းတွင်ကိုင်ရှိသားအနေရာယ်ကာကွယ်နေမှာနှင့်မင်းနှင့်တိုင်သည့် ရှိုအကြီးခွင့်အနေမှုမှုက က လိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) လိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) လိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) လိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) သိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) သိုင်စန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းမှား (က) သိုင်စန်းခွင်အကွယ်လိုက်ပိုက်တဲ့အခြောနေအေဒါ်အကြီးမှုရက် က) သန်းဝင်စန်းမှား (က) သည်ပရာအကြောနေ () သိုင်စန်းခွင်အလက်လိုက်လိုက်တွာကြောနေအာဒါအကြီးမှုရက် (က) ရည်သံမှာအကြေးအနေ () သိုင်စန်းခွင်အလက်လက်လိုကိုတာကြောနေအာဒါအကြီးမှုရက် () ရည်ငန်းခွင်အလက်ရောင် () လိုင်စန်းခွင်ကြားသူ (ဒီဖီအထက်) () လိုင်စန်းခွင်ကြားသူ (ဒီဖီအထက်) () ကိုင်အကိုင်စက် (အဆင့်တူ) () ကက်အောက်င်နတ်။ (ဒီလက်အောက်)	The Straight	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zonc (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescempany ir gmail.com</u>
အားကင်အထည်စစားဆွားရှိတာသေသို့ ရန်းဘားသွင်ကြားနှင့် SC (Computer, Communication & Consumal Electronic) ရားတွင် အသုံးရြားသည့် Archer HDML, Cushman & H 21 ၀သည့် စတ်စစ်ပစ္စည်ရားကို လက်စံစားနေစ်ခြင်းထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်တာသက္ခိ အကြာခုထူးနွေးမှုနော (က) လုပ်ငန်းခွင်အားအကွယ်ပစ္စည်းရား (က) လုပ်ငန်းခွင်အားအကွယ်ပစ္စည်းရား (က) လုပ်ငန်းခွင်အားအကွယ်ပစ္စည်းရား (က) သို့စင်းနှင့်အောက်ဆုံးရေ (က) သို့စင်းနှင့်အကာအကွယ်ပစ္စည်းရား (က) သို့စင်းနှင့်အကာအကွယ်ပစ္စည်းရား (က) သို့စင်းနှင့်အလုပ်လုက်လိုအားရေအနေအခေါ် အကြာခုကိ (က) ရည်သံးရားအခြေအနေ (က) သို့စင်းနှင့်အလုပ်လုက်လိုအားရာအနေအခေါ် အကြာခုကိ (က) ရည်သံးရားအခြေအနေ (က) သို့စင်နနှင့်အလုပ်လုက်လိုအားရာအနေအခေါ် အကြာခုကိ (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လက်လိုအားရှာအနေအခေါ် အကြာခုကိ (က) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လက်တာခုအခြေအနေအခေါ် အကြာခုကိ (က) လုပ်ငန်းနှင့်ကိုကြာသူ (ဒီဖိအတက်) ၈) လုပ်တောကိုင်ရော (အဆင့်ကူ) (က) လက်အားကဝန်ထမ်း (ဒီစီလက်အားက်)	Foxlink Myanmar Co	., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာဗံမြို့နယ်၊ အမတ်(C-8) မင်္ဂလာဗံတာမသီတင်
Electronic) မှားတွင် အသုံးမြှာသည့် Arther HDML, Cushman & H 21 ၀သည့် ဆက်စပ်စဥ္ကည်ရားကို လက်စ်တာစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်မတ်သက်၌ အကြံခုနာက် (က) လုပ်ငန်းနှင်အာကာအကွယ်ဖူ့ညီးများ (ဆ) လုပ်ငန်းနှင်အာကာအကွယ်ဖူ့ညီးများ (ဆ) ဆောက်သုံးရေ	အကောင်အထည်ဖော်ဆေ	က်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable
လက်စံစာနနစ်ပြီးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်တစ်သက်၌ အကြာစစွာနေးမှုက ၁။ လုပ်ငန်းနှင့်အကာအကွယ်ရှာည်းရား	Electronic) aprox	င် အသုံးပြာသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 သေသိ ဆက်စပ်ပစ္သည်းများကို
၁۹ လုပ်ငန်းနှင်ကျန်းမာရေနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးနည်းရားနှင့်လဲလုန့်ကျွန်းဆကြံခြုံရာက် (က) လုပ်ငန်းနှင်အကာအတွယ်ပန္လည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းများ	സനിർ	တာစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံမြန္တေားနေးမများ
<ul> <li>ရာ လုပ်ငန်းနှင်ကနားမာရေးနှင့်စားအန္တရားသီးတွာ ပိစ်ရောရည်းမှားနှင့်စင်ကျင့်ရှိဆပြီးခြနား</li> <li>(က) လုပ်ငန်းနှင်အားအတွယ်ပစ္စည်းများ</li> <li>(၈) သန့်စင်စန်းများ</li> <li>(၈) သန့်စင်စန်းများ</li> <li>(၈) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနစ်</li> <li>(၈) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနစ်</li> <li>(၈) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနစ်</li> <li>(၈) ရာသံသံရားအခြေအနေ</li> <li>(၈) ရာသံသံရားအခြေအနေ</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်အလားနေရာနေရာ</li> <li>(၈) ရာသံသံရားအခြေအနေ</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်ရာများအခြေအနေ</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်ရာလားရာကုန်</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်ရာများအခြေအနေ</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်ရာများအခြေအနေ</li> <li>(၈) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြာသူ (စီအထက်)</li> <li>(၈) လုပ်စော်ကိုင်းက (အဆင့်ကု)</li> <li>(၈) လုပ်စောကိုင်းက (စီဆိုလက်အားက်)</li> <li>(၈) လက်အားက်လန်ထန်း (စီစီလက်အားက်)</li> </ul>		
(က) လုပ်ငန်းခွင်အဘာအတွယ်မူည်းများ (၈) သာင်္ဂသိန်းခွင်အဘာအတွယ်မူည်းများ (၈) သန့်စင်စန်းများ (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနှစ် (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနှစ် (ယ) ဆုန်ဘသင်္ကအားရှင်နှင့်အား (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အကွက်ထဲရောအကြောနေအား (၈) လုပ်ငန်းခွင်ကိုကြောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းခွင်ကိုကြောင်ရာ (စီအထက်) (၈) လုပ်တော်ကိုင်ရာ (အဆင့်တု)	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဂ	းဘးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျင်း၍အကြံပြုရက်
(e) သောက်သုံးရေ <u>ရောာင်နိုင်</u> (က) သန့်စင်စန်းမှား <u>နိုင်က</u> ားနှစ် (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ် (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ် (ယ) ရည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်သံရာအခေြအနေ (၈) ရာည်နော့စိုက်ကြည်သူ (စီဖိအထက်) (၈) ရာည်နော့စိုက်ကြည်သူ (စီဖိအထက်) (၈) ရာည်ကြောည်သူ (စီဖိအထက်) (၈) ရာည်ကြောည် (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈) (၈)	(က) လပ်ငန်းခင်အကာအကပ	Supperson and the second secon
(n) သန်ဝင်နန်းမှာ:	(ခ) သောက်သုံးရေ	
(ယ) စဆာကြောသန့်ရှင်းရောနစ် ။ လု <b>င်ငန်းနွင်အလုင်လုင်းနီးရာနေစ်</b> (က) ရာည်သံများအစစ္တြအနေ (၈) ရာည်သံများအစစ္ပြအနေ (၈) ရာည်သံများအစစ္ပြအနေ (၈) ရာည်သံများအစစ္ပြအနေ (၈) လုပ်ငန်းနွင်ကိုကြာပ်သူ (၈) လုပ်ငန်းနွင်ကိုကြာပ်သူ (စီဖိအထက်) ၈) လုပ်စော်ကိုင်စက် (အဆင့်ကျ)	(၀) သန်စင်ခန်းမား	
(က) ရည္သံသိများအခြေအနေ (က) ရည္သံသိများအခြေအနေ (၈) ရည္သံသိများအခြေအနေ (၈) ရည္သံသိများအခြေအနေ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို အောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ) (၈) လုပ်ငန်းနှင်ကို ကျောင်ရာ) (၈) လုပ်စော်ကိုင်စက် (စစိလိုက္က) (၈) လက်အောက်လန်ထန်း (စိစိလက်အောက်)	(1) emergence	.s
။ လုင်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအားခြေအနေအခပါ အကြံမြရက် (က) ရည်သံများအခြေအနေ	(m) energy methodele	φ <sup>ν</sup>
(က) ရည်သံများအခြေအနေ	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်ရ	ူအမရြအမနအမပါ အကြံပြုရက်
(e) အန်အသက်/အနိးအငွေ များ	(က) ဆည်သံများအခြေအနေ-	
(၈) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင် (ယ) အပူန်အပွားများအစရြံအနေ (၀) လေပင်လေထွက် ၇။ လုပ်ငန်းစွင် ကူမထက်ဆံစရအေရေအရေအအပါအကြံမြရက် က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီဒိအထက်) ၈) လုပ်စော်ကိုင်စက် (အဆင့်ကူ)	(ခ) အနံအသက်/အရိႈအငေ မ	p
(ဃ) အပူနီအမွှားများအစြေအနေ	(ဂ) လပ်ငန်းစင်အလင်းရောင်-	
(c) လေဝင်လေထွက်	(ယ) အမန်အမားများအရြေအ	
မှ ကိုင်နီးနှင့်ကြီးကြာပ်သူ (ဒီမိအထက်)	(င) လေဝင်လေထက်	<b>T</b> 3
၈ လုဝ်ငန်းနှင့်ကြိန်တွပ်သူ (ဒီမိအထက်)	.,	
(က) လုပ်ငန်းနွစ်ကြီးကြာပ်သူ (ဖိဖိအထက်)	၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေ	အာရြအနေအပေါ် အကြံပြုရက်
<ul> <li>၈) လုပ်တော်ကိုင်ဗက် (အဆင့်တူ)</li></ul>	(m) 0000 \$2000 (m)	13(000)
) (ర్గుతుర్కువర్) (కెమర్రభ్)	(0) 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 2000 - 20	6000 B L
၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိလေက်အောက်)	မှ ကမေရာက်မေရာ (မ	
น วริษณาสารีมีขณะรับน	ဂ) လကအောကဝနထမ်း (မိမိ	സനദ്ദോന)
A contract of the second se	၄၊ သီးရားအက်ပြုရက်များ	



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany/a gmail.com

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာဒုံစက်မှုရန်တွင် အကောင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတဂ်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အက်ပြာဆွေးနွေးမှုများ

### ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံမြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စာ	S:up:	
(ခ) သောက်သုံးရေ	69029	
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ		
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်		

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရှက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေမ ပ	
(စ) အနံအသက်/အခိုးအငွေ များ	
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေမိဂ္ဂ	
(c) လေလိုလောက်	

#### ၃။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	6m28:
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တု)	6.m2E
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	6 m 6.

#### ၄၊ သီးရားအက်ပြုရက်များ



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangsin, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: <u>gmescompany is gmail.com</u>

Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8)၊ မင်္ဂလာဒုံစက်မှုရန်တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဇုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် စတဂ်စပ်ပစ္စည်းများကို လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြစဆွေးနွေးမှုများ

#### ၁။ လုဝ်ငန်းနွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများသု	h zh m
(စ) သောက်သုံးရေ <u>62</u>	2 {
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	

#### ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအရေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

	0
(က) ဆူညံသံများအရေအနေ	еĵ
(စ) အနံအသက်/အစိုးအငွေ များ	en
(0) 0260 200 200 200 200 200 200 200 200 20	8
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင	X.
(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ(	
(င) လေဝင်လေထွက်	

#### ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	
(၀) လက်အောက်ပန်းကမ်း (မိမိသက်ဘောက်)	

#### ၄၊ သီးရှားအကြံပြုရက်များ

	Chan Maran
Green Myanmar	Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd	Environmental Services Co., Lto
No.115, Kanaung Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar	No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial Yaneon, Myanmar
Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com	Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail
Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး မင်္ဂလာဗိုမြို့နယ်၊ အမှတ်(C-8) မင်္ဂလာခုံစက်မှုရန်တွင်	Foxlink Myanmar Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂဟုဒ်မြို့နယ်၊ အမတ်(C-8) မင်္ဂဟုဒ်ရက်မှာနိုင
အကောင်အထည်စတ်တောင်ရွက်နေသည့် စုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consumable	အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဗုန်းအားသွင်ကြီးနှင့် 3C (Computer, Communication & Consur
Electronic) များတွင် အသုံးပြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို	Electronic) များတွင် အသုံးမြရသည့် Archer HDMI, Cushman & H 21 စသည့် ထက်စပ်ပစ္စည်းများကို
လက်စံစားစနစ်ခြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြားဆွားနွေးမှုများ	လက်စံစားစနစ်ဖြင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြုဆွေးနွေးမှုများ
ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်း၌အကြံပြုချက်	21 ເບີດເຮັ້ມອຸດິດາຊີມອຸດສະຫຼຸດລາຍລຸດກາກກາງໂດຍພາຍໃນການເຮັ້ມການສາຍແລ້ວ
(m) whick information of the second	0
(e) econhoise	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	(a) astababura
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(i) ມະດະອະຊຸມ. (ພ) ເສງເຄການໂຄຣິເດດເຄະຄ
။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအရပ်အကြီးချက်	(a) and with a first of a
	၂။ လုပ်ငန်းရှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ်အကြံပြုရက်
(က) ရည်သံများအခြေအနေ	(က) ဆူညံသံများအစြေအနေမိုဂ္ဂါ
(n) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	(စ) အနံအသက်/အစိုးအငွေ့များမရှိ
(ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	(ဂ) လုဝ်ငန်းနှင်အလင်းရောင်
(c) സോടിസേയ്യന്	(ယ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ
၃၊ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအခပါအကြံပြုရက်	(c) acrocacrogra
(m) m m m m m m m m m m m m m m m m m m	၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုထက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်
(m) လုပ်ငန်းခွင်ကျေးကြယ်သူ (မမေအထဲက)	(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (ဖိမိအထက်)ရီကာင်
(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တု)
	(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (စိမိလက်အောက်) <u>ေကာင်</u>
di mehumukan di mehu	CI ເວັ້າຄົງເອດທີ່ມີເອດກໍພາ:
	***************************************
Green Myanmar	Green Myanman
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlang Thar Yar Industrial City, Yangun, Myanmar	Green Myanman Environmental Services Co., L No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Il Haing Thar Yar Industr Yangon, Myanma
<b>Green Myanmar</b> Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Hiang Thar Yai Industrial City, Yangon, Nyannar Tel: 01-685572, 01-685571, 00-5081451, 00-5122448 F-mail: gmescempany argmail.com	Green Myanman Environmental Services Co., L Nalts, Kanung Min Tar Gy Road Industral Zone (1), Haing Thar Yar Industr Yangin, Nyanmar Tet: 01-685572, 01-685572, 05-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmccompany is gm</u>
Fordink Myanmar Co., Ltd. do offerfedesace for environmental Services and environmental services and environmental services and the services a	Green Myanman           Environmental Services Co., L           No.115, Kanung Min Thar Gyr Rod Holdreir Zone (1), Hlaing Thar Yar Industr           Vargen, Myanmar           Tel: 01-085572, 01-085571, 09-5001451, 09-512248 1-mail: gm:scompany.iggm           Foxfink Myanmar Co., Ltd. of sponfo25coscof25 solor25, solor265, solor265, solor265, solor266,
Fordink Myanmar Co., Ltd. of Afrofacesco fra okrozife skol sayof (C-8) okrozifor skol sayof sayo	Green Myanman           Environmental Services Co., Li           No.115, Kanung Min Thar Gyi Rod Industral Zone (1), Hilaing Thar Var Industr           Yangin, Nyaman           Tet: 01-685572, 01-685571, 06-5081451, 06-5122448 E-mail: gmscemparty if gm           Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfab@sasci@s ukcozed@ uccozed@ uccozed@ ukcozed@
Formula         Services Co., Ltd           Beneric Construction         Environmental Services Co., Ltd           Beneric Construction         Beneric Construction           Beneric Construction         Services Co., Ltd           Beneric Construction         Beneric Construction           Service Construction         Services Co., Ltd           Beneric Construction         Services Co., Ltd	Green Myanman           Environmental Services Co., Lt           No.115, Kanang Min Thar Gyi Rood Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industri Yangun, Nyanimat           Tet 01-685572, 01-685571, 06-5081451, 06-5122448 E-mail: amecompany's gran           Foxlink Myanmar Co., Ltd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Ltd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Ltd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher uchvarjä, juch sayob(C-8) uchvozýobypi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher juch sayobi           Sosomnészacher förstank Myanmar Co., Utd. di ajäryköftässacher juch sayobi           Sosomnészacher förstank sayobi           Sosomnészacher förstank sayobi           Sosomnészacher förstank sayobi           Sosomnészacher förstank sayobi           Sosomnészacher förstankörstanköre sayobi           Sosomnés
With the second seco	Opened         Green Myanman           Environmental Services Co., L           Mails, Kanang Min Thar Gyi Road Industral Zone (1), Haing Thar Yar Industr Yangon, Nyamar           Tei 01-885572, 01-885571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: genecompany icem           Foulnk Myanmar Co., Ltd. di sipopioficesconic di storic
Foodink Myanmar Co., Ltd. di afrafizio fasserazio fasser	Green Myanman           Environmental Services Co., L           No.115. Kanang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Ithang Thar Yar Industr           Vargon, Myanna           Tet: 01-065572, 01-05001451, 09-0122441 - mail: gmescompany (gm           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afonfabetrascology advostig for all starting the Yar Industr           Source Sou
With the second sec	Green Myanman           Environmental Services Co., L           No.115. Kanung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Haing Thar Yar Industr           Yangan, Nyanmar           Tet 01-485572, 01-685571, 05-5801451, 05-5122448 F-mail: gnc.computer (2)           Fordink Myanmar Co., Ltd. of afonfa0f&ascology advoctod gate           Soconobaccological Society of Arther HDMI, Clashman & H 21 00000 acobiology           Soconobaccological Society           Colfies of Society           Society of Society
Construction of the second seco	Control         <
Construction of the second secon	Openation         Green Myanman           Environmental Services Co., L           No.15, Kanung Min Thar Gir Rood Industrial Zone (1), Haing Thar Var Industr           Vargen, Nyanmar           Tet: 01-685572, 01-685571, 05-501451, 05-512248 F-mail: gnscentparty if gn           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afforfo05coscoffs odroxoffs. J. 65-512248 F-mail: gnscentparty if gn           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afforfo05coscoffs odroxoffs. J. 65-51248 F-mail: gnscentparty if gn           Foxlink Myanmar Co., Ltd. of afforfo05coscoffs odroxoffs. J. 65-512248 F-mail: gnscentparty if gn           Soomofsocoffsofoscoffsofoscoffs. J. 65-5025 Constraints of the constreformation of the constreformation of the constrain
Construction of the second seco	Constant of the second s
Construction of the second secon	Green Myanman     Green Myanman     Environmental Services Co., L     Environmental Services Co., L     Saturday Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Haing Thar Var Industr     Yangan, Nyanmar     Tet 01-485572, 01-485571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445571, 05-5001451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 1445572, 01-45501451, 05-5122487 - mail: gnescompary igm     Fordink Myanmar Co., Ltd. of afanfachEasachEr advorder Strategy 20, 144577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 145777, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577, 14577,
Construction of the second secon	Constant Myanmar Co., Ltd. of afforfabre from the Constant of the Constan
Construction of the second secon	Control of the second sec
Construction of the second secon	Control of the second sec
Control of the second sec	Control of the second sec
A construction of the second sec	Construction of the second seco
A construction of the second sec	Construction of the second secon
A constraint of the second secon	
A standard stand	
A Control Contrecontrol Control Control Control Control Control Control Control C	A content of the second s
A contraction of the second seco	Province of the second se

# **Appendix (18): Attendee list of Public Consultation Meeting**

9	န်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မင်္ဂလာခုံ	Green Myanma nvironmental Services Co Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar In Yangon, Myanmar 97 978 296, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com, info@gg ရွို့နယ်၊ မင်္ဂလာခုံစက်မှုဥယျာဉ်ရှိ	Ltd dustrial City, mes-mm.com
	လက်စတာ အစီရင်ခံတစ	စနစ်ဖြင့် လူသုံးကုန်လျှင်စစ်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း" အတွင ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း <b>ရးဆွဲခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲသို့တက်ရောက်သူများတရင်း</b> <i>ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ အောက်</i>	δ δοβοσπου (26)905
<b>∘</b> δ	కాంబ్ర	ရာထူး/စတိရုံအမည်/လိဝ်စာ	လက်မှတ်
D	est251wE.com	နတ်ယဦးဒီ.၅။: ၊ ရန်ကုန်မြာက်ခိုင်းနှိုင် ၊ ECD	nyolini
J	ലെങ്ക്	CSR recrubinator Facting Myenman	wante
9	eroses:	C3R Foelink Myanmar	Shay .
9	6999Boak	EHS FoxLink Myanmar	18m
ອ	Pisos muni	m) As: a optical	2G.
G	endle: LE	im) Asia optical.	Ogel.
9	PENDE	(M) Asia Notrical	thors
6	252505.	(M) Asia Optical	4
e	That yo Utble	Sur Egneer, Rolto Radoy	Han
00			~
		ရက်ခွဲ။ ။ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဘောဂ	စ်တိုဘာလ (၁၆)ရက်
ంద్ర	ఆలన్	ရာထူး/စက်ရုံအမည်/လိဝ်စာ	సంస్థరు
0	Su su Maine	Asia aptical, Team Leady	-gr
J	Zao xue lei	Asia Optical, gragenal garage	Allowy las
9	he as a	Asia Optical Otem leady	HE GE NI
9	That Myo Htthe	Swy Egineer, Robto Meitholdum	1 the

# **Appendix (19): Suggestion Letter of Public Consultation Meeting**

	്രഹ്	လုံး သူလ မူးမှားခိုမြစ်နာစာအေ ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသ းကုန်လျှပ်စင်ပစ္စည်းများထုတ ((EE) အစီဝင်ခံဆေသင် <sup>CE</sup>	ည့် ဘဲလုမ်ခြင်းလုမ်ငန်း" "လေ်ယာင်သက်၏ အကြိမ်က	
ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE)အစီရင်စံစာရေးဆွဲခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ အကြံပြုစာ ခုင်းနှီးပွင့်လင်းစွာ အကြံပြုရေးသားနိုင်းပါကြောင်းနှင့်လွှကြီးမင်းတို့၏ အကြံပြုချက်များကို က်ေရုံဘာဝန် ရှိသူများနှင့်					
2000	ရထွေးနွေး ပေးသွားမည်ဖြစ	ျသည္။	ကေးနေးအကြံပြုံချက်		
~E			348-38-3-1-3-BH-1-3		
			~		
	4 Dy	જુકા-			
				1/Arms	
			လက်မတ်	1000	
			20125	The Ma Ricog	
			5.02.5		
			ဖုန်းနှံပါတ်		
			ဆက်သွယ်ရန်လိစ်တ	Aca optical.	
		-	ဆက်သွယ်ရန်လိစ်တ	Aca opties.	
			ဆက်သွယ်ရန်းဝိဝ်တ 	Aca Optical.	
Fox	ink Myanmar Co., Ltd oi	ခုန်ကုန်တိုင်းဒေဒ	ဆက်သူသိရန်းဝိဝံတ ပကြီး ပင်္ဂဟာဒုံခြံ့နယ်၊ ဖင်	မြင်ရ ပြားလာန် လာခုံစက်မှုဥယျာဦရှိ သက္ခက်အမှတ် (စီ	-0)
Fox	ink Myanmar Co., Ltd න්	မှန်ကုန်ကိုင်းဒေဒ တွင် လုန်	ဆက်သွးသိရန်-ဒီဝဲတ ပကြီး ပင်္ဂလာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကြီင်ဆောင်ရွက်လွှက်ရှိသ		-0)
Fox	link Myanmar Co., Ltd ທີ່ "ດວກັນ ດາະຄັນເກີດຂຶ້ນ	မနီကုန်ကိုင်းဒေဒ တွင် လုပ် စားစနစ်ဖြင့်လူသို့ သင်ဆင်မက်ကြီး	ဆက်သွယ်ရန်းဇိမ်က းကြီး ပင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုင်ဆောင်ရွက်လွက်ရှိသ းကုန်းလွှင်စေပဋ္ဌည်းများထုတ (UEE)ကျင်စင်ပဋ္ဌည်းများထုတ်	မြင်ရ မြက်လာ လာခုံစက်မှုဥယျာဉ်ရှိ ဆကွက်အမှတ် (စီ ည် က်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း" မနင်မတ်သက်၏ အကြံမြားက	-0)
Ford	link Myanmar Co., Ltd ທີ່ "ດດກິ ຕາຊອີຍບວົດຈິຍ:	မှန်ကုန်ကိုင်းဒေသ တွင် လုပ် တေးစနစ်ဖြင့်လူသုံ ကျင်ဆန်းစစ်ဖြင်း (	ဆက်သွးသိရန်းဒီဝဲတ ဝက္ခြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ဂ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လူက်ရှိသ ကျေန် <b>ျှင်ငေ်းရွည်းများထုတ</b> (IEE)အစီရင်စံ <b>တရေးဆွဲခြ</b> င်	မြင်ရ (၇၆) နေနို လာခုံစက်မှုဥယျာဉ်ရှိ အကွက်အမှတ် (စီ ည် က်လုပ်မြင်းလုပ်ငန်း" အနှင့်မတ်သက်၍ အကြံမြူစာ	-0)
Fox q8 p86	ink Myanmar Co., Ltd က် "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း ကနဦးပတ်ဝန်း အကြံပြား စစားစန္း ပေးသားမသိဖြစ်	မျန်ကုန်ကိုင်းဒေသ တွင် လွန် စားစနစ်ဖြင့်လူသုံ ကျင်ဆန်းစစ်ဖြင်း ( မူသားနိုင်းပါကြော ပါသသိ။	ဆက်သွးသိရန်းဒီဝဲတ ပဲကြီး မင်္ဂသာဒုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လူက်ရှိသ ကျေန်း <b>လွှင်ငေ်ပစ္စည်းများထုတ</b> (IEE)အမီရင်ခံစာရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အဖြ	မြင်ငံ Opticol လာခုံက်ေမှုဥယျာဉ်ရှိ ဆကွက်အမှတ် (စီ ည် ဘိုလိုမြင်းလုပ်ငန်း" အင့်ပတ်သက်၍ အကြံမြုံစာ ကိုပြုရက်များကို ကော်ရုံဘာဝန် ရှိသူမျ	-0) pişç
Fox Pox	ink Myanmar Co., Ltd အ "လတ်၊ ကနဦးပတ်ဝန်း အည်မှုလင်းစွာ အကြံမြစ စစ္စာစန္း ပေးသွားမည်ဖြစ်၊	မျန်းကုန်းကိုင်းဒေဒ တွင် လုန် စားစနစ်ဖြင့်လူသုံ ကျင်ဆန်းစစ်ဖြင်း ( မူသားနိုင်းမံကြော မိသည်။	ဆက်သွးသိရန်းဒိဝ်က ပကြီး မင်္ဂဟာဒုံခြံ့နယ်၊ မင်္ဂ ဂ်ကိုင်ဆောင်ရက်လူက်ရှိသ ကျော်လျှပ်စေပဋ္ဌညီးများထုတ ကျော်လွန်တရားဆွဲခြင် စီးနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ ဆွေးနွေးအကြံပြုရွက်	မြင်ငံ ဝြည်လာန် လာခုံကေိမှုဥယျာဉ်ရှိ ဆက္ခက်အမှတ် (စီ ညှိ ဘိလုပ်ခြစ်းလုပ်ငန်း" အခြေရက်များကို ကေိရုံတာဝန် ရှိသူမျ	-0) pişç
Foxd	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း အနားမွှင့်လင်းစွာ အကြံပြစ စဆွာစန္း ပေးသွားမည်ဖြစ်	မှန်ကုန်ကိုင်းဒေသ တွင် လုပ် စားစနစ်ဖြင့်လူသုံ ကျင်ဆန်းစစ်ဖြင်း ( ဖူသားနိုင်းပါကြော ပါသည်။	ဆက်သွးသိရန်းဇိဝ်က ပကြီး မင်္ဂလာဒုံခြံ့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုင်ဆောင်ရွက်လူက်ရှိသ ကျေန်းမှုပ်စေံမွည့်များထုတ (IEE)အစီရင်စံစာရေးဆွဲခြင် စ်နေ့ငံလူကြီးမင်းတို့၏ အင်္ဂ ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်	မြင်နဲ့ မြားလို လာခုံစက်မှုဥယျာဉ်ရှိ သက္ခက်အမှတ် (စီ ညှိ ကိုပ်ခြစ်းလုပ်ငန်း" အနှင့်မတ်သက်၍ အကြံမြူစာ ကိုပြချက်များကို စက်ရုံဘာဝန် ရှိသူမျ	-0) pişç
Ford Pool	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း အနားပွင့်လင်းစွာ အကြံပြစ ဖစ္စားစန္း ပေးသွားမည်ဖြစ် ၆ စ ပုနေနာရောင်	နောင်္သာနှင့်လိုင်းဒေသ တွင် လုပ် တေးစနစ်ဖြင့်လူသို ကျင်ဆန်းစစ်ဖြင်း ( ဖူသားနိုင်းပါစကြာ ပါသည်။ သူသင်္လမ္မ သူသင်္လမ္မ သူသင်္လမ္မ ၃ ၇	ဆက်သွယ်ရန်းဝိဝဲက ပကြီး မင်္ဂလာဒုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်းလွှင်စေံပွည်းများထုတ ကျော်လွှောင်စေံပွည်းများထုတ (IEE)အစီရင်စံတရေးဆွဲဖြစ် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ ထွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးပါး မဘူလဆို နေ	မြင္ေ ဝူးမိုးစန လာခုံက်ေမွာ့သျာဦရှိ သက္ခက်အမှတ် (စီ ည် က်ပြရာမ်ားကို က်ေရုံဘာဝန် ရှိသူမျ ကို ေအာင္ ကြံပြုရာ	-==) p:#\$
Pod ကုန်ပြု နည်	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း အနားနားမှာ အကြံမြစ ဖြော့အနား ပေးသွားမည်ဖြစ် ဖြစ္လေးကေနာရောင်	శ్రశాస్త్రహారణం రాజుకుత్రహారావు సారాజుక్రాణింగ్రహారణ్ శామాణిర్జింగ్రహారణ్ శామాణిర్జు సామిత్ర లో లో లో సి. కి. కి. కి. కి. కి. కి. కి. కి. కి. క	ဆက်သွယ်ရန်းဝိဝဲက းကြီး ပင်းသာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်းရွှင်စေံပရွည်းများထုတ ကျန်းရွှင်စေံပရွည်းများထုတ ကျန်းရွှင်စေံပရွည်းများထုတ (IEE)အစီရင်စံတရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရု ထွေးခွေးအကြံပြုချက် တွေးနေးအကြံပြုချက်	မြင္ေ ဝူးမိုးစန လာခုံက်ေမွာ့လျာဦရှိ ဆက္ခက်အမှဘ် (စီ ညိ လ်လုင်ရြင်းလုပ်ငန်း" အဖြံရက်များကို က်ေရံတာဝန် ရှိသူမျ ကွဲပြရက်များကို က်ေရံတာဝန် ရှိသူမျ ကွဲပြ ေဘာလ ၇ ကြ <i>ခရ္တလင္ရန</i> ်	=) p:46
Foxd ඉදි ව දි 1	link Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း ကနဦးပတ်ဝန်း အနားနီးမွှင့်လင်းစွာ အကြံပြစ ဖြော့ဖန္း ပေးသွားမည်ဖြစ် ဖြော့ဖနေး ပေးသွားမည်ဖြစ်	ళ‡న్ఫిస్ రేందిం రాజుల్లి రెంది అంజుల్లి రెంది సామాజి రెందిల్లెం సామితి సామితి సామితి సామితి సామితి సామితి సామితి సామితి సంగితి సంగితి సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగిత సంగ సంగ స స స స స స స స స స స స స స స స	ဆက်သွယ်ရန်းဒီဝဲတ းကြီး ပင်းသာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနီးရွှင်စေံပရွည်းများထုတ ကျန်းရွှင်စေံပရွည်းများထုတ ကျန်းရွှင်စေံပရွည်းများထုတ ကျန်းရွှင်စေးတို့၏ အရု တွေးနေးအကြံဖြစ္ခက တွေးနေးအကြံဖြစ္ခက် တွေးနေးအကြံဖြစ္ခက်	မြင့္ ဝူးလူန လာခုံက်ေမှုဥယျာဉ်ရှိ ဆက္ခက်အမှဘ် (စီ ည် ကိုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း" အဖြံရက်များကို ကေိရုံတာဝန် ရှိသူမျ ကို ေအာင္ ကြ <i>ာရွာလူရွှိ</i>	-o)
Pod ရန် ကုန်ပြ နှင့်	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ເບດີຍ ດາຊອີເບດໂດອີເ ເຊີຍບູດດຣະອາ ສາດງິເມື່ອ ເດືອບອາການແກ້ໄອອີເ ດີອບອາການແກ້	ళ ఫిన్సెఫ్ సోర్ గండి ర్మార్ గుర్ తానా కిర్ గ్రాఫ సారా కిర్ గ్రాఫ్ లే పెద్దిల్ల సా గా గ్రాఫ్ సా గా గ్రాఫ్ స్ చి	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံက းကြီး ပင်္ဂလာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုင်ဆောင်ရွက်လွက်ရှိသ ကျေန်းလျှင်စေံပစ္စည်းများထုတ ကျေန်းလျှင်စေံပစ္စည်းများထုတ် (IEE)အစီရင်စံတရေးဆွဲခြင် ငိးနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ တွေးနွေးအကြံဖြစ္ခက် တွေးနွေးအကြံဖြစ္ခက် တွေးနေ့အကြံဖြစ္ခက်	မြင့္ ဝူဗိုးနန လာခုံကေမွာ့လျာဉ်ရှိ ဆက္ခက်အမှတ် (စီ ညိ လာုင်ခြင်းလုပ်ငန်း" အဖြဲ့ရက်များကို ကေရံစုံဘာဝန် ရှိသူမျ လျာ ေဘာ ( ၃၈ နေ့ ရန္နာရန္နန	-o)
Pod စုန်ပြ နှင့် ရ	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ແກ້ນ ကနဦးပတ်ဝန်း အနားနီးမွှင့်လင်းစွာ အကြံပြစ အေၾကာကျော် Gauenanat	ళ ఫిన్సెఫ్ సోర్ 1030 ల్లా రెఫ్ రెఫ్ తాని కారిత్ రెఫ్ శాని కి కి కి తిత్రాల్ శాని కి కి కి కి గాగిత్త కి కి	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံက းကြီး ပင်္ဂသာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်းလွှင်ခေံပစ္စည်းမွားထုတ ကျန်းလွှင်ခေံပစ္စည်းမွားထုတ ကျန်းလွှင်ခေံပစ္စည်းမွားတို့၏ အရု တွေးနွေးအကြံဖြံ့ရွက် တွေပင်း ကျားကြံဖြံ့ရွက်	ించి కాలా కాలింది కాలింది. సాధించిందిని సినిగి సార్దించింది. ఇద్దరాలు అంది కిలాలు మెర్రెంటాలు అంది కిలాలు కి కిలాలు మెర్రెంటాలు కి కిలాలు కి కిలాలు సార్యాలు కి కిలాలు కి కిలాలు	-o) pişŞ
Pox సాకర్ర సై	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ແຕ້ກໍ ကနဦးပတ်ဝန်း အနားသွားမည်ဖြစ် Gavennent	ళిశిని సినిసికి సంత్రించి లెంది సినిసి సినిసి అంపింటి సినిసి సినిసి లెంది సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సి	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံက းကြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနီလောင်ရွက်လွက်ရှိသ ကျေန်းသွမ်းစေံပစ္စည်းများထုတ ကျေန်းသွမ်းစစ်းတို့၏ အရုံ ထွေးနွေးအကြံပြုချက် လျှေပါင် မိဘူလဆို ကျေ	ర్లింగ్ స్టాని సింగ్ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ	-o)
Pod ရန် နိုင် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန် ရန	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း ကနဦးပတ်ဝန်း အစွားနွေး ပေးသွားပည်ဖြစ် G စ ပုကေနာက္ကေန	ల శ్రీనిస్తే చేస్తే సంకారం సంకర్ణ సంకర్ణ సంకర్ణ సంకర్ణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సం సాధి సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ సం సౌకరణ సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ సంకరణ సౌకరణ సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ సంకరణ సౌకరణ సంకరణ సంకర సారా సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ స సౌకరణ సంకరణ సంకర సౌకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకర సారా సంకరణ స సౌకరణ సంకరణ స సారా సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకర సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ స సరా సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సురా సంకర సరా సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకర సంకరణ సంకరణ సురా సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ సంకరణ స సరకరణ సురా సంకరణ సురా సంకరణ సంకరణ సురా సంకరణ సురా సంకరణ సురా సంకరణ సురా సంకరణ సురా సం సరా సంకరణ సురా సురా సురా సంకరణ సురా సురా సురా సు సరకరణ సురా సురా సురా సురా సురా సురా సురా సురా	ဆက်သွယ်ရန်းဝိဝဲဘ ပဲကြီး မင်္ဂလာဒုံခြံ့နယ်၊ မင်္ဂ ဝိတိုင်ဆောင်ရွက်လွက်ရှိသ ကျေန်းမျှင်ငေ်မစ္စည်းများထုတ ကျေန်းမှာကြေးမင်းတို့၏ အင်္ဂ ဆွေးနွေးအကြံမြင့်ရွက် တွေးနွေးအကြံမြင့်ရွက် တွေးနေးအကြံမြင့်ရွက်	సింద లిక్రెస్ సిల్లి లా లా ల	-o)
Pod စုန်ပြ နှင့်	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လက် ကနဦးပတ်ဝန်း ကနဦးပတ်ဝန်း အဖွားနေး ပေးသွားမည်ဖြစ် ကြဖေးကေနာရောင်	နော္နန်ဘွန်ဘိုင်းဒေသ တွင် လုပ် တေးစနစ်ဖြင့်လူသို ကျင်ဆန်စစ်ဖြင်း ( အသားနိုင်းပါစကြာ ဖိသည်။ သူသင်ရ နို န	ဆက်သွယ်ရန်းဝိဝဲက ပဲကြီး မင်္ဂလာဒုံခြံ့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်းဆွာင်နောက်လွက်ရှိသ ကျေန်းသွာင်စေရာ့ညီများထုတ (IEE)အစီရင်နံမာရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အင်္ တွေးနွေးအကြံဖြံ့ရာက် တွေးနေးအကြံဖြံ့ရာက်	సింద సంగ్రామంల్ సింగ్ సింగ్ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ	-o)
Pod ကုန်ပြ နှ	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လတ်၊ ကနဦးမှင်လင်းစွာ အကြံမြစ ဖစ္စာစန္မး ပေးသွားမည်ဖြစ်၊ G စားကေန မကျော်	ం ఫిగ్సాఫ్ సోర్ సంసం రాజం భిత్రెస్తో గ్రామ సార్ అఫి సంభిత్రెక్ స్ సా గ్రామం స్త్రిల్లు సా గ్రామం సా గ్రామం సా గ్రాయం సా గ్రామం సా గ్రామం సా గ్రాయం సా గ్రయం సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్ర సా సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్రాయం సా గ్రా	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်က ပကြီး မင်္ဂလာဒုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနီးလွှာဝိစေံမွာည်းများထုတ (IEE)အစီရင်နံမာရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရ တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနေ့အကြံပြုချက်	సింగ్ కార్ సింగ్ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ సింగ	pışğ
Foxd ශරි ශ ව ව ි ව 1	ink Myanmar Co., Ltd အံ "လတ်၊ ကနဦးဟွင်လင်းစွာ အကြံပြုစ ဖြစ္လာစန္း ပေးသွားမည်ဖြစ်၊ G စေပလေနာလေနံ	ం ఫిగ్సాఫ్ సొరేసించిం రాజం కారిత్రికి గ్రా సార్ రాజం ఫిలింగ్ రాజు సారా సింగా సింగా సింగా సింగా	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်က ပကြီး မင်္ဂလာဒုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနီးလွှာဝိစေံပရွည်းများထုတ (IEE)အစီရင်ခံစာရေးဆွံခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ ထွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနေ့ကကြံပြုချက်	సింగ్ కార్ సిల్లి సిల్	-o)
Pod ကုန်ပြ နှင့် 1	link Myanmar Co., Ltd ອັ "ເບດັນ ເກຊຊື່ເບດີດອີ່ນ ເຊິ່າຜູ້ເບດີເຊດ ອາດາຊີເຊືອດ ເດືອນເອາລາຍແນ້	ం ఫిగ్సెఫ్ సోర్ సంసం రాజు లభ్ తెర్ది గ్రా సార్ అఫి సంరీత్రి రోగి సామికి రోలు లో లో లో లో సిని లో	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်က းကြီး မင်္ဂလာဒုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်းလွှင်စေံမရွည်းများထုတ (IEE)အစီရင်ခံတရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရ ထွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးပါး ကျား ဆို က	సింగ్ లాకులు సిని సిని సిని లాలాల్ సిని లాలాల్ సిని లాలాల్ సిని లెల్లాల్ సిని లాలాల్ సిని లెల్లాల్ సిని లాలాల్ సిని లెల్లాల్లో	i-o)
Pod ကုန်မြ ကုန်မြ သ	link Myanmar Co., Ltd ອັ "ເບດັນ ကနဦးပတ်ဝန်း အနှိုးပွင့်လင်းစွာ အကြံပြစ ဖြစ်ပြစ်သည် အျဖင်သားရောင်	ం ఫిగ్సెఫ్ సోర్ గంకిం రాజు లక్ లెక్ గ్రామ సార్ లా ఫిల్ లిక్ గ్రామ సామికి రెజిల్ లో సామికి లో లో లో లో లో లో లో సామికి లో	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်က းကြီး ပင်းသာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနီးဆွင်နေတွင်ခွည်းများထုတ (IEE)အစီရင်ခံတရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရု တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနေ့အကြံပြုချက်	దికర్ రిగింది. సాఫరిసార్లెల్లుస్రోష్ బిన్నిసావారార్ (రి స్టోర్ట్ స్టార్ల్ స్టోర్ట్లాలా స్టోర్ట్లెలాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లా స్టోర్ట్లెలాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ స్టోర్ట్లెలాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లైన్ స్టోర్ట్లెలాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్ల స్టోర్ట్లెలాస్ట్రియాంధ్ లాస్ట్రియాంధ్ లోస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్లాస్ లైన్ స్టోర్ట్లియాంచ్ స్టోర్ట్లియాంగ్ లాస్ట్రియాంధ్ లాస్ట్రియాంధ్ కృష్ణుల్ల	⊢o) pışţ
Pod ကုန်မြ နှင့် ၁	link Myanmar Co., Ltd ອັ "ເບດັນ ကနဦးပတ်ဝန်း အနှိုးပွင့်လင်းစွာ အကြံပြစ ဖြစ်ပြစ်သည် အျဖင်သားရောင်	శ్ శాస్త్ర సినిసి సంకా రాజు శార్తి సినిసి సా సింది సినిసి సినిసి సా సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సినిపి సిన సిన సిన సిన సిన సిన సిన సిన సిన సి	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်က းကြီး ပင်းသာခုံခြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကြီး ပင်းသာခုံရက်လွက်ရှိသ ကျော်လွှင်စေရားဆွဲခြင် ကြောက်လာကြေဖြံ့ရက် ရေားနေးအကြံဖြံ့ရက် ရေားနေးအကြံဖြံ့ရက် ရေားနေးအကြံဖြံ့ရက်	దికర్ రిగింది. సాఫరిసార్లెల్లుస్రక్ష బిన్నాసామాలన (రి స్టో సార్లెట్రెట్లులు స్టోల్లెల్లులు లు లు లు లు స్టోల్లెలు లు లు లు లు సార్లెలు లు లు లు లు లా లా ల	i-o) pışξ
Pod ကုန်ပြ နှင့် 1	ink Myanmar Co., Ltd ອຳ "ເບດັນ ເກະເຊື່ອມດ້ວຍ ເຊີຍແລະ ເດີຍແລະ ແມ່ນທາຍແນ້	မနီကုန်ကိုင်းဒေသ တွင် လုပ် စားစနစ်ဖြင့်း ( အသားနိုင်းမိကြော မိသည်။ ကူးနေ န ပြ	ဆက်သွယ်ရန်းဒိမ်းက းကြီး ပင်းသာခုံခြံ့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုနိင်ဆောင်ရွက်လွက်ရှိသ ကျေန်းလျှဝင်ပေရှည်များထုတ (IEE)အစီရင်စံတရေးဆွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ ဆွေးနွေးအကြံဖြံ့ရွက် တွေယင်း ဘွားသို့ က	సింగ్ లిక్ సి	i-o) pışξ
ee පරිව ද ද ද ද ද ද ද	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ເບດີຍ ເກລະຊື່ຍບວ້າວຊົນ ເດືອບອາການ ເ	శ్రీనిఫ్రిస్ కుండింది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది లెంది ల	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံက းကြီး ပင်းသာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်ဆောင်ရွက်လွက်ရှိသ ကျေန်းလျှင်စေံပစ္စည်းများထုတ (IEE)အစီရင်စံတရေးဆွဲခြင် ငိးနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရုံ တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေးနွေးအကြံပြုချက်	Acc. Optical $contenting a content of the second secon$	-o) pışţ
අදි තුරිලි 1	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ເບດີຍ ເກລະຊື່ອນເວົ້າເລື້ອນ ເດືອນເອການອາດີເຊີຍອີ ເດືອນເອການອາດ	శ్రీనిఫ్రిస్ కించిం విర్ణాస్త్రి సినిఫ్ సిని సినిసి సినిఫ్ సిని సినిస్తు సిని సినిస్తు సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని	ဆက်သွယ်ရန်းဇိမ်က းကြီး ပင်းသာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်ဆောင်ရက်လွက်ရှိသ ကျော်လွယ်လောလွှင်ရောက္ခ ရော့းနွေးအကြံပြုချက် ရွှေးနွေးအကြံပြုချက် ရွှေးနေ့အကြံပြုချက် ကျော်လို ကျော်လို ကျော် ကျော်လို ကျော်လို ကျော် ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို ကျော် ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို ကျော်လို လက်မှတ်	Acc. Optical $contenting a content of the second secon$	pışğ
අපි තුපිලි 1	ink Myanmar Co., Ltd ຫ້ "ແກ້ນ ກະຊື່ອນແກ້ວຊົ່າ ເດືອບເອລາຍ Government	శ్రీనిఫిసికించిం వినిలిక్రికి ( సాహుధికుత్యా సాహుధికుతింగా సాహిధి సి	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံက းကြီး ပင်းသာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်ဆောင်ရက်လွက်ရှိသ ကျော်လွန်တေရေးဆွဲခြင် ငိးနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရု တွေးနွေးအကြံပြုချက် တွေမင်း ကျောက်ရှိ ကျ တွေမင်း ကျောက်ရှိ ကျော လက်မှတ် အမည်	Acc. Optical. contenting control of the second secon	pişğ
ရစ် ကုန်ပြ ကုန် ၅	ink Myanmar Co., Ltd si "North ကနဦးပတ်ဝန်း : : နီးမှင့်လင်းစွာ အကြံပြစ : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	శ్ సినిస్ సినిసి సంకా లెంది సినిసి అంపింటి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సినిసి సిని సినిసి సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిని సిన సిన	ဆက်သွယ်ရန်းဒီမံတ းကြီး မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ မင်္ဂ ကိုန်ဆောင်ရက်လွက်ရှိသ ကျန်းရှုပ်ငေပ်မှုည်များထုတ (IEE)အစီရင်စံတရေးခွဲခြင် င်းနှင့်လူကြီးမင်းတို့၏ အရု တွေးနွေးအကြံပြုချက် လက်မှတ် အမည် ဖွန်းနံးပါတ်	Acc. Optical ποτροπόμερωπεξη απηπηροφό (δ εξ δηγέθδαηχουμη πήθρα πήθρα πόμοπομη στήροπομ ηρομη πηθρα η come Sh 23 194 η come S	pişŞ







## Appendix (20): Requesting Letter from GMES to Foxlink Myanmar Co., Ltd for Recommendation on the Suggestion of Employees Discussion and Consultation Meeting

Green Myanma Environmental Services Co., No.115, Kahaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar In Yangon, Myanmar Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: info@gmes-mm.com, gmescompany	Ltd. dustrial City,
သို့ တာဝန်ခံ Foxlink Myanmar Co., Ltd. အကွက်အမှတ်(စီ-၈) မင်္ဂလာခုံစက်မှုဥယျာဉ်၊ မင်္ဂလာခုံမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ ရက်စွဲ - ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာ	აია ( <mark>ქ</mark> ნ) ရက်
အကြောင်းအရာ၊ ၊ Foxlink Myanmar Co., Ltd ၏ လက်စားစနစ်ဖြင့် လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း" စက်ရုံ အတွက် စက်ရုံ အများပြည်သူများ၏ အကြံပြုချက်များ ညှိန္နိုင်းပြန်ကြား ပေးပါရန်ကိစ္စ၊	"လူသုံးကုန် ဝန်ထမ်းများနှင့်
အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ Green Myanmar Environmental Servi နှင့် Foxlink Myanmar Co., Ltd တို့သည် အကွက်အမှတ်(စီ-၈)၊ မင်္ဂလာခံုစက်မှုဥယျာဉ်၊ မင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ လက်စတးစနစ်ဖြင့် <b>"လူသုံးကုန်လှုပ်စစ်ပစ္စည်များထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်</b> အတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) ရေးဆွဲပေးရန် သဘောတူတရုုပ် ချုပ်ဆိုခဲ့ကြပါသည်။ အစီရင်ခံစာတွင် <b>အရားပြည်သူသဘောတ</b> <b>သတင်းအရက်အလက်များထုတ်ပြန်ခြင်း</b> ခေါင်းစဉ်အတွက် ရေးသားဖော်ပြရန် ၂၀၂၀ ခုန (၁)ရက်နေ့ တွင် စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်၎င်း၊ ၂၀၂၁ ခုနှစ် အောက်တိုဘာလ (၁၆)ရက်နေ့တွင် များနှင့်၎င်း တွေ့ဆုံ ညှိနိုင်း အကြံပြုချက်များ ရယူခဲ့ပါသည်။ ယင်းအကြံပြုချက်များကို တေ်ရှုရေ ဖော်ပြပါ အချက်များကို Foxlink Myanmar Co., Ltd. မှ ပြန်လည်ရှင်းလင်းပေးစေလိုပါသဖြင့် ရေ မေးခွန်းများကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	ces Co., Ltd. ဂံလာခုံခြို့နယ်၊ ဝဲဝန်း" စက်ရုံ ) အစီရင်ခံစာ တးရယူရြင်းနှင့် နစ် ဖူလိုင်လ အများပြည်သူ ပံ့လာခဲ့ရာတွင် ခွဲရှင်းပေးရမည့်
<ul> <li>(က) စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ အကြံပြုချက်များ</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများထောက်ပံ့ပေးထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲတက်စေ ဝန်ထမ်းများအားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။</li> <li>သောက်သုံးရေထောက်ပံ့ထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းများအာ ထားပါသည်။</li> </ul>	ရာက်လာသည့် လုံး အကြံပြု
<ul> <li>သန့်စင်စန်းများမှာ သန့်ရှင်းပြီး လုံလောက်မှုရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် အားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။</li> <li>ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးမှာ ပြည့်စုံလုံလောက်ပြီး အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို တွေ့ဆုံ တွက်ရောက်လာသ ဝန်ထမ်းများ အားလုံး ဗော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	ဝန်ထမ်းများ ဆွေးနွေးပွဲသို့
<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း (၅၇) ဦးမှာ ဝန်ထမ်း(၁၃) ဦးမှာ အနည်းငယ် ရှိကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။</li> </ul>	ာ မရှိကြောင်း၊

<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်အနံ့အသက်/အခိုးအငွေနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း (၆၂)ဦးမှာ မရှိကြောင်း (၈)ဦးမှာ အနည်းငယ် ရှိကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်တွင် အလင်းရောင်လုံလောက်မှုပြီး ကောင်းမွန်စွာ ရရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက် သည့် ဝန်ထမ်းများအားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင် အမှုန်အမွှားမရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းအများစုမှာ ဗော်ပြ ထားပြီး အချို့မှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းအများစုမှာ ဗော်ပြ ထားပြီး အချို့မှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင် လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းများ အားလုံးမှာ အဆင်ပြေကောင်းမွန်ကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင် လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြပ်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး၊ ကုပ်ငန်းခွင်အတွင်းလူမှုဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြပ်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဇန်းခွင်အတွင်းလူမှုဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြပ်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဇန်းခွင်အတွင်းလူမှုဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြမ်းအုနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဗော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>
(စ) အများပြည်သူများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲမှအကြံပြုရက်များ
<ul> <li>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအဖွဲ့ကို စက်ရံ တွင် ဖွဲစည်းထားရန်နှင့် ၎င်းအဖွဲ့အစည်း အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာ များနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရံဝန်ထမ်းများကို အသိ ပညာပေးခြင်း</li> </ul>
သင်တန်းများ ပုံချခင်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါကြောင်း၊
• ပတ်ဝန်းကျင်ဆုင်ရာ ထန်းသမ်းစောင့်ရှောက်မှုများ နှင့်ပတ်သက်၍ သံရုလုံပါက ပတ်ဝန်းကျင ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်နှင့် လူမှု ကွန်ယက်စာမျက်နှာများတွင် ဝင်ရောက် လေ့လာ နိုင်ပါကြောင်း၊
• ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ချမှတ်ထား သော လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း လိုက်နာ ကောင်ကင်သည်အကြောင်း
ဆောင်ရွက်သင့်ပကြောင်း။ • စက်ရုံတွင် လုပ်ကိုင်နေကြသော ဝန်ထမ်းများ အတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာများကို
အလေးထား ဆောင်ရွက်သင့်ပါကြောင်း၊
<ul> <li>စက်ရုံလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော လုပ်ငန်းလိုင်စင်များကို သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်များသို့ တင်ပြ၍ ခွင့်ပြုချက်တောင်းခံပြီး လိုက်နာ လုပ်ဆောင်သင့်ပါကြောင်း အကြံပြုအပ်ပါသည်။</li> </ul>
<ul> <li>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာစီစဉ် ဆောင်ရွက် ထားရှိမှုများကောင်းမွန်ပါသည်။</li> </ul>
<ul> <li>ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ၏ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် အလုပ်အကိုင်များတည်တံ့ရေး၊ လုပ်လေစာ မပြတ် ရရှိနိုင်ရေး ကြီးပမ်းဆောင်ရွက်ပေးပါရန်။</li> </ul>
• Foxlink Myanmar စက်ရုံတွင် Lead Soldering Process ပါဝင်သဖြင့် Ventilation system အားပုံမှန် ဖြပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းများ မြလုပ်သင့် ပါသည်။
• လိုအပ်ပါက Waste water treatment စနစ် ထားရှိလုပ်ဆောင်သင့် ပါသည်။
<ul> <li>ဝန်ထမ်းများအတွက် လိုအပ်သော PPE များ သေချာ တပ်ဆင်စေပြီး ပုံမှန်လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ရန် ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။</li> </ul>
<ul> <li>အစိုးရမှထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေနှင့်စည်းမျဉ်း များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်။</li> </ul>
<ul> <li>ဓါတုပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်း မရှိသော်လည်း ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းတွင် လုပ်ကိုင်ကြသည့် ဝန်ထမ်းများ၏ အသက်ရှုလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ကျွန်းမာရေးအန္တရာယ် ထိနိုက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိ ဖော်ပြ ပေးရန်</li> </ul>
<ul> <li>ဝန်ထမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာအသိပညာများ ဖြန့်ဝေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အသိပညာပေးများအား Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page တွင် ဝင်ရောက်လေ့လာ နိုင်ပါကြောင်း။</li> <li>ထုတ်လွှတ်အစိုးအဝွေ၊ စွန့်ပစ်ရည်၊ ဆူညံသံ၊ အနံ့အသက်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ</li> </ul>
အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဆွေးနွေး အကြံပြုပါသည်။
လေးစားစွာဖြင့်
G
26/11/2021
V
Kyaw Soe win Managing Director
ອັດດີທີ່ Green Myanmar ອ້າດວາດີອໍ Environmental Services Co., Ltd.

## APPENDIX (21): Response on the suggestion of Employees and Consultation Meeting

FOXLINK MYANMAR COMPANY LIMITED Plot C8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon, Myanmar-E-mail: foxlinkmyanmar@gmail.com Ph: 01-8639120, 01-8639121, 09-960911559 තදී မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက် အမတ် (၁၁၅)၊ ကနောင်မင်းသားကြီးလမ်း၊ လိုင်သာယာစက်မှုစုန် (၁)၊ လိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရက်စွဲ - ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ( ၃ ) ရက် ວິຍີອີສະຫະບອດກບາ အတြောင်းအရာ၊ Faxlink Myanmar Co., Ltd ີແນວນແກລ໌ လျှစ်စစ်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း" စက်ရုံအတွက် 346600 ပတ်သက်ရှိ စက်ရုံဝန်ထစ်းများနှင့် အများပြည်သူများ၏ အကြံပြုချက်များ ဆောင်ရွက်ပေးသည့် ပြန်ကြားခြင်းကိစ္စ၊ ။ ၂၀၂၁ ခုနစ်၊ နိဝင်ဘာလ ( ၂၆ ) ရက်နေ့တွင် စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင် ရည်ညွှန်းချက် ။ ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မူလုပ်ငန်းကုမ္ပကီလီမိတက်၏ ပေးပို့တု။ အထက်ဖော်ပြပါကိစ္စနှင့်စပ်လျှဉ်း၍ ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် Foxlink Myanmar Co., Ltd ၏ စက်ရုံလုပ်ငန်း စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် အများပြည်သူများ၏ နှင့်ပတ်သက်ရှိ ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များကို စက်ရုံဘက်မှ ဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစီအစဉ်များကို ပြန်ကြားအပ်ပါသည်။ ပူးတွဲ ။ ။ အကြံပြုချက်၊ ဆန္စသဘောထားများအပေါ် စက်ရုံမှ ဆောင်ရကွ်ပေးမည့် အစီအစဉ်။ Mr. Hsu, Shih-Che - Administration Director epoq: Foxlink Myanmar Co., Ltd အကွက်အမတ် (စီ-၈) မဂလ်ာခဲ့စက်မူဥယျာဉ်၊ မင်္ဂလာခဲ့မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ Mr. Hsu, Shih-Che Director FOXLINK MYANMAR CO., LTD.

FOXLINK MYANMAR COMPANY LIMITED Plot C8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon, Myanmar. E-mail: foxlinkmyanmar@gmail.com Ph: 01-8639120, 01-8639121,09-960911559			
အက်ပြုချက်ဆန္ဒသဘောထားများ	Foxlink Myanmar Co., Ltd မှစိစဉ်ဆောင်ရွက်ချက်များ		
(က) စက်ရဝန်ထမ်းများ၏ အကြံပြုချက်များ			
<ul> <li>(ဂ)) ပောရှုပ်နယ်များ၏ ဒရိုက်မျှရက်များ</li> <li>လုပ်ငန်းနွင်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများထောက်ပံ့ပေး ထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း များ အားလုံး အကြံပြထားပါသည်။</li> <li>သောက်သုံးရေထောက်ပံ့ထားကြောင်း ထွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းများအားလုံး အကြံပြ ထားပါသည်။</li> <li>သန့်စင်စန်းများမှာ သန့်ရှင်းပြီး လုံလောက်မှုရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းများ အားလုံး အကြံပြထားပါသည်။</li> <li>ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးမှာ ပြည့်စုံလုံလောက်ပြီး အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို တွေ့ဆုံ ဆွေးနွေးပွဲ သို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများ အားလုံး ဗော်ပြ ထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းနွင်တွင် အလင်းရောင်လုံလောက်မှု ရှိပြီး ကောင်းမွန်စွာ ရရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက် သည့် ဝန်ထမ်းများအားလုံး အကြံပြထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းနွင် လေဝင်လေထွက်နေစ်နှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့်ဝန်ထမ်းများ အားလုံး မှာအဆင်မြေကောင်းမွန်ကြောင်းအကြံပြထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းနွင်အတွင်းလူမူဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းနွင်အတွင်းလူမူဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းနွင်အတွင်းလူမူဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းနွင် ကြီးကြင်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး ကွည့်မှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး အရင်းချင်း ရှိနေနုန့ပတ်သက်၍ လုပ်စောကိုင်ဖက်များလည်း အရင်းချင်း ရှိုင်းပင်း ကွည့်မှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	• လက်ရှိစီစဉ်ပေးထားသည့်အတိုင်း ဆက်လက်ထိန်းသိမ်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း။ • ယခုထက်ပို၍ကောင်းမွန်စေရန် တတ်အားသရွေ့စီစဉ် ဆောင် ရွက်သွားပါမည်။		
<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင် ဆူညံသံနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း (၅၇) ဦးမှာ မရှိ ကြောင်း၊ ဝန်ထမ်း (၁၃) ဦးမှာ အနည်းငယ် ရှိကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်အနံ့ အသက်/အစိုးအငွေနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွတ်က်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း (၆၂) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ (၈) ဦးမှာ အနည်းငယ် ရှိကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။</li> </ul>	<ul> <li>ဆူညံသံမြင့်မားသော စကဲဝန်းကျင်ရှိဝန်ထမ်းများအား PPE Ear Plugs ထောက်ပံ့စီစဉ်ပေးထားပါသည်။</li> <li>GMES တိုင်းတာရှက်အရလုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံမှာ OHS Guide line သတ်မှတ်ရျက်အတွင်းရှိနေပါသည်။</li> <li>PPE mask များထောက်ပံ့စီစဉ်ပေးထားပါသည်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုရလဒ်သည် NEQEG (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ရျက်အတွင်းရှိနေပါသည်။</li> </ul>		
— • လုပ်ငန်းခွင် အမှုန်အမွှားမရှိကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်းအများစုမှာ ဗော်ပြ ထားပြီး အချို့မှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း အကြံပြ ထားပါသည်။	<ul> <li>PPE mask များထောက်ပံ့ပေးထားပါသည်။</li> <li>လေဝင်လေထွက်စနစ်များ လုံလောက်စွာထားရှိပေးထားပြီး လိုအပ်သောလုပ်ငန်းခွင်တွင် အမှုန်ဖမ်းစက်များ တပ်ဆင်ပေး ထားပါသည်။</li> </ul>		

\_

FOXLINK M Plot C8, Mingaladon I E-mail: foxlinkmyanma	YANMAR COMPANY LIMITED industrial Park, Mingaladon Township, Yangon, Myanmar. ar@gmail.com Ph: 01-8639120, 01-8639121,09-960911559
(စ) အများပြည်သူများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ အကြံပြုရ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထား ရှိမှုများကောင်းမွန်ပါသည်။ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအဖွဲ့ကို စက်ရုံတွင် ဖွဲ့စည်းထားရန်နှင့် ၎င်းအဖွဲ့အစည်း အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာများနှင့် ပတ်သက်၍ စက်ရုံဝန်ထမ်းများကို အသိပညာပေးခြင်း၊ သင်တန်းများ ပို့ရုမြင်းများကို လုပ်ဆောင် သင့်ပါကြောင်း၊	က်များ • လက်ရှိစီစဉ်ပေးထားသည့်အတိုင်း ဆက်လက်ထိန်းသိမ်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း • ယခုထက်ပို၍ကောင်းမွန်စေရန် တတ်အားသရွှေစီစဉ် ဆောင် ရွက်သွားပါမည်။ • စက်ရုံမှ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအဖွဲ့ကို ဖွဲ့စည်းထား ပြီး ဝန်ထမ်းများအား အသိပညာဆိုင်ရာသင်တန်းပို့ရုမှုများ အခါအားလျော်စွာ စီစဉ်ပေးလေ့ရှိပါသည်။
<ul> <li>ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်မှုများ နှင့်ပတ်သက်၍ သိရှိလိုပါက ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်နှင့် လူမှု ကွန်ယက်စာမျက်နာများတွင်ဝင်ရောက် လေ့လာ နိုင်ပါကြောင်း။</li> <li>ဝန်ထမ်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အသိပညာများ ဖြန့်ဝေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အသိပညာပေးများအား Environmental Conservation Department Yangon Region Facebook Page တွင် ဝင်ရောက်လေ့လာနိုင်ပါစကြာင်း။</li> </ul>	• ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ ဝက်(ဘ်) ဆိုဒ်နှင့် လူမှုကွန်ယက်စာမျက်နှာများတွင် သက်ဆိုင်ရာအသိပညာများ ကိုဝင်ရောက်လေ့လာနိုင်ကြောင်း ဝန်းထမ်းများအား အသိပေး ဝေငှပါမည်။
<ul> <li>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ရမှတ်ထားသော လမ်းညွှန်ရက်များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သင့်ပါ ကျောင်း</li> <li>စက်ရံလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော လုပ်ငန်း လိုင်စင်များကို သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်များသို့တင်ပြ၍ နှင့်ပြုံချက်တောင်းစံပြီး လိုက်နာ လုပ်ဆောင်သင့် ပါကြောင်း အကြံပြုအပ်ပါသည်။</li> <li>ဝန်ထမ်းလုပ်သားများ၏ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် အလုပ်အကိုင်များတည်တဲ့ရေး၊ လုပ်လေစာ မပြတ်ရရှိနိုင် ရေး ကြီးပမ်းတောင်ရွက်ပေးပါရန်။</li> <li>အစိုးရမှထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေနှင့်စည်းမျဉ်း များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်။</li> <li>ထုတ်လွှတ်အစိုးအငွေ၊ စွန့်ပစ်ရည်၊ ဆူညံသံ၊ အနံ့ အသက်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန် ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဆွေးနွေး အကြံများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ဆွေးနေး</li> </ul>	• သက်ဆိုင်ရာဉပဒေသတ်မှတ်ချက်၊ လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း၊

FOXLINK MYANMAR COMPANY LIMITED Plot C8, Mingaladon Industrial Park, Mingaladon Township, Yangon, Myanmar. E-mail: foxlinkmyanmar@gmail.com Ph: 01-8639120, 01-8639121,09-960911559				
<ul> <li>စက်ရုံတွင် လုဝ်ကိုင်နေကြသော ဝန်ထမ်းများ အတွက်ကျန်းမာရောောင့်ရှောက်မှုဆိုင်ရာများကို အလေးထား ဆောင်ရွက်သင့်ပါကြောင်း၊</li> </ul>	<ul> <li>Covid ကာလအတွင်း လုပ်ငန်းခွင်ဝန်းထမ်းများအား တစ်ဦးချင်း ( ၁ ) ရက်လျှင် Mask (၂ ) စုထောက်ပံ့ပေးခြင်း၊</li> <li>ကျန်းမာရေးဌာနမှချမှတ်ထားသော Covid စည်းကမ်းနှင့်အညီ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊</li> </ul>			
<ul> <li>ဝန်ထမ်းများအတွက် လိုအပ်သော PPE များ သေရာ</li> <li>တပ်ဆင်စေပြီး ပုံမှန်လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန်</li> <li>ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။</li> </ul>	<ul> <li>ကာကွယ်ဆေးထိုးရန်တတ်အားသမျှ ဆောင်ရွက်ပေးထားခြင်း၊</li> <li>ပုံမှန်အနေအထားတွင်လည်း လုပ်ငန်းခွင်သုံး PPE များ ထားရှိပေးပြီး သေဈာတပ်ဆင်ရန် အမြဲကြီးကြပ်ဆောင်ရွက် လျက်ရှိကြောင်း၊</li> </ul>			
<ul> <li>ဓိတုပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်း မရှိသော်လည်း ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းတွင် လုပ်ကိုင်ကြသည့် ဝန်ထမ်း များ၏ အသက်ရှူလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးအွန ရာသ် ထိစိုက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိ ဗော်ပြ ပေးရန်း</li> </ul>	<ul> <li>လုပ်ငန်းခွင်တွင် ဓရှးဦးသူနာပြုသေတ္တာများ ထားရှိပေးပြီး စက်ရုံဆေးပေးခန်းတွင် ဆေးဝါးစုံလင်စွာနှင့် လက်မှတ်ရ သူနာပြုများအား နေ့ဆိုင်း / ညဆိုင်း အလိုက်ခန့်အပ်ထားခြင်း။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာဓရးမထိခိုက်စေရန် လုပ်ငန်းအလိုက် ဝန်ထမ်းများအား ဆေးရုံတွင် သက်ဆိုင်ရာဆေးစစ်ချက်များ ထောက်ပံ့စီစဉ်ခြင်းများရှိပါသည်။</li> </ul>			
<ul> <li>Foxlink Myanmar စက်ရုံတွင် Lead Soldering Process ပါဝင်သဖြင့် Ventilation system အားပုံမှန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းများ ပြုလုဝ်သင့်ပါသည်။</li> <li>လိုအဝ်ပါက Waste water treatment စနစ် ထားရှိလုဝ်ဆောင်သင့်ပါသည်။</li> </ul>	• Ventilation system အားပုံမှန် အပတ်စဉ်စစ်ဆေး ထိန်းသိမ်းပါသည်။ • ယခုလက်ရှိတွင် Hazardous Chemical များ အသုံး ပြုရြင်းမရှိပါ။ ဓနာင်အဓိုန်လိုအပ်ပါက သတ်မှတ်ချက်အတိုင်း Waste water treatment စနစ်လုပ်ဆောင်ပါမည်။			

# Appendix (22): Laboratory Analysis Results of Wastewater Quality

Green Myanmar         Sampling Location:       Green Myanmar         Sampling Location:       C.8. Mingaladon         Latitude:       N.15.562 24.04"						
1	ndustrial Park, Mingaladon Township,	I and the	L. DOC OF A	5.0° D	- Charles 2.7 2020	
1	angon.	Longitud	ICI E 90 9 41	.54" Date of I	ssue of Results: 5.7.2020	
	Laborator	y Analys	is Results	of Wastewater		
Sr. No	Parameters	Unit	Analysis Value	Minimum Measurement Range of Methods	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) Semiconductors and Other Electronic Manufacturing	
1.	5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	<30	30	50	
2.	Ammonia	mg/l	37	0.02	10	
3.	Arsenic	mg/l	0.035	0.005	0.1	
4.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	30	30	160	
5.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	0.02	0.1	
6.	Chromium (Total)	mg/l	0.09	0.2	0.5	
7.	Copper	mg/l	ND	0.5	0.5	
8.	Cyanide	mg/l	ND	0.01	1	
9.	Lead	mg/l	0.16	0.01	0.1	
10.	Nickel	mg/l	ND	0.2	0.5	
11.	Oil and Grease	mg/l	<5	5	10	
12.	pH	-	7.18	0.1	0~9	
13.	Temperature	C	29	1	<3-	
14.	Total Phosphorous	mg/l	1.9	0.02	5	
15.	Total Suspended Solids	mg/I	00	1	50	
10.	Zinc *ND Not Detected	mg/1	ND	0.02	2	
	-nD - noi Delectea					
Analyzed By Approved By					r	
	Tury					
	Daw Tun Eaindra SoeU Thet Min PaingTechnician (Laboratory)In- Charge(Laboratory)					



# Appendix (23): Laboratory Analysis Results of Storm Water Quality

	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115,Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1),Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: <u>info@grnes-mm.com</u>					
	riet News Fashish Measure Ca	Samula ID	1D 2 (Sterm	Water Data of Co	Heating 10 6 2020	
L	td.	in the Fact	ory Premise)	water Date of Co	accuon: 19.0.2020	
S	impling Location: C-8, Mingaladon	Latitude: N	16' 56' 21.16	" Date of Ar	rival at Lab: 22.6.2020	
In	dustrial Park, Mingaladon Township,	Longitude	E 96' 9' 40 6	" Date of Im	ue of Results: 3.7.2020	
Y	angon.	A male and a l		and the set the set	at at results, stringer	
	Laboratory	Analysis I	Results of A	Ambient Water		
Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value	Minimum Measurement Range of Methods	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) General Application	
1.	5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	<30	30	50	
2.	Ammonia	mg/l	36	0.02	10	
3.	Arsenic	mg/l	0.025	0.005	0.1	
4.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	70	30	250	
5.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	0.02	0.1	
6.	Chromium (Total)	mg/l	0.08	0.2	0.5	
7.	Copper	mg/l	ND	0.5	0.5	
8.	Cyanide	mg/1	ND	0.01	1	
9.	Iron	mg/1	ND	0.1	3	
10.	Nicke	mg/1	ND	0.01	0.1	
12	Oil and Grease	mg/l	<5	5	10	
13.	pH	-	7.32	0.1	6~9	
14.	Phenols	mg/l	ND	0.1	0.5	
15.	Sulfide	mg/l	ND	0.04	1	
16.	Temperature	"C	29	1	<3 <sup>b</sup>	
17.	Total Phosphorous	mg/l	1.2	0.02	5	
18.	Total Suspended Solids	mg/l	160	1	50	
19.	Zinc	mg/l	ND	0.02	2	
	-ND - Not Detected Analyzed By Approved By Tury H Daw Tun Eaindra Soe U Thet Min Paing					
	Technician (Laborat	tory)	1	n- Charge(Laborat	ery)	
_						

## Appendix (24): Laboratory Analysis Results of Using Water Quality




Yangon.

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: info@igmes-mm.com

Project Name: Foxlink Myanmar Co., Ltd.

Industrial Park, Mingaladon Township,

Sample ID: ID-5 (After Treatment Drinking Water) Sampling Location: C-8, Mingaladon Latitude: N 16' 56' 23.19" Longitude: E 96' 9' 39.57"

Date of Collection: 19.6.2020

Date of Arrival at Lab: 22.6.2020 Date of Issue of Results: 3.7.2020

## Laboratory Analysis Results of Water

Sr. No.	Parameters	Unit	<mark>Analysi</mark> s Value	Minimum Measurement Range of Methods	Drinking Water Standards		
					WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification(IS :10500,2012)
L.	Aluminum	mg/l	0.02	0.01	0.2	0.2	0.03
2.	Arsenic	µg/l	0	0.005	10	10	10
3.	Chloride	mg/l	10	5	250	250	250
4.	Copper	mg/l	ND	0.5	2	1	0.05
5.	Cyanide	mg/l	0.02	0.01	0.07	0.2	0.05
6.	pH		6.89	0.1	6.5-8.5	6.5-8.5	6.5-8.5
7.	Sulfate	mg/l	2	2	250	250	200
8.	Total Alkalinity as CaCO <sub>3</sub>	mg/l	10.3	5		3 186	200
9.	Total Dissolved Solids	mg/l	20	1	600	500	500
10.	Total Hardness as CaCO <sub>3</sub>	mg/l	6	5	500	3 3 <b>4</b> 3	200
11.	Total Iron	mg/l	ND	0.1	0.3	0.3	0.3
12.	Turbidity	NTU	7.34	0.01	5	8	1

Analyzed By

Approved By

Daw Tun Eaindra Soc Technician (Laboratory)

U Thet Min Paing In- Charge(Laboratory)

## **Appendix (25): Laboratory Analysis Results of Soil Quality**

